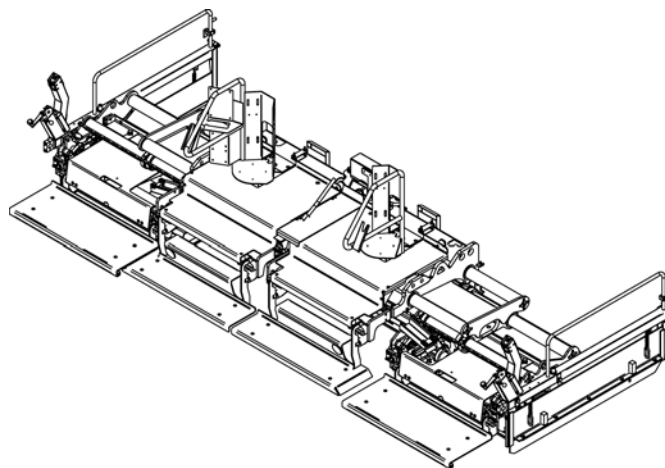


BETJENING & VEDLIKEHOLD

Skriddet Svedala Demag EB51 EB60



Oppbevares i dokumenthyllen for senere bruk.

Oppdragsnr. for denne håndboken: 4812025762

01-0107

N

614.....
615.....

DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group

Bare originale reservedeler Alt fra én leverandør

Din autoriserte Dynapac-forhandler:

Innholdsfortegnelse

V	Forord	1
1	Generelle sikkerhetsanvisninger	2
1.1	Lover, retningslinjer, gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter	2
1.2	Advarsler	2
1.3	Forbudssymboler	4
1.4	Verneutstyr	5
1.5	Miljøvern	6
1.6	Brannvern	6
1.7	Ytterligere merknader	7
A	Bestemmelsesmessig riktig bruk	1
B	Beskrivelse av skriddet	1
1	Beskrivelse av anleggsmaskinens arbeidsområder	1
2	Moduler	2
3	Sikkerhet	4
3.1	Restrisiko som utgår fra skriddet	4
4	Tekniske data	6
4.1	Mål	6
4.2	Vekter	6
4.3	Innstillings-/utstyrskjennetegn	7
4.4	Komprimeringssystem	7
4.5	Gassoppvarmingsanlegg	8
4.6	Elektrooppvarming EB 51 (o)	9
4.7	Elektrooppvarming EB 60 (o)	9
5	Kjennetegn og typeskilt	10
5.1	Typeskilt for skridd (1)	11
5.2	Typeskilt til anlegget for flytende gass (2)	12
C	Transport	1
1	Sikkerhetsbestemmelser ved transport av asfaltutleggeren	1
2	Laste opp det avmonterte skriddet	2
2.1	Laste med kran	2
2.2	Laste med gaffeltruck	2

D	Betjening	1
1	Sikkerhetsanvisninger	1
2	Betjene skriddet	2
2.1	Ut-/innkjøring av skriddet	2
2.2	Styringsboks for komprimeringselementene	3
2.3	Stille inn stamperen	4
	Stille inn vibrasjonen	
	(i forbindelse med tilleggsutstyret Tilleggsvibrasjon)	4
	Forsinket stamperstart PÅ / AV (o)	4
	Frekvensindikatorer stamper/vibrasjon (o) (6) / (7)	5
3	Betjening av gassoppvarmingsanlegget med flammeovervåkning	6
3.1	Koblingsboks for oppvarming av skriddet	6
3.2	Gasskretsplan	8
3.3	Generelt vedrørende gassoppvarmingsanlegget	9
3.4	Tilkobling og lekkasjekontroll	10
3.5	Sett varmeanlegget i drift og kontroller det	11
	Tenningsprosedyre	11
3.6	Flammesensorens funksjon	12
3.7	Stille inn temperaturtrinnet	13
3.8	Slå av oppvarmingen	14
3.9	Bytte av gassflasker	14
3.10	Koblingsboks for skriddvarmeanlegget - STC1600 (o)	15
3.11	Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn	17
3.12	Betjening av styrings- og overvåkningsenheten	17
3.13	Temperaturinnstilling	19
3.14	Feilmeldinger	19
	Feilkoder	19
4	Betjene det elektriske varmeanlegget	20
4.1	Koblingsboks for oppvarming av skriddet	20
4.2	Generelt om varmeanlegget	22
4.3	Isolasjonsvakt	23
	Isolasjonsfeil	24
4.4	Sette varmeanlegget i drift og kontrollere det	25
4.5	Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn	26
4.6	Betjening av styrings- og overvåkningsenheten	26
4.7	Temperaturinnstilling	28
4.8	Feilmeldinger	28
	Feilkoder	28
4.9	Slå av oppvarmingen	29
5	Feil	30
5.1	Problemer ved legging av asfalt eller lignende	30
5.2	Feil på skriddet	32

E	Innretning og omrustning	1
1	Sikkerhetsanvisninger	1
2	Montere skriddet på asfaltutleggeren	2
2.1	Montere avgrensningsplater	3
2.2	Avgrensningsplater - stille inn høyde og opplagsvinkel	4
2.3	Montere kantformer	4
2.4	Montere reduksjonssko	5
2.5	Stille inn takprofil	6
2.6	Fjernkontroll Takprofilinnstilling (o)	7
2.7	Hydrauliske tilkoblinger	8
2.8	Elektriske kontakter	10
3	Skriddbreddeøkning VB 510	11
3.1	Breddeøkning - påbyggingsdeler	11
3.2	Monteringsdeler - påbyggingsdeler	12
3.1	Breddeøkning - materialføringsplater	13
3.2	Monteringsdeler - materialføringsplater	14
4	Skriddbreddeøkning VB 600	16
4.1	Breddeøkning - påbyggingsdeler	16
4.2	Monteringsdeler - påbyggingsdeler	17
4.3	Breddeøkning materialføringsplate VB 600	18
4.4	Monteringsdeler - materialføringsplater	19
5	Stille inn påbyggingsdeler	21
5.1	Stille inn høyden av utkjøringsdelene	21
5.2	Stille inn vinkelen til utkjøringsdelene	22
6	Skriddbreddeøkning	23
6.1	Montere påbyggingsdeler	23
6.2	Gasstilkoblinger for skiddoppvarmingen	25
6.3	Elektriske tilkoblinger for skiddoppvarmingen	25
6.4	Stille inn høyden av påbyggingsdelene	26
6.5	Montering av materialføringsplatene	27
7	Innstillinger	28
7.1	Stille inn stamperhøyden	28
7.2	Stille inn stamperføringsverneplaten	29
7.3	Grunninnstillinger	30
8	Nedrigging for transport/spesielle arbeidsforhold	32
8.1	Gangplanke - oppklappbar/svingbar	32
8.2	Avgrensningsplate - nedfellbar (o)	33

F	Vedlikehold	1
1	Sikkerhetsanvisninger ved vedlikeholdsarbeid	1
2	Vedlikeholdsintervaller - skridt generelt	2
3	Vedlikeholdsintervaller - gassanlegg	3
4	Vedlikeholdsintervaller - elektrisk varmeanlegg	4
5	Smørepunkter	5
5.1	Stamper- og vibrasjonslager	5
5.2	Føringsrør	6
5.3	Andre smøre- og vedlikeholdspunkter	8
6	Kontrollpunkter	9
6.1	Føring for utkjøringsdelene	9
	Klaringsinnstilling for føringsrørene	9
6.2	Rengjøring av skriddet	10
	Tømme stamperrommet	10
	Demontere stamperføringsverneplatene	11
6.3	Kontrollere/stille inn stamperføringsverneplaten	12
6.4	Hydraulikkslanger	12
7	Gassanlegget	13
7.1	Tennpluggen	13
7.2	Innstilling av tenningsbrenneren	14
7.3	Injektorer i gassoppvarmingsanlegget	14
8	Elektrisk oppvarming	15
8.1	Kontrollere isolasjonsovervåkning	15
	Isolasjonsfeil	16
	Innstillingsprosedyre ved utskifting av skriddutkjøringssylindrene	17
9	Smøremidler	18
10	Elektriske sikringer	19
10.1	Utrustning med gassvarmeanlegg	19
	Sikringer i koblingsboksen til komprimeringselementene (1)	19
	Sikringsholder (1)	19
10.2	Utrustning med elektrisk varmeanlegg	20
	Sikringer i koblingsboksen til komprimeringselementene (1)	20
	Sikringsholder (1)	20
11	Kontrollsertifikater	21
11.1	Elektrisk skridtoppvarming	21

V Forord

For å kunne benytte asfaltutleggeren på en sikker måte er det nødvendig å ha tilstrekkelig kunnskap om maskinen. Denne instruksjonsboken inneholder nødvendig informasjon slik at asfaltutleggeren kan benyttes på en sikker måte. Informasjonen er gjengitt i en kortfattet og oversiktlig form. Kapitlene er ordnet alfabetisk. Hvert kapittel begynner med side 1. Sidenummereringen består av kapittelbokstaven og sidenummeret.

Eksempel: Side B 2 er andre side i kapittel B.

I denne instruksjonsboken blir ulike utgaver av asfaltutleggeren dokumentert. Ved betjenings- og vedlikeholdsanvisninger er det spesielt viktig å være oppmerksom på hvilken type asfaltutlegger det dreier seg om.

Sikkerhetsanvisninger og viktige anmerkninger er kjennetegnet ved følgende pikto-gram:

- f** Står for sikkerhetsanvisninger som må etterfølges for å unngå personskader.
- m** Står for anvisninger som må etterfølges for å unngå materielle skader.
- A** Står for anvisninger og anmerkninger.
- t** Kjennetegner utstyr som leveres seriemessig.
- o** Kjennetegner tilleggsutstyr.

For å følge med i den teknologiske utviklingen forbeholder produsenten seg retten til å gjennomføre visse typer endringer på de omtalte maskintypene, uten samtidig å endre denne instruksjonsboken.

Dynapac GmbH
Wardenburg

Ammerländer Strasse 93
D-26203 Wardenburg / Germany
Telefon: +49 / (0)4407 / 972-0
Fax: +49 / (0)4407 / 972-228
www.dynapac.com

1 Generelle sikkerhetsanvisninger

1.1 Lover, retningslinjer, gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter

- A Lokale lover, retningslinjer og gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter må følges, selv om disse ikke nevnes uttrykkelig i dette dokumentet.
Brukeren er selv ansvarlig for å overholde bestemmelser og iverksette tiltak som følger av dette!
- A Følgende advarsler, forbudssymboler og påbudssymboler tyder på at personer, maskinen eller miljøet kan være utsatt for fare ved drift av maskinen.
- A Om man ikke innretter seg i overensstemmelse med disse advarslene, forbudene og påbudene, kan det medføre livsfarlige skader!
- A I tillegg må Dynapacs „Retningslinjer for riktig og reglementert bruk av asfaltutleggeren“ følges!

1.2 Advarsler

Advarsel om et farlig sted eller risiko!

Om man ikke innretter seg i overensstemmelse med advarslene, kan det medføre livsfarlige skader!



Advarsel: Fare for å bli dratt inn i maskinen!

- m På dette arbeidsområdet/på disse elementene er det fare for å bli dratt med av roterende eller transporterende elementer!
må det ikke utføres noe arbeid uten at elementene er slått av!



Advarsel: Farlig elektrisk spenning!

- m Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skriddet må utføres av en elektriker!



Advarsel: Hengende last!

- m Det er forbudt å oppholde seg under hengende last!



Advarsel: Klemfare!

- m Ved bruk av visse deler, eller utførelse av visse funksjoner eller maskinbevegelser, er det fare for å komme i klem.
Pass på at ingen personer oppholder seg i faresonene!



Advarsel: Fare for skader på hendene!



Advarsel: Varm overflate eller varm væske!



Advarsel: Fallfare!



Advarsel: Fare, batterier!



Advarsel: Helseskadelige eller irriterende stoffer!



Advarsel: Brannfarlige stoffer!



Advarsel: Gassflasker!



1.3 Forbudssymboler

Forbudt å åpne/gå inn/strekke hånden inn/utføre/rette inn under drift eller mens framdriftsmotoren går!



Motoren må ikke startes!
Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid må ikke utføres mens diesel-
motoren går!



Forbudt å spyle med vann!



Forbudt å slukke med vann!



Vedlikehold forbudt uten hjelp fra kvalifisert personell!
Kun kvalifisert personell har lov til å utføre vedlikehold!

A Rådfør deg med Dynapacs kundeservice



Ild, åpen flamme og røyking forbudt!



Ikke koble om!



1.4 Verneutstyr

- A Lokale bestemmelser krever kanskje bruk av ulike typer personlig verneutstyr.
Ta hensyn til disse bestemmelsene!

Bruk vernebriller for å beskytte øynene dine!



Bruk egnet hjelm!



Bruk hørselvern for å beskytte hørselen din!



Bruk vernesko for å beskytte føttene dine!



Bruk alltid ettersittende arbeidsklær!
Bruk refleksvest for å bli sett i tide!



Bruk åndedrettsvern når luften er forurensset!



1.5 Miljøvern

- A Lokale lover, retningslinjer og bestemmelser om resirkulering av avfall og kassering av produkter må følges, selv om disse ikke nevnes uttrykkelig i dette dokumentet. I forbindelse med rengjørings-, vedlikeholds- og reparasjonsarbeid må stoffer som er farlige for vannmiljøet, som for eksempel:

- smøremidler (olje, fett)
- hydraulikkolje
- diesel
- kjølemidler
- rengjøringsvæske

ikke slippes ut i jordsmonnet eller i kloakksystemet!

Stoffer må samles opp, lagres og transporteres i egnede beholdere og kasseres på en faglig forsvarlig måte!

Miljøfarlig stoff!



1.6 Brannvern

- A Av hensyn til lokale bestemmelser kan det være påkrevet å ha med egnet brannsløkkingsutstyr! Ta hensyn til disse bestemmelsene!

Brannsløkkingsapparat!
(ekstrautstyr)



1.7 Ytterligere merknader

m Ta hensyn til produsentens dokumentasjon og tilleggsdokumentasjon!

A f.eks. motorprodusentens vedlikeholdsanvisning

m Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med gassoppvarming!

m Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med elektrisk oppvarming!



A Bestemmelsesmessig riktig bruk

- A Dynapacs “Retningslinjer for riktig og reglementert bruk av asfaltutleggere” er en del av leveransen til denne anleggsmaskinen. Disse reglene er en del av instruksjonsboken som følger med hver asfaltutlegger, og reglene skal følges. Nasjonale forskrifter gjelder uten unntak.

Den anleggsmaskinen som er beskrevet i denne instruksjonsboken er en asfaltutlegger, og skal kun benyttes til lagvis legging av asfalt, valsebetong, jernbanepukk, sand og steinmateriale.

Asfaltutleggeren må kun benyttes, vedlikeholdes og repareres slik det er beskrevet i denne instruksjonsboken. Annen bruk enn den som er beskrevet i denne instruksjonsboken skal ikke utføres uten tillatelse fra produsent.

Feil bruk kan føre til personskader eller skader på andre objekter. Enhver bruk utover det som er beskrevet i denne instruksjonsboken er strengt forbudt! Spesielt dersom asfaltutleggen benyttes i hellinger eller i spesielt vanskelige områder (grustak, vannmagasiner etc.) er det påkrevet å innhente tillatelse fra produsenten.

Brukerens plikter: I henhold til denne instruksjonsboken er brukeren en naturlig eller juridisk person som selv benytter asfaltutleggeren eller som lar andre bruke asfaltutleggeren i sitt navn eller på oppdrag for seg. I spesielle tilfelle (f.eks. ved leasing eller utleie av asfaltutleggeren) er brukeren den personen som i henhold til kontraktsmessig avtale mellom eieren av asfaltutleggeren og leietaker skal ivareta driftspliktene knyttet til asfaltutleggeren.

Brukeren må forsikre seg om at asfaltutleggeren kun benyttes i henhold til “Retningslinjer for riktig og reglementert bruk av asfaltutleggeren” slik at man unngår fare for liv og helse eller skade på objekter. I tillegg må man passe på at gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter overholdes, det samme gjelder for retningslinjer for drift, vedlikehold og reparasjoner. Brukeren må forsikre seg om at alle som benytter asfaltutleggeren har lest og forstått denne instruksjonsboken.

Montering av tilleggsutstyr: Asfaltutleggeren må kun benyttes med de skridder som er tillatt brukt fra produsentens side. Montering eller demontering av tilleggsutstyr som virker inn på asfaltutleggerens funksjoner må kun skje etter skriftlig tillatelse fra produsenten og fra offentlige myndigheter.

Tillatelse fra offentlige myndigheter overstyrer ikke produsentens skriftlige tillatelse.

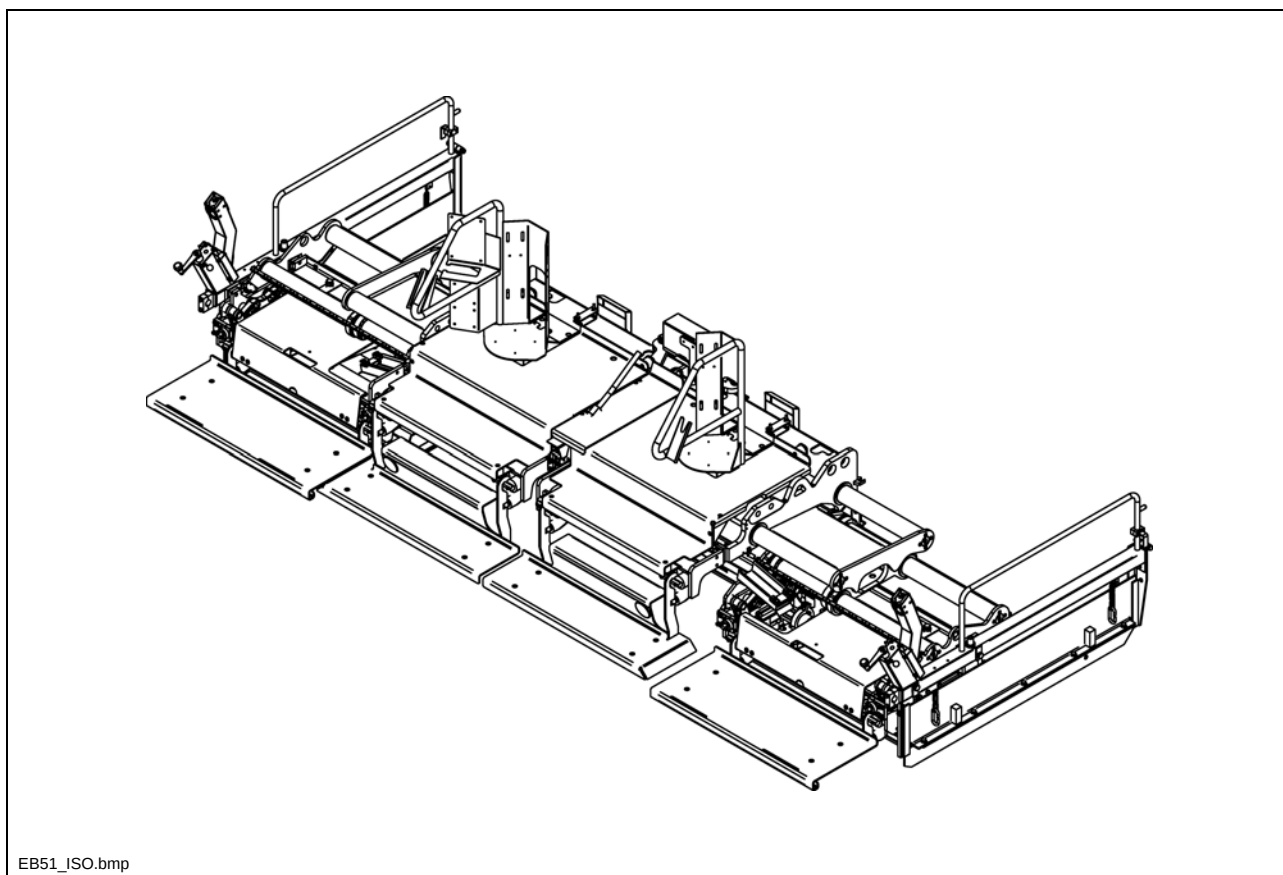
B Beskrivelse av skriddet

1 Beskrivelse av anleggsmaskinens arbeidsområder

SVEDALA DEMAG-skriddet EB51/EB60 brukes sammen med en asfaltutlegger:

Skriddet brukes til lagvis legging av:

- bituminøst materiale,
- valse- eller magerbetong
- jernbanepukk,
- sand og steinmateriale som underlag for legging



- A Skriddet kan kjøres ut hydraulisk og er beregnet på legging med variable arbeidsbredder.

Tekniske spesifikasjoner for skriddet finner du i avsnittet "Tekniske data".

2 Moduler

Stampe- og vibrasjonselementer: Stamperknivene, som møtes og ligger tett inntil hverandre i midtsonen, forhindrer at det dannes en søm på midten.

Ved hjelp av tilleggsvibrasjonen (tilleggsutstyr) blir komprimering og struktur ytterligere forbedret.

Stamper og vibrasjon kan slås på uavhengig av hverandre, og turtallet kan stilles inn på den ene uten at det må gjøres på den andre.

En trinnløs turtallsregulering sørger for at komprimeringsresultatene alltid blir optimale, selv med svært ulike leggematerialer og -tykkelser.

Grunnskridd og utkjøringsdeler: De delene av skriddet som kan kjøres ut hydraulisk av den midterste delen („grunnskriddet“) gjør det mulig å utvide arbeidsbredden til skriddet med et tastetrykk.

Et omfattende føringssystem – to teleskoprør med mellomboks per side – sørger for at maskinen forblir stabil under denne operasjonen.

Utkjøringsdelene kan stilles inn raskt og enkelt, både i høyden og når det gjelder vinkelen til grunnskriddet.

- A Disse innstillingene, grunninnstillingene av skriddet i forhold til asfaltutleggeren og justeringen av takprofilen er beskrevet i kapittel E "Innretning og omrustning".

Påbyggingsdeler: Ved hjelp av et system av innbyrdes tilpassede påbyggingsdeler kan arbeidsbredden forstørres i flere trinn.

Avgrensningsplater: Avgrensningsplatene på siden skal forhindre at materiale flommer over og ned på utsiden.

Følgende komponenter står til rådighet som tilleggsutstyr:

- Oppvarmbare avgrensningsplater
- Nedfellbare avgrensningsplater
- Kantformer
- Reduksjonssko:

Gangbaner: De oppklappbare gangbanene henges opp på den holderen som er beregnet på dette.

Bare i spesielle tilfeller (f.eks. legging i nærheten av en mur), kan gangbanene tas av midlertidig.

Av hensyn til en optimalt redusert transportlengde kan gangbanene leveres i følgende versjoner:

- Avtagbar/oppklappbar versjon
- Svingbar versjon

Smøresystem: Alle viktige smørepunkter på grunnskriddet er konsentrert i sentrale fordelerblokker. Dette gjør smøringen lettere, og reduserer ventetiden. Smørepunktene på utkjøringsdelene forsynes med smørefett via enkeltsmørepunkter.

Som tilleggssutstyr kan det leveres et automatisk sentralsmøresystem som gir enda bedre vedlikehold og smøresikkerhet

Skriddoppvarming: To forskjellige oppvarmingssystemer står til rådighet som tilleggssutstyr:

Gassvarmeapparat: Fordelene ved propangass-flammebåndvarmeanlegget er at monteringen er velprøvd i praksis og at den er problemfri å betjene.

Elektronisk temperatur- og flammeovervåkning sørger for korte oppvarmingstider og jevne temperaturer.

Takket være mellomliggende isolering over bunnplatene og luftledningene til stamperknivene og sideplatene utnyttes varmen effektivt.

Elektrisk varmeapparat: Fordelene ved den elektriske skriddoppvarmingen er at monteringen er velprøvd i praksis, og at den er problemfri å betjene og meget servicevennlig, pga. vedlikeholdsfri drift.

I hver enkelt skriddseksjon er varmelister logisk plassert i bunnplatene og stamperknivene. Disse oppvarmingsseksjonene overvåkes og reguleres separat, noe som sikrer korte oppvarmingstider, jevne temperaturer og effektiv varmeutnyttelse.

Hvis det monteres påbyggingsdeler på skriddet, må det bare installeres en eneste (enkelt monterbar) pluggforbindelse til strøm- og styringskabelen til den nærmeste skriddelen.

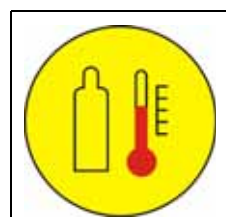
Overvåkning og styring av oppvarmingen foregår i koblingsskapet.

Som følge av den elektriske oppvarmingen av avgrensningsplatene (O) forhindres det at materialet kleber, og overflatestrukturen blir også bedre i dette området.

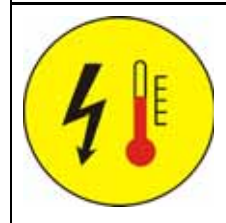
A Begge oppvarmingstypene og betjeningen av dem beskrives i de etterfølgende kapitlene i denne instruksjonsboken.

De forskjellige beskrivelsene og bildene inngår i et symbolsystem:

- Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med gassoppvarming



- Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med elektrisk oppvarming



3 Sikkerhet

- f Sikkerhetsinnretningene for asfaltutlegger og skredd er beskrevet i kapittel B, avsnitt 3 i instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

3.1 Restrisiko som utgår fra skreddet

Klemfare!

- f Ved alle bevegelige deler av skreddet er det fare for klem- eller kutt-skader.
Hold avstand til disse delene!



Fare for å trekkes inn i maskinen!

- f Fare! Alle roterende eller sirkulerende deler av skreddet kan gripe, vikle inn eller trekke inn personer som kommer for nær.
Hold avstand til disse delene!



Fare for fall!

- f Ikke hopp opp på eller ned fra maskinen under kjøring! Bruk kun de dertil egnede gangbanene og stigtrinnene!



f Brann- og eksplosjonsfare!

Ved arbeid på gassoppvarmingsanlegget er det brann- og eksplosjonsfare.
Ikke røyk! Ikke benytt åpen flamme!



Fare! Elektrisk spenning

- f På grunn av den elektriske skreddoppvarmingen (o) kan man få elektrisk støt om man ikke følger sikkerhetstiltakene og sikkerhetsreglene.
Dette er livsfarlig!
Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skreddet må utføres av en elektriker!



Fare for forbrenninger!

f

Det oppvarmede skriddet har varme overflater som kan være farlige, særlig på bunnplatene og avgrensningsplatene. Hold avstand til disse delene! Eller bruk vernehansker!



- Bruk alltid alt nødvendig personlig verneutstyr!
Hvis deler av det personlige verneutstyret ikke brukes, eller verneutstyret brukes på feil måte, kan det medføre helseskader.
- Påse at alt sikkerhetsutstyr og alle deksler er på plass og skikkelig sikret!
- Skader som oppdages skal umiddelbart rettes opp! Dersom det er registrert feil eller mangler på asfaltutleggeren, er det ikke tillatt å sette maskinen i drift!
- Under arbeid med asfaltutleggeren må man alltid passe på at ingen personer utsettes for fare!

4 Tekniske data

4.1 Mål

	EB51	EB60	
Standardbredde	2,55	3,00	m
Arbeidsbredde: minst med 2 reduksjonssko hydraulisk utkjørbar til	2,00 5,10	2,50 6,00	m
Bunnplatedybde: Grunnskridd Utkjøringsdeler	380 380	380 380	mm

A Skriddbreddeøkning se kapittel „Innretning og omrustning“.

4.2 Vekter

	EB51	EB60	
Grunnskridd med utkjøringsdeler	3,40	3,90	t
dessuten: Avgrensningsplater per påbyggingsdel 350 mm per påbyggingsdel 750 mm	335 175 290	335 175 290	kg

4.3 Innstillings-/utstyrskjennetegn

Takprofil: - Innstillingsområde - Justeringsmekanikk	-2 %... +4 % med skralle over kjede med hydraulisk motor over kjede (o)
Høyde-/vinkeljustering av utkjøringsdelene	4-punkt-spindeljustering
Oppklappbar gangplanke	Serie
Smøresystem:	Enkeltsmørepunkter Sentralsmøring (o)

4.4 Komprimeringssystem

Stampersystem	Vertikalstamper
Stamperslaglengde maks.	4,8 mm
Stampefrekvens (trinnløst innstillbar)	0 ... 1500 1/min (0 ... 25 Hz)
Vibrasjon (tilleggsutstyr) (trinnløst innstillbar)	0 ... 3500 1/min (0 ... 58 Hz)
Oljemotorer: - for stampere (i grunnskrid/utkjøringsdel) - for vibrasjon (i grunnskrid/utkjøringsdel)	2/2 2/2

4.5 Gassoppvarmingsanlegg

Drivstoff (flytende)	Propangass
Brennertype	Flammebåndbrenner
Oppvarmingsstyring (koblingsboks ved skriddet)	Elektronisk tenning, temperaturovervåkning, flammenovervåkning
Gassflasker (ved skriddet) - Påfyllingsmengde per flaske - Bruttovekt per flaske	2 stk 78 l 33 kg
Arbeidstrykk (bak trykkreduksjonsventilen)	ca. 1,5 bar
Varmeeffekt	65 kW
Gassforbruk per t skriddvekt Gassforbruk grunnskridd og utkjøringsdeler Gassforbruk per påbyggingsdel 350 mm Gassforbruk per påbyggingsdel 750 mm	ca. 1,54 kg/h 5,7 kg/h 0,3 kg/h 0,85 kg/h

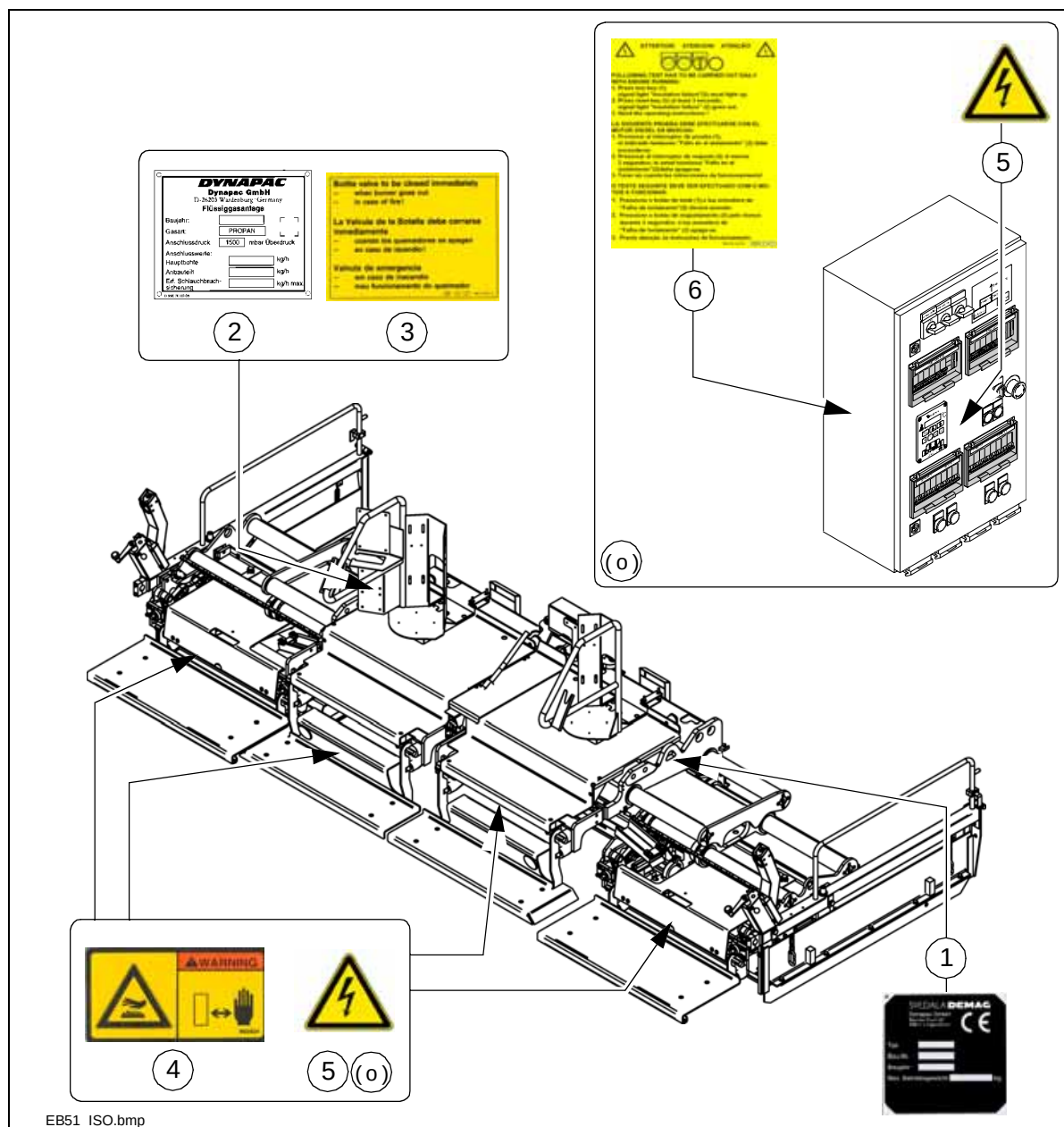
4.6 Elektrooppvarming EB 51 (o)

Oppvarmingstype	Elektrisk oppvarming med varmelister i bunnplatene og stamperknivene	
Antall varmelister - per bunnplate - per stamperkniv - per avgrensningsplate (O)	2 1 1	stk.
Total effekt for skridtoppvarmingen: - Grunnskrid + utkjøringsdeler - Påbyggingsdel 350 mm - Påbyggingsdel 750 mm - pluss avgrensningsplater (O)	18000 1300 2700 1000	watt

4.7 Elektrooppvarming EB 60 (o)

Oppvarmingstype	Elektrisk oppvarming med varmelister i bunnplatene og stamperknivene	
Antall varmelister - per bunnplate - per stamperkniv - per avgrensningsplate (O)	2 1 1	stk.
Total effekt for skridtoppvarmingen: - Grunnskrid + utkjøringsdeler - Påbyggingsdel 350mm - Påbyggingsdel 750 mm - pluss avgrensningsplater (O)	20800 1300 2700 1000	watt

5 Kjennetegn og typeskilt

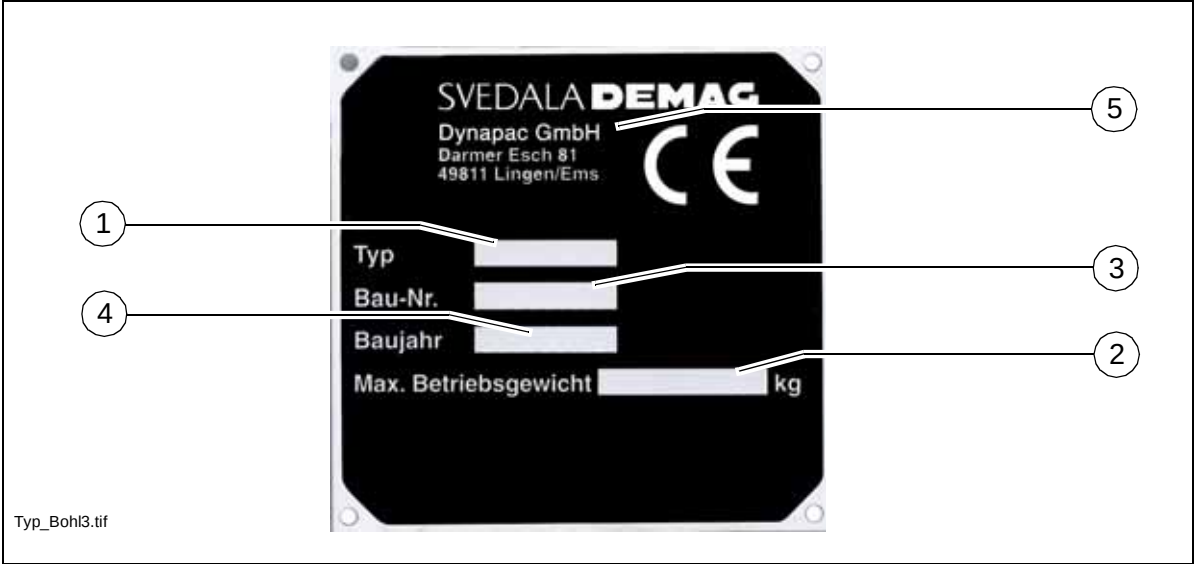


Pos.	Beskrivelse
1	Typeskilt for skridd
2	Typeskilt gassanlegg *
3	Bruksinformasjon for flaskeventiler*
4	Varselskilt „Varme overflater“
5	Varselsymbol „Farlig elektrisk spenning“**
6	Bruksinformasjon for elektrisk oppvarming**

* Bare når utstyret „gassoppvarming“ er installert

** Bare når utstyret „elektrisk oppvarming“ er installert

5.1 Typeskilt for skridd (1)



Pos.	Beskrivelse
1	Skriddtype
2	Maksimal driftsvekt for skriddet
3	Skriddnummer
4	Byggeår
5	Produsent

5.2 Typeskilt til anlegget for flytende gass (2)

DYNAPAC
Dynapac GmbH
 D-26203 Wardenburg Germany
Flüssiggasanlage

Baujahr: 1

Gasart: 2

Anschlussdruck: mbar Überdruck 3

Anschlusswerte:

Hauptbohle: kg/m 4

Anbauteilt: kg/h 5

Erf. Schlauchbruch-sicherung: kg/h max. 6

GASANL3.TIF D 990 00 03 05

Pos.	Beskrivelse
1	Byggeår
2	Benyttet gasstype
3	Tilkoblings-overtrykk i mbar
4	Gjennomsnittlig gassforbruk til det påmonterte skriddet i kg/t
5	Gjennomsnittlig gassforbruk til påbyggingsdelene på skriddet i kg/h
6	Maksimal tillatt massestrøm for den rørbruddsikringen som brukes, i kg/h

C Transport

1 Sikkerhetsbestemmelser ved transport av asfaltutleggeren

- m** Dersom man forbereder asfaltutleggeren og skriddet for transport, eller transporterer asfaltutleggeren og skriddet på en uriktig måte er det en risiko for at det oppstår fare for materielle skader og for liv og helse!

Kjør skriddet inn til standardbredde, dvs. minstebredde, og avmonter alle påbyggingsdeler som måtte være montert.

Avmonter alle løse og utstikkende deler (avgrensningsplater, fjernkontroller osv.). Disse delene skal sikres dersom transporten krever spesiell tillatelse!

Sikre nedfellbare avgrensningsplater (O) i innsvinget posisjon!

Alle deler som ikke er fast forbundet med skriddet, stues bort i de dertil beregnede boksene.

Når transporten er avsluttet, må alt beskyttelsesutstyr settes på plass igjen.

2 Laste opp det avmonterte skriddet

- A Når det gjelder lasting og transport av et skridd som er **montert** på asfaltutleggeren, se instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

Skriddbredden må være redusert til minstebredden. Utstikkende eller løse deler, samt gassflaskene til skriddoppvarmingen (o) (se kapittel E og D) må være avmontert, og hydrauliske og elektriske tilkoblinger fjernet.

- f Ta hensyn til bæreevnen til gaffeltrucken eller kranen og kranens løfteutstyr (kjeder, wire, kroker osv.)!

- A Vekter og mål for skriddet, se kapittel B, avsnitt „Tekniske data“.

2.1 Laste med kran

Fest kroken i de dertil beregnede holdepunktene (1, 2).

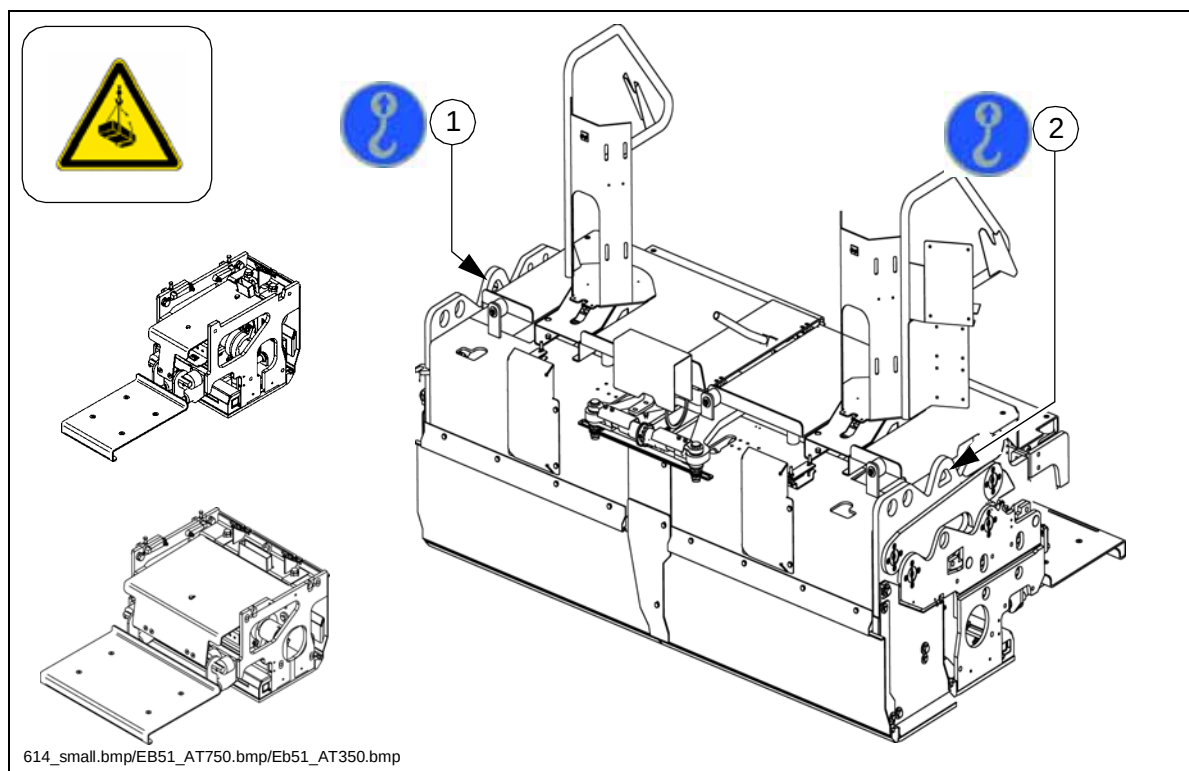
- m Hvis skriddet ikke henger vannrett, kan olje og fett renne ut. Miljøfare!

- f **Hengende last!**
Det er forbudt å oppholde seg under hengende last!

2.2 Laste med gaffeltruck

- m Ta alltid hensyn til at tyngdepunktet til skriddet eller tilbehørskassen **ikke nødvendigvis** er i sentrum.

- f Ved lasting med gaffeltruck er det fare for at lasten kan velte eller at deler kan falle ned. Ikke opphold deg i faresonen!



D Betjening

1 Sikkerhetsanvisninger

f Hvis skriddet eller skridtoppvarmingen betjenes på feil måte, kan du selv eller andre personer settes i fare.

- Påse at alt sikkerhetsutstyr og alle deksler er på plass og skikkelig sikret!
- Skader som oppdages skal umiddelbart rettes opp! Dersom det er registrert feil eller mangler på asfaltutleggeren, er det ikke tillatt å sette maskinen i drift!
- Under arbeid med asfaltutleggeren må man alltid passe på at ingen personer utsettes for fare!
- Ikke la noen få sitte på skriddet når det kjøres!

2 Betjene skriddet

- A Hvis du vil vite mer om de generelle funksjonene til asfaltutleggeren og skriddet, som ikke gjelder **dette** skriddet spesielt, må du slå opp i instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

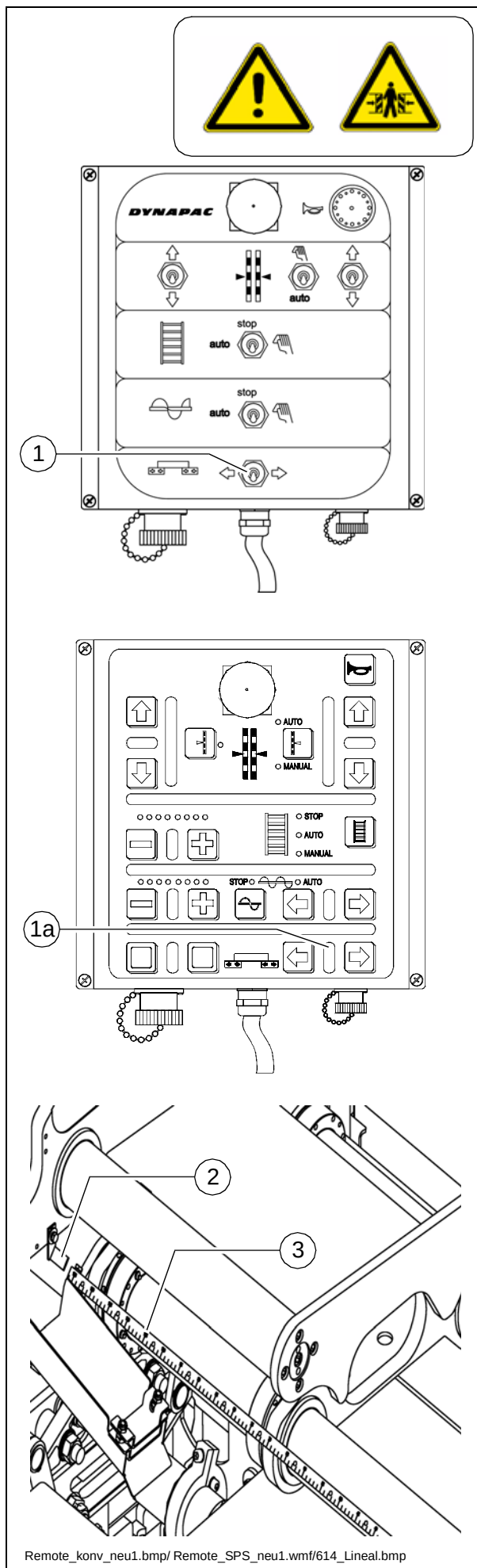
2.1 Ut-/innkjøring av skriddet

For å kjøre ut eller inn de hydraulisk justerbare utkjøringsdelene:

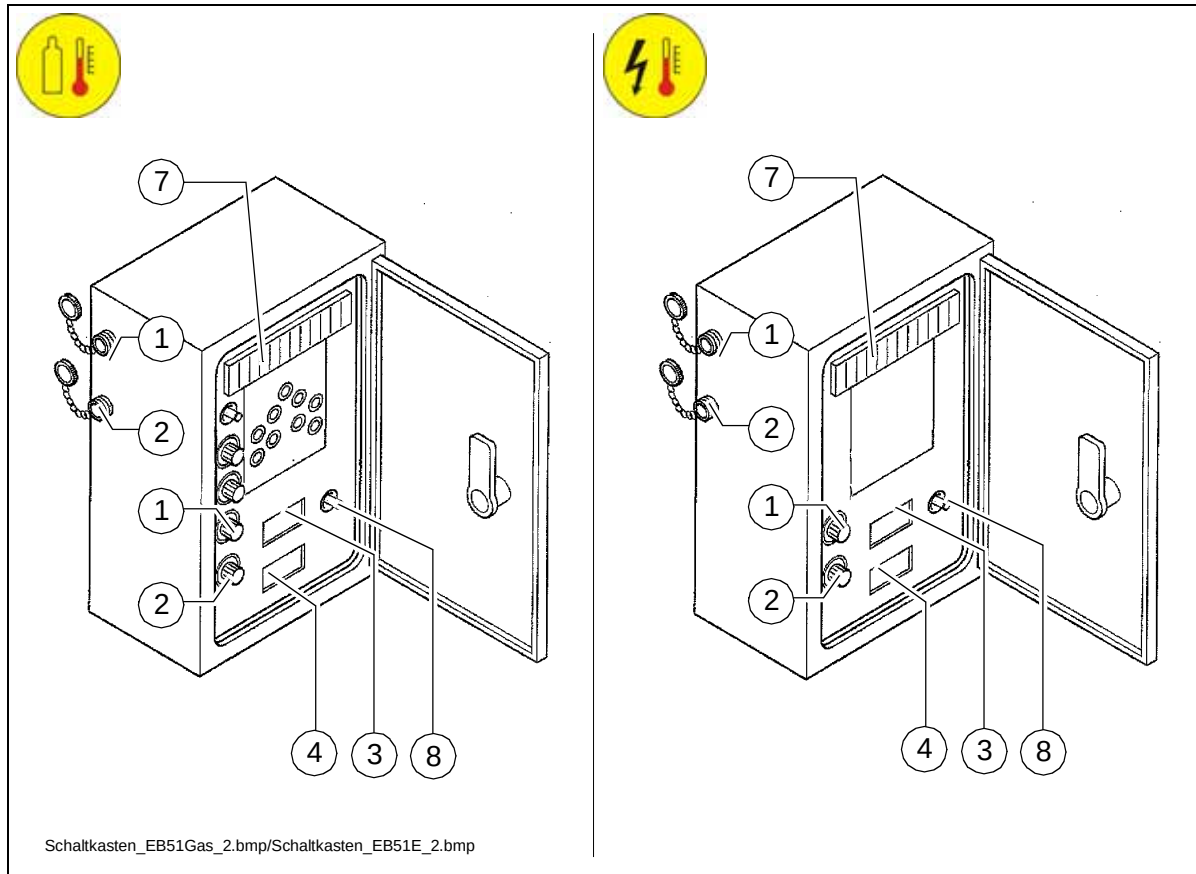
- Bruk bryterne (1) på fjernkontrollene til høyre og venstre på skriddet (eller på betjeningspanelet til asfaltutleggeren). (o For asfaltutleggere med PL-styring knapper (1a)).
- Varselblinkanlegget til skriddet (ved baklysene til asfaltutleggeren) blinker.

m Ved ut- og innkjøring av utkjøringsdelene er det klemfare. Det er ikke tillatt for personer å oppholde seg i faresonen!

- På alle utkjøringsdelene befinner det seg en pil (2) og en skala (3), hvor utkjøringsbredden kan avleses.



2.2 Styringsboks for komprimeringselementene



Pos.	Beskrivelse
1	Turtallsregulering stamper (o)
2	Turtallsregulering vibrasjon (o)
3	Frekvensindikator stamper
4	Frekvensindikator vibrasjon
5	Uttak for automatisk tverrfall/skarvføler, venstre
6	Uttak for automatisk tverrfall/skarvføler, høyre
7	Sikringsholder
8	Forsinket stamperstart (o)

2.3 Stille inn stamperen

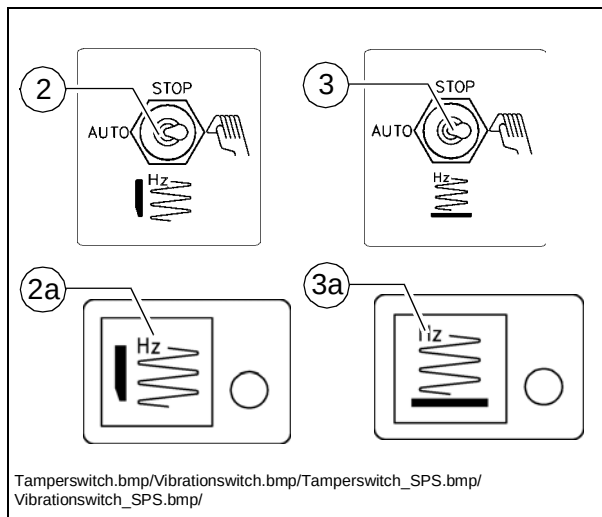
Stamperfunksjonen kobles ut og inn med bryter (2) på betjeningspanelet til asfaltutleggeren (se instruksjonsboken for asfaltutleggeren). (o For asfaltutleggere med PL-styring knapp (2a)).

Stamperfrekvensen (antall slag i minuttet) stilles inn med en dreieregulator (4) i koblingsboksen til skridtoppvarmingen.

Innstillingsområde:

0 – 1500 min⁻¹ =

0 – 25 slag i sekundet



Stille inn vibrasjonen

(i forbindelse med tilleggsutstyret Tilleggsvibrasjon)

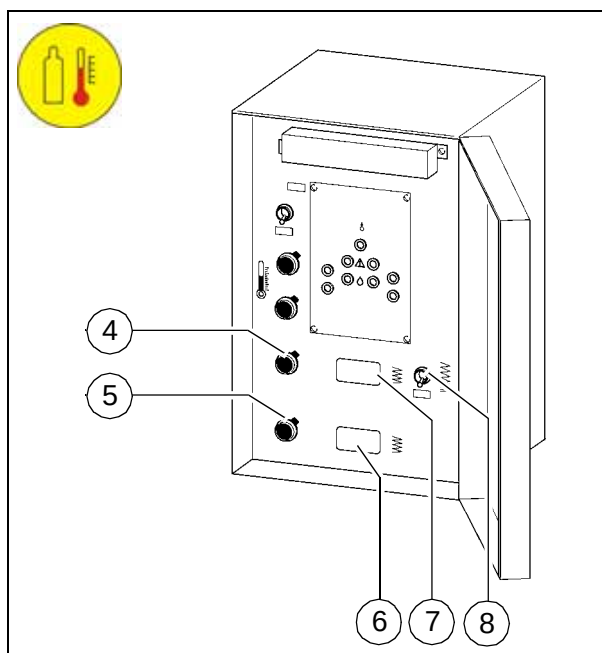
Vibrasjonsfunksjonen kobles ut og inn med bryter (3) på betjeningspanelet til asfaltutleggeren (se instruksjonsboken for asfaltutleggeren). (o For asfaltutleggere med PL-styring knapp (3a)).

Vibrasjonsfrekvensen (antall svingninger i minuttet) stilles inn med en dreieregulator (5) i koblingsboksen til skridtoppvarmingen.

Innstillingsområde:

0 – 3500 min⁻¹ =

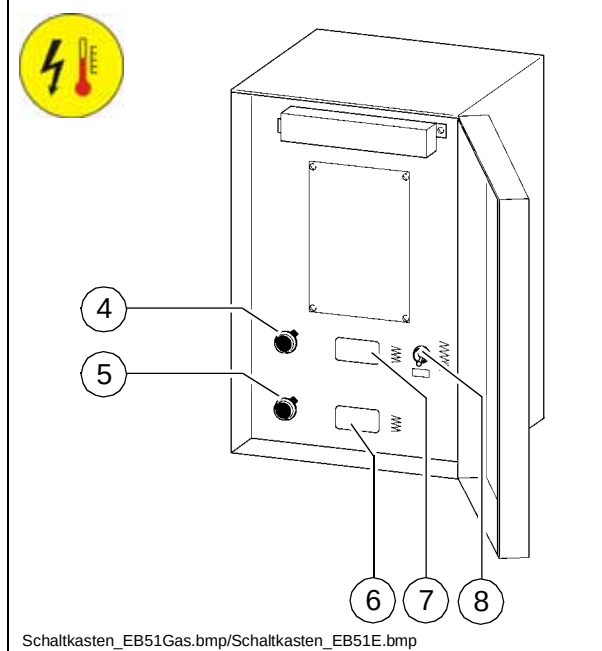
0 – 58 slag i sekundet



Forsinket stamperstart PÅ / AV (o)

Den forsinkede stamperstarten aktiveres med bryter (8).

Når kjørespaken beveges, starter stamperen med lav frekvens, men går så over til sitt innstilte turtall.



Schaltkasten_EB51Gas.bmp/Schaltkasten_EB51E.bmp

Frekvensindikatorer stamper/vibrasjon (o) (6) / (7)

Indikatoren muliggjør en optimal tilpasning av stamper- og vibrasjonsturtallet til ulike leggeførhold.

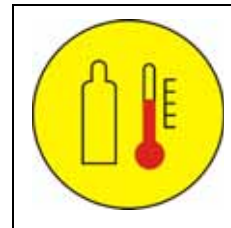
Når tenningen slås på, vises automatisk den aktuelle frekvensen fra 0 til maks.

Det er enkelt å kontrollere frekvensene under legging, og dersom det er nødvendig kan man etterjustere med dreieknappene.

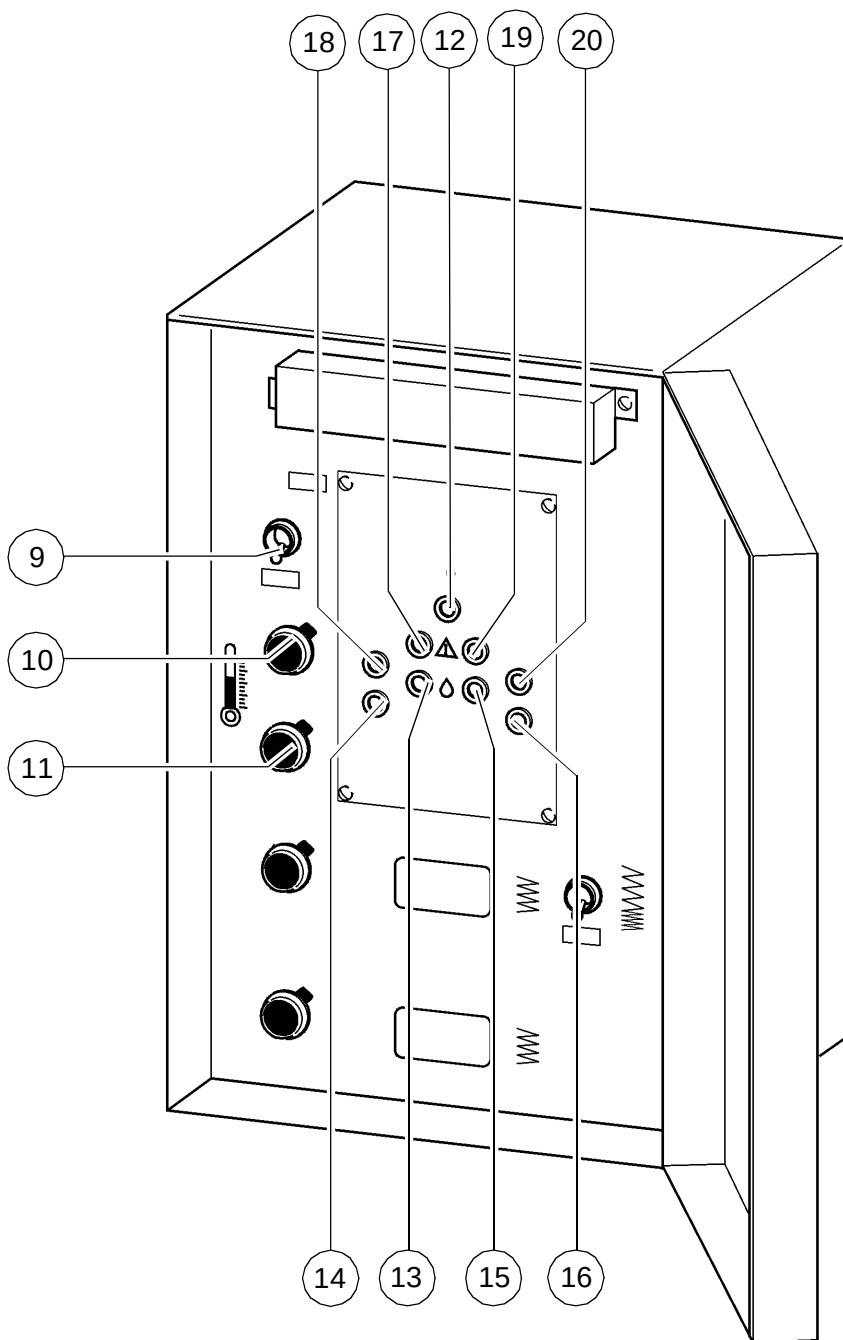
Det øverste displayet (6) viser den aktuelle stamperfrekvensen.

Det nederste displayet (7) viser den aktuelle vibrasjonsfrekvensen.

3 Betjening av gassoppvarmingsanlegget med flammeovervåking

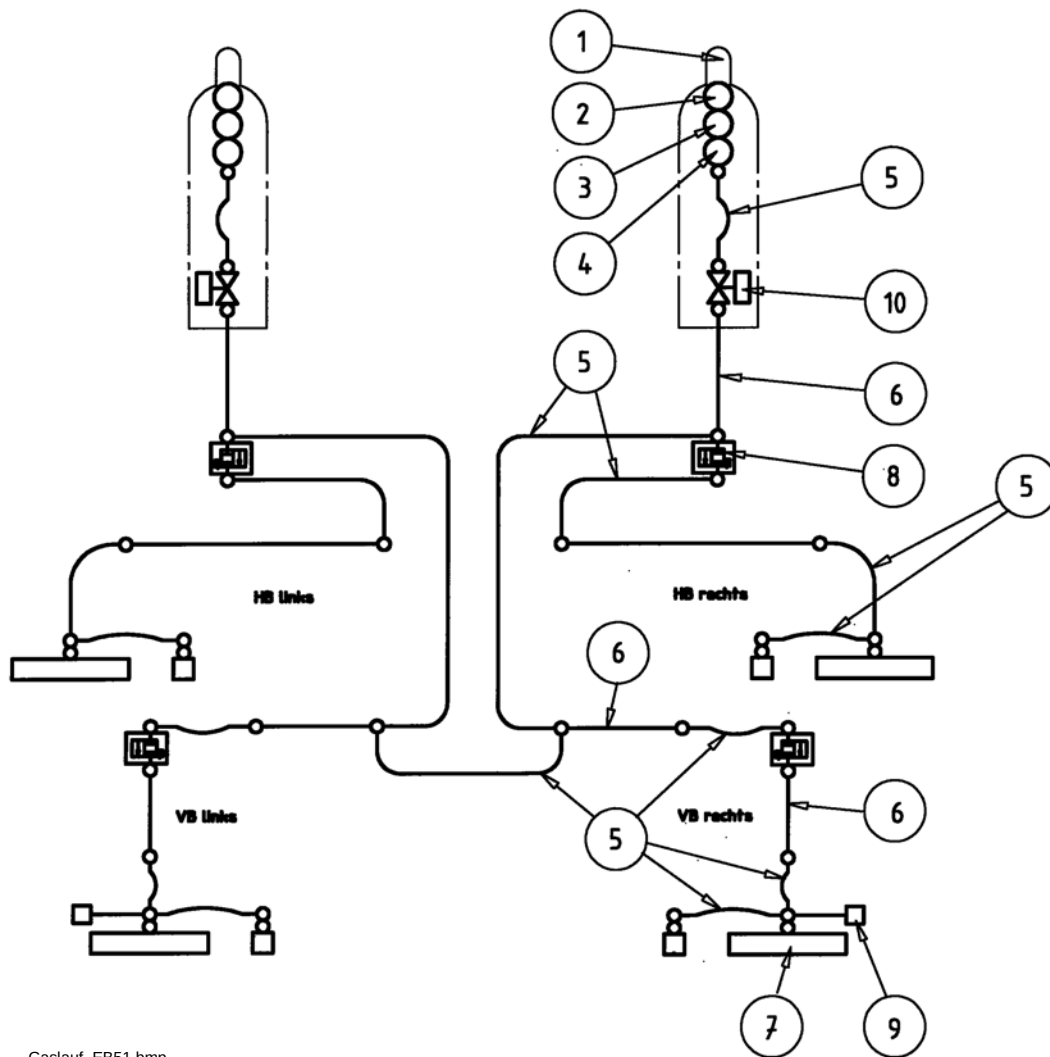


3.1 Koblingsboks for oppvarming av skriddet



Pos.	Beskrivelse
9	Hovedbryter oppvarming PÅ/AV - Stilling 1: Oppvarming PÅ og turtallsvisning stamper/vibrasjon PÅ - Stilling 0: Oppvarming AV og turtallsvisning AV
10	Regulator for temperatur-forhåndsinnstilling høy/lav, grunnskridd
11	Regulator for temperatur-forhåndsinnstilling høy/lav, utkjøringsdeler
12	Driftsindikator grønn
13	Driftsindikator midtre del, venstre, gul
14	Driftsindikator utkjøringsdel, venstre, gul
15	Driftsindikator midtre del, høyre, gul
16	Driftsindikator utkjøringsdel, høyre, gul
17	Feilindikator, midtre del, venstre, rød
18	Feilindikator, utkjøringsdel, venstre, rød
19	Feilindikator, midtre del, høyre, rød
20	Feilindikator, utkjøringsdel, høyre, rød

3.2 Gasskretsplan



Gaslauf_EB51.bmp

Pos.	Beskrivelse
1	Gassflasker
2	Flaskeventiler
3	Trykkreduksjonsventil med manometer
4	Rørbruddsikringer
5	Slangeforbindelser
6	Rørforbindelser
7	Flammebåndbrenner
8	Magnetventiler
9	Slangekupper for påbyggingsdeler
10	Hurtiglukkende ventiler

3.3 Generelt vedrørende gassoppvarmingsanlegget

Oppvarmingsanlegget for skriddet drives med propangass (flytende gass). De to gassflaskene står på skriddet.

Varmeanlegget er utstyrt med en elektronisk flamme- og temperatursensor. Tennstiften på brenneren fungerer også som flammesensor. Koblingsboksen er montert på skriddet.

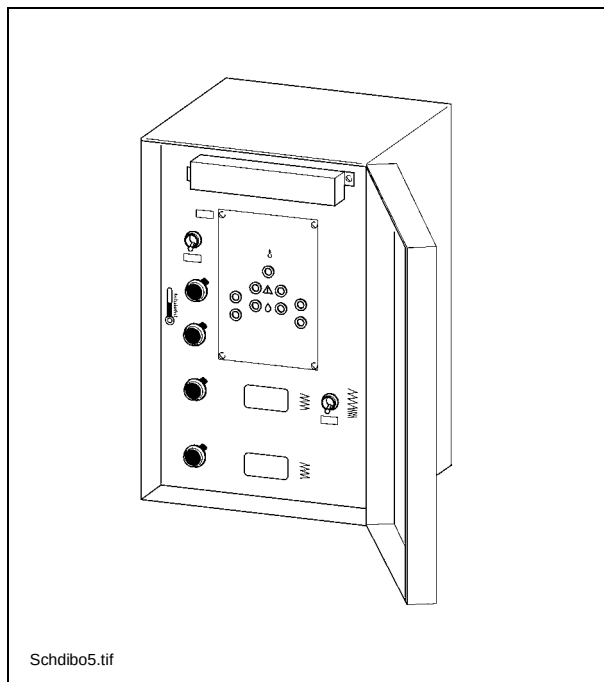
For temperaturovervåkingen er temperatursensoren festet i avluftsjakten, tenningsboksen befinner seg også på skriddet.

Før varmeanlegget tas i bruk må man passe på følgende punkter:

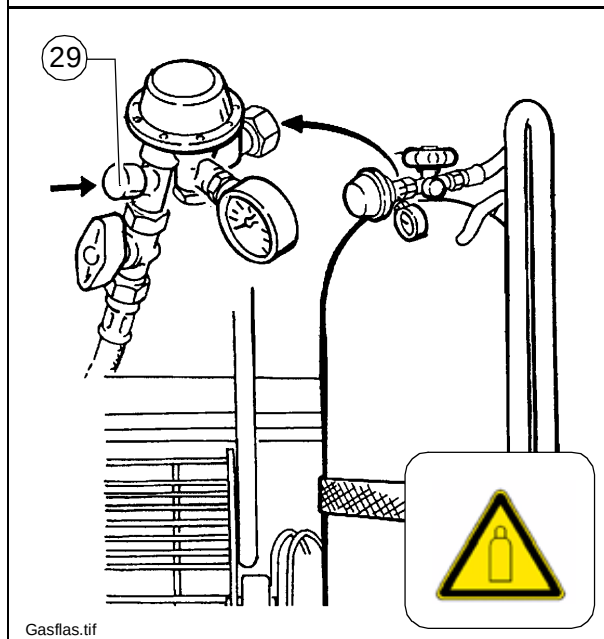
- Gassflaskene må være plassert stående på plassene sine på skriddet og de må sikres med reimene som følger med. Flaskene skal festes slik at de ikke kan dreies om lengdeaksen, heller ikke om asfaltutleggeren er i drift.
- Gassoppvarmingsanlegget må ikke benyttes uten rørbruddsikringer (29). Det er også tvingende nødvendig å montere trykkreduksjonsventilen før hver gangs bruk.
- Gasstrykket må ikke falle under 1,0 bar. Eksplosjonsfare i brenneren!
- Samtlige gassledninger må kontrolleres med tanke på skader før de tas i bruk. Ved synlige skader må slangene omgående byttes ut med nye.

f

Det er alltid brann- og eksplosjonsfare når man håndterer gassflasker og når man arbeider med gassvarmeanlegget. Ikke røyk! Ikke benytt åpen flamme!



Schdibo5.tif

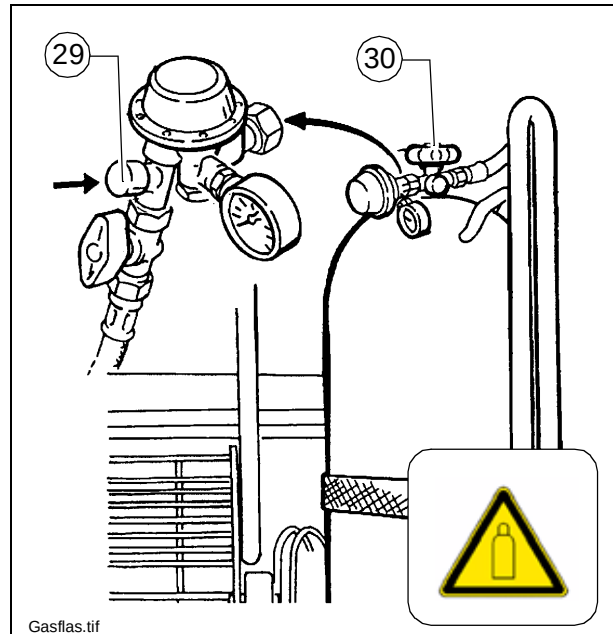


Gasflas.tif

3.4 Tilkobling og lekkasjekontroll

Gassledningssystemet fra grunnskrid-
det og utkjøringsdelene er montert fast.
Tilkobling av gassflaskene:

- Skru av beskyttelseshettene som sit-
ter på flaskeventilene og skru dem på
på baksiden av flaskeholderne.
- Kontroller om de hurtiglukkende venti-
lene er lukket.
- Kontroller om flaskeventilene (30) er
riktig trukket til.
Monter gassledninger med trykkre-
duksjonsventiler og rørbruddsikringer
(29) på flaskene



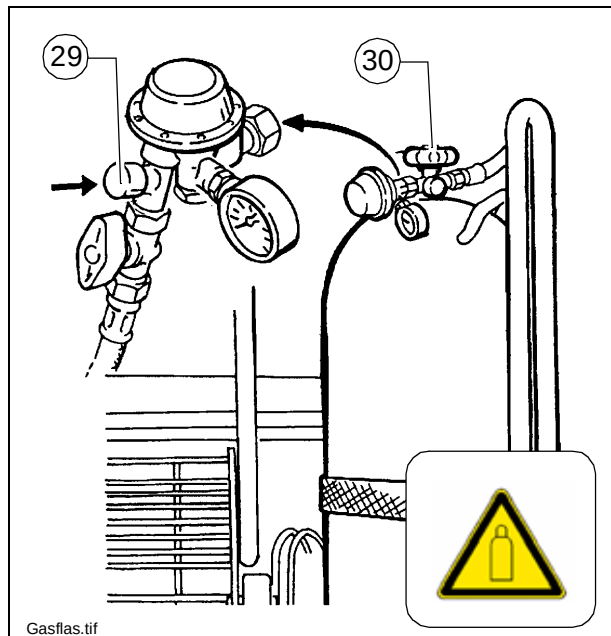
A Merk:
Gasstilkoblinger er alltid venstregjenget (links)!

m Sjekk at gassledningssystemet er uten lekkasjer.

3.5 Sett varmeanlegget i drift og kontroller det

Gassoppvarmingsanlegget drives med to gassflasker.

- Kontroller om batteri-hovedbryteren er innkoblet.
- Åpne flaskeventilene (30).
Åpne opp sikkerhetsventilen ved å trykke ned rørbruddsikringen (29).
- Åpne de hurtiglukkende ventilene.

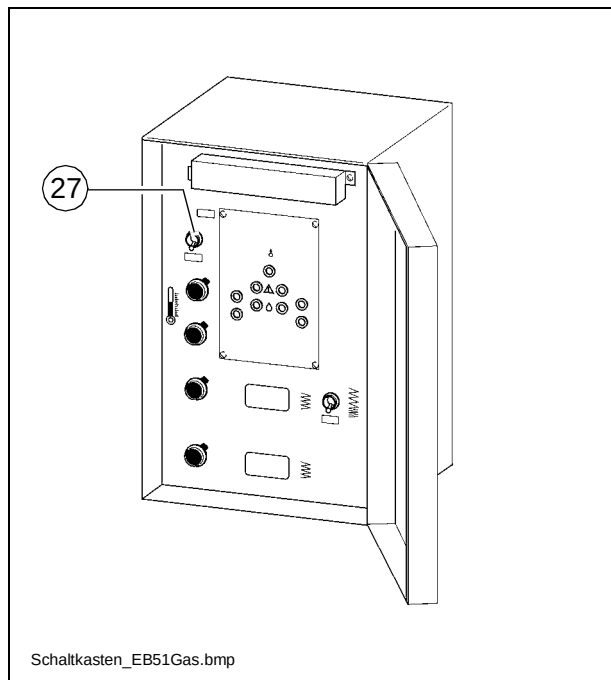


A For at tennings- og oppvarmingsfasen skal foregå uten feil, må følgende rekkefølge overholdes:

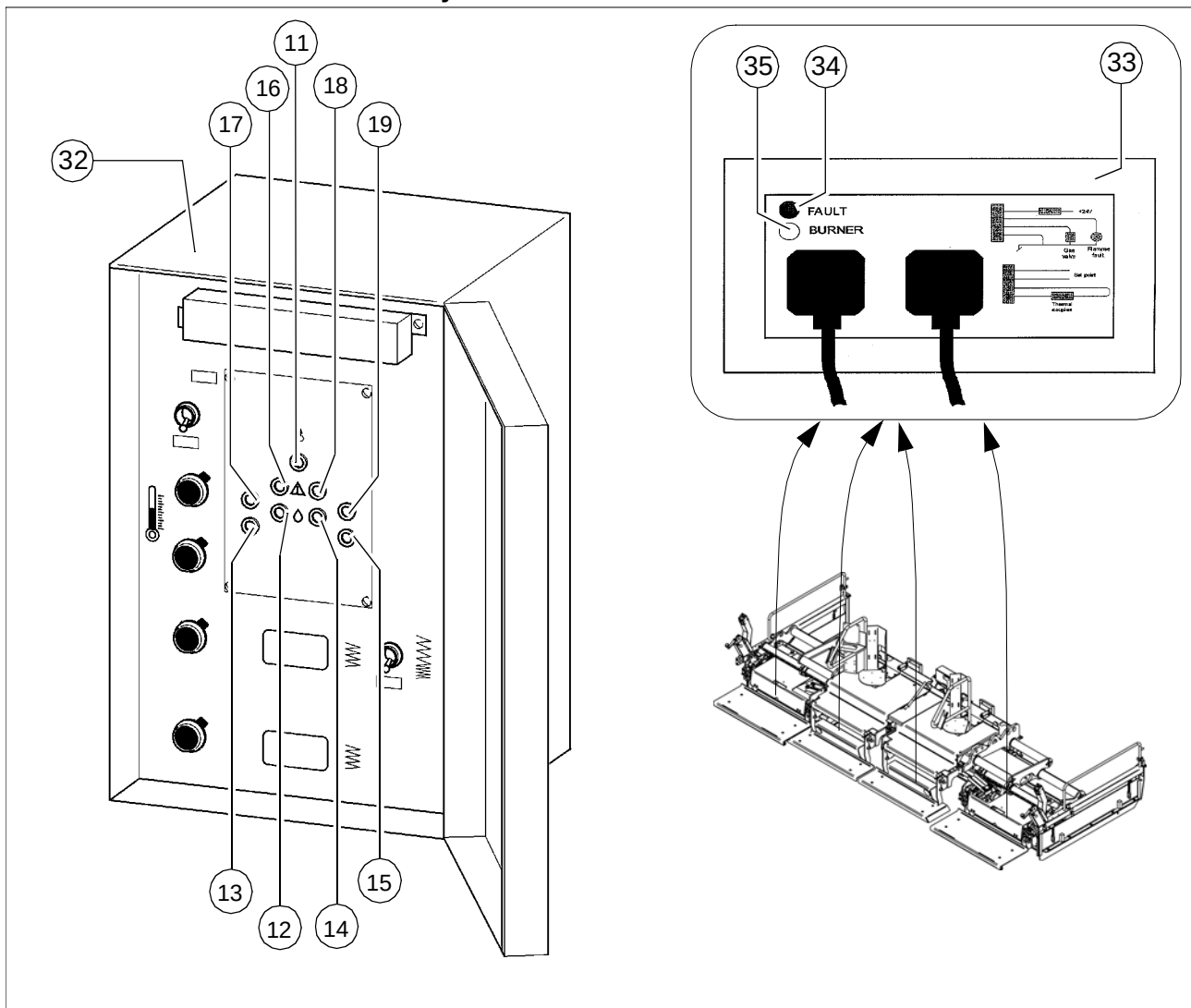
1. Sett ned skriddet på bakken
2. Kjør nivelleringsylinderne til asfaltutleggeren helt inn
3. Tenn skriddet og la den bli begynne å bli varm i denne stillingen
4. Så snart termikken er god nok, kan skriddet heves litt.

Tenningsprosedyre

- Slå på av-/på-bryteren i koblingsboksen (27) (oppover), på denne måten
 - åpnes de elektromagnetiske sperreventilene for gasstilførselen til brennerne;
 - blir det elektroniske tenningsystemet aktivert og gassen automatisk antent av tennpluggene og kontrollert av flammesensoren.



3.6 Flammesensorens funksjon



Pos.	Beskrivelse
11	Driftsindikator grønn
12	Driftsindikator midtre del, venstre, gul
13	Driftsindikator utkjøringsdel, venstre, gul
14	Driftsindikator midtre del, høyre, gul
15	Driftsindikator utkjøringsdel, høyre, gul
16	Feilindikator, midtre del, venstre, rød
17	Feilindikator, utkjøringsdel, venstre, rød
18	Feilindikator, midtre del, høyre, rød
19	Feilindikator, utkjøringsdel, høyre, rød
32	Koblingsboks ved skriddet
33	Tenningsbokser på de enkelte skriddelementene
34	Rød kontrollampe på tenningsboksen i det aktuelle skriddelementet
35	Gul kontrollampe på tenningsboksen i det aktuelle skriddelementet

Elektronikken overvåker temperatursensoren og flammesensoren overvåker driften av gassvarmeanlegget. Hvis flammen i tenningsbrenneren ikke er stabil i løpet av 7 sekunder etter at tenningen ble slått på, går elektronikken over i feilmodus. Gasstilførselen avbrytes og de røde kontrollampene på tenningsboksen og i koblingsskapet tennes.

- A Ved en feil i løpet av innkoblingsfasen kan startprosedyren gjentas inntil tre ganger. Hvis det fortsatt oppstår en feil etter tredje gangs start, må årsaken til feilen fjernes før det gjøres nye forsøk på å slå på tenningen.

Hvis flammen ser riktig ut, varmes skriddet opp helt til temperatursensorene i de enkelte skriddelementene avbryter oppvarmingen. I løpet av oppvarmingsfasen signaliserer de gule kontrollampene (12, 13, 14, 15) i koblingsskapet og gule kontrollamper på tenningsboksene (35) at flammene i brennerne er feilfrie.

Hvis det oppstår en feil, signaliserer de røde kontrollampene (16, 17, 18, 19) i koblingsskapet og røde kontrollamper på tenningsboksene (34) at flammene i brennerne ikke er feilfrie.

- m Kontrollampene er viktige for at tenningsystemet skal fungere feilfritt. Defekte lamper skal derfor straks byttes ut!

3.7 Stille inn temperaturtrinnet

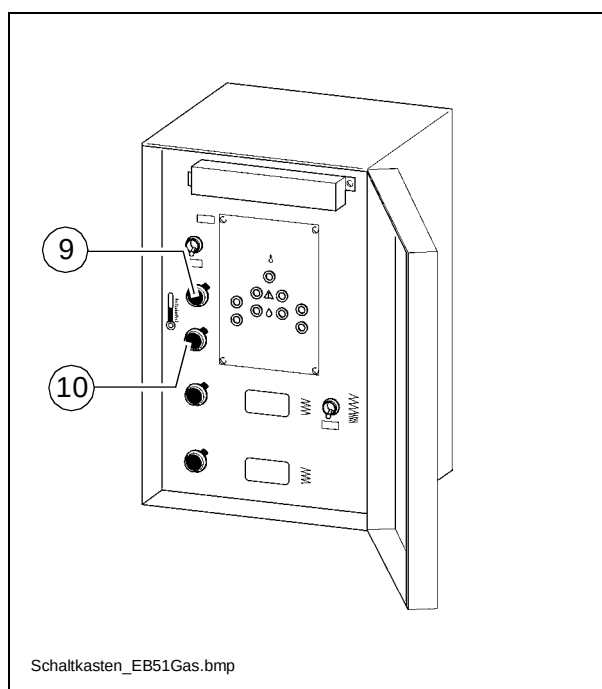
Regulator temperaturtrinn for grunnskridd (9)

- >: Høyere temperatur
- <: Lavere temperatur

Regulator temperaturtrinn for utkjøringsdeler (10)

- >: Høyere temperatur
- <: Lavere temperatur

- A Før arbeidet påbegynnes bør man bruke den høye temperaturen til oppvarming for å unngå at bituminøst materiale kleber seg til stamperknivene og bunnplattene på de første leggemeterne. Vanligvis kan man ganske snart skru ned temperaturen.



Schaltkasten_EB51Gas.bmp

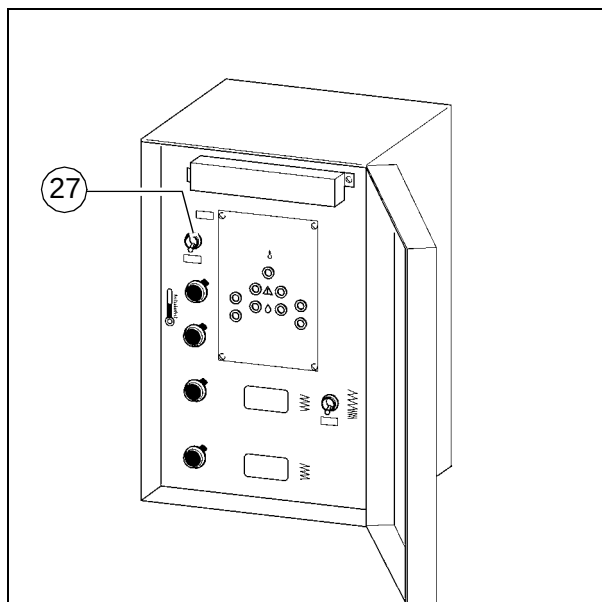
3.8 Slå av oppvarmingen

Etter at arbeidet er slutt eller når man ikke lenger trenger varmeanlegget:

- Slå av på/av-bryteren (8) i koblingsboksen.
- Steng de hurtiglukkende ventilene og begge flaskeventilene (30).

m

Dersom disse ventilene ikke stenges, vil det oppstå brann og eksplosjonsfare dersom uforbrent gass lekker ut! Steng ventilene ved arbeidspauser og etter arbeidsslutt!



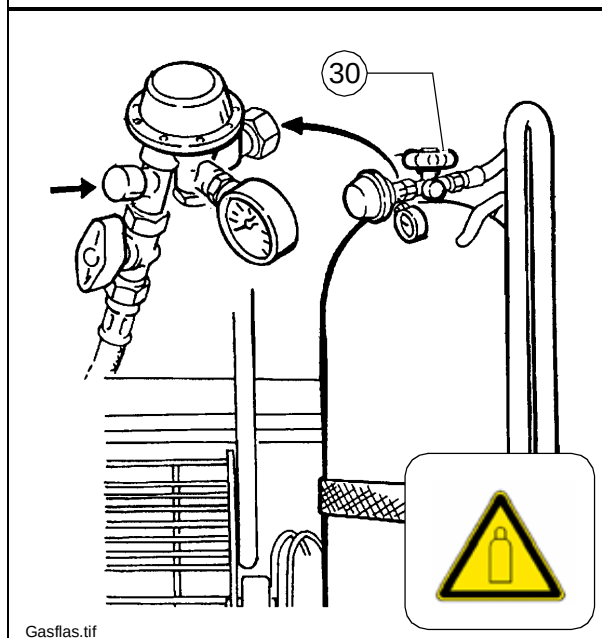
Schaltkasten_EB51Gas.bmp

3.9 Bytte av gassflasker

- Kontroller om de hurtiglukkende ventilene og begge flaskeventilene (30) er lukket.
- Skru av gassledningene.
- Skru på flaskeventilenes beskyttelseshetter på gassflaskene.
- Skru på trykkreduksjonsventilene på den eksisterende holderen.

f

Fulle gassflasker eller flasker som ikke er helt tomme, står under trykk. Man må derfor passe på at gassflasker uten ventilbeskyttelseshette ikke utsettes for kraftige støt! (Spesielt i området rundt ventilene eller på selve ventilene.)



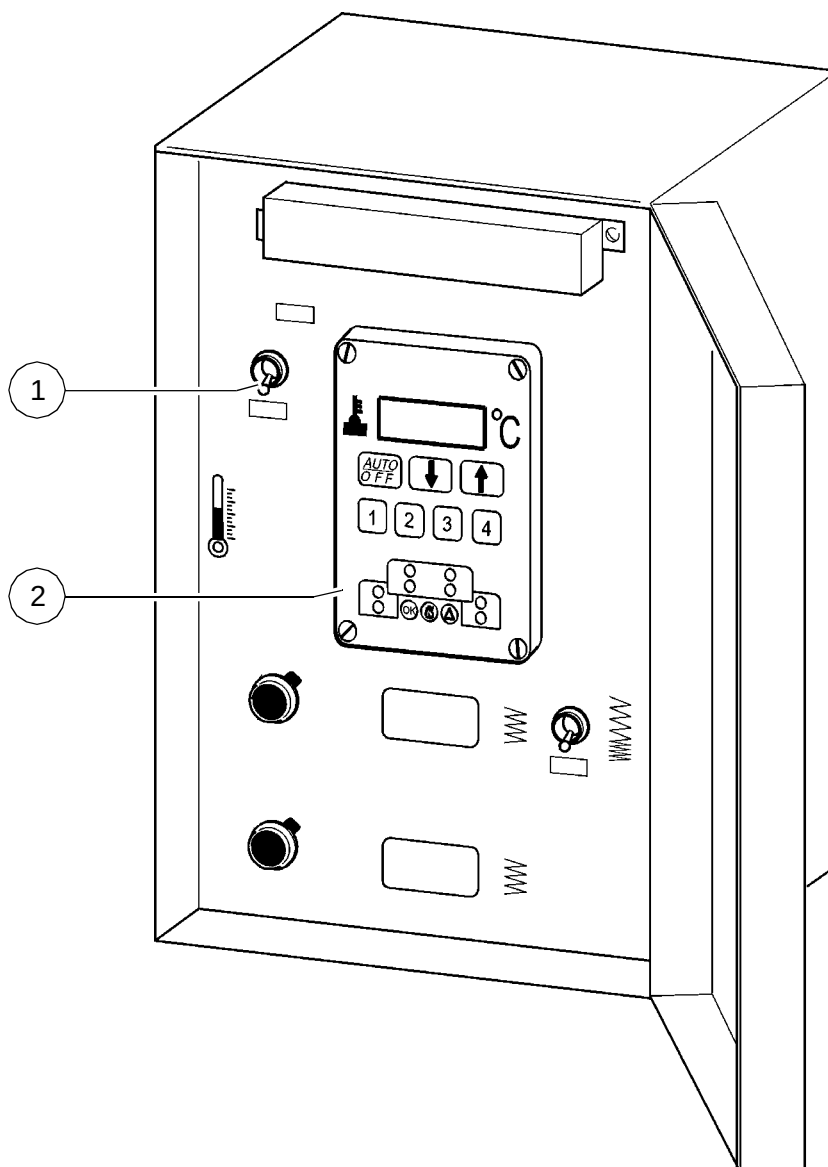
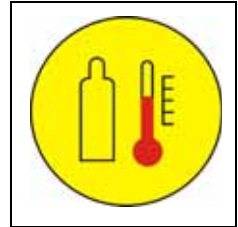
Gasflas.tif

- Koble til nye gassflasker (se avsnitt 3.4 "Tilkobling og lekkasjekontroll").

3.10 Koblingsboks for skriddvarmeanlegget - STC1600 (o)

A Som tilleggsutstyr kan det leveres enda en styringstype for skriddoppvarmingen. Denne beskrives nedenfor.

m Alle anvisninger, funksjoner og sikkerhetsanvisninger som er beskrevet hittil, må følges! Dette gjelder dessuten betjeningselementene til koblingsboksen, omgang med gassanlegget og de overvåkningselementene som hører til!

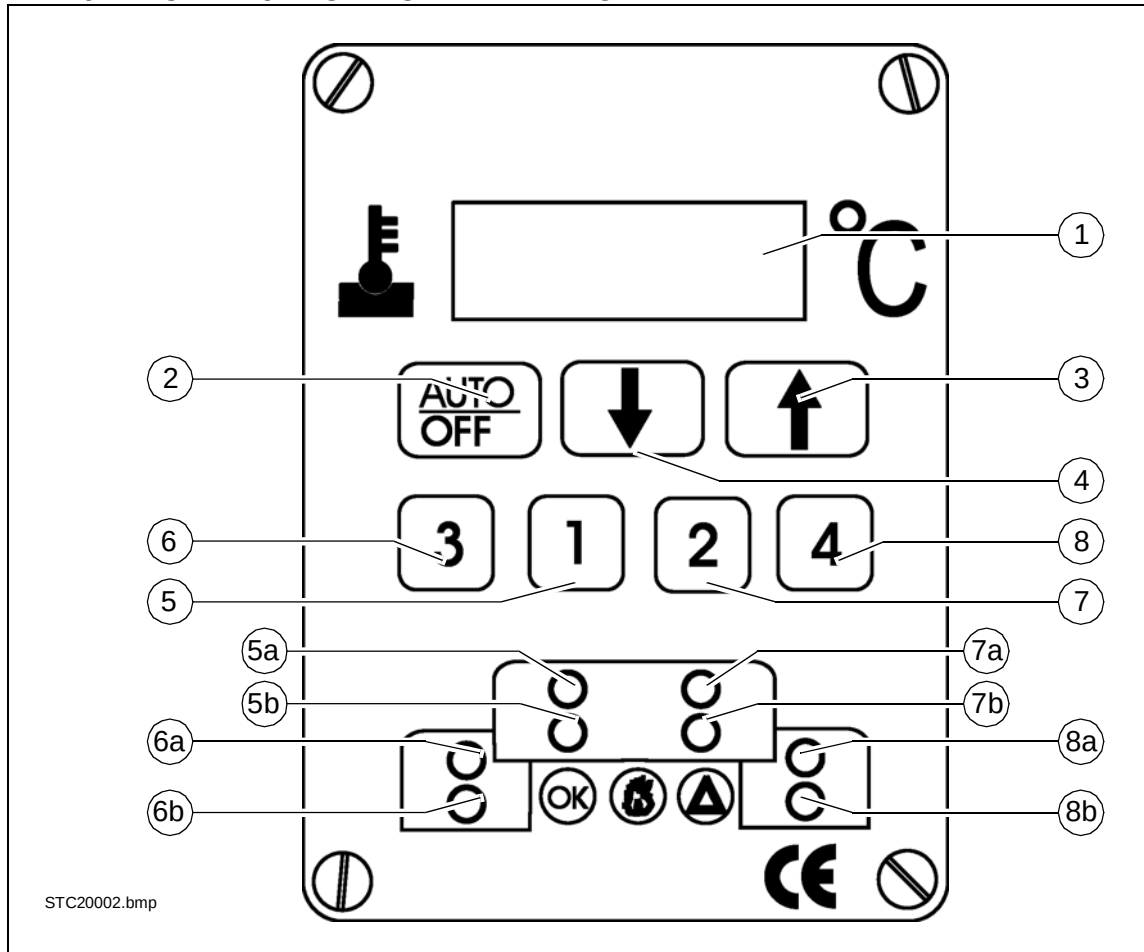


Pos.	Beskrivelse
1	Hovedbryter oppvarming PÅ/AV - Stilling 1: Oppvarming PÅ og turtallsvisning stamper/vibrasjon PÅ - Stilling 0: Oppvarming AV og turtallsvisning AV
2	Styre- og overvåkningsenhet STC1600

3.11 Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn

Temperaturvisningen og innstillingen av temperaturtrinnet for de enkelte skriddelementene foregår via styrings- og overvåkningsenheten i koblingsboksen til skriddvarmeanlegget.

3.12 Betjening av styrings- og overvåkningsenheten

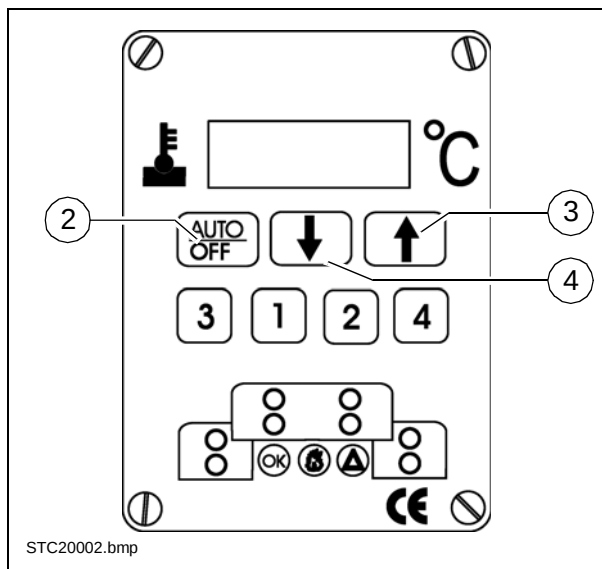


Pos.	Betegnelse/funksjon
1	Indikator. Skal- og er-temperaturindikator. Feilkodeindikator.
2	Auto/OFF-knapp - Start og stopp av systemet. I bryterstilling „OFF“ (AV) vises „OFF“ i displayet.
3	Økning av skal-temperaturen til den valgte skriddeksjonen. - Ved kort betjening av kontrollen vises den aktuelle temperaturinnstillingen for den valgte skriddeksjonen.
4	Redusering av skal-temperaturen til den valgte skriddeksjonen. - Ved kort betjening av kontrollen vises den aktuelle temperaturinnstillingen for den valgte skriddeksjonen.
5	Utvalg grunnskridd, venstre
5a	Kontrolllampe (grønn/rød) - Tennes ikke: Skriddeksjonstemperatur < driftstemperatur - Lyser kontinuerlig, grønn: Skriddeksjonstemperatur OK (skal-temperaturen +/- 3 °C) - Blinker, grønn: Skriddeksjonstemperatur for høy (> skal-temperaturen +3 °C) - Lyser kontinuerlig, rød: Feil! Oppvarming av skriddeksjonen slås av, feilkoden vises i displayet. - Blinker, rød: En temperatursensor er defekt. Varmeanlegget fungerer fortsatt.
5b	Kontrolllampe (gul) - PÅ: Varmeanlegget til skriddeksjonen er i drift - AV: Varmeanlegget til skriddeksjonen er slått av.
6	Utvalg utkjøringsdel, venstre
6a	Kontrolllampe (grønn/rød) - se (5a)
6b	Kontrolllampe (gul) - se (5b)
7	Utvalg grunnskridd, venstre
7a	Kontrolllampe (grønn/rød) - se (5a)
7b	Kontrolllampe (gul) - se (5b)
8	Utvalg utkjøringsdel, høyre
8a	Kontrolllampe (grønn/rød) - se (5a)
8b	Kontrolllampe (gul) - se (5b)

3.13 Temperaturinnstilling

- Velg skriddeksjon ved hjelp av knappene.
- Nummeret til den valgte skriddeksjonen vises i displayet.
- Avhengig av hvilken temperaturforandring du vil ha, må du trykke på knapp (3) eller (4).
- Først vises den aktuelle skal-temperaturen. Etter 1,5 sekunder vises så en justering i ønsket retning.

A Ved en endring av temperaturinnstillingen tennes 4 punkter i displayet.



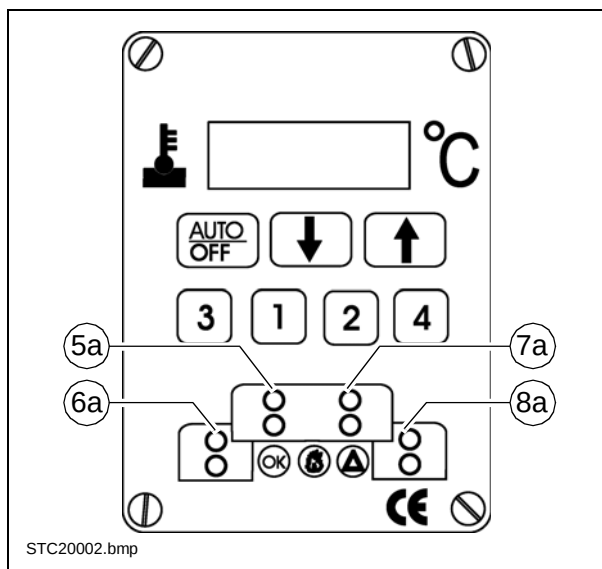
3.14 Feilmeldinger

Når en feil oppstår, lyser den røde lampen (5a, 6a, 7a, 8a) i den berørte skriddeksjonen, og det aktuelle varmeanlegget slås av.

I displayet vises feilkoden og den skriddeksjonen feilen gjelder.

Hvis flere feil oppstår, vises den sist oppståtte feilen i displayet. De feilene som oppsto før den siste, kan hentes opp i displayet ved hjelp av de aktuelle knappene.

For å slette feilvisningen må først feilen rettes og deretter den aktuelle seksjonsknappen trykkes, til den røde indikatorlampen slukkes.

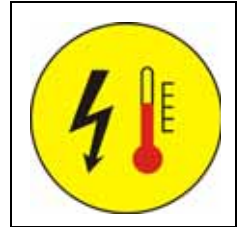


Feilkoder

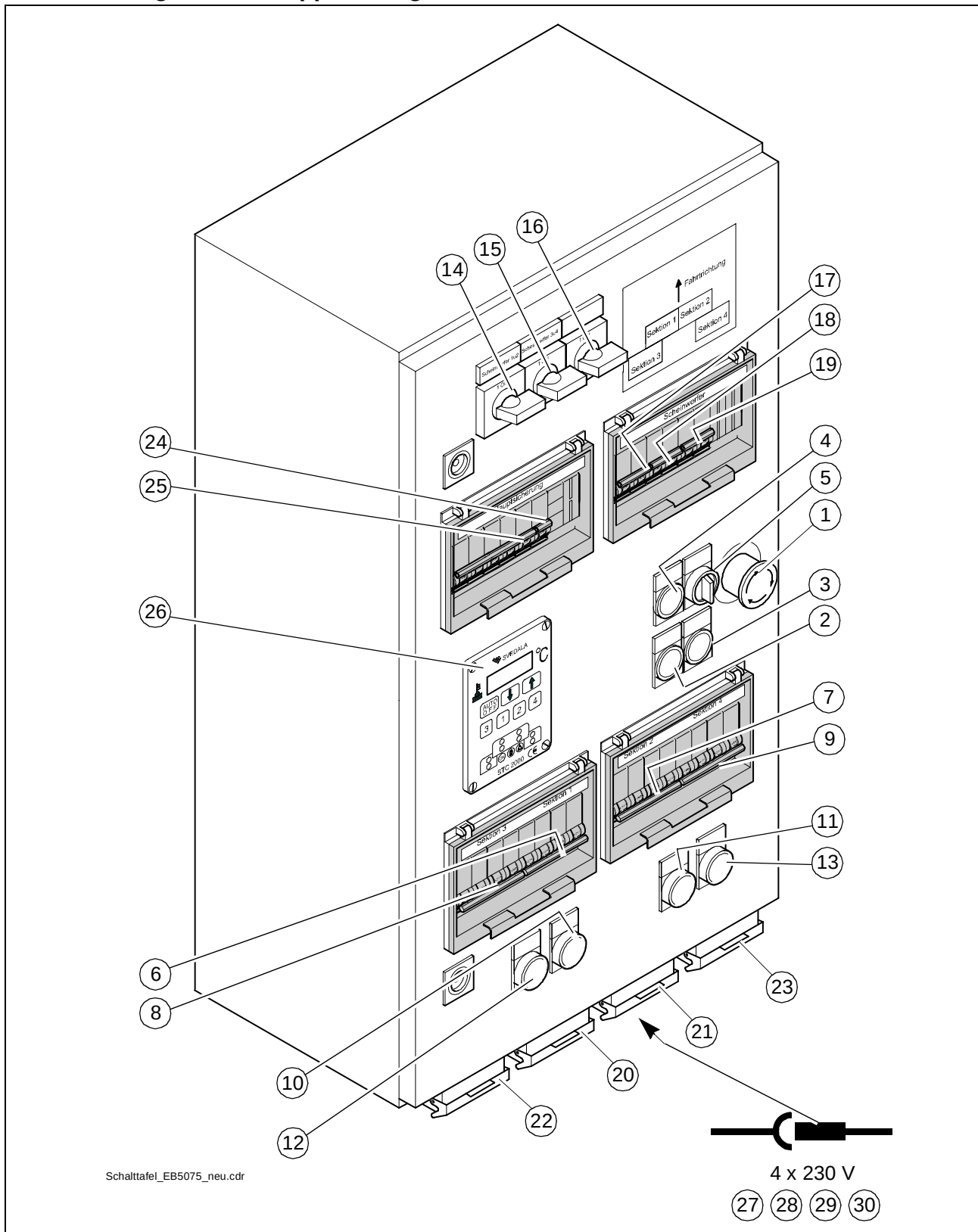
Feilkode	Betydning
10	- Brennerfeil (ingen gass/ingen flamme etter 7 sekunder)
50	- Defekt temperatursensor
90	- Overspenning ved brennerutgangen (tenning)

A Varmeanlegget forblir i drift, så lenge minst en temperatursensor fungerer. Ved bortfall av f.eks. temperatursensoren til en av de midtre delene, kobles varmeanlegget over til sensoren til den andre midtdelen. En liknende funksjon står til rådighet for utkjøringsdelene.

4 Betjene det elektriske varmeanlegget



4.1 Koblingsboks for oppvarming av skriddet



A Plasseringen av de enkelte elementene kan variere noe!

Pos.	Beskrivelse
1	NØDSTOPP-bryter
2	Kontrollknapp isolasjonsovervåkning og varsellampe isolasjonsfeil
3	Tilbakestillingsknapp isolasjonsovervåkning
4	Kontrolllampe dynamo
5	Oppvarming PÅ/AV
6	Automatsikring varmeseksjon 1
7	Automatsikring varmeseksjon 2
8	Automatsikring varmeseksjon 3
9	Automatsikring varmeseksjon 4
10	Kontrolllampe varmeseksjon 1
11	Kontrolllampe varmeseksjon 2
12	Kontrolllampe varmeseksjon 3
13	Kontrolllampe varmeseksjon 4
14	Lyskastere på/av (uttak 27+28)
15	Lyskastere på/av (uttak 29+30)
16	Elektrisk oppvarmbar avgrensningsplate på/av
17	Automatsikring uttak 27+28
18	Automatsikring uttak 29+30
19	Automatsikring elektrisk oppvarmbar avgrensningsplate
20	Uttak (varmeanlegg) grunnskrid, venstre
21	Uttak (varmeanlegg) grunnskrid, høyre
22	Uttak (varmeanlegg) utkjøringsdel, venstre
23	Uttak (varmeanlegg) utkjøringsdel, høyre
24	Automatsikring kontrollampe dynamo
25	Hovedsikring og NØDSTOPP-utløser
26	Styre- og overvåkningsenhet STC2000
27	Uttak 230 volt for tilleggslyskastere
28	Uttak 230 volt for tilleggslyskastere
29	Uttak 230 volt for tilleggslyskastere
30	Uttak 230 volt for tilleggslyskastere

4.2 Generelt om varmeanlegget

Det elektriske varmeanlegget forsynes med strøm via en dynamo på asfaltutleggeren, som reguleres helautomatisk, i henhold til behovet.

Varmemotstander i form av varmelister sørger for direkte temperaturovergang og jevn varmfordeling.

Hver enkelt skriddel varmes opp av tre varmelister. To befinner seg på bunnplaten, en på stamperkniven.

Temperaturvisning og temperaturregulering foregår uavhengig av hverandre og trinnløst for: Grunnskridd venstre, grunnskridd høyre, utkjøringsdel venstre og utkjøringsdel høyre ved hjelp av styreenhet STC2000 på koblingsboksen til varmeanlegget.

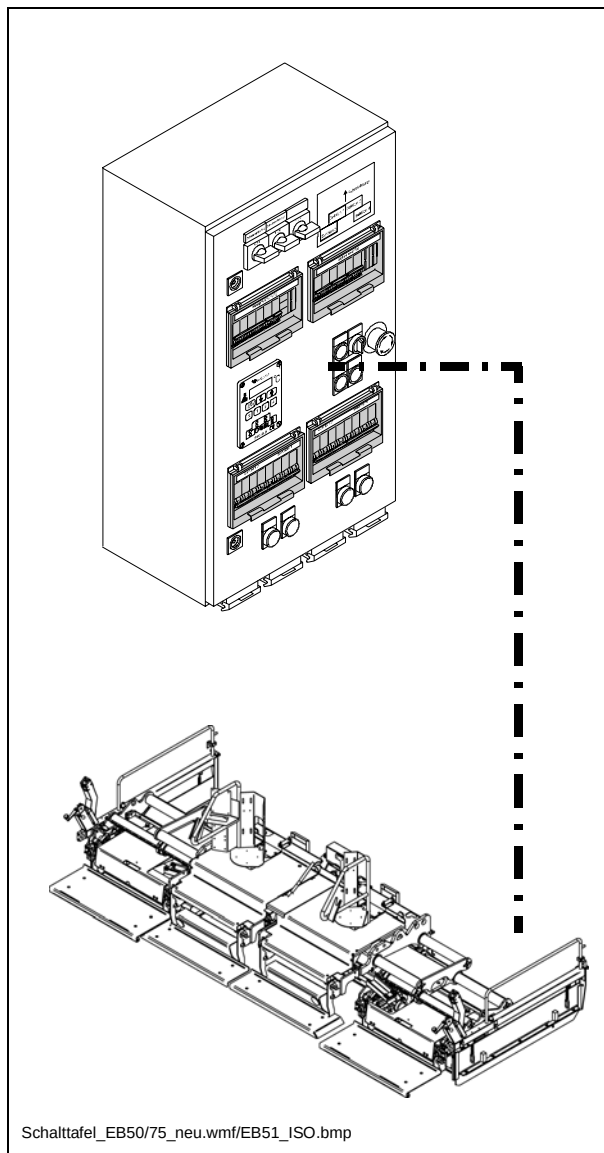
Varmeanlegget kobles til ytterligere monterte skriddelementer ved hjelp av enkle pluggforbindelser.

Som tilleggsutstyr kan koblingsskapet utstyres med ytterligere 230 volt-uttak for eksterne forbrukere (f.eks. tilleggsbelysning).

Da det ikke er nødvendig å behandle brennstoff (gass, diesel), og isoleringen overvåkes, er personalets sikkerhet ivaretatt så godt som mulig.

f Forsiktig! Varme flater! Fare for forbrenninger!

f Vedlikeholds- og reparasjonsarbeider på elektriske anlegg med middels spenning, som f.eks. skriddoppvarmingen, må kun utføres av elektrikere eller personer med tilstrekkelig elektroteknisk kunnskap ved bruk av egnede kontrollapparater. Alle relevante elektrotekniske sikkerhetshensyn må ivaretas! Ulykker med middels spenning kan medføre livsfare!

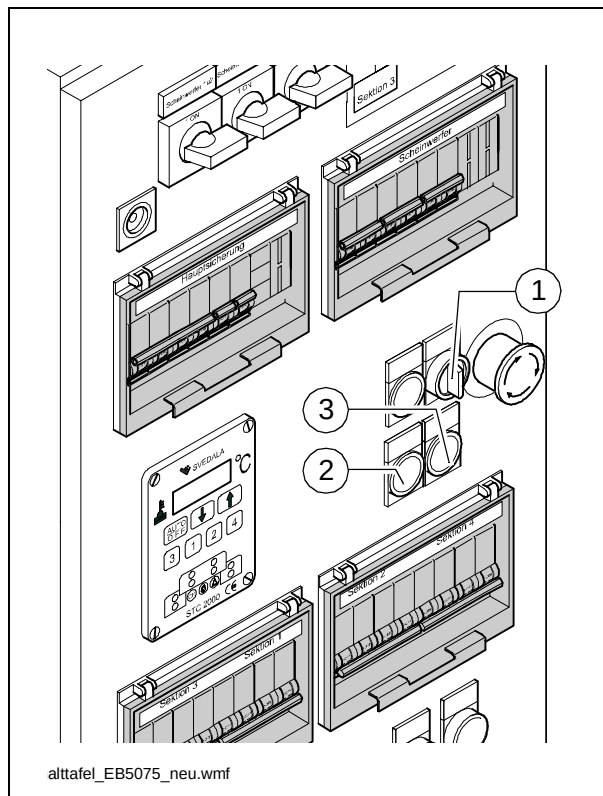


4.3 Isolasjonsvakt

Beskyttelsesinnretningen isolasjons-
overvåking må kontrolleres med tanke
på om den fungerer som den skal. Kon-
trollen må utføres hver dag før arbeidets
begynnelse.

A Ved denne kontrollen kontrolleres bare
om isolasjonsvakten fungerer, ikke om
det er isolasjonsfeil på varmeseksjone-
ne eller forbrukerne.

- Start fremdriftsmotoren til asfaltutleg-
geren.
- Slå bryteren til varmeanlegget (1) PÅ.
- Trykk på kontrollknappen (2).
- Den varsellampen som er integrert i
kontrollknappen, signaliserer "isola-
sjonsfeil".
- Trykk på tilbakestillingsknappen (3) i
minst 3 sekunder for å slette den simu-
lerte feilen.
- Varsellampen slukkes.



f Hvis testen er vellykket, kan skriddet brukes, og det kan benyttes eksterne forbruke-
re.

Hvis indikatoren „Isolasjonsfeil“ indikerer en feil allerede før testknappen er trykket,
eller det ikke meldes om noen feil ved simuleringen, må hverken skriddet eller ekster-
ne driftsmidler brukes.

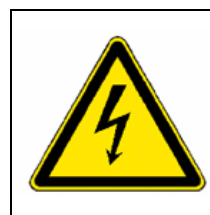
f **Skridd og driftsmidler må kontrolleres og eventuelt settes i stand av en elektri-
ker. Først etter at dette er gjort, kan skriddet og driftsmidlene tas i bruk.**

f **Fare pga. elektrisk spenning**

f På grunn av den elektriske skriddoppvarmingen kan man få
elektriske støt om man ikke innretter seg i overensstemmelse
med sikkerhetstiltakene og sikkerhetsreglene..

Dette er livsfarlig!

**Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skriddet må
utføres av en elektriker!**



Isolasjonsfeil

- A Hvis det oppstår en isolasjonsfeil under driften, og varsellampen viser en isolasjonsfeil, kan følgende fremgangsmåte benyttes:
- Slå bryteren til alle eksterne driftsmidler og varmeanlegget AV, og trykk på tilbakestillingsknappen i minst 3 sekunder for å slette feilen.
 - Hvis varsellampen ikke slukkes, er det en feil på dynamoen.
- f Arbeidet må da ikke fortsettes!
- Hvis varsellampen slukkes, kan bryterne til varmeanlegget og de eksterne driftsmidlene slås PÅ igjen, i denne rekkefølgen, til det kommer en ny melding og enhetene må slås av igjen.
 - Det driftsmidlet som identifiseres som defekt, må fjernes eller må ikke kobles inn, og tilbakestillingsknappen må holdes trykket i minst 3 sekunder for å slette feilen.
- A Driften kan nå fortsettes, men naturligvis uten det defekte driftsmidlet.
- A **Den dynamoen eller den elektriske forbrukeren som er identifisert som defekt, må kontrolleres og ved behov repareres av en elektriker. Først etter at dette er gjort, kan skriddet og driftsmidlene tas i bruk igjen.**



4.4 Sette varmeanlegget i drift og kontrollere det

A For å oppnå den nødvendige temperaturen må du slå på varmeanlegget ca. 15 - 20 minutter før leggingen begynner.

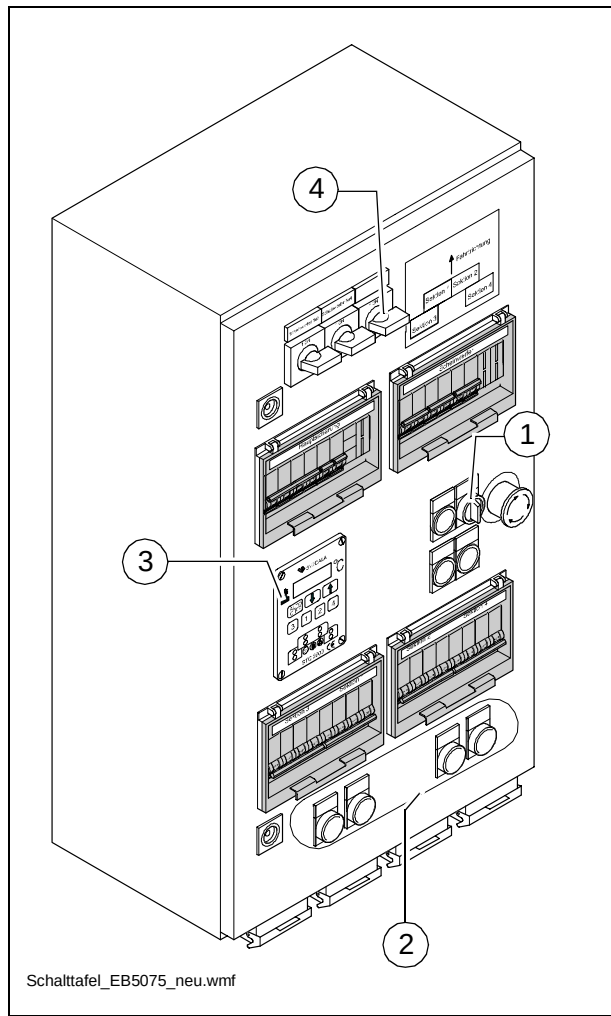
- Slå på fremdriftsmotoren til asfaltutleggeren.
- Slå på PÅ/AV-bryteren (1) til varmeanlegget.
- Slå på PÅ/AV-bryteren (4) til de elektrisk oppvarmbare avgrensingsplatene (O).

Varmeanlegget aktiveres og oppvarmingen begynner.

Under oppvarmingen lyser kontrollampene (2) til varmeanleggene til de enkelte skriddelene.

Når den innstilte temperaturen er oppnådd for de ulike skriddelene, slukkes kontrollampene en og en.

Hvis alle skriddelene har nådd den ønskede temperaturen, kan leggingen begynne.



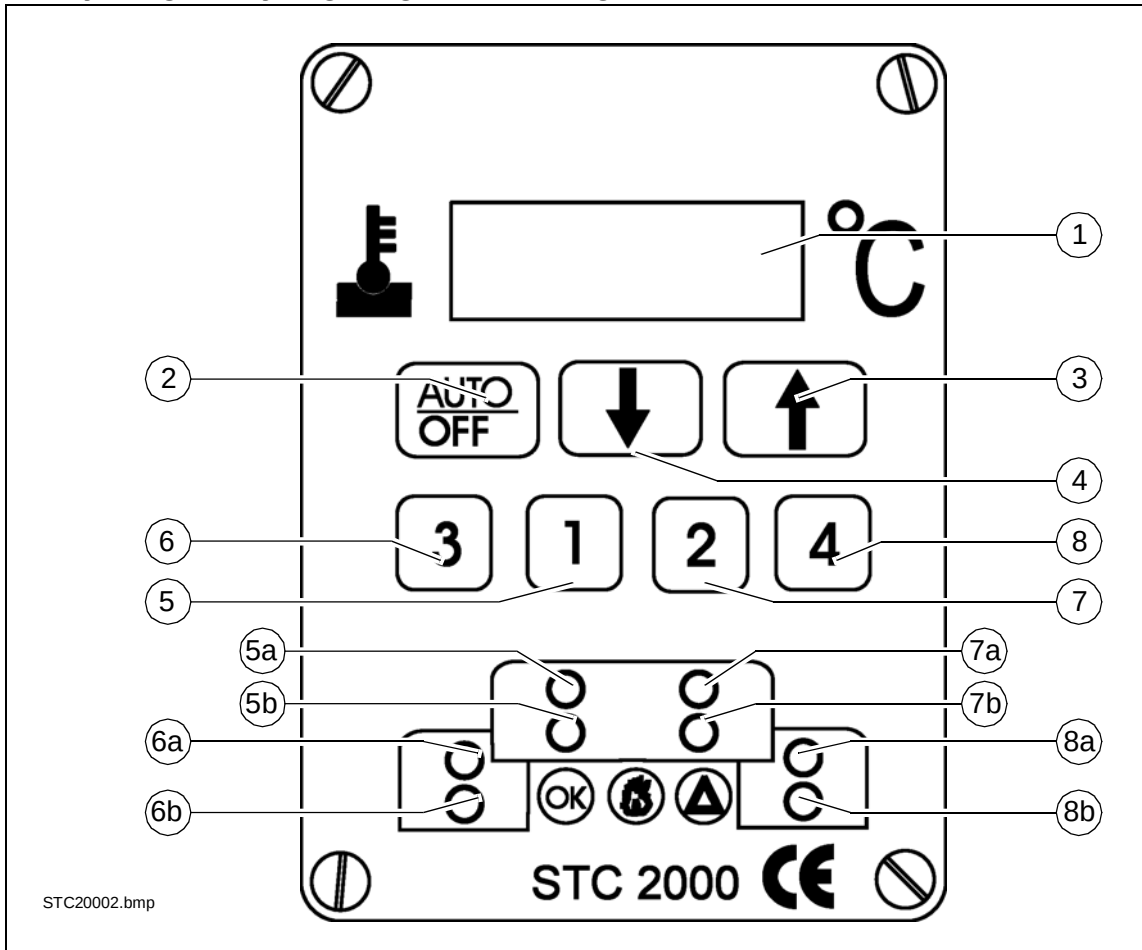
Hvis det ettervarmes under selve leggingen, vises dette ved kontrollampene (2).

A I tillegg kan kontrollampene på varmeanlegget i styre- og overvåkningsenheten (3) iakttas.

4.5 Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn

Temperaturvisningen og innstillingen av temperaturtrinnet for de enkelte skriddelementene foregår via styrings- og overvåkningsenheten i koblingsboksen til skriddvarmeanlegget.

4.6 Betjening av styrings- og overvåkningsenheten

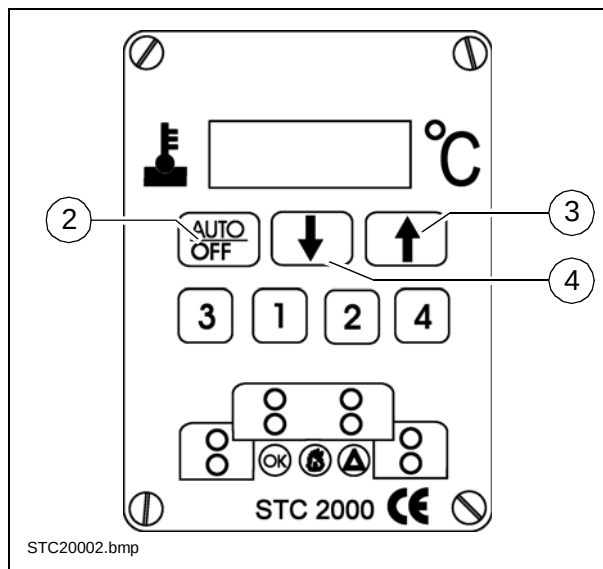


Pos.	Betegnelse/funksjon
1	Indikator. Skal- og er-temperaturindikator. Feilkodeindikator.
2	Auto/OFF-knapp - Start og stopp av systemet. I bryterstilling „OFF“ (AV) vises „OFF“ i displayet.
3	Økning av skal-temperaturen til den valgte skriddeksjonen. - Ved kort betjening av kontrollen vises den aktuelle temperaturinnstillingen for den valgte skriddeksjonen.
4	Redusering av skal-temperaturen til den valgte skriddeksjonen. - Ved kort betjening av kontrollen vises den aktuelle temperaturinnstillingen for den valgte skriddeksjonen.
5	Utvalg grunnskridd, venstre
5a	Kontrolllampe (grønn/rød) - Tennes ikke: Skriddtemperatur < driftstemperatur - Lyser kontinuerlig, grønn: Skriddtemperatur OK (skal-temperaturen +/- 3 °C) - Blinker, grønn: Skriddtemperatur for høy (> skal-temperaturen +3 °C) - Lyser kontinuerlig, rød: Feil! Oppvarming av skriddelen slås av, feilkoden vises i displayet. - Blinker, rød: En temperatursensor er defekt. Varmeanlegget fungerer fortsatt.
5b	Kontrolllampe (gul) - PÅ: Varmeanlegget til skriddelen er i drift - AV: Varmeanlegget til skriddelen er slått av.
6	Utvalg utkjøringsdel, venstre
6a	Kontrolllampe (grønn/rød) - se (5a)
6b	Kontrolllampe (gul) - se (5b)
7	Utvalg grunnskridd, venstre
7a	Kontrolllampe (grønn/rød) - se (5a)
7b	Kontrolllampe (gul) - se (5b)
8	Utvalg utkjøringsdel, høyre
8a	Kontrolllampe (grønn/rød) - se (5a)
8b	Kontrolllampe (gul) - se (5b)

4.7 Temperaturinnstilling

- Velg skriddeksjon ved hjelp av knappene.
- Avhengig av hvilken temperaturforandring du vil ha, må du trykke på knapp (3) eller (4).
- Først vises den aktuelle skal-temperaturen. Etter 1,5 sekunder vises så en justering i ønsket retning.

A Ved en endring av temperaturinnstillingen tennes 4 punkter i displayet.



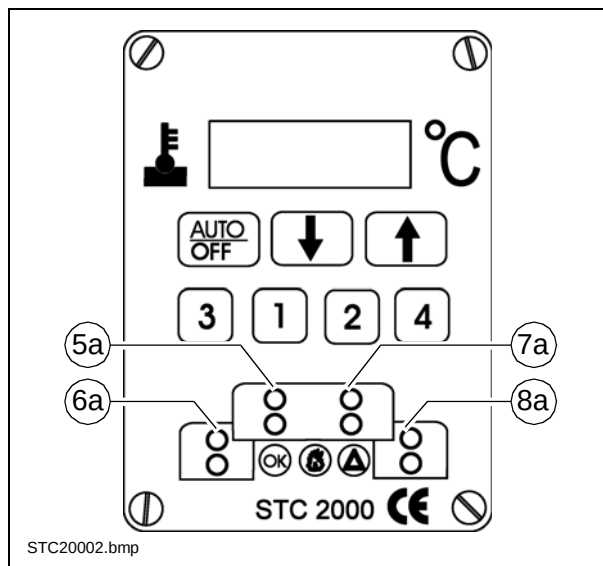
4.8 Feilmeldinger

Når en feil oppstår, lyser den røde lampen (5a, 6a, 7a, 8a) i den berørte skriddeksjonen, og det aktuelle varmeanlegget slås av.

I displayet vises feilkoden og den skriddeksjonen feilen gjelder.

Hvis flere feil oppstår, vises den sist oppståtte feilen i displayet. De feilene som oppsto før den siste, kan hentes opp i displayet ved hjelp av de aktuelle knappene.

For å slette feilvisningen må først feilen rettes og deretter den aktuelle seksjonsknappen trykkes, til den røde indikatorlampen slukkes.



Feilkoder

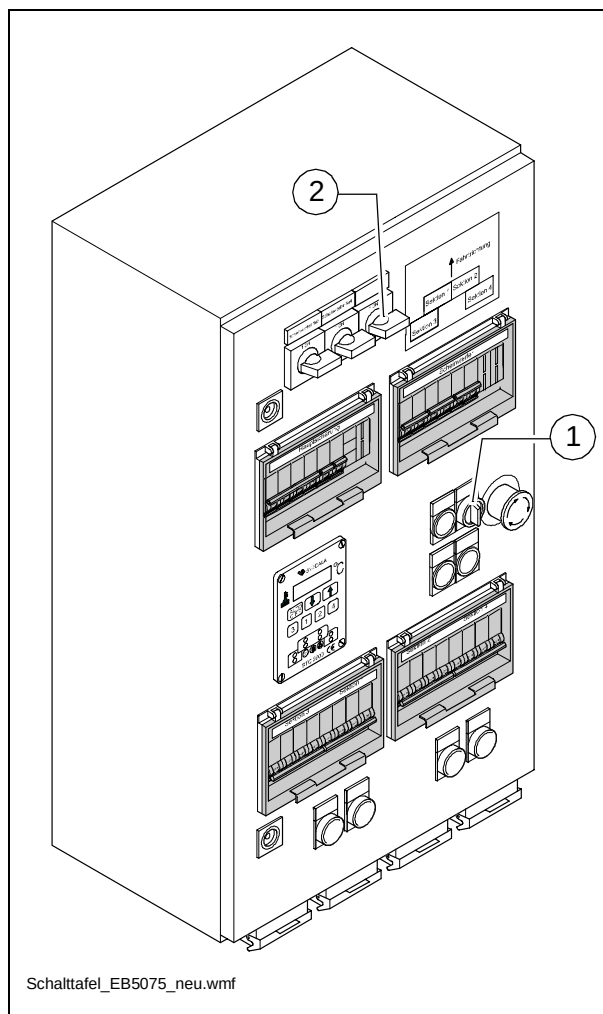
Feilkode	Betydning
50	- Defekt temperatursensor

A Varmeanlegget forblir i drift, så lenge minst en temperatursensor fungerer. Ved bortfall av f.eks. temperatursensoren til en av de midtre delene, kobles varmeanlegget over til sensoren til den andre midtdelen. En liknende funksjon står til rådighet for utkjøringsdelene.

4.9 Slå av oppvarmingen

Etter at arbeidet er slutt eller når man ikke lenger trenger varmeanlegget:

- Slå av PÅ/AV-bryteren (1) til varmeanlegget.
- Slå av PÅ/AV-bryteren (2) til de elektrisk oppvarmbare avgrensingsplatene (O).



5 Feil

5.1 Problemer ved legging av asfalt eller lignende

Problem	Årsak
Bølgete overflate ("korte bølger")	- Endring av materialtemperaturen, materialblandingen skiller seg - Gal materialblanding - Gal betjening av valsen - Ukorrekt forarbeide på underlaget - Lange ventetider mellom ladninger - Høydesensorens referanselinje er uegnet - Høydesensor støter på referanselinjen - Høydesensor veksler mellom opp og ned (for høy treghetsinnstilling) - Skridnets underlagsplate sitter ikke fast - Skridnets underlagsplate er slitt ujevnt eller deformert - Skridnet arbeider ikke i flytestilling - For stort spill i den mekaniske skridtforbindelsen / opphengingen - Asfaltutleggeren har for høy hastighet - Mateskruen er overbelastet - Vekslede materialtrykk mot skridnet
Bølgete overflate ("lange bølger")	- Endring av materialtemperaturen - Materialblandingen skiller seg - Stans av valsen på varmt materiale - For rask omdreining eller omkobling av valsen - Gal betjening av valsen - Ukorrekt forarbeide på underlaget - Lastebilen bremses for hardt - Lange ventetider mellom ladninger - Høydesensorens referanselinje er uegnet - Høydesensoren er montert galt - Endebryteren er ikke riktig innstilt - Skridnet er tomt - Skridnet er ikke koblet i flytestilling - For stort spill i den mekaniske skridtforbindelsen - For lavt innstilt mateskrue - Mateskruen er overbelastet - Vekslede materialtrykk mot skridnet
Sprekker i belegget (full bredde)	- Materialtemperaturen er for lav - Endring av materialtemperaturen - Fuktighet på underlaget - Materialblandingen skiller seg - Gal materialblanding - Gal leggehøyde for maksimal kornstørrelse - Kaldt skridt - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - Asfaltutleggeren har for høy hastighet

Problem	Årsak
Sprekker i belegget (midtstripe)	- Materialtemperatur - Kaldt skrid - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - Gal takprofil på skridet
Sprekker i belegget (ytter)	- Materialtemperatur - Feilmontering av skridddeler - Endebryteren er ikke riktig innstilt - Kaldt skrid - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - For høy kjørehastighet
Ulik beleggsammensetning	- Materialtemperatur - Endring av materialtemperaturen - Fuktighet på underlaget - Materialblandingen skiller seg - Gal materialblanding - Ukorrekt forarbeide på underlaget - Gal leggehøyde for maksimal kornstørrelse - Lange ventetider mellom ladninger - Vibrasjonen er for langsom - Feilmontering av skridddeler - Kaldt skrid - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - Skridet arbeider ikke i flytestilling - Asfaltutleggeren har for høy hastighet - Mateskruen er overbelastet - Vekslede materialtrykk mot skridet
Avtrykk i underlaget	- Lastebilen støter for kraftig mot asfaltutleggeren ved tilkobling - For stort spill i den mekaniske skriddforbindelsen / opphengingen - Lastebilen har koblet inn bremsen - For høy vibrasjon når asfaltutleggeren står stille
Skridet reagerer ikke som forventet på korrigerende tiltak	- Materialtemperatur - Endring av materialtemperaturen - Gal leggehøyde for maksimal kornstørrelse - Høydesensoren er montert galt - Vibrasjonen er for langsom - Skridet arbeider ikke i flytestilling - For stort spill i den mekaniske skriddforbindelsen - Asfaltutleggeren har for høy hastighet

5.2 Feil på skriddet

Feil	Årsak	Hjelp
Stamperen eller vibrasjonen virker ikke	Stamperen er blokkert av bituminøst materiale	Varm opp skriddet
	For lite hydraulikkolje i tanken	Etterfyll olje
	Defekt trykkbegrensningsventil	Bytt ventil, eventuelt reparere og still inn
	Pumpens sugeledning er utett	Tett koblingene eller bytt disse
		Trekk til slangekoblingene, eller bytt dem ved behov
	Oljefilteret er skittent	Kontroller filter, eventuelt bytt
Skriddet lar seg ikke løfte	Oljetrykket er for lavt	Øk oljetrykket
	Utett mansjett	Skift mansjett
	Be- eller avlastning av skriddet er innkoblet	Bryteren må stå i midtstilling
	Brudd på strømtilførsel	Kontroller sikring og kabel, og bytt dem ut ved behov

E Innretning og omrustning

1 Sikkerhetsanvisninger

f Hvis asfaltutleggeren startes ved et ulykkestilfelle, kan de personene som jobber med skriddet, utsettes for fare.
Dersom ikke annet er beskrevet må arbeid på maskinen kun utføres når utleggermotoren ikke er i gang!
Forviss deg om at asfaltutleggeren er sikret mot utilsiktet oppstart.

f Det hevede skriddet kan senkes hvis den mekaniske skriddtransportsikringen ikke er innkoblet på asfaltutleggeren.
Arbeidene må kun utføres når skriddet er sikret mekanisk!

f Ved tilkobling eller frakobling av hydraulikkslanger og ved arbeid på hydraulikkanlegget kan det sprute ut glovarm hydraulikkvæske under høyt trykk.
Stans motoren og gjør hydraulikkanlegget trykkløst! Beskytt øynene!

Påbyggs- og ombyggingsdeler må kun monteres på faglig korrekt måte. Konsulter produsenten dersom det er tvil om deler er frigitt eller hvordan de skal monteres!

Før maskinen settes i gang igjen må alt beskyttelsesutstyr bringes i orden igjen.

Uansett arbeidsbredde må gangplanken rekke over hele skridnets bredde.
Den oppklappbare gangplanken (tilleggsutstyr) må kun klappes opp under følgende omstendigheter:

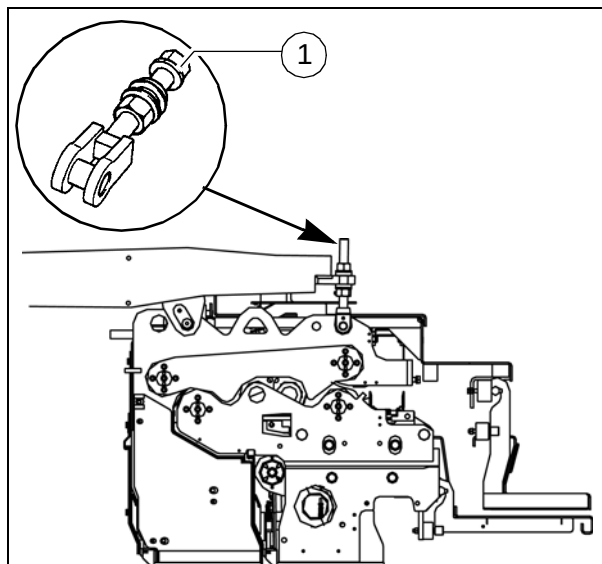
- Ved legging av belegget tett inntil en mur eller lignende hindringer.
- Ved transport på svanehenger.

2 Montere skriddet på asfaltutleggeren

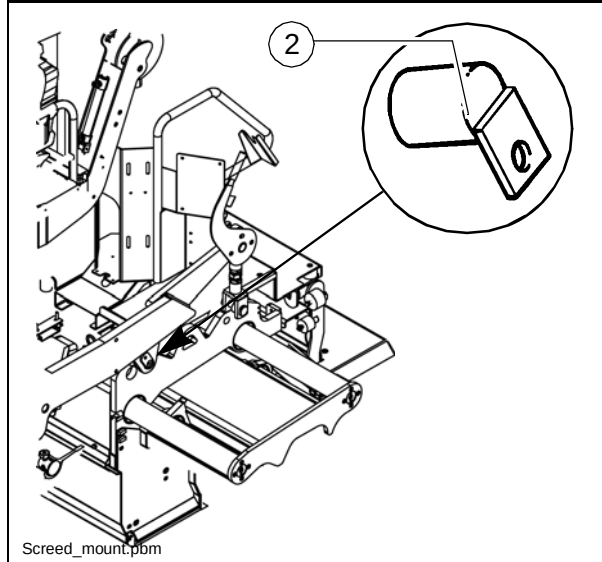
- Sett skriddet på et passende underlag (planker osv.), og rygg asfaltutleggeren inn foran skriddet. Senk trekkarmene og posisjoner dem slik at monteringsspindlene (1) på skriddet kan føres gjennom de tilhørende boringene (på bakre ende av trekkarmene).

A Kontramutterne brukes til innstilling av riktig skriddvinkel.

- Slå inn festeboltene (2) og sikre dem på innsiden av armene med den låseplaten som er sveiset på boltene. Trekk til kontramutterne på monteringsspindelen på enden av trekkarmene.

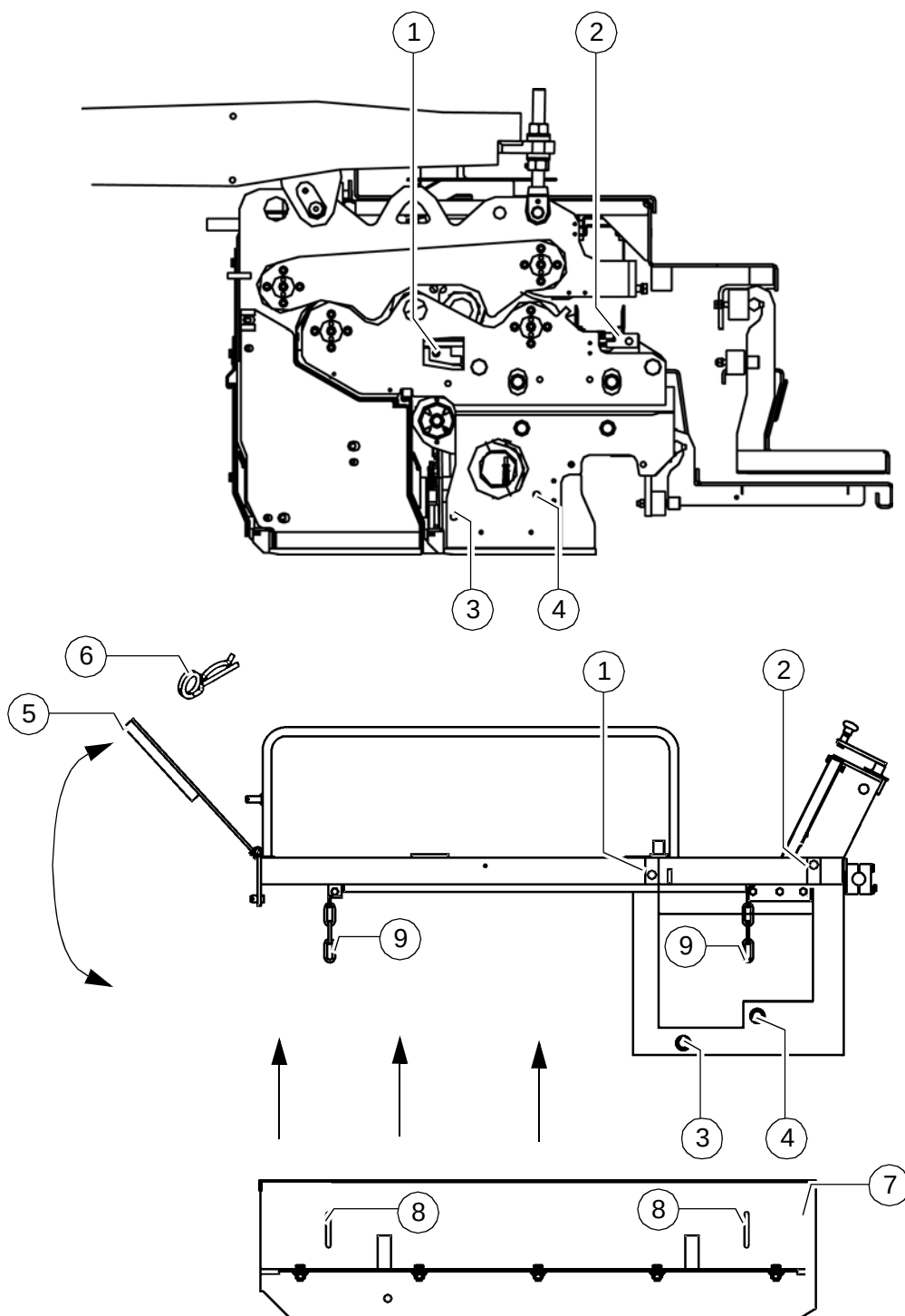


Screed_mount2.bmp



Screed_mount.pbm

2.1 Montere avgrensningsplater



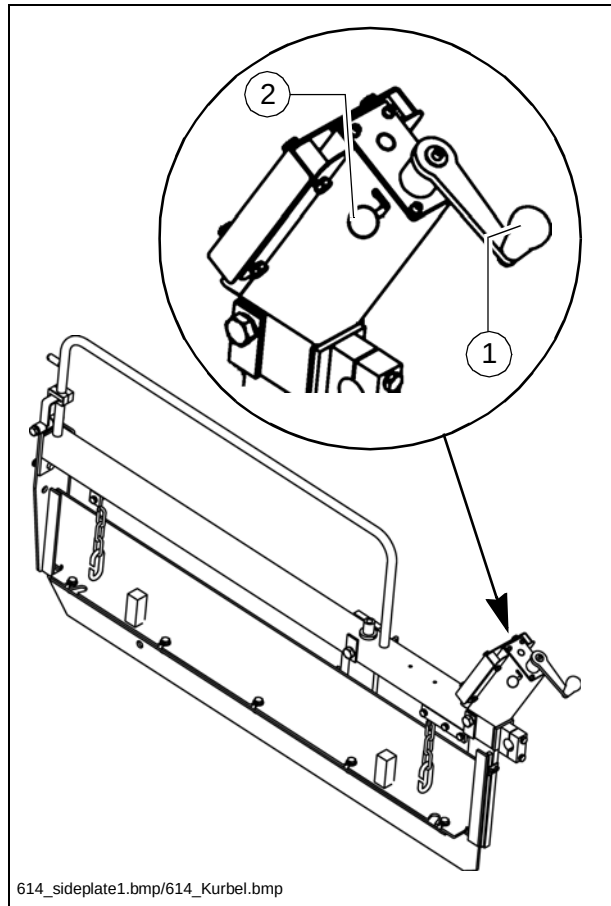
A Avgrensningsplatene monteres først når alle andre påbygg og justeringer på skriddet er avsluttet.

- Avgrensningsplatene festes på skriddet med de skruene som er beregnet på dette formålet (monteringspunkter (1) - (4)).
- Sikre fremre holder (5) i øvre stilling med splint (6).
- Heng fast underdelen av avgrensningsplaten (7) ved hjelp av kroken dens (8) i kjedene (9) til overdelen.
- Sikre fremre holder (5) i nedre stilling med splint (6).

2.2 Avgrensningsplater - stille inn høyde og opplagsvinkel

Ved hjelp av sveiven (1) kan høyden og opplagsvinkelen til avgrensningsplaten stilles inn.

- Knapp (2) i øvre stilling: Justering av opplagsvinkelen.
- Knapp (2) i nedre stilling: Justering av høyden.

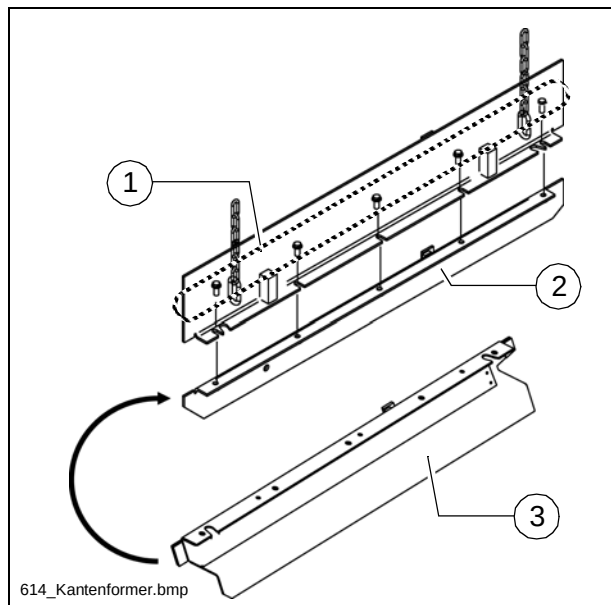


2.3 Montere kantformer

Avgrensningsplatene er delt, så man i stedet for den nedre, normale loddrette kanten (1) ved behov også kan montere ulike vinkel-kantformere.

Skifte kantform:

- Løsne festeskruene (1), demonter kantformen (2).
- Monter den ønskede kantformen (3) på korrekt måte med festeskruene (1).

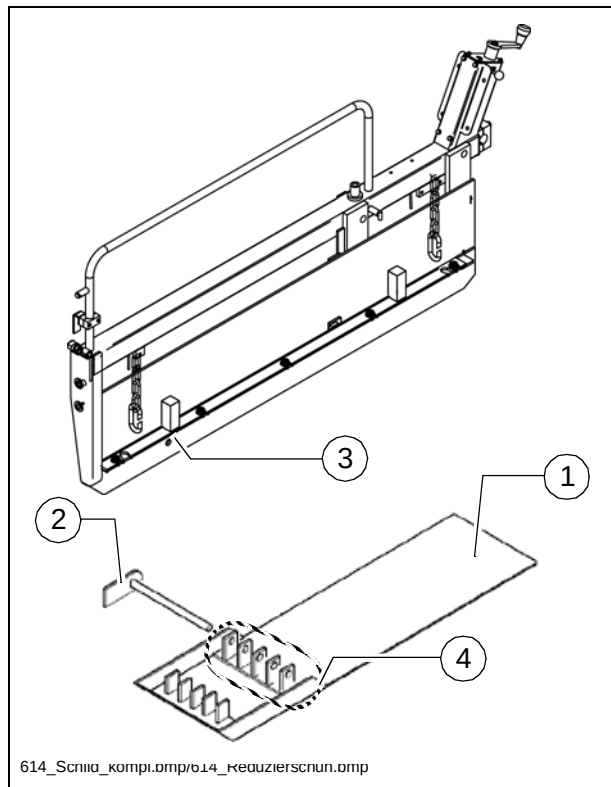


2.4 Montere reduksjonssko

Reduksjonssko for arbeidsbredder som er mindre enn minstebredden kan festes på underdelene av avgrensningsplatene.

- Senk avgrensningsplaten ned på reduksjonsskoen (1).
- Bruk holdestangen (2) til å forbinde reduksjonssko og avgrensningsplate med hverandre (boring (3)).

A Ved hjelp av de ulike festemulighetene (4) kan du stille inn forskjellige reduksjonsbredder.

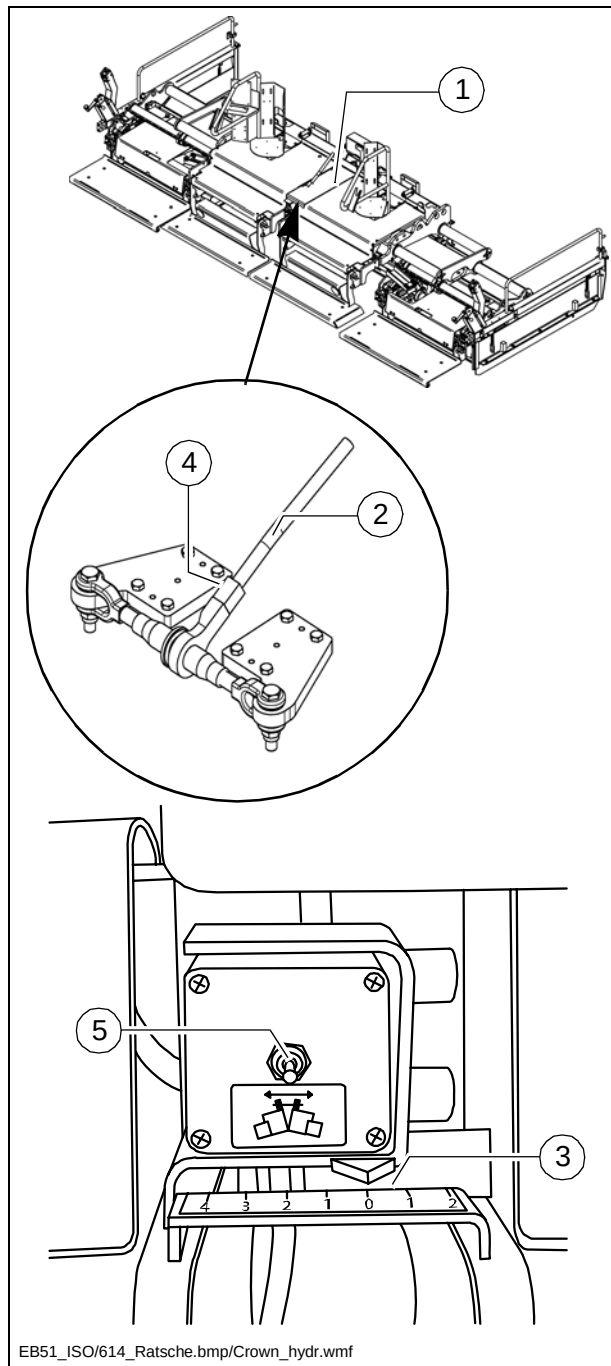


2.5 Stille inn takprofil

Skriddet er utstyrt med en spindel som kan brukes til å stille inn den ønskede takprofilen.

- Åpne det midterste dekselet (1) på skriddet.
- Betjen skrallespaken (2) til den ønskede takprofilen er stilt inn.
- Kontroller den innstilte vinkelen ved hjelp av skalaen (3).
- Eventuelt må du snu justeringsretningen ved hjelp av medbringerstiften (4).

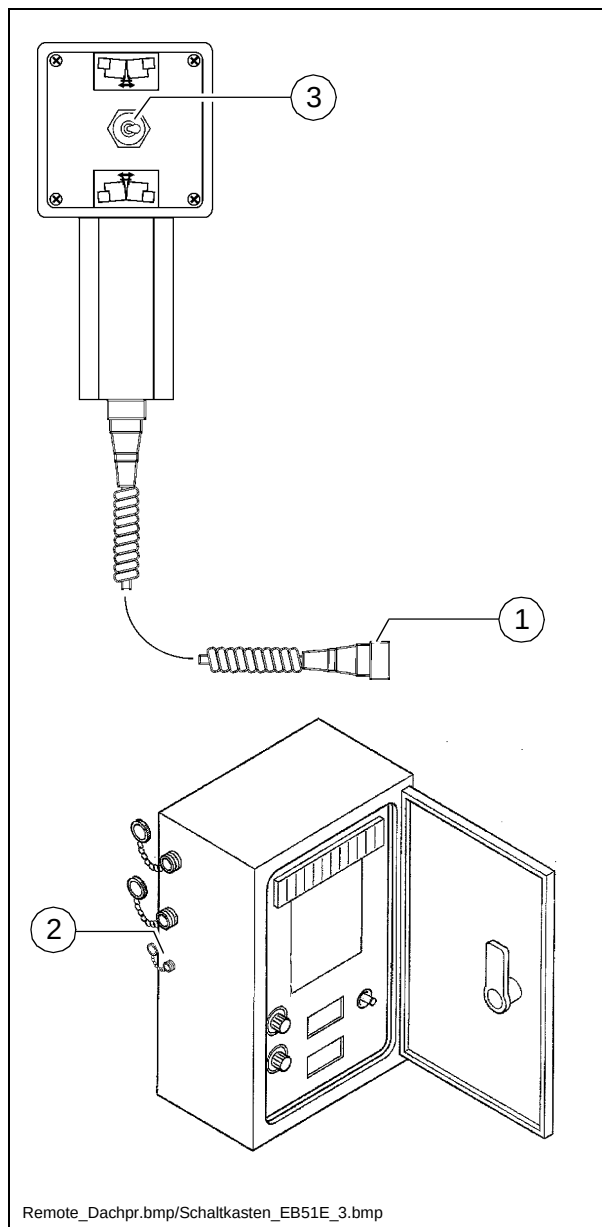
A Som tilleggsutstyr finnes en hydraulisk takprofiljustering. Justeringen foregår med bryteren (5).



2.6 Fjernkontroll Takprofilinnstilling (o)

Takprofilen til skriddet kan stilles inn hydraulisk med fjernkontrollen.

- Fjernkontrollen må være koblet til med støpsel (1) i uttaket (2) til koblingsboksen.
- Takprofilen justeres ved betjening av bryteren (3).



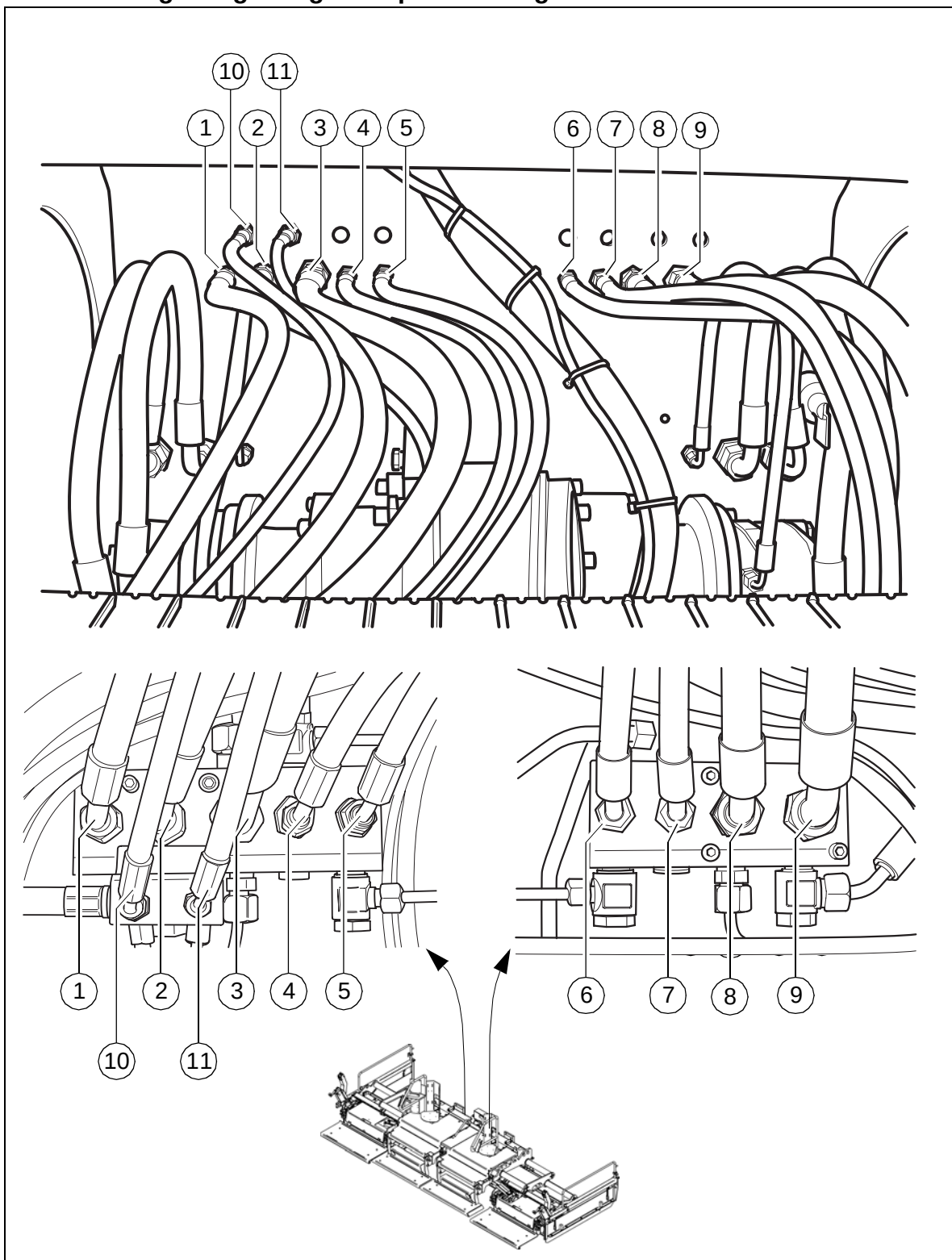
2.7 Hydrauliske tilkoblinger

Tilkoblingene befinner seg på baksiden av asfaltutleggeren.

f Ved tilkobling kan varm hydraulikkvæske sprute ut under høyt trykk. Stans motoren og gjør hydraulikkanlegget trykkløst! Beskytt øynene!

m Ved tilkobling må du sørge for at alle tilkoblingselementene er helt rene. Hvis det kommer forurensninger i hydraulikkoljen, kan det føre til at maskinen slutter å virke!

Plassering av og betegnelse på tilkoblingene:

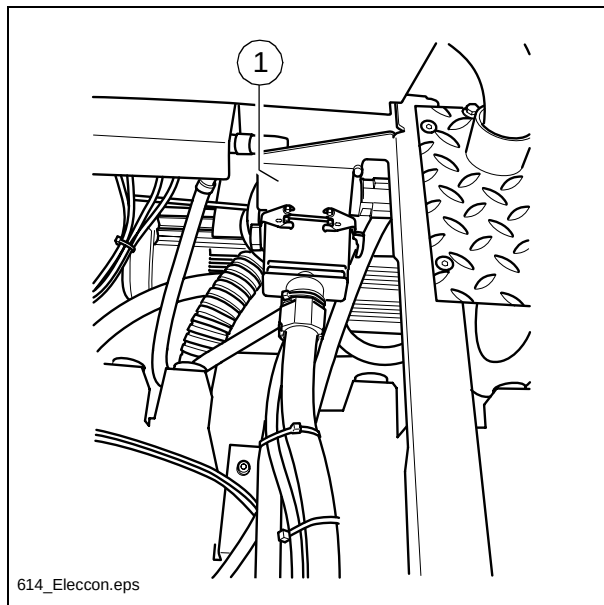


Pos.	Beskrivelse
1	Lekkasjeoljeledning
2	Vibrasjon, trykkledning
3	Vibrasjon, returløp
4	Kjøre ut skrid, venstre
5	Kjøre inn skrid, venstre
6	Kjøre inn skrid, høyre
7	Kjøre ut skrid, høyre
8	Stamper, trykkledning
9	Stamper, returløp
10	Takprofiljustering
11	Takprofiljustering

2.8 Elektriske kontakter

Under den midterste bunnplaten til asfaltutlegger-førerplassen:

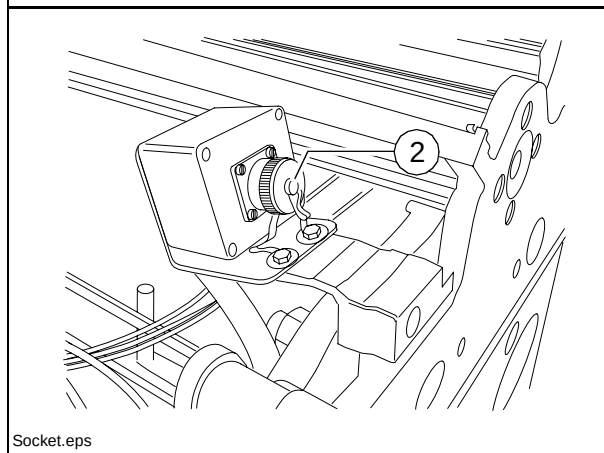
- Pluggforbindelse (1) for de elektriske forbrukerne på skriddet (elektromagnetventiler, fjernkontroller osv.) og for koblingsboksen til skriddvarmeanlegget.
- Før støpsler og kabler gjennom åpningen i bakveggen til asfaltutleggeren og fest dem til uttaket med låseklemmene.



På siden av skriddet (venstre og høyre):

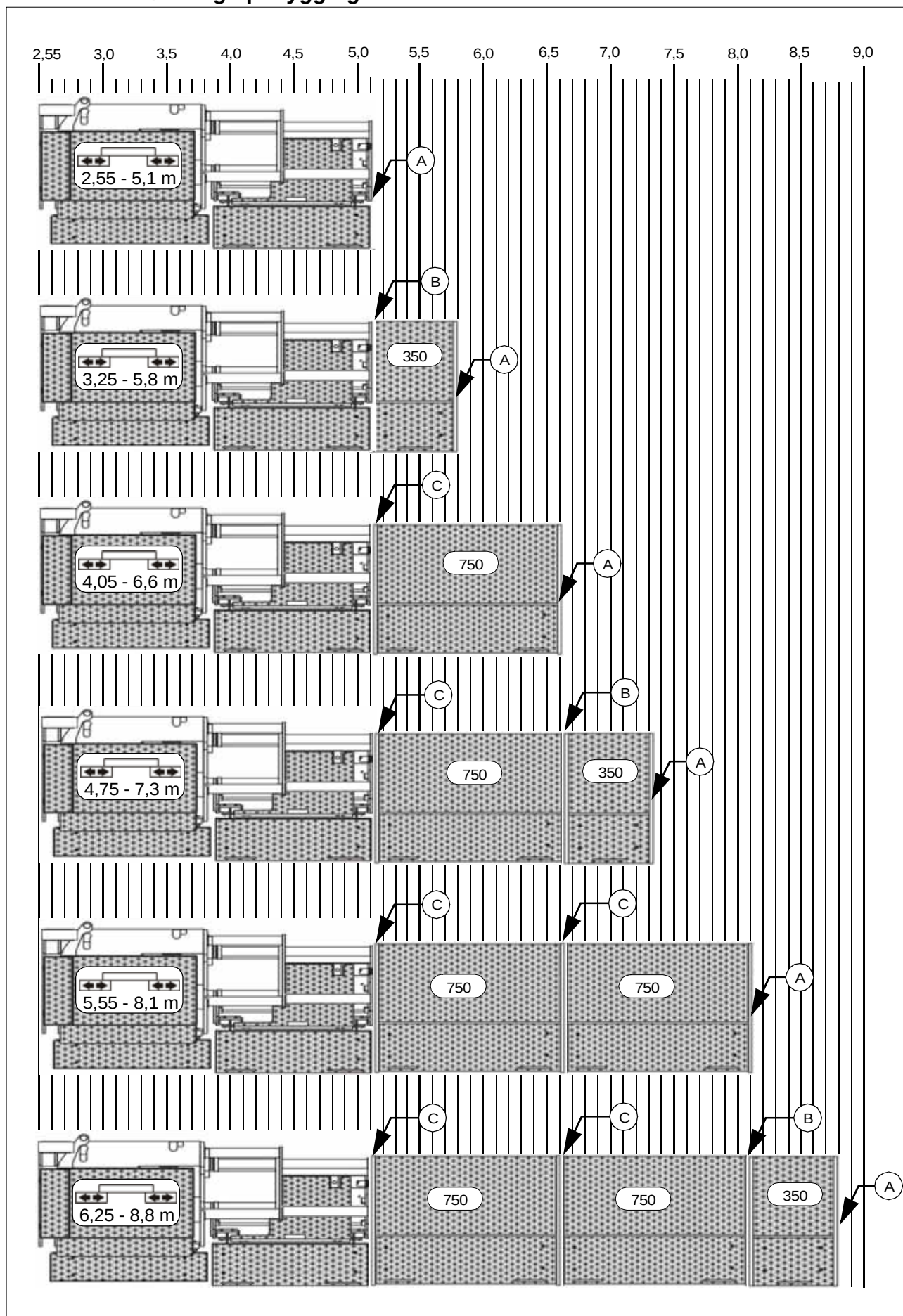
- Uttak (2) for strømkablene til fjernkontrollene.

A Først når de elektriske tilkoblingene er gjort, kan du foreta innstillingene for skriddet på asfaltutleggeren.



3 Skriddbreddeøkning VB 510

3.1 Breddøkning - påbyggingsdeler



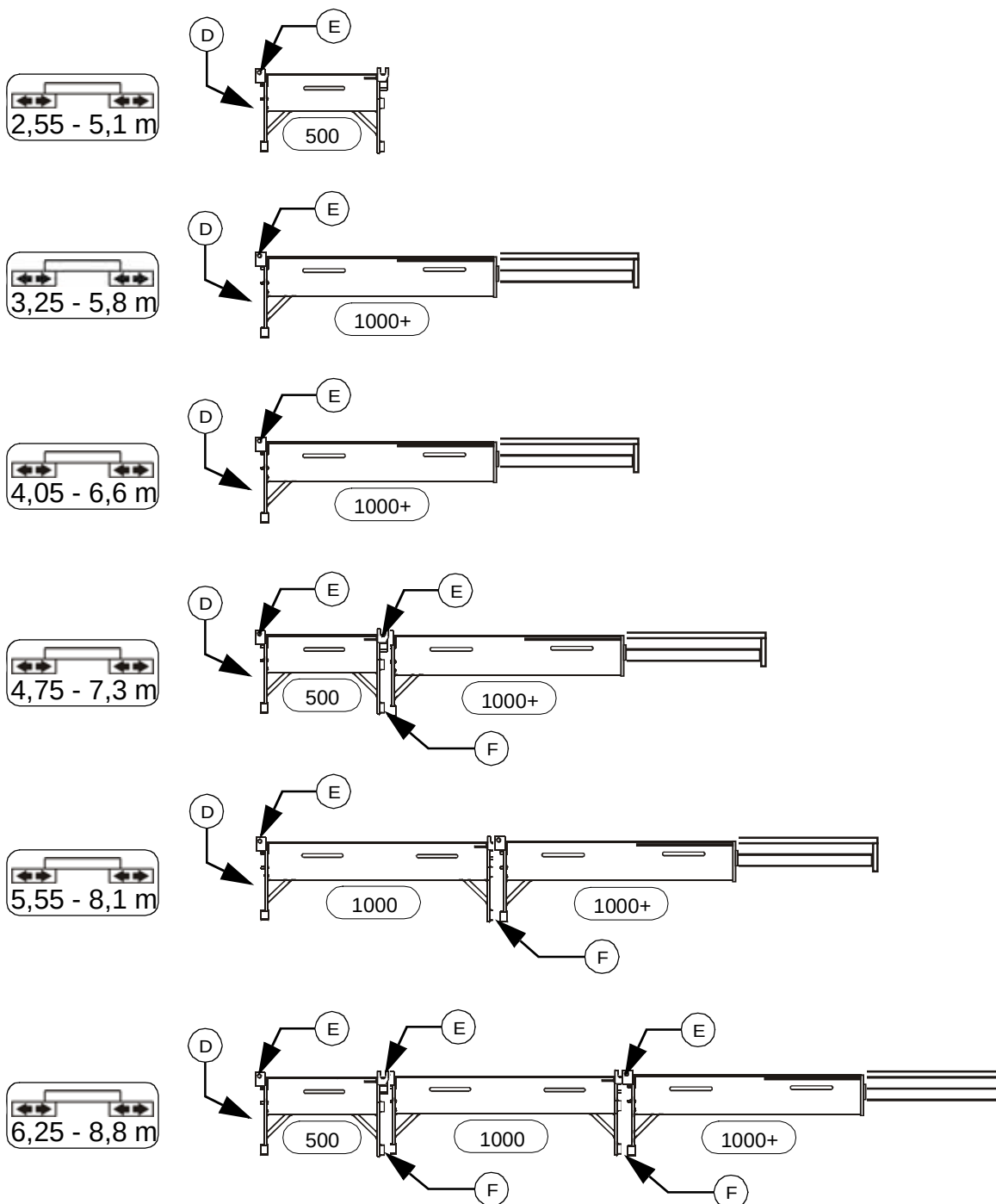
3.2 Monteringsdeler - påbyggingsdeler

Kobling skridd - påbyggingsdel / påbyggingsdel - påbyggingsdel		A	B	C
Forbindelsesaksler Vibrasjon (1)	30 x 133 Artikkelnr.: 708.30.16.00		2	2
Forbindelsesaksler Stamper (2)	30 x 133 Artikkelnr.: 708.30.16.00			2
Koplingshylse stam- per (3)	Artikkelnr.: 2000 43 32		2	
Monteringsdeler skridd/påbyggingsdeler Monteringsdeler påbyggingsdel/påbyggings- del (4) - 4 x sekskantskrue M20 x 50, Artikkelnr.: 499 00 124 (4a) - 4 x underlagsskive med flat side 50 x 21 x 8 , artikkelnr.: 30 01 31 52 (4b)			2	2
Monteringsdeler avgrensningsplate (5) - 2 x sekskantskrue ISO4014-M20 x 140, artik- kelnr.: 938 11 19 53 (5a) - 2 x tannskive, artikkelnr.: 499 00 037(5b) - 2 x sylinderskrue DIN7984-M20 x 35, Artikkelnr.: 939 39 49 77 (5c)		2		

A Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

3.1 Breddøkning - materialføringsplater

påkrevede material-
føringsplater
(per side)



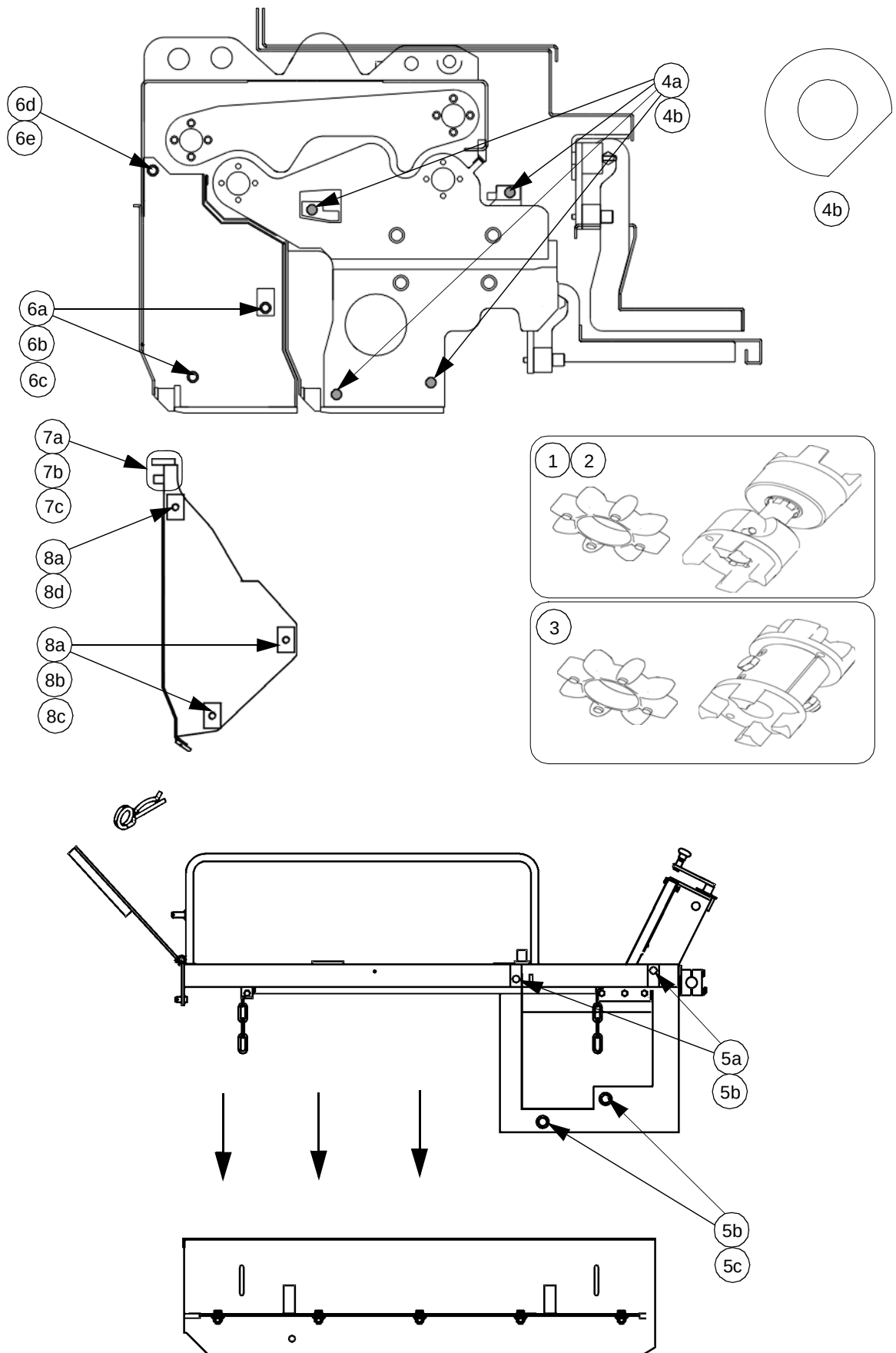
A Så snart en justerbar materialføringsplate tas i bruk, må en avstiving monteres!

3.2 Monteringsdeler - materialføringsplater

Kobling	D	E	F
Monteringsdeler skridd/materialføringsplate (6) - 2 x sekskantskrue ISO4014-M16 x 80, artikkelnr.: 938111728 (6a) - 2 x tannskive, artikkelnr.: 49900008 (6b) - 2 x bøssing, artikkelnr.: 3001 08 15 (6c) - 1 x sekskantskrue ISO4014-M16 x 65, artikkelnr.: 938111723 (6d) - 1 x skive 34 x 17 x 4, artikkelnr.: 49900011 (6e)	2		
Høydeinnstilling materialføringsplate (7) - 1 x sekskantskrue ISO4017-M16 x 80, Artikkelnr.: 938 16 58 78 (7a) - 1 x sekskantmutter ISO4032 M16 , Artikkelnr.: 570008 (7b) - 2 x skive 34 x 17 x 4, artikkelnr.:49900011 (7c)		2	
Monteringsdeler materialføringsplate/materialføringsplate (8) - 3 x sekskantskrue ISO4014-M16 x 65, artikkelnr.: 938111723 (8a) - 2 x bøssing, artikkelnr.: 30009179 (8b) - 2 x tannskive, artikkelnr.: 49900008 (8c) - 1 x skive 34 x 17 x 4, artikkelnr.: 49900011 (8d)			2

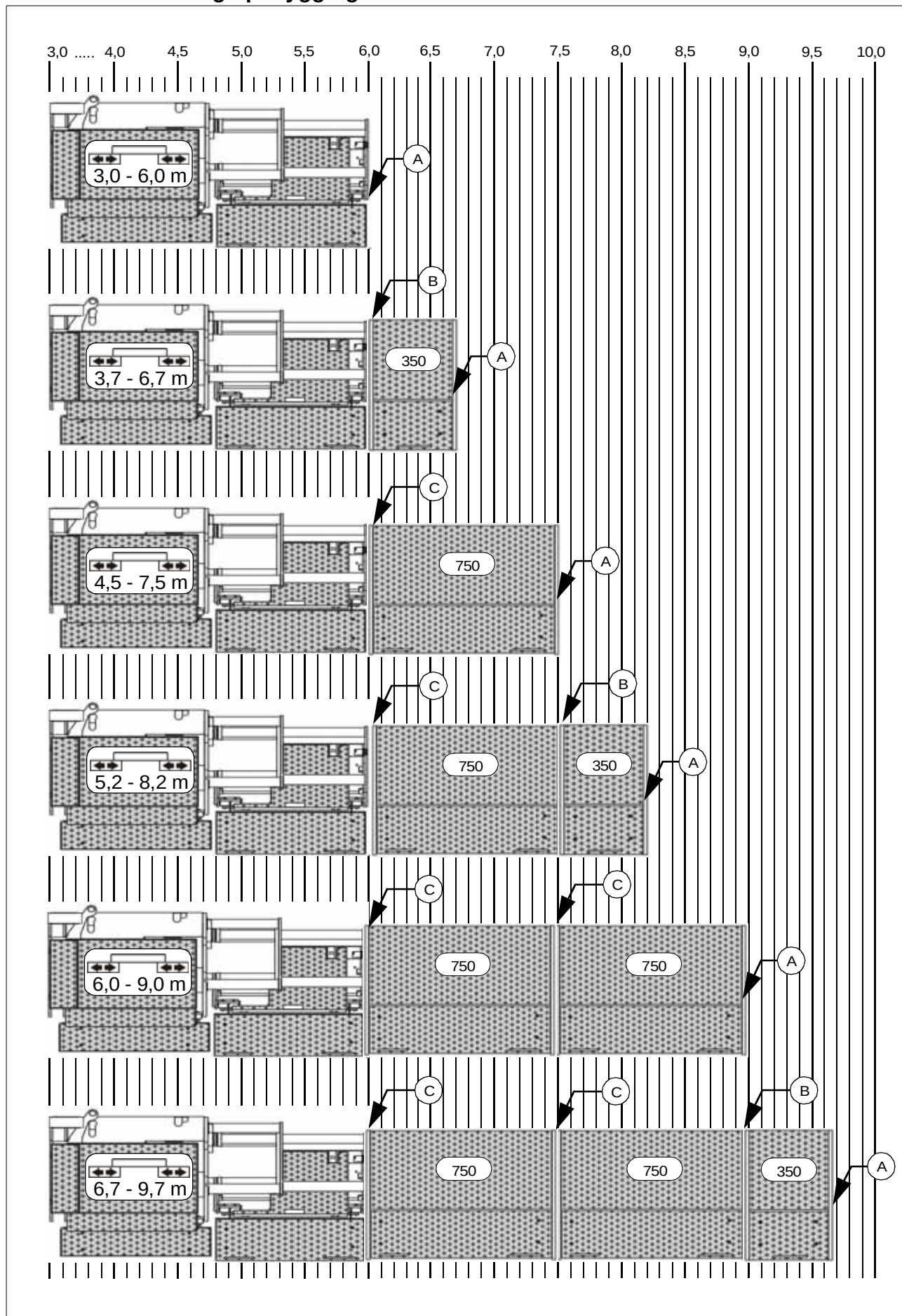
A Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

Monteringsbeskrivelse - påbyggingsdeler, materialføringsplater, avgrens- ningsplater



4 Skriddbreddeøkning VB 600

4.1 Breddøkning - påbyggingsdeler



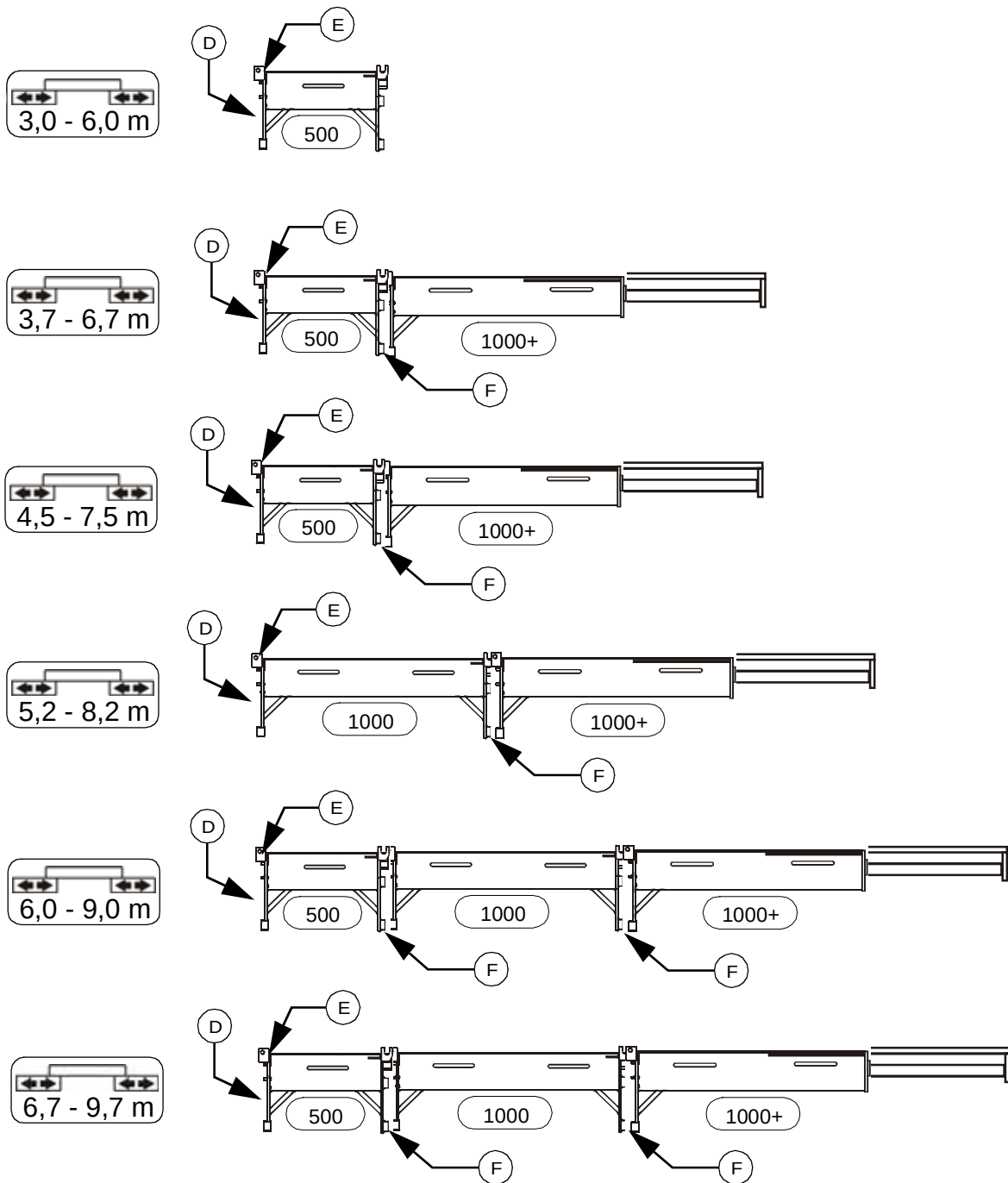
4.2 Monteringsdeler - påbyggingsdeler

Kobling skridd - påbyggingsdel / påbyggingsdel - påbyggingsdel		A	B	C
Forbindelsesaksler Vibrasjon (1)	30 x 133 Artikkelnr.: 708.30.16.00		2	2
Forbindelsesaksler Stamper (2)	30 x 133 Artikkelnr.: 708.30.16.00			2
Koplingshylse stam- per (3)	Artikkelnr.: 2000 43 32		2	
Monteringsdeler skridd/påbyggingsdeler Monteringsdeler påbyggingsdel/påbyggings- del (4) - 4 x sekskantskrue M20 x 50, Artikkelnr.: 499 00 124 (4a) - 4 x underlagsskive med flat side 50 x 21 x 8 , artikkelnr.: 30 01 31 52 (4b)			2	2
Monteringsdeler avgrensingsplate (5) - 2 x sekskantskrue ISO4014-M20 x 140, artik- kelnr.: 938 11 19 53 (5a) - 2 x tannskive, artikkelnr.: 499 00 037(5b) - 2 x sylinderskrue DIN7984-M20 x 35, Artikkelnr.: 939 39 49 77 (5c)		2		

A Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

4.3 Breddøkning materialføringsplate VB 600

påkrevede material-
føringsplater
(per side)



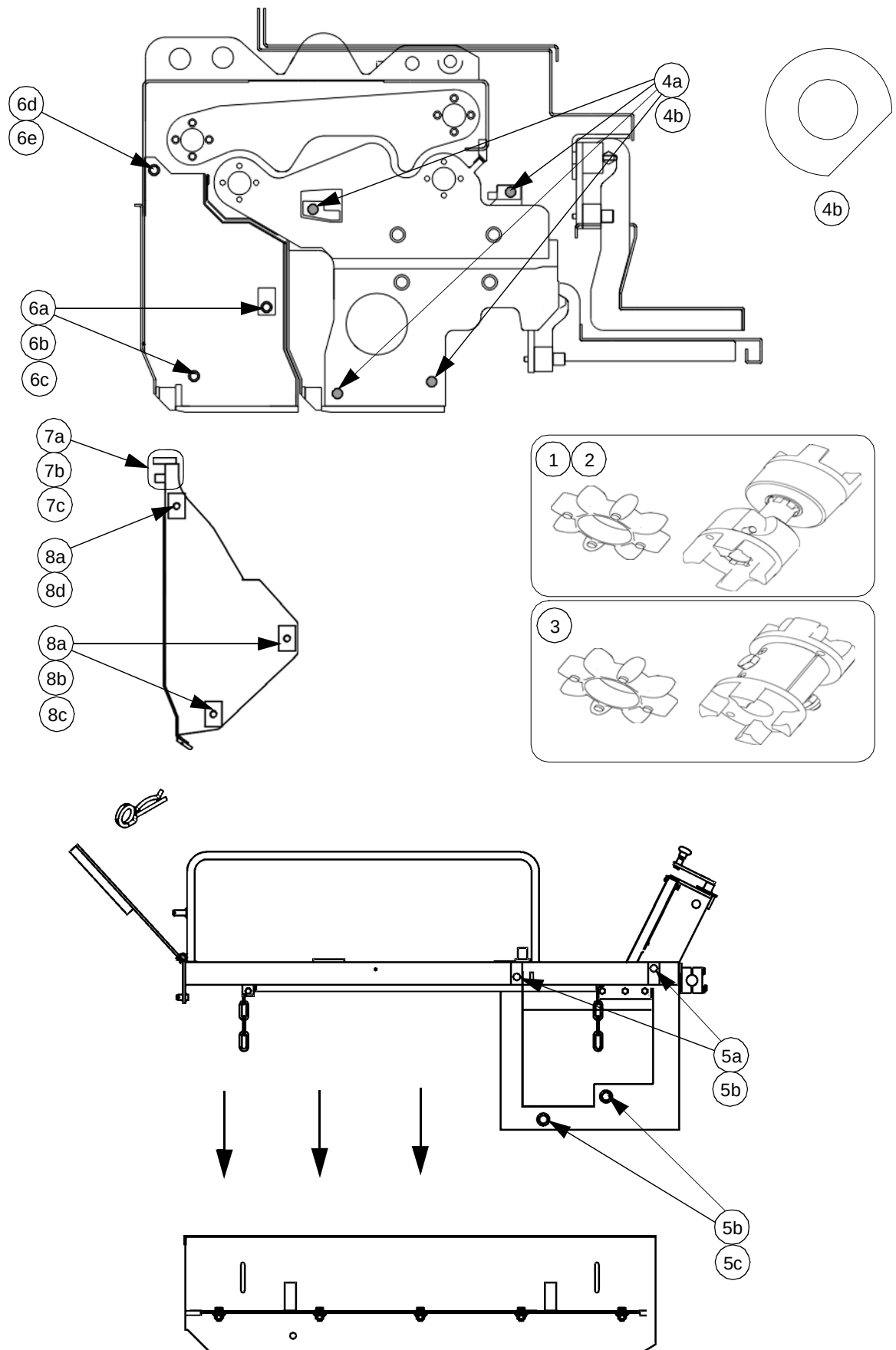
A Så snart en justerbar materialføringsplate tas i bruk, må en avstiving monteres!

4.4 Monteringsdeler - materialføringsplater

Kobling	D	E	F
Monteringsdeler skridd/materialføringsplate (6) - 2 x sekskantskrue ISO4014-M16 x 80, artikkelnr.: 938111728 (6a) - 2 x tannskive, artikkelnr.: 49900008 (6b) - 2 x bøssing, artikkelnr.: 3001 08 15 (6c) - 1 x sekskantskrue ISO4014-M16 x 65, artikkelnr.: 938111723 (6d) - 1 x skive 34 x 17 x 4, artikkelnr.: 49900011 (6e)	2		
Høydeinnstilling materialføringsplate (7) - 1 x sekskantskrue ISO4017-M16 x 80, Artikkelnr.: 938 16 58 78 (7a) - 1 x sekskantmutter ISO4032 M16 , Artikkelnr.: 570008 (7b) - 2 x skive 34 x 17 x 4, artikkelnr.:49900011 (7c)		2	
Monteringsdeler materialføringsplate/materialføringsplate (8) - 3 x sekskantskrue ISO4014-M16 x 65, artikkelnr.: 938111723 (8a) - 2 x bøssing, artikkelnr.: 30009179 (8b) - 2 x tannskive, artikkelnr.: 49900008 (8c) - 1 x skive 34 x 17 x 4, artikkelnr.: 49900011 (8d)			2

A Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

Monteringsbeskrivelse - påbyggingsdeler, materialføringsplater, avgrens- ningsplater



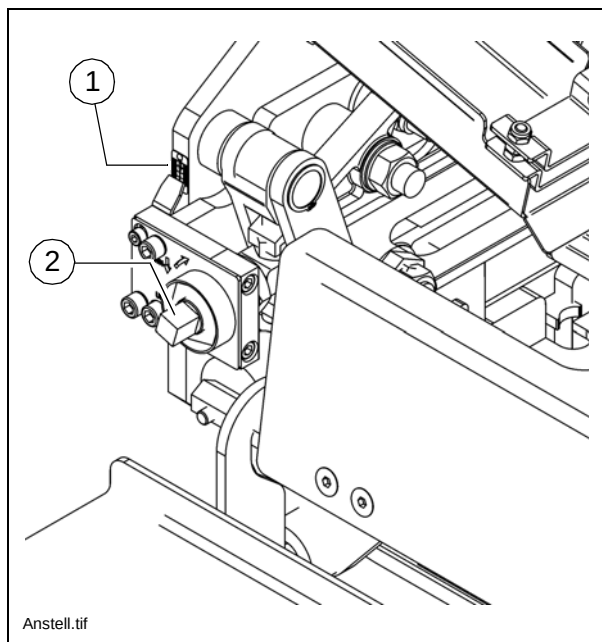
5 Stille inn påbyggingsdeler

For at skriddet skal legge materialet uten striper, og for at utkjøringsdelene også i løpet av arbeidet skal kunne stilles inn på de forskjellige arbeidsforholdene, kan utkjøringsdelene stilles inn i høyden.

- A Vinkelen til utkjøringsdelene er forhåndsinnstilt i fabrikken.

På hver av utkjøringsdelene befinner det seg to spindler som, ved hjelp av en skraller, kan brukes til å justere utkjøringsdelenes vinkel til grunnskriddet.

Fra fabrikkens side stilles utkjøringsdelene inn slik at de står 3 mm høyere enn grunnskriddet på inn- og utsiden. Skalaene (1) står ved denne innstillingen på "0".



5.1 Stille inn høyden av utkjøringsdelene

Hvis skriddutkjøringsdelene ikke legger materialet uten striper, kan du korrigere dette under leggingen.

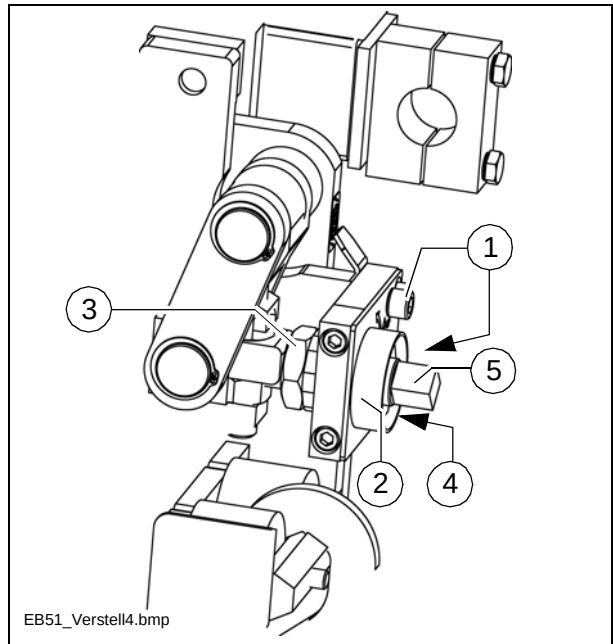
Drei spindelen (2) mot venstre med skralen, slik at skriddutkjøringsdelene heves. Dreining mot høyre senker skriddutkjøringsdelene.

5.2 Stille inn vinkelen til utkjøringsdelene

- A Fra fabrikkens side stilles de midtre delene og skriddutkjøringsdelene parallelt med hverandre.

Skriddutkjøringsdelenes vinkel til de midterste delene kan forandres ved behov:

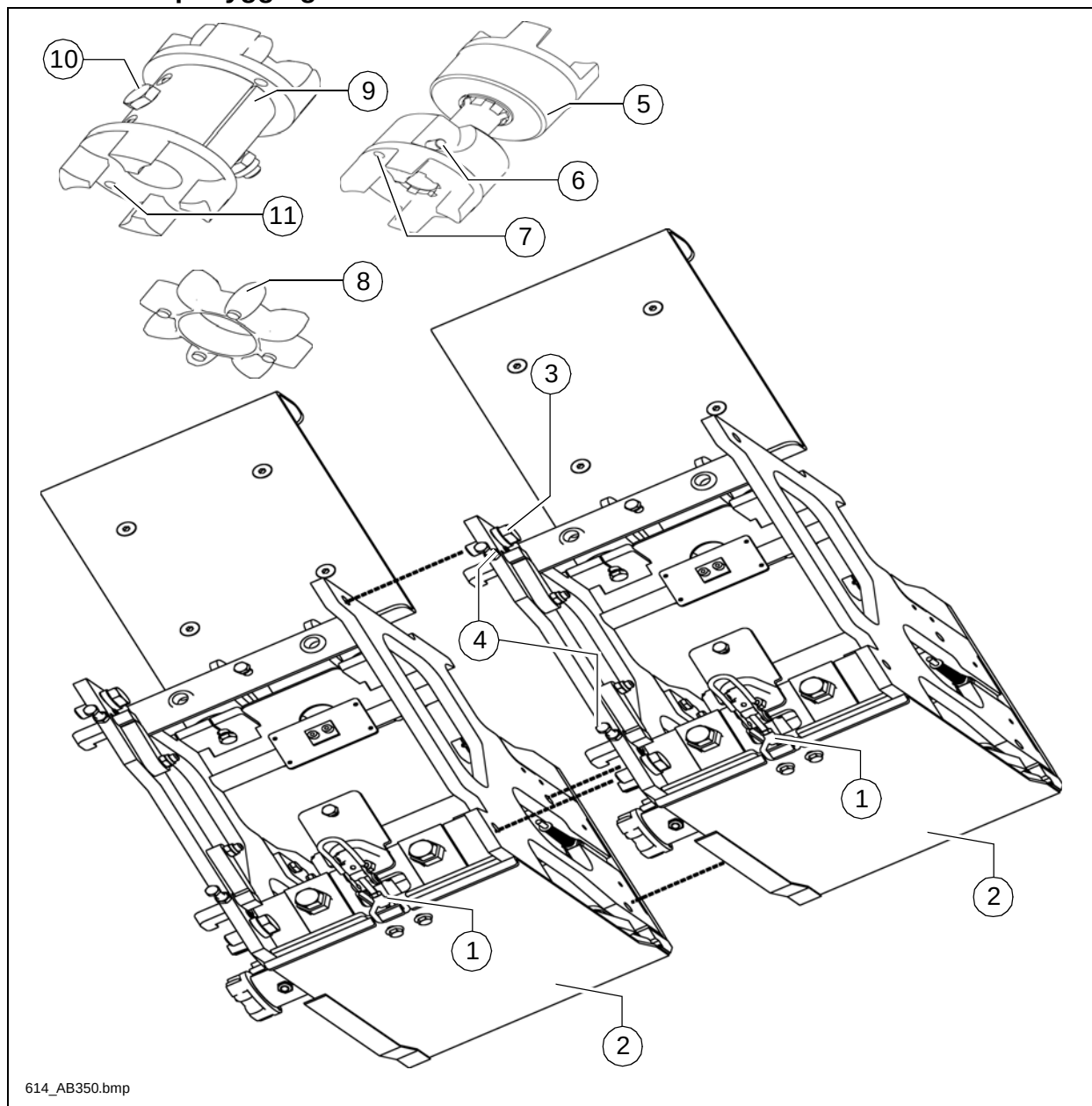
- Løsne sylinderskruene (1) og fjern låseplaten (2).
- Løsne kontramutteren (3). Drei stillmutteren (4) med en fastnøkkel. Spindelen (5) må ikke dreie med.
- Dreiling mot høyre = øke vinkelen
- Dreiling mot venstre = redusere vinkelen



- A Juster begge stillmutterne (4) på hver av forskyvningsdelene avvekslende og jevnt.
- Trekk til kontramutteren (3) igjen.
 - Monter låseplaten (2) med sylinderskruene (1) igjen.

6 Skriddbreddeøkning

6.1 Montere påbyggingsdeler



Ved rigging av utleggeren må følgende arbeidsoppgaver utføres:

1. Sett påbyggingsdelene på planker ved siden av skriddet.
2. Fjern maling og smuss fra berøringsflatene påbyggingsdel-skriddutkjøringsdel; heng på påbyggingsdelen.
3. Løft skriddet og kjør det ut;
4. Løsne hurtigkoblingene (1); trykk stamperførsverneplaten (2) ned og ut av den nedre holderen.
5. Sett inn festeskruene (4 stk.-(3)) for påbyggingsdelen, og trekk dem til for hånd;

6. Posisjoner påbyggingsdelen med stillskruene (4) på en slik måte at den stemmer perfekt overens med utkjøringsdelen eller påbyggingsdelen. Ved legging av fin-kornede belegg vises selv ganske små variasjoner i leggemønsteret.
7. Bruk justeringsskruene til å stille inn en avstand tilsvarende "sparkelspadetykkelse" oppe mellom påbyggingsdelen og skriddutkjøringsdelen;
Gjennom dette tiltaket vil forskjellig varmeutvidelse for skriddet i det nedre og det øvre området utjevnes ved oppvarming.
8. Trekk til festeskruene (3) til påbyggingsdelen.
9. Monter drivakselen til vibrasjonsenheten (5). Når du skal gjøre dette, må du forskyve koplingshalvdelen ved å trykke på stoppestiften (6) på akselen. Ved montering må du la koplingshalvdelen gå i inngrep i den påkrevde posisjonen.
Sørg for at posisjoneringsstiften til drivakselen i skriddelementet griper inn i låse-boringen (7) til forbindelsesakselen.

A Før montering må du sørge for at gummistjernene (8) er satt inn i koplingshalvdelene.

10. Stamperdriften av påbyggingsdelene foregår her, som for vibrasjonen, via 1 aksel med hurtigkobling for hver del. Stamperrammene fra skriddutkjøringsdel og påbyggingsdel skrues ikke sammen med hverandre. Hvis det ikke allerede er sikret ved hjelp av "stifter", må du, ved montering av stamperdrivakselen, passe på at stamperne går 180° forskjøvet i forhold til skriddutkjøringsdel og påbyggingsdel, dvs. at når den ene er på det øvre vendepunktet, må den andre være på det nedre. Hvis ytterligere påbyggingsdeler settes på, må du sørge for at stamperne også går 180° forskjøvet i forhold til den påbyggingsdelen som ble montert før dem.

A I forbindelse med 350 mm-påbyggingsdeler må rørakselen (9) brukes ved tilkobling av stampermotoren! På disse akslene må skrueforbindelsen (10) løsnes, akselen skyves ut til den påkrevde lengden, og skrueforbindelsen monteres igjen.
Sørg for at posisjoneringsstiften til drivakselen i skriddelementet griper inn i låsebo-
ringen (11) til forbindelsesakselen.

11. Koble til varmeanleggene til påbyggingsdelene til de tilgrensende skriddelene.

A Se avsnittet „Gasstilkoblinger for skridtoppvarmingen“/elektriske tilkoblinger for skridtoppvarmingen.

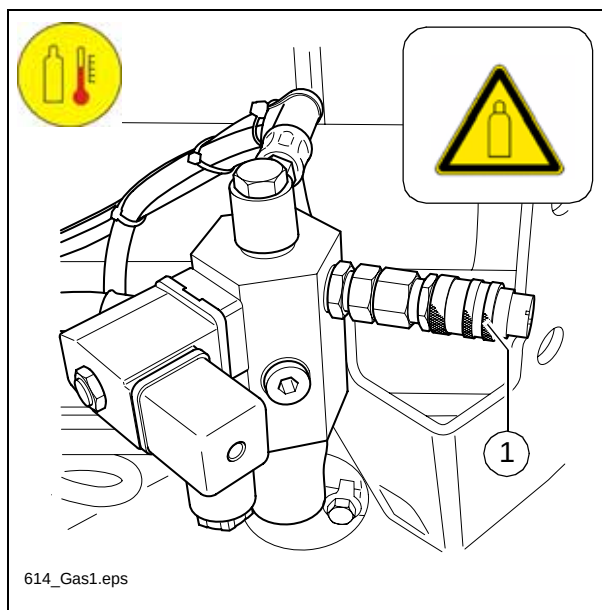
6.2 Gasstilkoblinger for skriddoppvarmingen

Etter montering av påbyggingsdeler må de tilsvarende forbindelsesslangene for brennerne til påbyggingsdelene forbindes med ledningssystemet til skriddet.

- Samtlige slanger må kontrolleres med tanke på ytre skader før de tas i bruk. Ved synlige mangler må slangene omgående byttes ut med nye.
- Tilkoblingen foregår enkelt med hurtigkoblinger (1).

f

Brann- og eksplosjonsfare!
Ved arbeid på oppvarmingsanlegget er det brann- og eksplosjonsfare.
Ikke røyk! Ikke benytt åpen flamme!



- Etter demontering av påbyggingsdelene forblir slangene på den påbyggingsdelen de er skrudd sammen med.

6.3 Elektriske tilkoblinger for skriddoppvarmingen

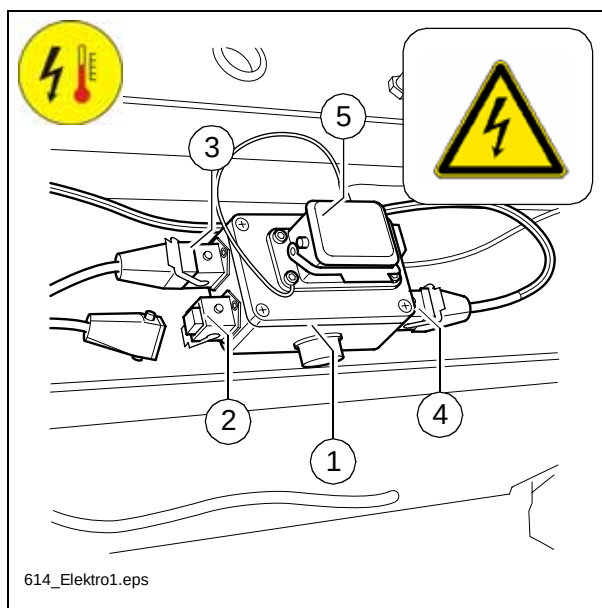
Etter montering av påbyggingsdeler må de tilsvarende elektriske tilkoblingene til skriddvarmeanlegget forbindes med hverandre.

I hver enkelt skriddel befinner det seg en fordelerboks (1) som allerede har pluggforbindelser for varmelistene i bunnplattene (2) og (3) og for varmelisten i stamperkniven (4).

f

Samtlige kabler må kontrolleres med tanke på ytre skader før de tas i bruk. Ved synlige mangler må kablene omgående byttes ut med nye.

På oversiden av fordelerboksen finner du kontakten (5) til strøm- og styringskabelen til den tilgrensende skriddelen.



- Åpne låsetungen og beskyttelsesdekselet, sett inn kabelen mellom påbyggingsdelen og den tilgrensende skriddelen og fest den med låsetungen.

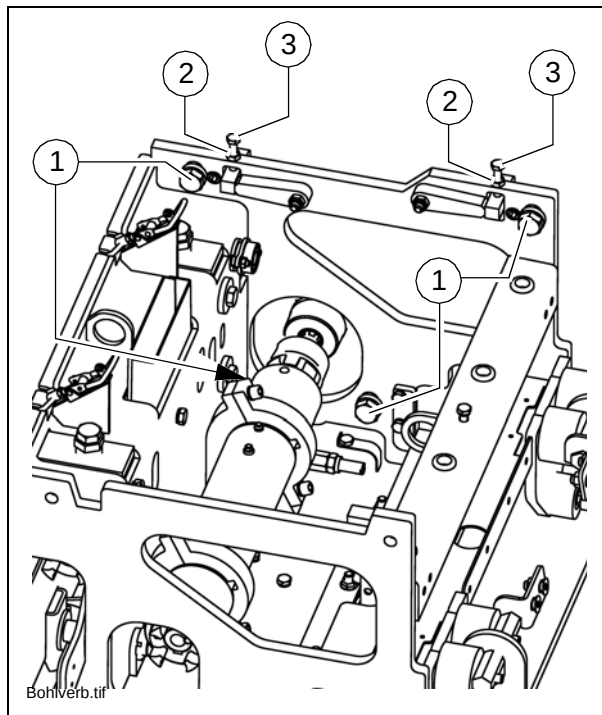
6.4 Stille inn høyden av påbyggingsdelene

For at skriddet skal legge materialet uten striper, og for at påbyggingsdelene også i løpet av arbeidet skal kunne stilles inn på de forskjellige arbeidsforholdene, kan påbyggingsdelene stilles inn i høyden:

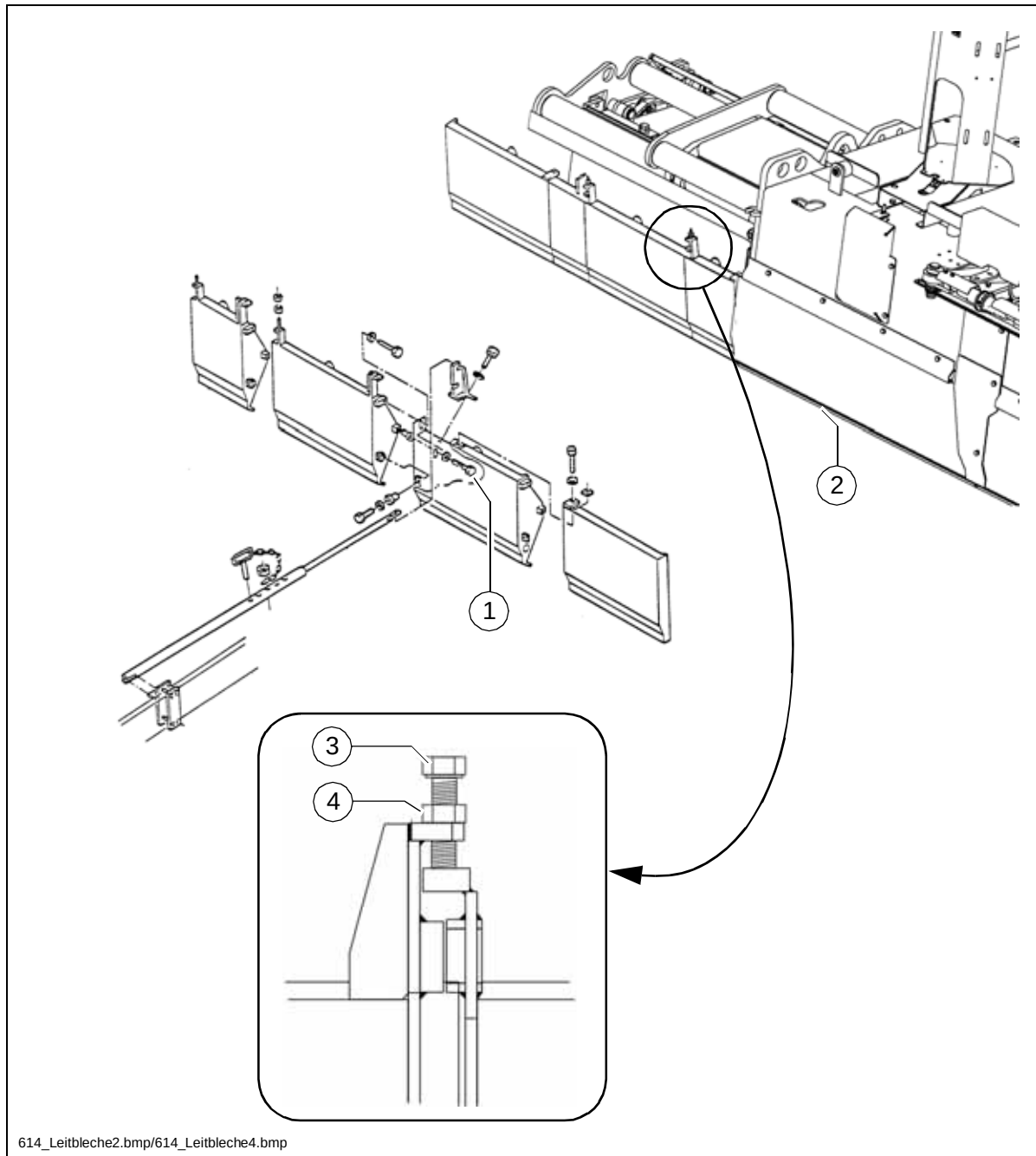
- Løsne monteringsskruene (1)
- Løsne kontramutterne (2)
- Bruk justeringsskruene (3) til å stille inn den ønskede høyden
 - Dreiling mot høyre = heve påbyggingsdel
 - Dreiling mot venstre = senke påbyggingsdel

A Juster begge justeringsskruene (3) vekselvis og jevnt.

- Trekk til kontramutteren (2) igjen.
- Trekk til monteringsskruene (1) igjen.



6.5 Montering av materialføringsplatene



- Formonter materialføringsplatene ved hjelp av skruene (1), ikke trekk til skruene.
- Still inn materialføringsplatene ca. 1 cm høyere enn glideplatene (2):
 - Still inn høyden med justeringsskruen (3), og kontre deretter med mutteren (4).
- Trekk til festeskruene (1).

7 Innstillinger

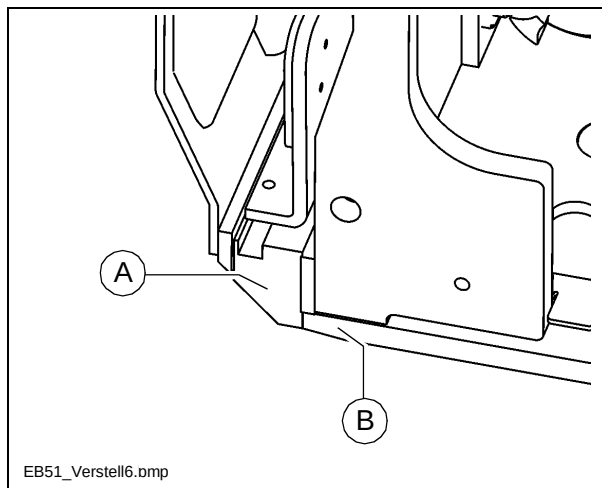
7.1 Stille inn stamperhøyden

Før hver enkelt innmontering må du kontrollere innstillingen til stamperen.

Stamperknivene (A) må flukte med skråkanten til glideplatene (B) i det nedre dødpunktet.

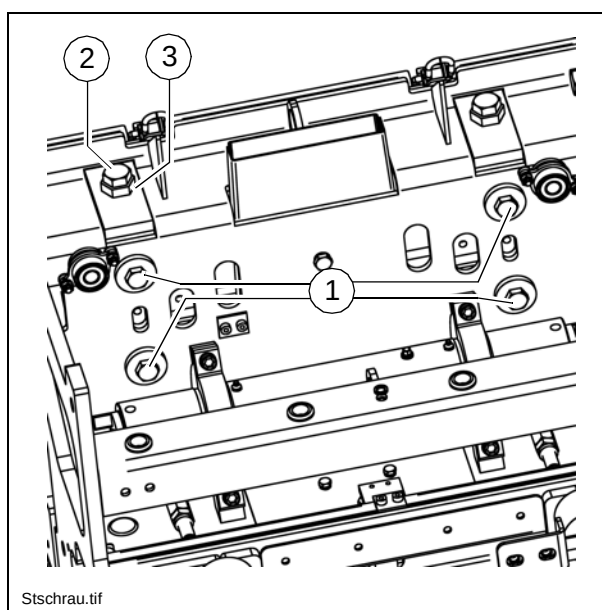
Hvis noe må korrigeres her, må du gå frem på følgende måte:

A To innstillingspunkter per skriddel!



Justere stamperen lavere:

- Løsne festeskruene (1) til stamperlagerbukkene.
- Løsne skruen (2)
- Drei skruen (3) mot høyre, til den ønskede innstillingen er nådd
- Etter at innstillingen er foretatt, MÅ du skru fast skruen (2) igjen.
- Trekk til festeskruene (1) til stamperlagerbukkene.



Justere stamperen høyere:

- Løsne festeskruene (1) til stamperlagerbukkene.
- Løsne skruen (2)
- Drei skruen (3) mot venstre, til innstillingen stemmer.
- Etter at innstillingen er foretatt, MÅ du skru fast skruen (2) igjen.
- Trekk til festeskruene (1) til stamperlagerbukkene.

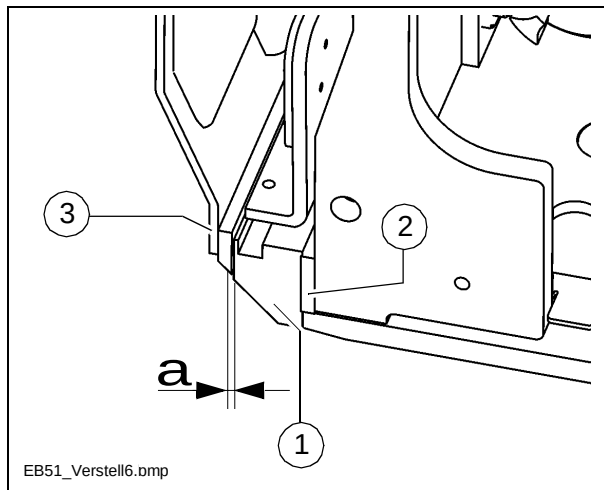
7.2 Stille inn stamperføringsverneplaten

Før hver enkelt innmontering må du kontrollere innstillingen til stamperen.

Stamperkniven (1) bør ligge an mot knivskinnen ((2), på skriddelementet).

Mellom stamperføringsverneplaten (3) og stamperkniven (1) bør det være en klaring (a) på 0,5 mm over hele bredden.

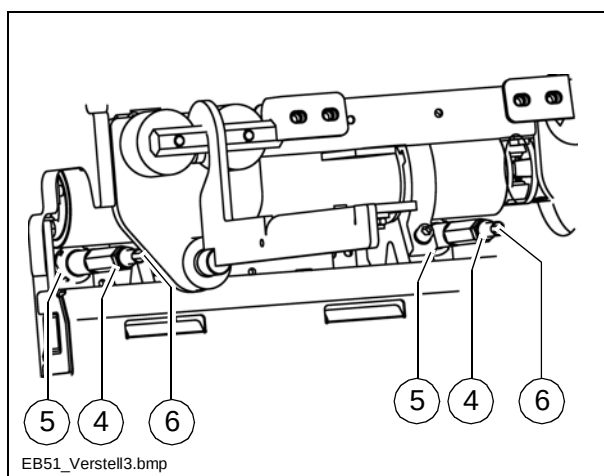
Hvis noe må korrigeres her, må du gå frem på følgende måte:



A To innstillingspunkter per skriddel!

Stille inn stamperføringsverneplaten:

- Skulle det bli nødvendig med en ny innstilling, må du løsne mutteren (4) og kronemutteren (5).
- Still inn klaringen ved å dreie støtterøret (6):
 - Dreie innover: Øke avstanden
 - Dreie utover: Redusere avstanden
- Trekk mutterne (4) godt til.
- Kontroller klaringen og still den inn på nytt ved behov.
- Trekk deretter kronemutteren (5) godt til i motsatt retning.



7.3 Grunninnstillinger

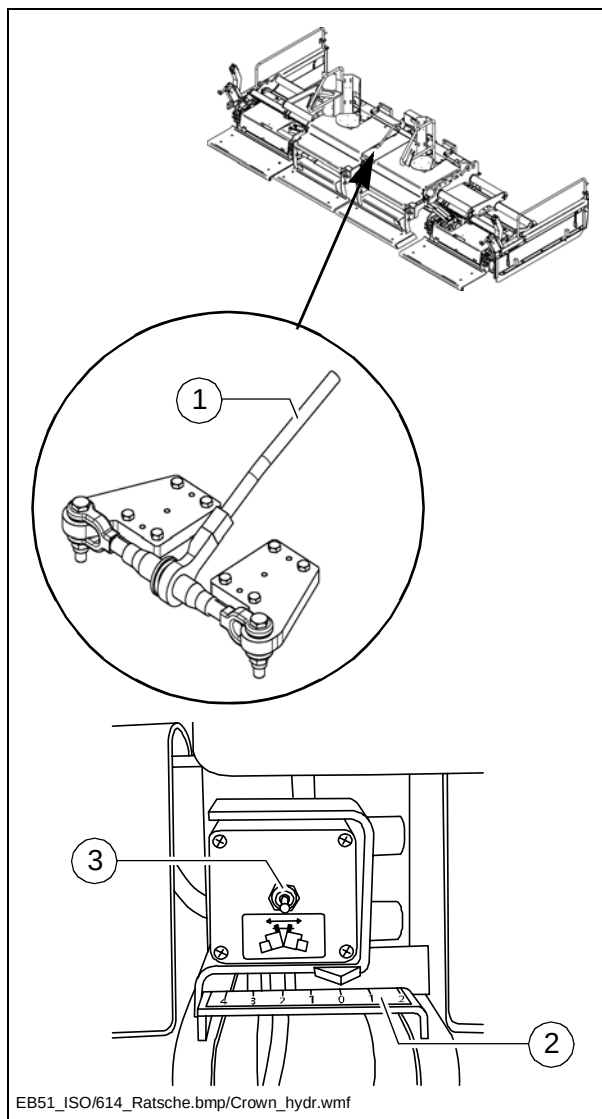
Før grunninnstillingen må utkjøringsdelene stilles inn som beskrevet i kapittel 4.

Ved grunninnstillingen må du gå frem som følger:

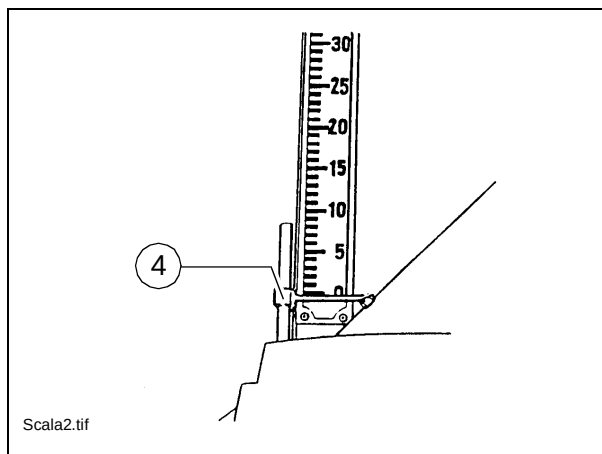
1. På asfaltutleggere med dekk, må dekktrykket stilles inn riktig.
2. Kjør asfaltutleggeren til et jevnt underlag. Størrelsen på underlaget må tilsvare hele asfaltutleggerens grunnflate. Motoren holdes i gang.
3. Senk skriddet hydraulisk.
4. P-enhet: Sett spaken til girenheten i nullstilling.
5. Koble inn skridnets flytestilling. (se kap. skriddbelastningsprogrammering i brukerhåndboken til asfaltutleggeren)
6. Still inn takprofilinnstillingen på null med skrallen (1). Verdien kan avleses på skalaen (2)

A Som tilleggsutstyr finnes en hydraulisk takprofiljustering. Justeringen foregår med bryteren (3).

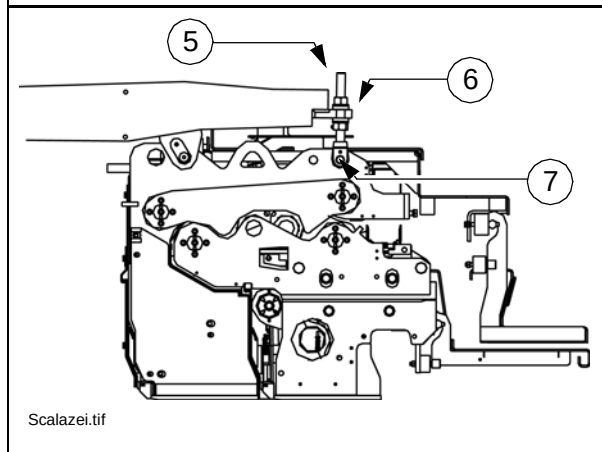
7. Kjør ut begge nivelleringsylinderne til anslag.



8. Trekk til viserne (4) på skalaen foran på asfaltutleggeren i den nederste stillingen.
9. Kjør inn nivelleringsylinderne til begge viserne står ca. 1 cm under nullmerket.



10. Løsne kontramutterne (6) på begge spindlene (5), og dreii spindlene slik at boltene (7) er spenningsfri, dvs. at de lett kan trekkes ut og skyves inn igjen.

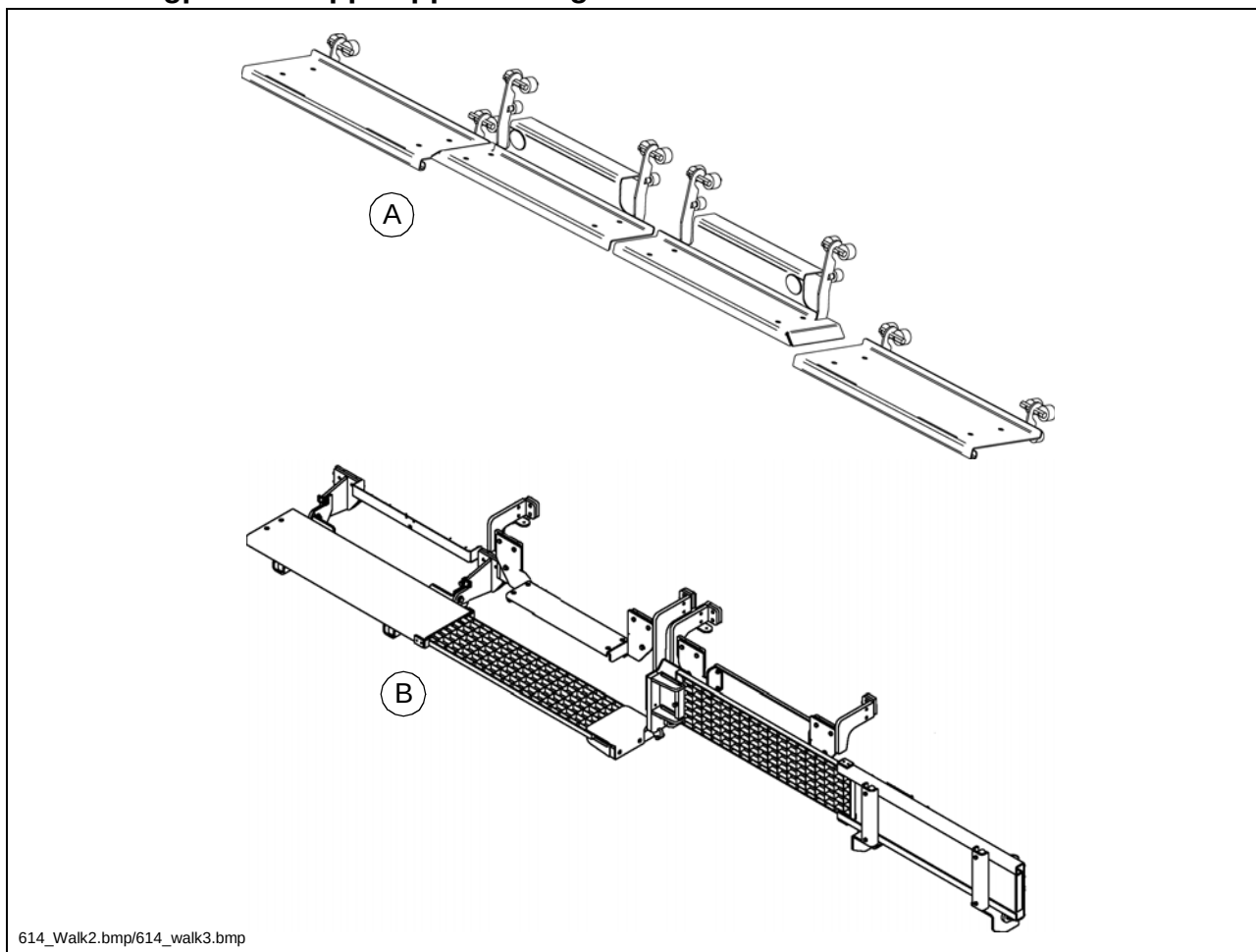


m

Fest strekkfiskene i denne grunninnstillingen ved hjelp av kontramutterne (6).

8 Nedrigging for transport/spesielle arbeidsforhold

8.1 Gangplanke - oppklappbar/svingbar



A Gangplanken kan fås som tilleggsutstyr i følgende versjoner:

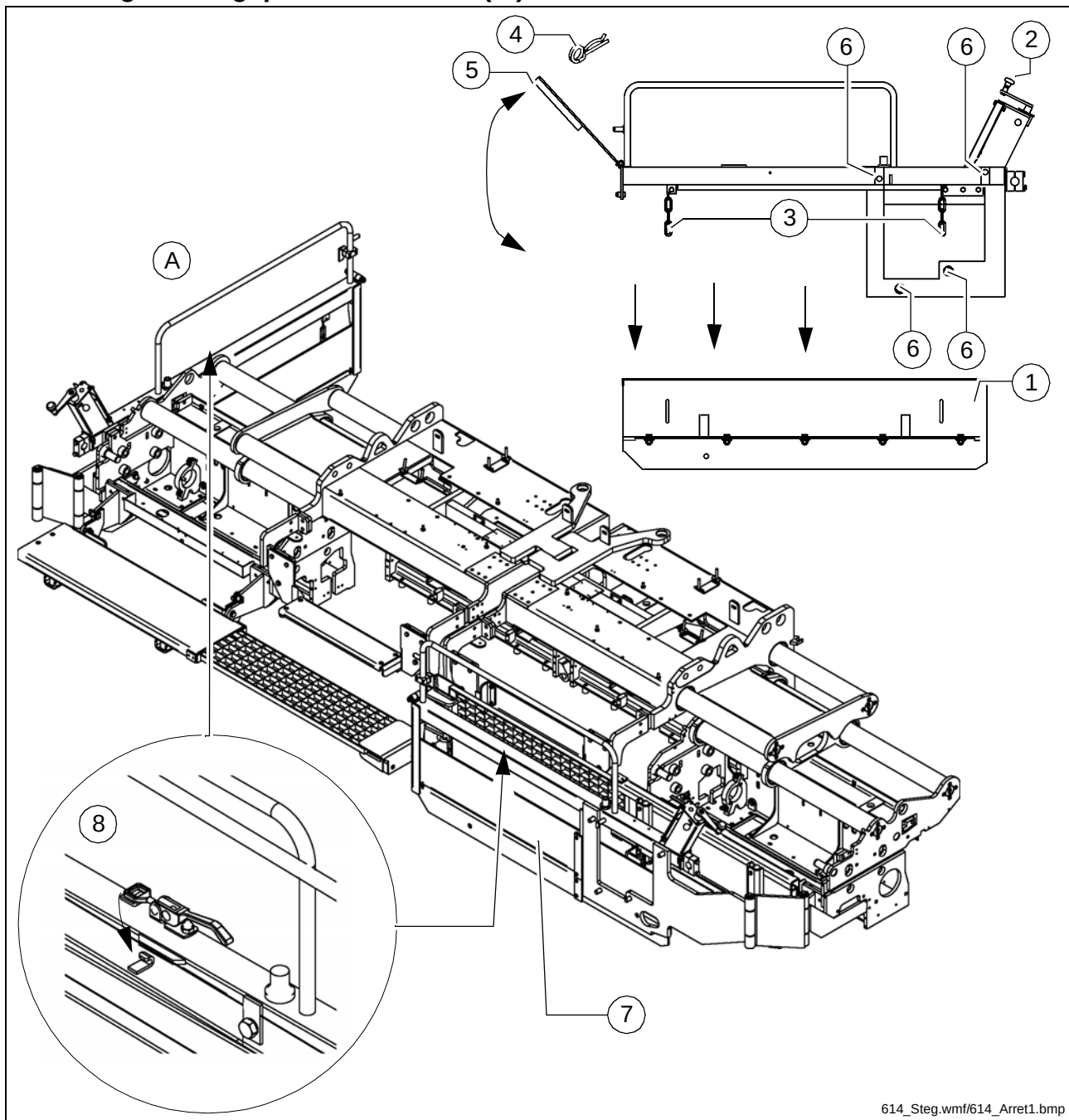
- Gangplanke avtakbar/oppklappbar (A): De enkelte gangplankene kan trekkes ut av den låste posisjonen de oppbevares i og legges på oppleggspunktene sine i oppklappet stilling.
- Gangplanke svingbar (o) (B): De to gangplankene kan svinges opp og holdes i øvre stilling.

Den oppklappbare gangplanken bør bare klappes opp under følgende driftsforhold:

- Når maskinen kjøres inntil en mur eller en liknende hindring.
- Ved transport av asfaltutleggeren på en svane Wenger, ved behov.

A I alle andre tilfeller skal gangplanken slås ned og festes!

8.2 Avgrensningsplate - nedfellbar (o)



For å kunne felle ned avgrensningsplatene foran de oppsvingte gangplankene, må følgende arbeidstrinn utføres.

- Senk avgrensningsplaten (1) ved hjelp av sveiv (2).
- Løft ut avgrensningsplaten av kjedene som holder den (3).
- Trekk ut splinten (4), sving opp den fremre føringen (5), og fest denne i øvre stilling med splinten.
- Ta av avgrensningsplaten (1), demonter festeskruene (6) til rammen.
 - Monter avgrensningsplaten i omvendt rekkefølge igjen.
- Sving hele avgrensningsplaten (7) inn foran gangplanken og fest den der (8).

F Vedlikehold

1 Sikkerhetsanvisninger ved vedlikeholdsarbeid

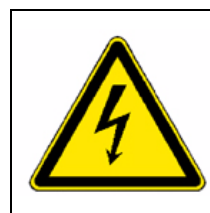
- f** Hvis asfaltutleggeren startes ved et ulykkestilfelle, kan de personene som jobber med skriddet, utsettes for fare.
Dersom ikke annet er beskrevet må arbeid på maskinen **kun utføres når utleggermotoren ikke er i gang!**
Forviss deg om at asfaltutleggeren er sikret mot utilsiktet oppstart.

- f** Det hevede skriddet kan senkes hvis den mekaniske skriddtransportsikringen ikke er innkoblet på asfaltutleggeren.
Arbeidene må kun utføres når skriddet er **sikret mekanisk!**

- Reservedeler må kun byttes ut på en fagmessig riktig måte.

OBS!

Komponenter som er merket med dette symbolet må kun åpnes, kontrolleres og skiftes av faglærte elektrikere!



- f** Kontroll- og reparasjonsarbeider på elektriske anlegg med middels spenning, som f.eks. skriddoppvarmingen, må kun utføres av elektrikere eller personer med tilstrekkelig elektroteknisk kunnskap ved bruk av egnede kontrollapparater.
Alle relevante elektrotekniske sikkerhetshensyn må ivaretas! Ulykker med middels spenning kan medføre livsfare!

- m** Ved bruk av ikke-godkjente deler eller reservedeler, feil verktøy eller feilaktig montering kan det oppstå funksjonsfeil, materielle skader, svikt i beskyttelsesinnretninger og fare for personer.
Benytt kun tillatte og frigitte deler. Reservedeler må monteres på faglig riktig vis! Konsulter produsenten dersom det er tvil om deler er frigitt eller hvordan de skal monteres!

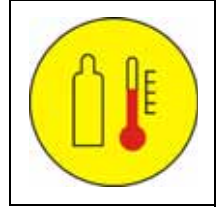
- Før maskinen settes i gang igjen må alt beskyttelsesutstyr bringes i orden igjen.

2 Vedlikeholdsintervaller - skridd generelt

	Intervall							Vedlikeholdspunkt	Kommentar
	10 / daglig	50	100	250	500	1000 / årlig	2000 / hvert 2. år ved behov		
		q						- Smøre stamperlager/vibrasjonslager	
		q						- Smøre stamperlager for påbyggingsdelene	
		q						- Smøre vibrasjonslager for påbyggingsdelene	
		q						- Smøre lageret til føringsrørene	
	q							- Rengjøre/olje føringsrørene	Etter arbeidsslutt
						q		- Smøre takprofiljustering	
							q q	- Føringsrør - stille inn klaring	
	q							- Stamperføringsverneplate - kontrollere klaring	
							q	- Stamperføringsverneplate - stille inn klaring	
					q			- Hydraulikkslanger - visuell kontroll	
						q	q	- Hydraulikkslanger - skifte slanger	
							q	- La en sakkyndig kontrollere skrid-det	

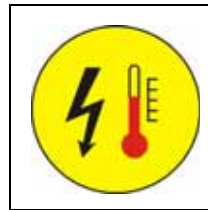
Vedlikehold	q
Vedlikehold i innkjøringsperioden	g

3 Vedlikeholdsintervaller - gassanlegg



Pos.	Intervall							Vedlikeholdspunkt	Kommentar
	10	50	100	250	500	1000 / årlig	2000 / hvert 2. år		
1				q				- Kontrollere tennplugger	
					q			q - Skifte tennplugger	
						q		- La en sakkyndig kontrollere gass-anlegget	

Vedlikehold	q
Vedlikehold i innkjøringsperioden	g



Pos.	Intervall							Vedlikeholdspunkt	Kommentar
	10	50	100	250	500	1000 / årlig	2000 / hvert 2. år		
1	q							- Kontrollere isolasjonsovervåkning	Før arbeidsstart
2	A	Ta hensyn til nasjonale bestemmelser om kontroll og kontrollintervaller!						- Kontroll av det elektriske anlegget ved en elektriker	

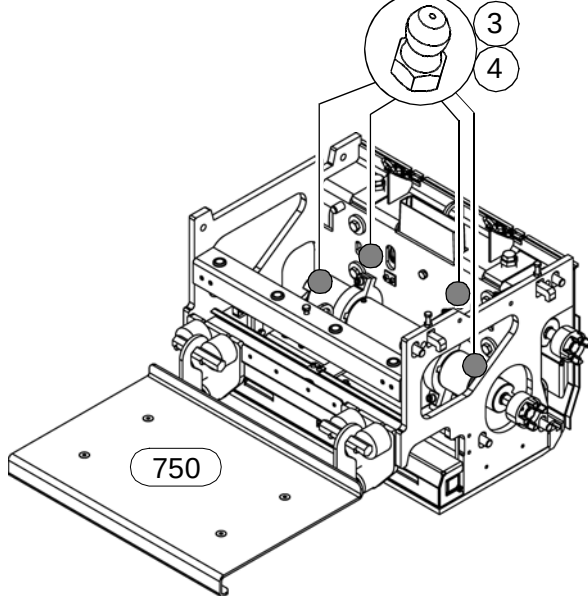
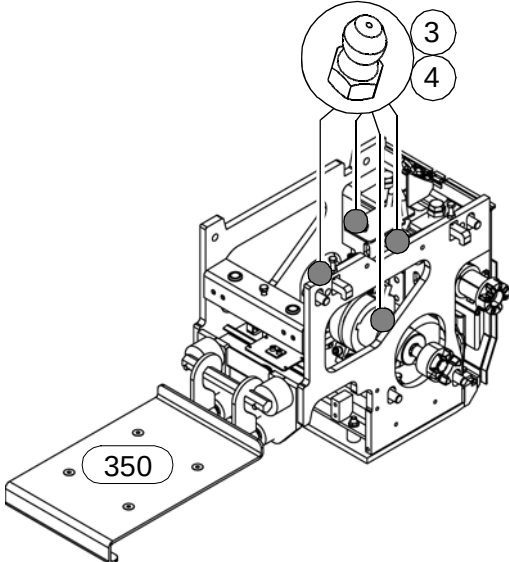
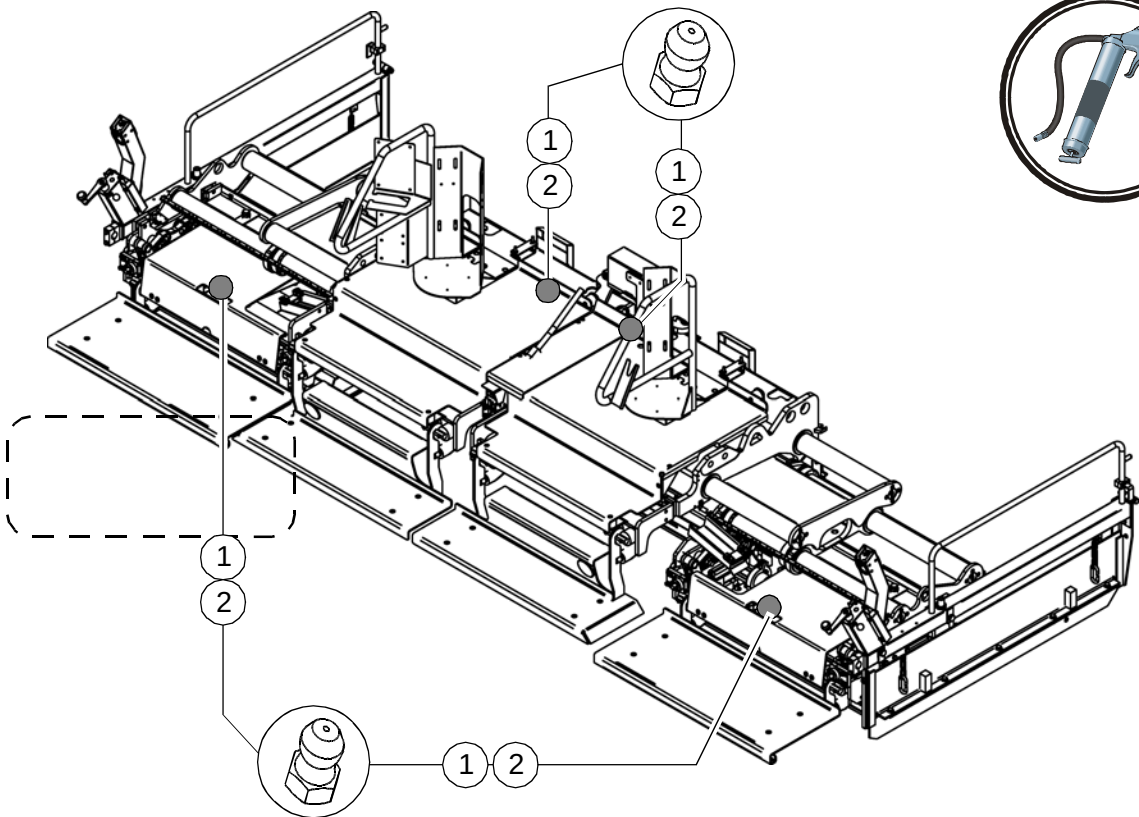
Vedlikehold	q
Vedlikehold i innkjøringsperioden	g

A Alle tidsangivelser er **maksimalt tillatte** tidsrom mellom vedlikehold. Under vanskeligere bruksforhold gjelder **kortere** tidsrom!

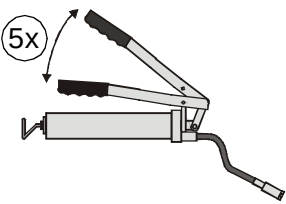
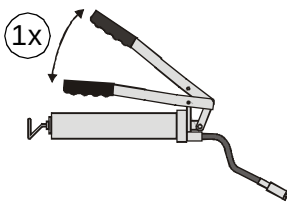
Nærmere informasjon om vedlikeholdsintervaller og vedlikeholdsarbeider på asfaltutleggeren, se instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

5 Smørepunkter

5.1 Stamper- og vibrasjonslager

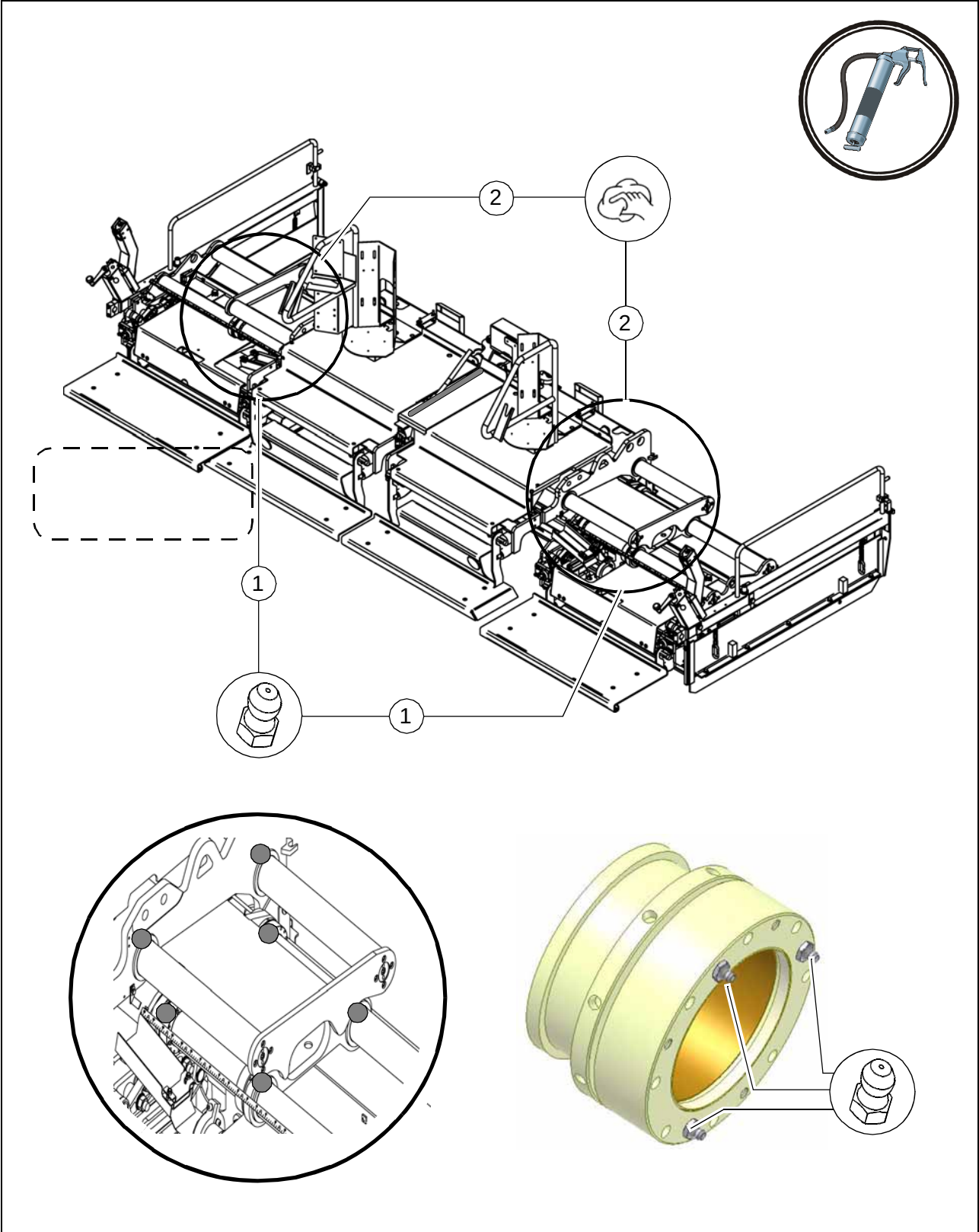


EB51_ISO.bmp/Grease2.wmf/Grease3.wmf/614_AT350_open.bmp/614_AT350_open.bmp/Greasegun.wmf

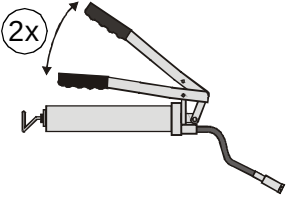
 5x	 1x	A Ved drift av et sentralsmøresystem (tilleggsutstyr) bortfaller den manuelle smøringen av hovedskriddet!
1 2	3 4	

F_EB51_60_VB510_600_01.07_NO.fm 5-22

5.2 Føringsrør



EB51_ISO.bmp/Grease2.wmf/Grease3.wmf/614_AT350_open.bmp/614_AT350_open.bmp/Greasegun.wmf

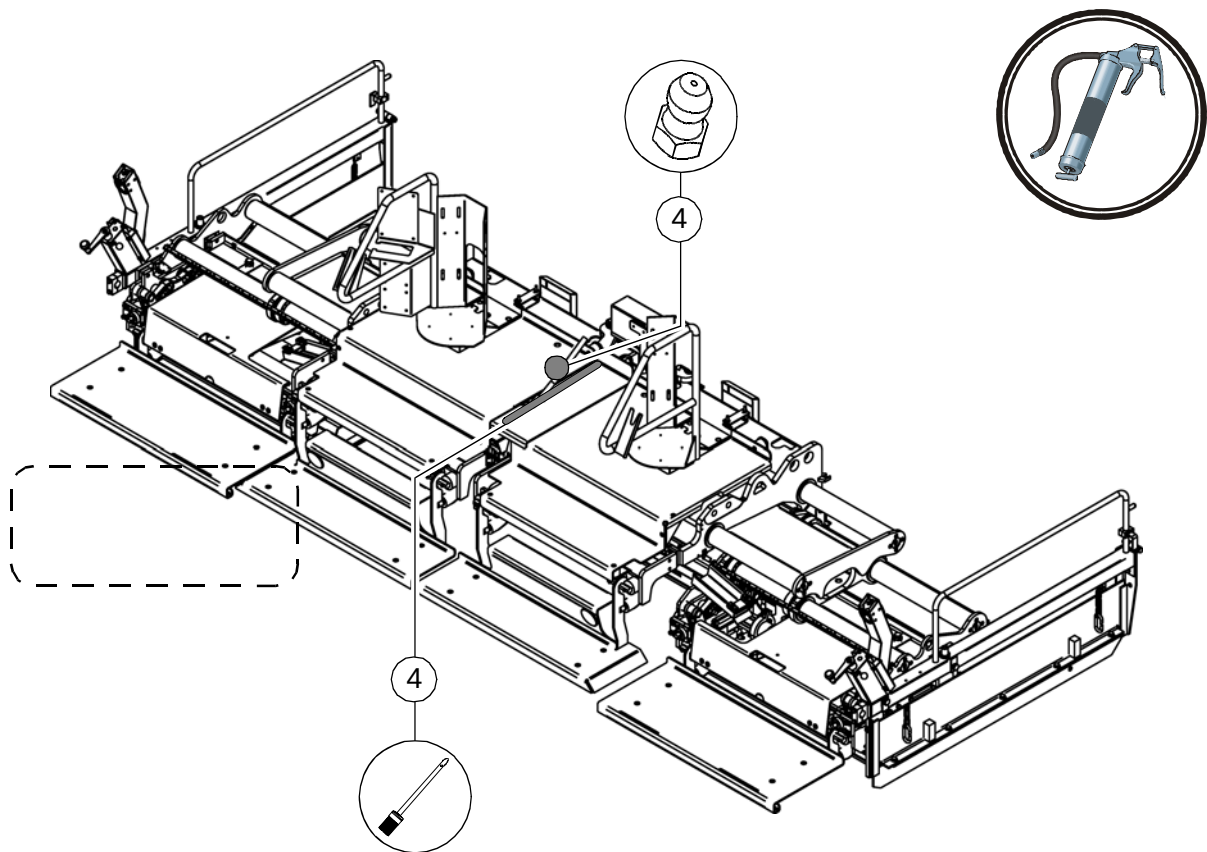
			
1	2		

- A For å holde slitasjen og dermed klaringen i føringene så liten som mulig, må eventuell tilsmussing av føringselementene fjernes.

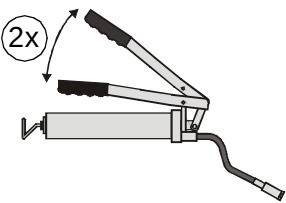
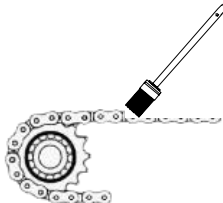
Rørene må alltid holdes fri for tilsmussing:

- Rørene skal rengjøres med en pussefille etter det daglige arbeidet, og
- settes inn lett med olje.

5.3 Andre smøre- og vedlikeholdspunkter

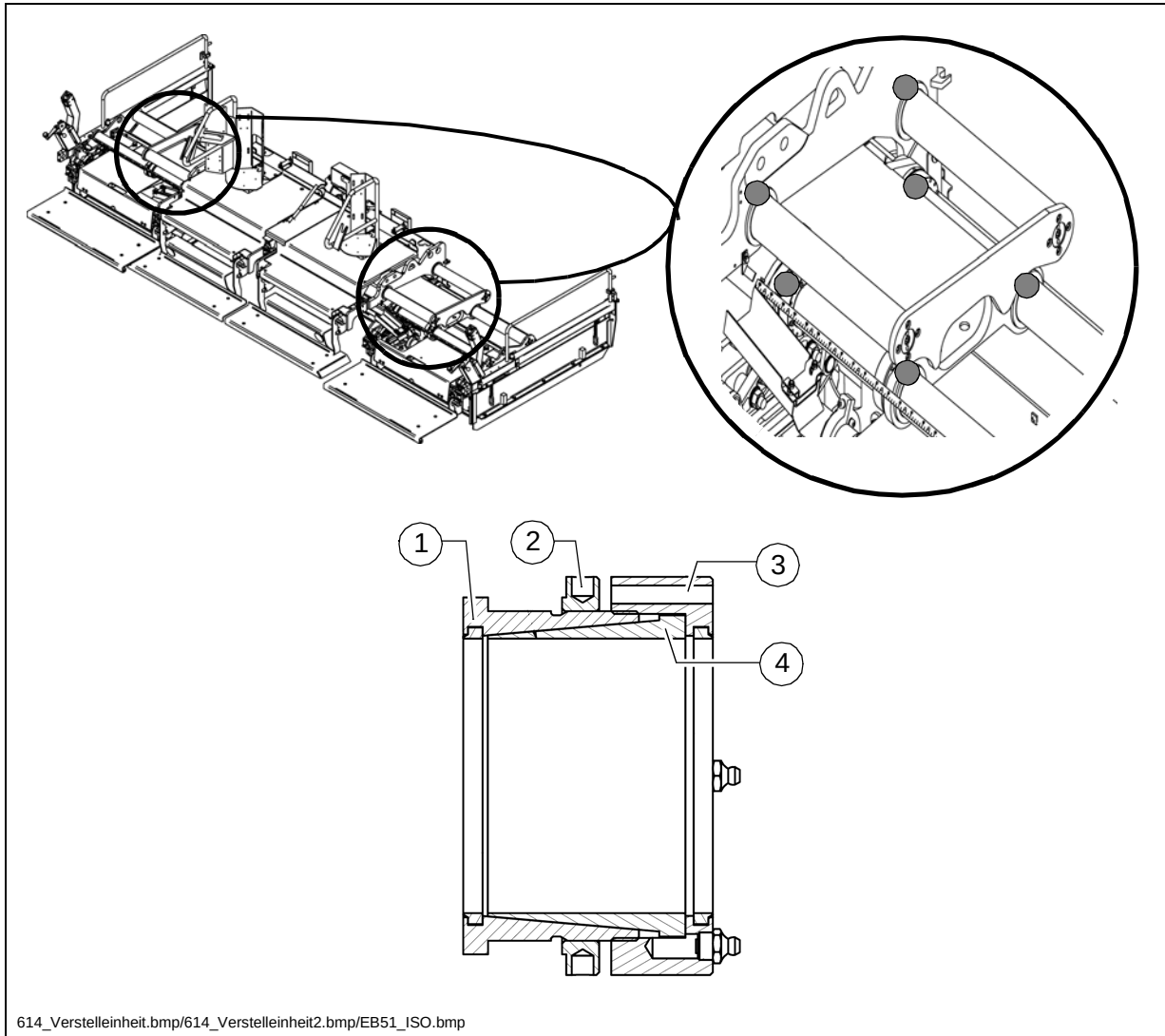


EB51_ISO.bmp/Grease2.wmf/Grease3.wmf/614_AT350_open.bmp/614_AT350_open.bmp/Greasegun.wmf

		A Sett inn kjedene til takprofiljusteringen med en pensel eller sprayfett.
4	3	

6 Kontrollpunkter

6.1 Førings for utkjøringsdelene



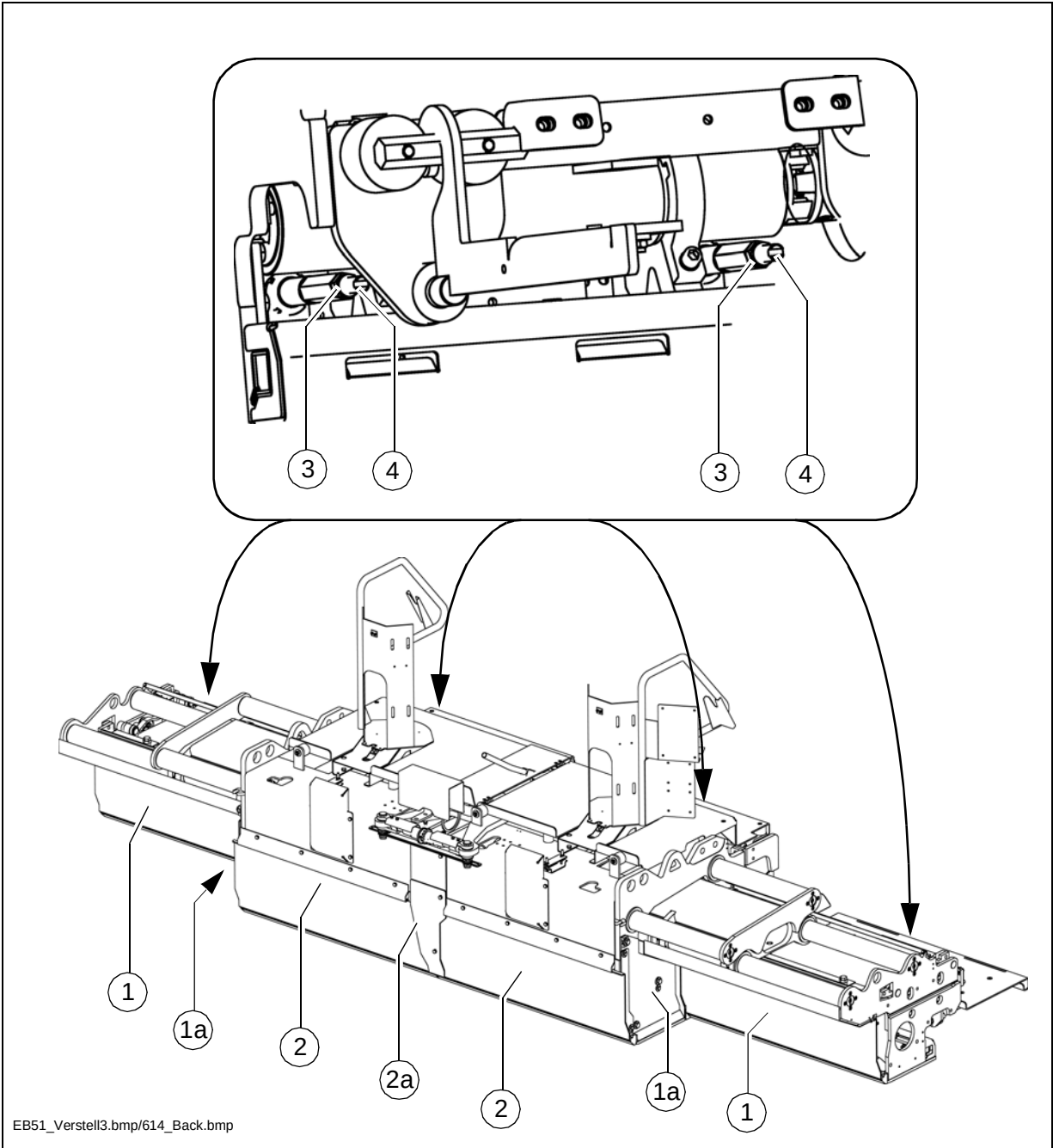
Klaringsinnstilling for føringsrørene

- Bøssingen (1) er festet med mutter (2) til skriddelementet. Konusbøssingen (4) stilles inn med stillmutteren (3). Den går uten klaring ved ca. 90 Nm.

A Verktøyet som skal brukes er en spesial-hakenøkkel fra verktøytilbehøret.

6.2 Rengjøring av skriddet

Tømme stamperommet



A Under leggingen vil bitumen og finmateriale etter hvert finne veien inn i stamperrammen. De holdes plastiske av oppvarmingen og fungerer også som smøring for stamperkniven. Ved avkjøling av skriddet stivner denne massen. Før neste oppstart av stamperen må disse da først gjøres flytende ved oppvarming.

- På slutten av arbeidsdagen er det vanligvis nok å la stamperen gå langsomt i ca. 15 minutter og å sprøyte litt skillemiddel inn i stamperrommet.
- Før lengre tids stillstand bør stamperrommet tømmes mens materialet fortsatt er flytende. Eventuelt må du la varmeanlegget gå!

For å tømme stamperrommet kan det være nyttig å løsne stamperverneplatene (1), (2) på skriddelene:

- Løsne mutteren (3).
- Løsne låseskruen (4) noen omdreininger med sporet.

m Pass på at sporet i låseskruen står i vannrett stilling.

- La stamperen gå noen minutter med lavt turtall.
- Trekk til låseskruen (4) igjen
- Trekk til mutteren (3).
- Kontroller spaltemålet mellom stamperen og stamperføringsverneplaten (0,5 mm).
- Still eventuelt inn spaltemålet: Se kapittel E

Demontere stamperføringsverneplatene

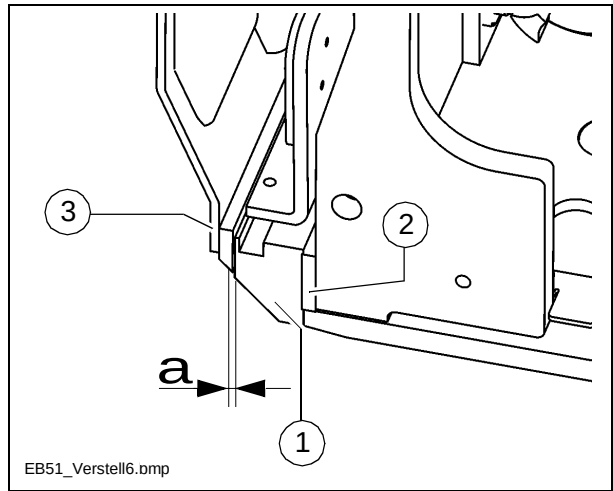
- Løsne mutteren (3).
- Løsne låseskruen (4) 90° med sporet.
- Demonter sideplatene (1a)
- Demonter midtplatene (2a)
- Sving stamperføringsverneplaten litt forover (ut av låseskruen) og skyv føringsplaten ut av holderen og til siden.
- Monter stamperføringsverneplatene (1), (2) og sideplatene (1a) og midtplatene (2a) igjen i omvendt rekkefølge og stram dem med låseskruene.
- Kontroller spaltemålet mellom stamperen og stamperføringsverneplaten (0,5 mm).
- Still eventuelt inn spaltemålet: Se kapittel E

6.3 Kontrollere/ stille inn stamperføringsverneplaten

Før hver enkelt innmontering må du kontrollere innstillingen til stamperen.

Stamperkniven (1) bør ligge an mot knivskinnen ((2), på skriddelementet).

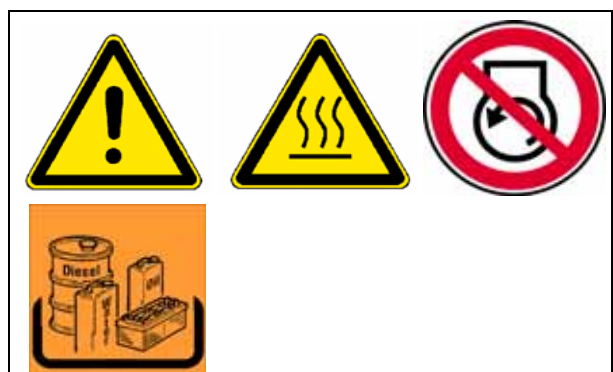
Mellom stamperføringsverneplaten (3) og stamperkniven (1) bør det være en klaring (a) på 0,5 mm over hele bredden.



A Hvis det skulle være nødvendig å korrigere noe: Se kapittel E

6.4 Hydraulikkslanger

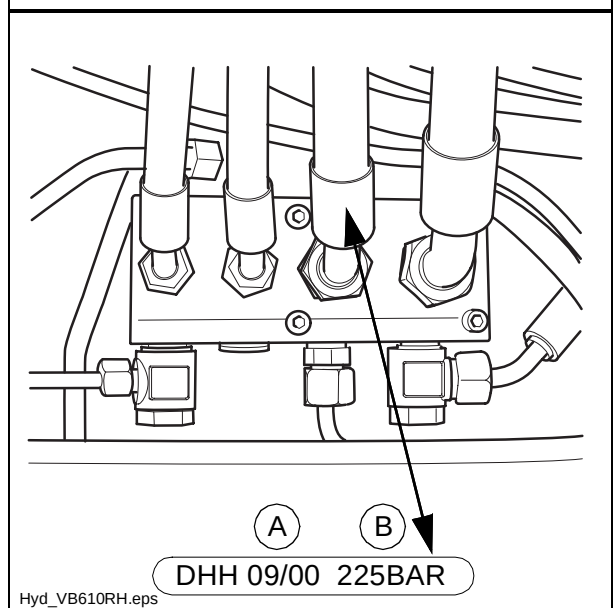
- Kontroller tilstanden til hydraulikkslangene spesielt.
- Skift defekte slanger omgående.



f For gamle slanger blir porøse og kan sprekke! Fare for at det oppstår skader!

A Et innstanset nummer på skrunippelen gir informasjon om produksjonsdatoen (A) og de maksimalt tillatte trykket (B) for denne slangen.

m Slanges som har ligget for lenge må aldri innmonteres. Pass på det tillatte trykket.

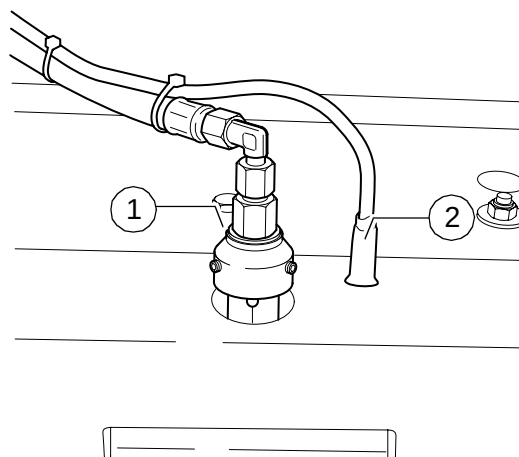


7 Gassanlegget



Gassanlegget består av følgende hovedkomponenter:

- Tenningsbrenner (1)
- Tennplugg (2)



614_Gas2.eps

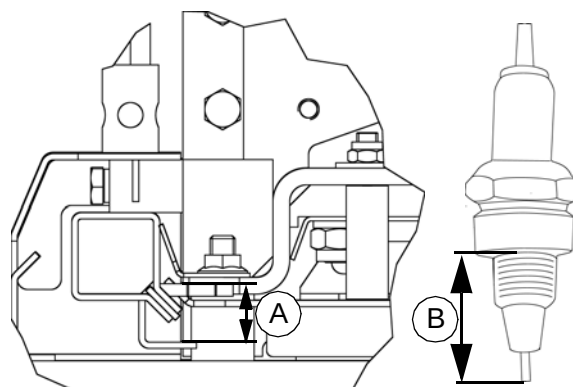
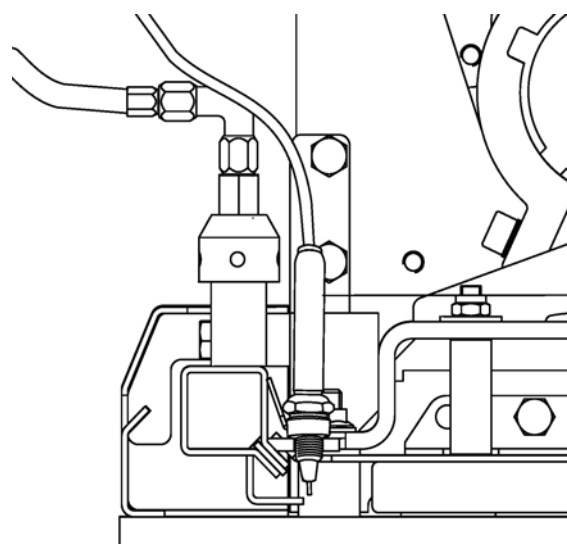
7.1 Tennplugger

En gang i måneden bør tennpluggene til gassvarmeanlegget kontrolleres:

- Trekk av tennpluggstøpselet.
- Ta ut tennplugginnsatsen av skriddelementet.
- Kontroller:
- At det ikke er noen synlige skader på isolatoren til midtkontakten?

A At den elektrodeavstanden som beregnes på grunnlag av målene A og B er på 4 mm!

A Tennpluggene bør skiftes hvert halvår, for å sikre at skridtoppvarmingen alltid fungerer uten feil.

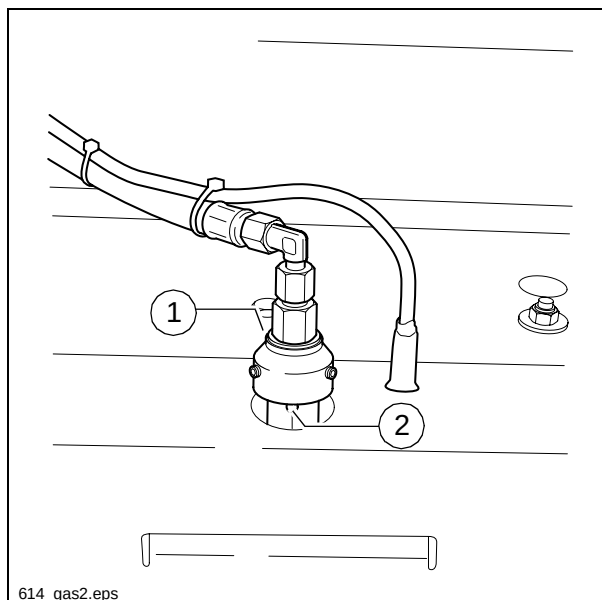


614_Gaszünd.bmp/614_Gaszünd3.bmp/614_Gaszünd4.bmp

7.2 Innstilling av tenningsbrenneren

For at tenningen skal fungere uten feil, må stillringen (1) til tenningsbrenneren stilles inn.

- Løsne festeskrueene til stillringen.
- Stillringen (1) bør dekke ca. 50 % av lufthullene (2).
- Trekk til festeskrueene til stillringen igjen.



7.3 Injektorer i gassoppvarmingsanlegget

Injektorene for klargjøring av gass-luftblandingen er ikke underlagt noen vedlikeholdsintervaller.

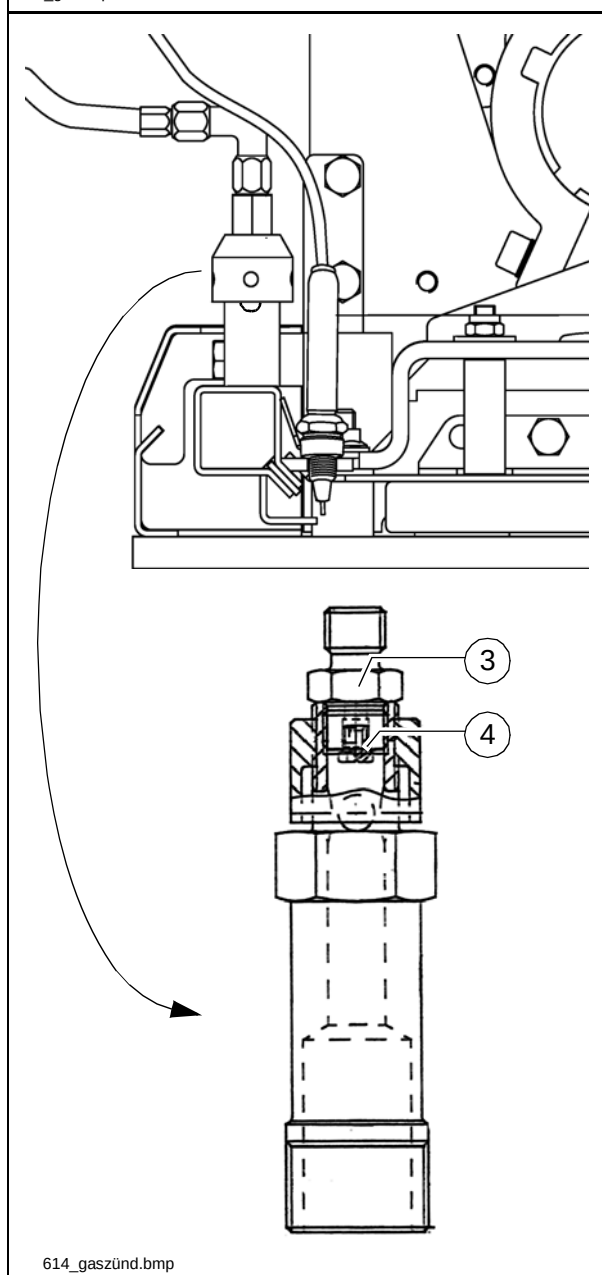
Forurensninger i propangassen kan i blant føre til at filteret blir skittent. I så fall må skrustussen (3) og deretter gasstdysen (4) skrus ut. Filteret er forbundet med gasstdysen. Rengjør forsiktig med luft.

m Gasstdysen og filteret må aldri rengjøres med en spiss gjenstand, da dette kan føre til skader på filteret eller boringen til gasstdysen.

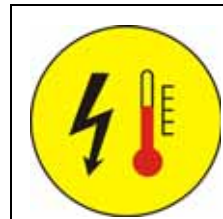
A Skrustussen (3) og gasstdysen (4) er limt inn med "Loctite blå" fra fabrikkens side.

Etter rengjøring må gasstdysen (4) og skrustussen (3) limes inn og skrus fast.

f Forviss deg om at alle gassledningsforbindelser er godt skrudd til. Utettheter medfører eksplosjonsfare.



8 Elektrisk oppvarming

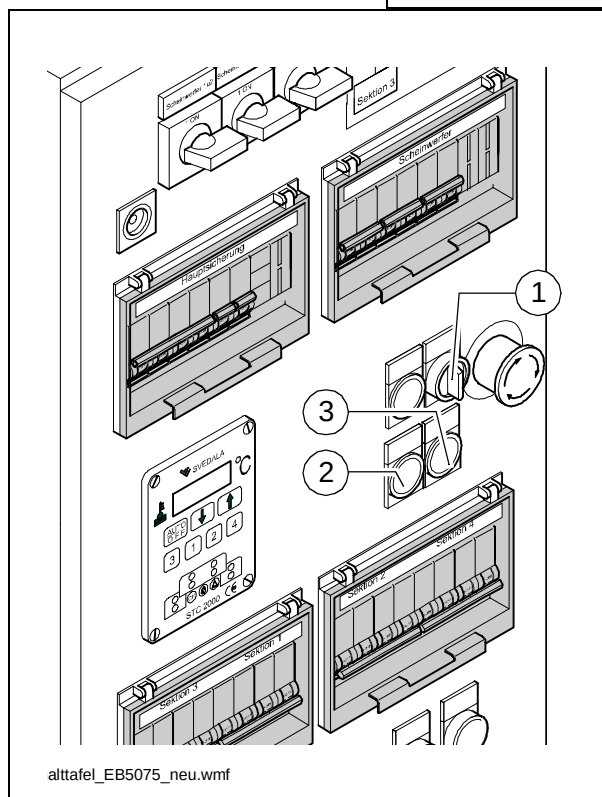


8.1 Kontrollere isolasjonsovervåkning

Beskyttelsesinnretningen isolasjons-
overvåkning må kontrolleres med tanke
på om den fungerer som den skal. Kon-
trollen må utføres hver dag før arbeidets
begynnelse.

A Ved denne kontrollen kontrolleres bare
om isolasjonsvakten fungerer, ikke om
det er isolasjonsfeil på varmeseksjone-
ne eller forbrukerne.

- Start fremdriftsmotoren til asfaltutleg-
geren.
- Slå bryteren til varmeanlegget (1) PÅ.
- Trykk på kontrollknappen (2).
- Den varsellampen som er integrert i
kontrollknappen, signaliserer "isola-
sjonsfeil".
- Trykk på tilbakestillingsknappen (3) i
minst 3 sekunder for å slette den simu-
lerte feilen.
- Varsellampen slukkes.



f Hvis testen er vellykket, kan skriddet brukes, og det kan benyttes eksterne forbruke-
re.

Hvis indikatoren „Isolasjonsfeil“ indikerer en feil allerede før testknappen er trykket,
eller det ikke meldes om noen feil ved simuleringen, må hverken skriddet eller eksterne
driftsmidler brukes.

f **Skridd og driftsmidler må kontrolleres og eventuelt settes i stand av en elektri-
ker. Først etter at dette er gjort, kan skriddet og driftsmidlene tas i bruk.**

f **Fare pga. elektrisk spenning**

f På grunn av den elektriske skriddoppvarmingen kan man få
elektriske støt om man ikke innretter seg i overensstemmelse
med sikkerhetstiltakene og sikkerhetsreglene..

Dette er livsfarlig!

**Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skriddet må
utføres av en elektriker!**



Isolasjonsfeil

- A Hvis det oppstår en isolasjonsfeil under driften, og varsellampen viser en isolasjonsfeil, kan følgende fremgangsmåte benyttes:
- Slå bryteren til alle eksterne driftsmidler og varmeanlegget AV, og trykk på tilbakestillingsknappen i minst 3 sekunder for å slette feilen.
 - Hvis varsellampen ikke slukkes, er det en feil på dynamoen.
- f Arbeidet må da ikke fortsettes!
- Hvis varsellampen slukkes, kan bryterne til varmeanlegget og de eksterne driftsmidlene slås PÅ igjen, i denne rekkefølgen, til det kommer en ny melding og enhetene må slås av igjen.
 - Det driftsmidlet som identifiseres som defekt, må fjernes eller må ikke kobles inn, og tilbakestillingsknappen må holdes trykket i minst 3 sekunder for å slette feilen.
- A Driften kan nå fortsettes, men naturligvis uten det defekte driftsmidlet.
- A **Den dynamoen eller den elektriske forbrukeren som er identifisert som defekt, må kontrolleres og ved behov repareres av en elektriker. Først etter at dette er gjort, kan skriddet og driftsmidlene tas i bruk igjen.**

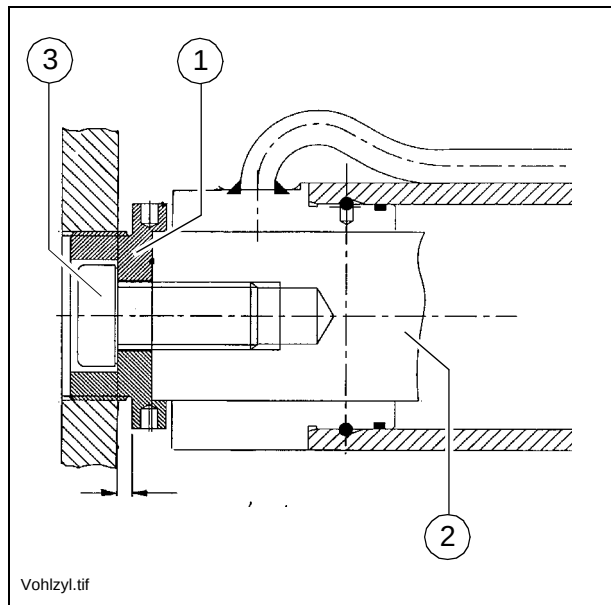


Innstillingsprosedyre ved utskifting av skriddutføringssylinderne

I forbindelse med innstillingen må skriddutføringssylinderne kjøres helt ut. Toleransene mellom skriddelement og sylinderlag utliknes av stillmutteren (1) i skiltet.

Mutteren ligger direkte an mot stempelstangen (2). Sylinderkruen (3) brukes til å feste stempelstangen til mutteren.

Mutteren i skiltet sikres mot å rotere for mye med et passende lim.



9 Smøremidler

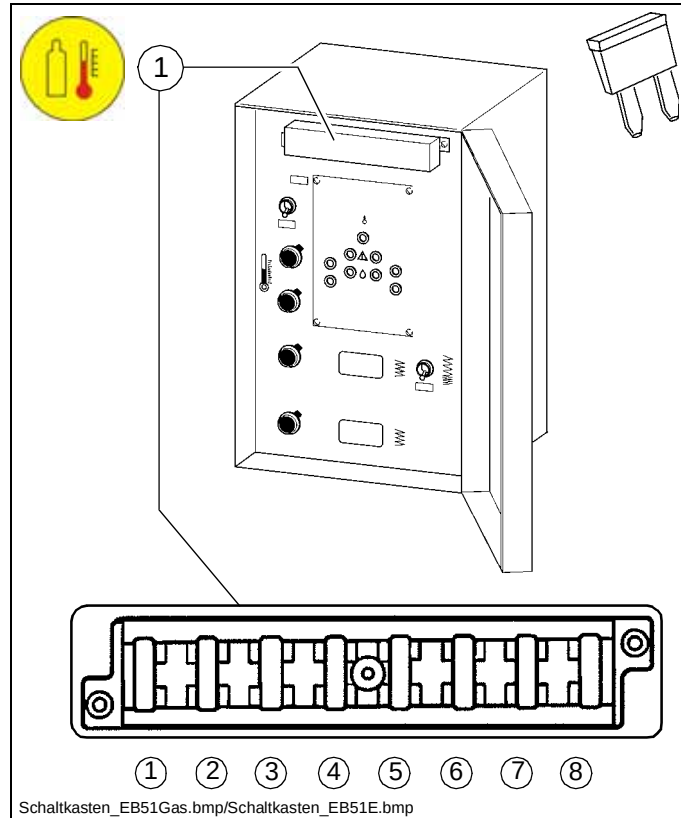
m Benytt kun de opplistede smøremidlene eller midler av tilsvarende kvalitet fra anerkjente produsenter.

- Dynapac høytemperaturfett

10 Elektriske sikringer

10.1 Utrustning med gassvarmeanlegg

Sikringer i koblingsboksen til komprimeringselementene (1)

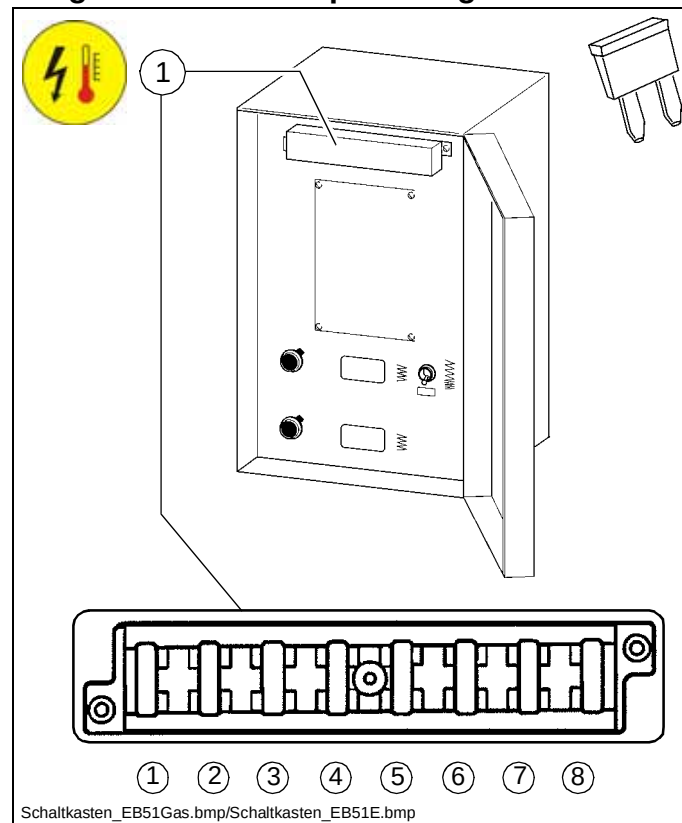


Sikringsholder (1)

Nr.	Sikret komponent	A
1.	(fri)	-
2.	(fri)	-
3.	(fri)	-
4.	(fri)	-
5.	(fri)	-
6.	Strømforsyning fjernkontroller	2
7.	Strømforsyning turtallsindikatorer	2
8.	(fri)	-

10.2 Utrustning med elektrisk varmeanlegg

Sikringer i koblingsboksen til komprimeringselementene (1)



Sikringsholder (1)

Nr.	Sikret komponent	A
1.	(fri)	-
2.	(fri)	-
3.	(fri)	-
4.	(fri)	-
5.	(fri)	-
6.	Strømforsyning fjernkontroller	2
7.	Strømforsyning turtallsindikatorer	2
8.	(fri)	-

11 Kontrollsertifikater

11.1 Elektrisk skridoppvarming



ZERTIFIKAT

Registrier-Nr.
02250550903-01-2001

Antragsteller:	Antragsdatum:	Aktenzeichen:	Prüfbericht-Nr:
Svedala Straßenfertiger GmbH	26.09.2001	02250 5509	02250 5509 03

Name und Anschrift des Bescheinigungsinhabers:	Svedala Straßenfertiger GmbH Ammerländer Strasse 93 26203 Wardenburg
---	---

Das Prüfobjekt erfüllt die Anforderungen der unten genannten Normen und entspricht in seiner Ausführung dem Stand der Technik.

Prüfobjekt:	Elektrische Bohlenheizung
Typ:	---
Prüfstelle:	TÜV Nord Anlagentechnik
Prüfergebnis:	Nach Durchführung der Prüfung vor Ort wurde die Übereinstimmung des Prüfobjekts mit den entsprechenden Anforderungen der aufgeführten Normen festgestellt.
Geprüft nach:	DIN VDE 0100 DIN VDE 0660 Teil 500 UVV BGV A2 Teile/Bereiche der DIN VDE 0113 DIN/IEC 38
Hinweis:	Das Zertifikat 02250 5509 03 basiert auf den o.g. Prüfbericht vom 26.09.2001 und ist in seiner Gültigkeit an die Bedingungen bzw. Einschränkungen gebunden.

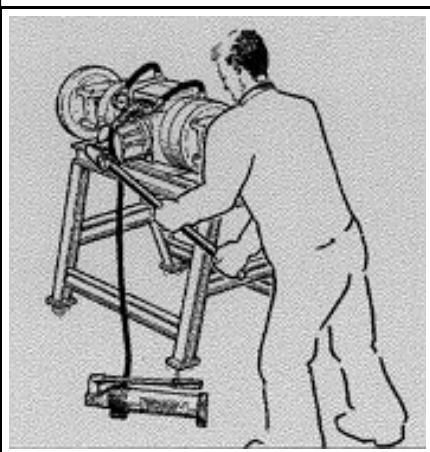
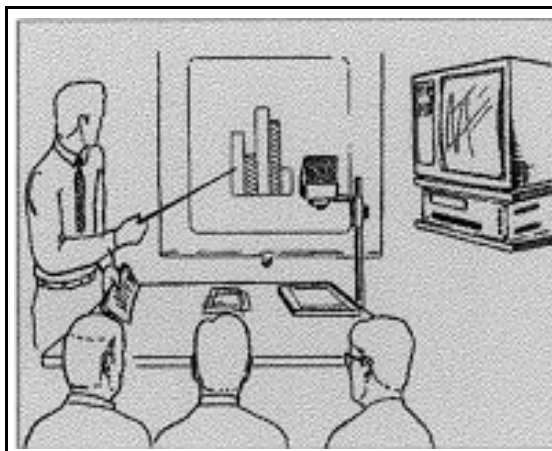
TÜV Nord e.V.
Bremen, den 26.09.2001

Der Leiter:

OPPLÆRING

Som din Dynapac leverandør kan vi tilby deg forskjellige opplæringsprogram som;

Kjøreteknikk, opplæring i service og i bruk av tilbehør. Ring oss - og du vil få enda mer ut av din Dynapac utlegger og -asfaltfres.

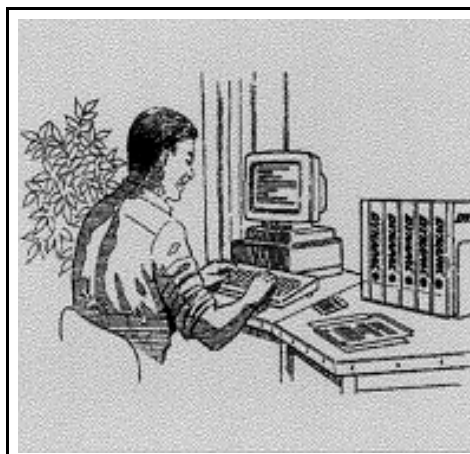


SERVICE

Benytt alltid et Dynapac verksted for service og vedlikehold. Vi kan gi deg den beste service til riktig pris. Verkstedet har også alt nødvendig verktøy og spesialutstyr for å utføre alle typer av reparasjoner hvis du har behov for dette.

INFORMASJON

Den letteste måten å løse et mindre problem på ute i felten, er å kontakte ditt Dynapac verksted for feilsøking og henvisninger. Besøk oss for å bli informert om hele Dynapacs leveranseprogram og «Know how».



DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group



Nøl ikke med å kontakte
Dynapac for:
Service
reservedeler
dokumentasjon
tilbehør
og
informasjon om
hele Dynapacs
utlegger- og asfaltfres-
program