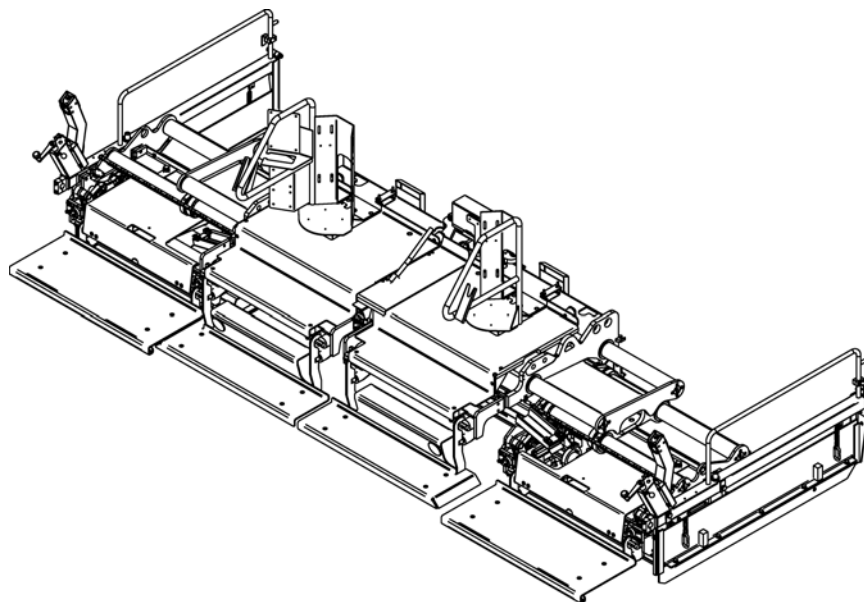


DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group

BEDRIFT & SKÖTSEL Skrid

VB 5100 T/TV
VB 6000 T/TV



Bevara för senare användning i maskinens dokumentfack

Den här handbokens uppdragsnummer: 4812029355

01-0709

S

614.....
615.....

DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group

**Använd bara
originalreservdelar
Allt från samma ställe**

Din lokala Dynapac-kontakt:

Innehållsförteckning

V	Förord	1
1	Allmänna säkerhetsföreskrifter	2
1.1	Lagar, riktlinjer och bestämmelser för att förebygga olyckor	2
1.2	Varningsanvisningar	2
1.3	Förbudsmärke	4
1.4	Skyddsutrustning	5
1.5	Miljöskydd	6
1.6	Brandskydd	6
1.7	Övriga anvisningar	7
A	Ändamålsenlig användning	1
B	Skridbeskrivning	1
1	Beskrivning av applikation	1
2	Komponenter	2
3	Säkerhet	4
3.1	Potentiella faror med skriden	4
4	Tekniska data	6
4.1	Mått	6
4.2	Vikter	6
4.3	Inställnings-/utrustningskännetecken	7
4.4	Komprimeringssystem	7
4.5	Gasvärmesystem	8
4.6	Elvärmesystem VB 5100 (o)	9
4.7	Elvärmesystem VB 6000 (o)	9
5	Märkningsställen och typskyltar	10
5.1	Typskylt skrid (1)	11
5.2	Typskylt gasolsystem (2)	12
C	Transport	1
1	Säkerhetsbestämmelser vid transport	1
2	Lastning av skrid	2
2.1	Lastning med kran	2
2.2	Lastning med gaffeltruck	2

D	Handhavande	1
1	Säkerhetsanvisningar	1
2	Skridens manövrering	2
2.1	Ut-/inkörning av skriden	2
2.2	Komprimeringsenheternas styrskåp	3
2.3	Stampinställning	4
	Vibrationsinställning (med vibration som extra utrustning)	4
	Fördröjd stampstart TILL / FRÅN (o)	4
	Frekvensdisplayer stamp / vibration (o) (6) / (7)	5
3	Handhavande av gasvärmesystemet med flamövervakning	6
3.1	Skriduppvärmningens kopplingslåda	6
3.2	Gasschema	8
3.3	Allmän information om gasvärmesystemet	9
3.4	Anslutning och täthetskontroll	10
3.5	Drifftagning och kontroll av värmesystemet	11
	Tändning	11
3.6	Flamövervakningens funktion	12
3.7	Temperaturinställning	13
3.8	Avstängning av värmesystemet	14
3.9	Gasflaskbyte	14
3.10	Kopplingsskåp för skridvärmesystemet - STC1600 (o)	15
3.11	Temperaturvisning, temperaturinställning	17
3.12	Styr- och övervakningsenhetens handhavande	17
3.13	Temperaturinställning	19
3.14	Felmeddelanden	19
	Felkoder	19
4	Elvärmesystemets handhavande	20
4.1	Skriduppvärmningens kopplingslåda	20
4.2	Allmän information om värmesystemet	22
4.3	Isolationsvakt	23
	Isolationsfel	24
4.4	Drifftagning och kontroll av värmesystemet	25
4.5	Temperaturvisning, temperaturinställning	26
4.6	Styr- och övervakningsenhetens handhavande	26
4.7	Temperaturinställning	28
4.8	Felmeddelanden	28
	Felkoder	28
4.9	Avstängning av värmesystemet	29
5	Felsökning	30
5.1	Utlägningsproblem	30
5.2	Störningar på skriden	32

E	Inställning och byte av komponenter	1
1	Säkerhetsanvisningar	1
2	Montering av skriden på utläggaren	2
2.1	Montering av sidoplåtar	3
2.2	Sidoplåtar – inställning av höjd och attackvinkel	4
2.3	Montering av kantpackning	4
2.4	Montering av reducersko	5
2.5	Inställning av bombering	6
2.6	Fjärrkontroll Bomberingsinställning (o)	7
2.7	Hydraulanslutningar	8
2.8	Elanslutningar	10
3	Skridbreddökning VB 5100	11
3.1	Breddökning - Påbyggnadsdelar	11
3.2	Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar	12
3.1	Breddökning - Materialstyrplåtar VB 5100	13
3.2	Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar	14
4	Skridbreddökning VB 6000	16
4.1	Breddökning - Påbyggnadsdelar	16
4.2	Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar	17
4.3	Breddökning materialstyrplåt VB 6000	18
4.4	Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar	19
5	Inställning av breddökningar	21
5.1	Inställning av breddökningarnas höjd	21
5.2	Inställning av breddökningsdelarnas attackvinkel	22
6	Skridbreddökning	23
6.1	Montering av påbyggnadsdelar	23
6.2	Skridvärmesystemets gasanslutningar	25
6.3	Skridvärmesystemets elanslutningar	25
6.4	Inställning av påbyggnadsdelarnas höjd	26
6.5	Montering av materialstyrplåtar	27
6.6	Materialstyrplåtar - stöd	28
6.7	Materialstyrplåtar - montera stöd	29
6.8	Materialtunnel - ställa in tryckspänning	29
7	Inställningar	31
7.1	Inställning av stamphöjd	31
7.2	Inställning av stampstyrskyddsplåten	32
7.3	Grundinställningar	33
8	Återställning för transport / speciella arbetsvillkor	35
8.1	Gångbrygga – uppfällbar / svängbar	35
8.2	Sidoplåt - uppfällbar (o)	36

F	Underhåll	1
1	Säkerhetsanvisningar för underhållet	1
2	Skötselintervall – Skrid allmänt	2
3	Skötselintervall - gassystem	3
4	Skötselintervall - elvärmesystem	4
5	Smörjställen	5
5.1	Stamp- och vibrationslager	5
5.2	Styrrör	6
5.3	Övriga smörj- och skötselställen	8
6	Kontrollställen	9
6.1	Breddökningarnas styrning	9
	Styrrörens spelinställning	9
6.2	Rengöring av skriden	10
	Tömning av stampkammare	10
	Demontering av stampstyrskyddsplåtar	11
6.3	Kontroll / inställning av stampstyrskyddsplåten	12
6.4	Hydraulslangar	12
7	Gassystem	13
7.1	Tändstift	13
7.1	Inställning av tändbrännaren	14
7.2	Gasvärmesystemets injektorer	14
8	Elvärmesystem	15
8.1	Kontroll av isolationsövervakningen	15
	Isolationsfel	16
	Inställning vid byte av skridens utskjutsylinder	17
9	Smörjmedel	18
10	Elektriska säkringar	19
10.1	Utrustning med gasvärmesystem	19
	Säkringar i komprimeringskomponenternas styrsåp (1)	19
	Säkringshållare (1)	19
10.2	Utrustning med elvärmesystem	20
	Säkringar i komprimeringskomponenternas styrsåp (1)	20
	Säkringshållare (1)	20
11	Godkännanden	21
11.1	Elektriskt skridvärmesystem	21

V Förord

Översättning av originalinstruktionsboken

För säker användning av maskinen är vissa kunskaper nödvändiga. De ska förmedlas i denna driftanvisning. Informationen framställs kort och översiktligt. Kapitlen står i bokstavsordning. Varje kapitel börjar med sidan 1. Sidorna märks med kapitelbokstav och sidnummer.

Exempel: Sida B 2 är andra sidan i kapitel B.

I denna driftanvisning dokumenteras även tillvalsutrustning. Vid maskinens hantering och vid underhållsarbeten se upp med att rätt beskrivning väljs för den aktuella maskinen.

Säkerhetsanvisningar och viktiga förklaringar är märkta med följande piktogram:

- f** Står framför säkerhetsanvisningar som måste beaktas för att undvika faror för person.
- m** Står framför anvisningar som måste beaktas för att undvika materialskador.
- A** Står framför anvisningar och förklaringar.
- t** Kännetecknar grundutrustning
- o** Kännetecknar extrautrustning (tillval)

Tillverkaren förbehåller sig rätten med tanke på teknisk utveckling att göra ändringar med bibehållande av de väsentliga egenskaperna för den beskrivna maskintypen utan att behöva uppdatera den föreliggande driftanvisningen

Dynapac GmbH
Wardenburg

Ammerländer Strasse 93
D-26203 Wardenburg / Germany
Telefon: +49 / (0)4407 / 972-0
Fax: +49 / (0)4407 / 972-228
www.dynapac.com

1 Allmänna säkerhetsföreskrifter

1.1 Lagar, riktlinjer och bestämmelser för att förebygga olyckor

- A De lokala gällande lagar, riktlinjer och bestämmelser för att förebygga olyckor måste naturligtvis beaktas även om de inte uttryckligen omnämns här.
Användaren är själv ansvarig för att beakta och agera efter alla föreskrifter som resulterar därifrån.
- A De följande varningsanvisningar, förbud- och påbudsbeteckningar tyder på faror för personer, för maskinen och för miljön som kan uppstå vid maskinens användning.
- A Försummandet av dessa anvisningar, förbud och påbud kan leda till livsfarliga skador.
- A Dessutom måste Dynapac "Riktlinjer för ändamålsenlig och regelmässig användning av utläggare" beaktas.

1.2 Varningsanvisningar

Varning för fara eller farligt plats.

Åsidosättning av varningsanvisningar kan leda till livshotande skador.



Obs! Indragningsfara!

- m I det här arbetsområdet / vid dessa element finns det fara för indragning på grund av roterande, eller transporterande delar!
Allt arbete ska utföras vid stillastående maskin!



Obs! Farlig elektrisk spänning!

- m Utläggarens el-anläggningar kan underhållas och repareras endast av behörig elektriker!



Obs! Hängande last!

- m Stå aldrig under hängande last!



Obs! Fara för krossning!

- m Användning av visa funktioner eller maskindelar eller maskinens rörelse kan leda till krossningsrisk.
Se alltid till att ingen befinner sig i farozonen!



Obs! Fara för handskador!



Obs! Heta ytor eller heta vätskor!



Obs! Fara för fall!



Obs! Farliga batterier!



Obs! Hälsoskadliga eller irriterande ämnen!



Obs! Brandfarliga ämnen!



Obs! Gasflaskor!



1.3 Förbudsmärke

Förbjudet att öppna/beträda/vidröra/utföra/inställa under drift eller när drivmotorn är i gång!



Starta inte motorn/driften!
Underhåll- och reparationsarbete får utföras endast vid avstängd dieselmotor!



Förbjudet att bespruta med vatten!



Förbjudet att släcka med vatten!



Egenhändigt underhåll förbjudet!
Underhåll måste utföras av behörig personal!



A Kontakta Dynapac service!

Brandfara förbud mot öppen eld och rökning!



Koppla inte in!



1.4 Skyddsutrustning

- A De gällande lokala bestämmelser kan föreskriva användningen av skyddsutrustning!
Beakta dessa föreskrifter!

Använd skyddsglasögon för att skydda dina ögon!



Använd lämpligt huvudskydd!



Använd lämpligt hörselskydd för att skydda din hörsel!



Använd skyddsskor för att skydda dina fötter!



Använd alltid åtsittande arbetskläder!
Använd signalväst för bättre synbarhet!



Använd andningsskydd vid förorenad luft!



1.5 Miljöskydd

- A De lokala gällande lagar, riktlinjer och bestämmelser om avfallshantering och återanvändning måste naturligtvis beaktas även om de inte uttryckligen omnämns här. Vid uppehålls- reparations- och rengöringsarbeten förekommande ämnen som kan förorena vattnet t.ex.:

- Smörjmedel (oljor, fet)
- hydraulolja
- Dieselolja
- Kylvätska
- Rengörningsmedel

Får inte komma i marken eller i kanalisationen!

Dessa ämnen måstesamlas, bevaras, transporteras och oskadliggörs i lämpliga behållare!

Obs! Miljöfarliga ämnen!



1.6 Brandskydd

- A De gällande lokala bestämmelser kan föreskriva medförandet av brandsläckare! Beakta dessa föreskrifter!

Brandsläckare
(tillvalsutrustning)



1.7 Övriga anvisningar

m Beakta tillverkarens och andra dokumentation!

A t.ex. motortillverkarens underhållsanvisningar

m Beskrivning / illustration i fall av gasoluppvärmning!

m Beskrivning / illustration i fall av elektrisk uppvärmning!



A Ändamålsenlig användning

- A Dynapac "Riktlinjer för utläggarens ändamålsenliga användning" är en del i leveransen av maskinen. Den är en beståndsdel av instruktionsbok och ska noga beaktas. Nationella föreskrifter gäller obegränsat.

Utläggaren som beskrivs i denna instruktionsbok är avsedd för utläggning av blandade material, vältbetong, mager betong, spårmakadam, och obundna mineralblandningar för stenläggningsunderlag.

Den får användas, hanteras och underhållas endast i enlighet med beskrivningar i denna instruktionsbok. Allt annan användning räknas som ej ändamålsenlig användning och kan leda till personskador, skador på utläggaren eller sakskador. olika

Allt användning utöver det ovan beskrivna användningsområdet är oändamålsenlig och därmed uttryckligen förbjuden. Särskilt vid användning i lutande terräng eller vid specialarbeten (bygge av upplag, dammbygge) skall tillverkaren ovillkorligen konsulteras.

Användarens förpliktelser Användaren kallas i denna instruktionsbok varje fysisk eller juridisk person som nyttjar utläggaren själv eller som ger uppdrag till maskinens bruk. I särskilda fall (t.ex. leasing, uthyrning) är användaren den person som måste beakta dessa förpliktelser enligt gällande kontrakt mellan utläggarens ägare och nyttjare.

Användaren måste säkerställa att utläggaren enbart används ändamålsenligt och att alla slag av faror för användarens eller tredje persons liv och hälsa undviks. Dessutom skall föreskrifterna för att förhindra olyckor, särskilda säkerhetstekniska regler såväl som riktlinjerna gällande drift, underhåll, skötsel och reparation beaktas. Användaren måste säkerställa att alla som brukar maskinen har läst och förstått denna instruktionsbok.

Påbyggnad av tillsatsutrustning: Utläggaren får användas endast med skridar som är godkända av utläggarens tillverkare. På- och inbyggnad av utrustningar som påverkar eller utökar utläggarens funktioner får bara ske med skriftligt tillstånd från tillverkaren. I vissa fall är även tillstånd från de lokala myndigheter nödvändigt. Det kan dock inte ersätta tillverkarens tillstånd.

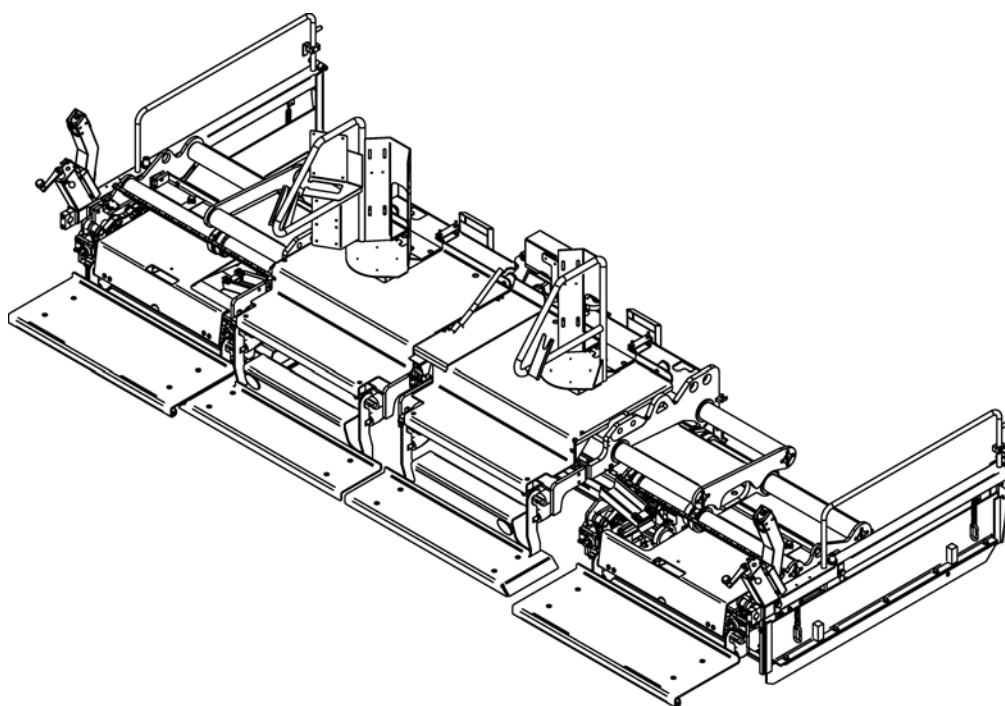
B Skridbeskrivning

1 Beskrivning av applikation

Dynapac skrid VB5100/VB6000TV används tillsammans med en utläggare

Skriden används för läggning av:

- bitumenblandat material,
- tunna betongblandningar,
- bärlager,
- obundna mineralblandningar för beläggningsunderlag,



EB51_ISO.bmp

A Den hydrauliskt breddbara skriden används vid varierande arbetsbredder.

För skridens tekniska specifikationer, se „Tekniska data“.

2 Komponenter

Stamp och vibrationsutrustning: Knivarna i mittsektionen förhindrar att en skarv uppstår i mitten.

Med den extra vibrationen (extra utr.) förbättras packningen och strukturen ytterligare.

Stamp och vibration kan aktiveras oberoende av varandra och med varierande varvtal (frekvens).

Steglös varvtalskontroll ger optimalt packningsresultat för olika material och tjocklekar.

Grundskrid och breddökningar: Skridsektionerna, som hydrauliskt kan skjutas ut från mittsektionen („grundskriden“), ökar arbetsbredden genom att en manöverknapp trycks in.

En sofistikerad styrning – två teleskoprör per sida – ger stabilitet.

Breddökningarna kan snabbt justeras avseende vinkel och höjd.

A Dessa justeringar, grundjustering av skriden till utläggaren och bomberingen, beskrivs kapitel E ”Inställningar och byte av komponenter”.

Påbyggnadsdelar: Med ett avstämt system av påbyggnadsdelar kan arbetsbredden ökas i flera steg.

Sidoplåtar: Sidoplåtarna är till för att hindra materialet från att svämma över.

Följande extrautrustning kan erhållas:

- Uppvärmbara sidoplåtar
- Uppfällbara sidoplåtar
- Kantpackning
- Reducerskor

Gångbryggor: Dessa uppfällbara gångbryggor monteras i förinstallerade fästen.

Gångbryggorna får endast undantagsvis, (t.ex. vid läggning nära vägg) lossas från sina hållare.

För optimalt reducerade transportlängder kan följande gångbryggsutföranden levereras:

- Avtagbara / uppfällbara gångbryggor
- Svängbara gångbryggor

Smörjsystem: Grundskridens alla viktiga smörjställen är sammanfattade i centrala fördelarblock. Det underlättar smörjningen och förkortar skötseltiden. Breddökningarnas smörjställen försörjs med fett via individuella smörjpunkter. Med ett automatiskt centralsmörjningssystem underlättas skötseln och förbättras smörjningssäkerheten.

Skridvärmesystem: Man kan välja mellan två olika värmesystem:

Gasvärmesystem: Beprövad konstruktion och problemlöst handhavande är fördelarna med flambandsvärmesystem med gasol.

Med elektronisk temperatur- och flamövervakning säkerställs korta uppvärmningstider och jämn temperatur.

Mellanisoleringar över bottenplattorna och luftstyrningar till stampknivarna och sidoplåtarna sørjer för att värmen utnyttjas effektivt.

Elvärmesystem: Beprövad konstruktion, problemfritt handhavande och högsta möjliga servicevänlighet genom en underhållsfri drift är fördelarna med det elektriska skridvärmesystemet.

Genom olika separat övervakade och reglerade värmesektioner i form av värmeskenor, ändamålsenligt placerade i varje skridsektions bottenplattor och stampknivar garanteras korta uppvärmningstider, konstanta temperaturer samt ett effektivt värmeutnyttjande.

Monteras påbyggnadsdelar på skriden behövs endast ett enda lättinstallerat kontakt-don installeras för försörjnings- och styrkabeln till angränsande skriddel.

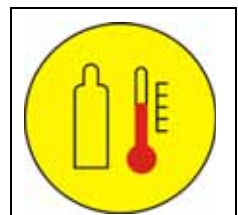
Värmesystemet övervakas och styrs i kopplingsskåpet.

Med eluppvärmda sidoplåtar (O) minskar risken för vidhäftning och därmed förbättras ytstrukturen i detta område.

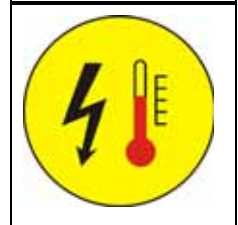
A Båda typerna av värmesystem och deras handhavande beskrivs denna instruktionsboks följande kapitel.

De olika beskrivningarna och bilderna visas med symboler:

- Beskrivning / framställning vid utrustning med gasvärmesystem



- Beskrivning / framställning vid utrustning med elvärmesystem



3 Säkerhet

- f Utläggarens och skridens säkerhetsanordningar beskrivs i kapitel B, avsnitt 3 i utläggarens instruktionsbok.

3.1 Potentiella faror med skriden

Klämrisk!

- f Risk för att fastna, skära eller att klämma dig finns vid alla rörliga delar av skriden.
Kom inte för nära dessa delar!



Risk för indragning!

- f Risk för indragning föreligger vid skridens alla roterande delar.
Kom inte för nära dessa delar!



Fallrisk!

- f Hoppa aldrig upp på eller ned från maskinen då den är i rörelse!
Använd endast därför avsedda gångbryggor och stegar!



- f **Brand- och explosionsfara!**
Vid åtgärder på gasvärmesystemet består brand- och explosionsfara.
Rökning förbjuden! Använd ej öppen eld!



Farlig spänning

- f På grund av det elektriska skridvärmesystemet (o) föreligger risk för elektriska stötar om säkerhetsåtgärder och säkerhetsföreskrifter inte följs.
Livsfara!
Underhålls- och reparationsarbeten på skridens elsystem får endast utföras av behörig elektriker.



Risk för brännskador!

f

På grund av heta ytor, särskilt på golvet och sidoplåtarna, kan skrid-uppvärmningen förorsaka brännskador.
Kom inte för nära dessa delar! Eller använd skyddshandskar!



- Bär alltid nödvändig skyddsutrustning!
Hälsan utsätts för risker om inte skyddsutrustning användes eller om den används på ett felaktigt sätt.
- Se till att alla skyddsanordningar och skydd finns och är monterade på rätt sätt!
- Reparera omedelbart upptäckta skador! Vid brister är drift förbjuden!
- Se till att ingen personal utsätts för fara vid arbete!

4 Tekniska data

4.1 Mått

	VB5100	VB6000	
Grundbredd	2,55	3,00	m
Arbetsbredd: min. med 2 reducerskor hydrauliskt breddbar till	2,00 5,10	2,50 6,00	m
Golvplattornas djup: Grundskrid Breddökningar	380 380	380 380	mm

A Skridbreddning, se kapitel „In- och omställning“.

4.2 Vikter

	VB5100	VB6000	
Grundskrid med breddökningar	3,40	3,90	t
tillägg: Sidoplåtar per påbyggnadsdel, 350 mm per påbyggnadsdel, 750 mm	335 175 290	335 175 290	kg

4.3 Inställnings-/utrustningskännemärken

Bombering: - Inställningsområde - Justermekanism	-2 %... +4 % med spärrnyckel via kedja med hydraulmotor via kedja (o)
Höjd-/vinkeljustering av breddökningar	4-punkts spindeljustering
Uppfällbar gångbrygga	Serie
Smörjsystem	Individuella smörjpunkter Centralsmörjning (o)

4.4 Komprimeringssystem

Stampsystem	Vertikal stamp
Max. slaglängd stamp	4,8 mm
Stampfrekvens (steglöst justerbar)	0 ... 1500 varv/min (0 ... 25 Hz)
Vibration (tillval) (steglöst justerbar)	0 ... 3500 varv/min (0 ... 58 Hz)
Oljemotorer: - för stamp (grundskrid/breddökning) - för vibration (grundskrid/breddökning)	2/2 2/2

4.5 Gasvärmesystem

Bränsle (gasol)	Gasol
Brännartyp	Flammandbrännare
Värmestyrning (Kopplingskåp på skriden)	Elektronisk tändning, temperaturövervakning, flamövervakning
Gasflaskor (på skriden) - Påfyllningsmängd/flaska - Bruttovikt/flaska	2 st 78 l 33 kg
Arbetsstryck (bakom tryckregulator)	ca 1,5 bar
Värmeeffekt	65 kW
Gasförbrukning per t skridvikt Gasförbrukning grundskrid och breddökningar: Gasförbrukning per påbyggnadsdel, 350 mm Gasförbrukning per påbyggnadsdel, 750 mm	ca 1,54 kg/tim 5,7 kg/tim 0,3 kg/tim 0,85 kg/tim

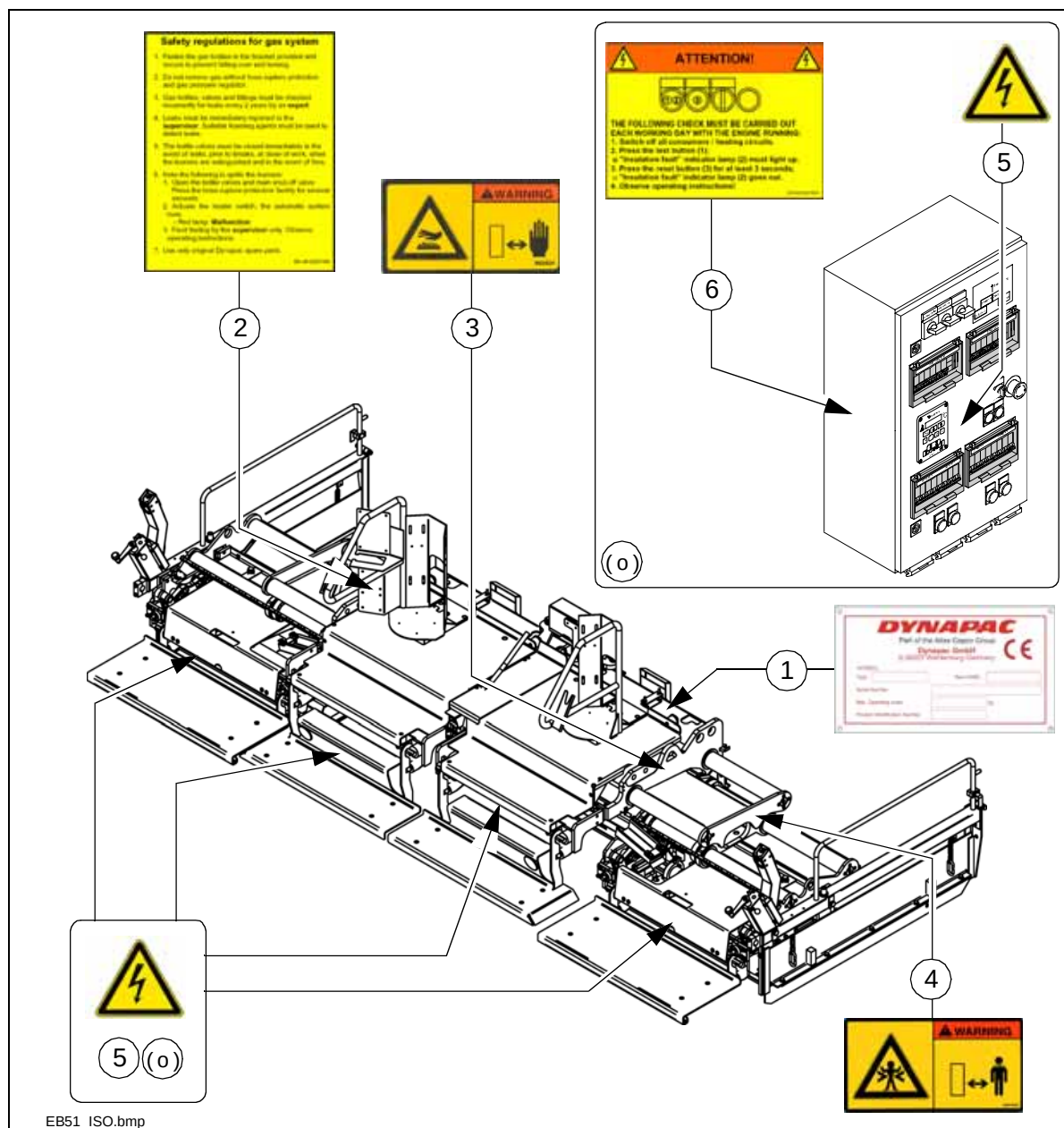
4.6 Elvärmesystem VB 5100 (o)

Typ av värmesystem	Elvärmesystem med värmeskenor i bottenplattor och stampknivar	
Antal värmeskenor - per bottenplatta - per stampkniv - per sidoplåt (O)	2 1 1	st
Skridvärmesystemets totaleffekt: - Grundskrid + breddökningar - Påbyggnadsdel 350mm - Påbyggnadsdel 750mm - +sidoplåtar (O)	18000 1300 2700 1000	Watt

4.7 Elvärmesystem VB 6000 (o)

Typ av värmesystem	Elvärmesystem med värmeskenor i bottenplattor och stampknivar	
Antal värmeskenor - per bottenplatta - per stampkniv - per sidoplåt (O)	2 1 1	st
Skridvärmesystemets totaleffekt: - Grundskrid + breddökningar - Påbyggnadsdel 350mm - Påbyggnadsdel 750mm - +sidoplåtar (O)	20800 1300 2700 1000	Watt

5 Märkningsställen och typskyltar

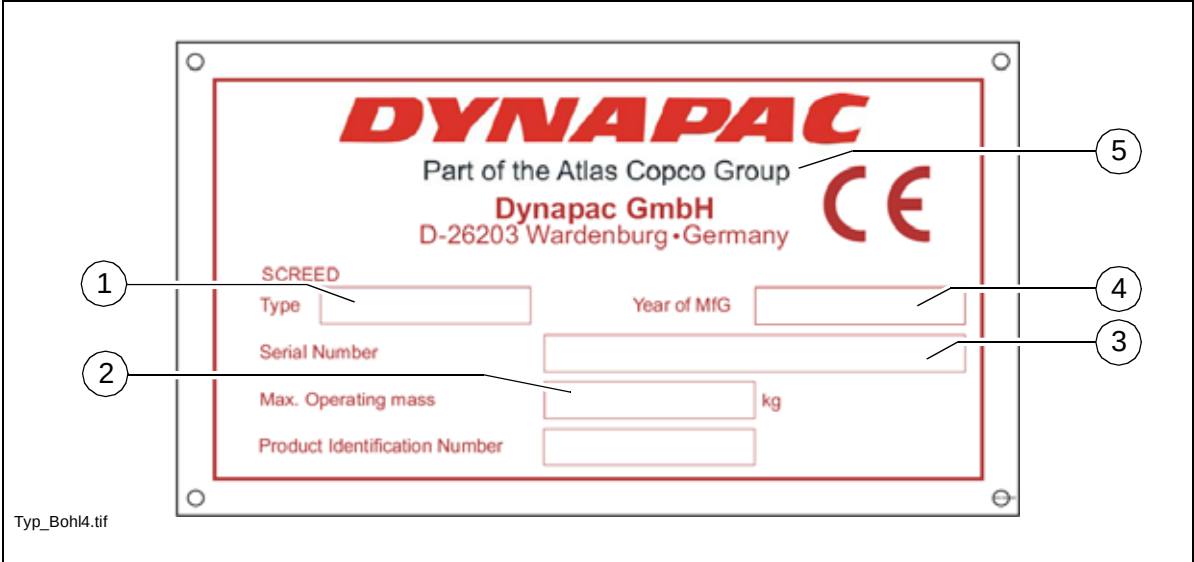


Pos.	Beteckning
1	Typskylt skrid
2	Bruksanvisning gassystem *
3	Varningsskylt „Varma ytor“
4	Varningsskylt "Krossrisk"
5	Varningstecken „Farlig spänning“**
6	Bruksanvisning elvärmesystem**

* Endast vid „gasvärmesystem“

** Endast vid „elvärmesystem“

5.1 Typskylt skrid (1)



Pos.	Beteckning
1	Skridtyp
2	Skridens max arbetsvikt
3	Skridnummer
4	Tillverkningsår
5	Tillverkare

5.2 Typskylt gasolsystem (2)

DYNAPAC
Dynapac GmbH
 D-26203 Wardenburg Germany
Flüssiggasanlage

Baujahr:		1	2	
Gasart:	PROPAN	3		
Anschlussdruck	1500			mbar Überdruck
Anschlusswerte:		4		
Hauptbohle			5	kg/h
Anbauteilt			6	kg/h
Erf. Schlauchbruch- sicherung				kg/h max.

GASANL3.TIF
D 990 00 03 05

Pos.	Beteckning
1	Tillverkningsår
2	Gassort
3	Anslutning övertryck i mbar
4	Den monterade skridens genomsnittliga gasförbrukning i kg/tim
5	Skridens påbyggnadsdelars genomsnittliga gasförbrukning i kg/tim
6	Den använda slangbrottsventilens max tillåtna massflöde i kg/tim

C Transport

1 Säkerhetsbestämmelser vid transport

- m** Olycksrisk föreligger om utläggaren och skriden inte förbereds för transport på ett riktigt sätt eller om transporten inte utförs rätt!

Kör in skriden till sin grundbredd och demontera alla påbyggnadsdelar.

Demontera alla utskjutande komponenter (sidoplåtar, fjärrmanövreringar etc.). Vid transporter med specialtillstånd ska dessa delar lastsäkras!

Säkra sidoplåtarna (O) i insvängt läge!

Förvara alla delar som inte är fast anslutna till skriden i de därför avsedda förvaringslådorna.

Efter transporten ska alla skyddsanordningar återmonteras korrekt.

2 Lastning av skrid

- A För lastning och transport av skrid som är **monterad** på utläggaren, se utläggarens instruktionsbok.

Skriden ska vara hopdragen till sin grundbredd. Utskjutande lösa delar liksom skridvärmesystemets gasflaskor (o) (se kapitel E och D) måste vara demonterade och hydraul- och elanslutningar avtagna.

- f Tänk på lastkapaciteten på gaffeltrucken, kranen och lyftutrustning som används (kedjor, vajrar, krok etc.)!

- A För skridens vikter och mått, se kapitel B „Tekniska data“.

2.1 Lastning med kran

Fäst krokarna i de därför avsedda lyftpunkterna(1, 2).

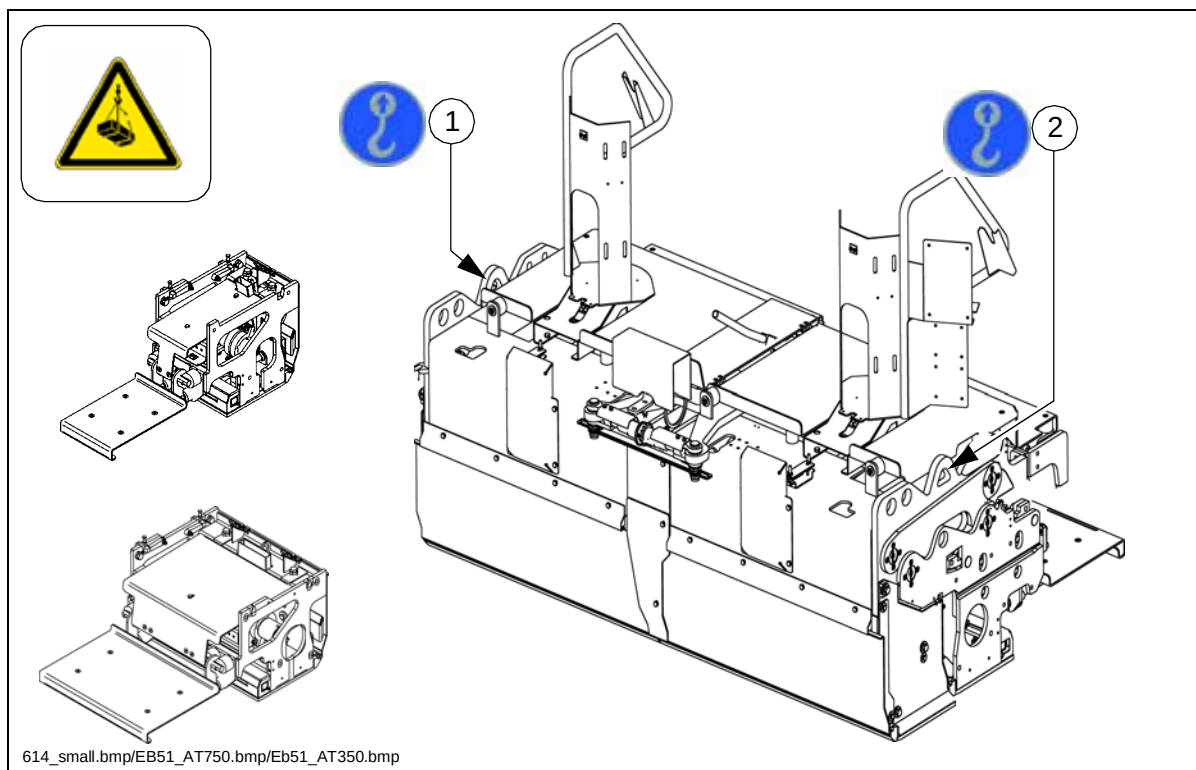
- m Om inte skriden hänger horisontalt, kan olja och fett rinna ut. Detta skadar miljön!

- f **Hängande last!**
Det är förbjudet att stå under hängande last!

2.2 Lastning med gaffeltruck

- m Tänk alltid på att skridens eller tillbehörlådans tyngdpunkt inte måste ligga i **mitten**.

- f Vid lastning med gaffeltruck finns alltid risk att lasten eller delar därav faller ned. Stå inte inom det farliga området!



D Handhavande

1 Säkerhetsanvisningar

- f** Personer kan skadas om inte skriden eller skridvärmesystemet används på rätt sätt.
- Se till att alla skyddsanordningar och skydd är på plats och att de är riktigt monterade!
 - Reparera omedelbart upptäckta skador! Vid brister är drift förbjuden!
 - Se alltid till att ingen personal utsätts för fara vid körning!
 - Det är förbjudet att åka på skriden!

2 Skridens manövrering

- A För utläggarens och skridens alla allmänna funktioner som inte gäller speciellt för **denna** skrid, se utläggarens instruktionsbok.

2.1 Ut-/inkörning av skriden

För att köra ut eller in de hydrauliskt justerbara breddökningarna:

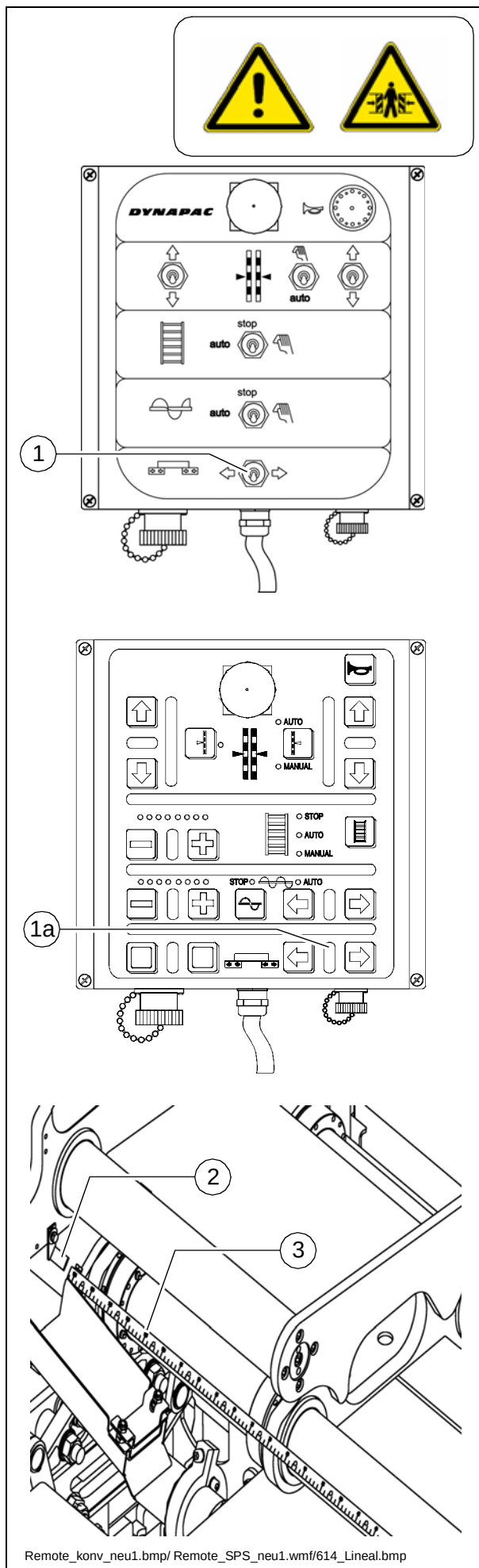
- Tryck på omkopplaren (1) på fjärrmanövreringarna till höger och vänster på skriden (alternativt på utläggarens manöverpanel). (o Utläggare med PLC- system: manöverknapp (1a)).
- Skridens varningsblinkers (skridens baklampor) börjar att blinka.

m

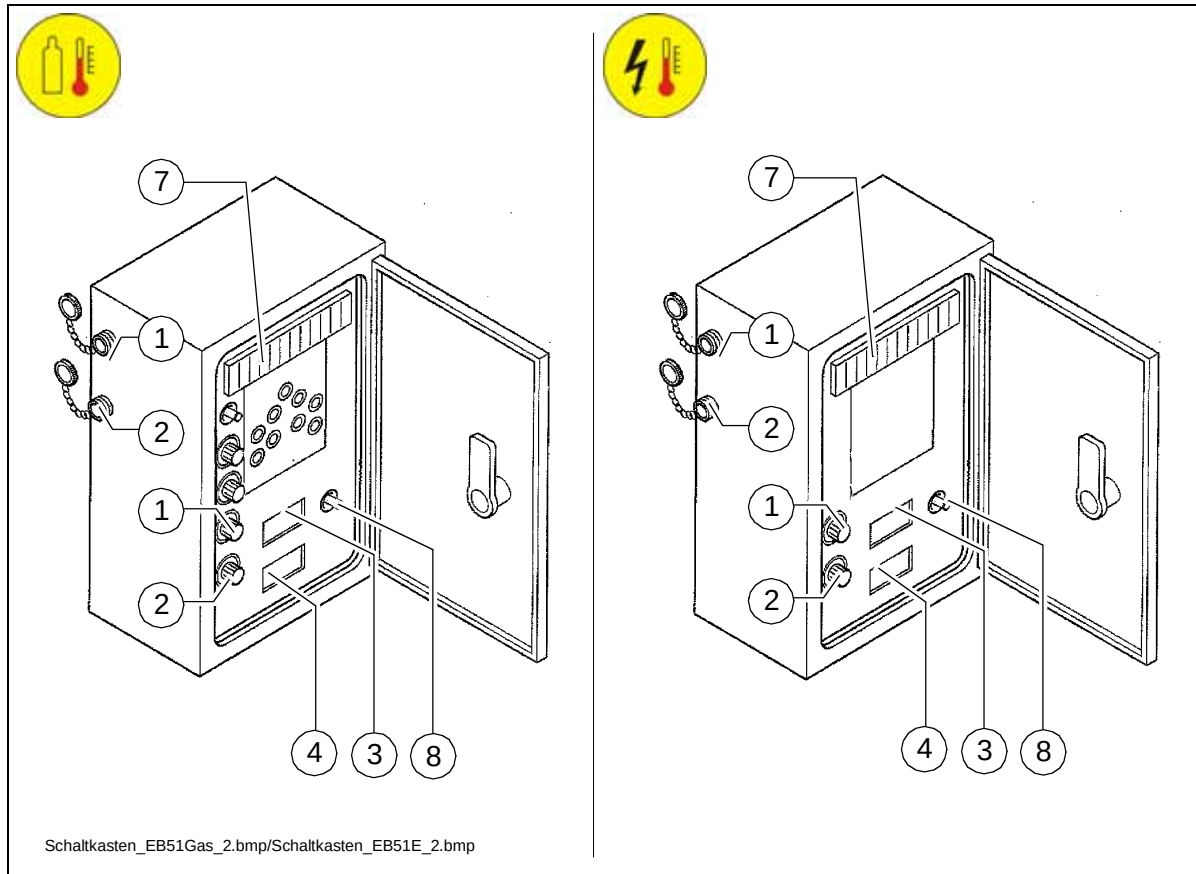
Det föreligger klämrisk när breddökningarna körs ut eller in.

Kontrollera att inga personer uppehåller sig inom det farliga området!

- Vid breddökningarna sitter vardera en visare (2) och en skala (3), på vilken man kan avläsa hur långt breddökningarna körts ut.



2.2 Komprimeringsenheternas styrskap



Pos.	Beteckning
1	Varvtalsreglering-stamp (o)
2	Varvtalsreglering-vibration (o)
3	Frekvensindikator stamp
4	Frekvensindikator vibration
5	Uttag för nivelleringsautomatik/tvärlutning vänster
6	Uttag för nivelleringsautomatik/tvärlutning höger
7	Säkringshållare
8	Fördröjd stampstart (o)

2.3 Stampinställning

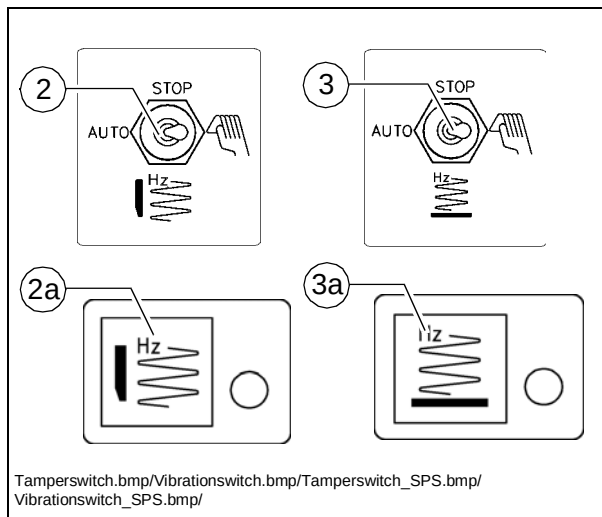
Stampfunktionerna kopplas till och från med brytare (2) på utläggarens manöverpanel (se utläggarens instruktionsbok). (o Vid utläggare med PLC-system: manöverknapp (2a))

Stampfrekvensen (antal slag per minut) ställs in med vredet (4) i skriduppvärmningens kopplingslåda.

Inställningsområde:

0 – 1500 min⁻¹ =

0 – 25 slag per sekund



Vibrationsinställning

(med vibration som extra utrustning)

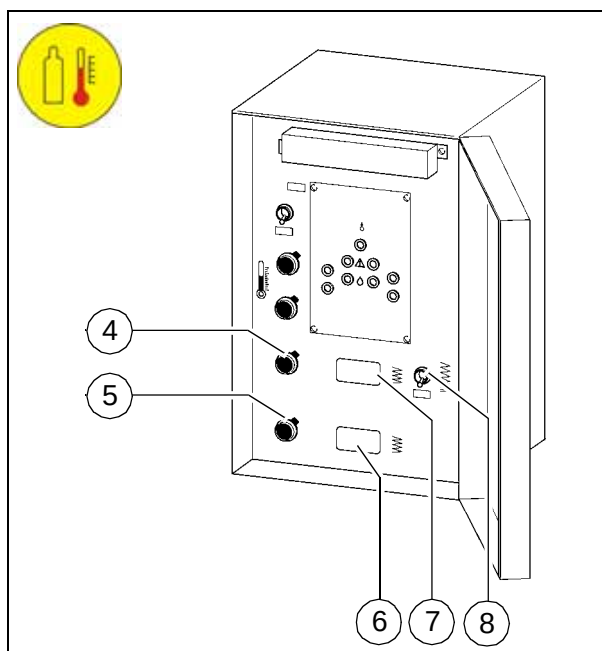
Vibrationen kopplas till och från med brytare (3) på utläggarens manöverpanel (se utläggarens instruktionsbok). (o Vid utläggare med PLC-system: manöverknapp (3a))

Vibrationsfrekvensen (antal vibrationer per minut) ställs in med vredet (5) i skriduppvärmningens kopplingslåda.

Inställningsområde:

0 – 3500 min⁻¹ =

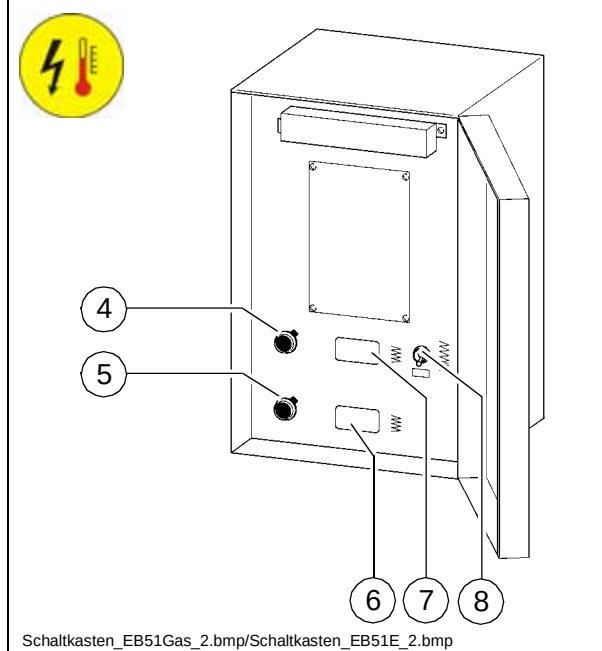
0 – 58 slag per sekund



Fördröjd stampstart TILL / FRÅN (o)

Fördröjd stampstart aktiveras med brytare (8).

För fram & backspaken framåt, stampen kommer att starta med reducerat varvtal för att sedan gå upp till inställt varvtal.



Frekvensdisplayer stamp / vibration (o) (6) / (7)

Displayen medger optimal anpassning av stamp- och vibrationshastigheten till olika utläggningsförhållanden.

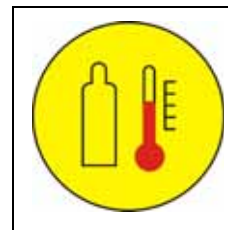
När tändningen slås till, visas aktuell hastighet automatiskt (område 0 till maximum).

Under utläggning kan hastigheterna lätt kontrolleras och vid behov justeras.

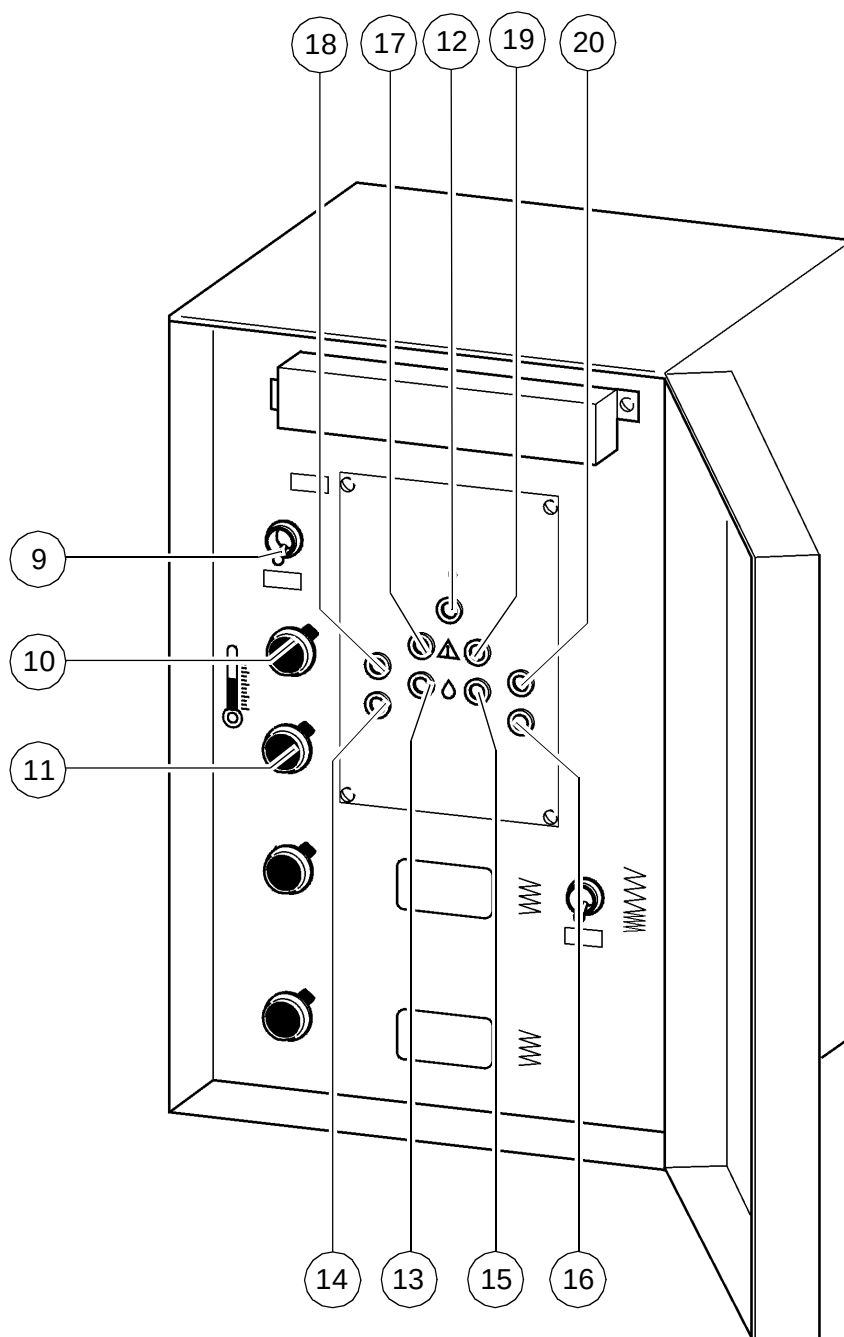
Den övre displayen (6) visar den aktuella stamphastigheten.

Den nedre displayen (7) visar den aktuella vibrationshastigheten.

3 Handhavande av gasvärmesystemet med flamövervakning

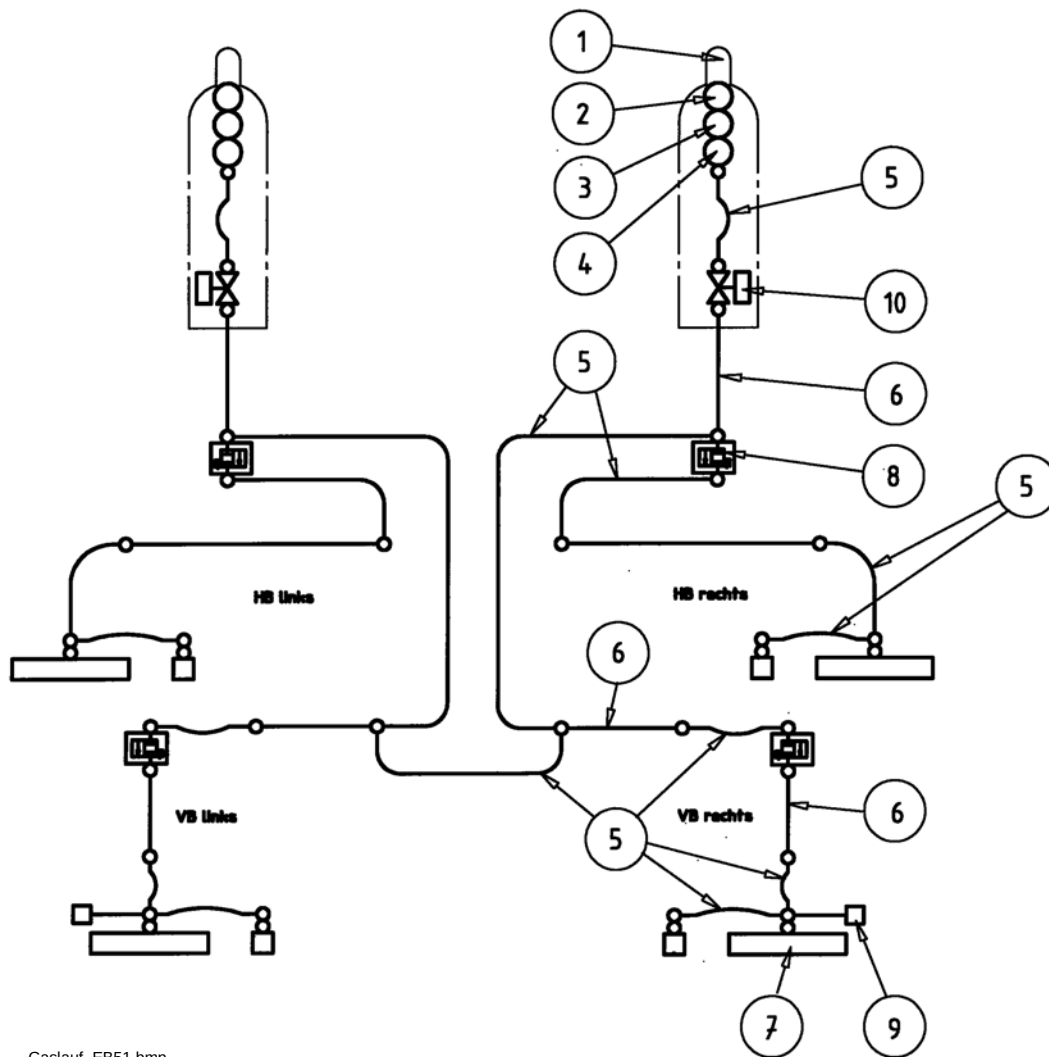


3.1 Skriduppvärmningens kopplingslåda



Pos.	Beteckning
9	Huvudströmbrytare för värme TILL/FRÅN - Läge 1: Värme TILL och hastighetsdisplayerna stamp/vibration TILL - Läge 0: Värme FRÅN och hastighetsdisplayerna FRÅN
10	Regulator för temperaturinställning hög/låg, grundskrid
11	Regulator för temperaturinställning hög/låg, breddökningar
12	Driftindikering grön
13	Driftindikering mittsektion vänster, gul
14	Driftindikering breddökning vänster, gul
15	Driftindikering mittsektion höger, gul
16	Driftindikering breddökning höger, gul
17	Störningsindikering mittsektion vänster, röd
18	Störningsindikering breddökning vänster, röd
19	Störningsindikering mittsektion höger, röd
20	Störningsindikering breddökning höger, röd

3.2 Gasschema



Gaslauf_EB51.bmp

Pos.	Beteckning
1	Gasflaskor
2	Flaskventiler
3	Tryckregulator med manometer
4	Slangbrottssäkringar
5	Slangförbindelser
6	Rörförbindelser
7	Flambandbrännare
8	Magnetventiler
9	Slangkopplingar för påbyggnadsdelar
10	Snabbstängningsventiler

3.3 Allmän information om gasvärmesystemet

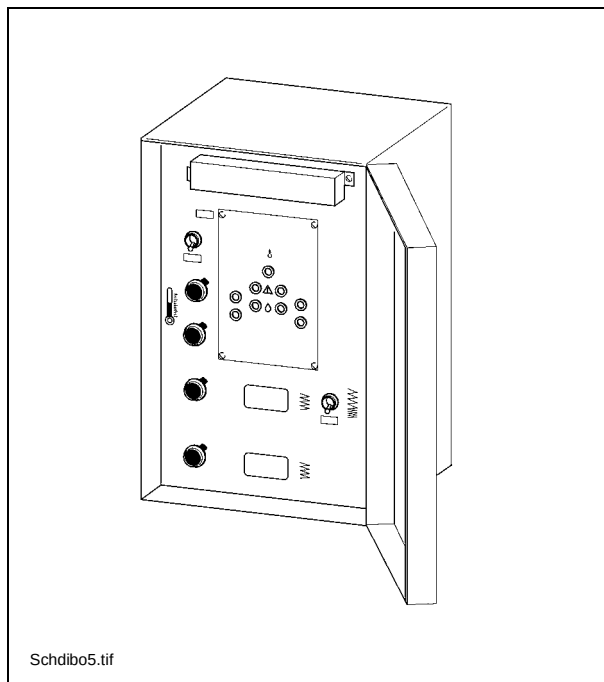
Skridens värmesystem drivs med gasol. De båda gasflaskorna står på skriden.

Värmesystemet är utrustat med en elektronisk flam- och temperaturövervakning. Tändstiftet på brännaren tjänar samtidigt som flamövervakning. Kopp-
lingslådan är monterad på skriden.

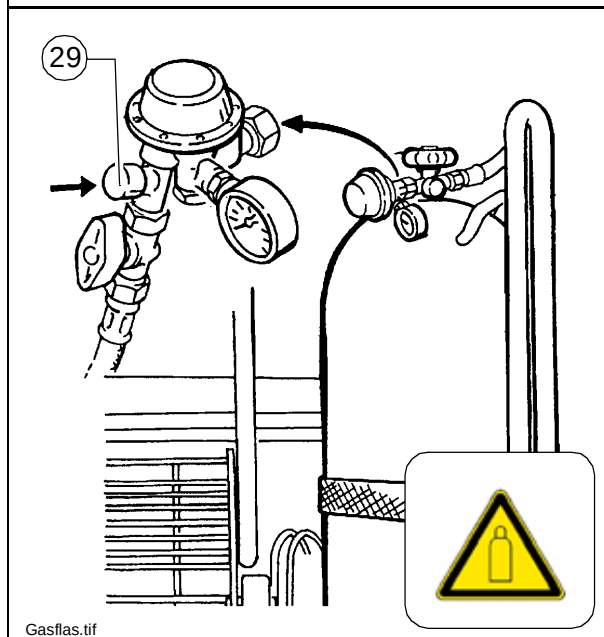
Vid temperaturövervakningen är temperatursensorn monterad i utluftkanalen, tändningsboxen sitter också på skriden.

Innan värmesystemet tas i drift måste följande punkter beaktas:

- Gasflaskorna måste stå på den därför avsedda platsen på skriden och vara fastspända med de medlevererade remmarna. Flaskorna ska monteras så, att vridning om längsaxeln är utesluten, även under utläggarens drift.
- Utan slangbrottsäkring (29) får gasol-systemet ej användas. Likaså måste tryckregleringsventilen monteras före varje drifttagning.
- Gastrycket får ej sjunka under 1,0 bar. Förpuffningsrisk i brännaren!
- Samtliga kablar måste före användning okulärbesiktigas och omgående bytas ut vid defekter.



Schdibo5.tif



Gasflas.tif

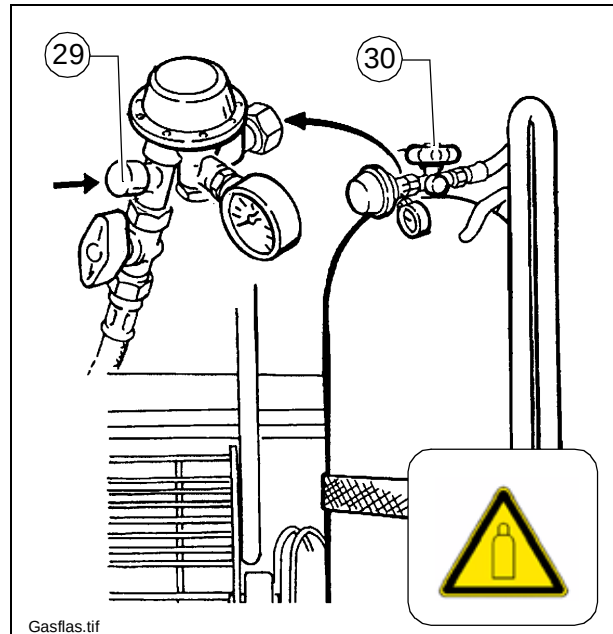
f

Vid hantering med gasflaskor och åtgärder på gasvärmesystemet består brand- och explosionsfara. Rökning förbjuden! Använd ej öppen eld!

3.4 Anslutning och täthetskontroll

Gasledningssystemet från skrid och breddökningar är fast monterat. Anslutning av gasflaskor:

- Skruva locken över flaskventilerna och skruva på dem på flaskhållarnas baksida.
 - Kontrollera att snabbstängningsventilerna är stängda.
 - Kontrollera att flaskventilerna (30) är riktigt stängda.
- Montera gasslangar med tryckregulatorer och slangbrottssäkringar (29) på flaskorna.



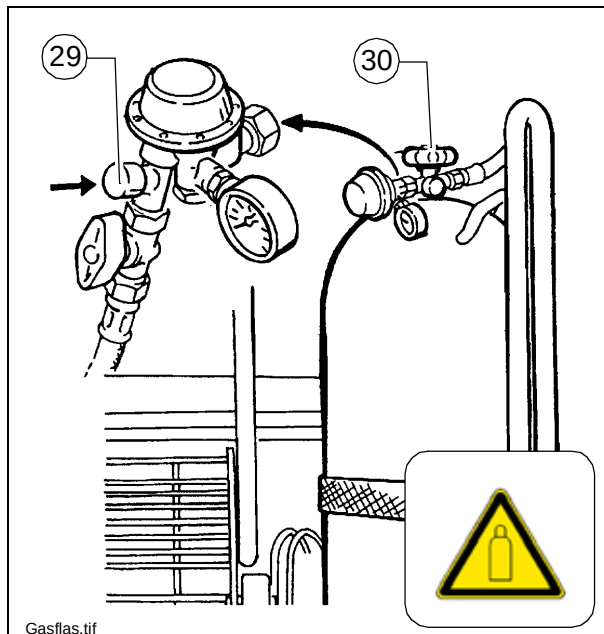
A OBS!
Gasanslutningar är alltid vänstergängade!

m Kontrollera gasledningssystemets täthet.

3.5 Drifftagning och kontroll av värmesystemet

Gasvärmesystemet drivs med två gasflaskor.

- Kontrollera att batteriets huvudströmbrytare är tillslagen.
- Öppna flaskventilerna (30). Spärra upp säkerhetsventilen genom att trycka på slangbrottssäkringen (29).
- Öppna snabbstängningsventilerna.

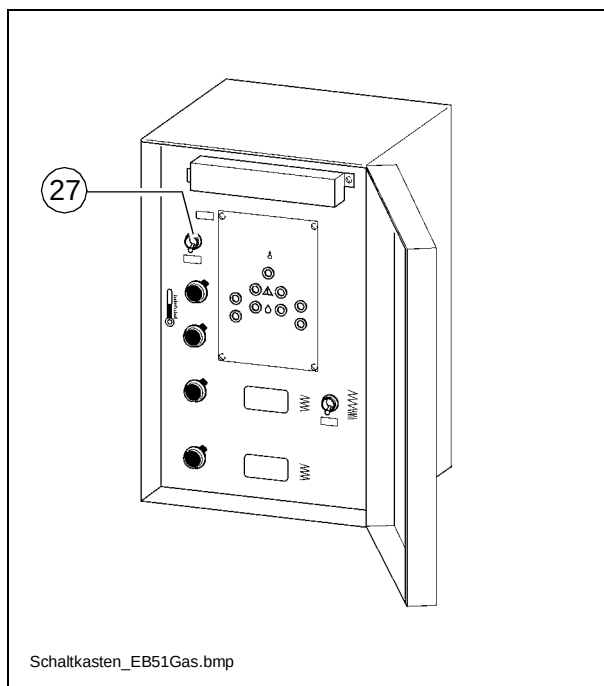


A För att säkerställa en störningsfri tänd- och uppvärmningsfas, måste följande ordningsföljd iakttagas:

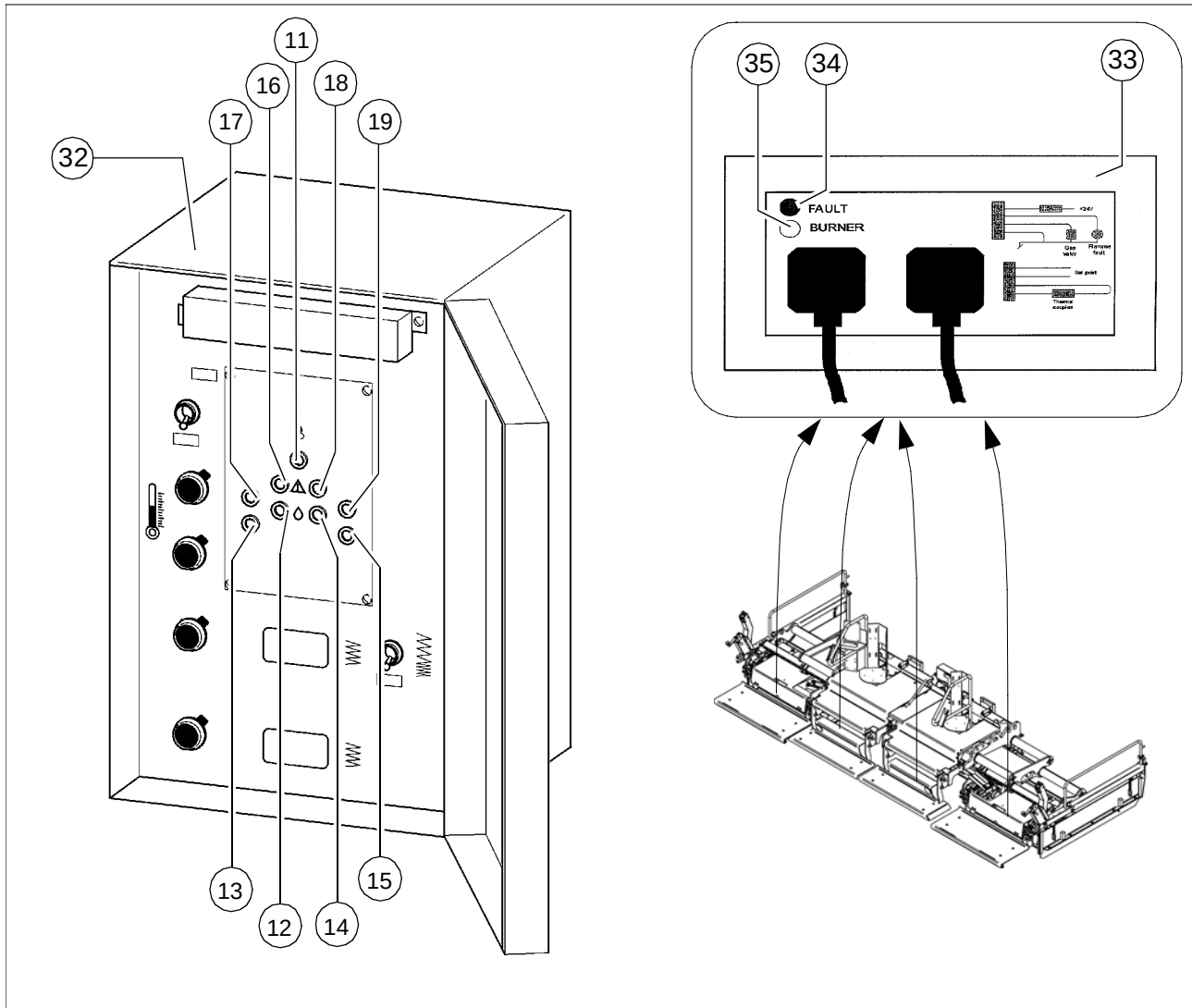
1. Sänk skriden till marken
2. Kör in utläggarens nivelleringscylinder helt
3. Tänd skriden och låt den värmas upp något i detta läge
4. När tillräcklig värme uppnåtts, kan skriden höjas

Tändning

- Koppla till TILL/FRÅN-brytaren (27) (uppåt). Därigenom
 - öppnas de elektromagnetiska spärrventilerna för brännarnas gastillförsel,
 - aktiveras det elektroniska tändsystemet och gasen tänds automatiskt med tändstift och kontrolleras av flamövervakningen.



3.6 Flamövervakningens funktion



Pos.	Beteckning
11	Driftindikering grön
12	Driftindikering mittsektion vänster, gul
13	Driftindikering breddökning vänster, gul
14	Driftindikering mittsektion höger, gul
15	Driftindikering breddökning höger, gul
16	Störningsindikering mittsektion vänster, röd
17	Störningsindikering breddökning vänster, röd
18	Störningsindikering mittsektion höger, röd
19	Störningsindikering breddökning höger, röd
32	Kopplingskåp vid skriden
33	Tändboxar på de enskilda skridkropparna
34	Röd kontrollampa på tändboxen i resp skridkropp
35	Gul kontrollampa på tändboxen i resp skridkropp

Det elektroniska systemet övervakar gasvärmesystemets drift via temperatursensor och flamövervakning. Om det inte finns en stabil flamma vid tändbrännaren inom 7 sekunder, kopplar det elektroniska systemet om till störning. Gastillförseln avbryts och de röda kontrolllamporna på tändboxen och i kopplingsskåpet tänds.

- A Vid en störning under tillkopplingen kan starten upprepas upp till tre gånger. Om störningen kvarblir efter tre startförsök, måste störningsorsaken åtgärdas före nya startförsök.

Vid riktig flambild värms skriden upp tills temperatursensorerna i de enskilda skridkropparna avbryter uppvärmningen. Under uppvärmningen visar de gula kontrolllamporna (12, 13, 14, 15) i kopplingsskåpet och på tändboxarna (35) en störningsfri flambild vid brännarna.

Vid störning visar de röda kontrolllamporna (16, 17, 18, 19) i kopplingsskåpet och på tändboxarna (34) att flambilden vid brännarna inte är störningsfri.

- m Kontrolllamporna är viktiga för att tändsystemet ska fungera störningsfritt. Därför måste defekta lampor omgående bytas ut!

3.7 Temperaturinställning

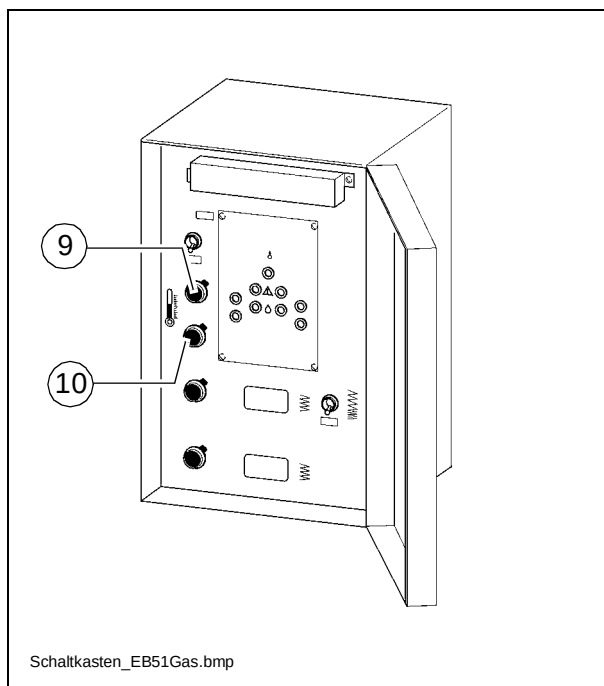
Temperaturregulator för grundskrid (9)

- >: Högre temperatur
<: Lägre temperatur

Temperaturregulator för breddökningar (10)

- >: Högre temperatur
<: Lägre temperatur

- A Använd den högre temperaturen för uppvärmning innan arbetet påbörjas, för att vid första utläggningsmetrarna undvika att bitumenblandat material fastnar på stampknivarna och bottenplattorna. Vanligtvis kan man koppla om till den lägre temperaturen efter en kort tid.



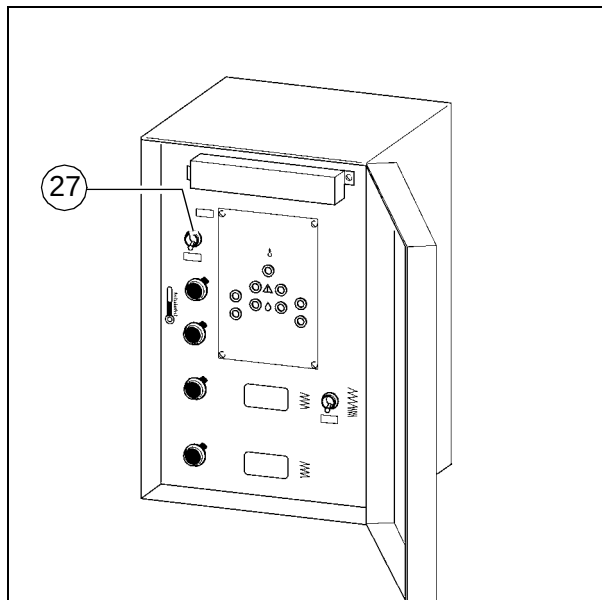
3.8 Avstängning av värmesystemet

Efter arbetets slut eller när uppvärmning inte längre behövs:

- Slå från TILL/FRÅN-brytaren (8) i kopplingsskåpet.
- Stäng snabbstängningsventilerna och båda flaskventilerna (30).

m

Om dessa ventiler inte stängs, uppstår brand- och explosionsfara genom eventuellt utströmmande icke förbränd gas. Ständ ventilerna vid arbetsuppehåll och efter arbetets slut.!



Schaltkasten_EB51Gas.bmp

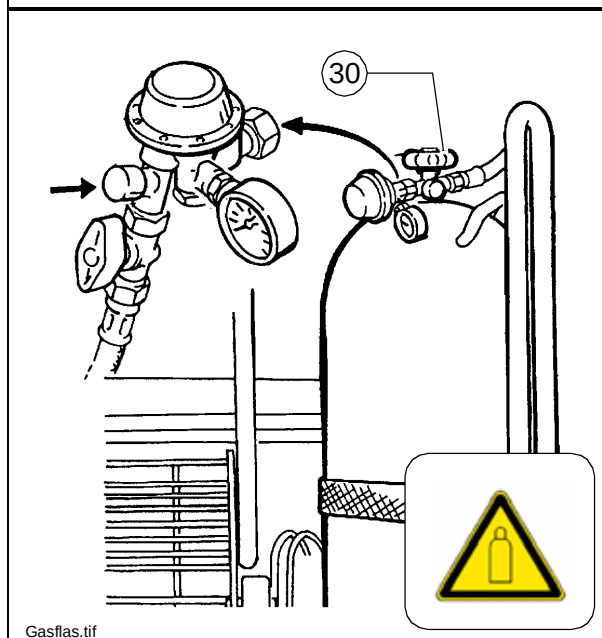
3.9 Gasflaskbyte

- Kontrollera att snabbstängningsventilerna och båda flaskventilerna (30) är stängda.
- Skruva av gasslangarna.
- Skruva på locken för flaskventilerna på gasflaskorna
- Skruva tryckregulatorn på det därför avsedda fästet.

f

Fulla resp ej helt tömda gasflaskor står under tryck.

Därför är det viktigt att flaskorna inte utsätts för kraftiga stötar (särskilt i ventilområdet eller på ventiler) när ventillöcken är avskruvade!



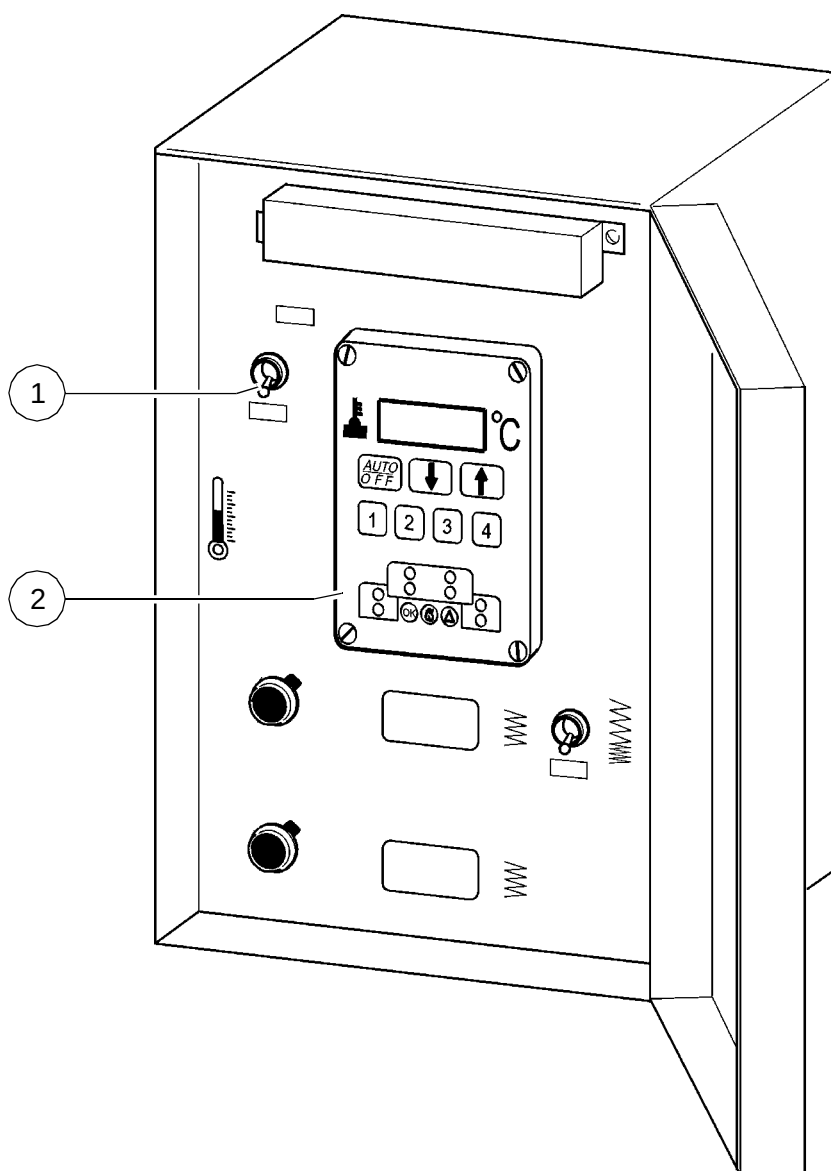
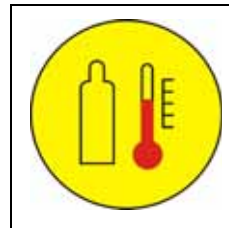
Gasflas.tif

- Anslut nya gasflaskor (se avsnitt 3.4 „Anslutning och täthetskontroll“).

3.10 Kopplingsskåp för skridvärmesystemet - STC1600 (o)

A Som alternativ finns ytterligare en styrningstyp för skridvärmesystemet, som beskrivs nedan.

m Alla tidigare beskrivna anvisningar, funktioner och säkerhetsanvisningar ska alltid beaktas! Detta gäller för ytterligare manöverdon på kopplingskåpet, hanteringen av gassystemet och tillhörande övervakningsorgan!

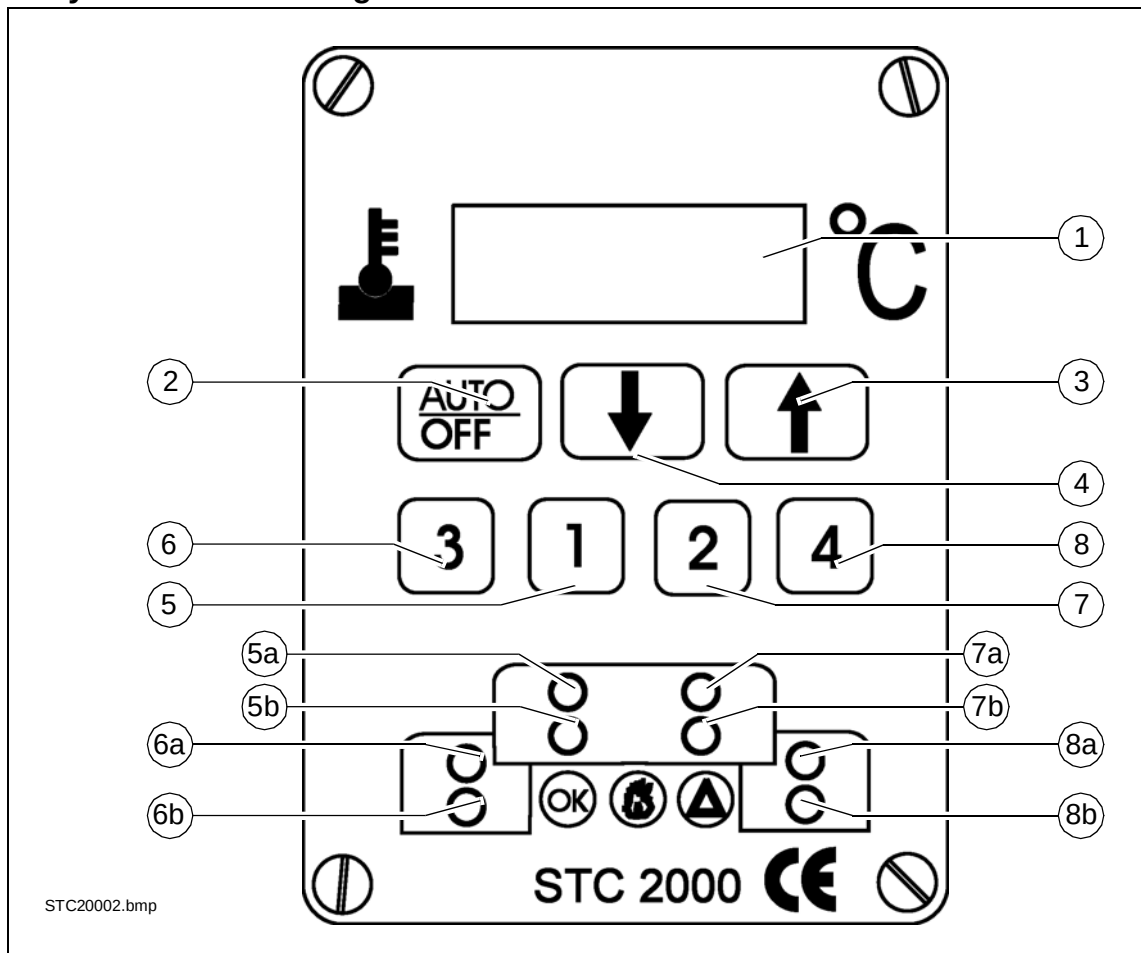


Pos.	Bezeichnung
1	Huvudströmbrytare för värme TILL/FRÅN - Läge 1: Värme TILL och hastighetsdisplayerna stamp/vibration TILL - Läge 0: Värme FRÅN och hastighetsdisplayerna FRÅN
2	Styr- och övervakningsenhet STC2000

3.11 Temperaturvisning, temperaturinställning

Temperaturvisningen och temperaturinställningen för de olika skridelementen sker via styr- och övervakningsutrustningen i skridvärmesystemets kopplings-skåp.

3.12 Styr- och övervakningsenhetens handhavande

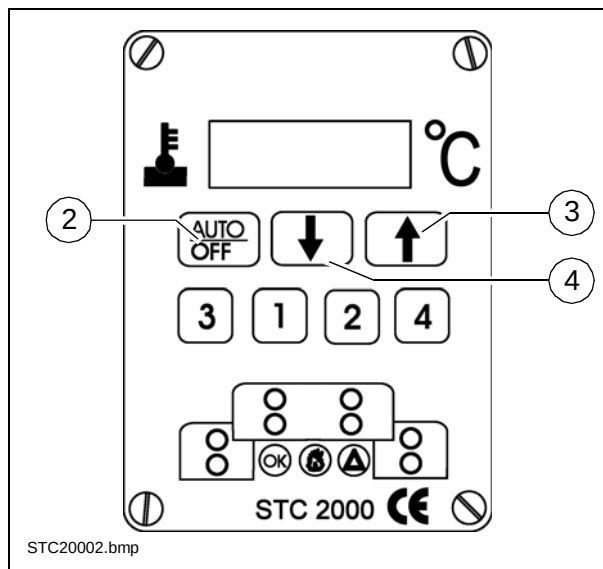


Pos.	Beteckning / Funktion
1	Display. Bör- och ärtemperaturvisning. Felkodsvisning.
2	Auto / FRÅN -brytare - Startar och stoppar systemet. Vid inställning „FRÅN“, visas „FRÅN“ (OFF) på displayen.
3	Höjning av börtemperaturen på vald skridsektion. - Om manöverknappen trycks kort, visas den valda skridsektionens aktuella temperaturinställning.
4	Minskning av den valda skridsektionens börtemperatur. - Om manöverknappen trycks kort, visas den valda skridsektionens aktuella temperaturinställning.
5	Grundskrid, vänster
5a	Kontrollampa (grön/röd) - ingen lampa lyser: Skridtemperatur < drifttemperatur - Kontinuerligt ljus, grön: Skridtemperatur OK (börtemperatur +/- 3° C) - Blinkning, grön: Skridtemperaturen för hög (> +3°C av börtemperatur) - Kontinuerligt ljus, röd: Störning! Skriddelens värmesystem stängs av, felkod visas på displayen. - Blinkning, röd: En temperatursensor är defekt. Värmesystemet fortsätter att arbeta.
5b	Kontrollampa (gul) - TILL: Skriddelens värmesystem är i drift - FRÅN: Skriddelens värmesystem är avstängt.
6	Breddökning, vänster
6a	Kontrollampa (grön/röd) - se (5a)
6b	Kontrollampa (gul) - se (5b)
7	Grundskrid, vänster
7a	Kontrollampa (grön/röd) - se (5a)
7b	Kontrollampa (gul) - se (5b)
8	Breddökning, höger
8a	Kontrollampa (grön/röd) - se (5a)
8b	Kontrollampa (gul) - se (5b)

3.13 Temperaturinställning

- Välj skridsektion genom att trycka på manöverknappen.
- Numret på vald skridsektion visas på displayen.
- Beroende på önskad temperaturinställning, tryck på manöverknapp (3) eller (4).
- Därefter visas aktuella börtemperaturen, efter 1,5 sekunder visas en förändring i motsvarande riktning.

A Vid ändring av temperaturinställningen tänds 4 punkter på displayen.



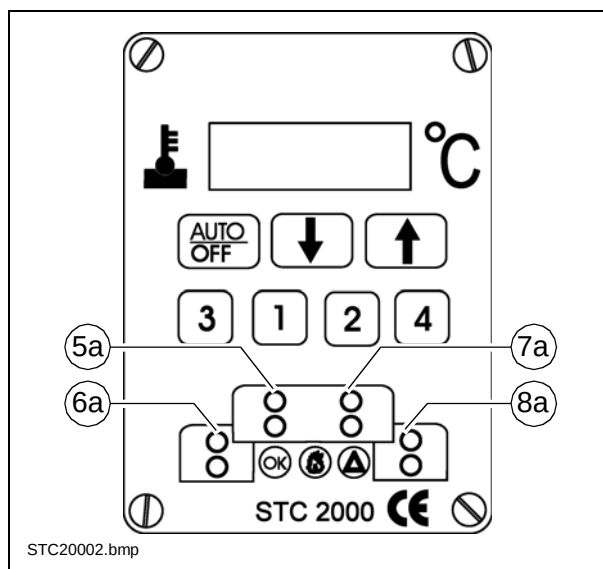
3.14 Felmeddelanden

Om ett fel uppträder, tänds den ifrågasättande skridsektionens röda varningslampa (5a,6a,7a,8a) och motsvarande värmesystem stängs av.

På displayen visas en felkod liksom den defekta skridsektionen.

Om flera fel uppträder, visas det sista felet på displayen; tidigare fel kan visas genom att trycka på motsvarande manöverknapp.

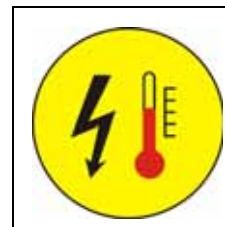
För att ta bort felindikeringen måste först felet avhjälpas och därefter manöverknappen för motsvarande sektion tryckas tills den röda varningslampan slocknar.



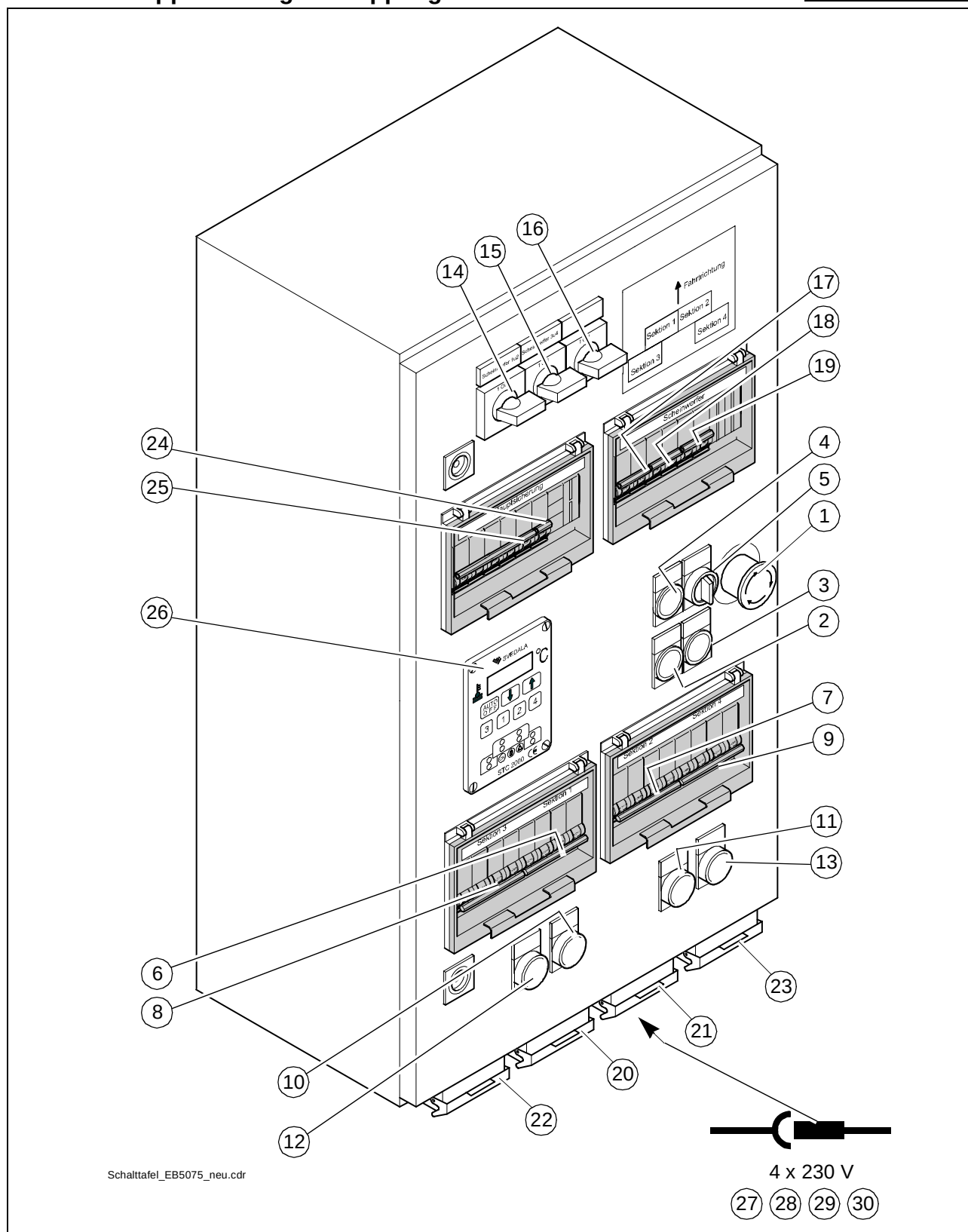
Felkoder

Felkod	Förklaring
10	- Brännarfel (ingen gas/ingen låga efter 7 sekunder)
50	- Defekt temperatursensor
90	- Överspänning på brännarutgången (tändning)

A Värmesystemet förblir i drift så länge minst en temperatursensor fungerar. Om t.ex. en mittsektions temperatursensor strejkar, kopplas värmesystemet om till den andra mittsektionens sensor. För breddökningarna finns en liknande funktion.



4.1 Skriduppvärmningens kopplingslåda



A De olika delarnas placering kan variera något!

Pos.	Beteckning
1	NÖDSTOPP-knapp
2	Testknapp isolationsövervakning och signallampa isolationsfel
3	Återställningsknapp isolationsövervakning
4	Kontrollampa generator
5	Värme TILL/FRÅN
6	Säkringsautomat värmesektion 1
7	Säkringsautomat värmesektion 2
8	Säkringsautomat värmesektion 3
9	Säkringsautomat värmesektion 4
10	Kontrollampa värmesektion 1
11	Kontrollampa värmesektion 2
12	Kontrollampa värmesektion 3
13	Kontrollampa värmesektion 4
14	Strålkastare TILL / FRÅN (uttag 27+28)
15	Strålkastare TILL / FRÅN (uttag 29+30)
16	Eluppvämd sidoplåt TILL / FRÅN
17	Säkringsautomat uttag 27+28
18	Säkringsautomat uttag 29+30
19	Säkringsautomat eluppvämd sidoplåt
20	Uttag (värme) grundskrid vänster
21	Uttag (värme) grundskrid höger
22	Uttag (värme) breddökning vänster
23	Uttag (värme) breddökning höger
24	Säkringsautomat kontrollampa generator
25	Huvudsäkring och NÖDSTOPP - utlösare
26	Styr- och övervakningsenhet STC2000
27	Uttag 230 volt för extrastrålkastare
28	Uttag 230 volt för extrastrålkastare
29	Uttag 230 volt för extrastrålkastare
30	Uttag 230 volt för extrastrålkastare

4.2 Allmän information om värmesystemet

Det elektriska värmesystemet försörjs via en generator på utläggaren, som regleras helautomatiskt efter behov.

Värmemotstånd i form värmeskenor sörjer för en direkt temperaturövergång och en jämn värmefördelning.

Varje skriddel värms av tre värmeskenor. Två sitter på bottenplattan, en på stampkniven.

Temperaturindikering och temperaturreglering sker oberoende och steglöst för: Grundskrid vänster, grundskrid höger, breddökning vänster och breddökning höger med styrenheten STC2000 på kopplingskåpet för värmesystemet.

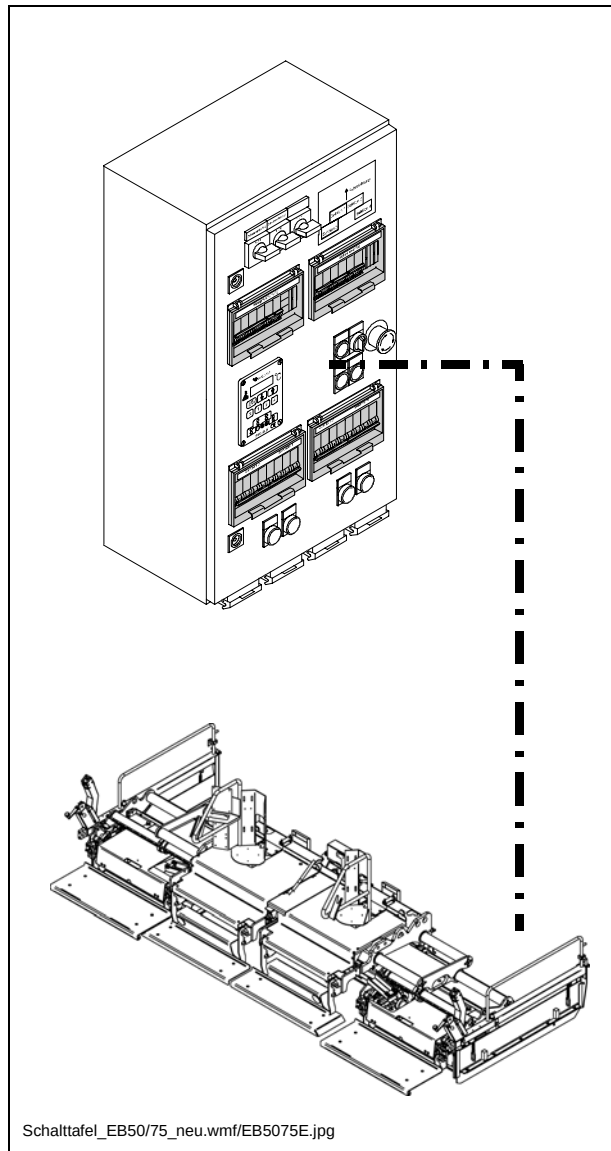
Med enkla kontaktdon ansluts värmesystemet till extra monterade skriddelar. Som tillval kan kopplingskåpet bestyckas med ytterligare 230 volt uttag för externa förbrukare (t.ex. extra belysning).

Eftersom hanteringen av bränsle (gas, dieselbränsle) utgår och en isolationsövervakning sker, krävs högsta möjliga personskydd.

f Se upp för heta ytor! Risk för brännskador!

f Underhålls- och reparationsarbeten på elektriska anläggningar med medelspänning, som t.ex. skridvärmesystemet får endast utföras av behöriga elektriker eller elektrotekniskt utbildade personer när lämpliga testapparater används.

Se alltid till att elektrotekniskt relevanta skyddsåtgärder följs! Livsfara vid olyckor med medelspänning!

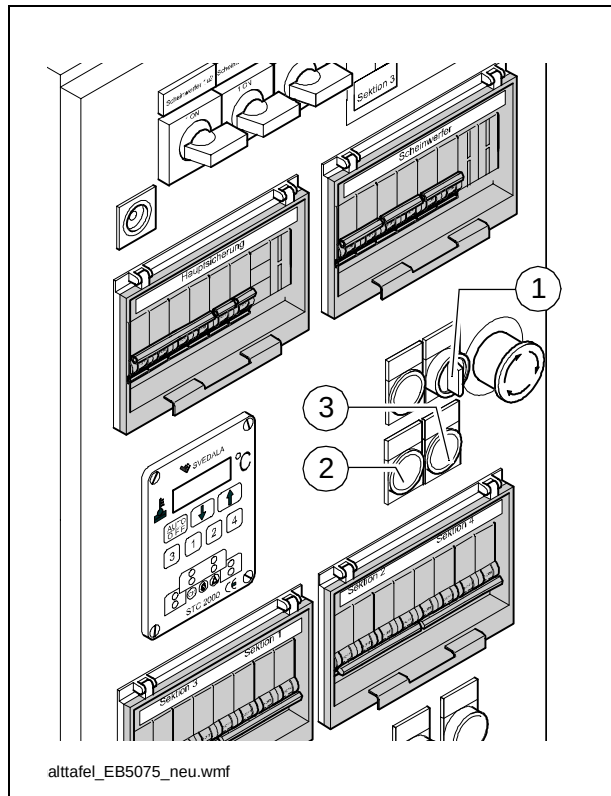


4.3 Isolationsvakt

Varje dag måste en funktionskontroll av skyddsåtgärden isolationsövervakning genomföras innan arbetet påbörjas.

A Vid den här testen kontrolleras endast isolationsvaktens funktion och inte om det föreligger ett isolationsfel på värme-sektionerna eller förbrukarna.

- Starta utläggarens drivmotor.
- Ställ brytaren för värmesystemet (1) på läge TILL.
- Tryck på testknappen (2).
- Den i testknappen inbyggda signal-lampan visar „isolationsfel“
- Tryck minst 3 sekunder på återställningsknappen (3), för att radera det simulerade felet.
- Signallampan slocknar



f Om kontrollen blir godkänd, är det tillåtet att arbeta med skriden och externa förbrukare får användas. Indikerar signallampan „isolationsfel“ ett fel redan innan testknappen trycks in eller indikeras inget fel vid simuleringen, är det inte tillåtet att arbeta med skriden eller med anslutna externa utrustningar.

f **Skrid och utrustningar måste kontrolleras resp repareras av en behörig elektriker. Först därefter är det åter tillåtet att arbeta med skrid och utrustningar.**

f **Fara genom elektrisk spänning**

f På grund av det elektriska skridvärmesystemet föreligger fara för elektriska stötar om säkerhetsåtgärder och säkerhetsföreskrifter inte följs.

Livsfara!

Underhålls- och reparationsarbeten på skridens elsystem får endast utföras av behörig elektriker.



Isolationsfel

A Gör så här om det inträffar ett isolationsfel under drift och signallampan indikerar ett isolationsfel:

- Ställ brytaren för alla externa utrustningar och värme på FRÅN och tryck på återställningsknappen minst 3 sekunder, för att radera felet.
- Om signallampan inte slocknar är det ett fel på generatoren.

f Det är inte tillåtet att fortsätta arbetet!

- Slocknar signallampan kan brytarna för värmen och de externa utrustningarna efter varandra åter ställas på TILL, tills ett nytt meddelande kommer och en frånkoppling sker.
- Den defekta utrustning ska avlägsnas resp får inte kopplas till. Återställningsknappen måste tryckas in minst 3 sekunder, för att radera felet.

A Driften får nu naturligtvis fortsättas utan den defekta utrustningen.

A **Den defekta generatoren eller elektriska förbrukaren måste kontrolleras resp repareras av en behörig elektriker. Först därefter är det åter tillåtet att arbeta med skrid och utrustningar.**



4.4 Drifftagning och kontroll av värmesystemet

A För att uppnå erforderlig temperatur ska värmen kopplas til ca. 15 - 20 minuter innan utläggningen startas.

- Starta utläggarens drivmotor.
- Ställ värmesystemets TILL / FRÅN-brytare (1) på TILL.
- Koppla till de eluppvärmda sidoplåtarnas (O) TILL/FRÅN-brytare (4).

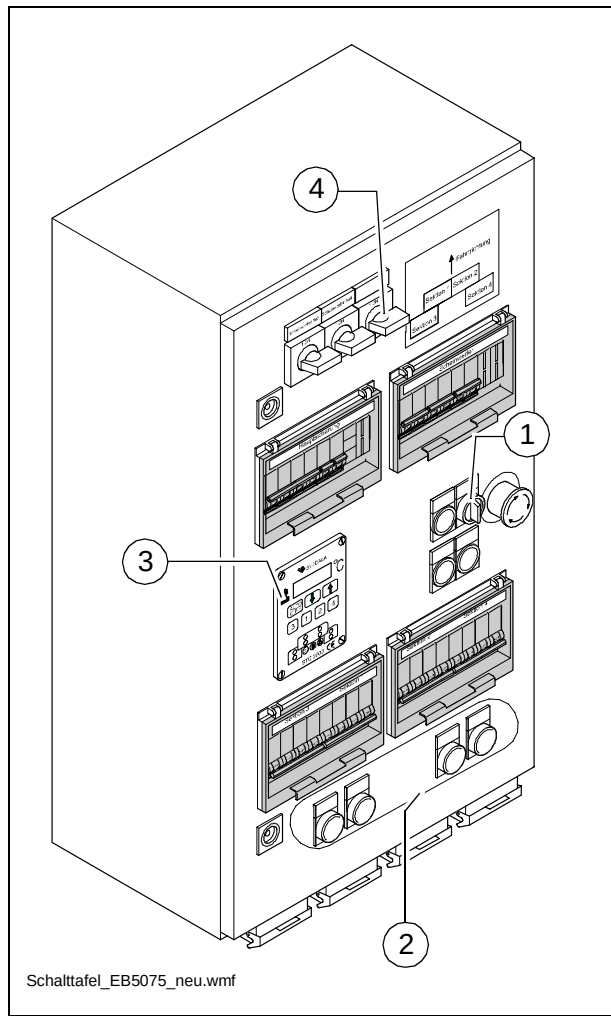
Värmesystemet aktiveras och uppvärmningsprocessen startar.

Under uppvärmningen lyser kontrolllamporna (2) för de enskilda skriddelarnas värmesystem.

När den inställda temperaturen uppnås, slocknar kontrolllamporna efter varandra.

Om alla skriddelar uppnått önskad temperatur kan utläggningen börja.

Eftervärmning under utläggningsdriften indikeras med kontrollampan (2).

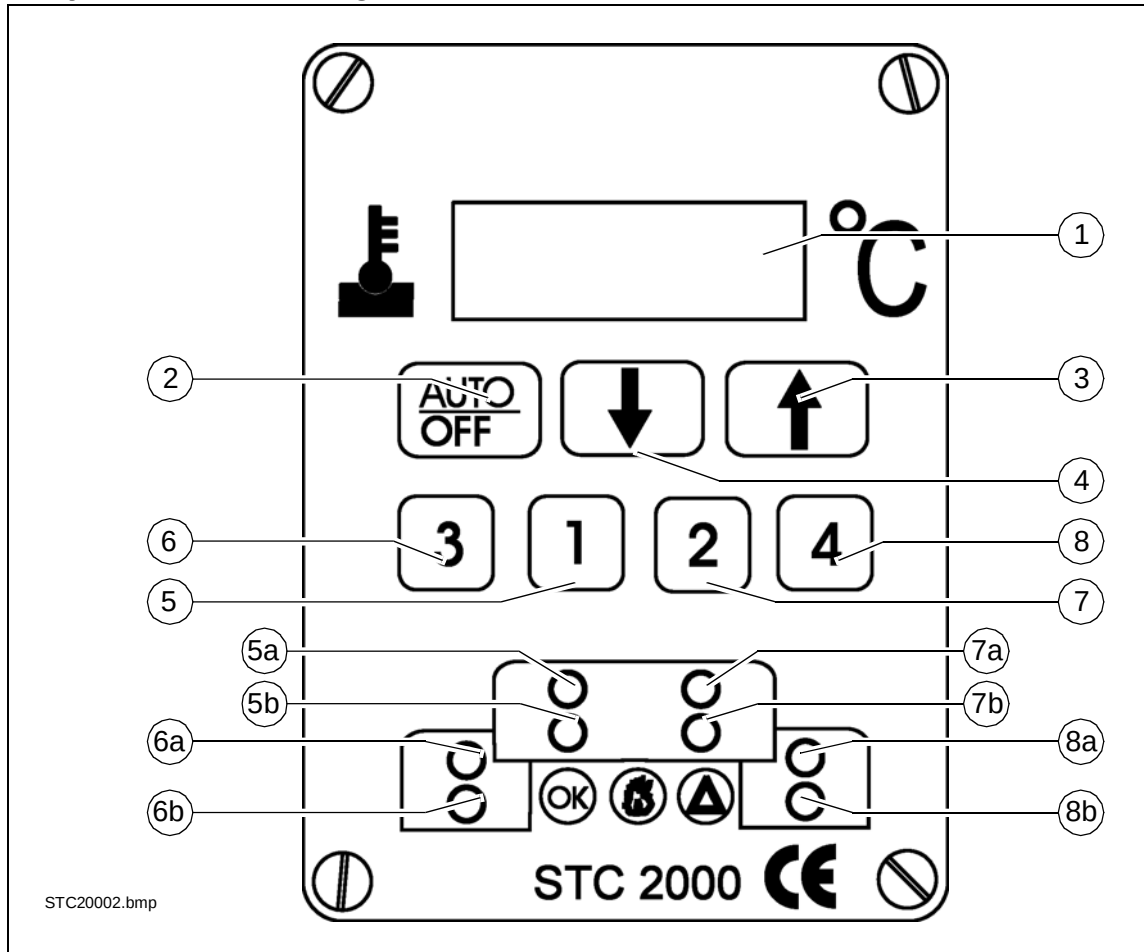


A Dessutom kan värmesystemets kontrollampor iaktas i styr- och övervakningsenheten (3).

4.5 Temperaturvisning, temperaturinställning

Temperaturvisningen och temperaturinställningen för de olika skridelementen sker via styr- och övervakningsutrustningen i skridvärmesystemets kopplings-skåp.

4.6 Styr- och övervakningsenhetens handhavande

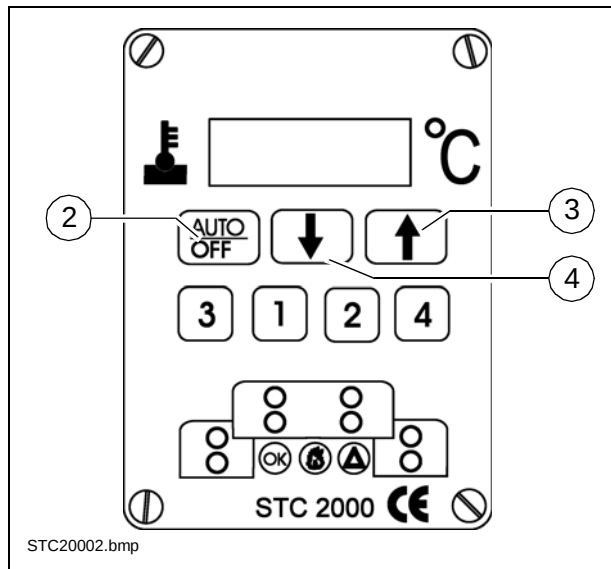


Pos.	Beteckning / Funktion
1	Display. Bör- och ärtemperaturvisning. Felkodsvisning.
2	Auto / FRÅN -brytare - Startar och stoppar systemet. Vid inställning „FRÅN“, visas „FRÅN“ (OFF) på displayen.
3	Höjning av börtemperaturen på vald skridsektion. - Om manöverknappen trycks kort, visas den valda skridsektionens aktuella temperaturinställning.
4	Minskning av den valda skridsektionens börtemperatur. - Om manöverknappen trycks kort, visas den valda skridsektionens aktuella temperaturinställning.
5	Grundskrid, vänster
5a	Kontrollampa (grön/röd) - ingen lampa lyser: Skridtemperatur < drifttemperatur - Kontinuerligt ljus, grön: Skridtemperatur OK (börtemperatur +/- 3° C) - Blinkning, grön: Skridtemperaturen för hög (> +3°C av börtemperatur) - Kontinuerligt ljus, röd: Störning! Skriddelens värmesystem stängs av, felkod visas på displayen. - Blinkning, röd: En temperatursensor är defekt. Värmesystemet fortsätter att arbeta.
5b	Kontrollampa (gul) - TILL: Skriddelens värmesystem är i drift - FRÅN: Skriddelens värmesystem är avstängt.
6	Breddökning, vänster
6a	Kontrollampa (grön/röd) - se (5a)
6b	Kontrollampa (gul) - se (5b)
7	Grundskrid, vänster
7a	Kontrollampa (grön/röd) - se (5a)
7b	Kontrollampa (gul) - se (5b)
8	Breddökning, höger
8a	Kontrollampa (grön/röd) - se (5a)
8b	Kontrollampa (gul) - se (5b)

4.7 Temperaturinställning

- Välj skridsektion genom att trycka på manöverknappen.
- Beroende på önskad temperaturinställning, tryck på manöverknapp (3) eller (4).
- Därefter visas aktuella börtemperaturen, efter 1,5 sekunder visas en förändring i motsvarande riktning.

A Vid ändring av temperaturinställningen tänds 4 punkter på displayen.



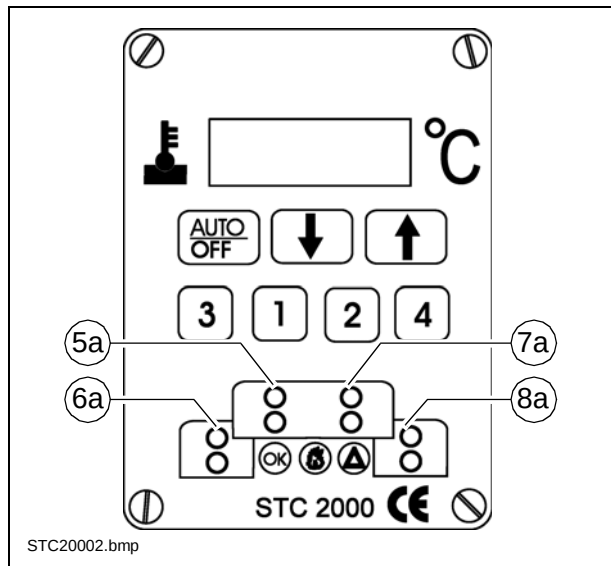
4.8 Felmeddelanden

Om ett fel uppträder, tänds den ifrågasättande skridsektionens röda varningslampa (5a,6a,7a,8a) och motsvarande värmesystem stängs av.

På displayen visas en felkod liksom den defekta skridsektionen.

Om flera fel uppträder, visas det sista felet på displayen; tidigare fel kan visas genom att trycka på motsvarande manöverknapp.

För att ta bort felindikeringen måste först felet avhjälpas och därefter manöverknappen för motsvarande sektion tryckas tills den röda varningslampan slocknar.



Felkoder

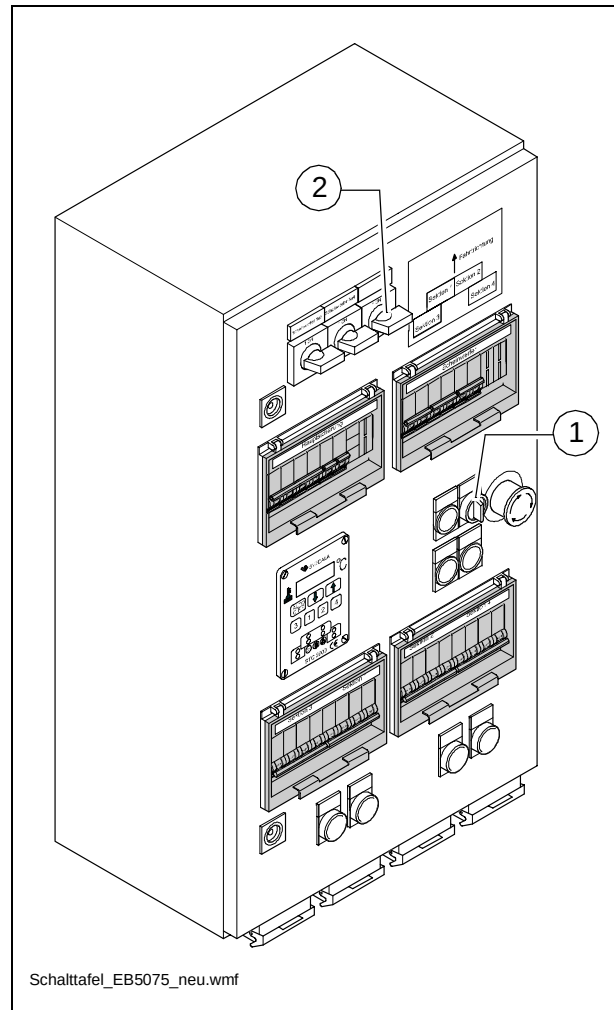
Felkod	Förklaring
50	- Defekt temperatursensor

A Värmesystemet förblir i drift så länge minst en temperatursensor fungerar. Om t.ex. en mittsektions temperatursensor strejkar, kopplas värmesystemet om till den andra mittsektionens sensor. För breddökningarna finns en liknande funktion.

4.9 Avstängning av värmesystemet

Efter arbetets slut resp när värmen inte behövs:

- Slå från värmesystemets TILL/FRÅN-brytare (1).
- Slå från de eluppvärmda sidoplåtarnas (O) TILL/FRÅN-brytare (2).



5 Felsökning

5.1 Utlägningsproblem

Problem	Orsak
Vågig yta („korta vågor“)	- Förändring i materialtemperatur, sönderdelning - Felaktig materialsammansättning - Felaktig manövrering av välten - Felaktigt förberett underlag - Lång väntetid mellan materiallastbilarna - Felaktig referenslinje för skarvföljaren - Skarvföljaren hoppar på referenslinjen - Skarvföljaren växlar mellan upp och ned (för hög tröghetsinställning) - Skridens bottenplattor lösa - Skridens bottenplattor deformerade eller ojämnt slitna - Skriden körs inte i flytläge - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen/upphängningen - Utläggarens hastighet för hög - Matarskruvarna är överbelastade - Ojämnt materialtryck mot skriden
Vågig yta („långa vågor“)	- Ändring av materialtemperaturen - Separation - Välten har stoppat på hett material - Välten har svängt eller för snabb hastighetsförändring - Felaktig manövrering av välten - Felaktigt förberett underlag - Lastbilsbromsen för hårt dragen - Lång väntetid mellan lastbilarna - Felaktig referenslinje för skarvföljaren - Felaktigt installerad skarvföljare - Begränsningsbrytare felinställd - Skriden är tom - Skriden körs inte i flytläge - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen - För djupt inställd matarskruv - Matarskruven överbelastad - Ojämnt materialtryck mot skriden
Sprickor på ytan (hela bredden)	- Materialets temperatur för låg - Ändring av materialtemperaturen - Fukt på underlaget - Separation - Felaktig materialsammansättning - Fel skikhöjd för max kornstorlek - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Utläggarens hastighet för hög

Problem	Orsak
Sprickor på ytan (mittsträng)	- Materialtemperatur - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Felaktig kröning
Sprickor på ytan (yttersträng)	- Materialtemperatur - Skridens påbyggnadsdelar felmonterade - Begränsningsbrytare felinställd - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Utläggarens hastighet för hög
Lagrets samman- sättning ojämnt	- Materialtemperatur - Ändring av materialtemperaturen - Fukt på underlaget - Separation - Felaktig materialsammansättning - Felaktigt förberett underlag - Fel skikhöjd för max kornstorlek - Lång väntetid mellan materiallastbilarna - Vibrationen för låg - Skridens påbyggnadsdelar felmonterade - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Skriden körs inte i flytläge - Utläggarens hastighet för hög - Matarskruven överbelastad - Ojämnt materialtryck mot skriden
Märken på ytan	- Lastbilen stöter för häftigt mot utläggaren vid dockning - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen/upphängningen - Lastbilen bromsar ansatta - För hög vibration under stillestånd
Skriden reagerar inte på korrigering- ar	- Materialtemperatur - Ändring av materialtemperaturen - Fel skikhöjd för max. kornstorlek - Felaktigt installerad skarvföljare - Vibrationen för låg - Skriden körs inte i flytläge - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen - Utläggarens hastighet för hög

5.2 Störningar på skriden

Störning	Orsak	Åtgärd
Stamp eller vibration fungerar inte	Stampen blockerad av kall bitumen	Värm upp skriden ordentligt
	För lite hydraulolja i hydraultanken	Fyll på hydraulolja
	Tryckbegränsningsventil defekt	Reparera och justera ventilen byt vid behov
	Pumpens sugledning otät	Täta eller byt anslutningar
		Drag åt eller byt slangklämmor
	Oljefiltret smutsigt	Kontrollera filtret, byt vid behov
Skriden går inte att lyfta	För lågt oljetryck	Öka trycket
	Otät packning	Byt packning
	Skridbelastning/avlastning är tillkopplad	Brytaren ska stå i neutralläge
	Strömtillförseln avbruten	Kontrollera säkringar och kablar, byt vid behov

E Inställning och byte av komponenter

1 Säkerhetsanvisningar

- f Personer som arbetar på skriden kan skadas om utläggaren oavsiktligt startas. Om inget annat anges, ska arbete utföras endast när utläggarmotorn står stilla! Säkerställ att utläggaren är säkrad så, att den inte kan startas oavsiktligt.
- f Skriden kan sjunka ned om de mekaniska transportsäkringarna inte har ansatts. Arbete får endast utföras då skriden är mekaniskt låst!
- f Vid anslutning eller frångkoppling av hydraulslangar och vid annat arbete på hydraulsystemet, finns risk att het olja under högt tryck kan spruta ut. Stäng av motorn och gör hydraulsystemet trycklöst! Skydda ögonen!

Breddökningar och dess komponenter måste monteras på ett korrekt sätt. Kontakta maskinleverantören i tveksamma fall!

Återmontera alla skyddsanordningar på rätt sätt, innan maskinen tas i bruk igen.

Vid utläggning ska gångbryggan täcka hela skridens bredd. Gångbryggan får endast fällas upp under följande förutsättningar:

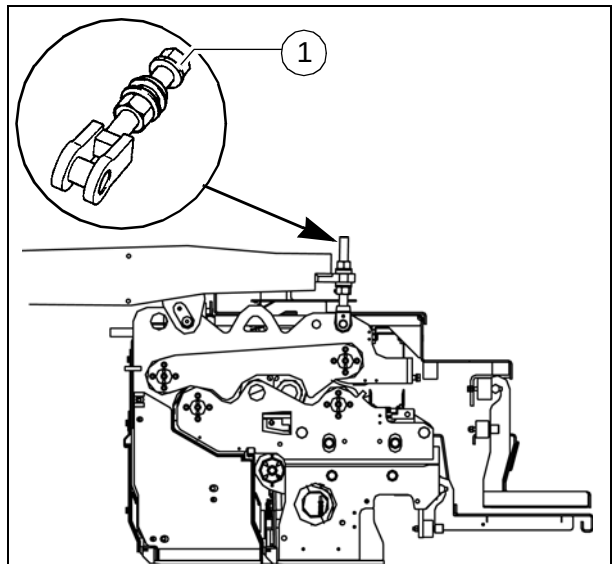
- Vid läggning nära en vägg eller liknande hinder.
- Vid transport på trailer.

2 Montering av skriden på utläggaren

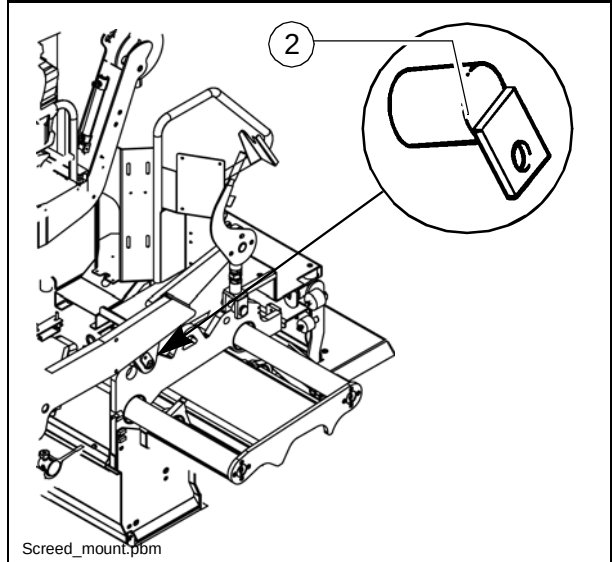
- Placera skriden på lämpligt underlag (fyrkantiga träblock etc.) och backa utläggaren till skriden. Sänk och positionera dragarmarna så, att monteringssspindlarna (1) på skriden kan föras genom tillhörande hål (vid dragarmarnas bakre ända).

A Låsmuttrarna används för att ställa in skridens attackvinkel.

- Slå in fästbulten (2) och lås den på dragarmens insida med den på bultens fastsvetsade låsplåten. Dra åt stoppmuttern på monterings-spindeln på dragarmens ända.

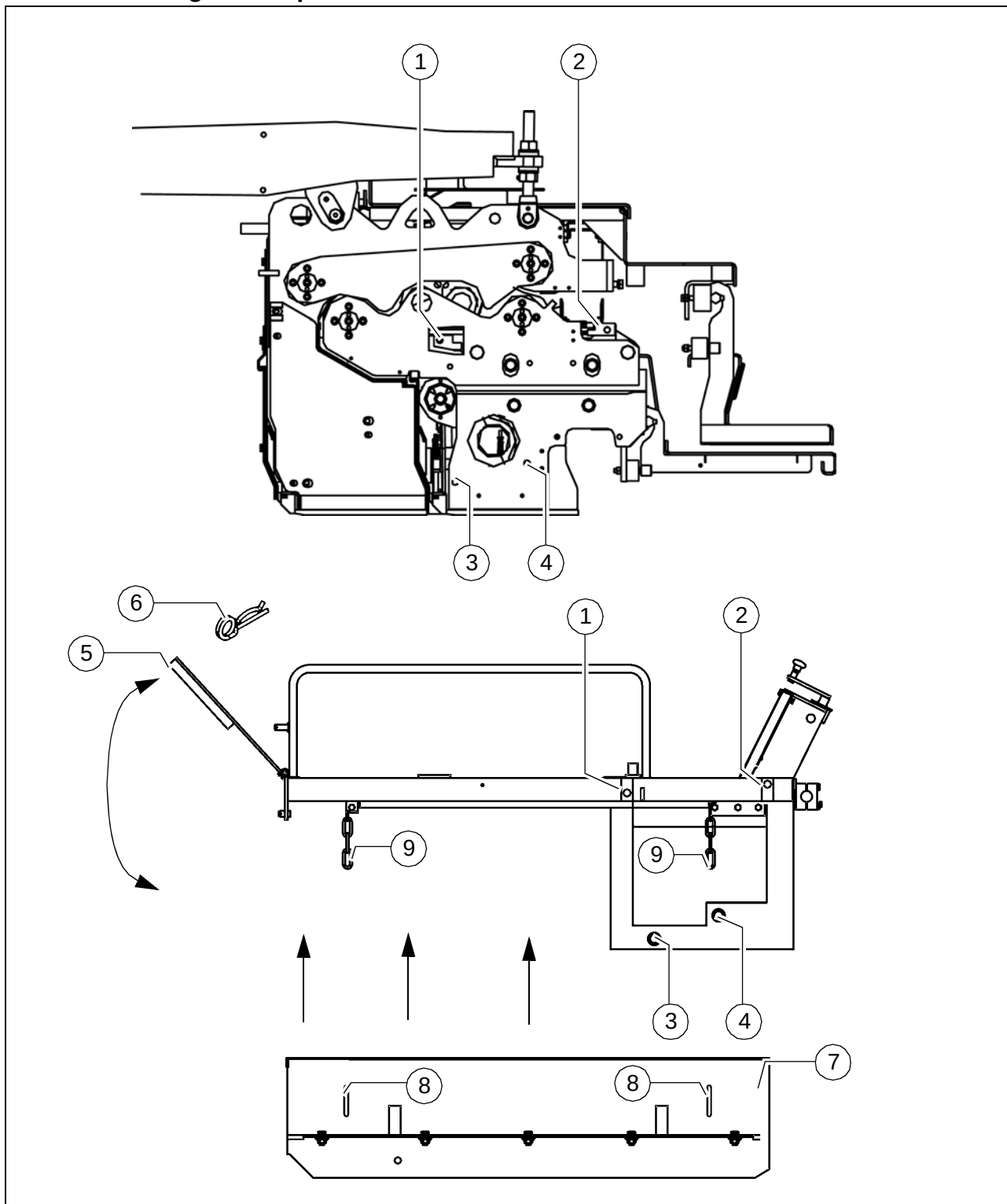


Screed_mount2.bmp



Screed_mount.pbm

2.1 Montering av sidoplåtar



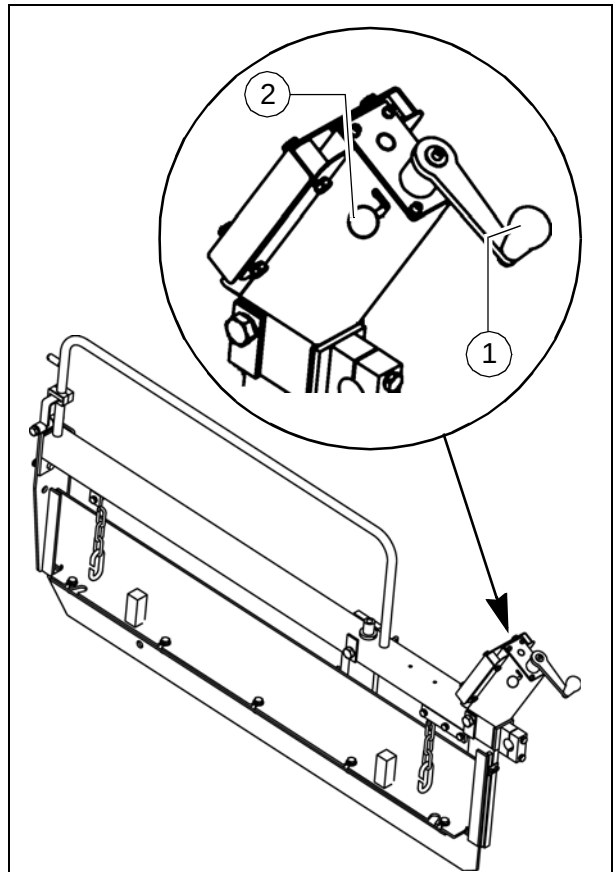
A Sidoplåtarna ska monteras efter det att alla andra komponenter monterats och skridens justeringar utförts.

- Sidoplåtarna monteras med de därför avsedda skruvarna på skriden (monteringsställen (1) – (4)).
- Säkra det främre fästet (5) i det övre läget med en sprint (6).
- Häng sidoplåten (7) med dess krokar (8) i överdelens kedjor (9).
- Säkra det främre fästet (5) i det undre läget med en sprint (6).

2.2 Sidoplåtar – inställning av höjd och attackvinkel

Sidoplåtens höjd och attackvinkel kan ställas in med hjälp av veven (1).

- Knoppen (2) i övre läget. Justering av attackvinkeln.
- Knoppen (2) i undre läget. Höjjustering.



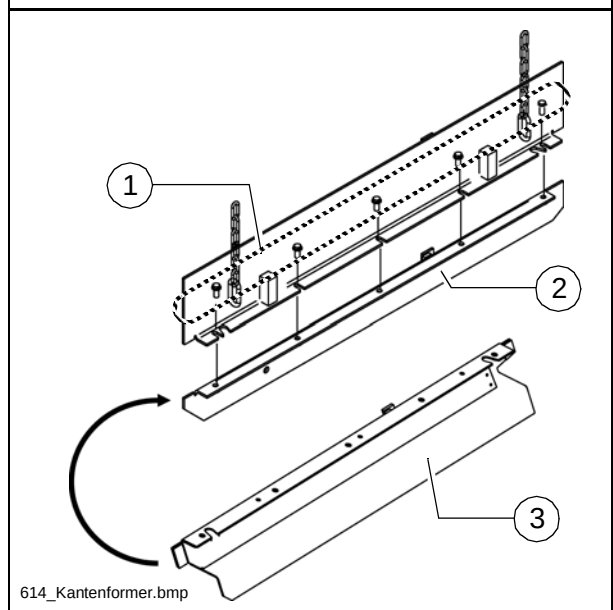
614_sideplate1.bmp/614_Kurbel.bmp

2.3 Montering av kantpackning

Sidoplåtarna är delade så, att istället för den normala vertikala kantpackningslistan (1) även kantpackningslister med olika vinklar kan användas.

Byte av kantpackning

- Lossa fästskruvarna (1) och demontera kantpackningen 2.
- Montera önskad kantpackningsform (3) med fästskruvarna (1).



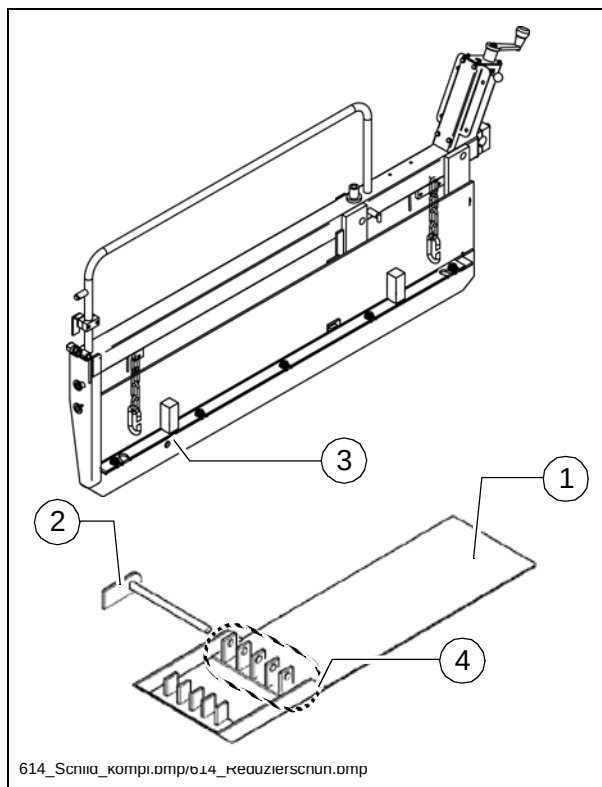
614_Kantenformer.bmp

2.4 Montering av reducersko

På sidoplåtarnas underdelar kan reducerskor för arbetsbredden monteras under grundbredden.

- Sänk sidoplåten till reducerskon (1).
- Anslut reducerskon och sidoplåten med varandra med en hållarstång (håll (3)).

A Med hjälp av de olika anslagsmöjligheterna (4) kan olika reducerbredder ställas in.

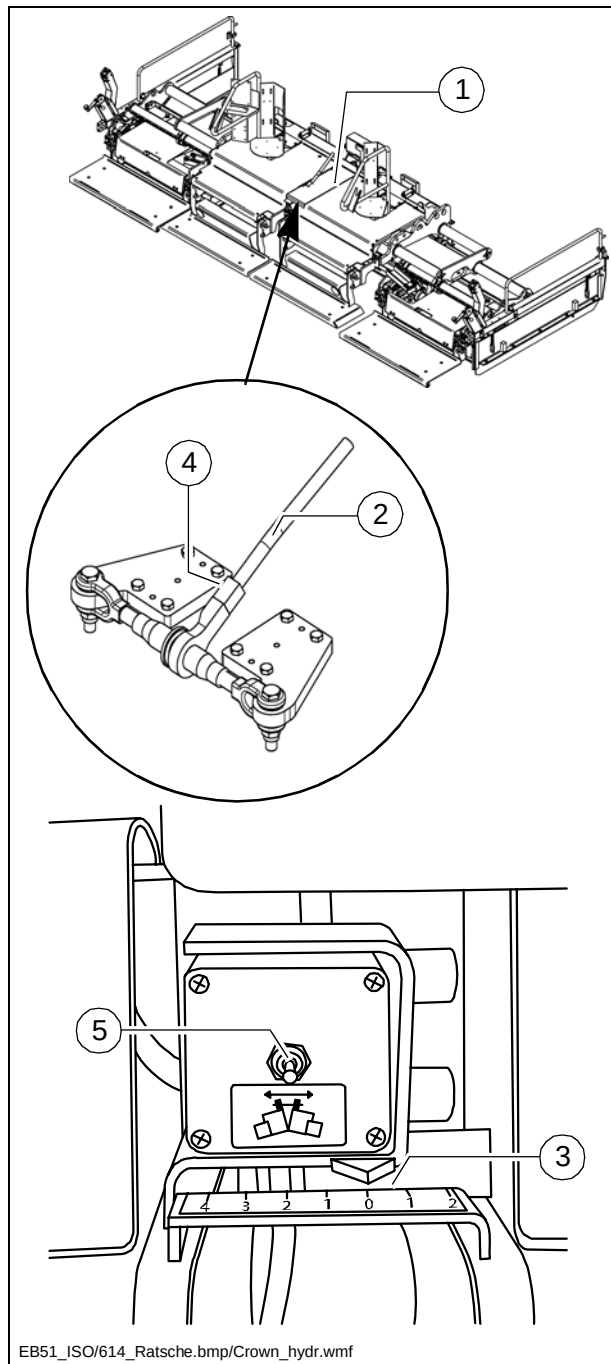


2.5 Inställning av bombering

Skriden är utrustad med en spindel med vars hjälp önskad bombering kan ställas in.

- Öppna skridens mellanskydd (1).
- Ställ in önskad bombering med spärrhandtaget (2).
- Kontrollera den inställda vinkeln på skalan (3).
- Eventuellt måste vridriktningen ställas om med medbringarstiftet (4).

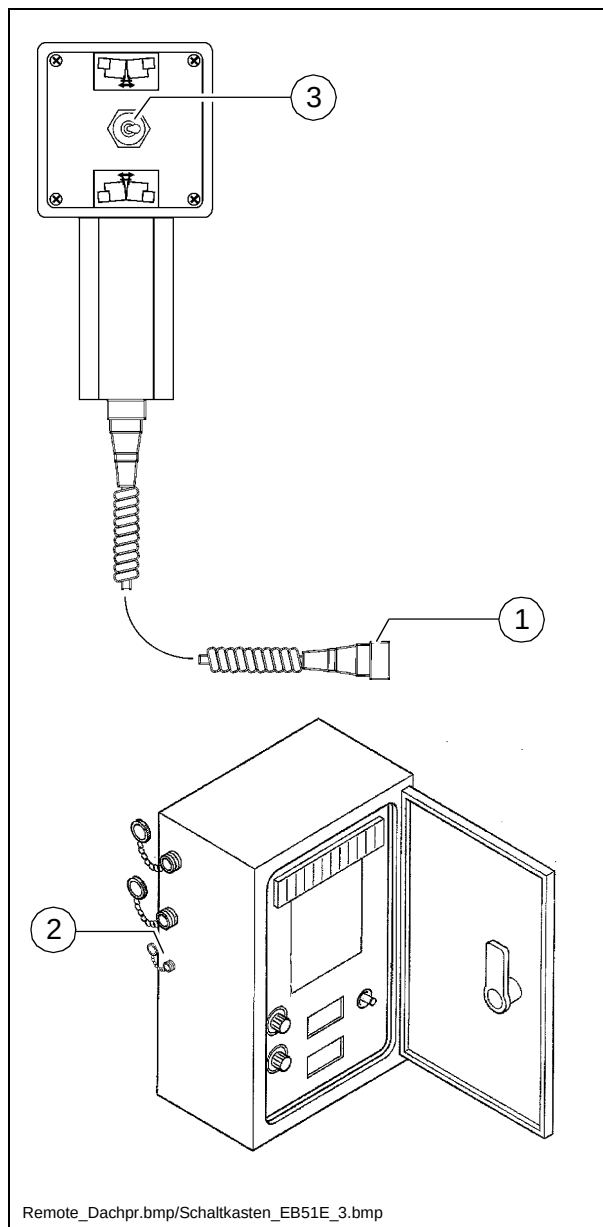
A Som tillval finns en hydraulisk bomberingsinställning. Inställningen sker med en brytare (5).



2.6 Fjärrkontroll Bomberingsinställning (o)

Skridens bombering kan ställas in hydrauliskt med fjärrkontrollen.

- Fjärrkontrollen måste vara ansluten med stickkontakt (1) till uttaget (2) på kopplingsskåpet.
- Inställningen av bomberingen görs genom att omkopplaren manövreras (3).



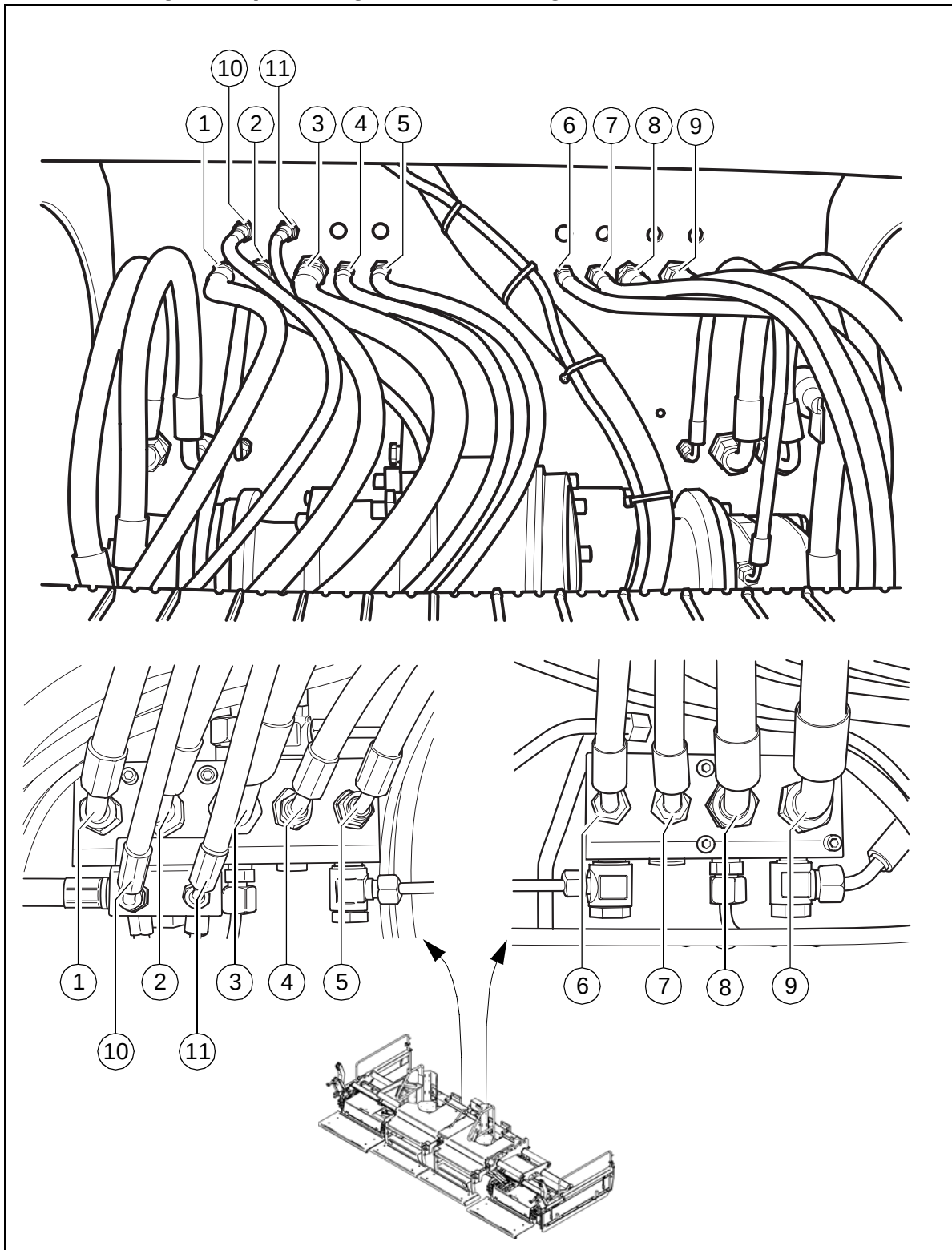
2.7 Hydraulanslutningar

Anslutningarna är placerade på utläggarens baksida.

f Vid anslutning kan het hydraulolja spruta ut under högt tryck.
Stäng av motorn och gör hydraulsystemet trycklöst! Skydda ögonen!

m Se vid anslutning till att absolut renlighet iakttas.
Smuts i hydrauloljan kan leda till fel på utläggaren!

Anslutningarnas placering och benämning:

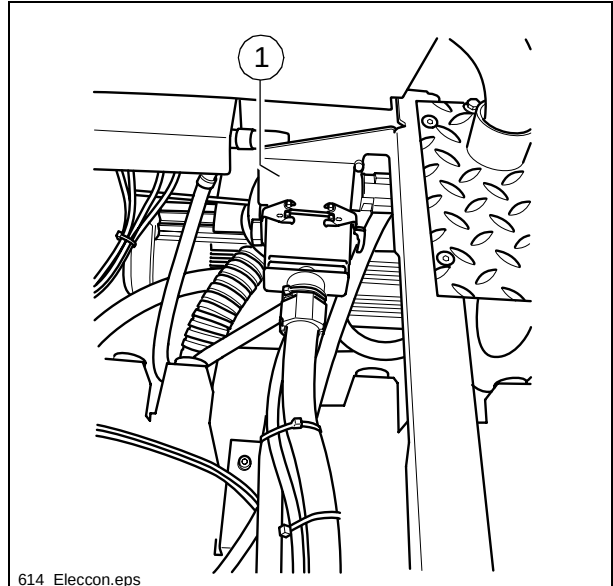


Pos.	Beteckning
1	Läckoljeledning
2	Vibration, tryckledning
3	Vibration, retur
4	Skrid ut, vänster
5	Skrid in, vänster
6	Skrid in, höger
7	Skrid ut, höger
8	Stamp, tryckledning
9	Stamp, retur
10	Bomberingsinställning
11	Bomberingsinställning

2.8 Elanslutningar

Under utläggarens manöverplattformens mellersta bottenplatta:

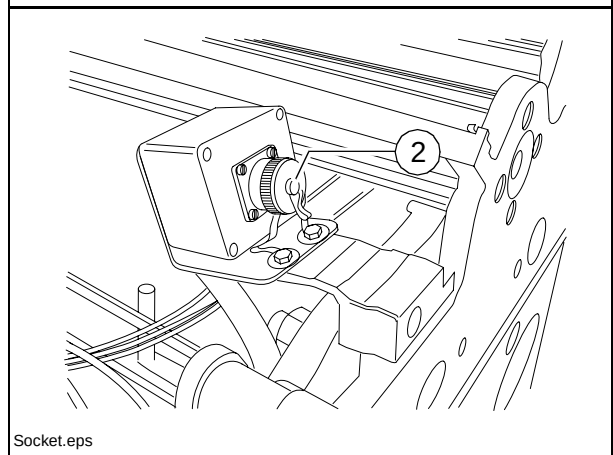
- Kontakt (1) för elförbrukarna på skriden (elektromagnetventiler, fjärrmanövrering, etc.) och till skriduppvärmningens kopplingslåda.
- För in kontakt och kabel genom baksidans öppning och säkra dem med klämmor vid uttaget.



På skridens sidor (vänster och höger):

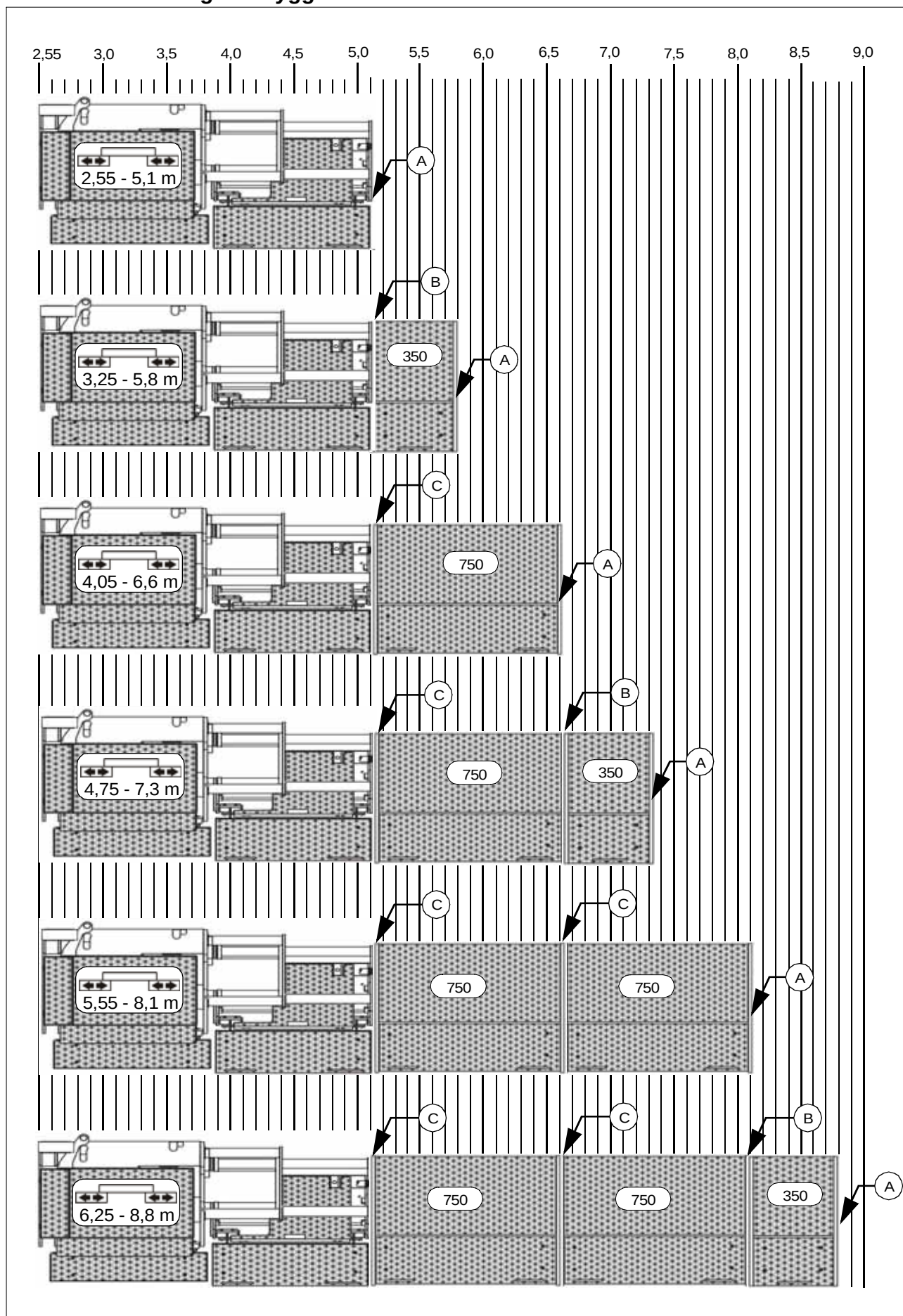
- Uttag (2) för fjärrmanövreringarnas anslutningskabel.

A Inställningarna för skriden på utläggaren kan inte göras förrän elanslutningarna utförts.



3 Skridbreddökning VB 5100

3.1 Breddökning - Påbyggnadsdelar

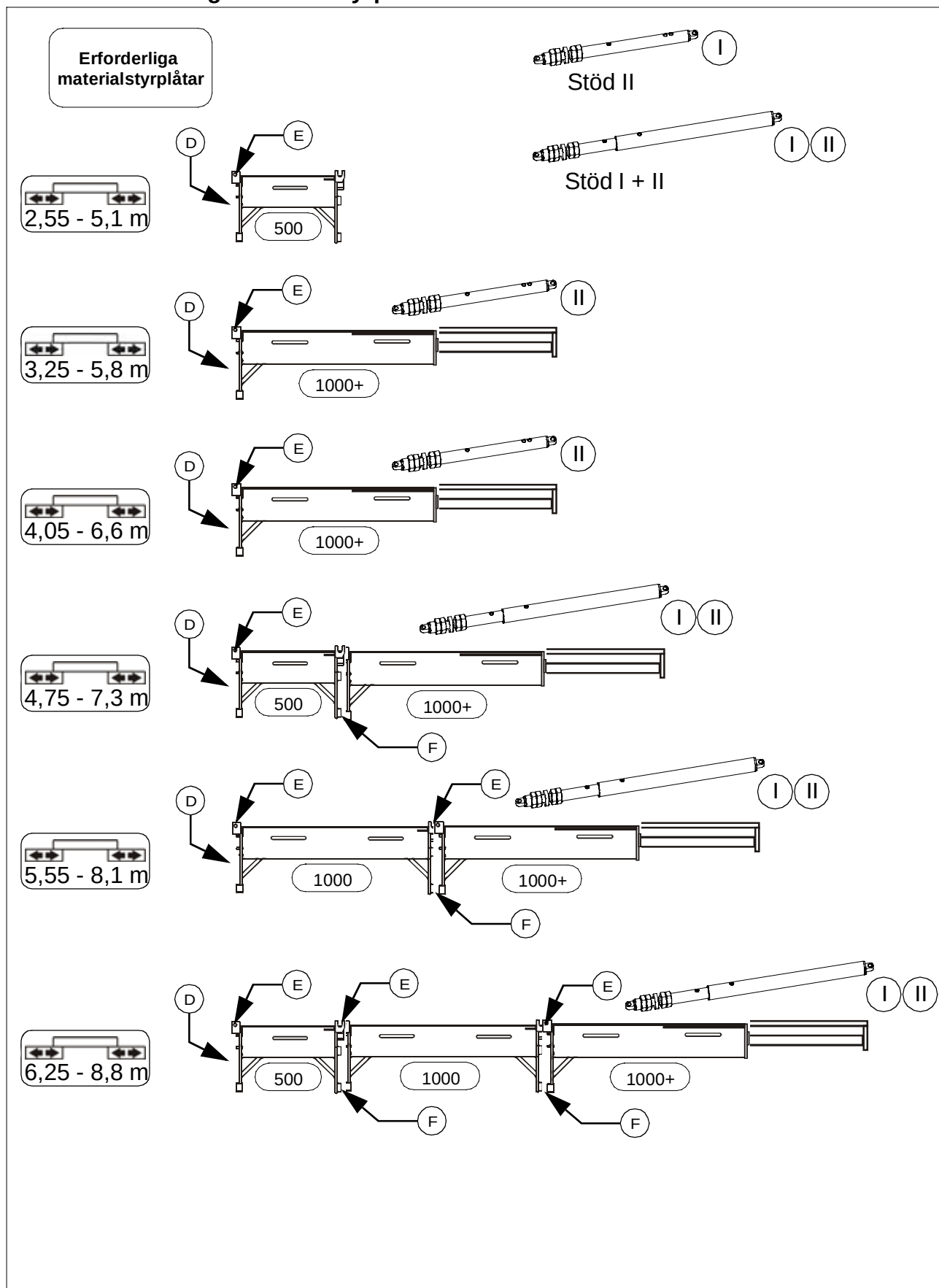


3.2 Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar

Anslutning Skrid - Påbyggnadsdel / Påbyggnadsdel - Påbyggnadsdel		A	B	C
Förbindelseaxlar Vibration (1)	30 x 133 Artikelnr: D708301600		2	2
Förbindelseaxlar Stamp (2)	30 x 133 Artikelnr: D708301600			2
Kopplingshylsa stamp (3)	Artikelnr: 4720004332		2	
Monteringsdetaljer skrid / påbyggnadsdelar Monteringsdetaljer påbyggnadsdel / påbyggnadsdel (4) - 4 st sexkantskruvar, Artikelnr: 4749900124(4a) - 4 st mellanläggsbricka med avplattad sida, Artikelnr: 4730013152 (4b)			2	2
Monteringsdetaljer sidoplåt (5) - 2 st sexkantskruvar, Artikelnr: D938111953 (5a) - 2 st skruvsäkringar, Artikelnr: 4749900037 (5b) - 2 st skruvar med cylinderhuvud, Artikelnr: D939394977 (5c)		2		

A Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

3.1 Breddökning - Materialstyrplåtar VB 5100



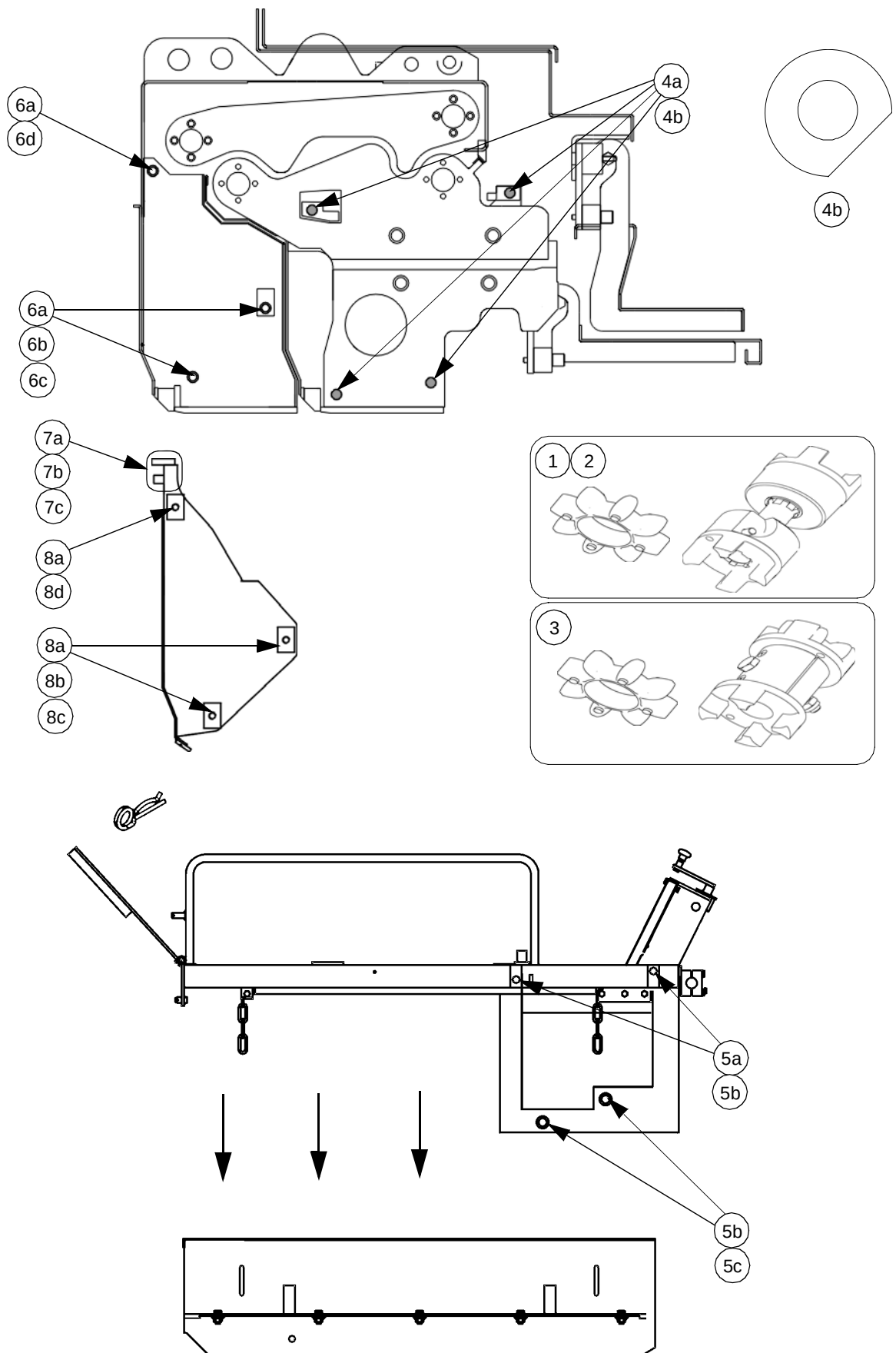
A När en justerbar materialstyrplåt används, måste ett stag monteras!

3.2 Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar

Anslutning	D	E	F
Monteringsdetaljer skrid / materialstyrplåt (6) - 3 st sexkantskruvar, Artikelnr: D938111728 (6a) - 2 st skruvsäkringar, Artikelnr: 4749901809 (6b) - 2 st bussningar, Artikelnr: 4730010815 (6c) -1 st bricka, Artikelnr: 4749900550 (6d)	2		
Höjdinställning materialstyrplåt (7) - 1 st sexkantskruv, Artikelnr: D938165878 (7a) - 1 st sexkantmutter, Artikelnr: 4700570008 (7b) - 2 st brickor, Artikelnr: 4749900013 (7c)		2	
Monteringsdetaljer materialstyrplåt / materialstyrplåt (8) - 3 st sexkantskruv, Artikelnr: D938111723 (8a) - 2 st bussningar, Artikelnr: 4730009179 (8b) - 2 st skruvsäkringar, Artikelnr: 4749901809 (8c) -1 st bricka, Artikelnr: 4749900550 (8d)			2

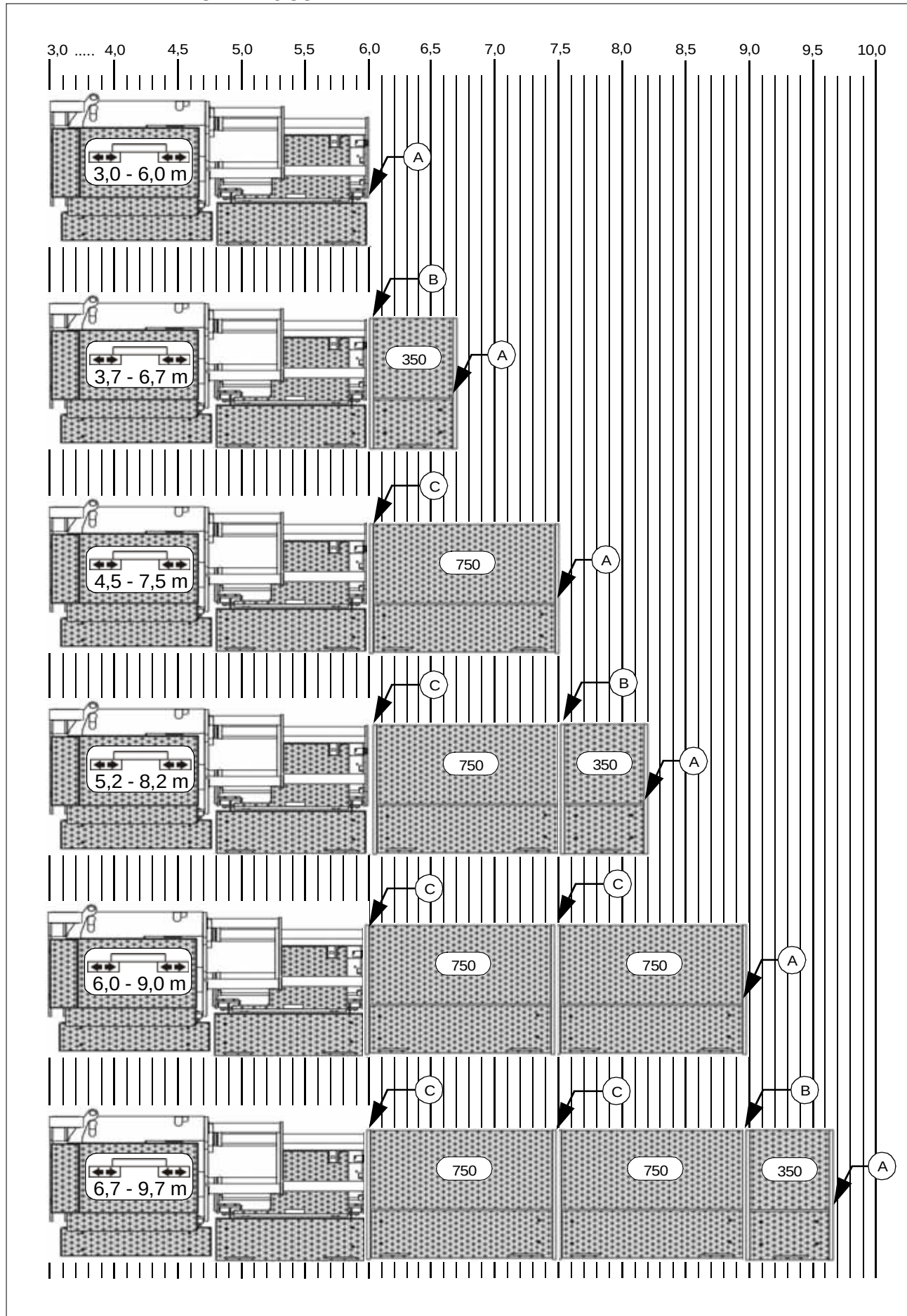
A Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

Monteringsbeskrivning – påbyggnadsdelar, materialstyrplåtar, sidoplåtar



4 Skridbreddökning VB 6000

4.1 Breddökning - Påbyggnadsdelar

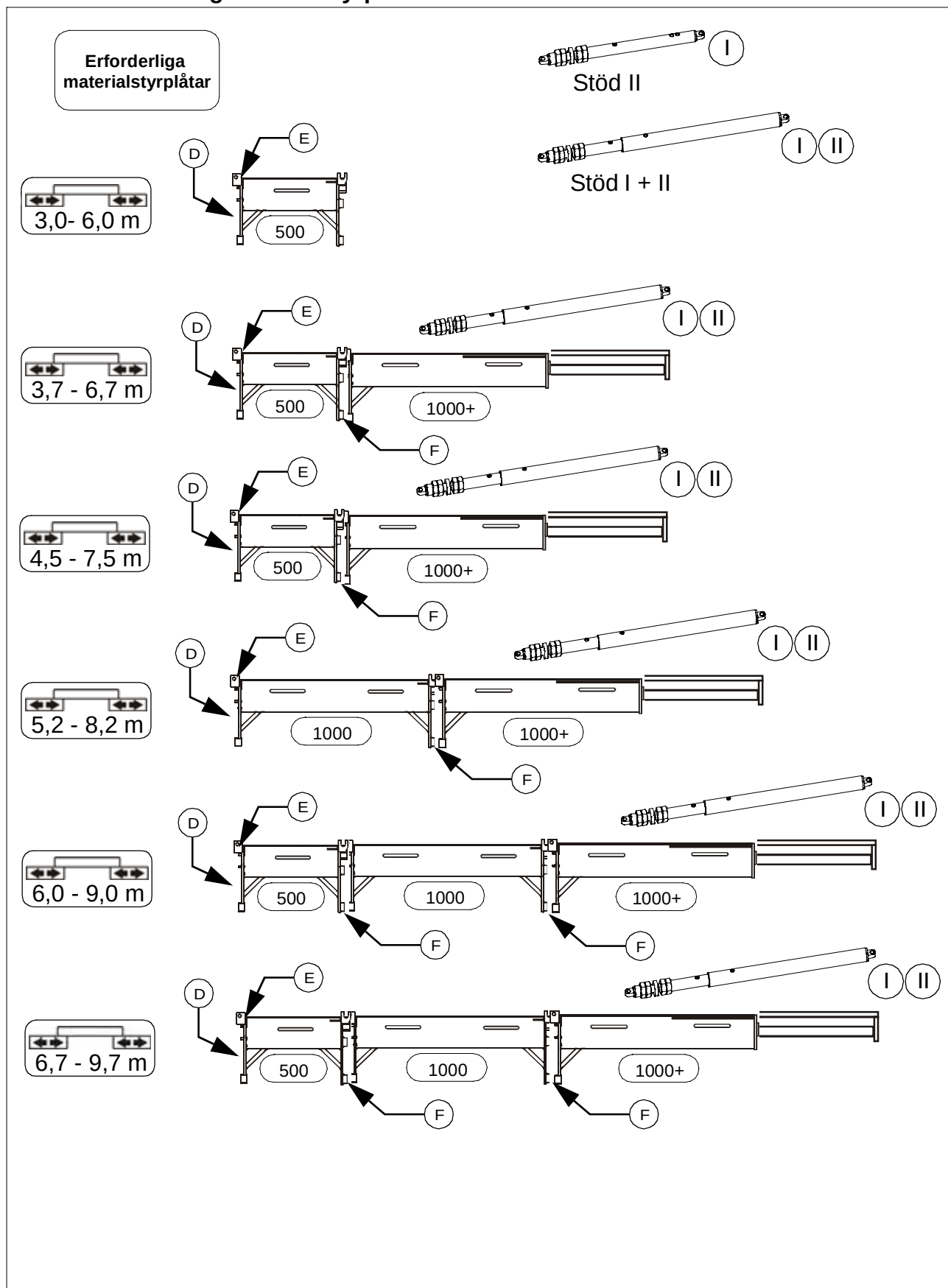


4.2 Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar

Anslutning Skrid - Påbyggnadsdel / Påbyggnadsdel - Påbyggnadsdel		A	B	C
Förbindelseaxlar Vibration (1)	30 x 133 Artikelnr: D708301600		2	2
Förbindelseaxlar Stamp (2)	30 x 133 Artikelnr: D708301600			2
Kopplingshylsa stamp (3)	Artikelnr: 4720004332		2	
Monteringsdetaljer skrid / påbyggnadsdelar Monteringsdetaljer påbyggnadsdel / påbyggnadsdel (4) - 4 st sexkantskruvar, Artikelnr: 4749900124(4a) - 4 st mellanläggsbricka med avplattad sida, Artikelnr: 4730013152 (4b)			2	2
Monteringsdetaljer sidoplåt (5) - 2 st sexkantskruvar, Artikelnr: D938111953 (5a) - 2 st skruvsäkringar, Artikelnr: 4749900037 (5b) - 2 st skruvar med cylinderhuvud, Artikelnr: D939394977 (5c)		2		

A Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

4.3 Breddökning materialstyrplåt VB 6000



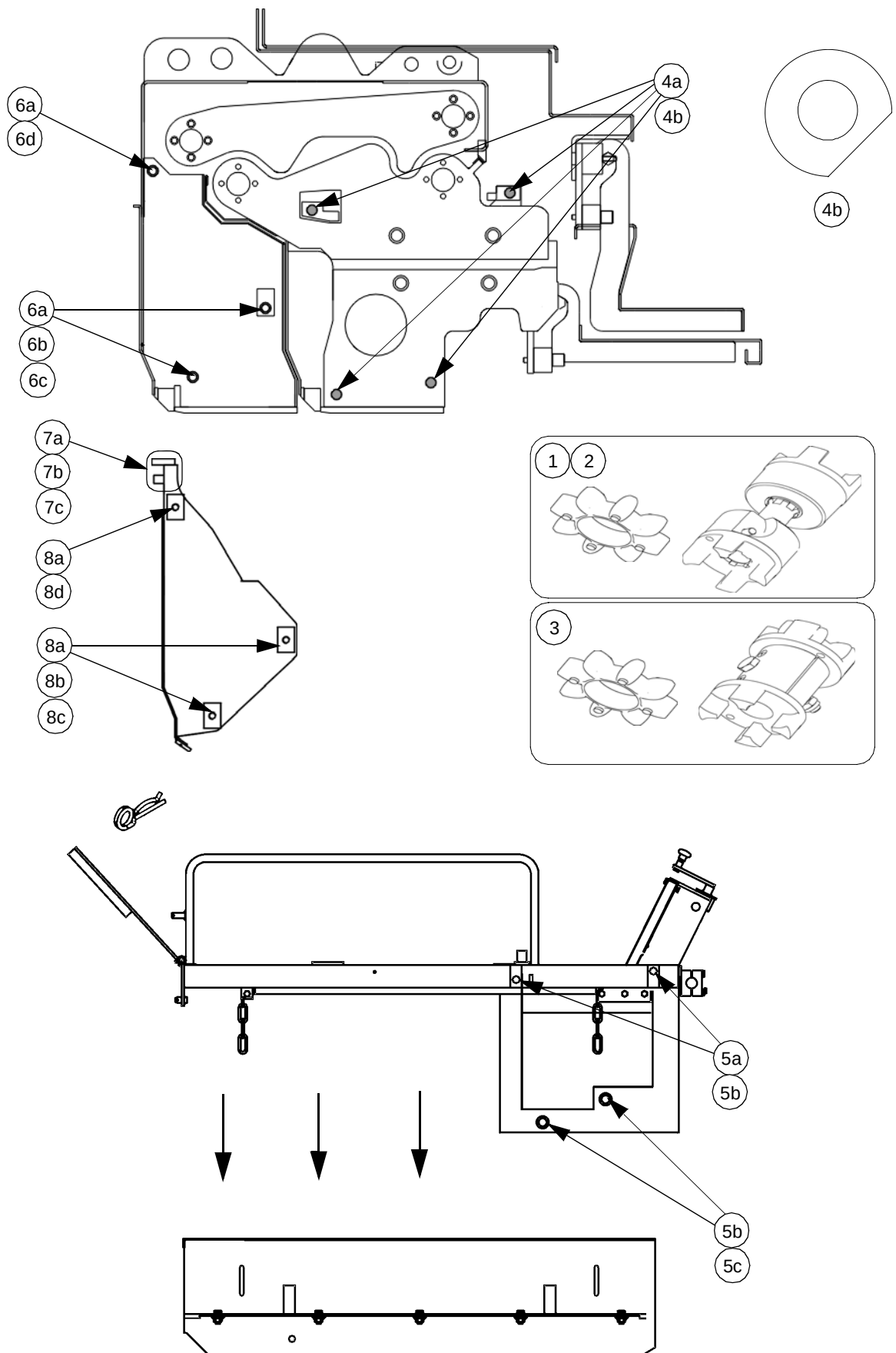
A När en justerbar materialstyrplåt används, måste ett stag monteras!

4.4 Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar

Anslutning	D	E	F
Monteringsdetaljer skrid / materialstyrplåt (6) - 3 st sexkantskruvar, Artikelnr: D938111728 (6a) - 2 st skruvsäkringar, Artikelnr: 4749901809 (6b) - 2 st bussningar, Artikelnr: 4730010815 (6c) -1 st bricka, Artikelnr: 4749900550 (6d)	2		
Höjdinställning materialstyrplåt (7) - 1 st sexkantskruv, Artikelnr: D938165878 (7a) - 1 st sexkantmutter, Artikelnr: 4700570008 (7b) - 2 st brickor, Artikelnr: 4749900013 (7c)		2	
Monteringsdetaljer materialstyrplåt / materialstyrplåt (8) - 3 st sexkantskruv, Artikelnr: D938111723 (8a) - 2 st bussningar, Artikelnr: 4730009179 (8b) - 2 st skruvsäkringar, Artikelnr: 4749901809 (8c) -1 st bricka, Artikelnr: 4749900550 (8d)			2

A Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

Monteringsbeskrivning – påbyggnadsdelar, materialstyrplåtar, sidoplåtar



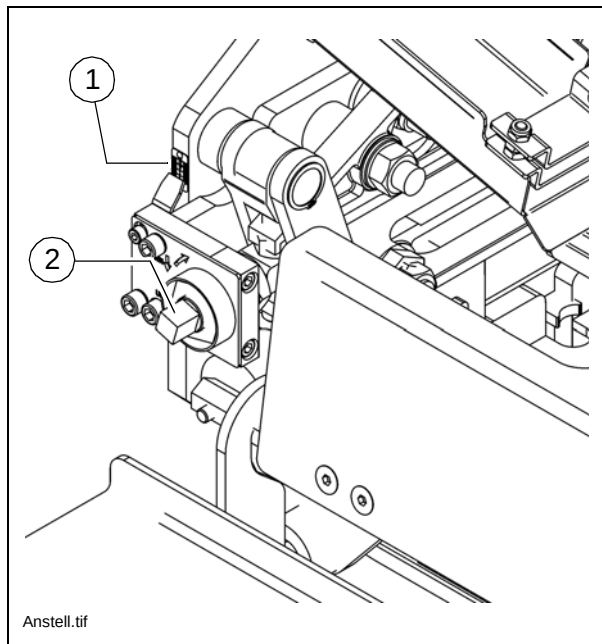
5 Inställning av breddökningar

För att säkerställa ett utläggningsresultat utan märken och att breddökningarna även underläggning kan justeras så, att de passar olika arbetsförhållanden, kan breddökningarnas höjd och attackvinkel justeras.

- A Breddökningarnas attackvinkel har ställts in på fabriken.

På varje breddökning finns två spindlar, med vilka breddökningarnas attackvinkel kan ställas in i förhållande till grundskriden med hjälp av en spärrnyckel.

Breddökningarna ställs in på fabriken så, att de på in- och utsidan står 3 mm högre än grundskriden. Skalorna (1) står vid denna inställning på „0“.



5.1 Inställning av breddökningarnas höjd

Om breddökningarna lämnar märken, kan detta justeras under utläggning.

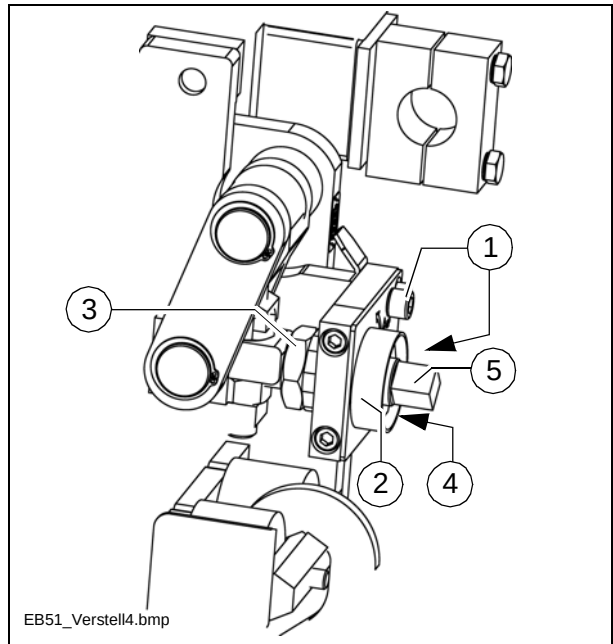
Vid moturs vridning av spindeln (2) med hjälp av spärrnyckeln, höjs skridens breddökningssdelar. Vid medurs vridning sänks breddökningssdelarna.

5.2 Inställning av breddökningsdelarnas attackvinkel

- A Mittdelarna och breddökningsdelarna har ställts in parallellt mot varandra på fabriken.

Breddökningsdelarnas attackvinkel kan vid behov ändras i förhållande till mittdelarna:

- Lossa de cylindriska skruvarna (1) och avlägsna låsbrickan (2).
- Lossa låsmuttern (3). Vrid justermuttern (4) med en u-nyckel. Därvid får spindeln (5) inte vrida sig.
- Vridning medurs = Ökar attackvinkeln
- Vridning moturs = Reducerar attackvinkeln

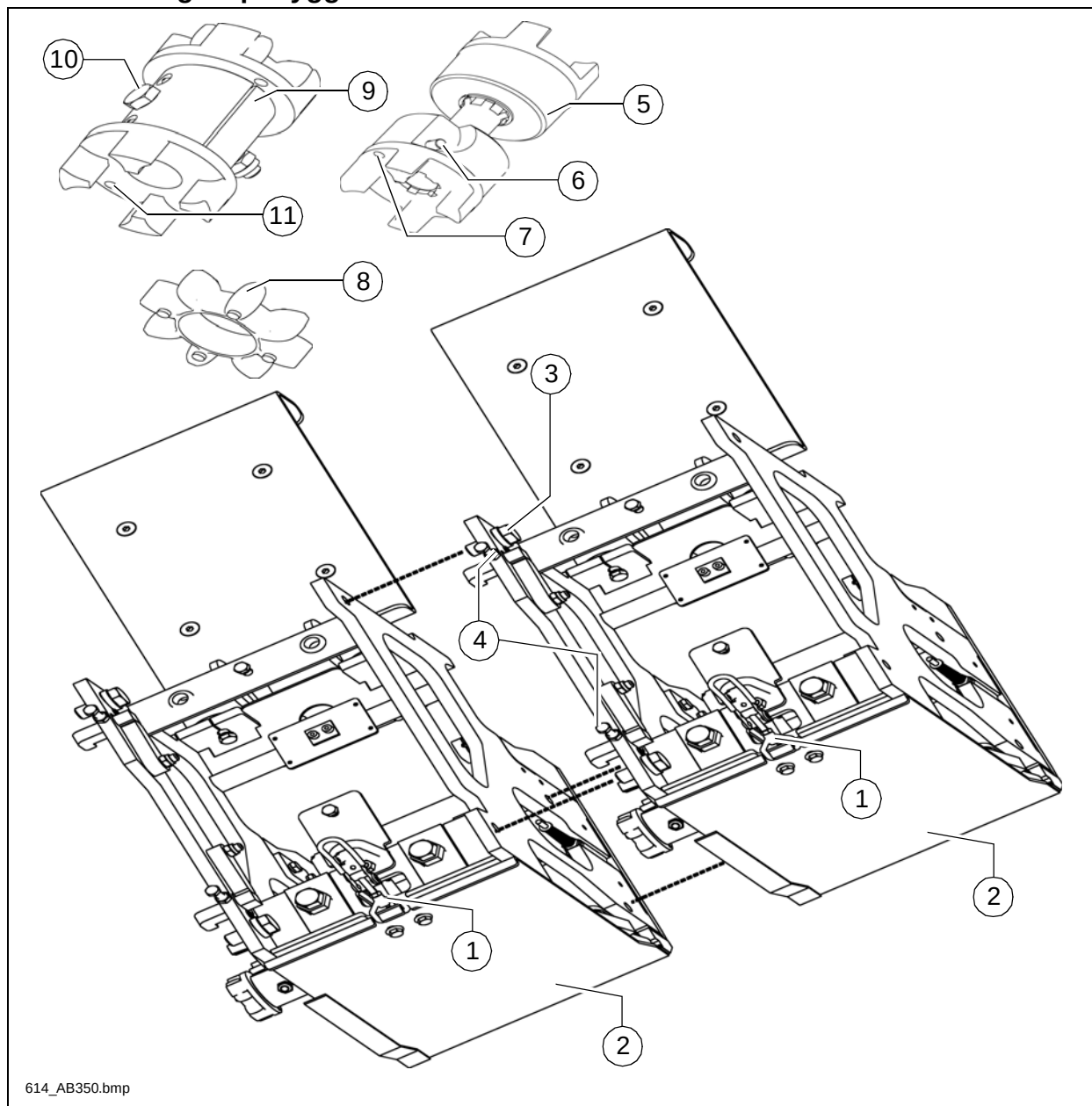


- A Justera båda justermuttrarna (4) omväxlande och jämnt på varje sektion.

- Dra åt låsmuttern (3) igen.
- Montera låsbrickan (2) med de cylindriska skruvarna (1) igen.

6 Skridbreddökning

6.1 Montering av påbyggnadsdelar



Vid bestyckning av utläggaren måste följande arbetssteg utföras:

1. Placera påbyggnadsdelarna bredvid skriden på fyrkantiga tråklossar.
2. Avlägsna färg och smuts från kontaktytorna mellan skridens breddökning och påbyggnadsdelen och montera påbyggnadsdelen.
3. Höj och kör ut skriden;
4. Lossa snabbkopplingarna (1); tryck stampens styrskyddsplåt (2) nedåt ur den undre hållaren.
5. Sätt i påbyggnadsdelens fästsruvar (4 st) (3) och dra åt dem för hand.

6. Rikta med justerskruvarna (4) in påbyggnadsdelen så, att den överensstämmer exakt med breddökningen eller påbyggnadsdelen. Vid finkorniga beläggningar syns redan små skillnader på ytan.
7. Ställ med justerskruvarna uppe in ett avstånd på „spackeltjocklek“ mellan påbyggnadsdelen och skridens breddökning;
Genom denna åtgärd jämnas skridens olika utvidgning i undre och övre området ut vid uppvärmning.
8. Dra åt påbyggnadsdelens fästsruvar (3).
9. Montera vibrationens (5) drivaxel. För detta måste kopplingshalvan förskjutas på axeln genom att trycka på spärrstiftet (6). Låt vid montering kopplingshalvan snäppa fast i rätt läge.
Kontrollera att drivaxelns positioneringsstift i skridkroppen griper in i förbindelseaxelns spärrhål (7).

A Se före monteringen till att gummistjärnorna (8) sitter i kopplingshalvorna.

10. Påbyggnadsdelarnas stampdrivning sker här liksom hos vibrationen via vardera en axel med snabbkoppling. Breddökningens och påbyggnadsdelens stampar skruvas inte ihop med varandra. Om detta inte är säkerställt genom „stift“, måste man vid monteringen av stampdrivaxeln tillse att stampen förskjuts 180° från breddökningen och påbyggnadsdelen, dvs att när den ena är i den övre vändpunkten, ska den andra vara i den nedre vändpunkten. Om ytterligare påbyggnadsdelar monteras, ska det säkerställas att stamparna också arbetar med 180° förskjutning till den dessförinnan monterade påbyggnadsdelen.

A Vid 350 mm påbyggnadsdelar ska röraxeln (9) användas vid anslutningen av stampdrivningen! Vid dessaaxlar ska skruvförbandet (10) lossas, axeln skjutas ut till nödvändig längd och skruvförbandet därefter återställas.
Kontrollera att drivaxelns positioneringsstift i skridkroppen griper in i förbindelseaxelns spärrhål (11).

11. Anslut påbyggnadsdelarna värmesystem till de bredvidliggande skriddelarna.

A Se avsnittet „Skridvärmesystemets gasanslutningar“ / Skridvärmesystemets elanslutningar.

6.2 Skridvärmesystemets gasanslutningar

Efter monteringen av påbyggnadsdelarna måste motsvarande förbindelse-slangar för påbyggnadsdelarnas brännare anslutas till skridens lednings-system.

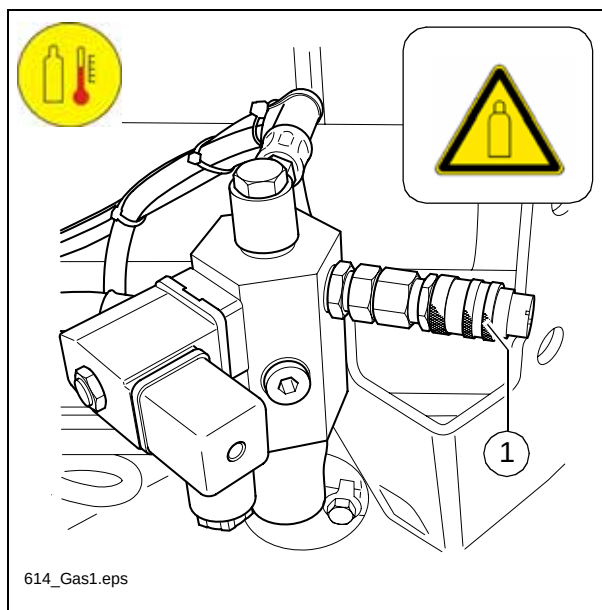
- Före användning måste samtliga slangar kontrolleras och vid synliga skador omgående bytas ut mot nya.
- Anslutningarna görs enkelt med snabbkopplingar (1).

f

Brand- och explosionsfara!

Vid åtgärder på värmesystemet består brand- och explosionsfara.

Rökning förbjuden! Använd ej öppen eld!



- När påbyggnadsdelarna demonteras, stannar slangarna kvar på den påbyggnadsdel på vilken de är fastskruvade.

6.3 Skridvärmesystemets elanslutningar

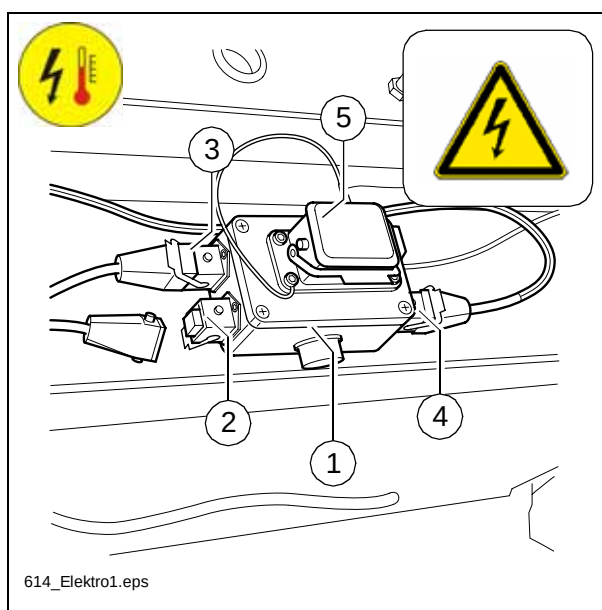
Efter montering av påbyggnadsdelar måste skridvärmesystemets motsvarande elanslutningar kopplas ihop med varandra.

I varje skriddel sitter en fördelardosa (1), på vilken redan stickanslutningar för värmeskenorna i bottenplattorna (2) och (3) liksom värmeskenan i stampkniven (4) förberetts.

f

Före användning måste samtliga kablar kontrolleras och vid synliga defekter omgående bytas ut mot nya.

På fördelardosans översida sitter anslutningen (5) för försörjnings- och styrkabeln till bredvidliggande skriddel.

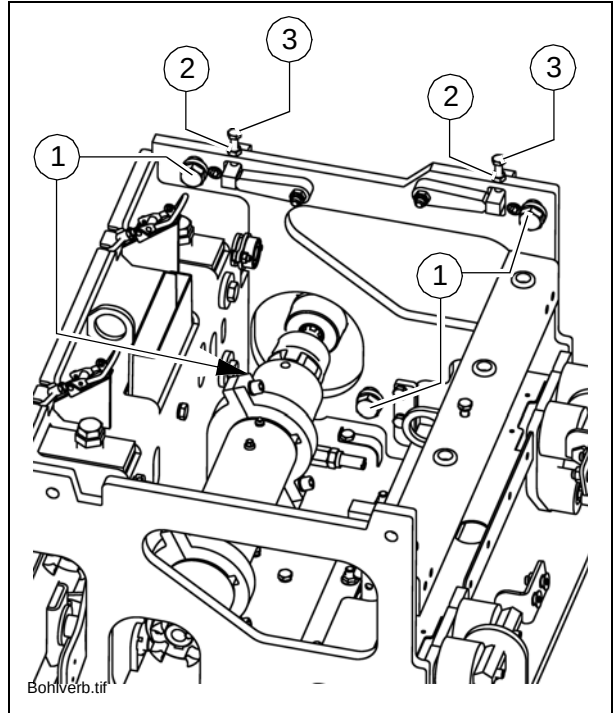


- Öppna säkringsskenan och skyddslocket, anslut kabeln mellan påbyggnadsdel och angränsande skriddel och fixera med säkringsskenan.

6.4 Inställning av påbyggnadsdelarnas höjd

För att säkerställa ett utläggningsresultat utan märken och att påbyggnadsdelarna även under läggning kan justeras så att de passar olika arbetsförhållanden, kan påbyggnadsdelarna ställas in i höjd.:

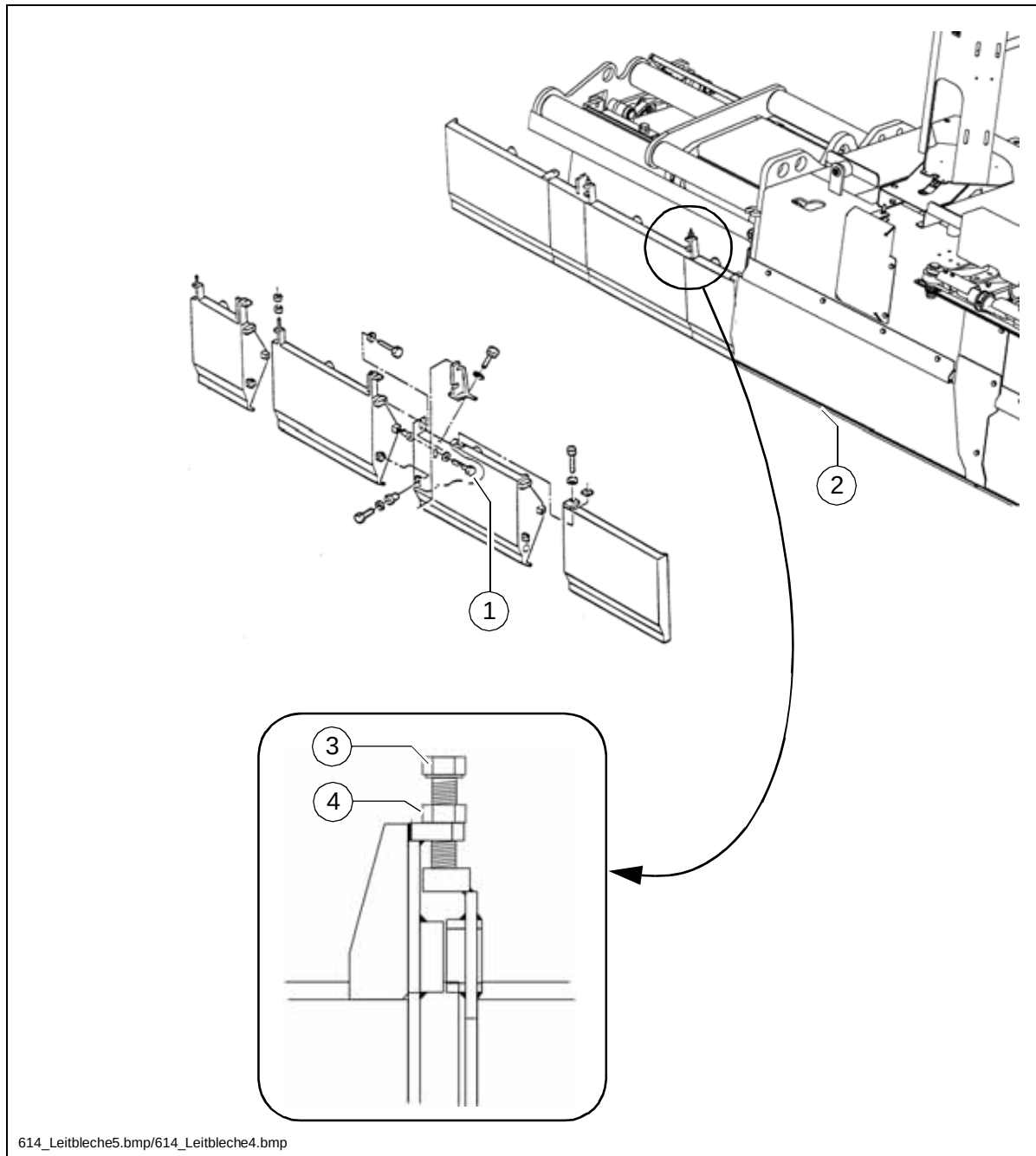
- Lossa monteringskruvarna (1)
- Lossa låsmuttern (2).
- Ställ in önskad höjd med justerskruvarna (3)
 - Vridning medurs = höjning av påbyggnadsdelen
 - Vridning moturs = sänkning av påbyggnadsdelen



A Justera båda justerskruvarna (3) omväxlande och jämnt.

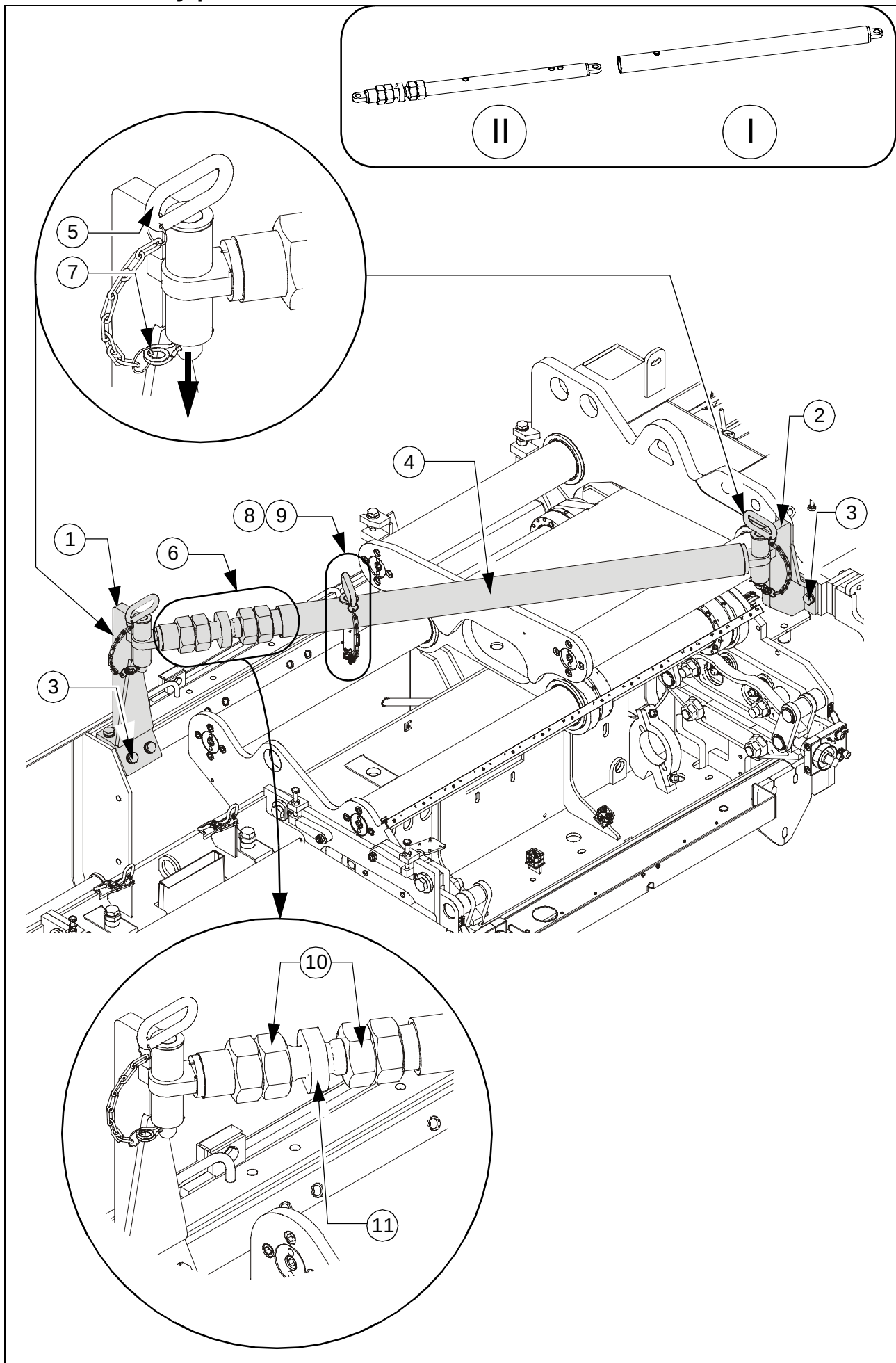
- Dra åt låsmuttern (2) igen.
- Dra åt monteringskruvarna (1) igen.

6.5 Montering av materialstyrplåtar



- Förmontera materialstyrplåtarna med skruvar (1) men dra ej åt skruvarna.
- Ställ in materialstyrplåtarna ca 1 cm högre än glidplattorna (2).
 - Ställ in höjden med justerskruven (3) och lås därefter med muttern (4).
- Dra åt fästskruvarna (1).

6.6 Materialstyrplåtar - stöd



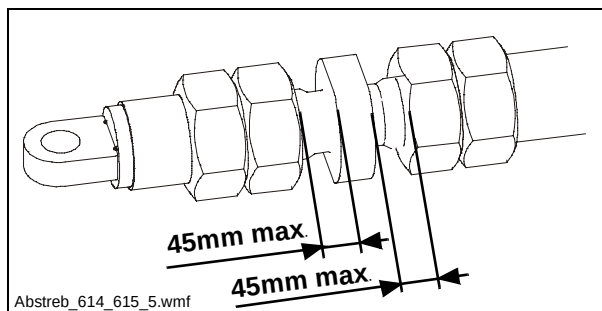
6.7 Materialstyrplåtar - montera stöd

- A Beroende på arbetsbredden så stöttar man materialtunneln med stödrör II eller med stödrör I + II.
För att göra en förlängning kan stödrör II föras in i stödrör I.
- Montera fäste fram (1) och fäste bak (2) med tillhörande monteringsdetaljer (3) på den ställbara 1000 mm materialtunneln resp. på grundskridens ram.
- A Det går att montera fästet fram (1) i fyra olika positioner på materialstyrplåten. Välj den position som passar för stöd och arbetsbredd!
- Lägg in stödet (4) i fästet bak (2) och säkra med låsbult (5).
- A Stödets inställningsenhet (6) ska alltid peka mot maskinens ytterkant!
- Säkra låsbulten (5) med fjädersaxpinne (7).
 - Fäst stöd II i fästet fram (1) med låsbult (5) och fjädersaxpinne (7).
 - När både stöd I och stöd II används:
 - Demontera låsbulten (8) och fjädersaxpinnen (9), dra ut stöd II (10) tills det går att göra fast i fästet fram.
 - Säkra stöd II i ett i linje liggande spärrhål i stöd I med låsbult (8) och fjädersaxpinne (9).
- A Om det inte går att fästa stöd II i fästet fram (1), måste först längden på inställningsenheten (6) ändras.
- Lossa inställningsenhetens låsmutter (10).
 - Ställ in inställningsenhetens längdändring på sexkanten (11) med tillhörande nyckel.
 - Dra åt låsmuttern (10) igen.

6.8 Materialtunnel - ställa in tryckspänning

- A Efter att stödrören monterats är det nödvändigt att ställa in tryckspänningen mellan materialtunnel och stöd. Den tryckspänning som ska ställas in beror på materialmatning före materialtunneln och arbetsbredden.
- Lossa inställningsenhetens låsmutter (10).
 - Ställ in tryckspänningen genom att ändra inställningsenhetens längd på sexkanten (11) med tillhörande nyckel.
 - Dra åt låsmuttern (10) igen.

- m När stödröret ställs in på tryckspänning får spindlarna på båda sidorna vridas ut max. 45 mm!



7 Inställningar

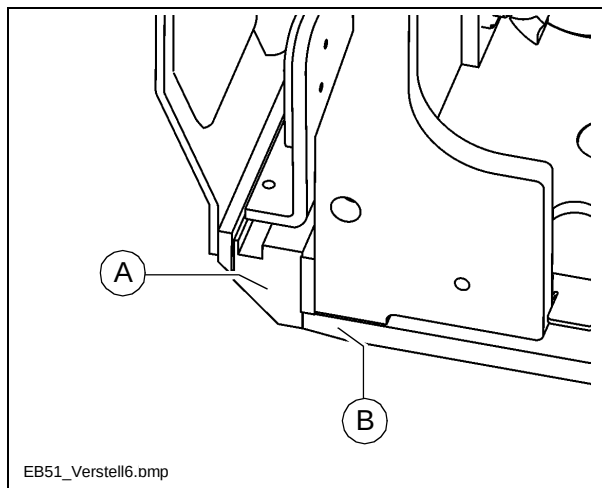
7.1 Inställning av stamphöjd

Kontrollera stampinställningen före varje utläggning.

Stampknivarna (A) måste stå i undre dödpunkten, i jämnhöjd med glidplattornas (B) sneda kant.

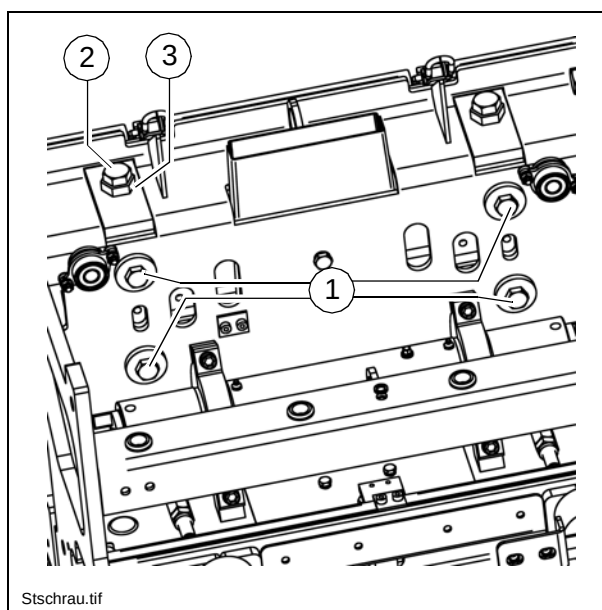
Gå tillväga på följande sätt om justering är nödvändig:

A Vardera två inställningspunkter per skriddel!



Ställa stampen lägre:

- Lossa stamplagerbockarnas fästsruvar (1)
- Lossa skruven (2)
- Vrid skruven (3) medurs tills önskad inställning uppnås
- Dra åt skruven (2) igen efter avslutad inställning.
- Dra åt stamplagerbockarnas fästsruvar (1).



Ställa stampen högre:

- Lossa stamplagerbockarnas fästsruvar
- Lossa skruven (2)
- Vrid skruven (3) moturs tills inställningen stämmer.
- Dra åt skruven (2) igen efter avslutad inställning.
- Dra åt stamplagerbockarnas fästsruvar (1).

7.2 Inställning av stampstyrskyddsplåten

Kontrollera stampinställningen före varje utläggning.

Stampkniven (1) ska ligga an mot knivskenan ((2), på skridkroppen).

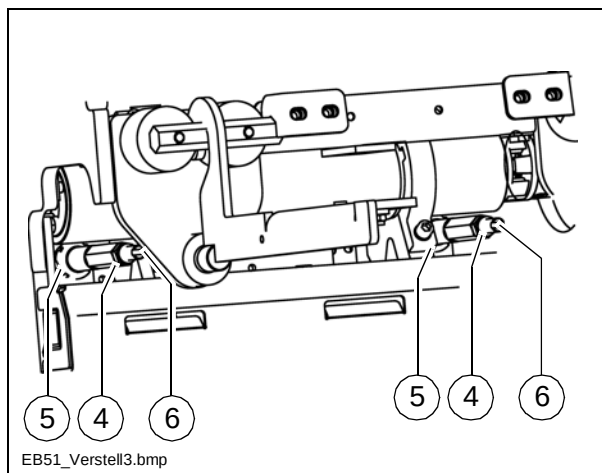
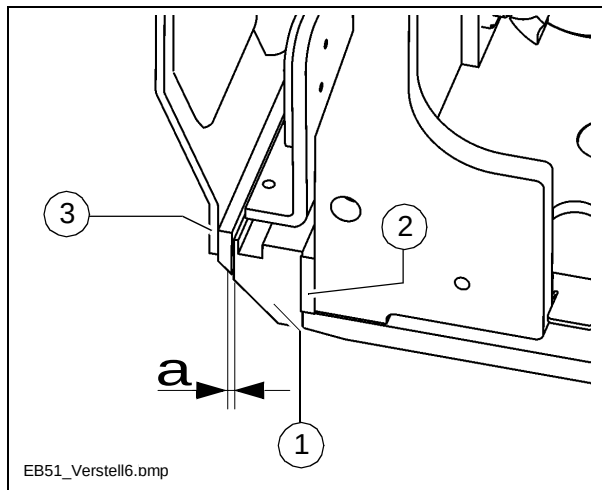
Mellan stampens styrskyddsplåt (3) och stampkniven (1), ska avståndet (a) vara 0,5 mm längs hela bredden.

Gå tillväga på följande sätt om justering är nödvändig:

A Vardera två inställningspunkter per skriddel!

Inställning av stampstyrskyddsplåten

- Lossa muttern (4) och spårmuttern (5) om ny inställning är nödvändig.
- Ställ in spelet genom att vrida stödröret (6):
 - skruva in: Större avstånd
 - skruva ut: Mindre avstånd
- Dra åt muttern (4) ordentligt.
- Kontrollera spelet, justera inställningen vid behov.
- Lås därefter spårmuttern (5).



7.3 Grundinställningar

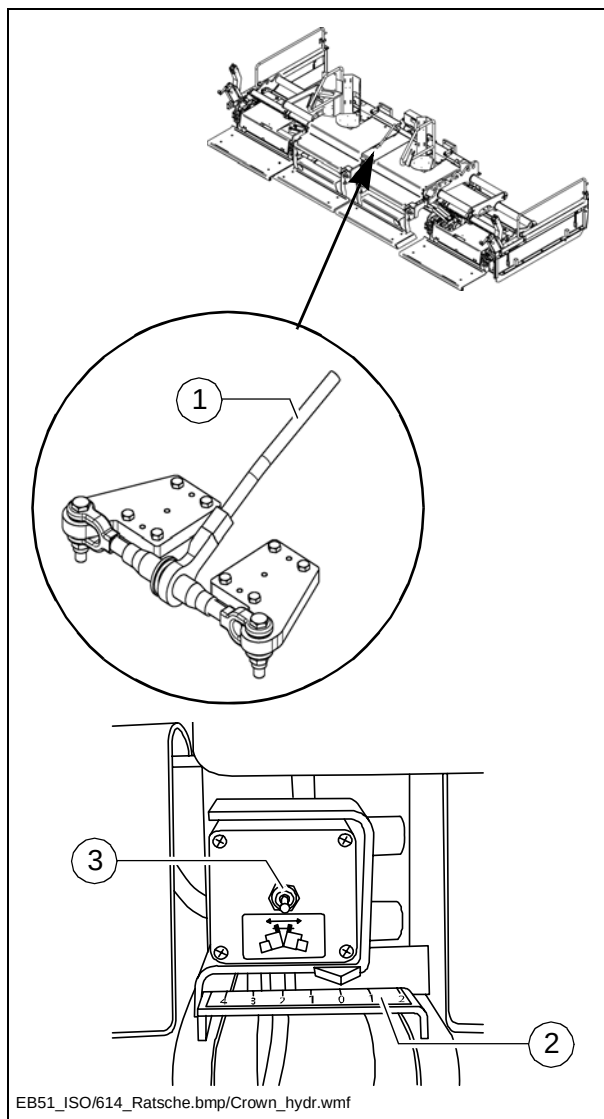
Före grundinställningen måste breddökningarna ställas in enligt beskrivningen i kapitel 4.

Gå vid grundinställning tillväga på följande sätt:

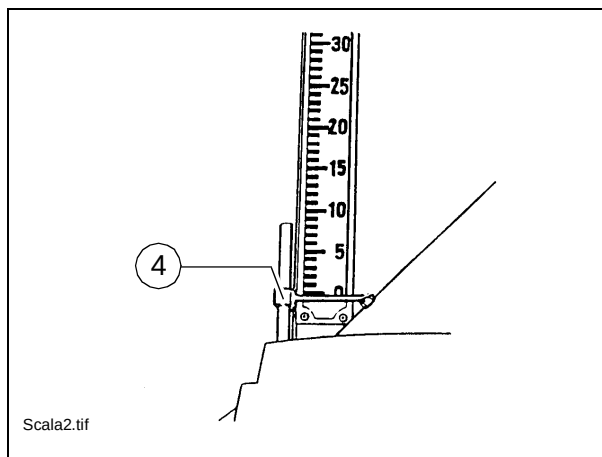
1. För utläggare med gummihjul, pumpa hjulen till rätt lufttryck.
2. Ställ utläggaren på en jämn yta. Ytans storlek måste motsvara utläggarens totala storlek. Låt motorn vara igång.
3. Sänk skriden hydrauliskt.
4. P-apparat: Ställ manöverdonets spak i nolläge.
5. Aktivera skridens flytläge. (se utläggarens instruktionsbok)
6. Ställ in bomberingen på noll med spärnnyckel (1). Värdet kan avläsas på skalan (2).

A Som tillval finns en hydraulisk bomberinginställning. Inställningen sker med en brytare (3).

7. Kör ut båda nivelleringscylindrarna helt.



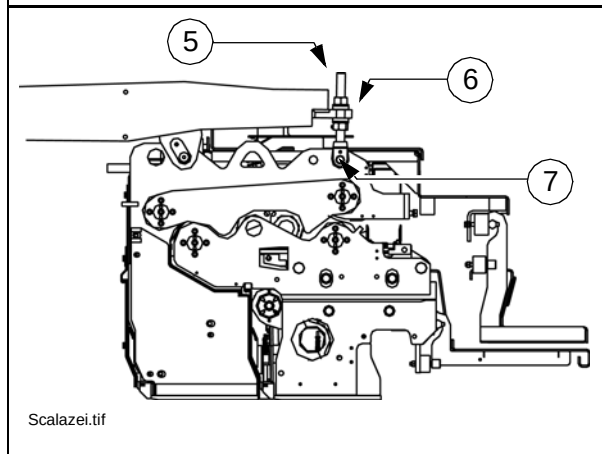
8. Dra fast visarna (4) på skalan på utläggarens framsida i det understa läget.
9. Kör in nivelleringscyldrarna tills båda visarna står cirka 1 cm under nollmarkeringen.



10. Lossa låsmuttrarna (6) på de båda spindlarna (5) och spindlarna så, att bultarna (7) lätt kan tas ut och sättas in.

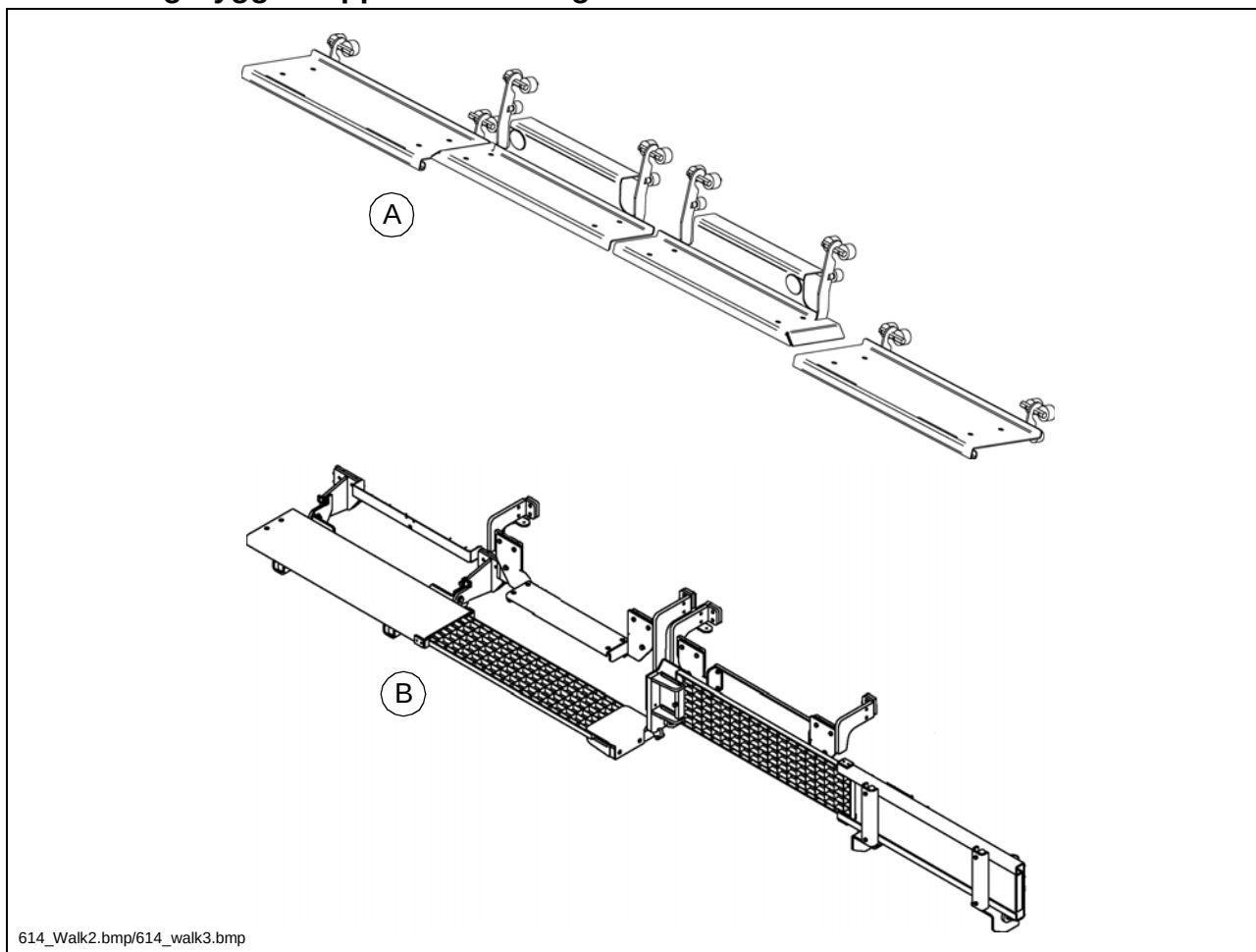
m

Lås spännlåsen med låsmuttrarna (6) i denna grundinställning.



8 Återställning för transport / speciella arbetsvillkor

8.1 Gångbrygga – uppfällbar / svängbar



A Gångbryggan kan erhållas i följande utföranden:

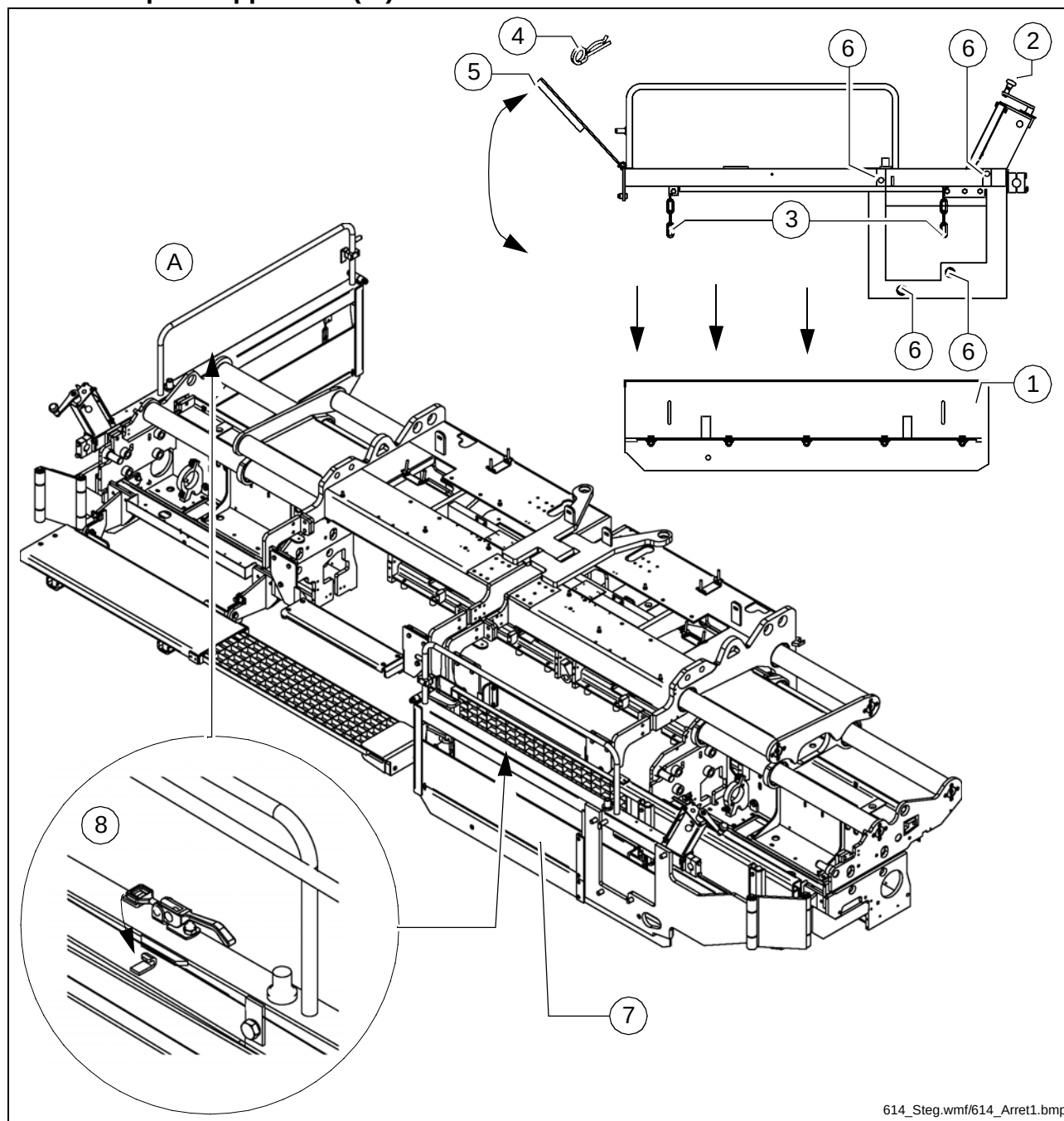
- Gångbrygga - avtagbar / uppfällbar (A): De enskilda gångbryggorna kan dras ut ur arreteringen och kan fällas upp vid stödpunkterna.
- Gångbrygga - svängbar (o) (B): Båda gångbryggorna kan fällas upp och hålls fast i det övre läget.

Den uppfällbara gångbryggan bör endast fällas upp vid följande driftvillkor:

- Vid maskinstart nära en vägg eller ett jämförbart hinder.
- När utläggaren transporteras på trailer.

A I alla andra fall ska gångbryggan vara nedfälld och säkrad!

8.2 Sidoplåt - uppfällbar (o)



614_Steg.wmf/614_Arret1.bmp

För att kunna fälla upp sidoplåtarna framför de uppsvängda gångbryggorna måste följande åtgärder vidtas:

- Sänk sidoplåten (1) med hjälp av veven (2).
- Lossa sidoplåten ur kedjorna (3).
- Dra ut sprinten (4) och sväng upp den främre styrningen (5) och säkra den i det övre läget med sprinten.
- Ta av sidoplåten (1) och demontera ramens fästsruvar (6).
 - Montera sidoplåten igen i omvänd ordning.
- Sväng upp hela sidoplåten (7) framför gångbryggan och säkra den där (8).

F Underhåll

1 Säkerhetsanvisningar för underhållet

f Personer som arbetar på skriden kan skadas om utläggaren oavsiktligt startas. Om inget annat anges, får arbete endast utföras när **utläggarmotorn står stilla!** Säkerställ att utläggaren är säkrad så, att den inte kan startas oavsiktligt.

f Skriden kan sjunka ned om de mekaniska transportsäkringarna inte har ansatts. Arbete får endast utföras då skriden är **mekaniskt låst!**

- Byte av delar ska ske på ett korrekt sätt.

! OBS !

De komponenter som är märkta med denna symbol får endast öppnas, kontrolleras och bytas av behörig elektriker!



f Kontroll- och reparationsarbeten på elektriska anläggningar med medelspänning, som t.ex. skridvärmesystemet får endast utföras av behöriga elektriker eller elektrotekniskt utbildade personer vid användning av lämpliga testapparater. Se alltid till att elektrotekniskt relevanta skyddsåtgärder följs! Livsfara vid olyckor med medelspänning!

m Användning av delar eller reservdelar som inte är godkända av tillverkaren, felaktiga verktyg eller felaktig montering, kan förorsaka fel, skador på egendom, säkerhetsutrustningar som inte fungerar riktigt och innebär olycksrisk. Använd godkända delar och säkerställ att de monteras riktigt. Kontakta maskinleverantören i tveksamma fall!

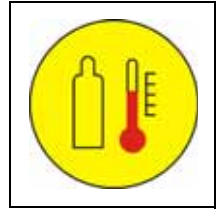
- Återmontera alla skyddsanordningar på rätt sätt, innan maskinen tas i bruk igen.

2 Skötselintervall – Skrid allmänt

	Intervall							Skötselställe	OBS!
	10 / dagligen	50	100	250	500	1000 / 1x/år	2000 / vartannat år		
		q						- Smörj stamplager/ vibrationslager	
		q						- Smörj påbyggnadsdelarnas stamplager	
		q						- Smörj påbyggnadsdelarnas vibrationslager	
		q						- Smörj styrrörens lager	
	q							- Rengör / olja in styrrören	efter arbetets slut
						q		- Smörj bomberingsinställningen	
							q q	- Ställ in styrrörets spel	
	q							- Stampstyrskyddsplåt – kontrollera spelet	
							q	- Stampstyrskyddsplåt – ställ in spelet	
					q			- Hydraulslangar okulärbesiktning	
						q	q	- Hydraulslangar - byt slangar	
						q		- Låt en expert kontrollera skriden	

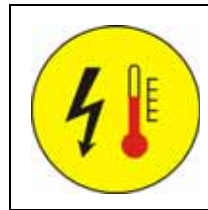
Underhåll	q
Skötsel under inkörningstiden	g

3 Skötselintervall - gassystem



Pos.	Intervall							Skötselställe	OBS!
	10	50	100	250	500	1000 / 1x/år	2000 / vartannat år		
1				q				- Kontrollera tändstiften	
					q		q	- Byt tändstiften	
						q		- Låt en expert kontrollera gassystemet	

Underhåll	q
Skötsel under inkörningstiden	g



Pos.	Intervall							Skötselställe	OBS!
	10	50	100	250	500	1000 / 1x/år	2000 / vartannat år		
1	q							- Kontrollera isolationsövervakningen	innan arbetet påbörjas
2	A	Beakta nationella föreskrifter för kontroll och kontrollintervall!						- Kontroll av elsystemet genom behörig elektriker	

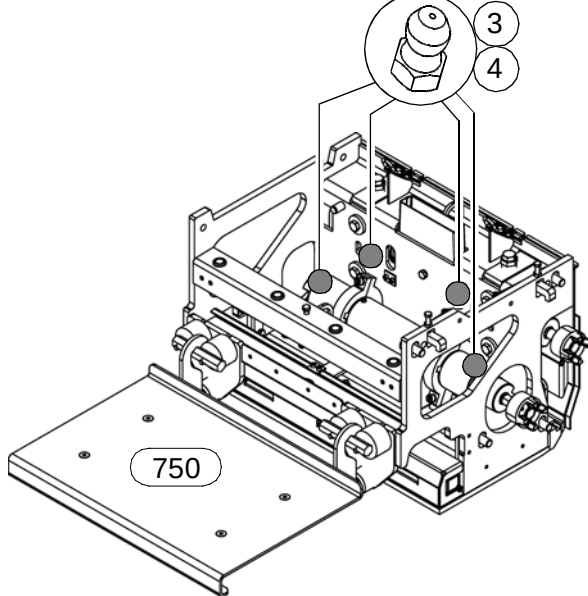
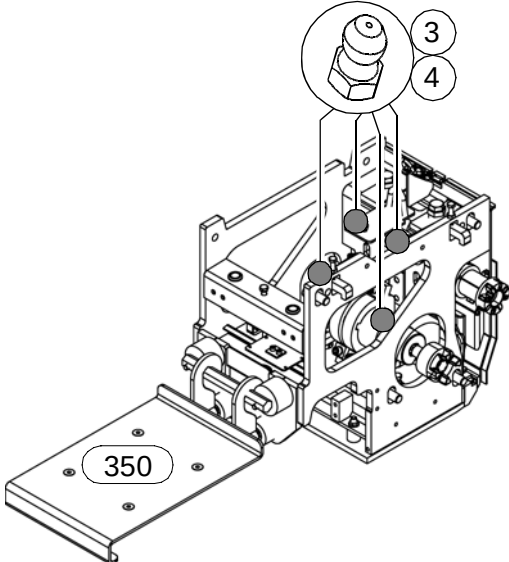
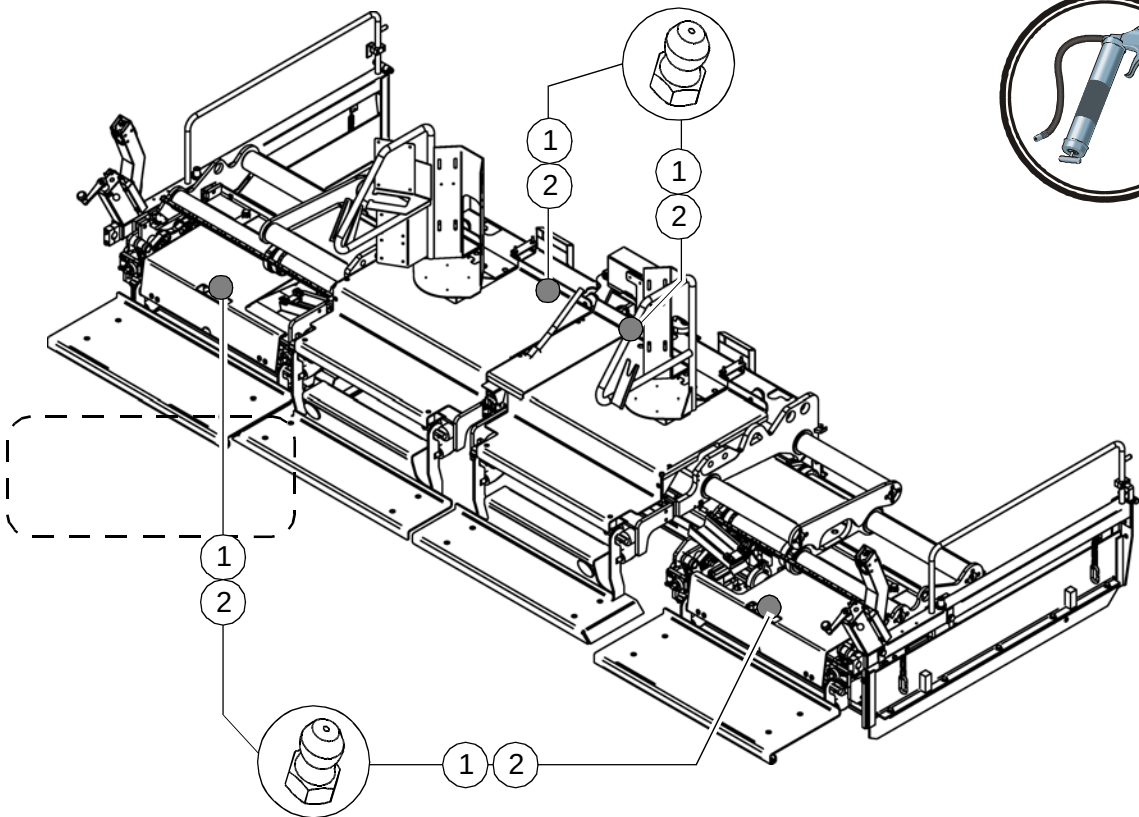
Underhåll	q
Skötsel under inkörningstiden	g

- A Alla angivna tidsintervaller är **max tillåtna** skötselintervaller. Om maskinen arbetar under svåra förhållanden, ska dessa intervaller **kortas**!

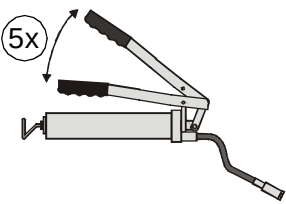
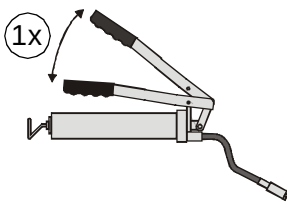
För skötselintervaller och skötselåtgärder på utläggaren, se utläggarens instruktionsbok.

5 Smörjställen

5.1 Stamp- och vibrationslager



EB51_ISO.bmp/Grease2.wmf/Grease3.wmf/614_AT350_open.bmp/614_AT350_open.bmp/Greasegun.wmf

 5x	 1x	A Vid optimalt använd centralsmörj-system bortfaller den manuella smörjningen av huvudskriden!
1 2	3 4	

F_EB51_60_VB510_600_01.07_SE.fm 5-22

5.2 Styrrör

EB51_ISO.bmp/Grease2.wmf/Grease3.wmf/614_AT350_open.bmp/614_AT350_open.bmp/Greasegun.wmf

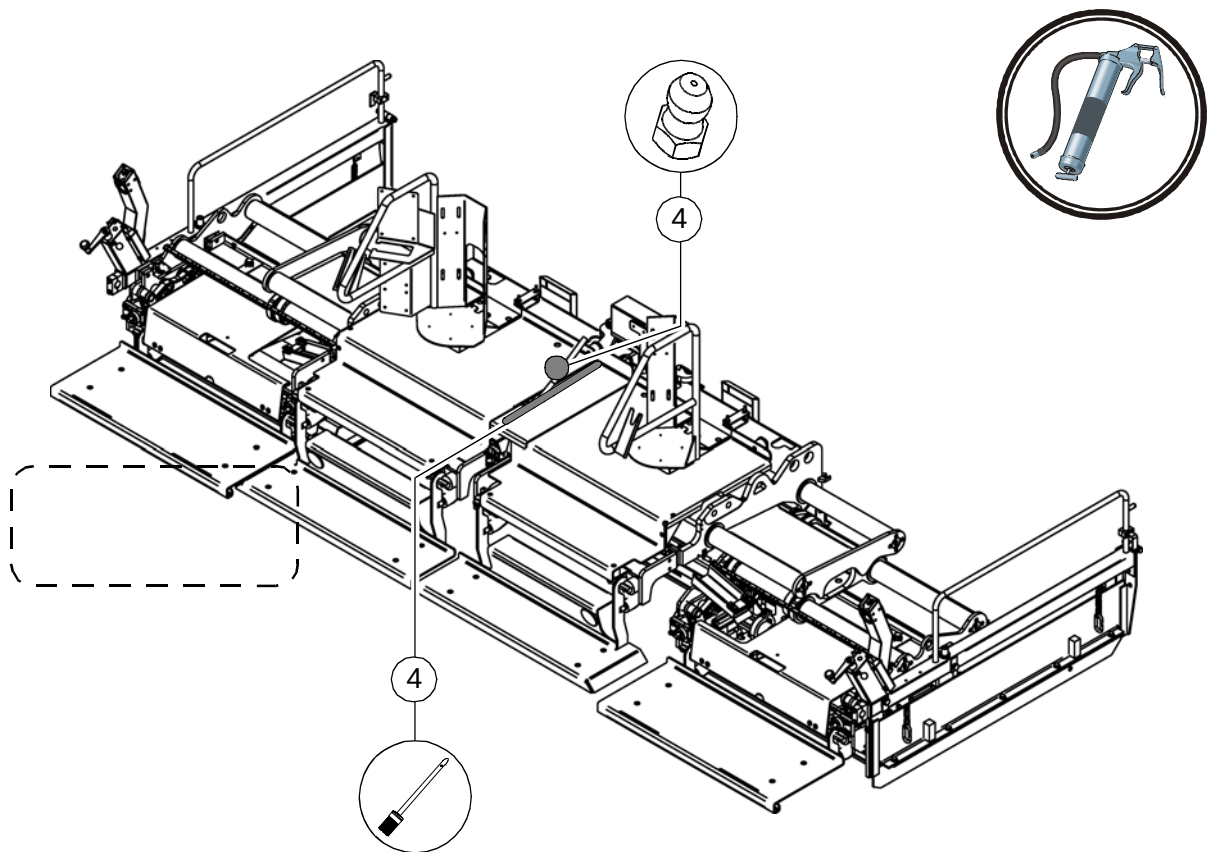
1	2		

- A För att minimera slitaget och därmed spelet i dessa styrningar, måste eventuell smuts avlägsnas.

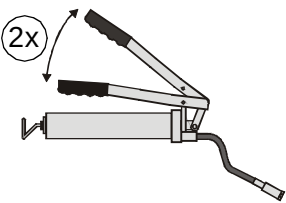
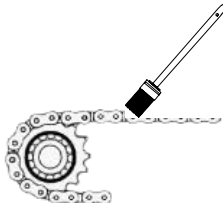
Håll alltid rören smutsfria:

- Rengör rören dagligen efter arbetets slut med en trasa och
- smörj in dem med lite olja.

5.3 Övriga smörj- och skötselställen

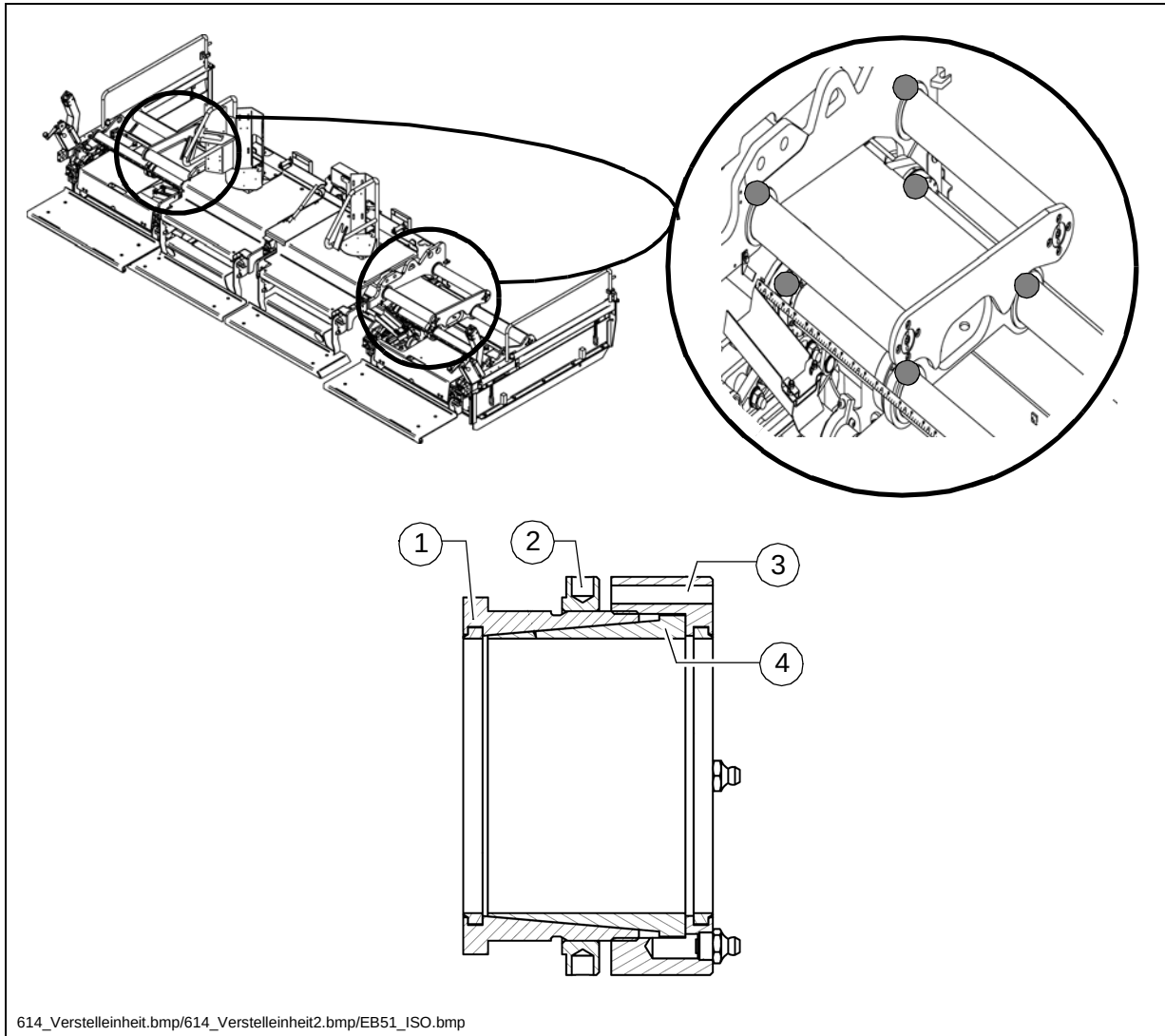


EB51_ISO.bmp/Grease2.wmf/Grease3.wmf/614_AT350_open.bmp/614_AT350_open.bmp/Greasegun.wmf

		A Fetta bomberingsinställningen med en pensel eller sprutfett.
4	3	

6 Kontrollställen

6.1 Breddökningarnas styrning



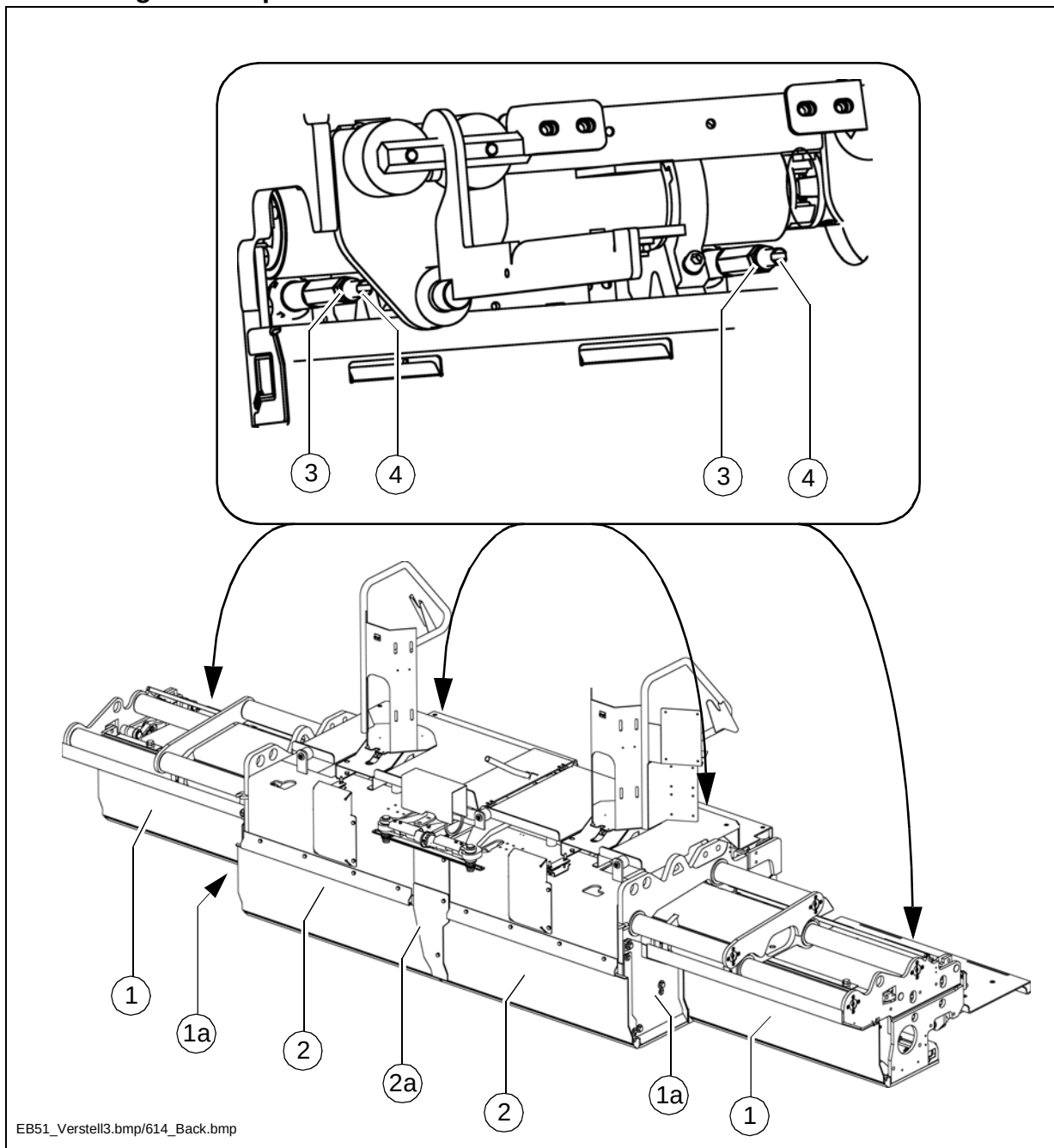
Styrrörens spelinställning

- Bussningen (1) är monterad på skridkroppen med mutter (2). Den koniska bussningen (4) ställs in med justermuttern (3). En spelfri körning uppnås vid ca 90 Nm.

A Den speciella kroknyckeln i verktygslådan ska användas.

6.2 Rengöring av skriden

Tömning av stampkammare



A Under utläggningsprocessen tränger bitumen och små partiklar in i stampramen. På grund av uppvärmningen hålls denna massa i ett plastiskt tillstånd och bidrar till stampknivens smörjning.

Vid skridens avkylning stelnar denna massa. Den måste egentligen värmas upp till vätskeform innan stamparna åter tas i bruk.

- Vid arbetsdagens slut räcker det vanligtvis att låta stampen gå långsamt under cirka 15 minuter och samtidigt spruta in lite lösningsmedel i stampkammaren.
- Före längre driftuppehåll ska stampkammaren tömmas så länge materialet fortfarande är flytande. Låt vid behov värmesystemet vara igång.

För att tömma stampkammaren kan skriddelarnas stampskyddsplåtar (1) och (2) lossas:

- Lossa muttern (3).
- Lossa låsskruven (4) några varv.

m Se till att låsskruvens spår står vågrätt!

- Låt stampen gå med lågt varvtal några minuter.
- Dra åt låsskruven (4) igen.
- Dra åt muttern (3)
- Kontrollera avståndet mellan stamp och stampstyrskyddsplåt (0,5 mm).
- Ställ in avståndet vid behov: se kapitel E

Demontering av stampstyrskyddsplåtar

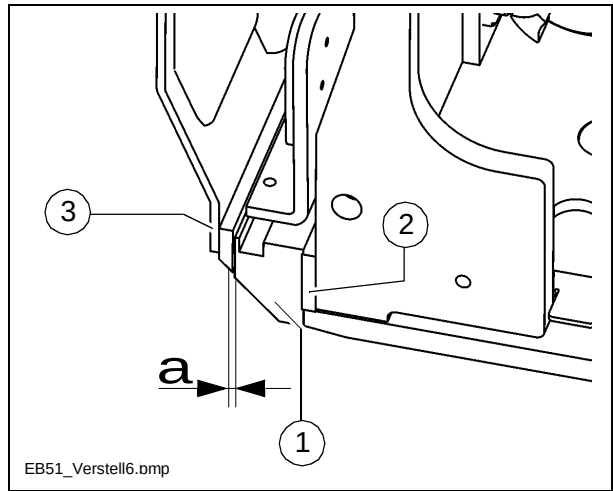
- Lossa muttern (3).
- Lossa låsskruven (4) 90°.
- Demontera sidoplåtarna (1a)
- Demontera sidoplåtarna (2a)
- Sväng stampstyrskyddsplåten något framåt (ut ur låsskruven) och skjut styrplåten åt sidan ur hållaren.
- Montera stampstyrskyddsplåtarna (1), (2) liksom sidoplåtarna (1A9 och mellanplåtarna (2a) igen i omvänd ordning och fäst dem med låsskruvar.
- Kontrollera avståndet mellan stamp och stampstyrskyddsplåt (0,5 mm).
- Ställ in avståndet vid behov: se kapitel E

6.3 Kontroll / inställning av stampstyrskyddsplåten

Kontrollera stampinställningen före varje utläggning.

Stampkniven (1) ska ligga an mot knivskenan ((2), på skridkroppen).

Mellan stampens styrskyddsplåt (3) och stampkniven (1), ska avståndet (a) vara 0,5 mm längs hela bredden.



A Om justering är nödvändig, se kapitel E

6.4 Hydraulslangar

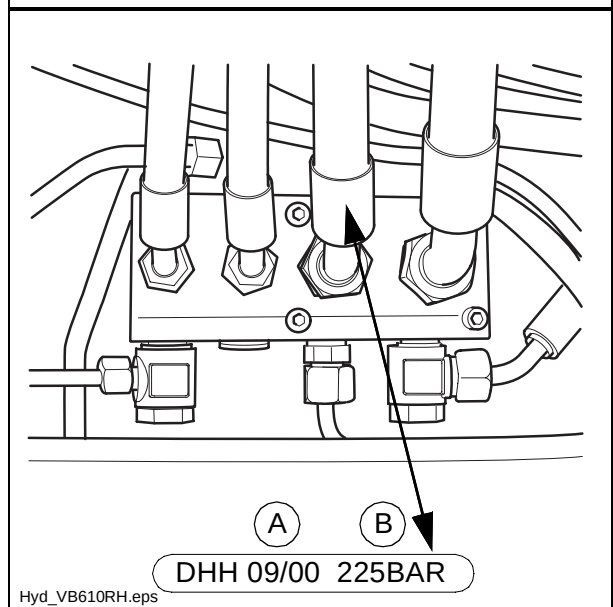
- Kontrollera hydraulslangarnas tillstånd noggrant.
- Byt omgående ut defekta slangar.



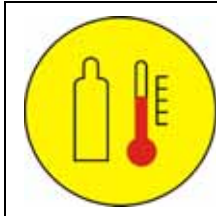
f För gamla slangar blir porösa och kan spricka! Olycksrisk!

A Ett instansat nummer vid skruvkopplingen informerar om slangens tillverkningsdatum (A) och max tillåtna tryck (B).

m Installera aldrig slangar som lagrats för länge och iaktta det max tillåtna trycket.

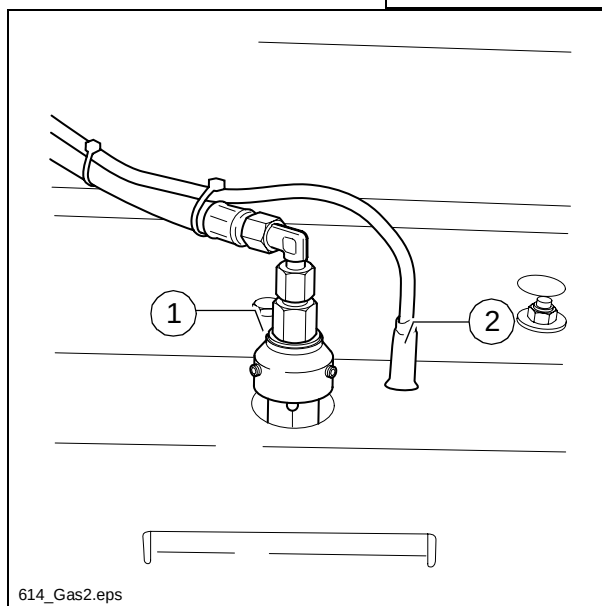


7 Gassystem



Gassystemet består av följande huvudkomponenter:

- Tändbrännare (1)
- Tändstift (2)



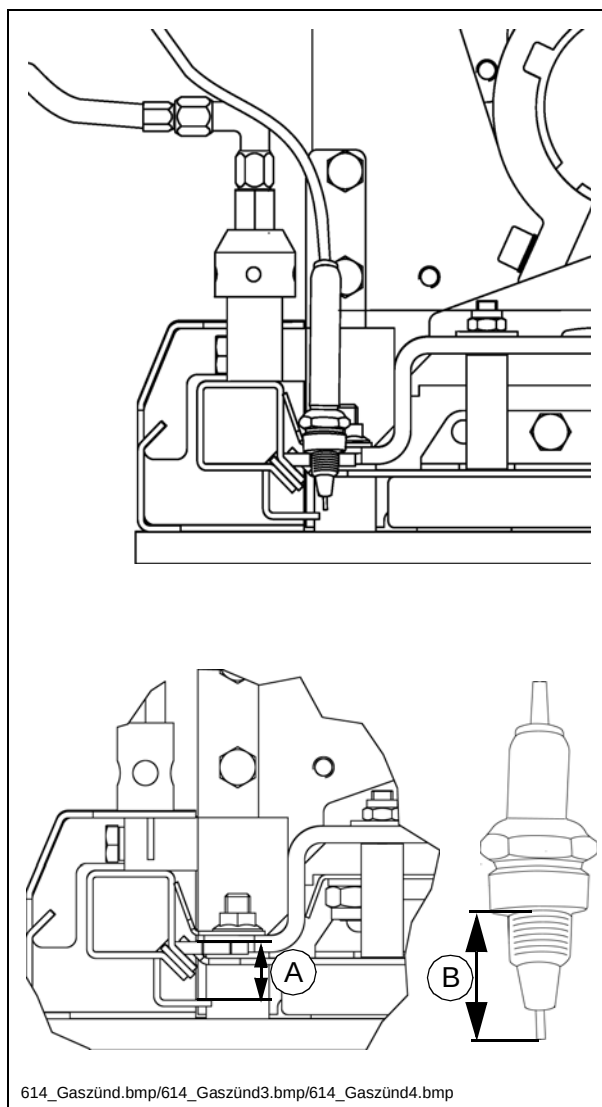
7.1 Tändstift

Gasvärmesystemets tändstift ska kontrolleras en gång i månaden.

- Dra av tändstiftskontakten.
- Ta ut tändstiftsinsatsen ur skridkroppen.
- Kontroll:
- Inga synliga skador på mittkontak-
tens isolator?

A Det med hjälp av måtten A och B beräknade riktiga elektrodavståndet uppgår till 4 mm!

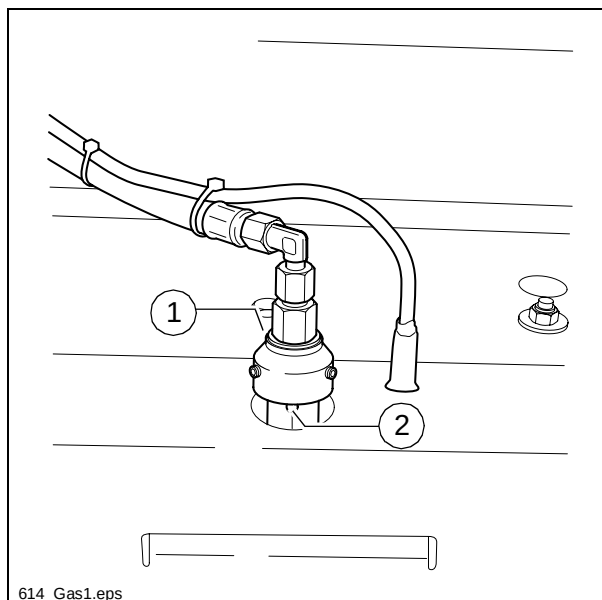
A Tändstiften ska bytas ut en gång om halvåret för att alltid säkerställa ett felfritt fungerande skridvärmesystem.



7.1 Inställning av tändbrännaren

För att säkerställa en felfri tändning är det nödvändigt att ställa in tändbrännarens ställring (1).

- Lossa ställringens låsskruvar.
- Ställringen (1) bör täcka ca 50% av lufthålen (2).
- Dra åt ställringens låsskruvar igen.



7.2 Gasvärmesystemets injektorer

Injektorerna för beredningen av gas-luftblandningen har inga skötselintervaller.

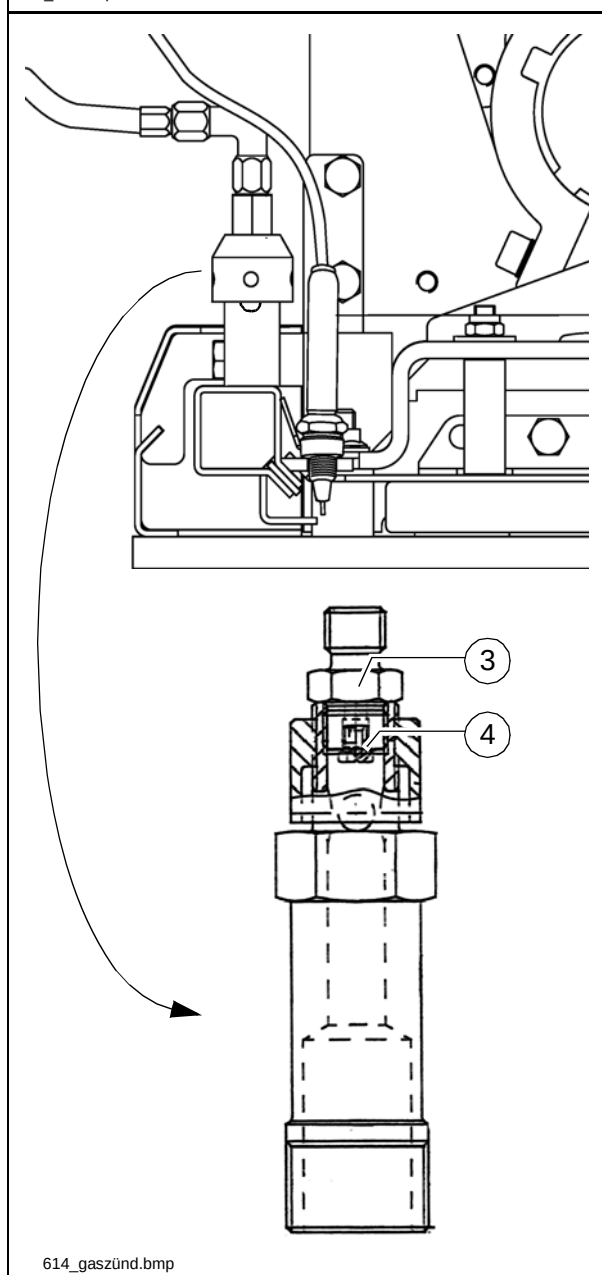
Genom föroreningar i gasolen kan det förekomma att filtret smutsas ner. Skruva i så fall ut stossen (3) och därefter gasmunstycket (4). Filtret är anslutet till gasmunstycket. Rengör försiktigt med luft.

m Rengör aldrig gasmunstycket och filtret med ett spetsigt föremål, eftersom det skadar filtret resp gasmunstyckets öppning.

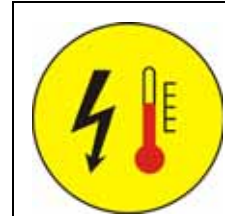
A Stossen (3) och gasmunstycket (4) har på fabriken limmats fast med „Loctite blå“.

Limma och dra åt gasmunstycket (4) och stossen (3) efter rengöringen.

f Se till att alla gasledningskopplingar är riktigt åtdragna.
Vid otäthet explosionsfara.



8 Elvärmesystem

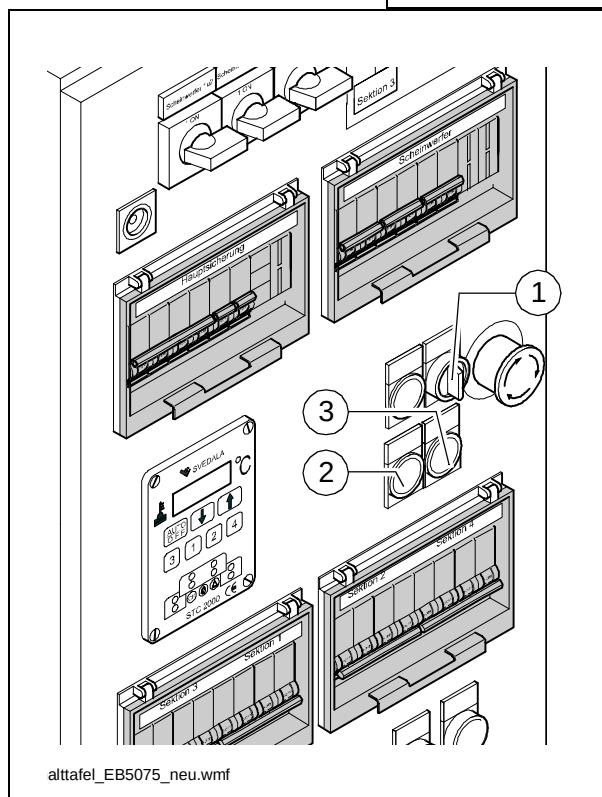


8.1 Kontroll av isolationsövervakningen

Varje dag måste en funktionskontroll av skyddsåtgärden isolationsövervakning genomföras innan arbetet påbörjas.

A Vid den här testen kontrolleras endast isolationsvaktens funktion och inte om det föreligger ett isolationsfel på värme-sektionerna eller förbrukarna.

- Starta utläggarens drivmotor.
- Ställ brytaren för värmesystemet (1) på läge TILL.
- Tryck på testknappen (2).
- Den i testknappen inbyggda signal-lampan visar „isolationsfel“
- Tryck minst 3 sekunder på återställ-ningsknappen (3), för att radera det si-mulerade felet.
- Signallampan slocknar



f Om kontrollen blir godkänd, är det tillåtet att arbeta med skriden och externa förbrukare får användas. Indikerar signallampan „isolationsfel“ ett fel redan innan testknappen trycks in eller indikeras inget fel vid simuleringen, är det inte tillåtet att arbeta med skriden eller med anslutna externa utrustningar.

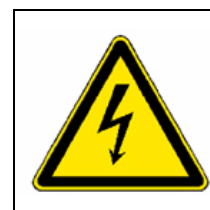
f **Skrid och utrustningar måste kontrolleras resp repareras av en behörig elektriker. Först därefter är det åter tillåtet att arbeta med skrid och utrustningar.**

f **Fara genom elektrisk spänning**

f På grund av det elektriska skridvärmesystemet föreligger fara för elektriska stötar om säkerhetsåtgärder och säkerhetsföreskrifter inte följs.

Livsfara!

Underhålls- och reparationsarbeten på skridens elsystem får endast utföras av behörig elektriker.



Isolationsfel

A Gör så här om det inträffar ett isolationsfel under drift och signallampan indikerar ett isolationsfel:

- Ställ brytaren för alla externa utrustningar och värme på FRÅN och tryck på återställningsknappen minst 3 sekunder, för att radera felet.
- Om signallampan inte slocknar är det ett fel på generatoren.

f Det är inte tillåtet att fortsätta arbetet!

- Om signallampan slocknar, kan brytarna för värmen och de externa utrustningarna efter varandra åter ställas på TILL, tills ett nytt meddelande kommer och en frånkoppling sker.
- Den defekta utrustning ska avlägsnas resp får inte kopplas till. Återställningsknappen måste tryckas in minst 3 sekunder, för att radera felet.

A Driften får nu naturligtvis fortsättas utan den defekta utrustningen.

A **Den defekta generatoren eller elektriska förbrukaren måste kontrolleras resp repareras av en behörig elektriker. Först därefter är det åter tillåtet att arbeta med skrid och utrustningar.**

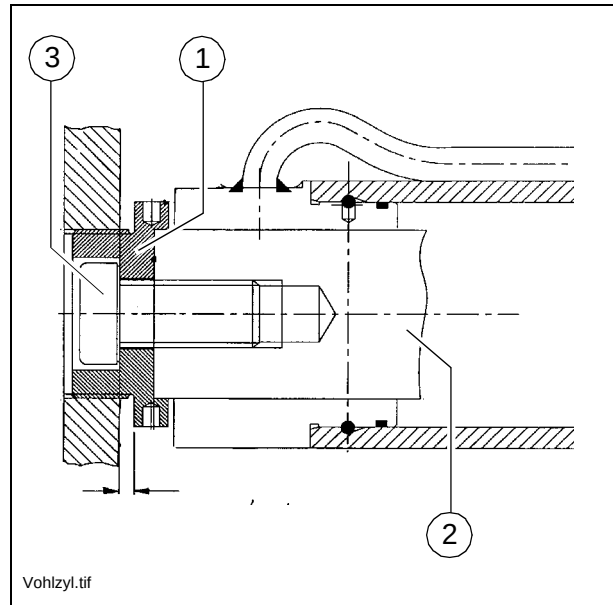


Inställning vid byte av skridens utskjutsylinder

För inställning ska skridens breddökningsdelar vara helt utkörda. Toleransen mellan skridkroppen och cylinderns slaglängd kan justeras med justermutter (1) på plattan.

Muttern ligger an direkt på kolvstången (2). Kolvstången monteras på muttern med cylinderskruven (3).

Använd lämpligt lim för att förhindra att muttern på plattan kan vridas.



9 Smörjmedel

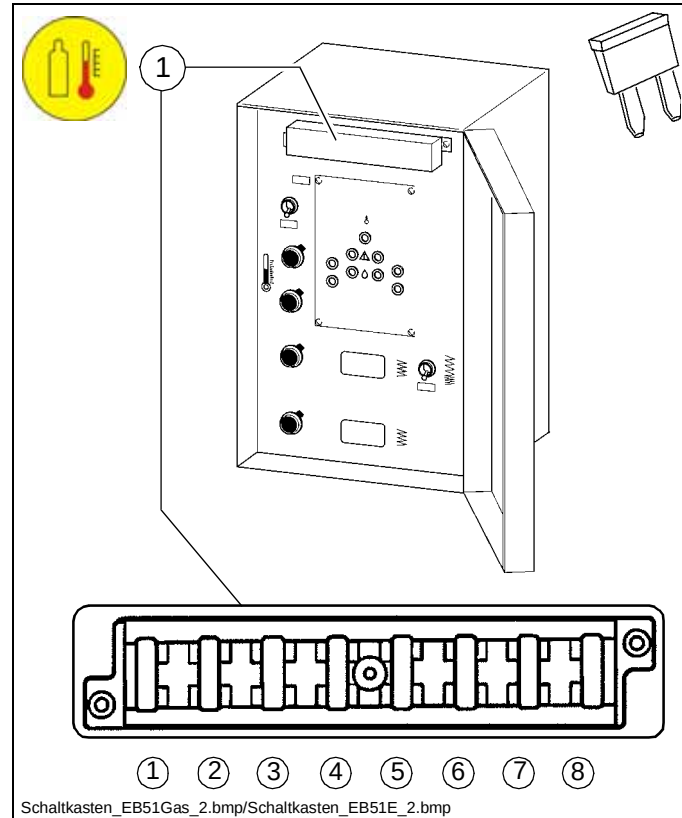
m Använd endast har nedan specificerade smörjmedel eller andra med samma kvalitet och av kända märken.

- Dynapac högtemperaturfett.

10 Elektriska säkringar

10.1 Utrustning med gasvärmesystem

Säkringar i komprimeringskomponenternas styrschåp (1)

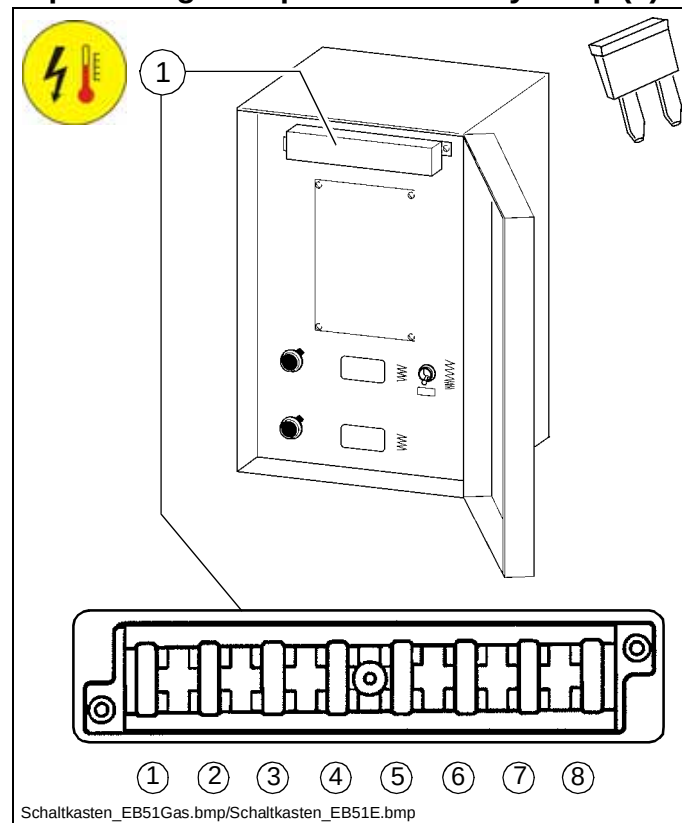


Säkringshållare (1)

Nr.	Säkrade komponenter	A
1.	(fri)	-
2.	(fri)	-
3.	(fri)	-
4.	(fri)	-
5.	(fri)	-
6.	Strömförsörjning fjärrkontroller	2
7.	Strömförsörjning varvtalsräknare	2
8.	(fri)	-

10.2 Utrustning med elvärmesystem

Säkringar i komprimeringskomponenternas styrschåp (1)



Säkringshållare (1)

Nr.	Säkrade komponenter	A
1.	(fri)	-
2.	(fri)	-
3.	(fri)	-
4.	(fri)	-
5.	(fri)	-
6.	Strömförsörjning fjärrkontroller	2
7.	Strömförsörjning varvtalsräknare	2
8.	(fri)	-

11 Godkännanden

11.1 Elektriskt skridvärmesystem





ZERTIFIKAT

Registrier-Nr.
02250550903-01-2001

Antragsteller:	Antragsdatum:	Aktenzeichen:	Prüfbericht-Nr:
Svedala Straßenfertiger GmbH	26.09.2001	02250 5509	02250 5509 03

Name und Anschrift des Bescheinigungsinhabers:	Svedala Straßenfertiger GmbH Ammerländer Strasse 93 26203 Wardenburg
---	---

Das Prüfobjekt erfüllt die Anforderungen der unten genannten Normen und entspricht in seiner Ausführung dem Stand der Technik.

Prüfobjekt:	Elektrische Bohlenheizung
Typ:	---
Prüfstelle:	TÜV Nord Anlagentechnik
Prüfergebnis:	Nach Durchführung der Prüfung vor Ort wurde die Übereinstimmung des Prüfobjekts mit den entsprechenden Anforderungen der aufgeführten Normen festgestellt.
Geprüft nach:	DIN VDE 0100 DIN VDE 0660 Teil 500 UVV BGV A2 Teile/Bereiche der DIN VDE 0113 DIN/IEC 38
Hinweis:	Das Zertifikat 02250 5509 03 basiert auf den o.g. Prüfbericht vom 26.09.2001 und ist in seiner Gültigkeit an die Bedingungen bzw. Einschränkungen gebunden.

50A 51 Vierpunkt A4 54 38 10 000 L&S

TÜV Nord e.V.
Bremen, den 26.09.2001

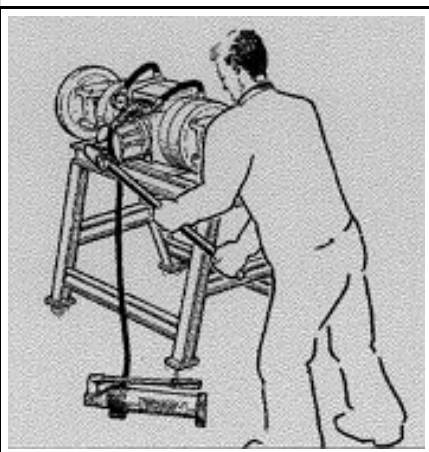
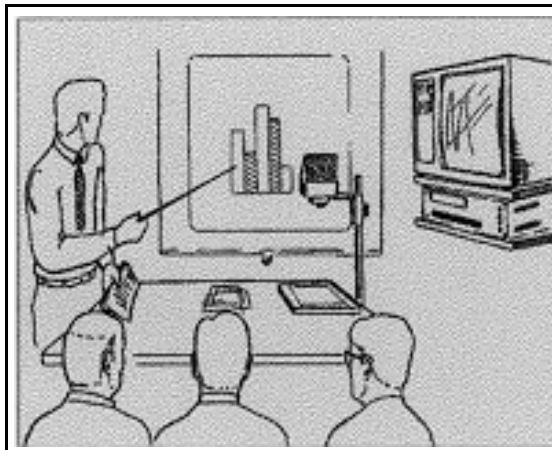
Der Leiter:



UTBILDNINGAR INSTRUKTIONER

Vi erbjuder våra kunder utbildnings-
möjligheter för att lära känna
Dynapacs maskiner i vårt eget kun-
skapscenter med anslutning till fabri-
ken.

Vi har regelbundna kurser i vårt ut-
bildningscenter och vi kan sätta ihop
specialanpassade program för era
specifika behov.



SERVICE

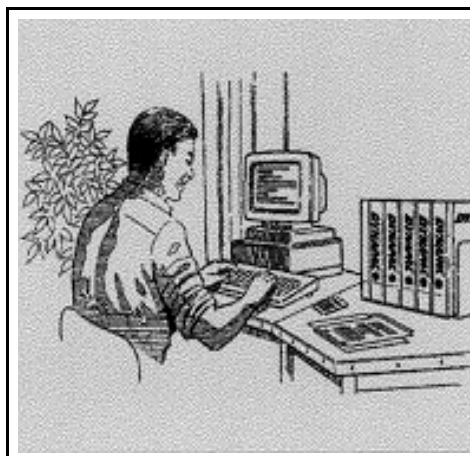
I fall av driftstörningar eller med frågor om
reservdelar kan ni vända er till vårt service-
nätverk.

Våra yrkesutbildade reparatörer kan avhjälpa
felet snabbt och professionellt.

KUNDSUPPORT

Om vår säljorganisation inte kan hjälpa er
kan ni vända er direkt till
oss.

Vår teknisk rådgivargrupp är alltid redo att
hjälpa till.



DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group



Fråga våra försäljare också
efter:
Service,
Reservdelar/slitdelar
ytterligare dokumentation
tillbehör
och
hela
vårt sortiment
av Dynapac
vägmaskiner
och fräsar