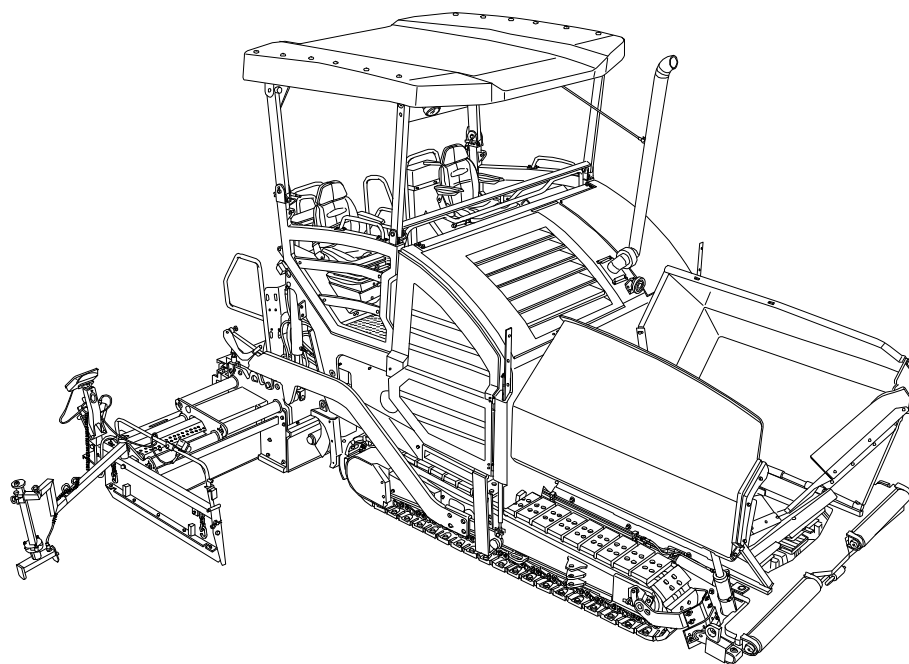


DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group

OBSLUHA & ÚDRŽBA

**Finišer
SD2500C
SD2500CS**
typ 892 / 893



Uschovejte si dokumentaci pro pozdější použití.

Č. výrobku pro tuto příručku 4812038100 (A5) / 4812038105 (A4)

01-0111



Platnost:

_____ do _____
_____ do _____

DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group

Jen originální náhradní díly Vše z jedné ruky

Váš autorizovaný prodejce Dynapac:

Obsah

V	Předmluva	1
1	Všeobecné bezpečnostní pokyny	2
1.1	Zákony, směrnice a předpisy bezpečnosti práce	2
1.2	Výstražné pokyny	2
1.3	Zákazové značky	4
1.4	Osobní ochranné pomůcky	5
1.5	Ochrana životního prostředí	6
1.6	Požární ochrana	6
1.7	Další pokyny	7
2	Značka CE a Prohlášení o shodě	8
3	Záruční podmínky	8
4	Zbytková rizika	9
5	Rozumově předvídatelná nesprávná použití	10
A	Použití v souladu s určením	1
B	Popis vozidla	1
1	Popis použití	1
2	Popis konstrukčních skupin a popis funkce	2
2.1	Vozidlo	3
	Konstrukce	3
3	Nebezpečné oblasti	7
4	Bezpečnostní zařízení	8
5	Technické údaje standardního provedení	10
5.1	Rozměry (všechny rozměry v mm)	10
5.2	Přípustné úhly stoupání a náklonu	11
5.3	Přípustný nájezdový úhel	11
5.4	Hmotnosti SD2500C (všechny údaje v t)	12
5.5	Hmotnosti SD2500CS (všechny údaje v t)	12
5.6	Údaje o výkonu SD2500C	13
5.7	Údaje o výkonu SD2500CS	14
5.8	Pohon pojezdu / podvozek	15
5.9	Motor SD2500C	15
5.10	Motor SD2500CS	15
5.11	Hydraulické zařízení	15
5.12	Zásobník na směsi (pánev)	16
5.13	Podávání směsi	16
5.14	Rozdělení směsi	16
5.15	Zařízení na zvedání zarovnávacích lišt	17
5.16	Elektrické zařízení	17
5.17	Povolené teplotní rozsahy	17
6	Místa označení pro typové štítky	18
6.1	Výstražné štítky	20
6.2	Informační štítky	23
6.3	Značka CE	25
6.4	Příkazové, zákazové, výstražné značky	26
6.5	Symboly nebezpečí	27
6.6	Další výstražné pokyny a pokyny k obsluze	28

6.7	Typový štítek finišeru (41)	30
7	Normy EN	31
7.1	Trvalá akustická hladina SD2500C, Cummins QSB 6.7-C173	31
7.2	Provozní podmínky během měření	31
7.3	Uspořádání měřicích bodů	31
7.4	Trvalá akustická hladina SD2500CS, Cummins QSB 6.7-C190	32
7.5	Provozní podmínky během měření	32
7.6	Uspořádání měřicích bodů	32
7.7	Chvění působící na celé tělo	33
7.8	Chvění ruky a paže	33
7.9	Elektromagnetická kompatibilita (EMC)	33

C11 Přeprava 1

1	Bezpečnostní předpisy pro přepravu	1
2	Přeprava za pomoci podvalníku	2
2.1	Přípravy	2
3	Zajištění nákladu	4
3.1	Příprava podvalníku	4
3.2	Najíždění na podvalník	5
3.3	Vázací prostředky	6
3.4	Naložení	7
3.5	Příprava stroje	8
4	Zajištění nákladu	9
4.1	Boční zajištění	9
4.2	Zajištění v přední části	9
4.3	Zajištění v zadní části - zarovnávací lišta s bočním štítem	10
4.4	Zajištění v zadní části - zarovnávací lišta bez bočního štítu	11
	Krok 1 - připevnění vázacích pásů	11
	Krok 2 - připevnění vázacích řetězů	11
5	Zajištění ovládací plošiny připřevavě:	12
5.1	Po provedení přepravy	13
6	Stříška (O)	14
7	Přeprava	15
7.1	Příprava	15
7.2	Jízda	17
8	Nakládání pomocí jeřábu	18
9	Odtahování	20
10	Bezpečné odstavení	22
10.1	Zvedání stroje hydraulickými zvedáky, zvedací body	23

D11 Obsluha 1

1	Bezpečnostní ustanovení	1
2	Ovládací prvky	2
2.1	Ovládací pult	2
2.2	Zvláštní funkce	50
	Lamelový rošt s možností reverzace	50
3	Dálkové ovládání	53

D20	Obsluha	1
1	Ovládání vstupního a zobrazovacího terminálu	1
	Obsazení tlačítek displeje	1
	Symbolika příkazů	2
	Pohyb v nabídce	2
1.1	Ovládání nabídky	3
	Struktura možností nastavení a zobrazení v nabídce	5
	Hlavní nabídka	6
	Zobrazení:	6
	Nabídka 01 - otáčky motoru	8
	Nastavovací nabídka 101 - otáčky motoru	8
	Nabídka 02 - Naměřené hodnoty hnacího motoru	9
	Dílčí nabídka 201 - Zobrazení měřených hodnot hnacího motoru	9
	Nabídka 03 - Úsek pokládky	10
	Dílčí nabídka 301 - Zobrazení, resetování Úsek pokládky / automatika řízení ZAP/VYP, Sledování řízení	10
	Nabídka 04 - Externí nivelace	11
	Nastavovací nabídka 401 - Externí nivelace	11
	Nabídka 05 - Tloušťka pokládky	12
	Nastavovací nabídka 501 - Předvolba tloušťky pokládky	12
	Nabídka 06 - Parametry zarovnávací lišty	13
	Nastavovací nabídka 600 - Frekvence zhutňovacích prvků	14
	Nastavovací nabídka 601 - Zpožděné zapnutí zarovnávací lišty	14
	Nastavovací nabídka 602 - Volba typu zarovnávací lišty	15
	Nastavovací nabídka 603 - Vyhřívání zarovnávací lišty	15
	Nabídka 07 - Výkon lamelového roštu / šneku	16
	Nastavovací nabídka 700 - Výkon lamelového roštu / šneku	16
	Nabídka 08 - Systémové informace	17
	Nabídka 09 - Servis	18
	Nabídka 10 - Paměť závad	19
	Kontrolní nabídka 111 - Paměť závad:	19
	Zobrazení závad	20
	Nabídka 11 - Nastavení terminálu	21
	Nastavovací nabídka 110 - Nastavení terminálu	21
	Systémová nabídka - Základní nastavení displeje	22
	Nabídka 12 - Funkční test tlačítek	23
	Nabídka k testu 120 - Funkční test tlačítek	23
	Nabídka 13 - Obraz z kamery (kamera 2)	24
	Nabídka 13b - Obraz z kamery (kamera 1)	24
2	Chybová hlášení terminálu	25
2.1	Kódy závad hnacího motoru	45
2.2	Kódy závad	47

D30 Provoz 1

1	Ovládací prvky na finišeru	1
1.1	Ovládací prvky stanoviště řidiče	1
	Stříška (O)	1
	Kabina chránící před vlivy počasí (O)	2
	Stěrače	2
	Ovládací plošina, pevná	3
	Ovládací pult, posuvný	3

Ovládací plošina, posuvná (O)	4
Ovládací pult, posuvný	5
Ovládací pult, otočný (O)	5
Zajištění ovládací plošiny (O)	5
Nouzové ovládání ovládací plošiny, posuvné	6
Konzola sedadla, otočná (O)	7
Odkládací přihrádka konzoly sedadla	7
Sedadlo řidiče, typ I	8
Sedadlo řidiče, typ II	9
Skříň s pojistkami	10
Akumulátory	11
Hlavní vypínač akumulátoru	11
Převrtní pojistky pánve	12
Blokování ližiny, mechanické (O)	12
Blokování ližiny, hydraulické (O)	13
Ukazatel tloušťky pokládané vrstvy	14
Osvětlení šneků (O)	15
Osvětlení motorového prostoru (O)	15
Xenonové pracovní světlomety (O)	16
Pracovní světlomety LED (O)	16
Světlomety 500 W (O)	17
Kamera (O)	17
Ráčna nastavení výšky šneku (O)	18
Ukazatele výšky šneku	18
Měřicí tyč / prodloužení měřicí tyče	19
Ruční rozstřikovač antiadhezního prostředku (O)	21
Rozstřikovací zařízení antiadhezního prostředku (O)	22
Koncové spínače lamelového roštu - provedení SPS	23
Koncové spínače lamelového roštu -standardní provedení	24
Ultrazvukové koncové spínače šneku (vlevo a vpravo) - provedení SPS	25
Ultrazvukové koncové spínače šneku (vlevo a vpravo) - standardní provedení	26
Zásuvky 24 V / 12 V (O)	27
Tlakový regulační ventil zatížení / odlehčení zarovnávací lišty	28
Tlakový regulační ventil zastavení pokládky s odlehčením	28
Manometr zatížení /odlehčení zarovnávací lišty	28
Centrální mazání (o)	29
Čistící zařízení jízdního pruhu (O)	30
Excentrického nastavení zarovnávací lišty	31
Traverza s válečky, nastavitelná	32
Traverza s válečky, výsuvná hydraulicky (O)	33
Tlumení válečků, hydraulické (O)	33
Skříň na nářadí	34
Hasicí přístroj (O)	34
Maják (O)	35
Tankovací čerpadlo (O)	36
Power moon (O)	37

D41	Provoz	1
1	Příprava k provozu	1
	Potřebné nástroje a pomůcky	1
	Před zahájením práce (ráno nebo na začátku pokládky)	2
	Kontrolní seznam strojníka	2
1.1	Startování finišeru	5
	Před nastartováním finišeru	5
	„Normální“ startování	5
	Startování s dopomocí	7
	Po startu	9
	Sledujte kontrolky	11
	Kontrolka teploty chladicí kapaliny v motoru (79)	11
	Kontrolka nabíjení akumulátoru (83)	11
	Kontrolka tlaku oleje vznětového motoru (86)	11
	Kontrola tlaku oleje pohonu pojezdu (87)	13
1.2	Příprava pro přepravu	15
	Jízda a zastavení finišeru	17
1.3	Příprava k pokládce	18
	Antiadhezní prostředek	18
	Vyhřívání zarovnávací lišty	18
	Označení směru	19
	Naložení směsi/doprava směsi	21
1.4	Zahájení pokládky	23
1.5	Kontrola během pokládky	24
	Funkci finišeru	24
	Jakost pokládky	24
1.6	Pokládka s „řízením zarovnávací lišty při zastavení pokládky“ a se „zatížením /odlehčením zarovnávací lišty“	25
	Obecně	25
	Zatížení/odlehčení zarovnávací lišty	27
	Řízení zarovnávací lišty při zastavení finišeru / v režimu pokládky (zastavení zarovnávací lišty / zastavení pokládky / pokládka s plovoucí funkcí)	27
	Nastavení tlaku	31
	Nastavte tlak řízení zarovnávací lišty při Zastavení pokládky + odlehčení:	31
1.7	Přerušení provozu, ukončení provozu	33
	Přestávky při pokládce (např. zdržení nákladního automobilu se směsí)	33
	Při delších přerušeních (např. přestávka na oběd)	33
	Po ukončení práce	35
2	Poruchy	36
2.1	Problémy při pokládce	36
2.2	Závady na finišeru nebo zarovnávací liště	38
E10	Seřizování a přestavování	1
1	Speciální bezpečnostní pokyny	1
2	Šnekový rozdělovač	2
2.1	Nastavení výšky	2
	Max. zrnitost až 16 mm	2
	Max. zrnitost > 16 mm	2

2.2	U mechanického přestavení pomocí ráčny (o)	3
2.3	U hydraulického přestavení (o)	3
2.4	Nastavení výšky při velkých pracovních šířkách / se vzpěrovým vyztužením	4
3	Rozšíření šneku	6
3.1	Montáž rozšiřujících součástí	7
	Montáž šachty materiálu a prodloužení šneku	7
	Montáž vnějšího ložiska šneku	8
	Montáž koncového ložiska šneku	9
3.2	Schéma montáže šneku	10
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 3,14 m	12
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 3,78 m	12
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 4,42 m	12
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 5,06 m	13
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 5,70 m	13
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 6,34 m	14
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 6,98 m	15
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 7,62 m	16
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 8,26 m	17
	Dovybavení šneku, pracovní šířka 8,90 m	18
3.3	Montáž vzpěrového vyztužení	19
3.4	Vyrovnání šneku	21
3.5	Šachta materiálu, sklopná	22
3.6	Stěrače pánve	23
4	Přesazení zarovnávací lišty	24
5	Nivelace	25
5.1	Regulátor příčného sklonu	25
5.2	Montáž ramene pro snímání	26
5.3	Montáž snímače výšky	26
5.4	Seřízení ramene pro snímání	27
5.5	Big ski 9 m, big ski 13 m	28
	Montáž držáku komponenty big ski na ližinu	30
	Montáž otočných ramen	31
	Montáž středního prvku	32
	Prodloužení big ski	33
	Montáž držáku snímače	34
	Montáž a vyrovnání snímačů	35
	Montáž rozváděče	36
	Schéma připojení	37
6	Automatika řízení	38
6.1	Montáž automatiky řízení na finišer	39
	Montáž a nastavení snímače	40
	Připojení snímače	40
	Pokyny k provozu automatiky řízení	41
7	Nouzové zastavení v režimu plnění	42
8	Koncové spínače	43
8.1	Koncové spínače šneku (vlevo a vpravo) - montáž provedení SPS	43
8.2	Koncové snímače šneku (vlevo a vpravo) - montáž standardního provedení	44
9	Zarovnávací lišta	45
10	Elektrické spoje	45
10.1	Provoz stroje bez dálkového ovládání / bočního štítu	46

F10	Údržba	1
1	Bezpečnostní pokyny pro údržbu	1
F21	Přehled údržby	1
1	Přehled údržby	1
F31	Údržba - lamelový rošt	1
1	Údržba - lamelový rošt	1
1.1	Intervaly údržby	2
1.2	Místa údržby	3
	Napnutí řetězu lamelového roštu (1)	3
	Pohon lamelového roštu - hnací řetězy (2)	5
	Usměrňovací plechy lamelového roštu / plechy lamelového roštu (3) ...	6
F40	Údržba - konstrukční skupina šnek	1
1	Údržba - konstrukční skupina šnek	1
1.1	Intervaly údržby	2
1.2	Místa údržby	4
	Vnější ložiska šneku (1)	4
	Planetová převodovka šneků (2)	5
	Hnací řetězy dopravních šneků (3)	6
	Šneková skříň (4)	7
	Těsnění a těsnicí kroužky (5)	8
	Šrouby převodovky kontrola utažení (6)	9
	Upevňovací šrouby - vnější ložiska šneku kontrola utažení (7)	9
	Křídlo šneku (8)	10
F50	Údržba - konstrukční celek motor	1
1	Údržba - konstrukční celek motor	1
1.1	Intervaly údržby	2
1.2	Místa údržby	5
	Palivová nádrž (1) pro motor	5
	Mazací soustava motoru (2)	6
	Palivový systém motoru (3)	8
	Vzduchový filtr motoru (4)	10
	Chladicí systém motoru (5)	12
	Hnací řemen motoru (6)	14
F60	Údržba - hydraulika	1
1	Údržba - hydraulika	1
1.1	Intervaly údržby	2
1.2	Místa údržby	4
	Nádrž hydraulického oleje (1)	4
	Sací a zpětný hydraulický filtr (2)	6
	Odvzdušnění filtru	7
	Vysokotlaký filtr (3)	8
	Rozvodovka čerpadla (4)	9

	Odvzdušňovač	10
	Hydraulické hadice (5)	11
	Označení hydraulických hadicových vedení / doba skladování a použití	13
	Filtr obtoku (6)	14
F70	Údržba - pojezdové ústrojí	1
1	Údržba - pojezdové ústrojí	1
1.1	Intervaly údržby	2
1.2	Místa údržby	5
	Napnutí pásu (1)	5
	Základní desky (2)	8
	Opěrná kola (3)	9
	Planetová převodovka (4)	10
	Šroubové spoje	12
F81	Údržba - elektroinstalace	1
1	Údržba - elektroinstalace	1
1.1	Intervaly údržby	2
1.2	Místa údržby	3
	Akumulátory (1)	3
	Alternátor (2)	4
	Závada izolace	5
	Čištění alternátoru	6
	El. pojistky / relé (3)	7
	Pojistky ve svorkové skříni (B)	8
	Relé ve svorkové skříni (C)	10
	Relé v prostoru motoru (E)	12
F90	Údržba - mazaná místa	1
1	Údržba - mazaná místa	1
1.1	Intervaly údržby	2
1.2	Místa údržby	3
	Centrální mazání (1)	3
	Ložiska (2)	7
F100	Zkoušky, odstavení	1
1	Zkoušky, kontroly, čištění, odstavení	1
1.1	Intervaly údržby	2
2	Všeobecná optická kontrola	3
3	Odborná kontrola provedená znalcem	3
4	Čištění	4
4.1	Čištění pánve	5
4.2	Čištění lamelového roštu a šneku	5
5	Zakonzervování finišeru	6
5.1	Odstavení na dobu až 6 měsíců	6
5.2	Odstavení na dobu 6 měsíců až 1 rok	6
5.3	Opětovné uvedení do provozu	6
6	Ochrana životního prostředí, likvidace	7

6.1	Ochrana životního prostředí	7
6.2	Likvidace	7
F110	Maziva a provozní látky	1
1	Maziva a provozní látky	1
1.1	Množství náplní	3
2	Specifikace maziv	4
2.1	Hnací motor	4
2.2	Chladicí systém	4
2.3	Hydraulická soustava	4
2.4	Rozvodovka čerpadla	4
2.5	Planetová převodovka - pojezdové ústrojí	5
2.6	Planetová převodovka - pohon šneku	5
2.7	Šneková skříň	5
2.8	Mazací tuk	5
2.9	Hydraulický olej	6

V Předmluva

Překlad originálního návodu k obsluze

Pro bezpečný provoz zařízení jsou nezbytné znalosti, které jsou poskytnuty prostřednictvím tohoto provozního návodu. Informace jsou předkládány stručnou, přehlednou formou. Kapitoly jsou řazeny podle písmen. Každá kapitola začíná stranou 1. Číslování stran je tvořeno písmenem označujícím kapitolu a číslem strany. Příklad: Strana B 2 je druhá strana kapitoly B.

V tomto provozním návodu jsou uvedeny různé volitelné doplňky. Během obsluhy a provádění údržby dbejte na to, abyste se drželi popisu platného pro daný volitelný doplněk.

Bezpečnostní pokyny a důležité vysvětlující údaje jsou označeny následujícími pictogramy:



Uvádí bezpečnostní pokyny, které je nutno dodržovat, aby se zamezilo ohrožení osob.



Uvádí pokyny, které je nutno dodržovat, aby se zamezilo poškození materiálu.



Uvádí upozornění a vysvětlivky.

- Označuje sériové vybavení.
- Označuje nadstandardní výbavu.

Výrobce si v zájmu dalšího vývoje vyhrazuje právo na provádění změn při zachování podstatných vlastností zařízení popsaného typu, aniž by současně provedl příslušné úpravy v tomto návodu.

Dynapac GmbH
Wardenburg

Ammerländer Strasse 93
D-26203 Wardenburg / Německo
Telefon: +49 / (0)4407 / 972-0
Fax: +49 / (0)4407 / 972-228
www.dynapac.com

1 Všeobecné bezpečnostní pokyny

1.1 Zákony, směrnice a předpisy bezpečnosti práce

-  Zásadně dodržujte platné místní zákony, směrnice a předpisy bezpečnosti práce, i když zde nejsou výslovně uvedeny.
Za dodržování z nich vyplývajících předpisů a opatření zodpovídá sám uživatel!
-  Následující výstražné pokyny, zákazové a příkazové značky upozorňují na ohrožení osob, stroje, životního prostředí zbytkovými riziky při provozu stroje.
-  Nedodržení těchto pokynů, zákazů a příkazů může způsobit životu nebezpečná zranění!
-  Navíc dodržujte „Směrnici Dynapac pro správné používání finišerů v souladu s určením“!

1.2 Výstražné pokyny

Varování před nebezpečným místem nebo ohrožením!
Nedodržení tohoto výstražného pokynu může způsobit životu nebezpečná zranění!



Varování před nebezpečím vtažení

-  V této pracovní oblasti / u těchto prvků hrozí nebezpečí vtažení prvky, které se otáčejí nebo posouvají!
Činnosti provádějte pouze při vypnutých prvcích!



Varování před nebezpečným elektrickým napětím!

-  Údržbové práce a opravy na elektrickém systému zarovnávací lišty smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář.



Varování před zavěšenými břemeny!

-  Nikdy se nezdržujte pod zavěšenými břemeny!



Varování před nebezpečím přivření či přiskřípnutí!



Aktivováním určitých dílů, prováděním funkcí nebo pohyby stroje hrozí nebezpečí přivření či přiskřípnutí.
Vždy dbejte na to, aby se v ohrožených oblastech nezdržovaly osoby!



Varování před zraněním rukou!



Varování před horkým povrchem a horkými kapalinami!



Varování před nebezpečím pádu!



Varování před nebezpečím způsobeným akumulátory!



Varování před zdraví škodlivými nebo dráždivými látkami!



Varování před hořlavými látkami!



Varování před plynovými lahvemi!

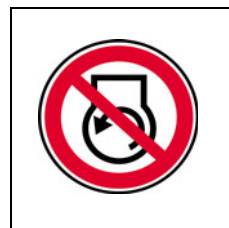


1.3 Zákazové značky

Otvírání / vstup / sahání dovnitř / provádění / seřizování během provozu nebo při běžícím hnacím motoru je zakázáno!



Nespouštějte motor/pohon!
Údržbové práce a opravy se smí provádět pouze při zastaveném vznětovém motoru!



Stříkání vodou zakázáno!



Hasit vodou zakázáno!



Samostatná údržba vlastními silami zakázána!
Údržbu smí provádět pouze kvalifikovaný odborník!



Kontaktujte servis Dynapac

Nebezpečí požáru!, zákaz kouření a otevřeného ohně!



Nezapínejte!



1.4 Osobní ochranné pomůcky



Podle místně platných předpisů může být nutné nosit předepsané ochranné pomůcky!

Dodržujte tyto předpisy!

Noste ochranné brýle k ochraně očí!



Noste vhodnou přilbu!



Noste vhodnou ochranu sluchu k ochraně sluchu!



K ochraně rukou noste vhodné ochranné rukavice!



Noste ochrannou obuv k ochraně dolních končetin!



Noste vždy těsně přiléhavé pracovní oblečení!
Noste výstražnou vestu, abyste byli včas vidět!



Je-li kontaminován vzduch, noste ochranný dýchací přístroj!



1.5 Ochrana životního prostředí



Zásadně dodržujte platné místní zákony, směrnice a předpisy týkající se řádné recyklace a likvidace odpadů, i když zde nejsou výslovně uvedeny.

Při čištění, údržbě a opravách se nesmí látky ohrožující vodu jako:

- maziva (oleje, tuky)
- hydraulický olej
- motorová nafta
- chladicí kapalina
- čisticí kapaliny

dostat do půdy nebo kanalizace!

Látky se musí zachytit do vhodných nádob, skladovat a přepravovat v nich a předat k odborné likvidaci!



Látky ohrožující životní prostředí!



1.6 Požární ochrana



Podle platných místních předpisů může být nutné přepravovat na finišeru vhodné hasicí prostředky!

Dodržujte tyto předpisy!

Hasicí přístroj!
(volitelná výbava)



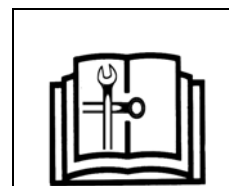
1.7 Další pokyny



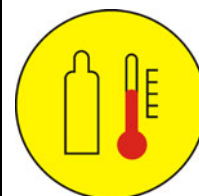
Dodržujte dokumentaci výrobce a další dokumentaci!



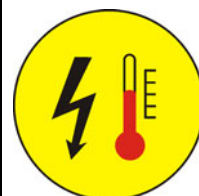
např. návod k údržbě výrobce motoru



Popis / vyobrazení platí pro vybavení s plynovým vyhříváním!



Popis / vyobrazení platí pro vybavení s el. vyhříváním!



2 Značka CE a Prohlášení o shodě

(Platí pro stroje prodávané v EU/EHS)

Tento stroj má značku CE. Toto označení potvrzuje, že stroj splňuje základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost podle směrnice pro strojní zařízení 2006/42/ES a všechny další platné předpisy. Dodávka stroje obsahuje Prohlášení o shodě, ve kterém jsou uvedeny platné předpisy a dodatky, harmonizované normy a další platná ustanovení.

3 Záruční podmínky



Součástí dodávky stroje jsou záruční podmínky.
V nich jsou kompletně specifikovány platné podmínky.

Nárok na uplatnění záruky zaniká, když

- poškození vzniknou při nesprávné funkci použitím v rozporu s určením a neodbornou obsluhou.
- opravy nebo manipulace provádějí osoby bez potřebného oprávnění nebo školení.
- se používá příslušenství nebo náhradní díly, které jsou příčinou poškození a které nebyly schváleny firmou Dynapac.

4 Zbytková rizika

Zde se jedná o rizika, která přetrvávají, i když byla provedena všechna možná bezpečnostní opatření, která pomáhají ohrožení (rizika) minimalizovat a přiblížit jejich pravděpodobnost výskytu a dosah k nule.

Zbytková rizika ve formě

- **Nebezpečí zranění či úmrtí osob a poškození stroje**
- **Ohrožení životního prostředí strojem**
- **Věcné škody a omezení výkonu a funkcí na stroji**
- **Věcné škody v provozní oblasti stroje**

vznikají následkem:

- chybného nebo neodborného používání stroje
- vadných nebo chybějících ochranných zařízení
- používání stroje nevyškoleným, nepoučeným personálem
- vadných nebo poškozených součástí
- neodborné přepravy stroje
- neodborné údržby nebo oprav
- úniku provozních látek
- emisí hluku a vibrací
- použití nepřípustných provozních látek

Existující rizika je možné eliminovat respektováním a praktikováním následujících pokynů:

- výstražné pokyny na stroji
- výstražné pokyny a pokyny v příručce k bezpečnosti silničního finišeru a v návodu k obsluze silničního finišeru
- provozní pokyny provozovatele stroje

5 Rozumově předvídatelná nesprávná použití

Jakékoliv rozumově předvídatelné nesprávné použití je nepřípustné. Při nesprávném použití zaniká záruka výrobce, veškerou odpovědnost nese provozovatel.

Rozumově předvídatelná nesprávná použití stroje jsou:

- zdržování se v nebezpečné oblasti stroje
- přepravování osob
- opuštění stanoviště obsluhy během provozu stroje
- odstranění ochranných nebo bezpečnostních prvků
- uvedení stroje do provozu a jeho používání z jiného místa než ze stanoviště obsluhy
- provozování stroje s pochůznou lávkou zarovnávací lišty vyklopenou nahoru
- nedodržení předpisů k údržbě
- vynechávání nebo nesprávné provádění servisních prací nebo oprav
- ostříkování stroje vysokotlakými čističi

A Použití v souladu s určením



Směrnice Dynapac pro řádné používání mobilních podavačů v souladu s určením je součástí dodávky tohoto stroje. Je součástí tohoto provozního návodu a je ji bezpodmínečně nutno dodržovat. Příslušné národní předpisy platí bez omezení.

Stroj popsany v tomto návodu k obsluze je mobilní podavač, který se používá jako dopravní a podávací systém pokládkových materiálů pro finišery a který předává směs dodávanou přepravními vozidly dále do finišeru.

Jako pokládkové materiály jsou vhodné živичné směsi, válcovaný nebo hubený beton, šterk pro stavbu kolejových tratí a nepojené minerální směsi podkladních vrstev.

Mobilní podavač používejte, obsluhujte a jeho údržbu provádějte podle údajů uvedených v tomto návodu k obsluze. Jiné použití není v souladu se stanoveným účelem a může mít za následek újmu na zdraví osob, poškození mobilního podavače nebo vznik hmotných škod.

Každé použití mimo popsany účel, ke kterému je zařízení určeno, je pokládáno za použití v rozporu s určením a je tedy výslovně zakázáno! Zejména provoz v šikmém terénu, popř. použití ke zvláštním účelům (výstavba skládek, přehrad) je bezpodmínečně nutno konzultovat s výrobcem.

Povinnosti provozovatele: Provozovatelem ve smyslu tohoto návodu je každá fyzická nebo právnická osoba, která mobilní podavač sama používá nebo z jejíhož příkazu je tento používán. Ve zvláštních případech (např. leasing, pronájem) je provozovatelem ta osoba, která podle stávajících smluvních ujednání mezi vlastníkem a uživatelem mobilního podavače musí plnit jmenované povinnosti vyplývající z provozu.

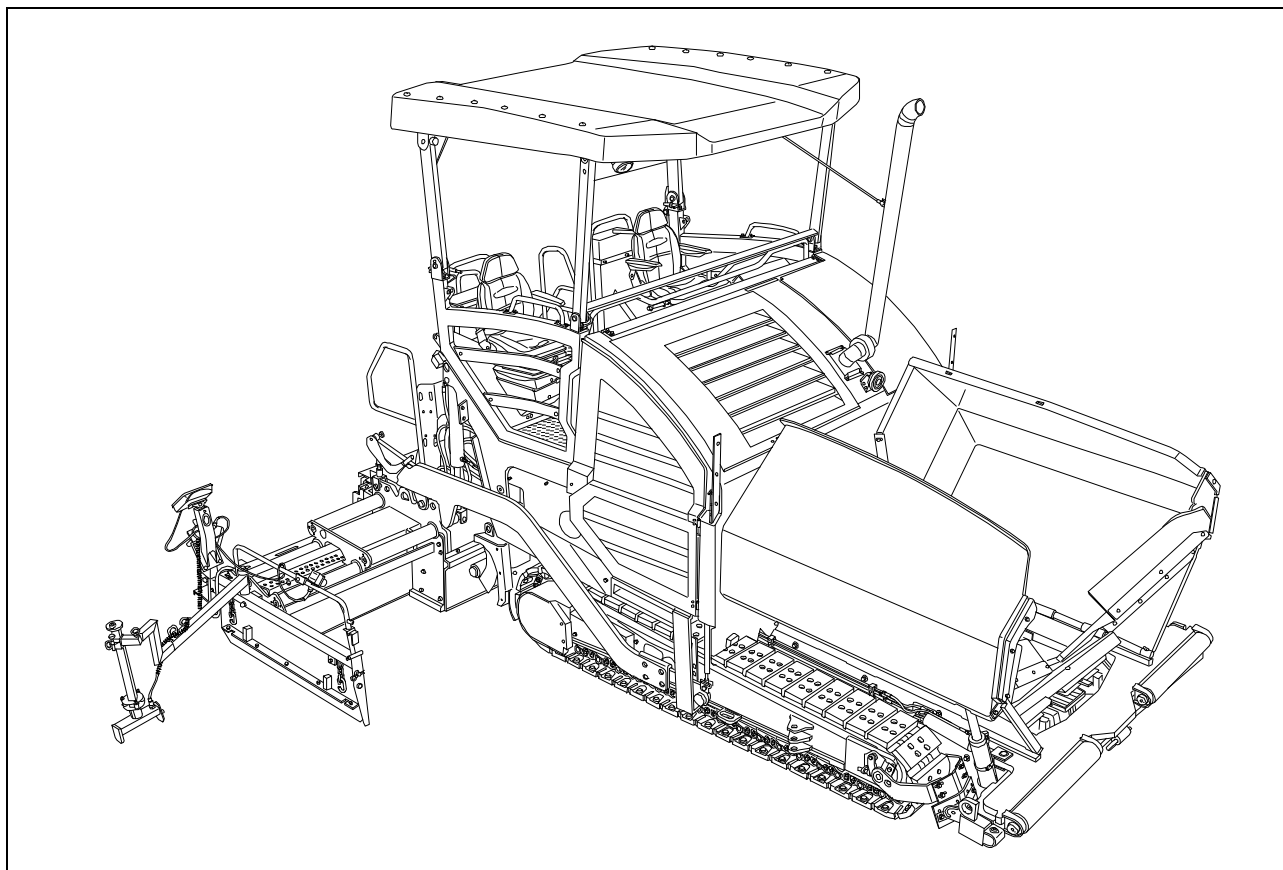
Provozovatel musí zajistit takové používání mobilního podavače, které je v souladu s účelem jeho použití, a dále musí vyloučit vznik jakéhokoliv rizika ohrožení života a zdraví uživatele nebo jiných osob. Dále pak dbejte na dodržování bezpečnostních předpisů, dalších bezpečnostních pravidel a také směrnic týkajících se provozu, údržby a servisu. Provozovatel musí zabezpečit, aby si všichni uživatelé přečetli návod k obsluze a porozuměli jeho obsahu.

Montáž součástí příslušenství: Mobilní podavač může být používán pouze s finišery a pokládkovými materiály povolenými výrobcem. Montáž nebo vestavba přídavných zařízení, která zasahují do funkcí mobilního podavače nebo kterými se jeho funkce rozšiřují, je přípustná pouze po udělení písemného souhlasu výrobce. V případě potřeby je nutno si vyžádat souhlas místních úřadů. Svolení úřadu však nenahrazuje souhlas udělený výrobcem.

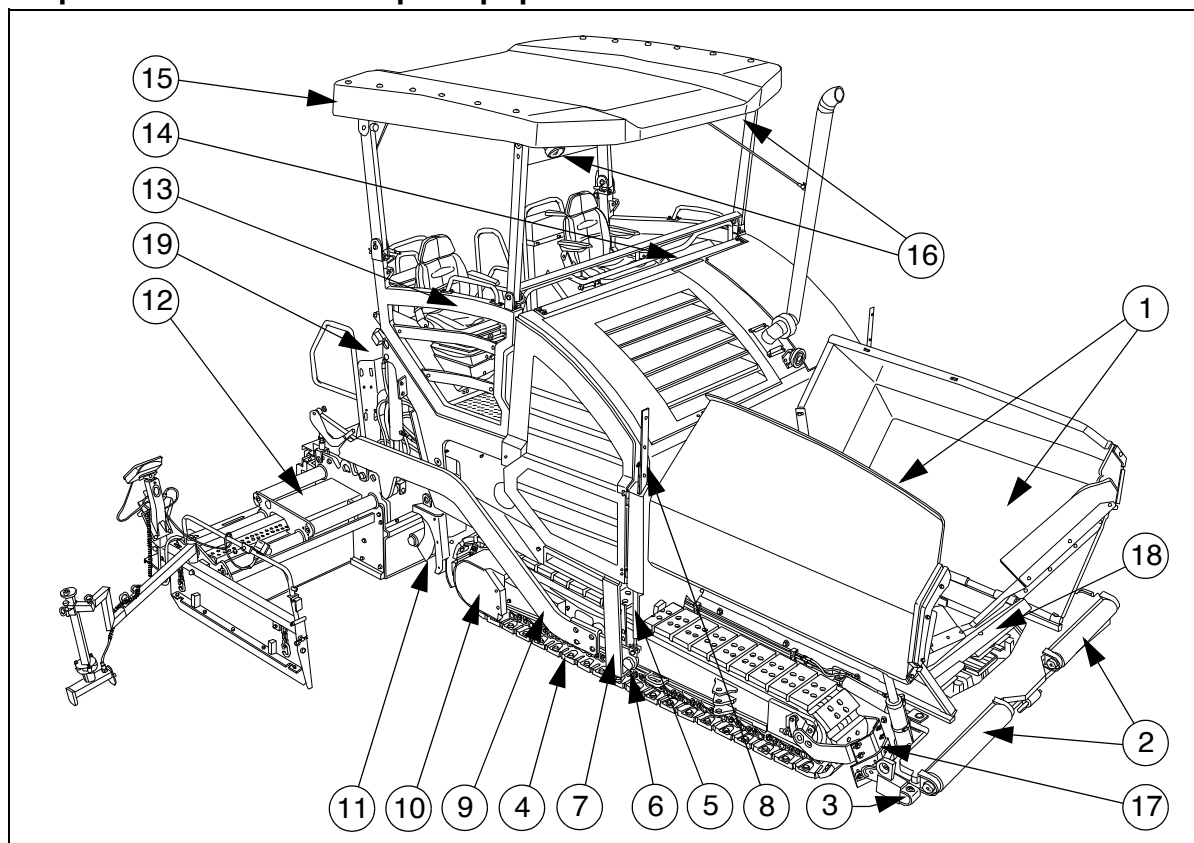
B Popis vozidla

1 Popis použití

Finišer Dynapac SD2500C / SD2500CS je finišer vybavený pásovou jednotkou k pokládání vrstev živichých směsí, válcovaného nebo hubeného betonu, štěrku pro stavbu kolejových tratí a nepojených minerálních směsí podkladních vrstev.



2 Popis konstrukčních skupin a popis funkce



Poz.		Název
1	●	Zásobník na směsi (pánev)
2	●	Traverza s válečky pro připojení nákladního vozu
2	○	Traverza s válečky pro připojení nákladního vozu, hydraulicky výsuvná
3	●	Trubka pro měřicí tyč (ukazatel směru) a speciální upevnění
4	●	Pásový podvozek
5	●	Nivelační válce ke kontrole tloušťky vrstvy
6	●	Tažný váleček
7	●	Tažná lišta ližiny
8	●	Ukazatel tloušťky vrstvy
9	●	Ližina
10	●	Pohon pásového podvozku
11	●	Šnek
12	●	Zarovnávací lišta
13	●	Stanoviště obsluhy (hydraulicky posuvné)
14	●	Ovládací pult (možnost posunutí do stran)
15	○	Stříška / kabina chránící před vlivy počasí
16	○	Pracovní reflektor
17	●	Čistící zařízení jízdního pruhu
18	○	Hydraulická klapka přední pánve
19	○	Odsávání výparů asfaltu

● = Sériová výbava

○ = Nadstandardní výbava

2.1 Vozidlo

Konstrukce

Finišer má rám z ocelové svařované konstrukce, na kterém jsou namontovány jednotlivé konstrukční skupiny.

Pásový podvozek vyrovnává nerovnosti povrchu a zajišťuje také zavěšením pracovní lišty vysokou přesnost pokládky.

Pomocí plynulého hydrostatického pohonu lze přizpůsobit rychlost finišeru příslušným pracovním podmínkám.

Obsluhu finišeru výrazně zjednodušuje instalované automatické nanášení směsi, oddělené pohony pojezdu a přehledné uspořádání prvků obsluhy a kontroly.

Zvláštní (volitelné) příslušenství:

- Nivelační automatika / regulátor příčného sklonu
- Ultrazvukové senzory dopravy směsi šnekem (regulace)
- Doplnková redukční botka
- Větší šířky pracovního záběru
- Automatické centrální mazání pro finišer a/nebo zarovnávací lištu
- Stříška / kabina chránící před vlivy počasí / kabina
- Přídavné světlomety, výstražné osvětlení
- Zařízení pro rozstřikování emulze
- Tankovací zařízení
- Kamerový systém
- Odsávání výparů asfaltu
- Přídavné závaží (rám)
- Zařízení 12 V
- Další výbava a možnosti rozšíření na objednávku.

Motor: Silniční finišer je poháněn vodou chlazeným vznětovým motorem. Bližší údaje je možné zjistit v Technických datech a v provozním návodu motoru.

Pojezdové ústrojí: Oba pásy jsou poháněny navzájem nezávisle. Pracují přímo, bez hnacích řetězů vyžadujících péči a údržbu.

Napnutí pásů lze seřizovat pomocí tukového napínačku.

Před oběma pásy se nachází otočné čisticí zařízení jízdního pruhu (O), které během pokládky zajišťuje, že bude jízdní pruh rovný. Malé překážky nacházející se v jízdním pruhu jsou odváděny ke straně.

Hydraulický systém: Vznětový motor pohání prostřednictvím připojené rozvodovky a pomocných pohonů hydraulická čerpadla pro všechny hlavní pohony finišeru.

Pohon pojezdu: Plynule přestavitelná čerpadla pohonu pojezdu jsou spojena pomocí příslušných vysokotlakých hydraulických hadic s motory pojezdu.

Tyto olejové motory pohánějí pásy prostřednictvím planetových převodovek umístěných přímo v hnacích kolech pásů.

Řízení/stanoviště obsluhy: Nezávislé, hydrostatické pohony pojezdu umožňují otočit se na místě.

Elektronická regulace souběhu zajišťuje přesně přímý směr jízdy.

Ovládací plošinu je možné hydraulicky posunout doleva/doprava přes vnější hranu stroje a řidič má tak ze své pozice lepší výhled na úsek pokládky.

Pro ovládání přesahující vnější hranu stroje je možné otočit celý ovládací pult, který lze ještě zajistit v několika polohách podél ovládací plošiny.

Traverza s válečky: Válečky pro přistavení nákladního automobilu se směsí jsou umístěny na traverze, která je otočně uložena na středu. Dochází tak k menšímu vytlačování finišeru ze stopy a usnadní se tím pokládka v zatáčkách.

Pro přizpůsobení různým konstrukcím nákladních vozů je možné přestavit traverzu s válečky do dvou poloh.

Hydraulicky výsuvnou traverzou s válečky (O) lze plynule vyrovnat různé odstupy k zadním kolům nákladního automobilu se směsí.

Zapínatelné tlumení váleček hydraulicky absorbuje nárazy mezi nákladním automobilem se směsí a finišerem.

Zásobník na směsi (pánev): Vstup do zásobníku je vybaven dopravním systémem s lamelovým roštem pro vyprázdnění a další posuv do šnekového rozdělovače. Kapacita je cca 15,0 t.

Za účelem snadnějšího vyprázdnění a rovnoměrného podávání směsi lze boční strany pánve hydraulicky samostatně zvednout.

Hydraulické klapky přední pánve (O) zajišťují, aby v přední oblasti pánví nezůstával žádný zbytkový materiál.

Podávání směsi: Finišer je vybaven dvěma dopravními pásy s lamelovým roštem se vzájemně nezávislými pohony, které předávají směs z pánve do šnekových rozdělovačů.

Rychlost je během pokládky plně automaticky regulována snímáním výšky.

Pohon lze reverzovat (O).

Šnekové rozdělovače: Pohon a ovládání šnekových rozdělovačů jsou nezávislé na dopravnících s lamelovými rošty. Levou a pravou polovinu šneku lze ovládat zvlášť. Pohon je plně hydraulický.

Směr podávání lze libovolně měnit buď dovnitř nebo ven. Tím je možné docílit dostatečného rozdělení směsi i v případě, že na jedné straně je jí potřeba výrazně větší množství. Otáčky jsou plynule regulovány tokem směsi snímaného pomocí snímače.

Výškové nastavení a rozšíření šneku: Výškovým nastavením a rozšířením šneku je zaručeno optimální přizpůsobení nejrozličnějším tloušťkám a šířkám pokládaného povrchu.

Šnekový rozdělovač je možné dodat s různým průměrem (O)

Při přestavení pomocí ráčen se nastaví výška vřeten napínacích zámků u vodicích podpěr v zadní stěně.

V jiném provedení s hydraulickými válci (O) lze výšku nastavit z ovládacího pultu.

Z důvodu přizpůsobení různým šířkám kladeného povrchu lze snadno namontovat a opět demontovat šnekové segmenty o různých fixních délkách.

Nivelační systém / regulátor příčného sklonu: Regulátorem příčného sklonu (O) je možné ovládat tažný bod volitelně vlevo nebo vpravo s definovaným rozdílem k protilehlé straně.

Ke stanovení skutečné hodnoty jsou obě tažné ližiny spojeny s tyčovým ústrojím příčného sklonu.

Regulátor příčného sklonu pracuje vždy v kombinaci s nastavením výšky zarovnávacích lišt na protilehlé straně.

Nastavením výšky tažného bodu ližiny (tažný váleček) je regulována tloušťka pokládané směsi nebo výška zarovnávání lištou.

Ovládání je na obou stranách elektrohydraulické a lze je provádět buď ručně pomocí přepínačů nebo automaticky pomocí elektronických snímačů výšky.

Zdvihací zařízení ližin/ zarovnávací lišty: Zdvihací zařízení zarovnávací lišty slouží ke zdvihu lišty při pojezdu. Úhel nastavení zarovnávací lišty lze změnit pomocí excentrického nastavení na ližině.

Ližinu je možné přestavit podle požadavků podmínek pokládky dozadu nebo dopředu. Přestavením se zvětší materiálový prostor mezi šnekem a zarovnávací lištou.

Automatické zastavení pokládky a zatížení/odlehčení zarovnávací lišty: Automatickým zastavením pokládky lze zabránit příp. vznikajícím otiskům lišty při jejím zastavení. Při zastavení finišeru (výměna nákladních automobilů) zůstane lišta v plovací poloze a působí na ní odlehčovací tlak, čímž je zabráněno poklesnutí lišty během stání.

Zapnutím odlehčení zarovnávací lišty je podvozek více zatížen, čímž je dosaženo lepší trakce.

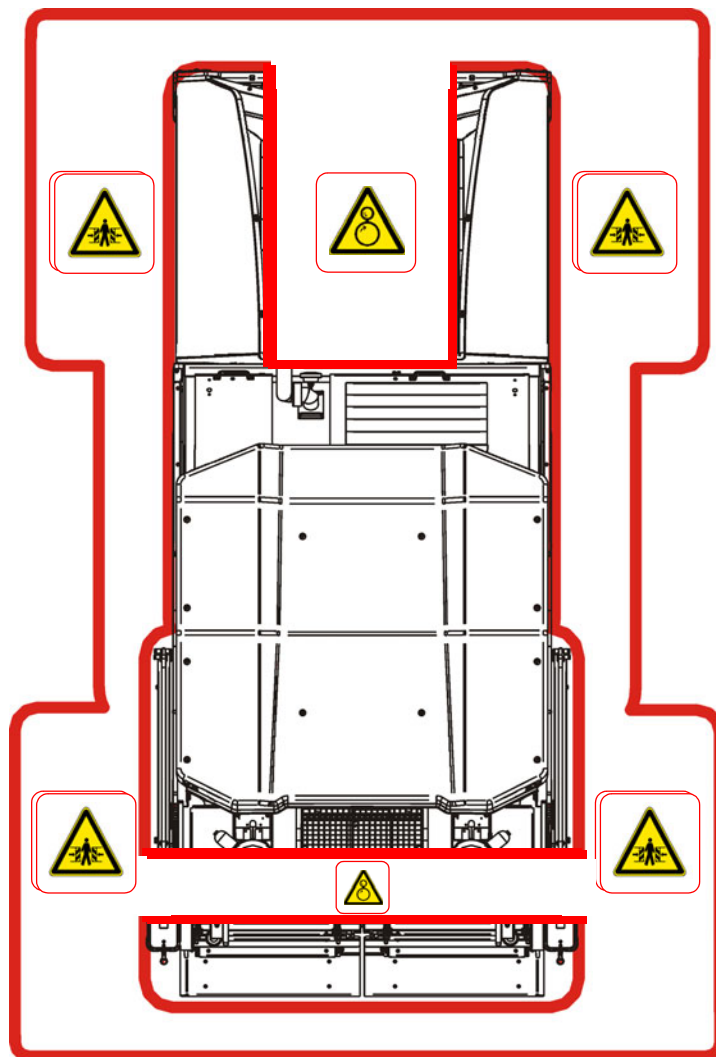
Zapnutím režimu zatížení lišty lze dosáhnout v jednotlivých případech pokládky lepšího zhutnění.

Odsávání výparů asfaltu (O): Pomocí odsávání instalovaného v materiálovém tunelu se odsávají a odvádějí výpary asfaltu.

Centrální mazání (O): Čerpadlo centrálního mazání s velkou nádrží na mazivo zásobuje různé rozvaděče jednotlivých mazacích okruhů tukem. Mazaná místa s vyššími nároky na údržbu (např. ložiska) jsou zásobována mazivem v nastavitelných intervalech.

3 Nebezpečné oblasti

⚠ V těchto pracovních oblastech stroje hrozí během normálního provozu stroje nebezpečí vtažení nebo zmáčknutí otočnými, dopravními nebo pohyblivými prvky!

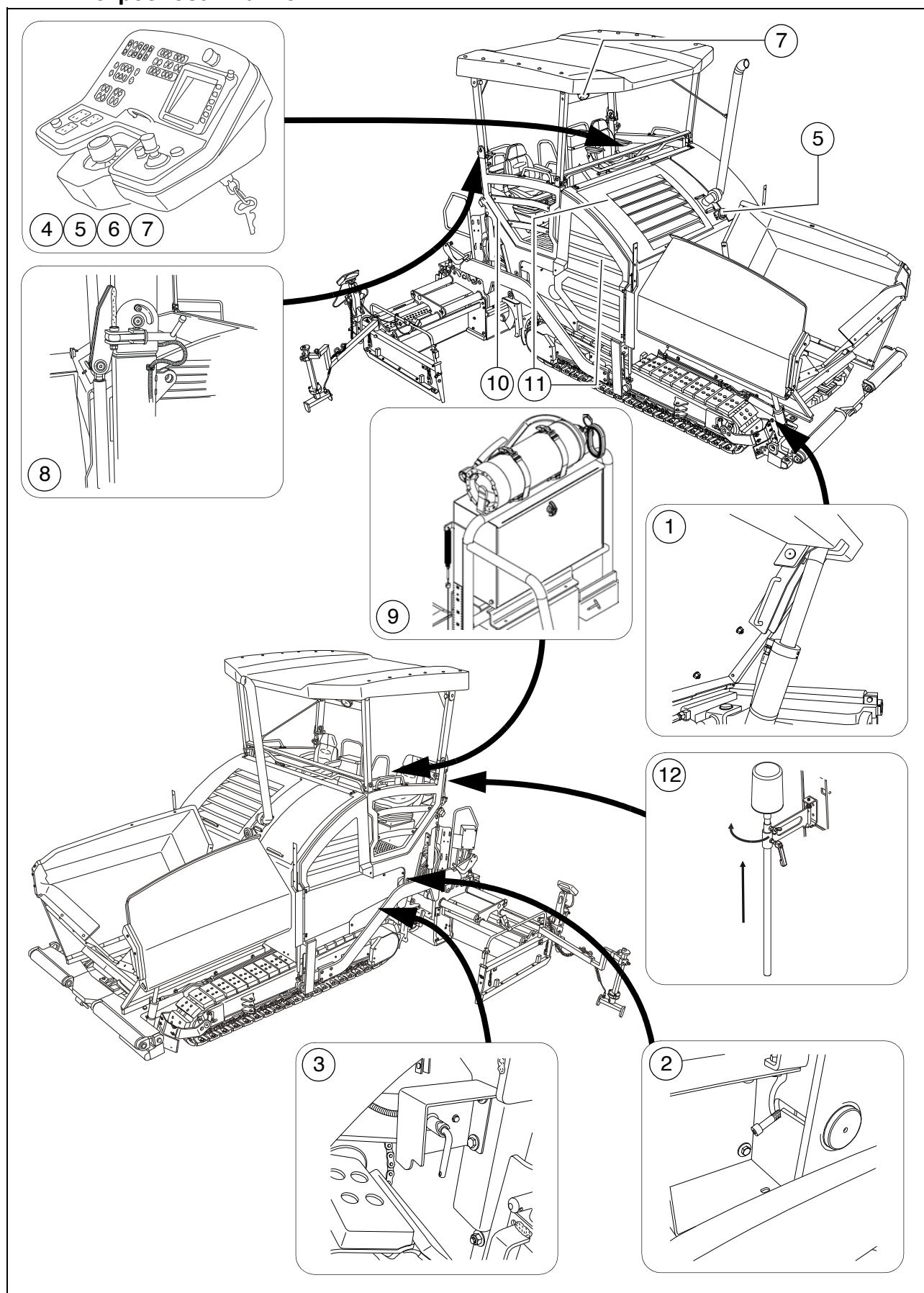


Nebezpečím vtažen!



nebezpečím přivření či přiskřípnutí!

4 Bezpečnostní zařízení



Poz.	Název	
1	Přepravní pojistka pánve	**
2	Blokování ližiny, mechanicky / hydraulicky (O)	**
3	Hlavní vypínač	
4	Nouzový vypínač	
5	Houkačka	
6	Klíč od zapalování	
7	Osvětlení	**
8	Zajištění stříšky (O)	**
9	Hasicí přístroj (O)	
10	Výstražná světla na zarovnávací liště (O)	**
11	Kryty, boční kryty, zakrytování	**
12	Maják (O)	

** Na obou stranách stroje



Bezpečnou práci lze provádět pouze s bezvadně fungujícími ovládacími a bezpečnostními zařízeními a také s řádně instalovanými ochrannými prvky.



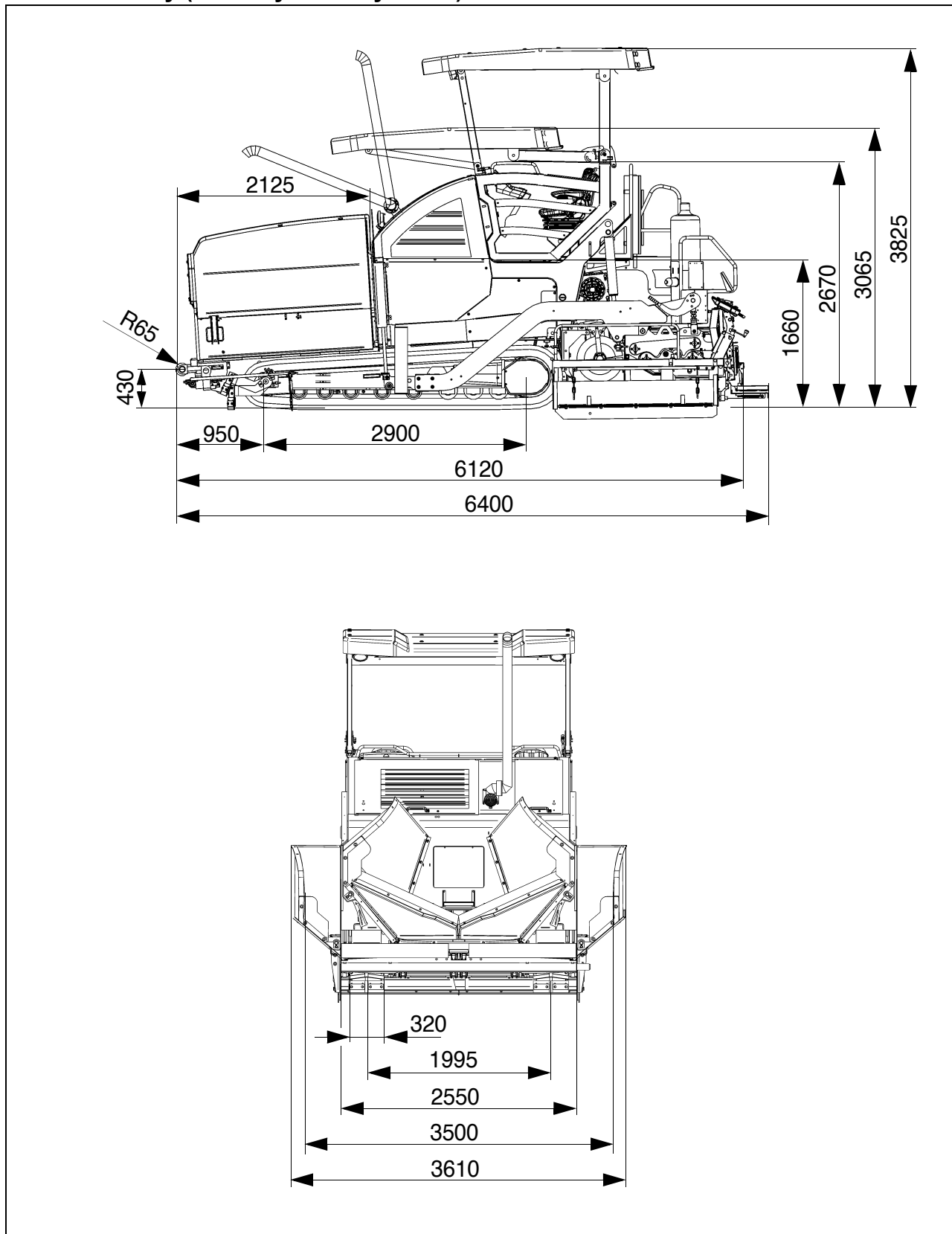
Funkce těchto zařízení se musí pravidelně kontrolovat.



Popisy funkcí jednotlivých bezpečnostních zařízení naleznete v následujících kapitolách.

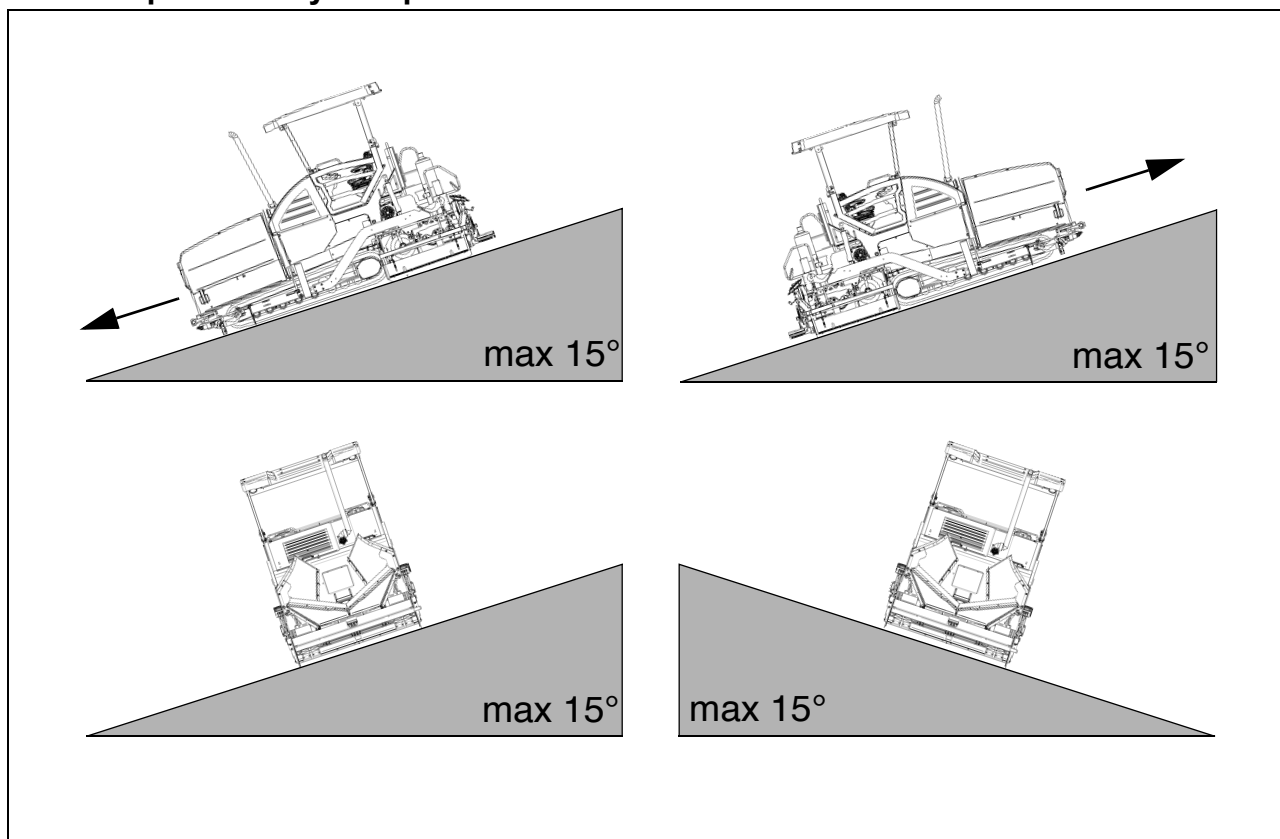
5 Technické údaje standardního provedení

5.1 Rozměry (všechny rozměry v mm)



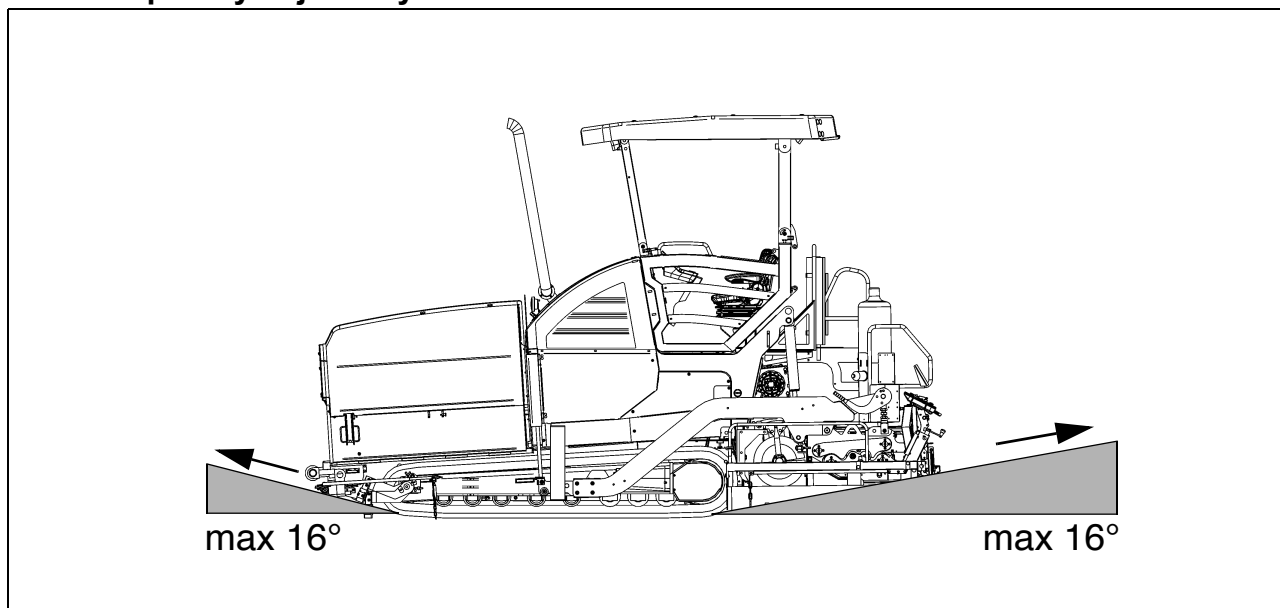
 Technické údaje o příslušné zarovnávací liště viz návod k obsluze zarovnávací lišty.

5.2 Přípustné úhly stoupání a náklonu



 Před použitím stroje v náklonech (stoupání, klesání, boční náklon) přesahujících uvedenou hodnotu konzultuje toto použití předem se zákaznickým centrem!

5.3 Přípustný nájezdový úhel



5.4 Hmotnosti SD2500C (všechny údaje v t)

Finišer bez zarovnávací lišty	cca 14,8
Finišer se zarovnávací lištou: - V5100	cca 18,5
S nastavci pro max. pracovní šířku navíc max.	cca xxx
S naplněnou pávní navíc max.	cca 15,0



Hmotnost příslušné zarovnávací lišty a součástí lišty viz návod k obsluze zarovnávacích lišt.

5.5 Hmotnosti SD2500CS (všechny údaje v t)

Finišer bez zarovnávací lišty	cca 14,8
Finišer se zarovnávací lištou: - V5100	cca 18,5
S nastavci pro max. pracovní šířku navíc max.	cca xxx
S naplněnou pávní navíc max.	cca 15,0



Hmotnost příslušné zarovnávací lišty a součástí lišty viz návod k obsluze zarovnávacích lišt.

5.6 Údaje o výkonu SD2500C

Použitá zarovnávací lišta	Základní šířka (bez redukční botky)	Min. šířka pokládky (s redukční botkou)	Plynule hydr. přestavitelná až na hodnotu	Max. pracovní šířka (s nástavci)	
V5100TV(E)	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V5100TV	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V6000TV(E)	3,00	2,50	6,00	9,00	m
V6000TV	3,00	2,50	6,00	9,00	m

Přepravní rychlost	0 - 4	km/h
Pracovní rychlost	0 - 28	m/min
Tloušťka pokládky	-150 - 320	mm
Max. zrnitost	40	mm
Teoretický výkon pokládání	650	t/h

5.7 Údaje o výkonu SD2500CS

Použitá zarovnávací lišta	Základní šířka (bez redukční botky)	Min. šířka pokládky (s redukční botkou)	Plynule hydr. přestavitelná až na hodnotu	Max. pracovní šířka (s nástavci)	
V5100TV(E)	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V5100TV	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V6000TV(E)	3,00	2,50	6,00	9,70	m
V6000TV	3,00	2,50	6,00	9,70	m
R300TV(E)	3,00	-	-	10,00	m
R300TV	3,00	-	-	10,00	m

Přepravní rychlost	0 - 4	km/h
Pracovní rychlost	0 - 28	m/min
Tloušťka pokládky	-150 - 320	mm
Max. zrnitost	40	mm
Teoretický výkon pokládání	800	t/h

5.8 Pohon pojezdu / podvozek

Pohon	Hydrostatický pohon, plynule regulovatelný
Pojezdové ústrojí	Dvě samostatně poháněné pásové jednotky s pásy s pryžovými ozuby
Schopnost otáčení	Otočení na místě
Rychlost	viz výše

5.9 Motor SD2500C

Značka / typ	Cummins QSB 6.7 C173
Provedení	6válcový vznětový motor (vodou chlazený)
Výkon	129 kW / 175 PS (při 2200 1/min)
Emise škodlivých látek v souladu s normami:	EU 3A / Tier 3
Spotřeba paliva při plném zatížení	34,5 l/h
Spotřeba paliva při 2/3 zatížení	23,0 l/h
Obsah palivové nádrže	(viz kapitola F)

5.10 Motor SD2500CS

Značka / typ	Cummins QSB 6.7 C190
Provedení	6válcový vznětový motor (vodou chlazený)
Výkon	142 kW / 193 PS (při 2200 1/min)
Emise škodlivých látek v souladu s normami:	EU 3A / Tier 3
Spotřeba paliva při plném zatížení	39,6 l/h
Spotřeba paliva při 2/3 zatížení	26,4 l/h
Obsah palivové nádrže	(viz kapitola F)

5.11 Hydraulické zařízení

Tlak	Hydraulická čerpadla přes rozvodovku (připojeno přímo k motoru)
Rozvod tlaku	Hydraulické okruhy pro: - Pohon pojezdu - Šnek - Lamelový rošt - Pěch, vibrace - Pracovní funkce - Větráky - Spojka - Přídavné hydraulické okruhy pro volitelnou výbavu
Nádrž hydraulického oleje - objem	(viz kapitola F)

5.12 Zásobník na směsi (pánev)

Objem	cca 6,5 m ³ = cca 15,0 t
Nejnižší výška vtoku, střed	555 mm
Min. výška vtoku, vně	560 mm
Šířka pánve vně, otevř.	3610

5.13 Podávání směsi

Typ	Dopravník s dvěma pásy
Šířka	2 x 655 mm
Dopravní pásy s lamelovými rošty	Oddělené ovládání levého a pravého
Pohon	Hydrostatický, plynule regulovatelný
Řízení podávaného množství	Plně automatické pomocí nastavitelných spínacích bodů

5.14 Rozdělení směsi

Průměr šneku	380 mm
Pohon	Hydrostatický centrální pohon, plynule regulovatelný nezávisle na lamelovém roštu poloviny šneku lze přepnout do protisměrného provozu přepínatelný směr otáčení
Řízení podávaného množství	Plně automatické pomocí nastavitelných spínacích bodů
Výškové nastavení šneku	- mechanické
Rozšíření šneku	S nástavci (viz plán montáže příslušenství šneku)

5.15 Zařízení na zvedání zarovnávacích lišt

Zvláštní funkce	Za klidu stroje: - Stop zarovnávací lišty - Stop zarovnávací lišty s předpětím (max. tlak 50 barů) Při pokládce: - Zatížení lišty - Odlehčení lišty (max. tlak 50 barů)
Nivelační systém	Mechanické snímače výšky Volitelné systémy s a bez regulátoru příčného sklonu

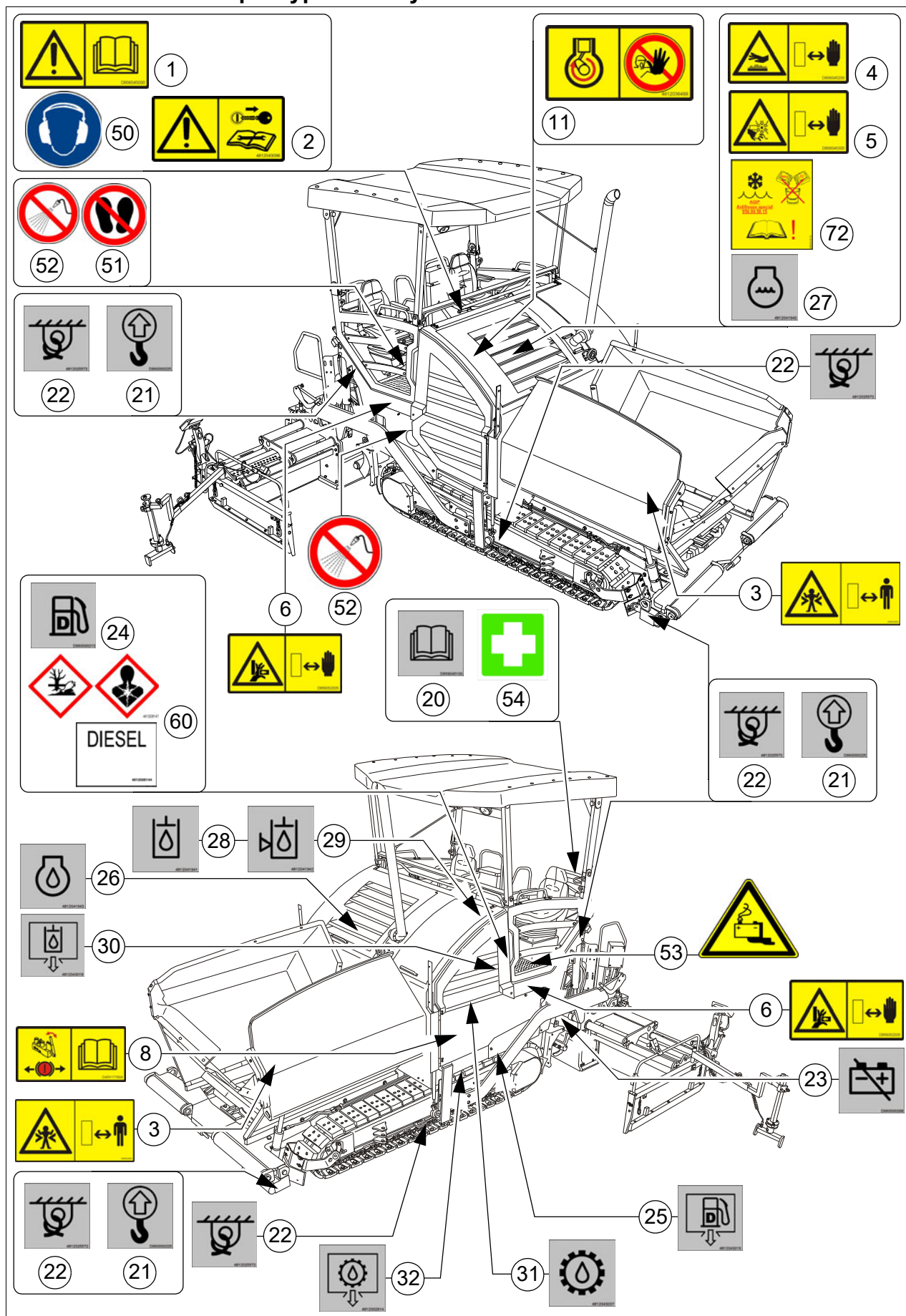
5.16 Elektrické zařízení

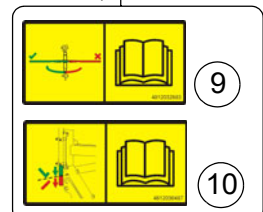
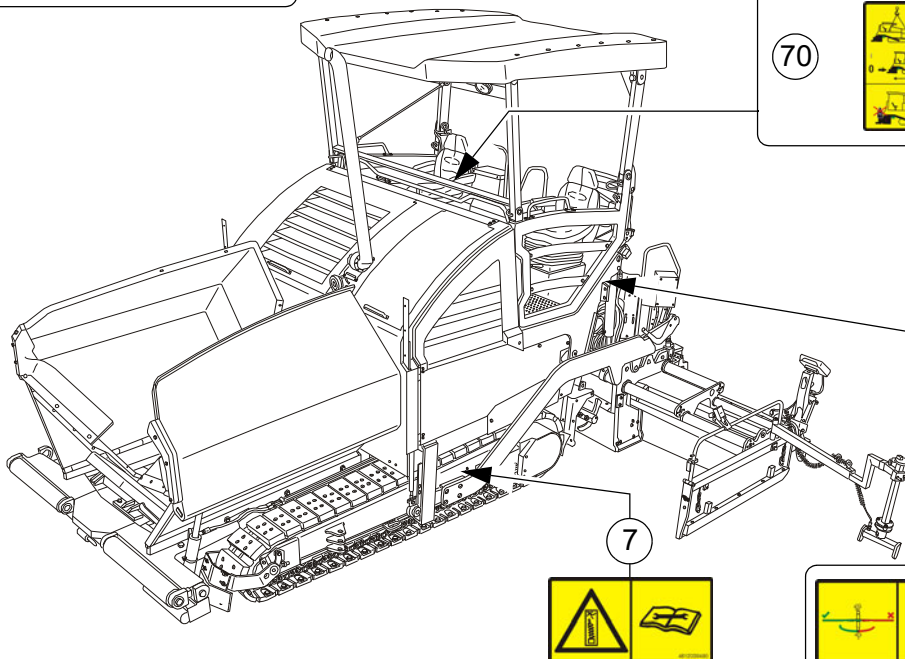
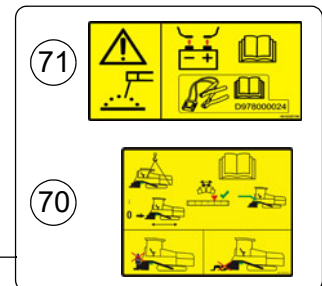
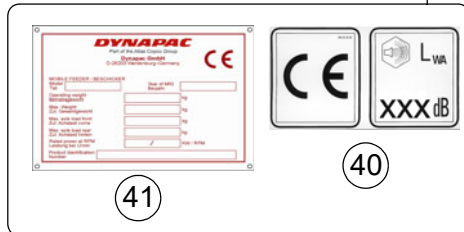
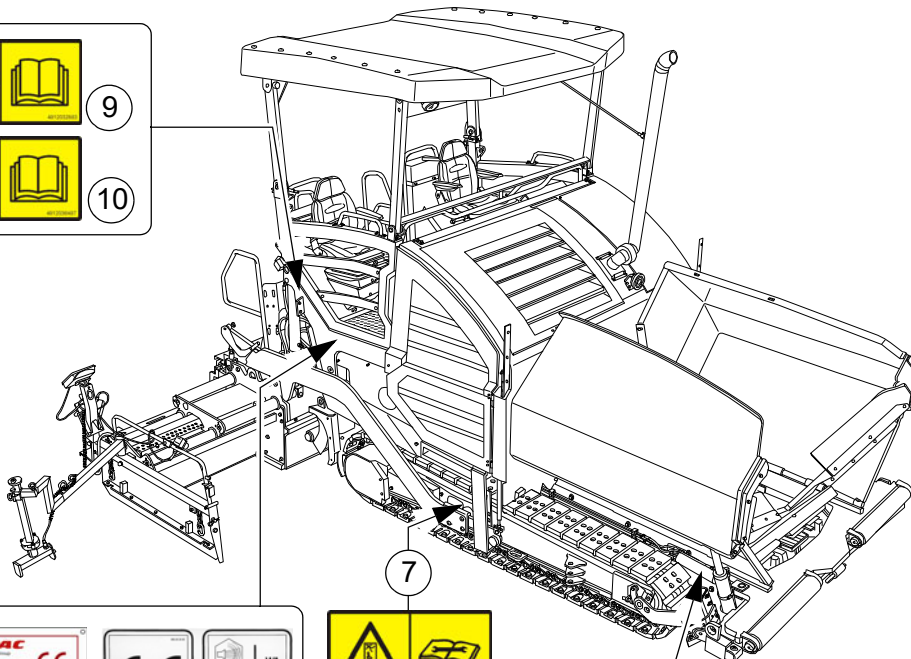
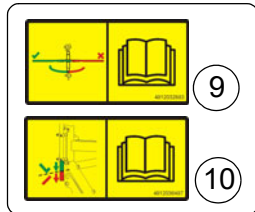
Palubní napětí	24 V
Akumulátory	2 x 12 V, 88 Ah
Alternátor (O)	25 kVA / 400 V 33 kVA / 400 V

5.17 Povolené teplotní rozsahy

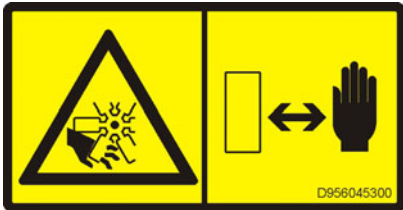
Používání	-5°C / +45°C
Skladování	-5°C / +45°C

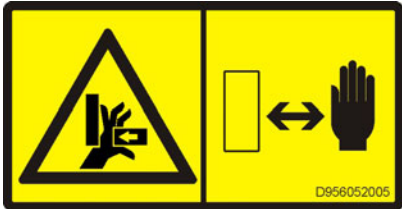
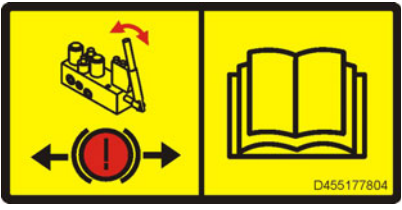
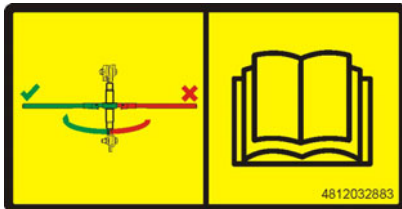
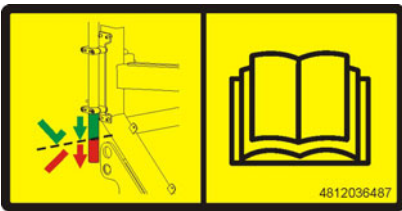
6 Místa označení pro typové štítky





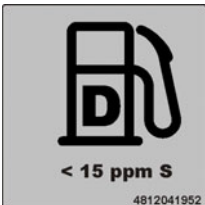
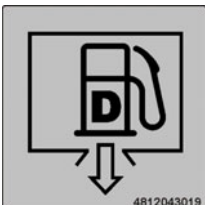
6.1 Výstražné štítky

Č.	Piktogram	Význam
1		- Varování - návod k použití! Nebezpečí neodbornou obsluhou. Obsluha stroje si musí před uvedením stroje do provozu přečíst bezpečnostní pokyny, návod k obsluze a návod k údržbě a pochopit je! Nedodržení pokynů k obsluze a výstražných pokynů může vést k těžkým zraněním nebo dokonce k úmrtí. Ztracené návody k použití okamžitě nahraďte! Svědomitost je vaší vlastní zodpovědností!
2		- Varování - Před údržbovými pracemi a opravami vypněte hnací motor a vytáhněte klíč zapalování! Běžící hnací motor nebo zapnuté funkce mohou způsobit těžká zranění nebo dokonce smrt! Vypněte hnací motor a vytáhněte klíč zapalování.
3		- Varování - nebezpečí pohmoždění! Místo, kde hrozí skřípnutí, přimáčknutí, rozdrcení, může způsobit těžká zranění nebo dokonce smrt! Od nebezpečné oblasti udržujte bezpečný odstup!
4		- Varování - horký povrch - nebezpečí popálení! Horké povrchy mohou způsobit těžká zranění! Vaše ruce se nesmí dostat do nebezpečné oblasti, udržujte bezpečnou vzdálenost! Používejte ochranný oděv nebo vybavení!
5		- Varování - nebezpečí zachycení větrákem! Otáčející se větráky mohou způsobit nejtěžší zranění pořezáním nebo useknutím prstů a rukou. Vaše ruce se nesmí dostat do nebezpečné oblasti, udržujte bezpečnou vzdálenost!

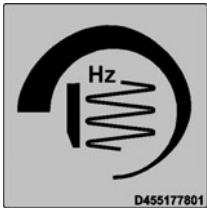
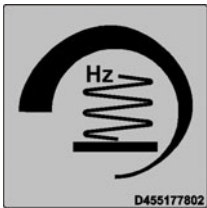
Č.	Piktogram	Význam
6		- Varování - nebezpečí přivření či přiskřípnutí prstů či ruky pohyblivými, přístupnými díly stroje! Místo, kde hrozí skřípnutí, přimáčknutí, rozdrčení, může způsobit těžká zranění se ztrátou prstů nebo ruky. Vaše ruce se nesmí dostat do nebezpečné oblasti, udržujte bezpečnou vzdálenost!
7		- Varování - pružinový díl! Neodborné provádění prací může vést k těžkým zraněním nebo dokonce k úmrtí. Dodržujte návod k údržbě!
8		- Pozor - ohrožení neodborným odtahem! Pohyby stroje mohou způsobit těžká zranění nebo dokonce smrt! Před odtahením se musí uvolnit brzda podvozku. Dodržujte návod k použití!
9		- Pozor - možná kolize dílů! Páka ráčny musí být vždy sklopená. Dodržujte návod k použití!
10		- Pozor - možná kolize dílů! Stativ světelného balónku (power moon) musí být správně namontován. Dodržujte návod k použití!
11		- Varování - ohrožení běžícím hnacím motorem! Běžící hnací motor může způsobit těžká zranění nebo dokonce smrt! Je zakázáno otevírat víko motoru při běžícím hnacím motoru!

Č.	Piktogram	Význam
12		- Varování - ohrožení hydraulickým zásobníkem a hydraulickým olejem pod tlakem! Hydraulický olej unikající pod vysokým tlakem může proniknou pokožkou, vniknout do těla a vést k těžkým zraněním nebo dokonce k úmrtí. Dodržujte návod k použití!
13		- Varování - ohrožení pneumatikami naplněnými vodou! Neodborné zacházení s pneumatikami naplněnými vodou může vést k těžkým zraněním nebo dokonce k úmrtí. Dodržujte návod k použití!

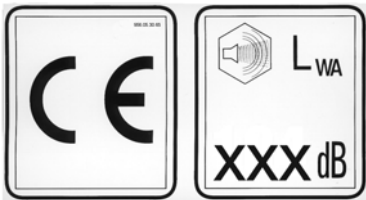
6.2 Informační štítky

Č.	Piktogram	Význam
20	 D956045100	- Návod k použití Umístění úložné přihrádky.
21	 D990000225	- Zvedací bod Zvedání stroje je povoleno pouze v těchto upevňovacích bodech!
22	 4812025572	- Upevňovací bod Upevnění stroje je povoleno pouze v těchto upevňovacích bodech!
23	 D990000268	- Odpojovač akumulátoru Umístění odpojovače akumulátoru.
24	 D990000215	- Motorová nafta Umístění místa plnění.
24	 4812041952	- Motorová nafta, obsah síry < 15 ppm Umístění místa plnění, specifikace.
25	 4812043019	- Místo vypouštění paliva Umístění místa vypouštění.

Č.	Piktogram	Význam
26	 4812041943	- Motorový olej Umístění místa plnění a kontroly.
27	 4812041940	- Chladicí kapalina motoru Umístění místa plnění a kontroly.
28	 4812041941	- Hydraulický olej Umístění místa plnění.
29	 4812041942	- Stav hydraulického oleje Umístění místa kontroly.
30	 4812043018	- Místo vypouštění motorového oleje Umístění místa vypouštění.
31	 4812043037	- Převodový olej Umístění místa plnění a kontroly.
32	 4812002914	- Místo vypouštění převodového oleje Umístění místa vypouštění.

Č.	Piktogram	Význam
33		- Pěch, regulátor otáček Umístění regulátoru otáček.
34		- Vibrace, regulátor otáček Umístění regulátoru otáček.

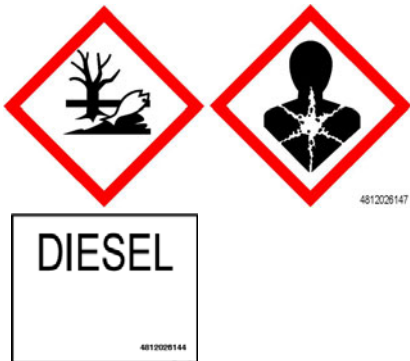
6.3 Značka CE

Č.	Piktogram	Význam
40		- CE, hladina akustického tlaku

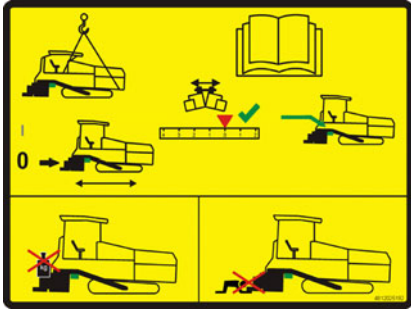
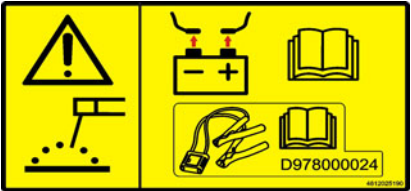
6.4 Příkazové, zákazové, výstražné značky

Č.	Piktogram	Význam
50		- Noste ochranu sluchu
51		- Vstupovat na plochu zakázáno!
52		- Do oblasti nebo na díl nestříkejte vodu!
53		- Varování před nebezpečím způsobeným akumulátory!
54		- Lékárnička

6.5 Symboly nebezpečí

Č.	Piktogram	Význam	Č.
60			- XN: Nebezpečí ohrožení zdraví! Při vniknutí do těla může tato látka způsobit poškození zdraví! Látka s dráždivým účinkem na pokožku, oči a dýchací orgány; může způsobit záněty. Zabraňte kontaktu s lidským tělem a vdechování výparů. Při nevolnosti vyhledejte lékaře. - N: Látka ohrožující životní prostředí! Při úniku do okolí může dojít k okamžitému nebo pozdějšímu poškození ekosystému. V závislosti na potenciálu nebezpečí zabraňte úniku do kanalizace, půdy nebo okolí. Dodržujte speciální předpisy pro likvidaci! - Motorová nafta odpovídá normě EN590.

6.6 Další výstražné pokyny a pokyny k obsluze

Č.	Piktogram	Význam
70		- Varování - ohrožení nepodepřenou zarovnávací lištou! Klesající zarovnávací lišta může způsobit těžká zranění nebo dokonce smrt! Blokování ližiny zapínejte jen při nastavení profilu na "nulu". Blokování ližiny jen pro účely přepravy! Je-li zarovnávací lišta zajištěna pouze blokováním ližiny, nezatěžujte ji ani pod ní nepracujte!
71		- Pozor - nebezpečí přepětí v elektrické síti! Při sváření nebo nabíjení akumulátorů odpojte akumulátory a elektroniku, příp. použijte servisní čidla D978000024 podle příslušného návodu.
72		- Pozor! Používejte výhradně schválenou nemrznoucí směs do chladíče. Nikdy nemíchejte různé druhy nemrznoucí směsi do chladíče. Dodržujte návod k použití!

Č.	Piktogram	Význam
74		- Přehled „Tlak v pneumatikách / pracovní šířka / předvolba rychlosti“
74		- Přehled „Tlak v pneumatikách / pracovní šířka / předvolba rychlosti“
75		- Spuštění motoru - všechny spínače v neutrální poloze! Při zapnutých funkcích nelze spustit hnací motor. Dodržujte návod k použití!

6.7 Typový štítek finišeru (41)

The diagram shows a Dynapac model plate with the following fields and callouts:

- 1**: Model Typ
- 2**: Year of Mfg (Baujahr)
- 3**: Operating weight (Betriebsgewicht)
- 4**: Max. weight (Max. Gesamtgewicht)
- 5**: Max. Axle load front (Max. Achslast vorne)
- 6**: Max. axle load rear (Max. Achslast hinten)
- 7**: Rated power at RPM (Leistung bei U/min)
- 8**: Product Identification Number (PIN)
- 9**: Serial No. (Sériové číslo)

Poz.	Název
1	Typ finišeru
2	Rok výroby
3	Provozní hmotnost včetně všech nástavců v kg
4	Max. povolená celková hmotnost v kg
5	Maximální povolené zatížení přední nápravy v kg
6	Maximální povolené zatížení zadní nápravy v kg
7	Jmenovitý výkon v kW
8	Identifikační číslo produktu (PIN)
9	Sériové číslo (prázdné)



Vyražené identifikační číslo produktu (PIN) na finišeru se musí shodovat s identifikačním číslem produktu (8).

7 Normy EN

7.1 Trvalá akustická hladina SD2500C, Cummins QSB 6.7-C173



U tohoto finišeru je předepsána povinnost použití ochrany sluchu. Hodnota imisí u uší řidiče může silně kolísat v závislosti na různých zpracovávaných materiálech a může překročit 85 dB(A). Bez ochrany sluchu může dojít k jeho poškození.

Měření hlukových emisí finišeru se provádí podle EN 500-6:2006 a ISO 4872 za akustických podmínek volného prostoru.

**Akustická hladina na stanovišti řidiče
(ve výšce hlavy):**

$$L_{AF} = 86,4 \text{ dB(A)}$$

Hladina akustického tlaku:

$$L_{WA} = 107,9 \text{ dB(A)}$$

Akustická hladina na stroji

Měřicí bod	2	4	6	8	10	12
Hladina akustického tlaku L_{AFeq} (dB(A))	71,8	73,6	76,6	76,0	74,4	74,4

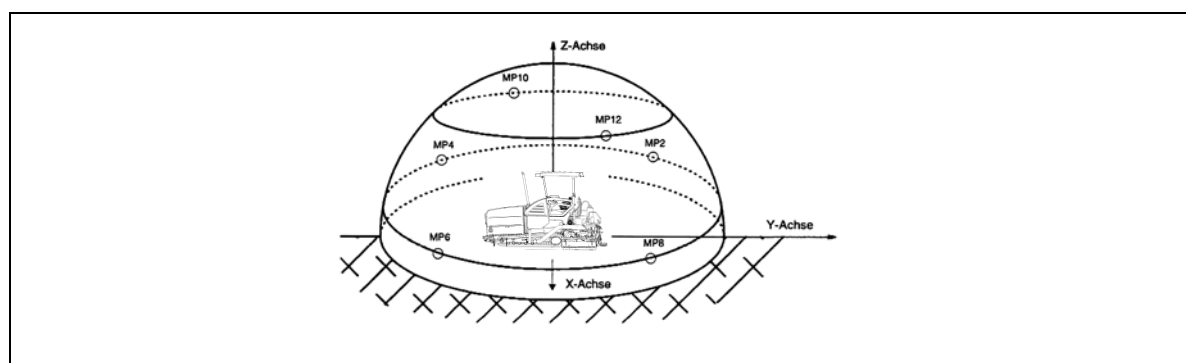
7.2 Provozní podmínky během měření

Vznětový motor běžel na maximální otáčky. Zarovnávací lišta byla aretována v pracovní poloze. Pěch a vibrace byly provozovány s minimálně 50%, šneky s minimálně 40% a lamelové rošty s minimálně 10% jejich maximálních otáček.

7.3 Uspořádání měřicích bodů

Polokulovitá měřicí plocha s poloměrem 16 m. Stroj byl umístěn ve středu. Měřicí body měly tyto souřadnice:

	Měřicí body 2, 4, 6, 8			Měřicí body 10, 12		
Souřadnice	X	Y	Z	X	Y	Z
	±11,2	±11,2	1,5	- 4,32 +4,32	+10,4 -10,4	11,36 11,36



7.4 Trvalá akustická hladina SD2500CS, Cummins QSB 6.7-C190



U tohoto finišeru je předepsána povinnost použití ochrany sluchu. Hodnota imisí u uší řidiče může silně kolísat v závislosti na různých zpracovávaných materiálech a může překročit 85 dB(A). Bez ochrany sluchu může dojít k jeho poškození.

Měření hlukových emisí finišeru se provádí podle EN 500-6:2006 a ISO 4872 za akustických podmínek volného prostoru.

Akustická hladina na stanovišti řidiče (ve výšce hlavy): $L_{AF} = 86,7 \text{ dB(A)}$

Hladina akustického tlaku: $L_{WA} = 108,1 \text{ dB(A)}$

Akustická hladina na stroji

Měřicí bod	2	4	6	8	10	12
Hladina akustického tlaku L_{AFeq} (dB(A))	71,9	73,4	76,8	76,1	74,6	74,6

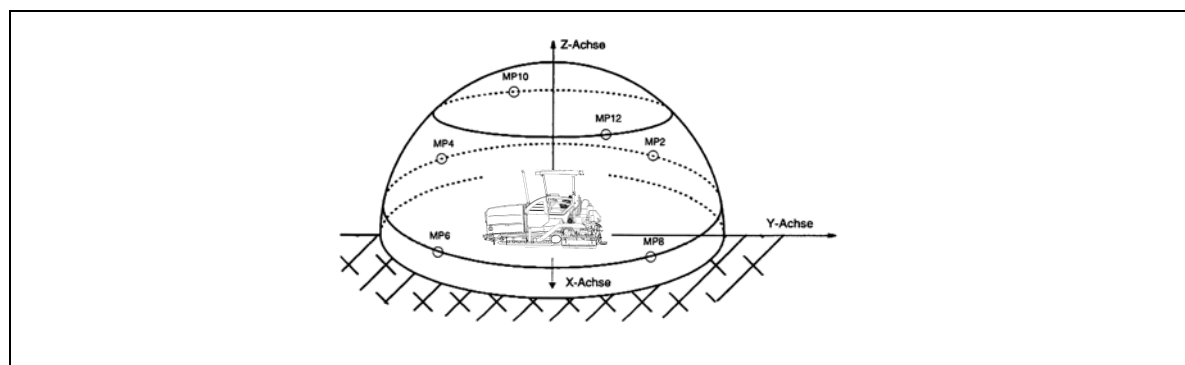
7.5 Provozní podmínky během měření

Vznětový motor běžel na maximální otáčky. Zarovnávací lišta byla aretována v pracovní poloze. Pěch a vibrace byly provozovány s minimálně 50%, šneky s minimálně 40% a lamelové rošty s minimálně 10% jejich maximálních otáček.

7.6 Uspořádání měřicích bodů

Polokulovitá měřicí plocha s poloměrem 16 m. Stroj byl umístěn ve středu. Měřicí body měly tyto souřadnice:

	Měřicí body 2, 4, 6, 8			Měřicí body 10, 12		
Souřadnice	X	Y	Z	X	Y	Z
	$\pm 11,2$	$\pm 11,2$	1,5	- 4,32 + 4,32	+10,4 -10,4	11,36 11,36



7.7 Chvění působící na celé tělo

Při použití v souladu s určením nejsou překročeny vážené efektivní hodnoty zrychlení na stanovišti řidiče $a_w = 0,5 \text{ m/s}^2$ ve smyslu DIN EN 1032.

7.8 Chvění ruky a paže

Při použití v souladu s určením nejsou překročeny vážené efektivní hodnoty zrychlení na stanovišti řidiče $a_{hw} = 2,5 \text{ m/s}^2$ ve smyslu DIN EN ISO 20643.

7.9 Elektromagnetická kompatibilita (EMC)

Dodržení následujících mezních hodnot podle ochranných opatření směrnice EMV 2004/108 ES:

- Rušivé vlny podle DIN EN 50081-1/03.93:
 - < 40 dB $\mu\text{V/m}$ pro frekvence 30 MHz - 230 MHz při vzdálenosti 3 m
 - < 47 dB $\mu\text{V/m}$ pro frekvence 20 MHz - 1 GHz při vzdálenosti 3 m
- Odolnost proti elektrostatickým výbojům (ESD) podle DIN EN 61000-4-2/2001-12:
 - Dotykové výboje $\pm 4 \text{ KV}$ a vzdušné výboje $\pm 8 \text{ KV}$ neměly za následek žádný znatelný vliv na finišer.
 - Změny podle hodnotícího kritéria „A“ jsou dodrženy, tzn. finišer pracuje během zkoušky i nadále řádně.



Změny elektrických a elektronických součástí a jejich uspořádání lze provést pouze na základě písemného souhlasu výrobce.

C 11 Přeprava

1 Bezpečnostní předpisy pro přepravu



Při nesprávné přípravě finišeru a zarovnávací lišty a neodborně prováděné přepravě hrozí nebezpečí úrazu!

Demontujte části finišeru a zarovnávací lišty až na základní šířku. Demontujte všechny přečnívající díly (nivelační automatiku, koncový spínač šneku, vymezovací plechy atd.). Při přepravě se zvláštním povolením tyto díly zajistěte!

Uzavřete obě poloviny pánve k sobě a namontujte přepravní pojistku. Pozvedněte zarovnávací lištu a instalujte přepravní pojistku. Přestavte stříšku a zasuňte upevňovací čepy.

Všechny díly, které nejsou pevně spojeny s finišerem a zarovnávací lištou, naskládejte do patřičných beden a ty uložte do pánve. Zaklapněte veškeré obložení a zkontrolujte, zda je uzavřeno pevně.

Ve Spolkové republice Německo nesmí zůstat při přepravě na finišeru ani na liště žádné plynové lahve. Odeberte plynové lahve z plynového zařízení a opatřete je ochrannými víčky. Přepravujte je samostatným vozidlem.

Při nakládání a skládání pomocí rampy vzniká riziko sklouznutí, překlopení nebo převrnutí stroje. Jedťte opatrně! Zajistěte, aby se v nebezpečné oblasti nezdržovaly žádné osoby!

Během přepravy na veřejných komunikacích navíc platí:



Pásové finišery se ve Spolkové republice Německo **nesmí zásadně používat jako samohybná vozidla** ve veřejné silniční dopravě. V jiných zemích dodržujte případná odlišná pravidla silničního provozu.

Strojník musí vlastnit platný řidičský průkaz pro vozidla tohoto typu.

Ovládací pult musí být umístěn na straně přilehlé k protisměrnému provozu a musí být zajištěný. Reflektory musí být nastaveny v souladu s předpisy.

V pánvi smí být umístěno pouze příslušenství a nástavce, žádná směs ani plynové lahve!

Při jízdě ve veřejné silniční dopravě musí strojníka případně navádět doprovodná osoba – zvláště na křižovatkách a na výjezdech na silnici.

2 Přeprava za pomoci podvalníku



Demontujte finišer a zarovnávací lištu až na základní šířku, případně demontujte i vymezovací plechy.

Maximální nájezdový úhel najdete v části „Technické údaje“!



Zkontrolujte hladiny provozních látek, aby při jízdě s náklonem nedošlo k jejich úniku.



Zavěšovací a přepravní prostředky musí odpovídat ustanovením platných předpisů bezpečnosti práce!



Při výběru zavěšovacích a přepravních prostředků zohledněte hmotnost finišeru!

2.1 Přípravy

- Připravte finišer k jízdě (viz kapitola D).
- Demontujte z finišeru a z lišty všechny přečnívající nebo volné díly (viz též Bohlen-Betriebsanleitung). Díly pečlivě uložte.



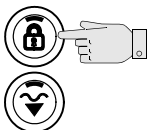
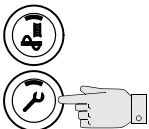
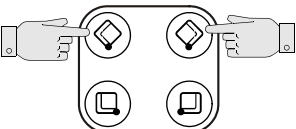
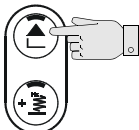
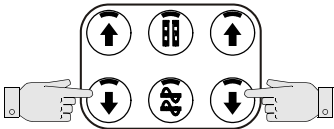
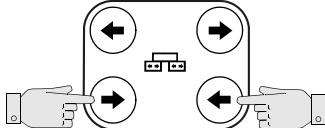
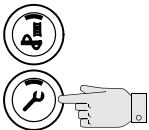
Pro zabránění kolize nastavte šnek do max. polohy nahoře!



Při volitelně poháněné liště s plynovým vyhříváním:

- Odeberte plynové lahve z vyhřívání zarovnávací lišty:
 - Uzavřete hlavní uzavírací kohouty a ventily lahví.
 - Odšroubujte z lahví ventily a odeberte lahve ze zarovnávací lišty.
 - Plynové lahve převázejte při dodržení všech bezpečnostních předpisů jiným vozidlem.



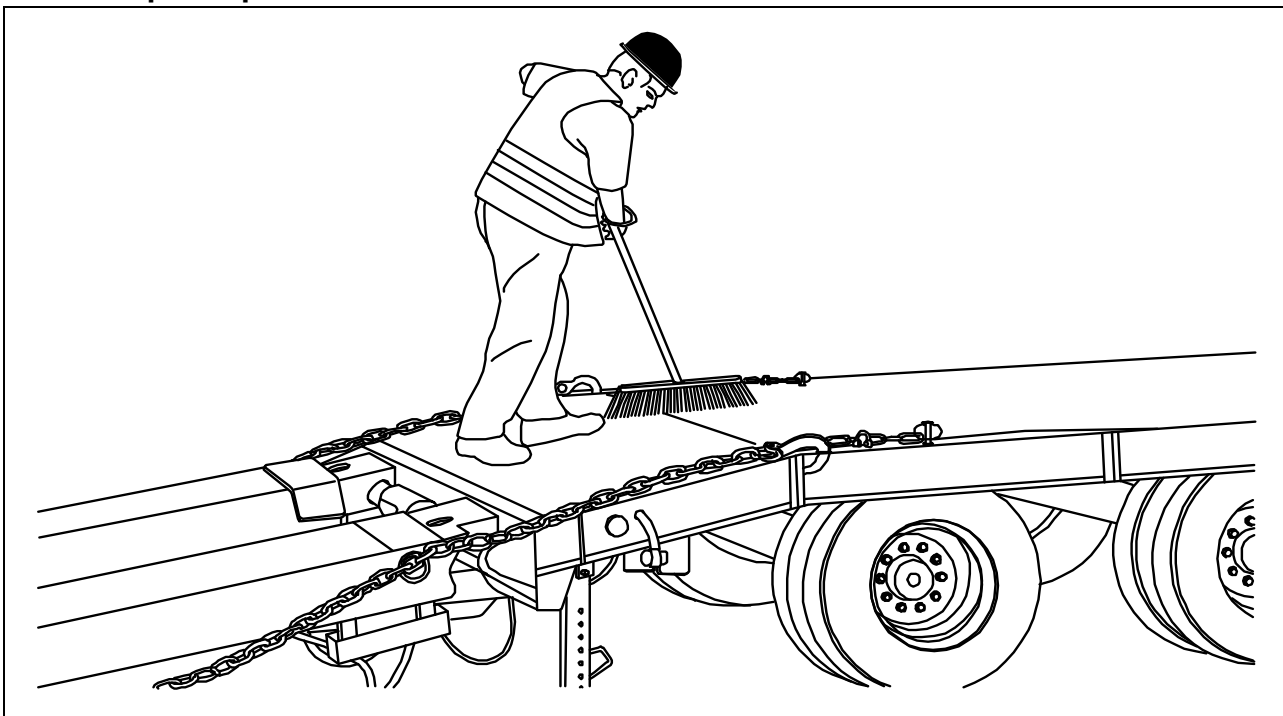
Činnost	Tlačítka
- Deaktivace blokování funkce.	
- Aktivace seřizovacího provozu.	
- Zavření polovin pánve.	
- Vložení obou přepravních pojistek pánve.	
- Zvednutí lišty.	
- Úplné vysunutí nivelizačních válců.	
- Zasunutí zarovnávací lišty až na základní šířku finišeru.	
- Deaktivace seřizovacího provozu.	



3 Zajištění nákladu

-  Následující text k zajištění stroje pro přepravu na podvalníku je třeba posuzovat pouze jako příklady správného zajištění nákladu.
-  Vždy dodržujte místní předpisy k zajištění nákladu a správnému použití prostředků k zajištění nákladu.
-  K běžné dopravě patří také plné brzdění, vyhýbací manévry a špatné silniční úseky.
-  Při nezbytných opatřeních by se měly využít výhody různých druhů zajištění (tvarový styk, silový styk, úhlopříčné ukotvení atd.) a přizpůsobit je přepravnímu vozidlu.
-  Podvalník musí mít k dispozici dostatečný počet vázacích míst s pevností LC 4 000 daN.
-  Celková výška a celková šířka nesmí překračovat povolené rozměry.
-  Konce vázacích řetězů a pásů musí být zajištěny proti neúmyslnému povolení a pádu!

3.1 Příprava podvalníku

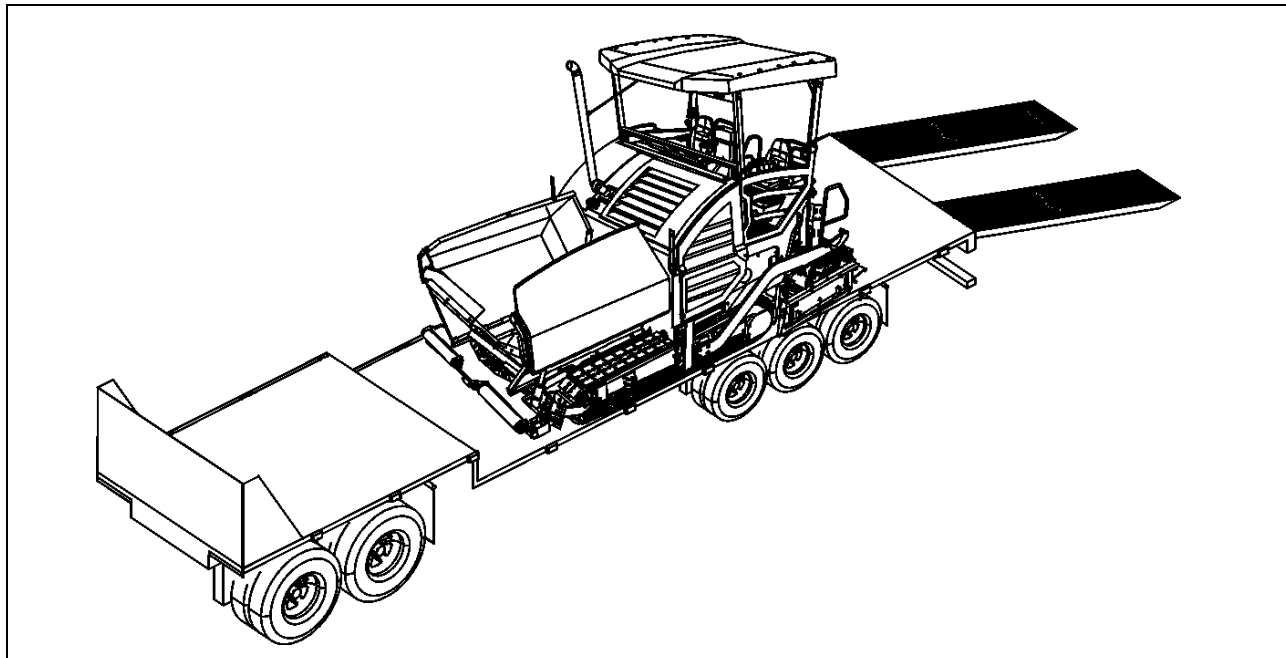


-  Podlaha ložného prostoru musí být zásadně nepoškozená, bez zbytků oleje, bláta, suchá (zbytková vlhkost bez stojící vody je povolena) a vymetená!

3.2 Najíždění na podvalník



Zajistěte, aby se při nakládání na podvalník nenacházely v nebezpečné oblasti žádné osoby.



- Najed'te na podvalník při zařazeném pracovním převodovém stupni a s nízkými otáčkami motoru.

3.3 Vázací prostředky

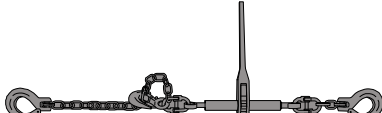
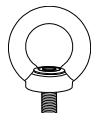
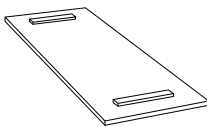
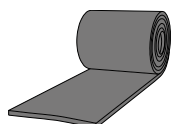
Používají se prostředky k zajištění nákladu, vázací pásy a řetězy, které patří k vozidlu. Podle provedení zajištění nákladu jsou potřeba příp. další uzavírací články řetězu, závěsné šrouby, destičky chránící před ostrými hranami, protiskluzové podložky.



Bezpodmínečně dodržujte uvedené údaje k povolené síle v tahu a nosnosti!



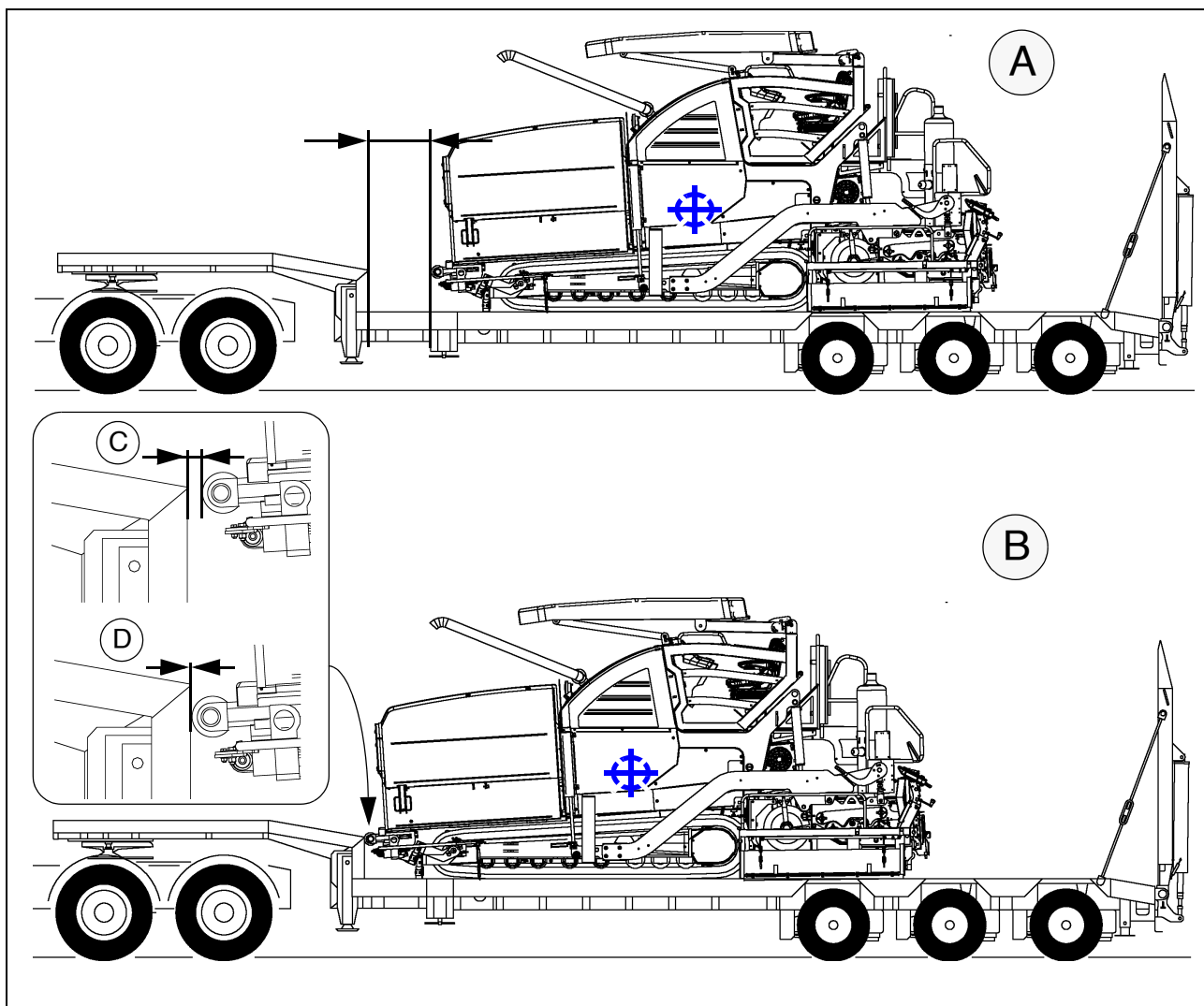
Vázací pásy a řetězy vždy dotáhněte rukou (100-150 daN).

- Vázací řetěz povolená síla v tahu LC 4 000 daN	
- Vázací pásy povolená síla v tahu LC 2 500 daN	
- Uzavírací články řetězu nosnost 4 000 daN	
- Závěsné šrouby nosnost 2 500 daN	
- Destičky chránící před ostrými hranami pro vázací pásy	
- Protiskluzové podložky	



Uživatel musí před použitím zkontrolovat, zda vázací prostředky nevykazují viditelná poškození. Zjistí-li závady negativně ovlivňující bezpečnost, nesmí se vázací prostředky dále používat.

3.4 Naložení



Při nakládání zohledněte rozložení zatížení!

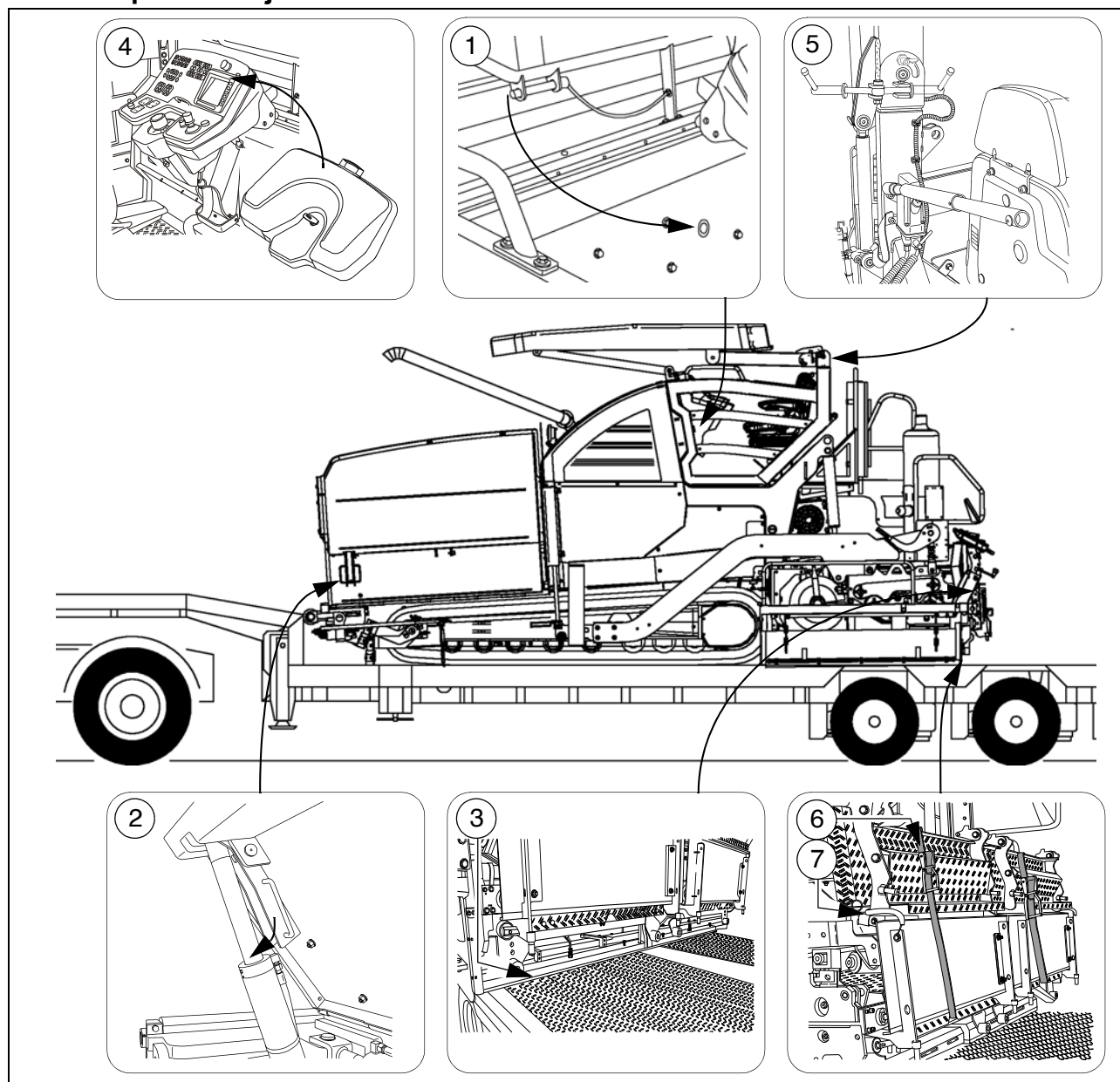
U některých vozidel je zatížení sedla příliš nízké a náklad se musí na vozidle umístit více dozadu (A).

Přitom dodržujte údaje k rozložení zatížení u vozidla a k těžišti finišeru.

Pokud se musí finišer kvůli rozložení zatížení nebo délce finišeru umístit až do přední části podvalníku (B), dodržujte toto:

- Finišer musí stát volně, když se válečky dotýkají labutího krku pouze v poloviční výšce (C).
- Když se válečky zcela dotýkají podvalníku (D), musí být mezi válečky finišeru a podvalníkem tvarový styk.

3.5 Příprava stroje

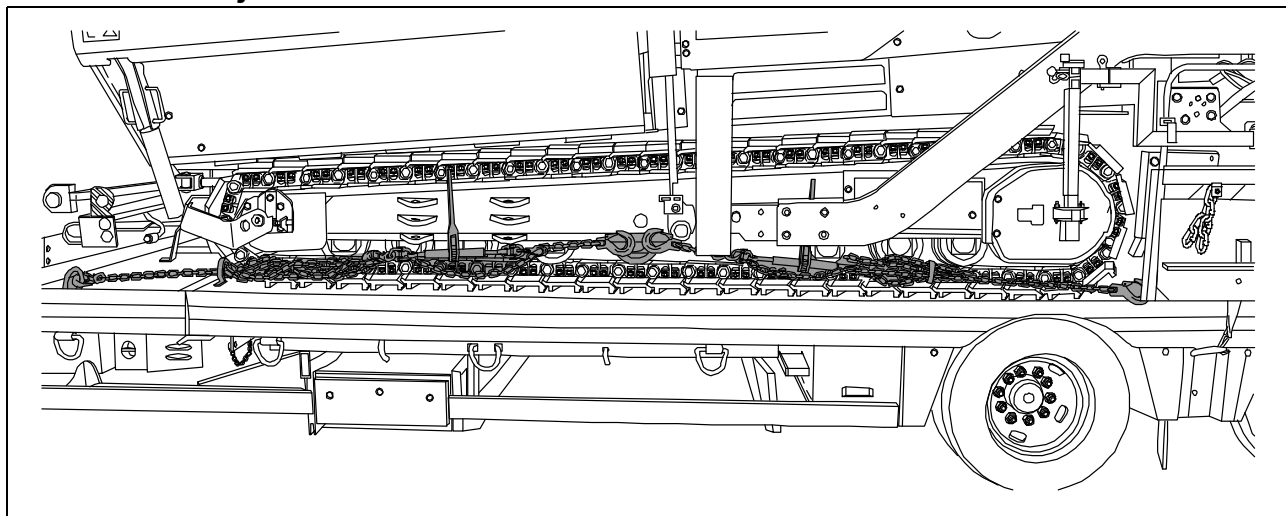


Po umístění stroje na podvalník se musí provést následující přípravy:

- U posuvné plošiny: Správně nasadíte zajišťovací čep (1).
- Zavřete pánev, na obou stranách namontujte přepravní pojistky pánve (2).
- Pod zarovnávací lištu (3) umístěte po celé šířce vozidla protiskluzové podložky a zarovnávací lištu spusťte dolů.
- Vypněte finišer.
- Zakryjte ovládací pult (4) ochranným krytem a zajistěte jej.
- Spusťte stříšku dolů a řádně namontujte na obou stranách zajištění (5).
 - U strojů bez stříšky: Po vychladnutí sejměte prodlužovací trubku výfuku.
- Lávky zarovnávací lišty vyklopte nahoru, na obou stranách je zajistěte vázacími pásy (6) a příp. pružinami s háky (7).

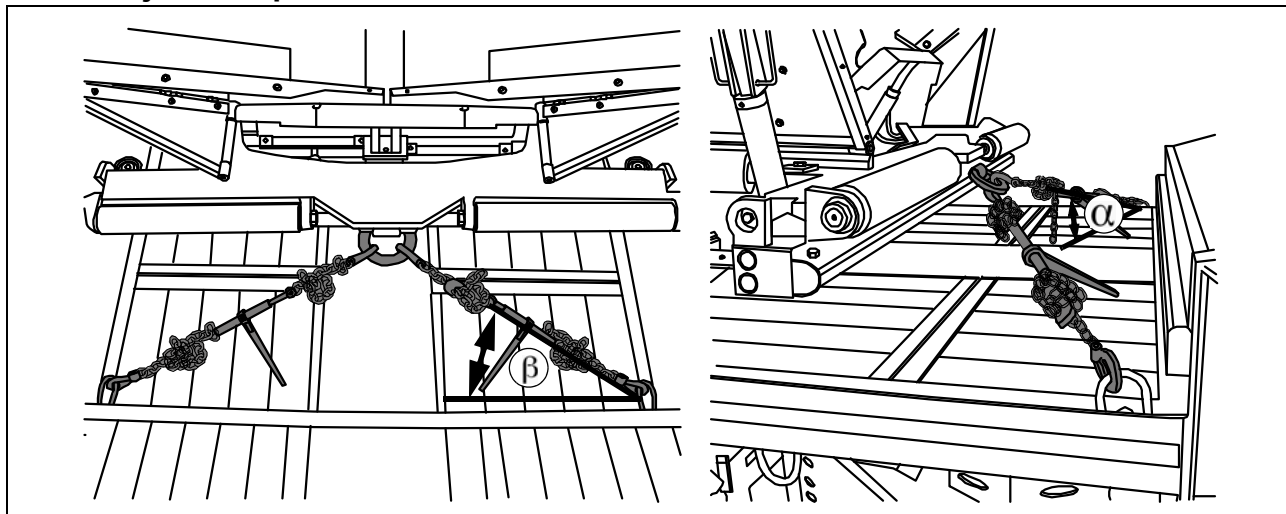
4 Zajištění nákladu

4.1 Boční zajištění



- ⚠ Boční zajištění se musí provést úhlopříčným ukotvením finišeru. Přitom se řiďte upevňovacími body na finišeru a podvalníku. Vázací řetězy umístěte tak, jak je zobrazeno.

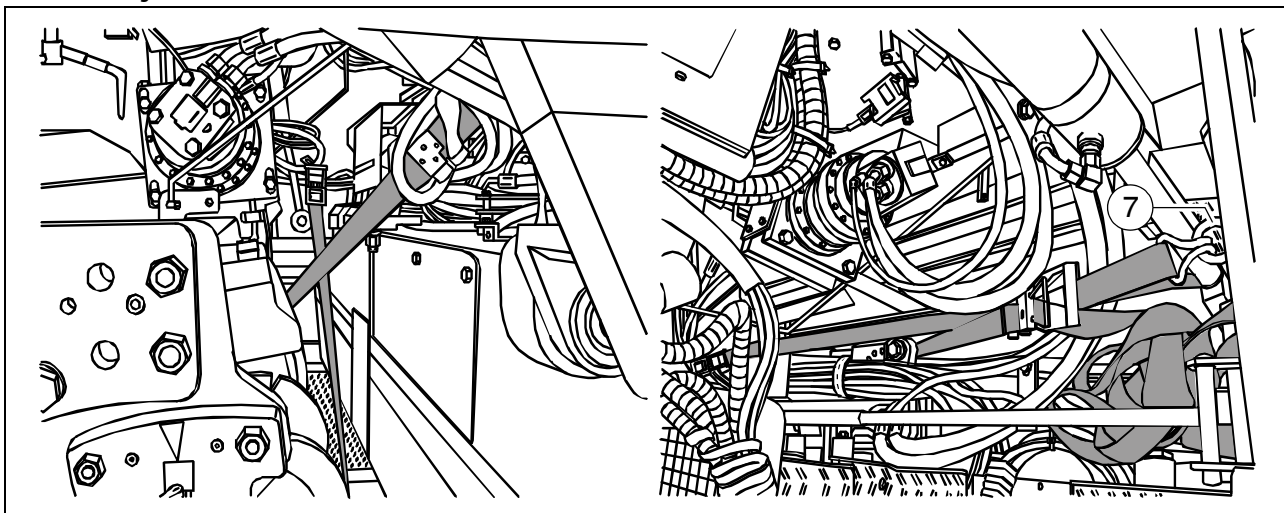
4.2 Zajištění v přední části



- ⚠ Zajištění vpředu se musí provést úhlopříčným ukotvením finišeru. Přitom se řiďte upevňovacími body na finišeru a podvalníku. Vázací řetězy umístěte tak, jak je zobrazeno.

- ⚠ Úhly ukotvení by měly být „β” mezi 6° - 55° a „α” mezi 20° - 65°!

4.3 Zajištění v zadní části - zarovnávací lišta s bočním štítem

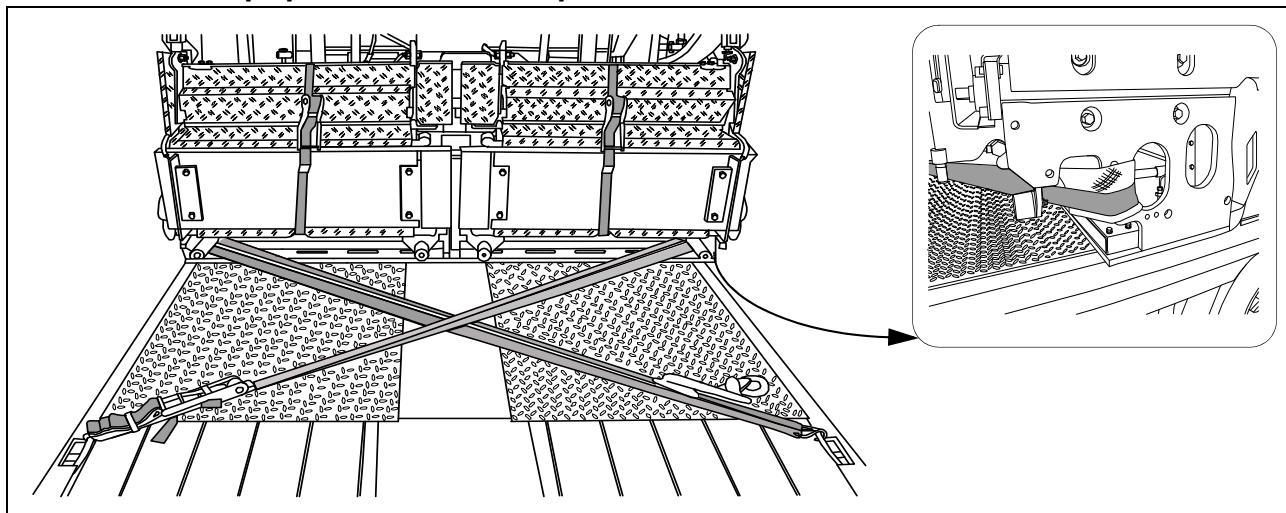


Příčně ke směru jízdy v zadní části se zajištění musí provést úhlopříčným ukotvením finišeru. Přitom se řiďte upevňovacími body na finišeru (závěsné šrouby) a podvalníku. Vázací pásy umístěte tak, jak je zobrazeno.

Dodané závěsné šrouby nejprve zašroubujte do otvorů v ližinách určených k tomu účelu.

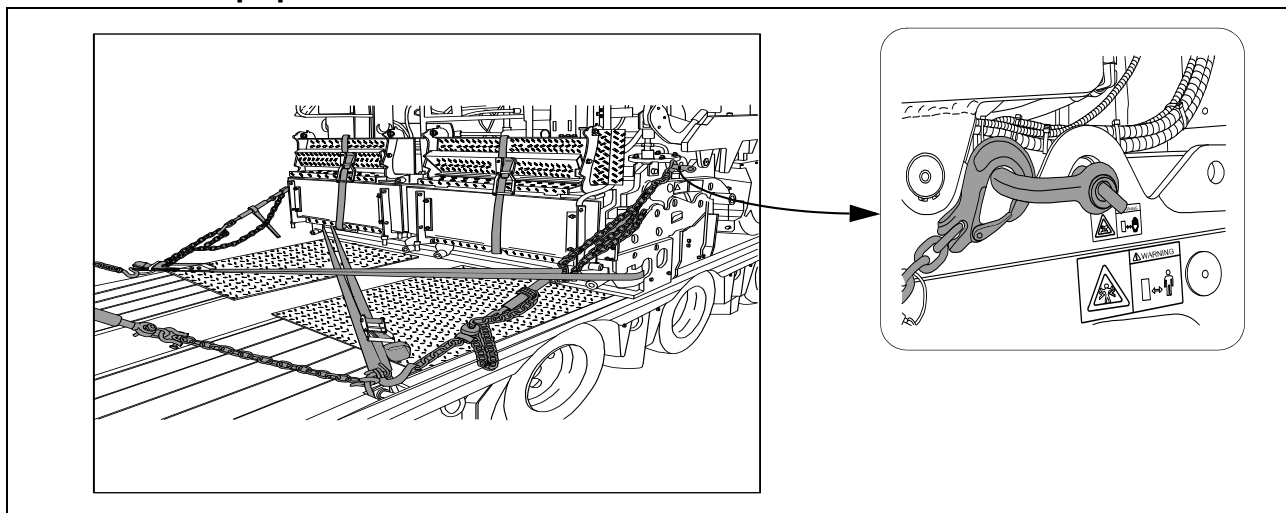
4.4 Zajištění v zadní části - zarovnávací lišta bez bočního štítu

Krok 1 - připevnění vázacích pásů



Zajištění vzadu se musí provést úhlopříčným ukotvením finišeru. Přitom se řiďte upevňovacími body na finišeru a podvalníku. Vázací pásy umístěte tak, jak je zobrazeno.

Krok 2 - připevnění vázacích řetězů



Zajištění vzadu se musí provést úhlopříčným ukotvením finišeru. Přitom se řiďte upevňovacími body na finišeru a podvalníku. Vázací řetězy umístěte tak, jak je zobrazeno.

5 Zajištění ovládací plošiny při přepravě:

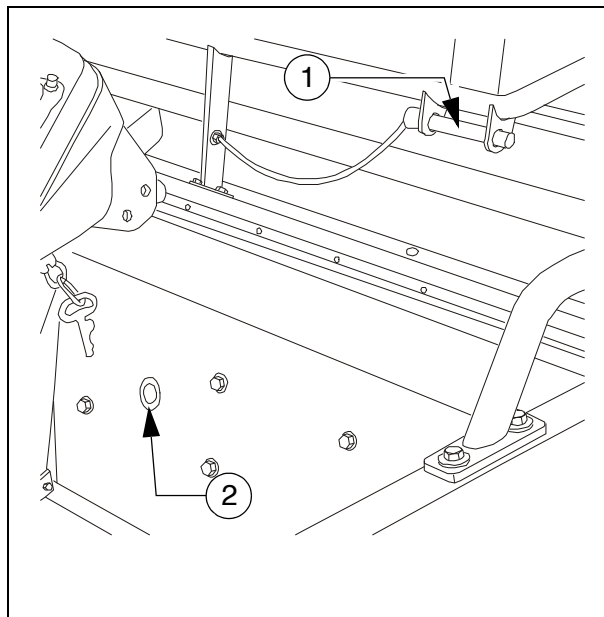


Pro jízdy v silničním provozu a pro přepravu stroje na přepravních vozidlech se musí ovládací plošina zajistit ve středové poloze!

- Vyjměte zajišťovací čep (1) z jeho uložení (stiskněte tlačítko) a zasuňte jej do zajišťovacího otvoru (2).



Aby bylo možné provést zajištění, musí se plošina nacházet ve středu nad rámem stroje.



5.1 Po provedení přepravy

- Odstraňte vázací prostředky.
- Vztyčení stříšky (O):



viz odstavec „stříška“

U finišeru bez střechy:

- Namontujte prodlužovací trubku výfuku.
- Zvedněte zarovnávací lištu to přepravní polohy.
- Nastartujte motor a za nízkých otáček malou rychlostí sjedzte dolů.
- Odstavte finišer na bezpečném místě, spusťte zarovnávací lištu dolů, vypněte motor.
- Vytáhněte klíč a/nebo zakryjte ovládací pult ochranným krytem a zajistěte jej.

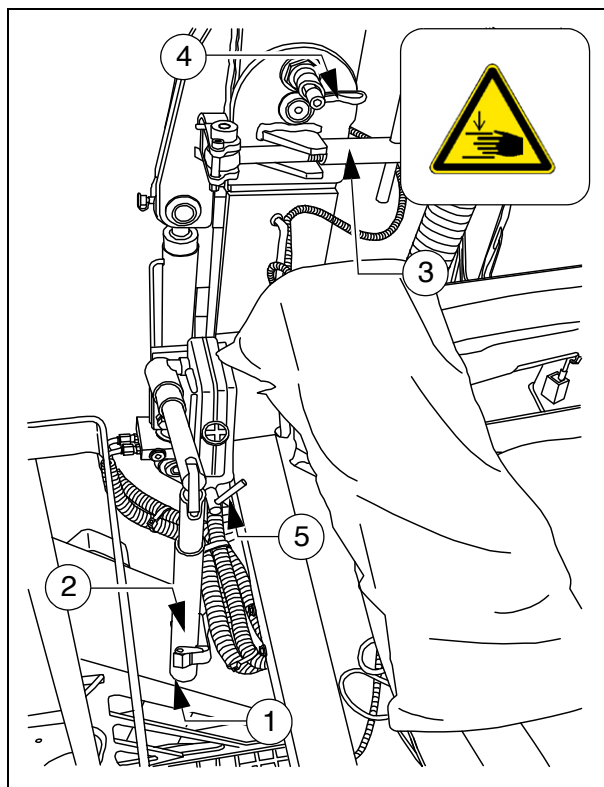
6 Stříška (O)

Stříšku je možné vztyčit a spustit manuálním hydraulickým čerpadlem.



Trubka výfuku se spouští, příp. vztyčuje společně se stříškou.

- Spodní díl páky čerpadla (1) vyjměte z místa jeho uložení a pomocí trubky (2) smontujte s horním dílem.
- Spuštění stříšky: Zajištění (3) na obou stranách stříšky musí být povoleno.
- Vztyčení stříšky: Zajištění (4) na obou stranách stříšky musí být povoleno.
- Nastavte seřizovací páčku (5) do polohy „vztyčit“ nebo „spustit“.
- Vztyčení stříšky: Páčka směřuje dopředu.
- Spuštění stříšky: Páčka směřuje dozadu.
- Stlačujte páku čerpadla (1), dokud stříška nedosáhne max. koncovou polohu nahoře nebo dole.
- Stříška v max. poloze nahoře: Na obou stranách stříšky zasuňte zajištění (3).
- Stříška spuštěna nastavte na obou stranách stříšky jako pojistku při přepravě zajištění (4).



Při výbavě s kabinou chránící před vlivy počasí se musí před spuštěním stříšky zavřít víko motoru!

7 Přeprava



Demontujte finišer a zarovnávací lištu až na základní šířku, případně demontujte i vymezovací plechy.

7.1 Příprava

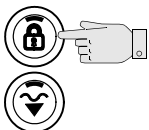
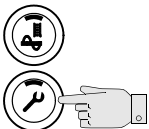
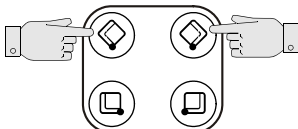
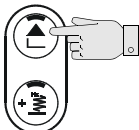
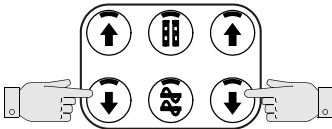
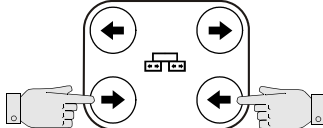
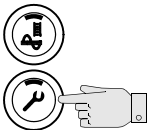
- Připravte finišer k jízdě (viz kapitola D).
- Demontujte z finišeru a z lišty všechny přečnívající nebo volné díly (viz též Bohlen-Betriebsanleitung). Díly pečlivě uložte.



Při volitelně poháněné liště s plynovým vyhříváním:

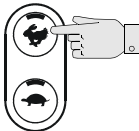
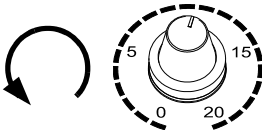
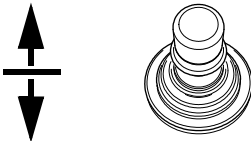
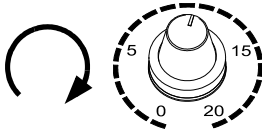
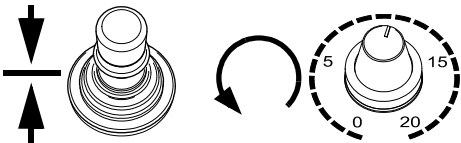
- Odeberte plynové lahve z vyhřívání zarovnávací lišty:
 - Uzavřete hlavní uzavírací kohouty a ventily lahví.
 - Odšroubujte z lahví ventily a odeberte lahve ze zarovnávací lišty.
 - Plynové lahve převázejte při dodržení všech bezpečnostních předpisů jiným vozidlem.



Činnost	Tlačítka
- Deaktivace blokování funkce.	
- Aktivace seřizovacího provozu.	
- Zavření polovin pánve.	
- Vložení obou přepravních pojistek pánve.	
- Zvednutí lišty.	
- Úplné vysunutí nivelizačních válců.	
- Zasunutí zarovnávací lišty až na základní šířku finišeru.	
- Deaktivace seřizovacího provozu.	



7.2 Jízda

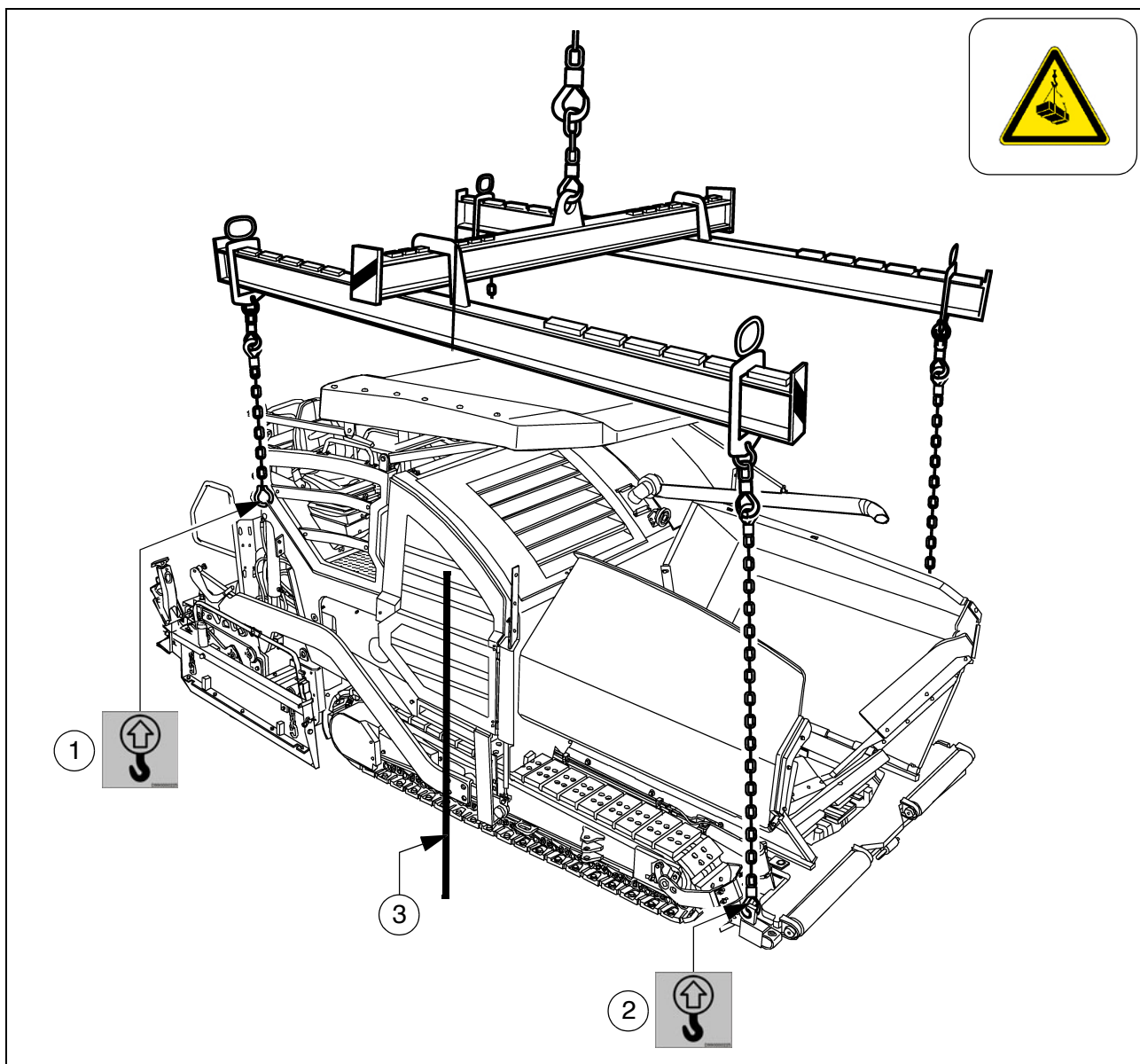
Činnost	Tlačítka
- Přepínač rychle/pomalů přepněte na „zajíc“.	
- Nastavení regulátoru předvolby na „nulu“.	
- Přestavte páku ovládání pojezdu na maximum. - Stroj se při vychýlení páky ovládání pojezdu již pomalu pohybuje vpřed!	
- Pomocí regulátoru předvolby nastavte požadovanou rychlost jízdy.	
- K zastavení stroje vraťte páku ovládání pojezdu do střední polohy a regulátor předvolby nastavte na „nulu“.	



V nouzové situaci stiskněte nouzový vypínač!

8 Nakládání pomocí jeřábu

- ⚠ Používejte pouze takové zvedací zařízení, které má dostatečnou nosnost.
(hmotnosti a rozměry viz kapitola B).
- ⚠ Zavěšovací a přepravní prostředky musí odpovídat ustanovením platných předpisů bezpečnosti práce!
- ⚠ Těžiště stroje závisí na namontované zarovnávací liště.



-  Pro nakládání vozidla pomocí řetězů jsou k dispozici čtyři vázací body (1,2).
-  Podle použité lišty se nachází těžiště finišeru s namontovanou zarovnávací lištou v oblasti zadního vratného válečku (3) pojezdového ústrojí.
- Odstavte vozidlo a zajistěte je.
 - Instalujte přepravní pojistky.
 - Demontujte finišer a zarovnávací lištu až na základní šířku.
 - Přesahující nebo volné díly jakož i plynové lahve vytápění zarovnávací lišty sejměte (viz kapitola E a D).
 - Spusťte stříšku (O):
-  viz odstavec „stříška“
- Navažte řetězy na čtyři vázací body (1, 2), které jsou k tomu určeny.
-  Max. povolené zatížení vázacích bodů je na vázacích bodech: 73,5 kN.
-  Povolené zatížení platí ve vertikálním směru!
-  Při přepravě udržujte vodorovnou polohu finišeru!

9 Odtahení



Dodržujte všechna bezpečnostní opatření, která jsou platná pro odtah těžkých stavebních strojů.



Tahač musí být vybaven tak, aby mohl finišer zajistit i v případě stoupání nebo klesání vozovky.

Používejte pouze k tomu schválené vlečné tyče.

Pokud je to nutné, demontujte finišer a zarovnávací lištu až na základní šířku.



V motorovém prostoru (levá strana) se nachází ruční čerpadlo (1), které se musí aktivovat, aby bylo možné stroj odtáhnout.

Ručním čerpadlem se vytvoří tlak k uvolnění brzd podvozku.

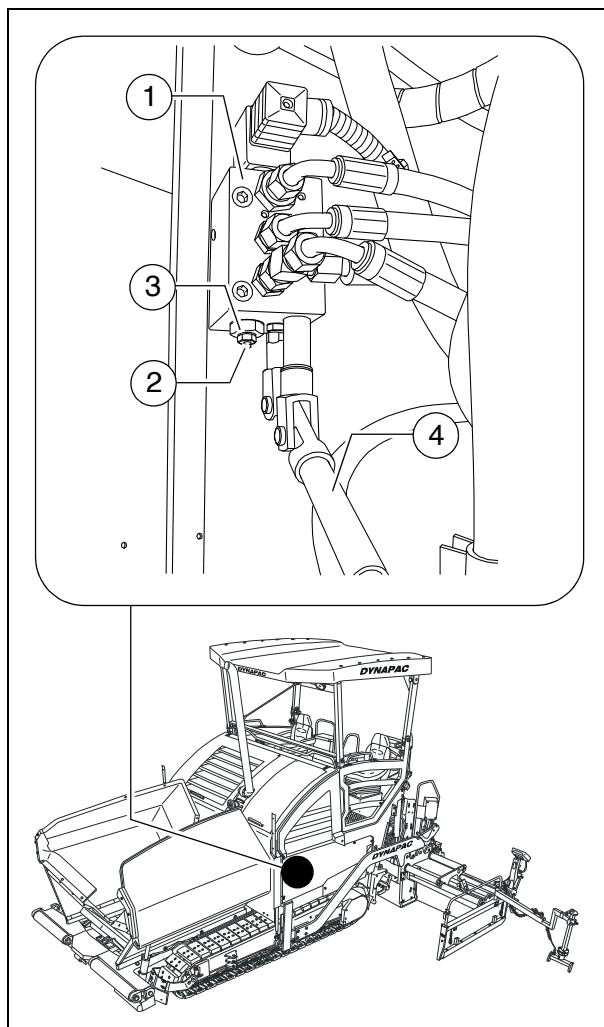
- Povolte pojistnou matici (2), zašroubujte závitovou tyč (3) co nejvíce do čerpadla a zajistěte ji pojistnou maticí.
- Pohybuje pákou (4) ručního čerpadla tak dlouho, dokud se nevytvoří dostatečný tlak a brzdy vozidla se neuvolní.



Po ukončení odtahování obnovte původní stav.



Brzdy podvozku odbrzdíte jen tehdy, když je stroj dostatečně zajištěn proti nechtěnému rozjetí nebo je již řádně spojen s tažným vozidlem.





Na obou čerpadlech pojezdu (5) se nacházejí vždy dvě vysokotlaké patrony (6).

Chcete-li aktivovat odtahovou funkci, proveďte následující úkony:

- Povolte pojistnou matici (7) o polovinu otáčky.
- Zašroubovávejte šroub (8), dokud nepocítíte zvýšený odpor. Šroub poté zašroubujte do vysokotlaké patrony ještě o polovinu otáčky.
- Pojistnou matici (7) utáhněte utahovacím momentem 22 Nm.



Po ukončení odtažení obnovte původní stav.

- Zavěste vlečnou tyč do závěsného zařízení (9) v nárazníku.



Nyní můžete finišer opatrně a pomalu odtáhnout z prostoru staveniště.



Odtahujte vždy jen na nejkratší vzdálenost k přepravnímu prostředku nebo k dalšímu místu možného odstavení.

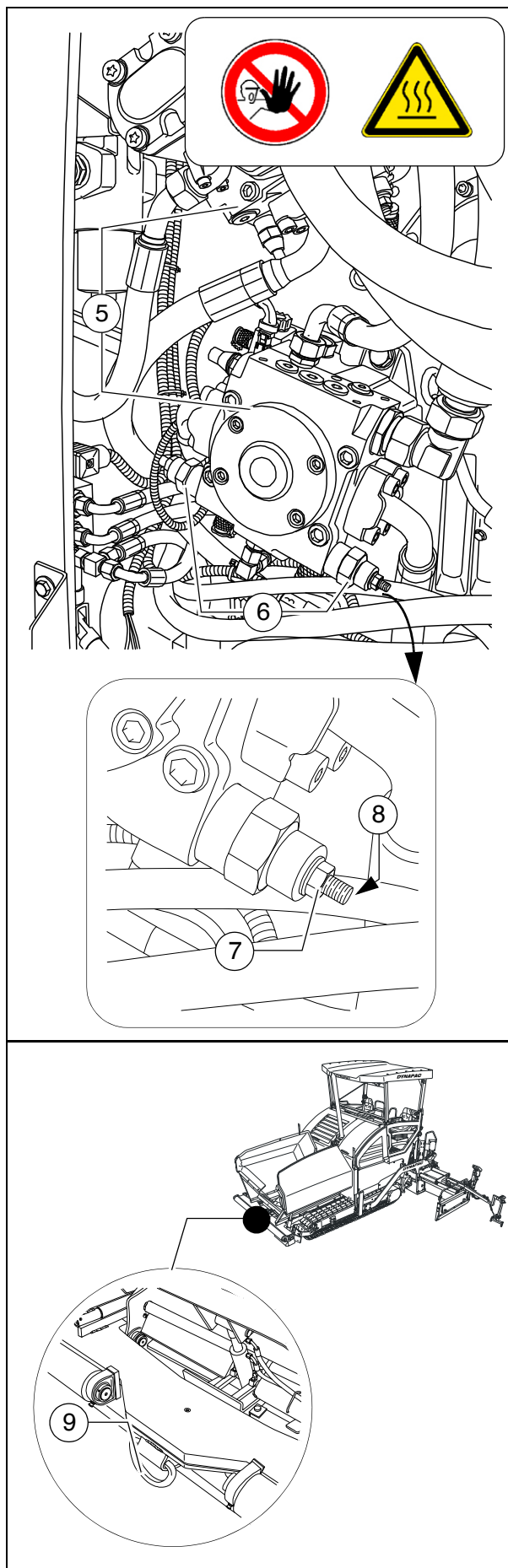


Max. přípustná rychlost při odtahování je 10 m/min!

V nebezpečných situacích je povoleno krátkodobé zvýšení rychlosti na 15 m/min.



Max. povolené zatížení vlečného oka (9) je: 200 kN

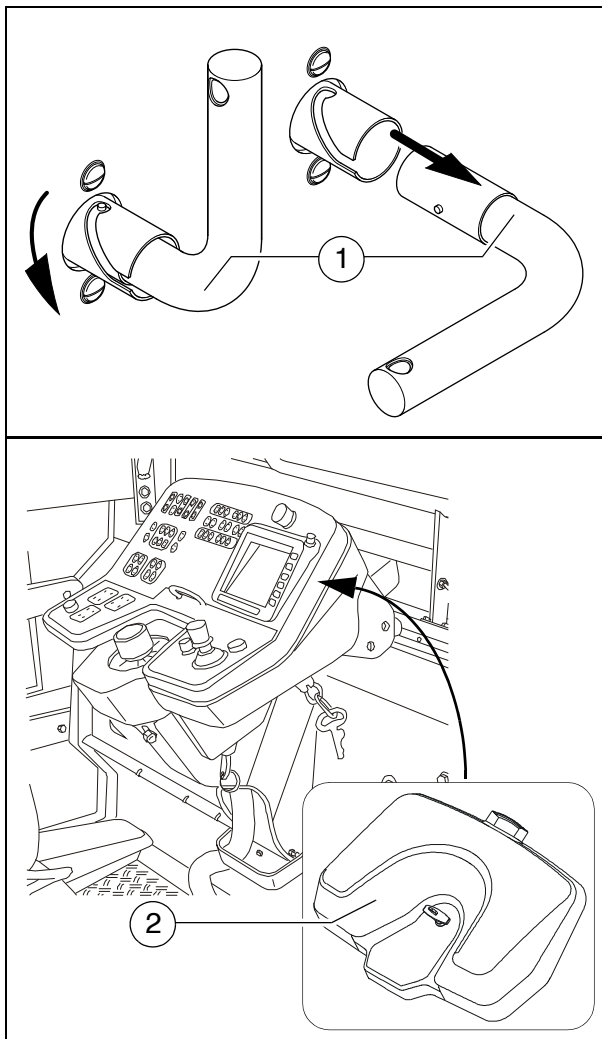


10 Bezpečné odstavení

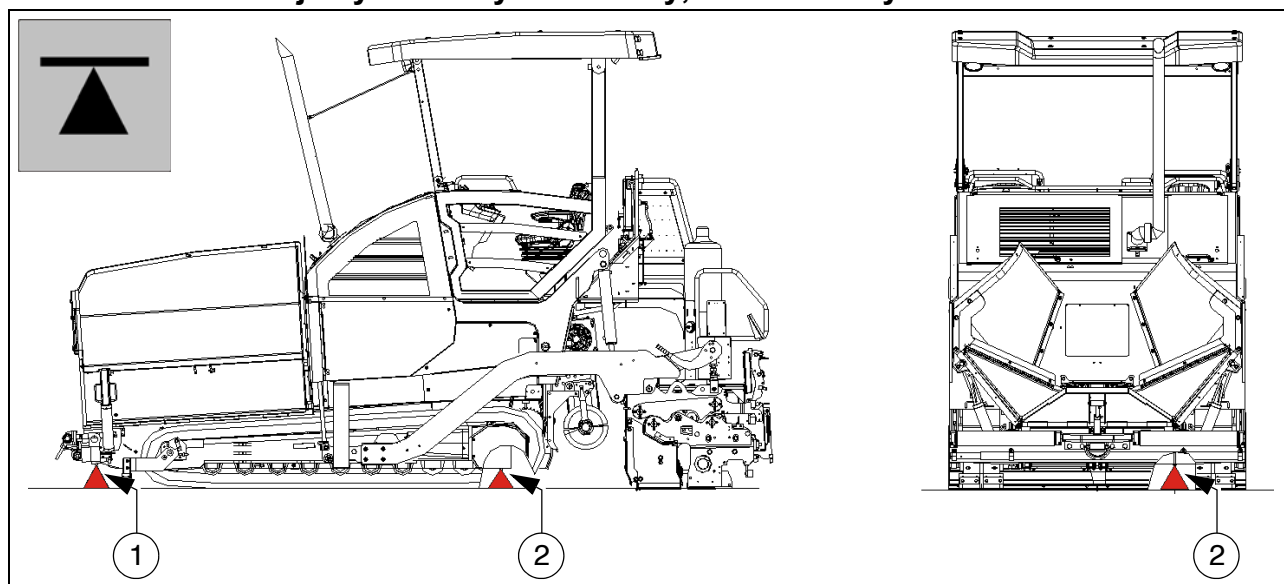


Při odstavení na veřejně přístupných místech zajistěte finišer tak, aby ne-povoláné osoby nebo hrající si děti nemohly způsobit žádné škody.

- Vytáhněte klíč ze zapalování a hlavní vypínač (1) a vezměte jej s sebou – „neschovávejte“ jej na finišeru.
- Zakryjte ovládací pult krytem (2) a zamkněte jej.
- Volné díly a příslušenství bezpečně uložte.



10.1 Zvedání stroje hydraulickými zvedáky, zvedací body



-  Nosnost hydraulického zvedáku musí být minimálně 10 t.
-  K postavení hydraulického zvedáku se musí vždy zvolit vodorovná plocha s dostatečnou nosností!
-  Dbejte, aby hydraulický zvedák spolehlivě stál ve správné poloze!
-  Hydraulický zvedák je koncipován pouze k tomu, aby zvedl zátěž a ne k tomu, aby sloužil jako podpěra. Na zvednutých vozidlech a pod nimi se smí pracovat teprve poté, když jsou správně podepřena a zajištěna proti převrácení, rozjetí a sesunutí.
-  Je-li pojízdný vozový zvedák zatížený, nesmí se s ním pojíždět.
-  Použité podstavné stolice nebo podložení dřevěnými špalky, které nelze posunout nebo převrátit, musí být dostatečně dimenzované a schopné nést vzniklou hmotnost.
-  Během zvedání se na stroji nesmí nacházet žádné osoby.
-  Všechny zvedací a spouštěcí úkony se musí provádět rovnoměrně pomocí všech použitých hydraulických zvedáků! Přitom se musí stále kontrolovat a dodržovat vodorovná poloha zátěže!
-  Provádějte zvedací a spouštěcí práce ve více osobách a pověřte jejich kontrolou jednu další osobu.
-  Jako zvedací body se smí použít výhradně polohy (1) a (2) na levé a pravé straně stroje!

D 11 Obsluha

1 Bezpečnostní ustanovení



Při spouštění motoru, pohonu pojezdu, lamelového roštu, šneku, zarovnávací lišty nebo zvedacích zařízení může dojít ke zranění nebo usmrcení osob.

Před nastartováním zajistěte, aby nikdo nepracoval na, v nebo pod finišerem, nebo aby se nikdo nezdržoval v nebezpečné oblasti finišeru!

- Nespouštějte motor a nepoužívejte žádné ovládací prvky, pokud je na nich umístěn výslovný pokyn se zákazem manipulace s nimi!
Pokud není uvedeno jinak, používejte ovládací prvky pouze za spuštěného motoru!



Při spuštěném motoru nikdy nevstupujte do tunelu šnekového dopravníku nebo do pánve a lamelového roštu. Životu nebezpečno!

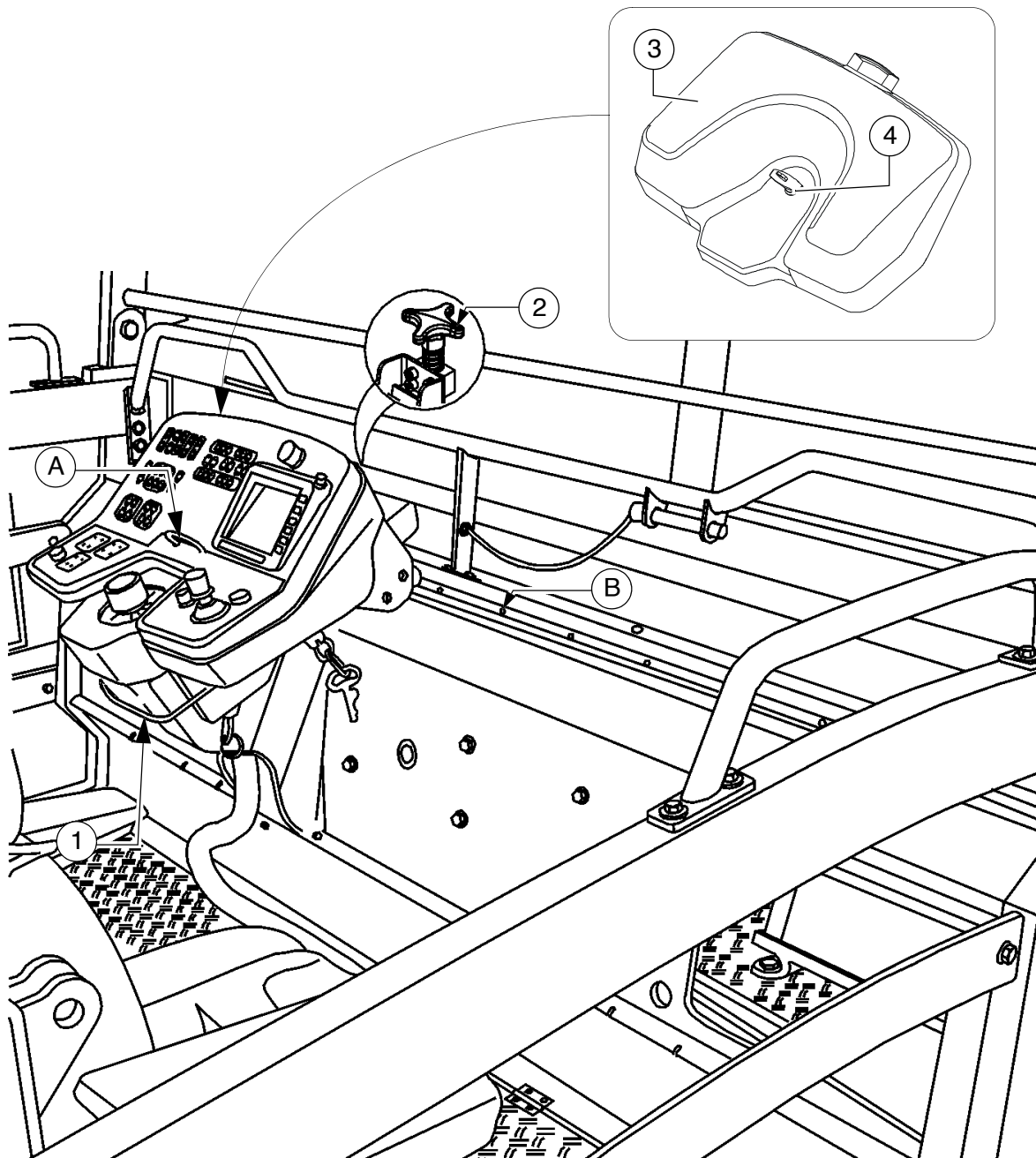
- Během práce mějte neustále přehled, zda není někdo ohrožen!
- Zajistěte, aby byla k dispozici všechna bezpečnostní zařízení a kryty a byla od-povídajícím způsobem zajištěna!
- Zjištěná poškození ihned odstraňte! Provoz zařízení, u kterého se projeví závady, není přípustný!
- Na finišeru nebo na liště nepřevázejte žádné osoby!
- Odstraňte z jízdní dráhy a pracovní plochy překážky!
- Strojník se musí pokusit vždy vybrat takovou řídicí pozici, která je odvrácená od směru silničního provozu! Zafixujte ovládací pult a sedadlo řidiče.
- Dodržujte bezpečnou vzdálenost od přečnívajících předmětů, jiných zařízení a ostatních nebezpečných míst!
- Na nerovném povrchu jeďte opatrně tak, aby nedošlo k uklouznutí, překlopení nebo převrnutí.



Mějte finišer neustále pod kontrolou; nikdy se nepokoušejte zatížit jej více, než do-voluje jeho kapacita!

2 Ovládací prvky

2.1 Ovládací pult



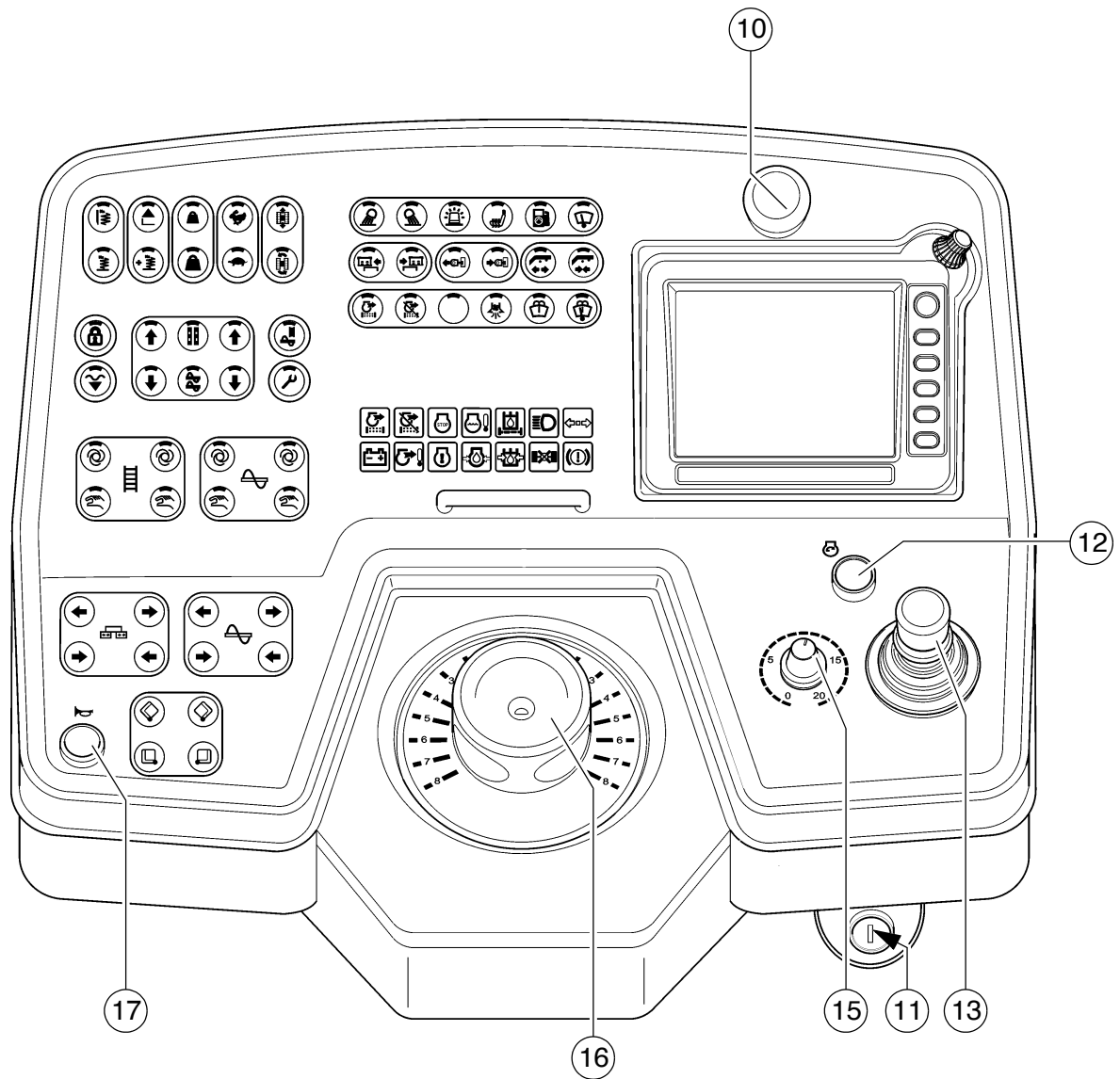


Všeobecné pokyny k dodržování ustanovení CE

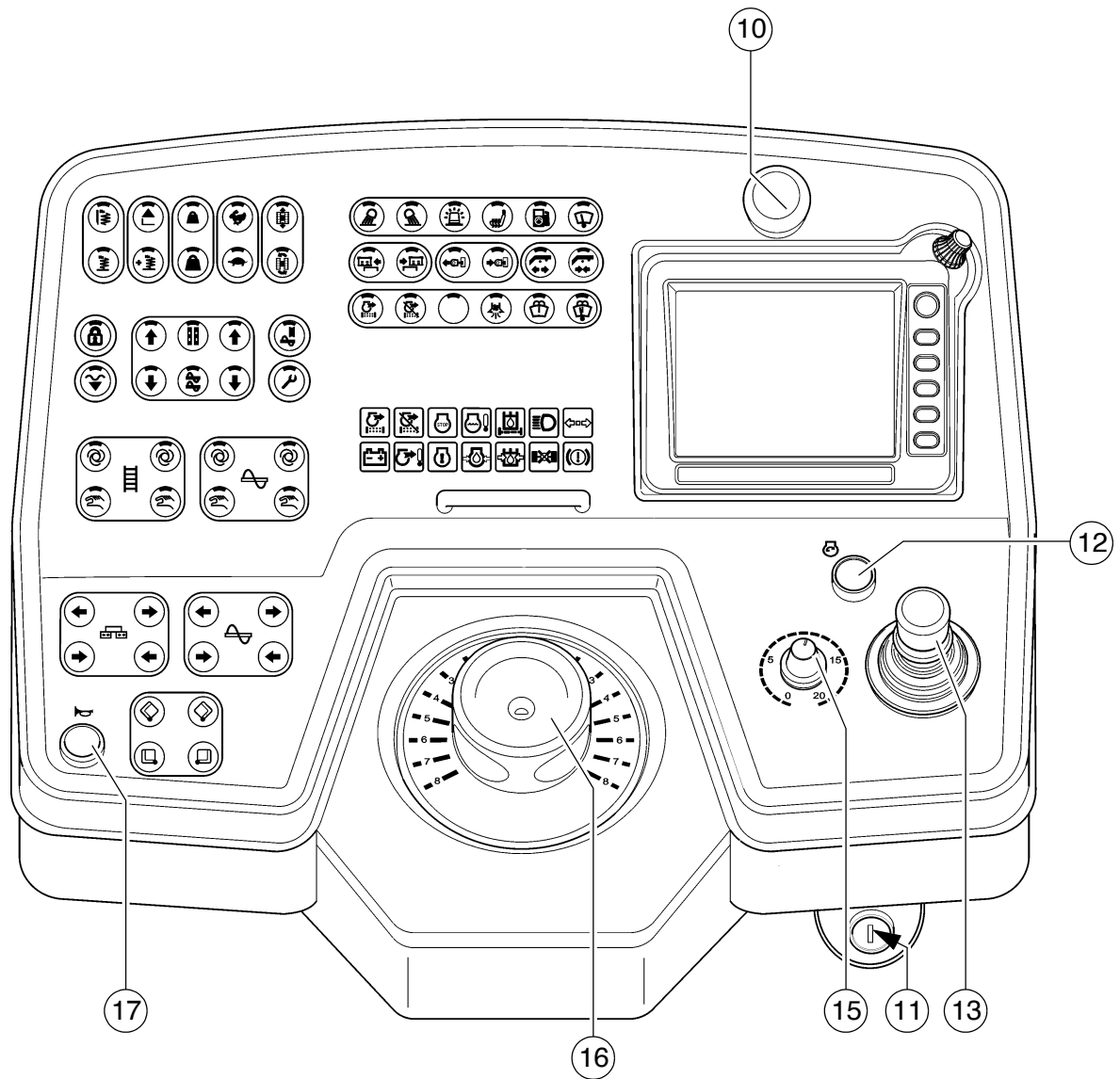
Všechny funkce aretovaných spínačů, které mohou při startu motoru způsobit nebezpečí (dopravní funkce šneku a lamelového roštu), jsou při NOUZOVÉM VYPNUTÍ nebo novém startu řízení nastaveny na funkci STOP. Pokud se při stojícím motoru změní nastavení („AUTO“ nebo „RUČNĚ“), jsou tyto funkce při startu motoru resetovány na „STOP“.

Funkce „Otáčení na místě“ se resetuje na „Přímá jízda“.

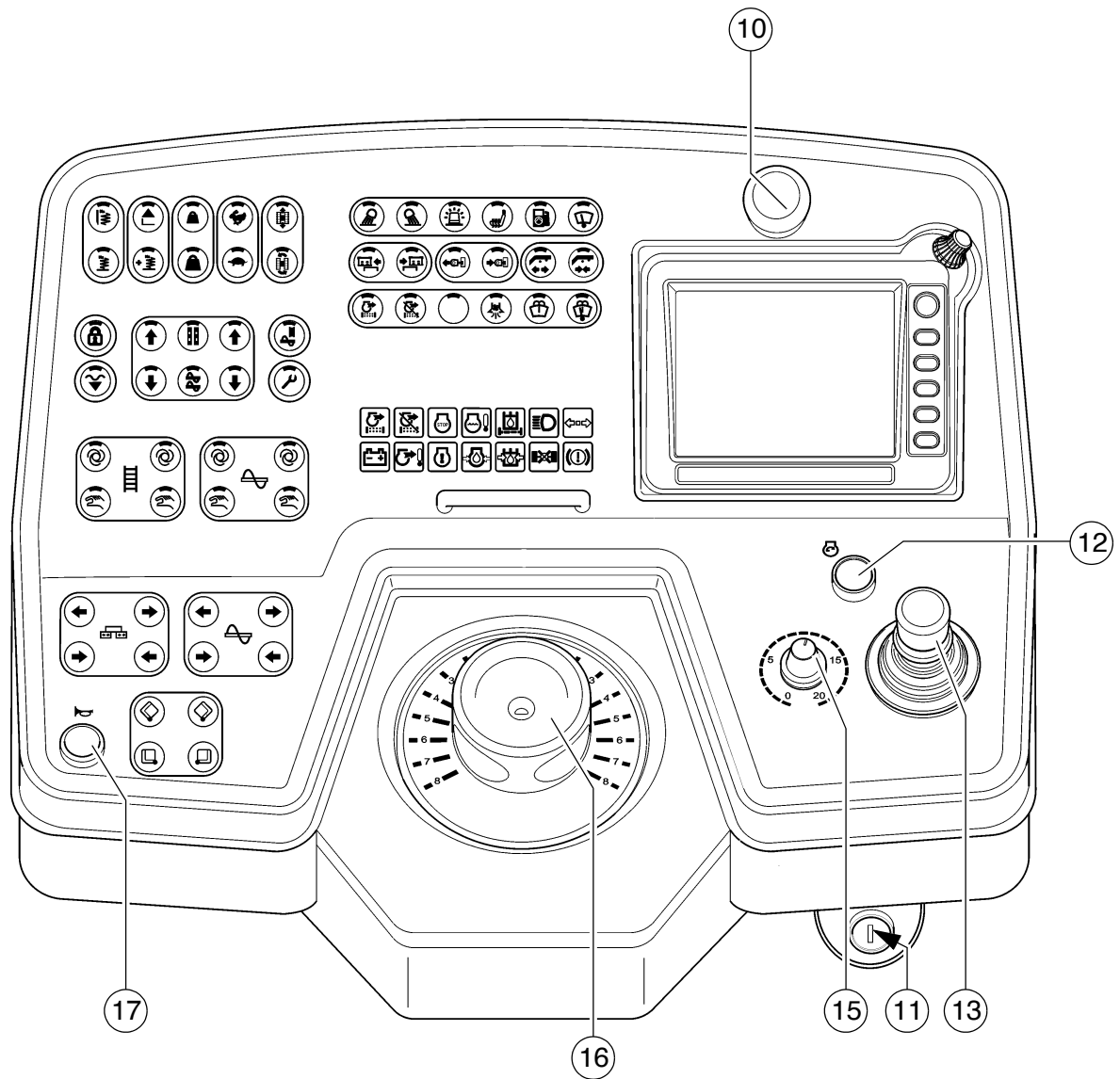
Poz.	Název	Stručný popis
1	Zajištění vychýlení ovládacího pultu (O)	Pro ovládání přesahující vnější hranu stroje je možné vychýlit celý ovládací pult. - Stiskněte pojistku (1) a pomocí držadla (A) vychylte pult do požadované polohy, pojistku nechte znovu zaskočit v jedné z aretovaných poloh.  Polohu ovládacího pultu nastavujte pouze při zastaveném stroji!  Ovládací pult je možné vychýlit přes vnější hranu stroje pouze u výsuvné ovládací plošiny!
2	Zajištění posunutí ovládacího pultu	Ovládací pult je možné posunout do různých poloh na levé a pravé straně stroje. - Povolte zajištění pultu (2) a posuňte konzolu pultu držadlem (A) do požadované polohy. - Zajištění pultu (2) nechte zaskočit do jedné z aretačních poloh (B).  Dbejte na správné zajištění!  Polohu ovládacího pultu seřizujte pouze při zastaveném stroji!
3	Ochrana před vandalismem	Po ukončení práce zajistěte ovládací pult krytem chránícím před vandalismem.
4	Zámek	K zajištění krytu chránícího před vandalismem - Otočte držadlo do zajišťovací polohy a uzamkněte.



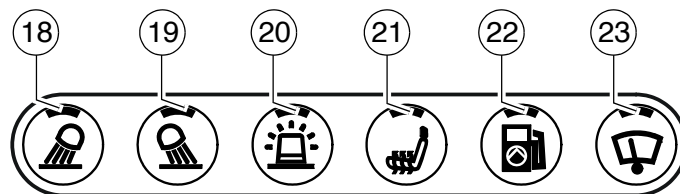
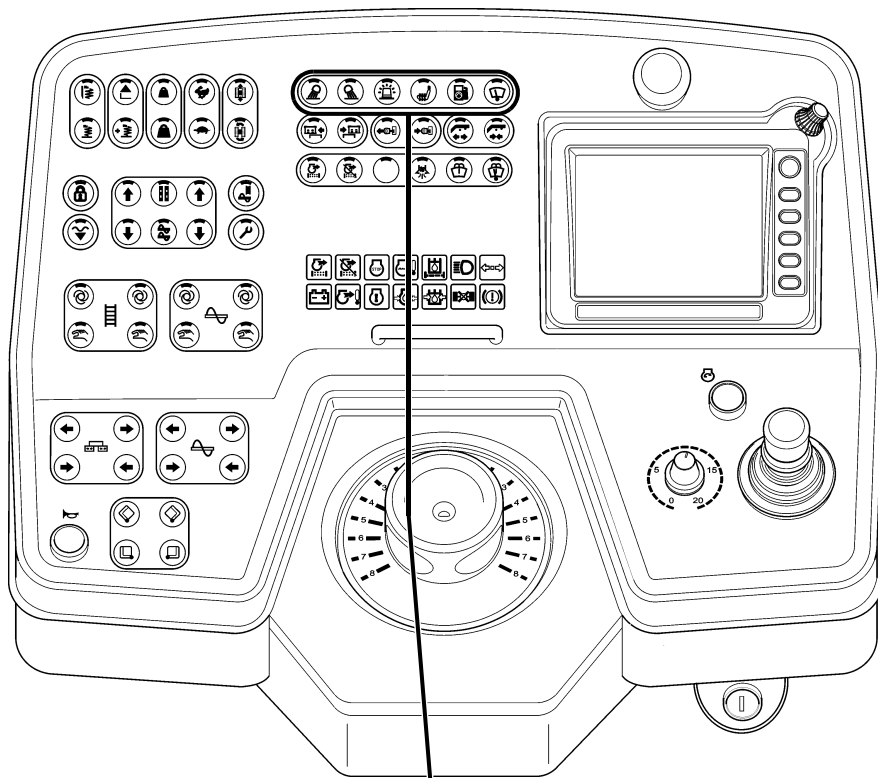
Poz.	Název	Stručný popis
10	Nouzový vypínač	Stiskněte v případě nouze (ohrožení osob, nebezpečí kolize atd.)! - Stisknutím nouzového vypínače vypnete motor, pohonné jednotky a řízení. Pak již není možné provést vybočení, pozvednutí zarovnávací lišty apod.! Nebezpečí úrazu! - Plynové vyhřívání (O) se neuzavře nouzovým vypínačem. Hlavní uzavírací kohout a oba ventily lahví uzavřete ručně! - Motor lze znovu nastartovat po opětovném vytáhnutí vypínače.
11	Zámek zapalování	K připojení zapalovacího napětí otočením klíčem. - Odpojení otočením klíče zpět do výchozí polohy.  Po připojení zapalovacího napětí potřebuje vstupní a zobrazovací terminál několik sekund pro inicializaci.  Při zastavování stroje vypněte nejdříve zapalování, poté vypněte hlavní vypínač.  Po vypnutí stroje musí uplynout minimálně 10 sekund, než je možné vypnout hlavní vypínač akumulátoru.
12	Startér („spouštěč“)	Při stisknutí je spouštěč v provozu. Všechna tlačítka nouzového vypnutí (na ovládacím pultu a dálkových ovládáních) musí být vytažena.



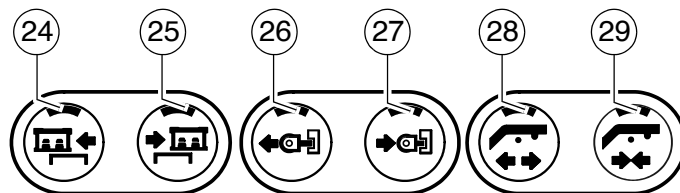
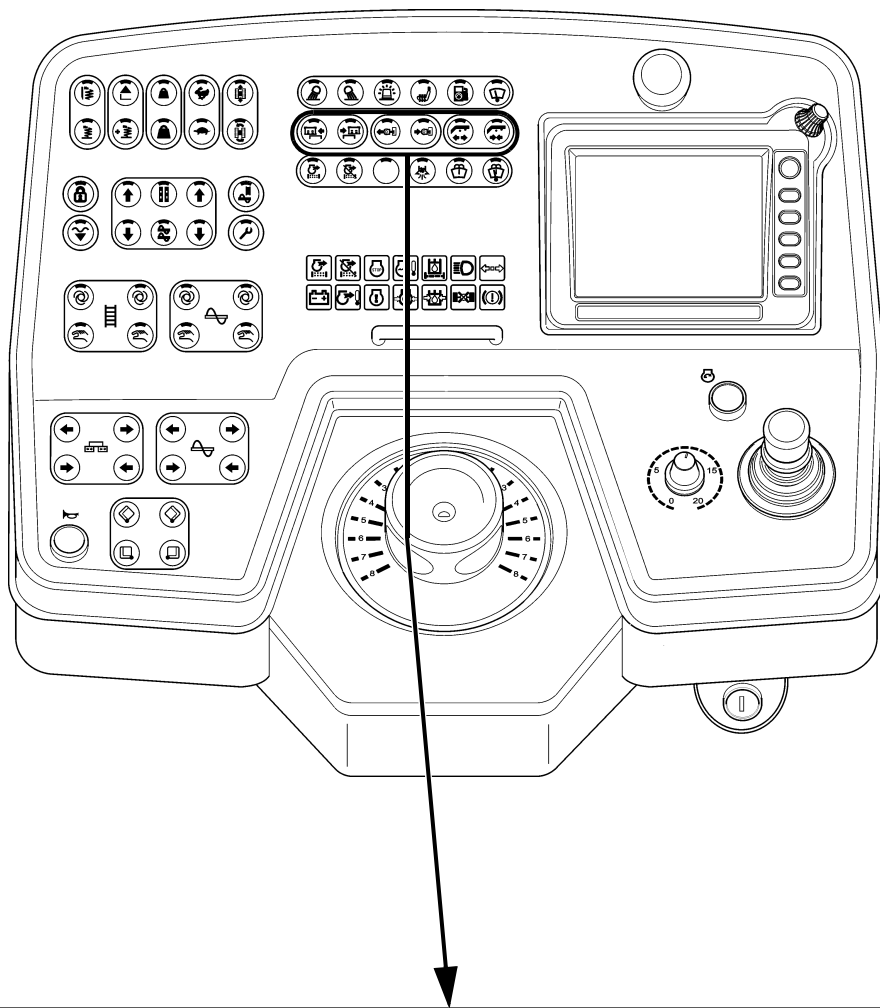
Poz.	Název	Stručný popis
13	Páka ovládání pojezdu (posuv)	Zapnutí funkcí finišeru a plynulé nastavení rychlosti jízdy – vpřed nebo vzad. Poloha uprostřed: Motor na volnoběžné otáčky; žádný pohon pojezdu; - K vychýlení odblokujte páku ovládání pojezdu vytažením rukojeti nahoru. V závislosti na poloze páky ovládání pojezdu jsou aktivovány následující funkce: 1. Poloha: - Lamelový rošt a šnek zap. 2. Poloha: - Aktivován pohyb zarovnávací lišty (pěch/vibrace); spuštěn pojezd; zvyšování rychlosti až na doraz.  Maximální rychlost je nastavena pomocí regulátoru předvolby.  Rychlost jízdy není možné pomocí regulátoru předvolby snížit na „0“. Stroj se při vychýlení páky ovládání pojezdu pomalu pohybuje vpřed, i když je regulátor předvolby pohonu pojezdu v nulové poloze!  Spustí-li se motor a přitom je vychýlena páka ovládání pojezdu, zablokuje se pohon pojezdu. Aby bylo možné spustit pohon pojezdu, musí se nejdříve přestavit páka ovládání pojezdu opět do polohy uprostřed.  Při přepnutí mezi jízdou vpřed/vzad musí páka ovládání pojezdu setrvat chvíli v nulové poloze.



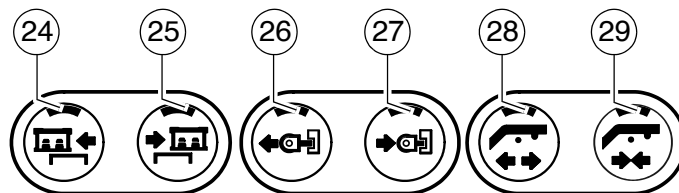
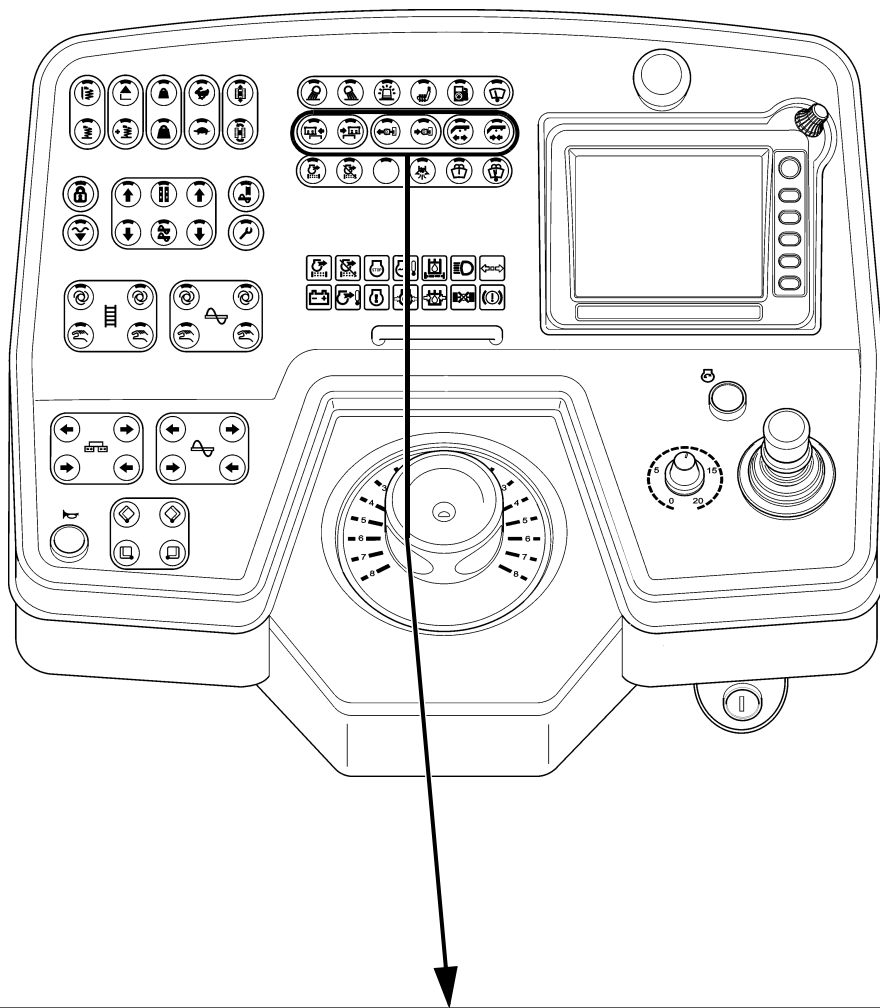
Poz.	Název	Stručný popis
15	Regulátor předvolby – pojezd	Jeho pomocí je nastavena rychlost, které má být dosaženo při přesunutí páky ovládání pojezdu do krajní polohy.  Stupnice přibližně odpovídá rychlosti v m/min (během pokládky směsi).  Rychlost jízdy není možné pomocí regulátoru předvolby snížit na „0“. Stroj se při vychýlení páky ovládání pojezdu pomalu pohybuje vpřed, i když je regulátor předvolby pohonu pojezdu v nulové poloze!
16	Potenciometr řízení	Převod řízení probíhá elektrohydraulicky.  K jemnému vyrovnání (poloha „0“ = rovně) viz Vyrovnání přímého směru jízdy. K otáčení na místě viz spínač (Otáčení na místě).
17	Houkačka	Používejte při hrozícím nebezpečí a jako akustický signál před vyjetím!  Houkačku je možné používat k akustickému dorozumívání s řidičem nákladního vozu při plnění směsi!



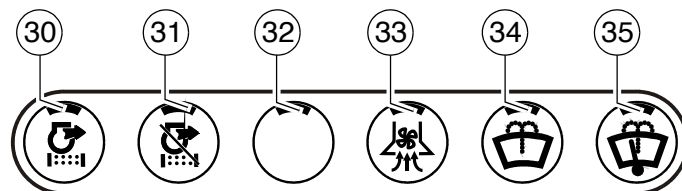
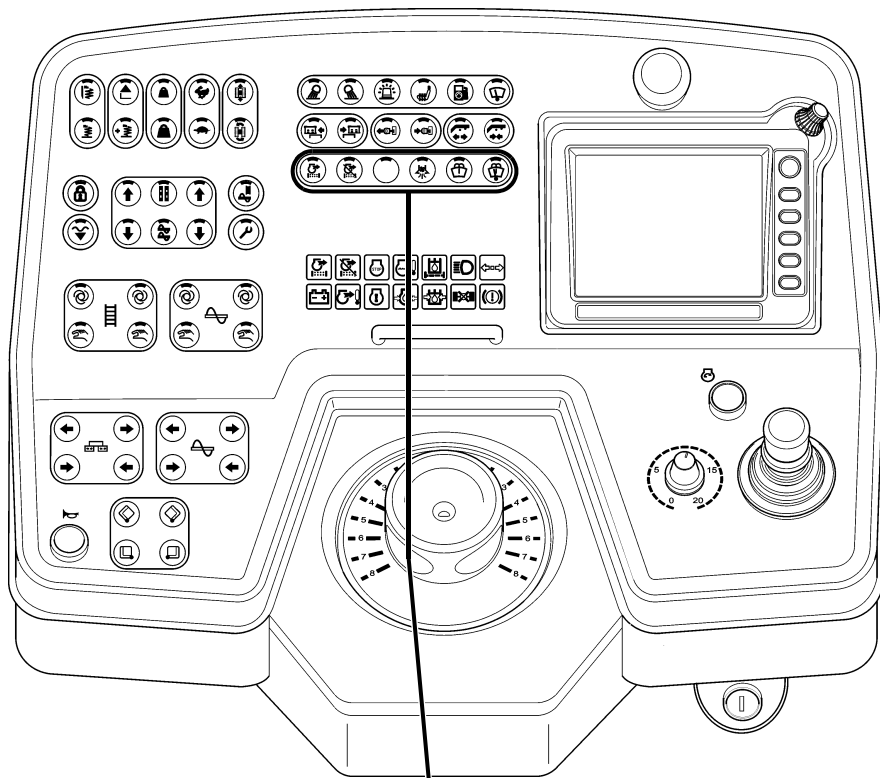
Poz.	Název	Stručný popis
18	Pracovní světlo- mety vpředu ZAP / VYP (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K zapnutí pracovních světlometů vpředu - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Zabraňte oslnění ostatních účastníků silničního provozu!
19	Pracovní světlo- mety vzadu ZAP / VYP (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K zapnutí pracovních světlometů vzadu - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Zabraňte oslnění ostatních účastníků silničního provozu!
20	Maják ZAP / VYP (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K zapnutí výstražného majáku - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Zapněte k zajištění na silnicích a v oblasti staveniště
21	Vyhřívání sedadla ZAP / VYP (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K zapnutí vyhřívání sedadla - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka
22	Plnicí čerpadlo palivové nádrže ZAP / VYP (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K zapnutí plnicího čerpadla - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka
23	Stěrače ZAP / VYP (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K zapnutí stěrače - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka



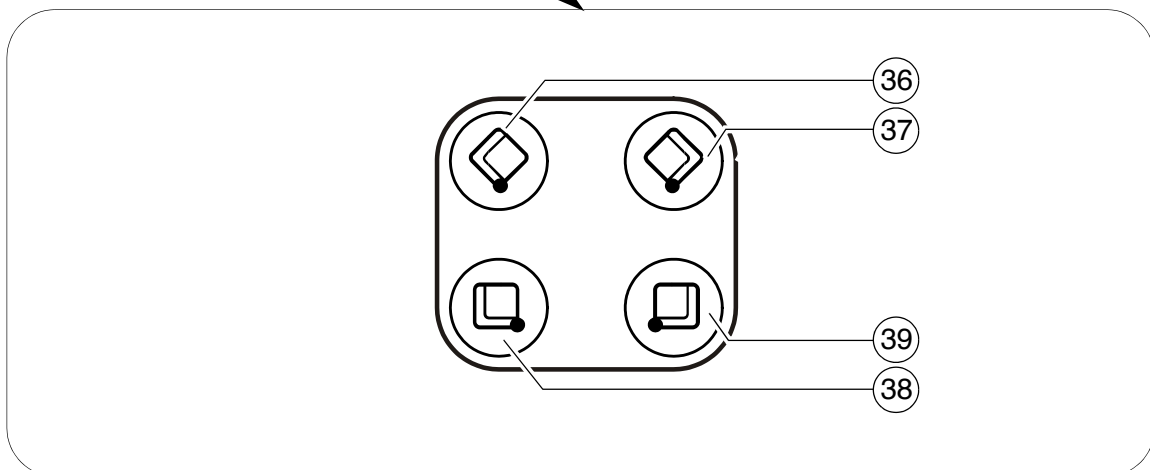
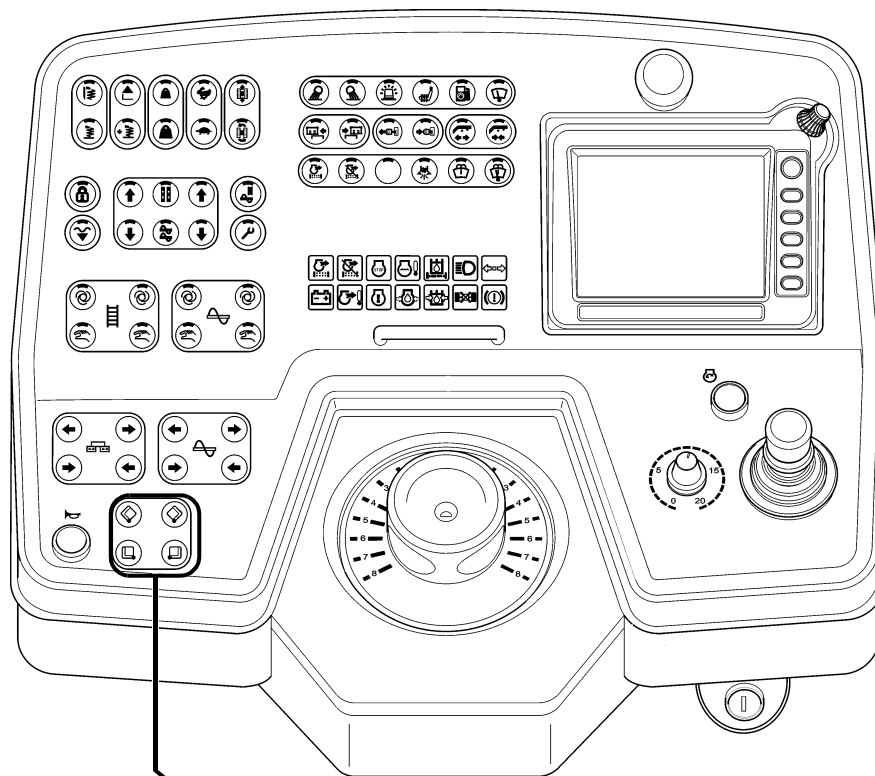
Poz.	Název	Stručný popis
24	Ovládací plošina posunutí doleva	Funkce tlačítkového spínače se zpětným hlášením LED: - K posunutí ovládací plošiny doleva  Před posunutím ovládací plošiny se musí vytáhnout zajištění plošiny!  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!
25	Ovládací plošina posunutí doprava	Funkce tlačítkového spínače se zpětným hlášením LED: - K posunutí ovládací plošiny doprava  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!
26	Váleček vysunutí (O)	Funkce tlačítkového spínače se zpětným hlášením LED: - K hydraulickému vysunutí traverzy s válečky.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!
27	Váleček zasunutí (O)	Funkce tlačítkového spínače se zpětným hlášením LED: - K hydraulickému zasunutí traverzy s válečky.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!
26 + 27	Tlumení válečků ZAP/VYP (O)	Funkce tlačítka s aretací a se zpětným hlášením LED: - K aktivaci tlumení válečků stiskněte zároveň obě tlačítka. - Vypnutí stisknutím jednoho z tlačítek  Tlumení válečků hydraulicky absorbuje nárazy mezi nákladním automobilem se směsí a finišerem.



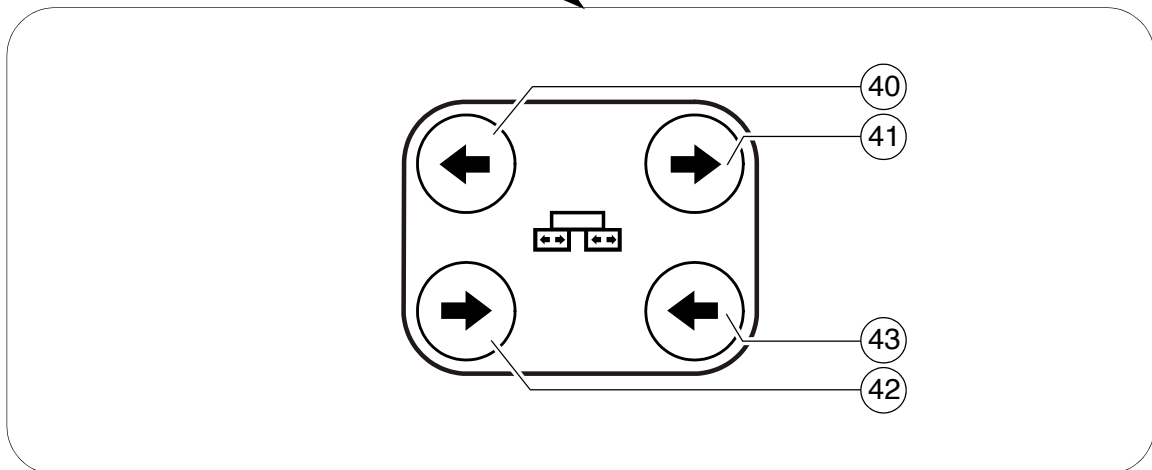
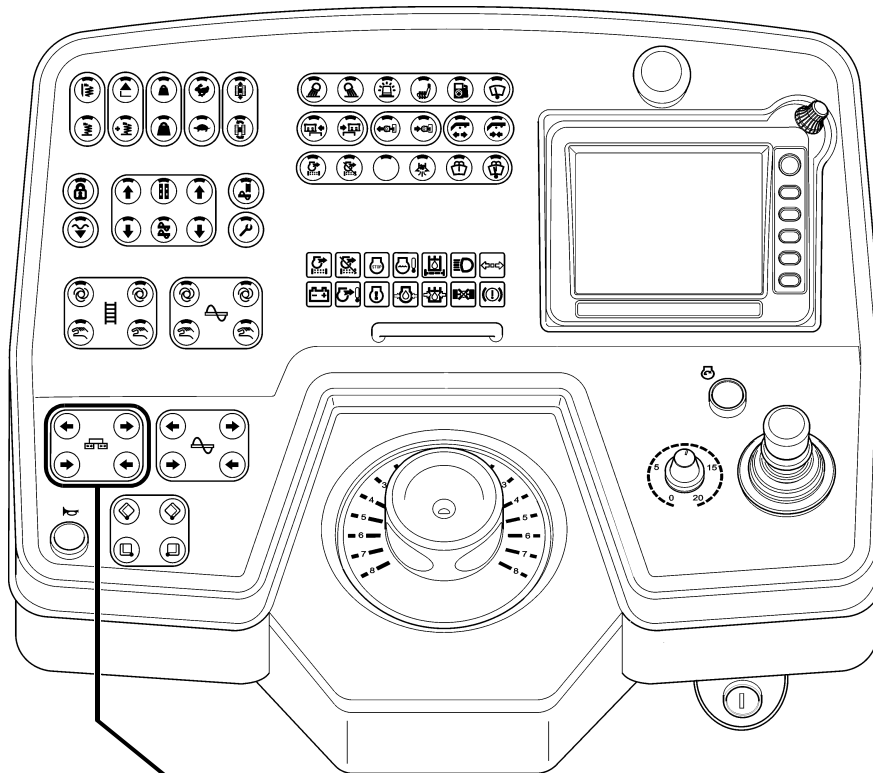
Poz.	Název	Stručný popis
28	Vysunutí blokování ližiny (O)	Funkce tlačítkového spínače se zpětným hlášením LED: - K hydraulickému vysunutí blokování ližiny.  Před zasunutím a vysunutím blokování mírně zvedněte ližiny nad zajišťovací čepy (zvedněte zarovnávací lištu)!
29	Zasunutí blokování ližiny (O)	Funkce tlačítkového spínače se zpětným hlášením LED: - K hydraulickému zasunutí blokování ližiny  Před zasunutím a vysunutím blokování mírně zvedněte ližiny nad zajišťovací čepy (zvedněte zarovnávací lištu)!



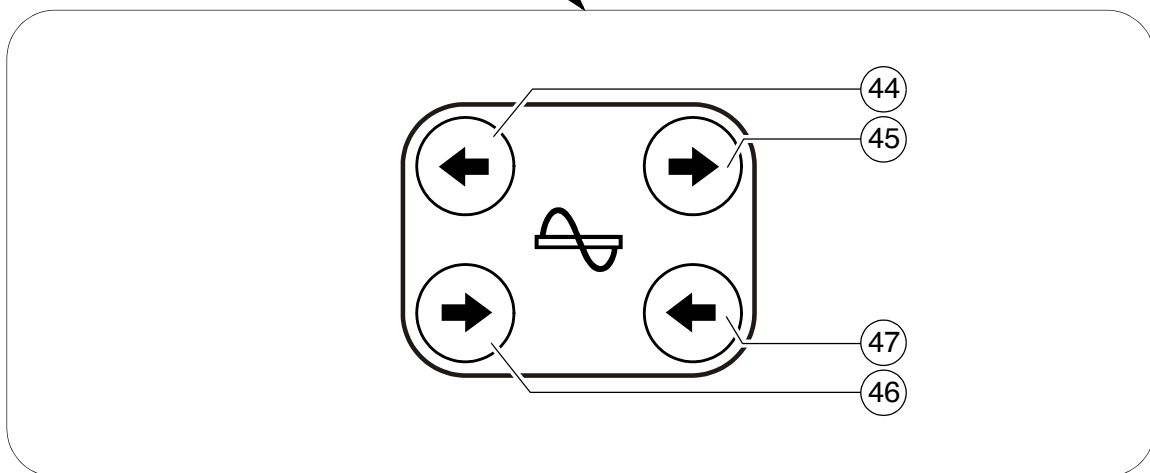
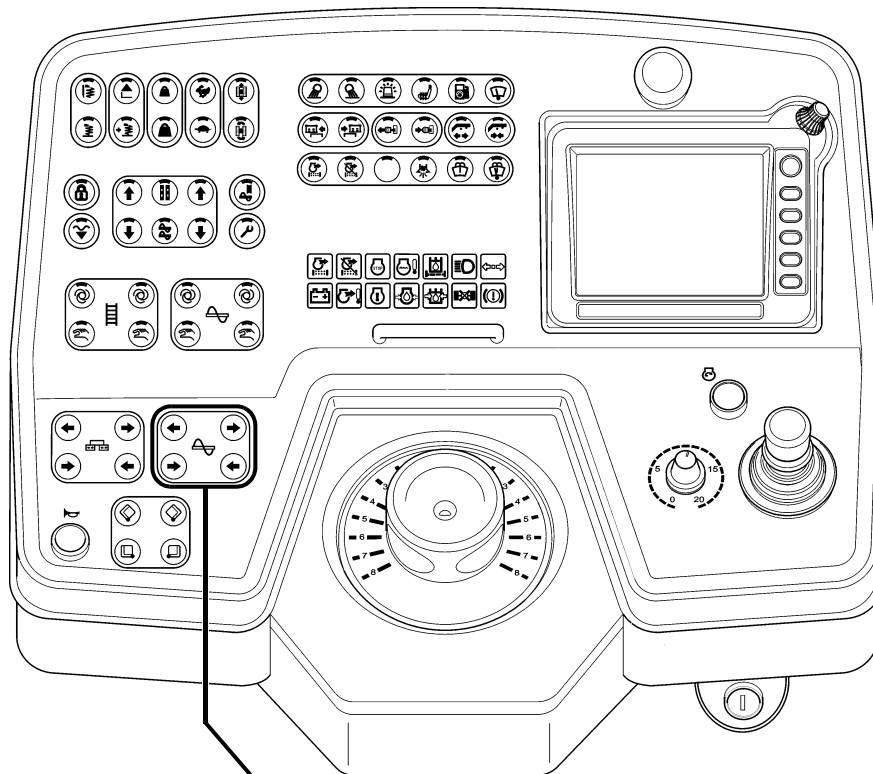
Poz.	Název	Stručný popis
30	neobsazena	
31	neobsazena	
32	neobsazena	
33	Odsávání ZAP / VYP (O)	Funkce tlačítka s aretací a se zpětným hlášením LED: - K zapnutí odsávání výparů asfaltu - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka
34	Stěrače ZAP / VYP (O)	Funkce tlačítka s aretací a se zpětným hlášením LED: - K zapnutí stěračů - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka
35	Ostřikovače + stěrače ZAP / VYP (O)	Funkce tlačítka s aretací a se zpětným hlášením LED: - K zapnutí ostřikovačů a stěračů - Vypnutí je řízeno časem.



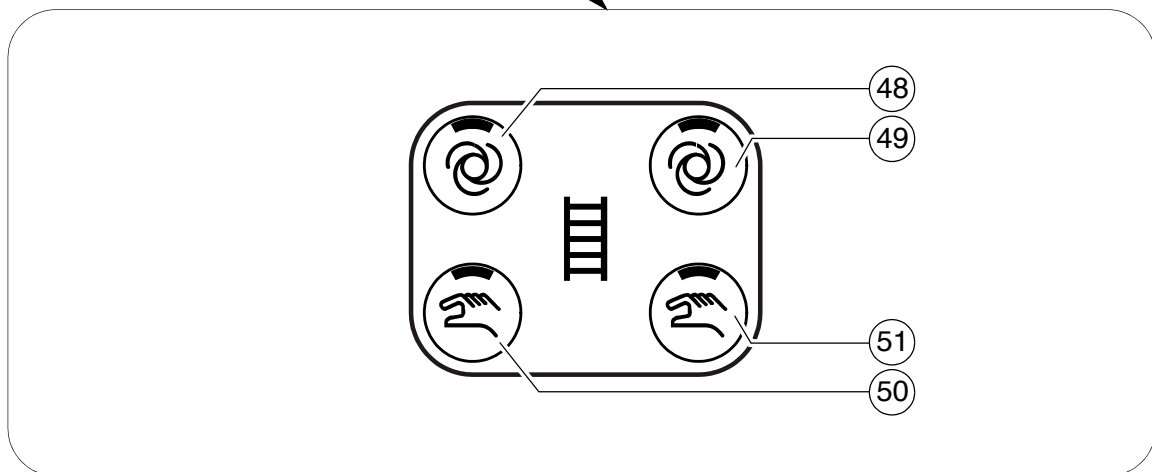
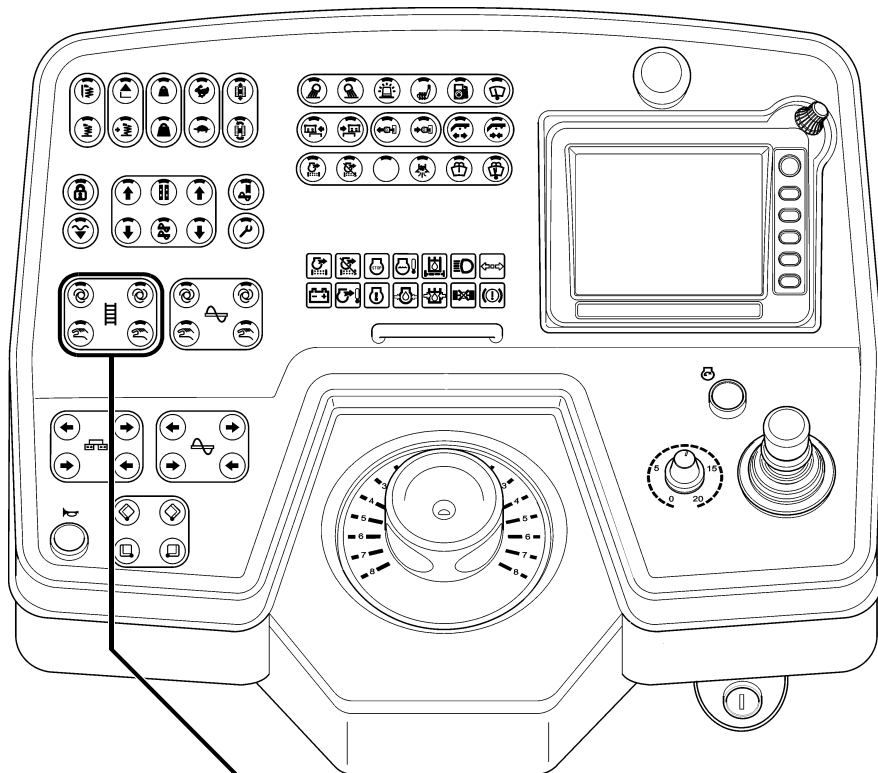
Poz.	Název	Stručný popis
36	Pánev vlevo zavření	Funkce tlačítkového spínače: - K zavření levé poloviny pánve  Ovládání každé poloviny pánve zvlášť (O): Je potřebné při pokládce se zmenšeným prostorem na jedné straně nebo při překážkách pro plnění z nákladního vozidla.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
37	Pánev vpravo zavření	Funkce tlačítkového spínače: - K zavření pravé poloviny pánve  Ovládání každé poloviny pánve zvlášť (O): Je potřebné při pokládce se zmenšeným prostorem na jedné straně nebo při překážkách pro plnění z nákladního vozidla.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
38	Pánev vlevo otevření	Funkce tlačítkového spínače: - K otevření levé poloviny pánve  Jsou-li pánve hydraulicky aktivovány zároveň, pak se může pro aktivaci použít buď levý nebo pravý spínač.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
39	Pánev vpravo otevření	Funkce tlačítkového spínače: - K otevření pravé poloviny pánve  Jsou-li pánve hydraulicky aktivovány zároveň, pak se může pro aktivaci použít buď levý nebo pravý spínač.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!



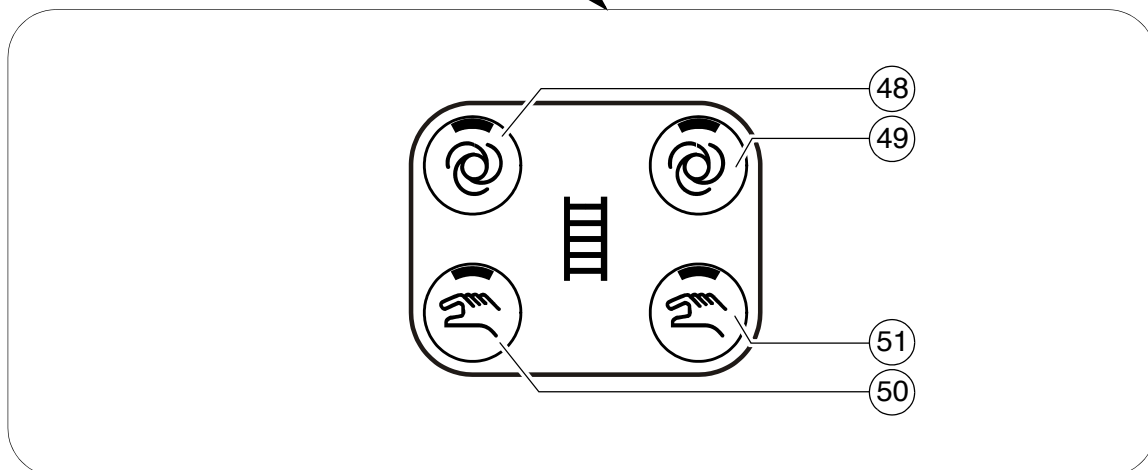
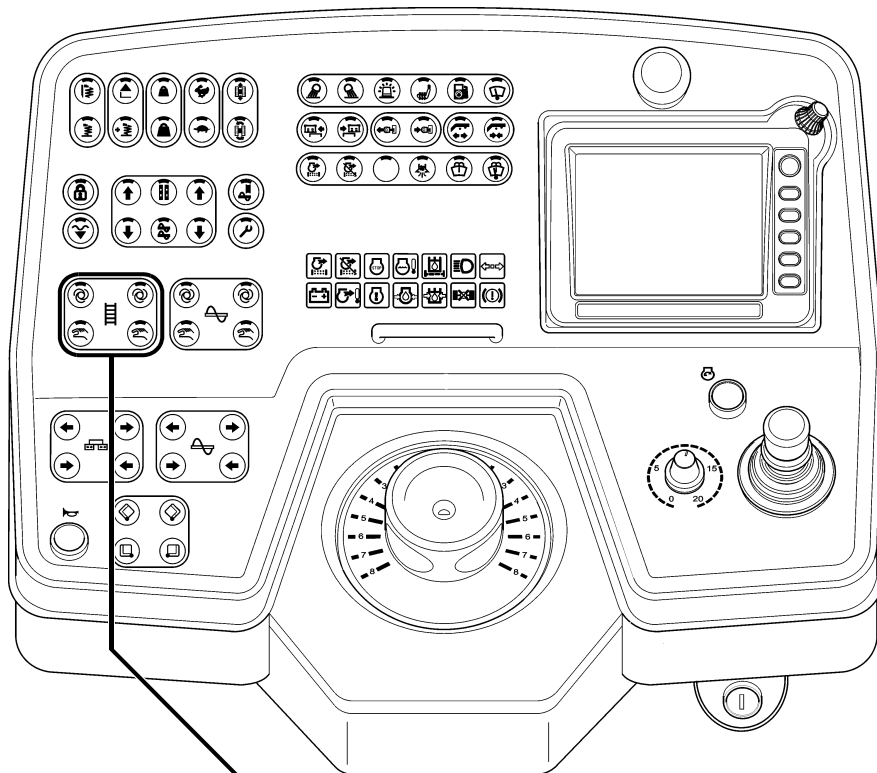
Poz.	Název	Stručný popis
40	Zarovnávací lišta vlevo vysunutí	Funkce tlačítkového spínače: - K vysunutí levé poloviny zarovnávací lišty  U konfigurace stroje s nevysouvateľnou zarovnávací lištou není tato funkce obsazena.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimějte pohybujících se částí stroje!
41	Zarovnávací lišta vpravo vysunutí	Funkce tlačítkového spínače: - K vysunutí pravé poloviny zarovnávací lišty  U konfigurace stroje s nevysouvateľnou zarovnávací lištou není tato funkce obsazena.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimějte pohybujících se částí stroje!
42	Zarovnávací lišta vlevo zasunutí	Funkce tlačítkového spínače: - K zasunutí levé poloviny zarovnávací lišty  U konfigurace stroje s nevysouvateľnou zarovnávací lištou není tato funkce obsazena.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimějte pohybujících se částí stroje!
43	Zarovnávací lišta vpravo zasunutí	Funkce tlačítkového spínače: - K zasunutí pravé poloviny zarovnávací lišty  U konfigurace stroje s nevysouvateľnou zarovnávací lištou není tato funkce obsazena.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimějte pohybujících se částí stroje!



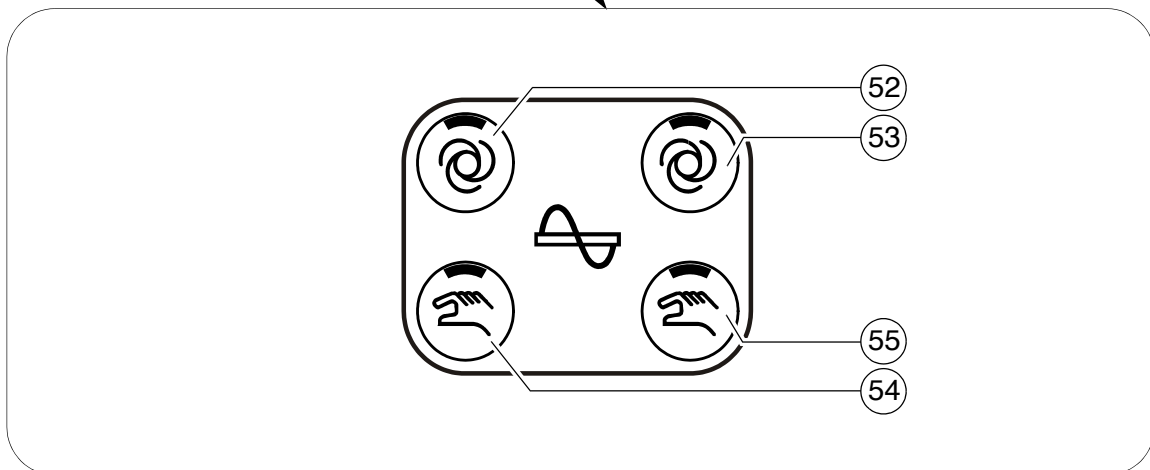
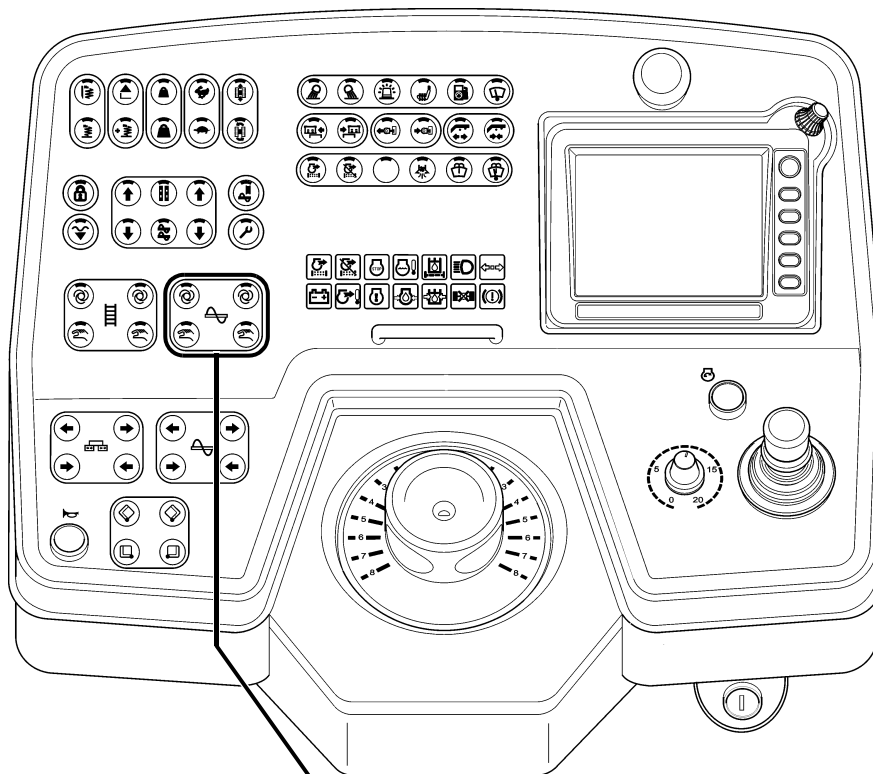
Poz.	Název	Stručný popis
44	Šnek vlevo „RUČNÍ“ směr podávání ven	Funkce tlačítkového spínače: - K manuální aktivaci funkce podávání levé poloviny šneku, směr podávání ven.  Funkce šneku musí být k manuální aktivaci přepnuta na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.  Při manuální aktivaci dojde k potlačení automatické funkce s redukováním výkonem.
45	Šnek vpravo „RUČNÍ“ směr podávání ven	Funkce tlačítkového spínače: - K manuální aktivaci funkce podávání pravé poloviny šneku, směr podávání ven.  Funkce šneku musí být k manuální aktivaci přepnuta na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.  Při manuální aktivaci dojde k potlačení automatické funkce s redukováním výkonem.
46	Šnek vlevo „RUČNÍ“ směr podávání dovnitř	Funkce tlačítkového spínače: - K manuální aktivaci funkce podávání levé poloviny šneku, směr podávání dovnitř.  Funkce šneku musí být k manuální aktivaci přepnuta na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.  Při manuální aktivaci dojde k potlačení automatické funkce s redukováním výkonem.
47	Šnek vpravo „RUČNÍ“ směr podávání dovnitř	Funkce tlačítkového spínače: - K manuální aktivaci funkce podávání pravé poloviny šneku, směr podávání dovnitř.  Funkce šneku musí být k manuální aktivaci přepnuta na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.  Při manuální aktivaci dojde k potlačení automatické funkce s redukováním výkonem.



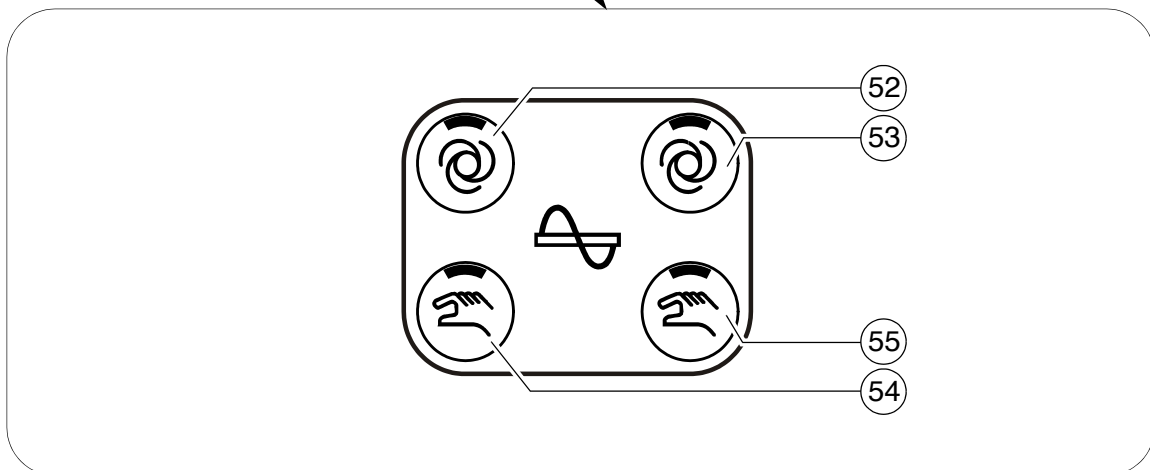
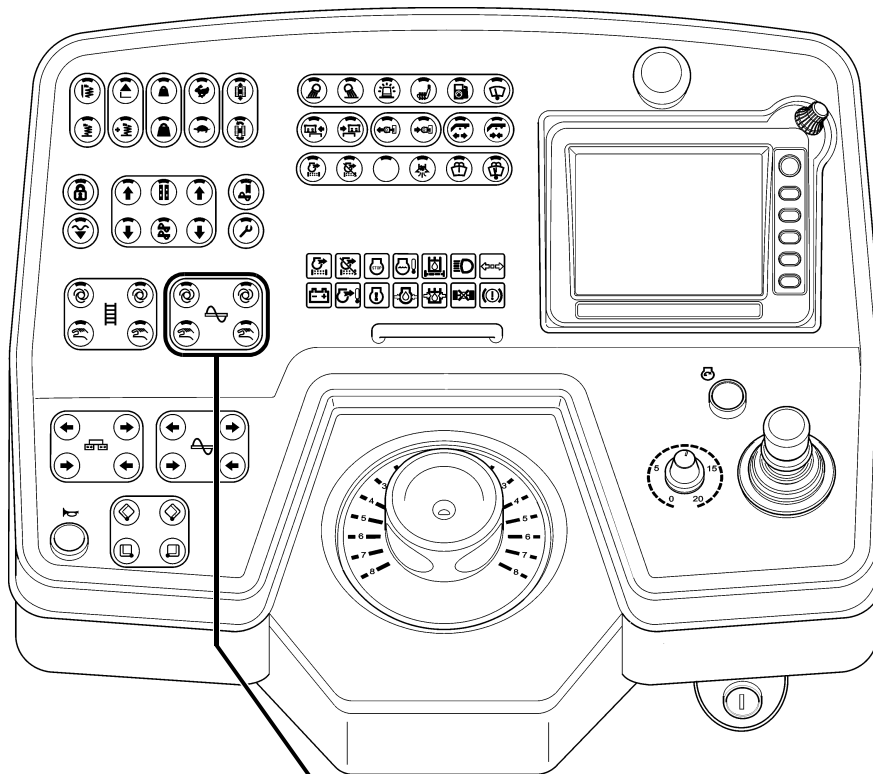
Poz.	Název	Stručný popis
48	Lamelový rošt vlevo „AUTO“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání levého lamelového roštu se zapne vychýlením páky ovládání pojezdu a je plynule řízena koncovými spínači směsi v materiálovém tunelu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!
49	Lamelový rošt vpravo „AUTO“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání pravého lamelového roštu se zapne vychýlením páky ovládání pojezdu a je plynule řízena koncovými spínači směsi v materiálovém tunelu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!



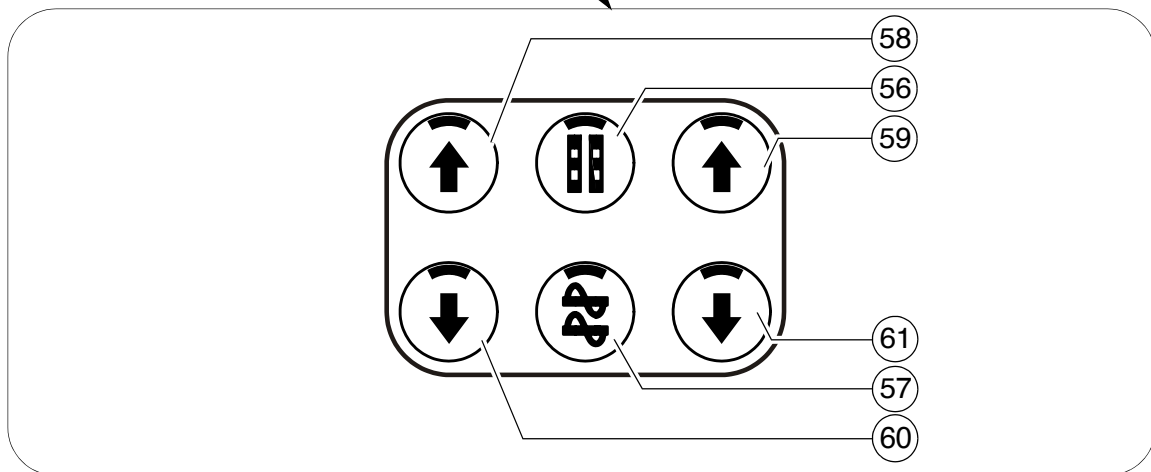
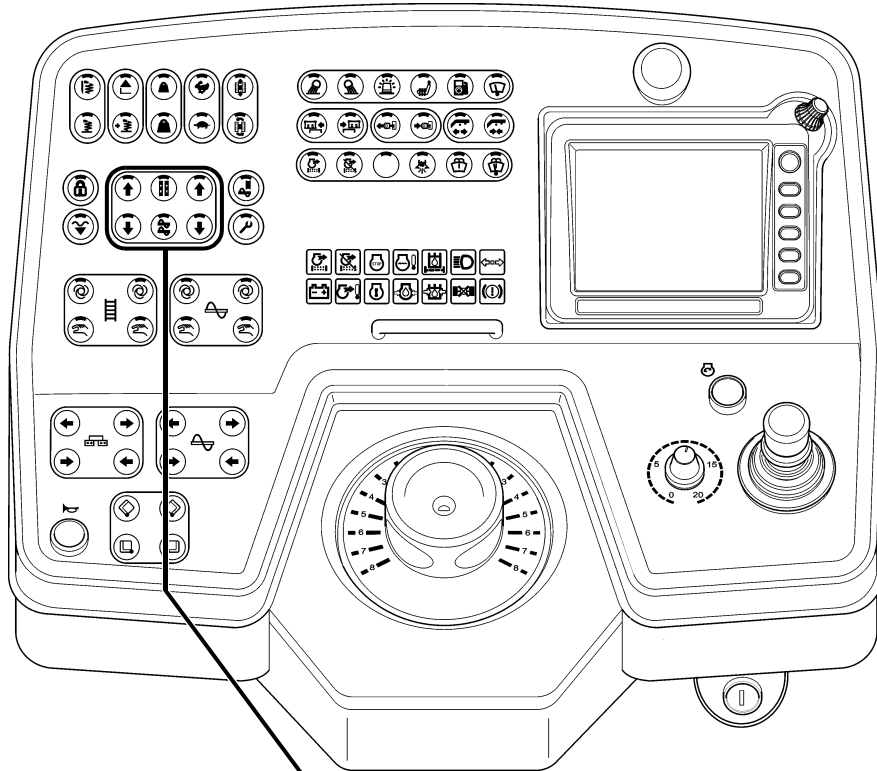
Poz.	Název	Stručný popis
50	Lamelový rošt vlevo „RUČNÍ“ / Lamelový rošt reverzace (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání levého lamelového roštu je stále zapnutá s plným výkonem, bez řízení směsi koncovými spínači v materiálovém tunelu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka - Reverzace lamelového roštu: Držte tlačítko stisknuté cca 1 sekundu. Hlavní spínač funkcí (62) musí být přitom přepnutý na „VYP“.  Jako prevence dopravy nadměrného množství dojde při definované výšce materiálu k vypnutí!  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
51	Lamelový rošt vpravo „RUČNÍ“ / Lamelový rošt reverzace (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání pravého lamelového roštu je stále zapnutá s plným výkonem, bez řízení směsi koncovými spínači v materiálovém tunelu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka - Reverzace lamelového roštu: Držte tlačítko stisknuté cca 1 sekundu. Hlavní spínač funkcí (62) musí být přitom přepnutý na „VYP“.  Jako prevence dopravy nadměrného množství dojde při definované výšce materiálu k vypnutí!  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!



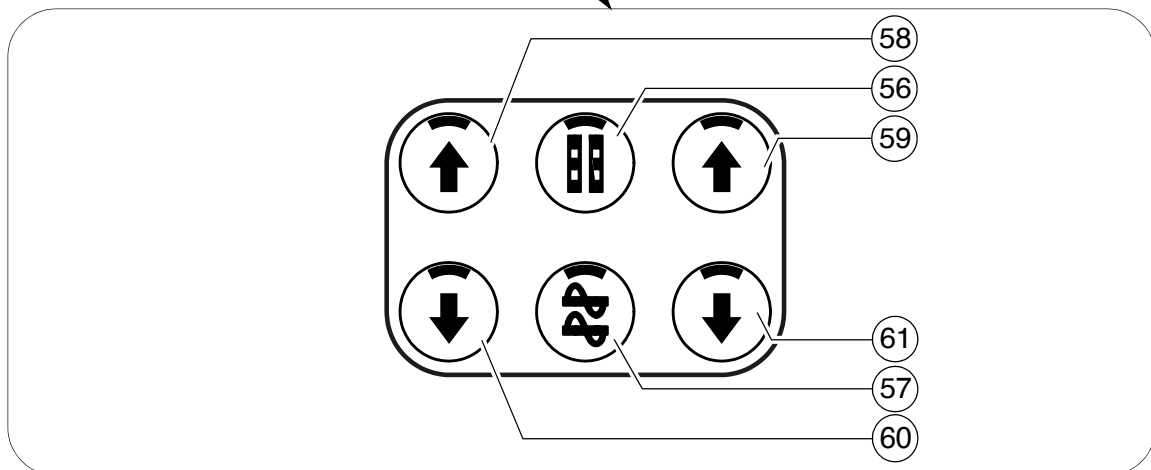
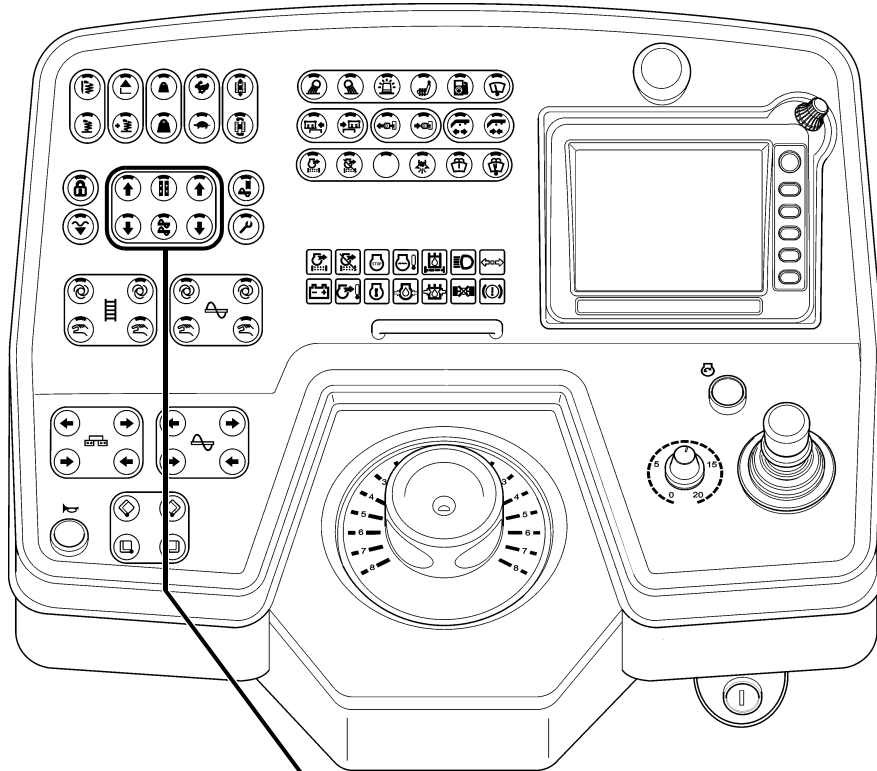
Poz.	Název	Stručný popis
52	Šnek vlevo „AUTO“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání levé poloviny šneku se zapne vychýlením páky ovládání pojezdu a je plynule řízena koncovými spínači směsi. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte po-hybujících se částí stroje!
53	Šnek vpravo „AUTO“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání pravé poloviny šneku se zapne vychýlením páky ovládání pojezdu a je plynule řízena koncovými spínači směsi v materiálovém tunelu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!



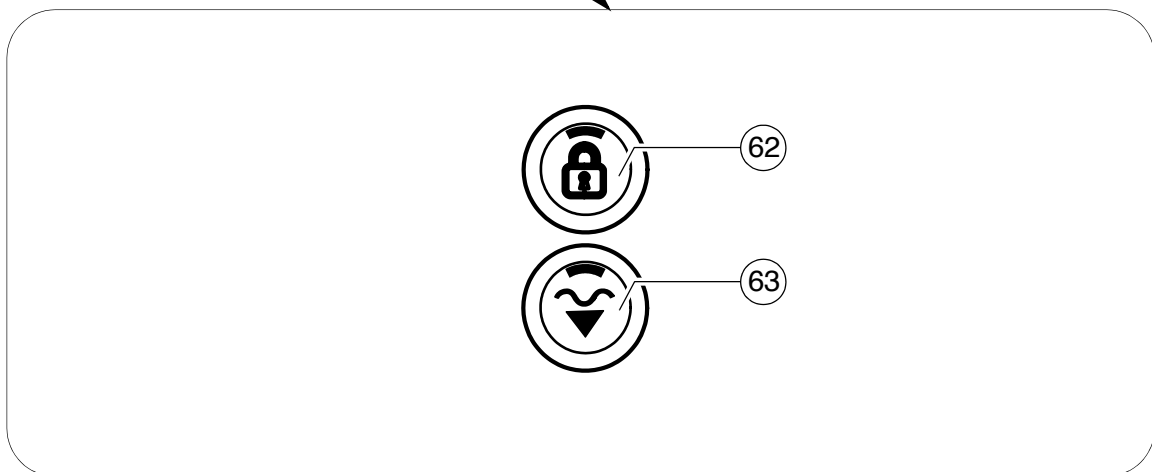
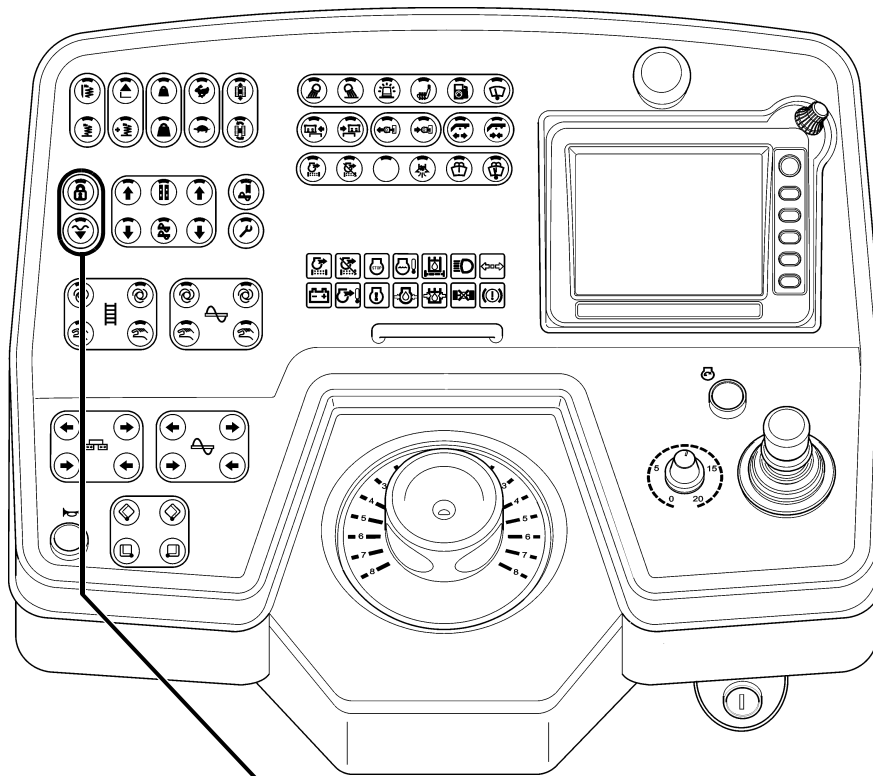
Poz.	Název	Stručný popis
54	Šnek vlevo „RUČNÍ“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání levé poloviny šneku je stále zapnutá s plným výkonem, bez řízení směsí koncovými spínači. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
55	Šnek vpravo „RUČNÍ“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání pravé poloviny šneku je stále zapnutá s plným výkonem, bez řízení směsí koncovými spínači. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!



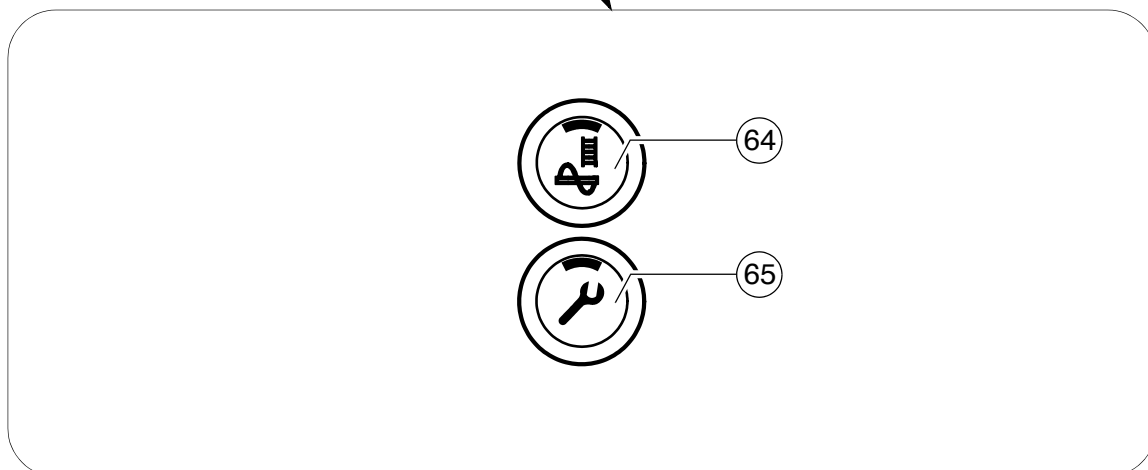
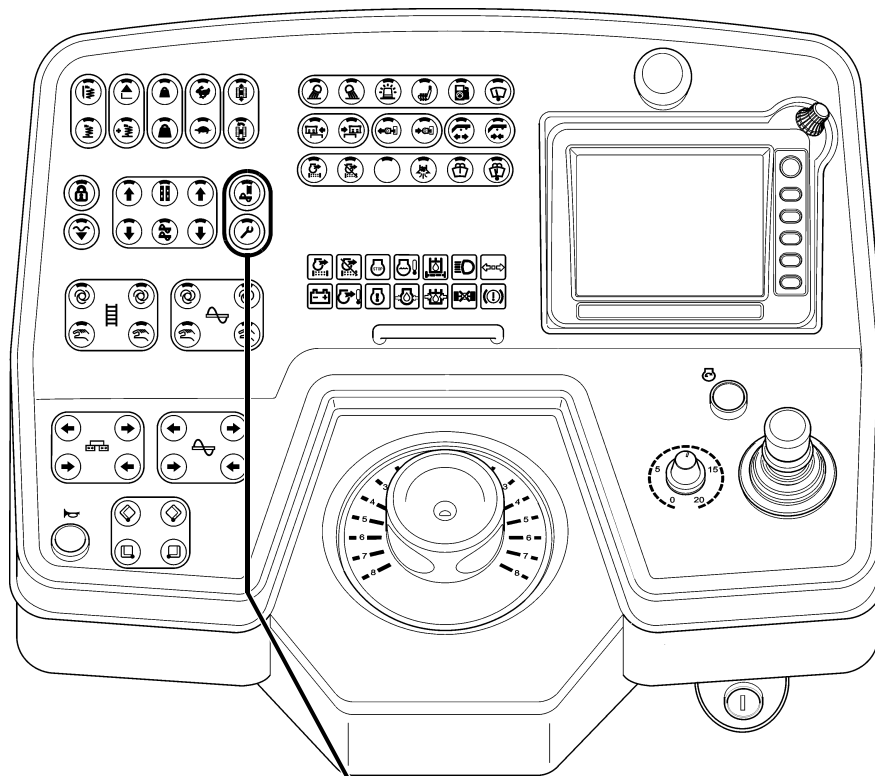
Poz.	Název	Stručný popis
56	Nastavení nivelačních válců	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K manuální aktivaci nivelačních válců při vypnuté nivelační automatice. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Odpovídající spínač na dálkovém ovládání musí být pro tuto funkci přepnutý na „ruční“.  Nastavení nivelačních válců se provádí seřizovacími tlačítky v zobrazeném směru šipky.  Při nepřipojeném dálkovém ovládání je tato funkce rovněž přepnuta do aktivního stavu!
57	Šnek zvednutí/spuštění (O)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K hydraulickému nastavení výšky šneku. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Výšku lze odečíst na stupnicích vlevo a vpravo na uložení nosníku šneku. Základní pravidlo: Tloušťka pokládky plus 5 cm (2 palce) je rovna výšce nosníku šneku.  Stiskněte současně obě příslušná seřizovací tlačítka, protože jinak bude nosník šneku tahnout šikmo!  Nastavení šneku se provádí seřizovacími tlačítky v zobrazeném směru šipky!



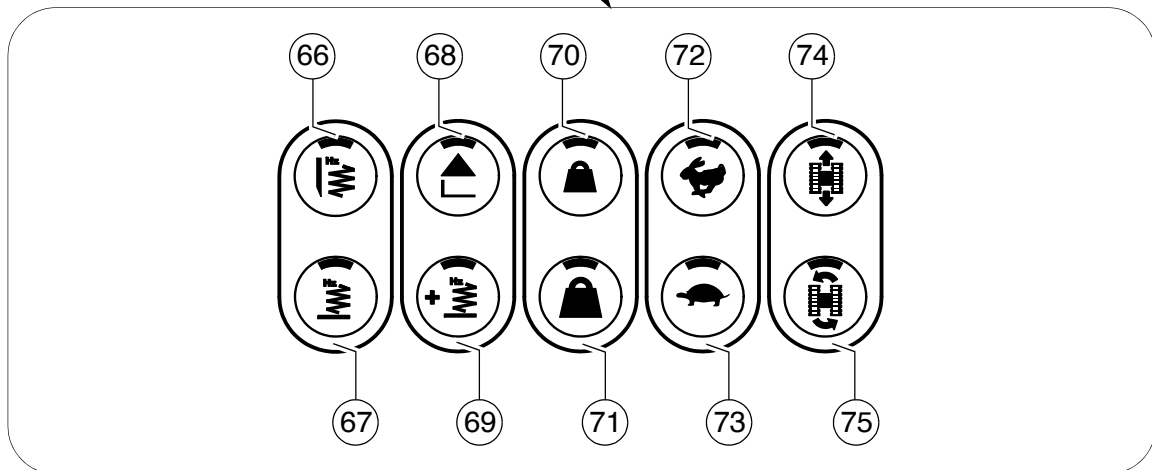
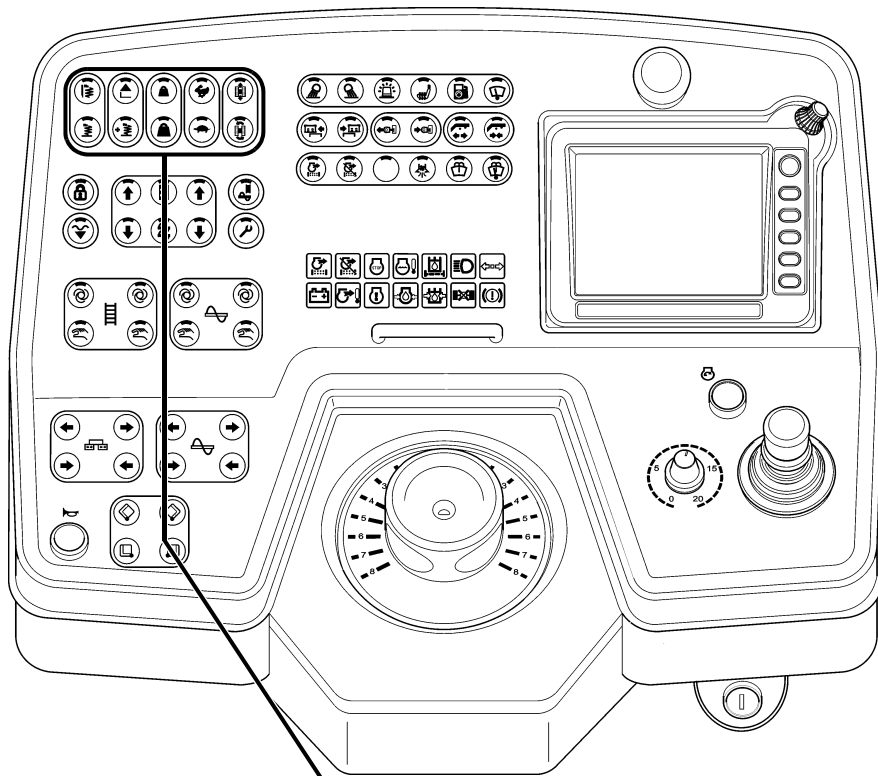
Poz.	Název	Stručný popis
58	Seřizovací tlačítko: zasunout / zved- nout vlevo	Funkce tlačítkového spínače: - K nastavení zvolené funkce v odpovídajícím směru.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
59	Seřizovací tlačítko: zasunout / zved- nout vpravo	Funkce tlačítkového spínače: - K nastavení zvolené funkce v odpovídajícím směru.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
60	Seřizovací tlačítko: vysunout /spustit vlevo	Funkce tlačítkového spínače: - K nastavení zvolené funkce v odpovídajícím směru.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
61	Seřizovací tlačítko: vysunout /spustit vpravo	Funkce tlačítkového spínače: - K nastavení zvolené funkce v odpovídajícím směru.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!



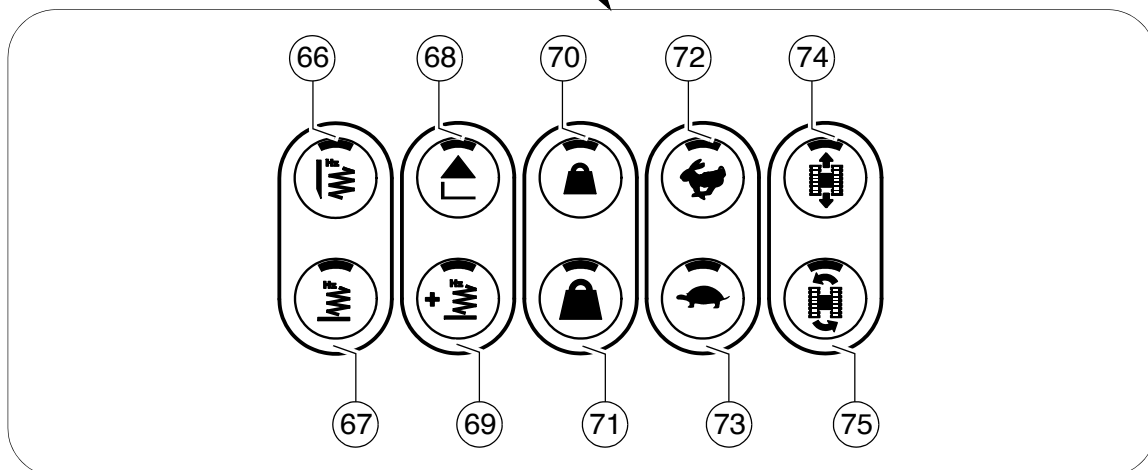
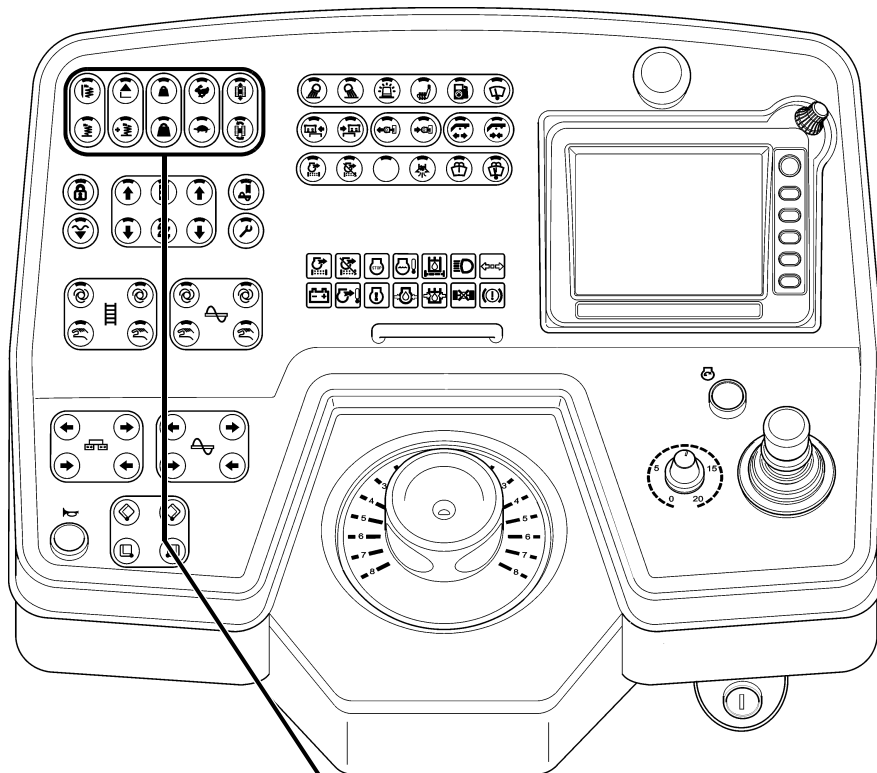
Poz.	Název	Stručný popis
62	Hlavní spínač funkcí	Funkce tlačítka s aretací a se zpětným hlášením LED: - K zablokování všech funkcí důležitých pro pokládku. I přes nastavení „Auto“ v jednotlivých funkcích nejsou při vychýlení páky ovládání pojezdu tyto funkce aktivní. - Vypnutí opětovným stisknutím tlačítka  Přednastavený stroj lze přesunout a na novém místě pokládky odblokovat. Vychýlením páky ovládání pojezdu se pokračuje v pokládce.  Při novém spuštění je funkce nastavena na „ZAP“.
63	Zastavení pokládky + Odlehčovací tlak / Spuštění zarovnávací lišty + Plovoucí poloha	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED  Hlavní spínač funkcí se musí nacházet v poloze VYP. - Funkce tlačítka: Držte tlačítko stisknuté déle než 1,5 s (LED svítí). Po dobu stisknutí tlačítka lišta klesá. Po uvolnění se zarovnávací lišta udržuje v poloze Zastavení pokládky + Odlehčovací tlak. (LED svítí).  Zarovnávací lišta může pomalu klesat! - Funkce aretace: Stiskněte krátce tlačítko (LED svítí) - lišta klesá. Stiskněte znovu krátce tlačítko (LED nesvítí) - lišta je udržována v dané poloze. - Zarovnávací lišta v plovoucí poloze: Stisknutím tlačítka se rozsvítí LED a zarovnávací lišta je v pohotovostní poloze „Plovoucí poloha“, která se aktivuje vychýlenou pákou ovládání pojezdu. - Vypnutí opětovným stiskem tlačítka nebo tlačítkem Zvednout lištu.  Během pokládky zůstane zarovnávací lišta vždy v plovoucí poloze. Při mezizastavení (páka ovládání pojezdu v poloze uprostřed) se nastaví zarovnávací lišta do polohy Zastavení pokládky+Odhledčení.  Zkontrolujte, zde je vložena přepravní pojistka zarovnávací lišty!  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!



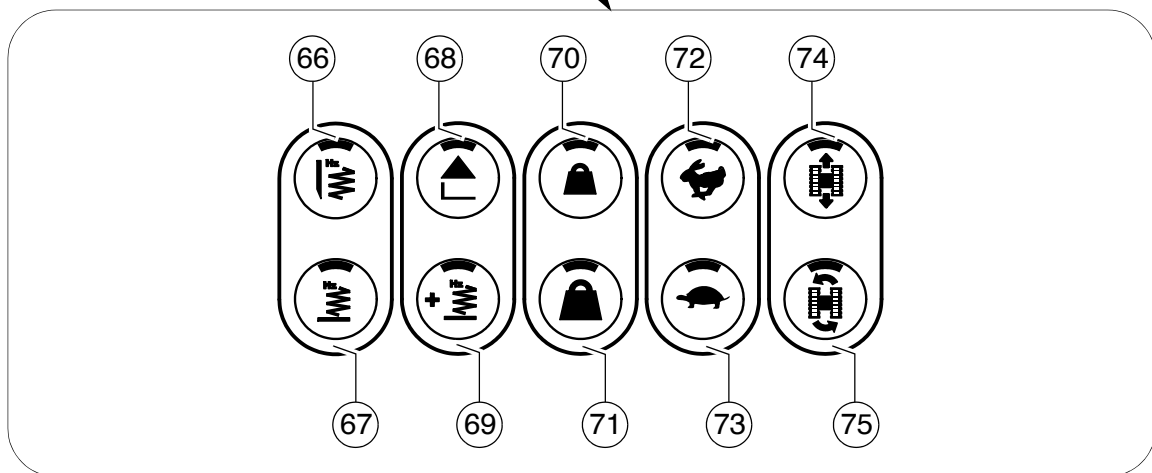
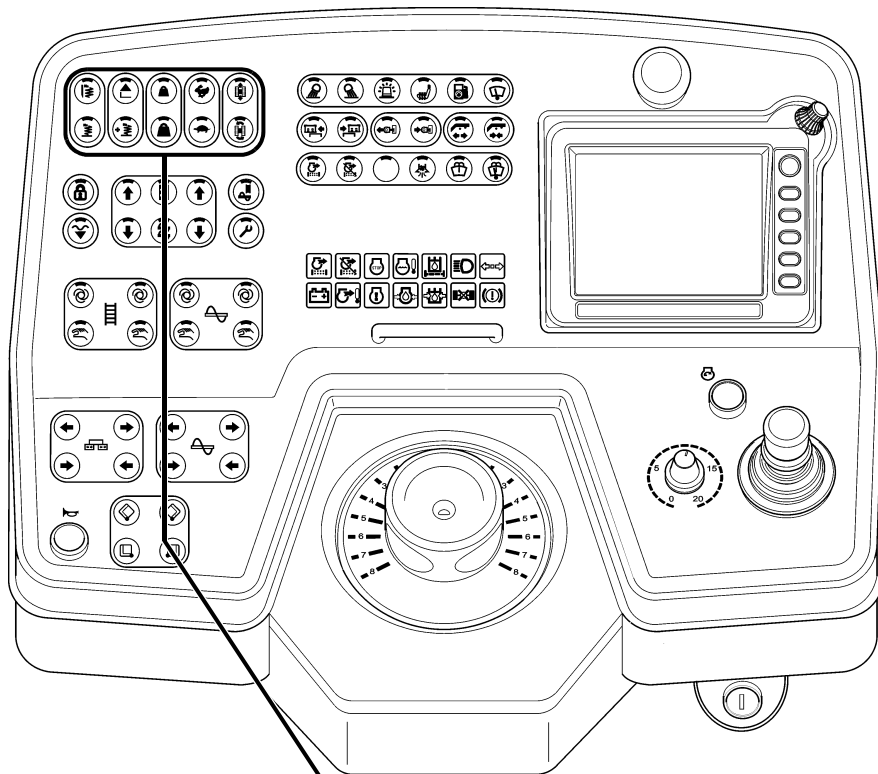
Poz.	Název	Stručný popis
64	Naplnění stroje před pokládkou	Funkce tlačítka s aretací a se zpětným hlášením LED: - Plnicí funkce pro operaci pokládky. Otáčky vznětového motoru se zvýší na předvolené požadované otáčky a zapnou se všechny funkce podávání nastavené v „Automatika“ (lamelový rošt a šnek).  Hlavní spínač funkcí se musí nacházet v poloze VYP. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka nebo vychýlením páky ovládání pojezdu do polohy pokládky. - Při dosažení nastavené výšky materiálu (materiálový snímač) se provede automatické vypnutí plnicí funkce.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
65	Seřizovací provoz	Funkce tlačítka s aretací a se zpětným hlášením LED: - Tato funkce umožňuje při zastavení stroje zprovoznění všech pracovních funkcí, které se aktivují pouze při vychýlené páce ovládání pojezdu (jízda stroje).  Hlavní spínač funkcí se musí nacházet v poloze VYP.  Otáčky vznětového motoru se zvýší na předvolenou požadovanou hodnotu.



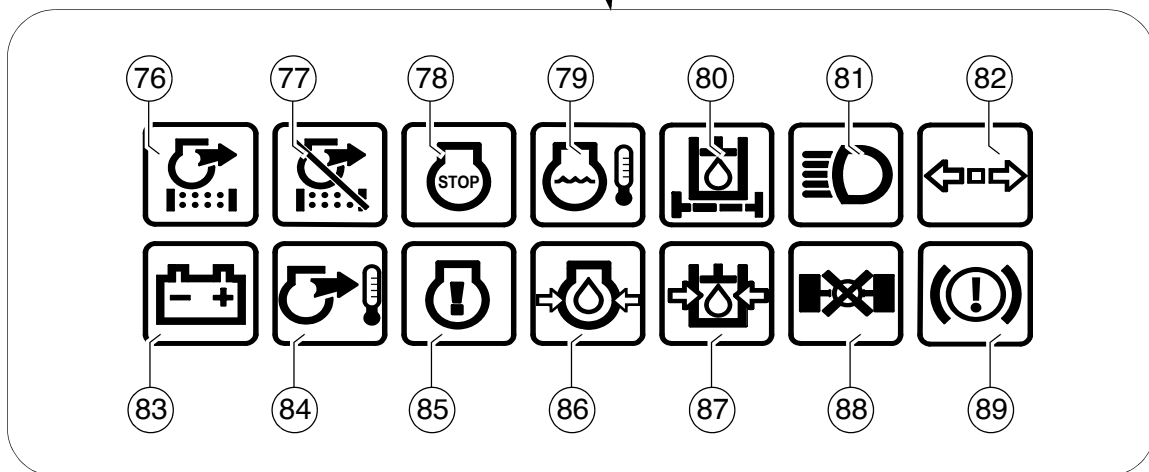
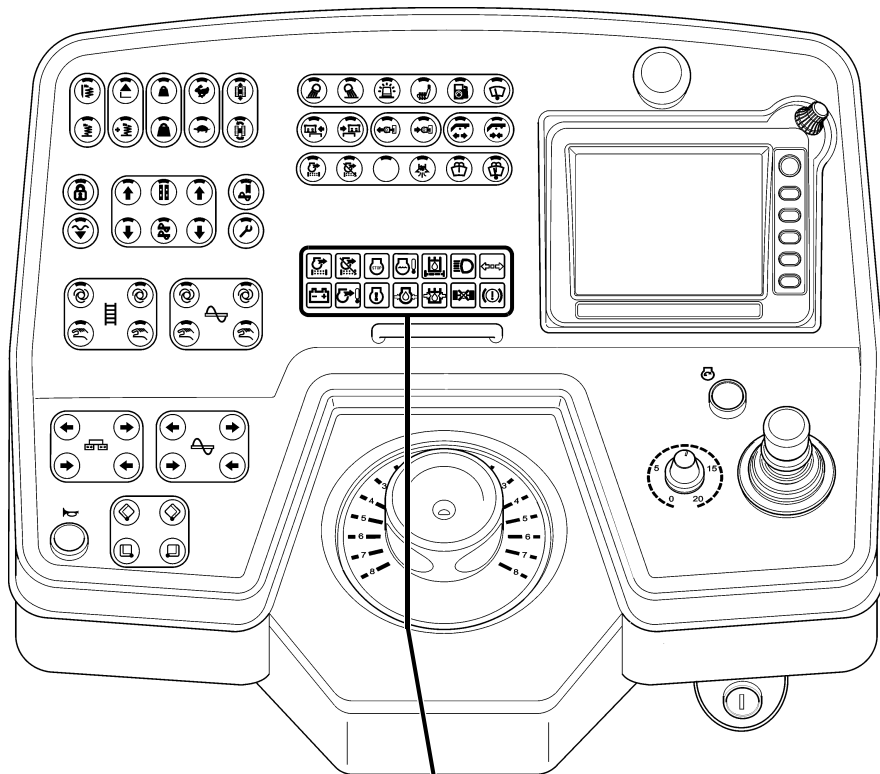
Poz.	Název	Stručný popis
66	Pěch (podle lišty)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce zapnutí příp. vypnutí pěchu. - Aktivace se provádí vychýlením páky ovládání pojezdu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Hlavní spínač funkcí se musí nacházet v poloze VYP.  Přednastavení funkce se provádí v součinnosti s tlačítkem „Seřizovací provoz“.
67	Vibrace (podle lišty)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce zapnutí, příp. vypnutí vibrací. - Aktivace se provádí vychýlením páky ovládání pojezdu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Hlavní spínač funkcí se musí nacházet v poloze VYP.  Přednastavení funkce se provádí v součinnosti s tlačítkem „Seřizovací provoz“.
68	Zvednutí zarovnávací lišty	Funkce tlačítkového spínače se zpětným hlášením LED: - Ke zvednutí zarovnávací lišty (LED svítí) a k vypnutí funkce „Plovoucí poloha zarovnávací lišty“  Zkontrolujte, zde je vložena přepravní pojistka zarovnávací lišty!  Při operacích v nebezpečných oblastech si všímejte pohybujících se částí stroje!
69	Zhutňovač (podle lišty)	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce zapnutí nebo vypnutí zhutňovače. - Aktivace se provádí vychýlením páky ovládání pojezdu. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Hlavní spínač funkcí se musí nacházet v poloze VYP.  Přednastavení funkce se provádí v součinnosti s tlačítkem „Seřizovací provoz“.



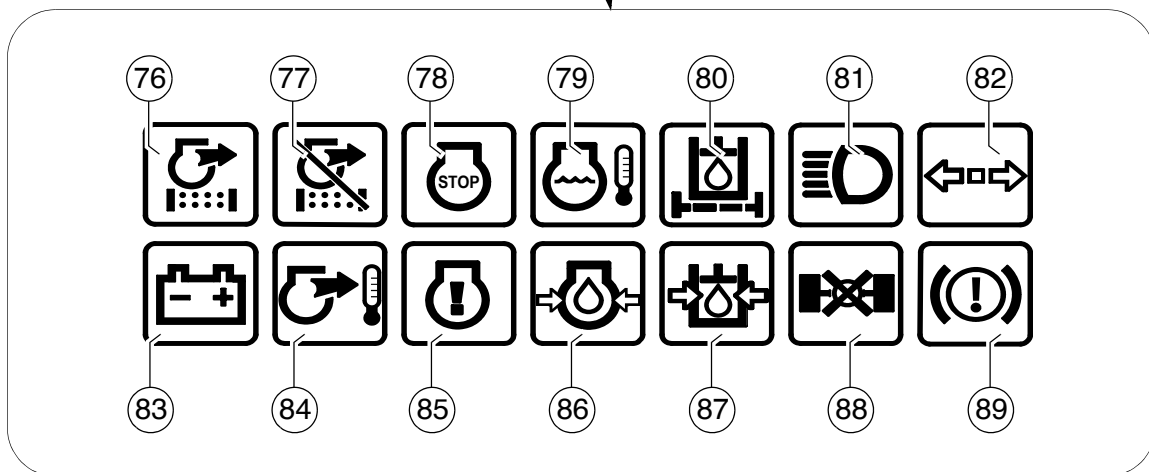
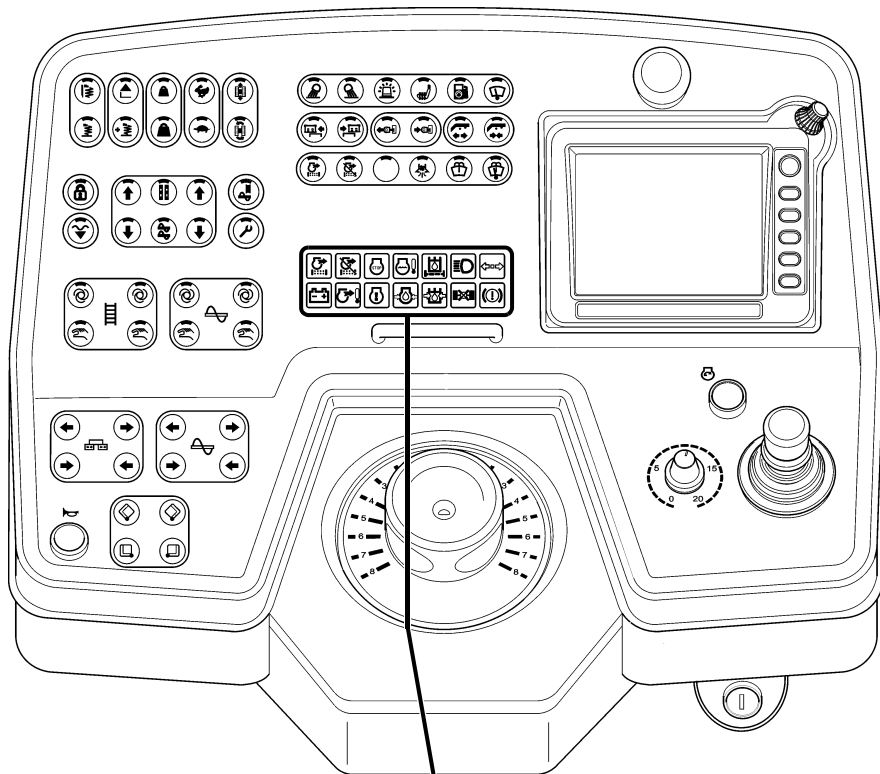
Poz.	Název	Stručný popis
70	Odlehčení lišty	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K odlehčení zarovnávací lišty, aby bylo možné ovlivnit tažnou sílu a zhutnění. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka nebo přepnutím mezi odlehčením a zatížením zarovnávací lišty. - K přednastavení tlaku hydraulického oleje zapněte toto tlačítko a tlačítko „Seřizovací provoz“ na „ZAP“.
71	Zatížení lišty	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - K odlehčení zarovnávací lišty, aby bylo možné ovlivnit tažnou sílu a zhutnění. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka nebo přepnutím mezi odlehčením a zatížením zarovnávací lišty. - K přednastavení tlaku hydraulického oleje zapněte toto tlačítko a tlačítko „Seřizovací provoz“ na „ZAP“.



Poz.	Název	Stručný popis
72	Pohon pojezdu Rychle (zajíc)	Tlačítka s aretací a zpětným hlášením LED: - K předvolbě rychlostního stupně - přepravní rychlost  Při novém spuštění je rychlost nastavena na pracovní rychlost (želva).
73	Pohon pojezdu Pomalu (želva)	Tlačítka s aretací a zpětným hlášením LED: - K předvolbě rychlostního stupně - pracovní rychlost.  Při novém nastartování jsou tlačítka nastavena na pracovní rychlost (želva).
74	Přímá jízda	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Normální poloha pro přímou jízdu.  Při novém nastartování je nastaveno tlačítko „Přímá jízda“.  Pokud se omylem aktivuje funkce „Otáčení na místě“ (a řízení je v přímém směru), finišer nejede. To je často pokládáno za ‘poruchu’.
75	Otočení na místě	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Stroj se otáčí na místě (pásky pojezdového ústrojí se otáčejí protiběžně), je-li řízení natočeno na „10“. - Řízení doleva = otáčení na místě doleva - Řízení doprava = otáčení na místě doprava  Funkci lze aktivovat pouze v pracovním chodu („Pohon pojezdu pomalu“).  Pokud se omylem aktivuje funkce „Otáčení na místě“ (a řízení je v přímém směru), finišer nejede. To je často pokládáno za ‘poruchu’.  Při otáčení jsou osoby a předměty stojící vedle finišeru extrémně ohroženy. Sledujte prostor otáčení!



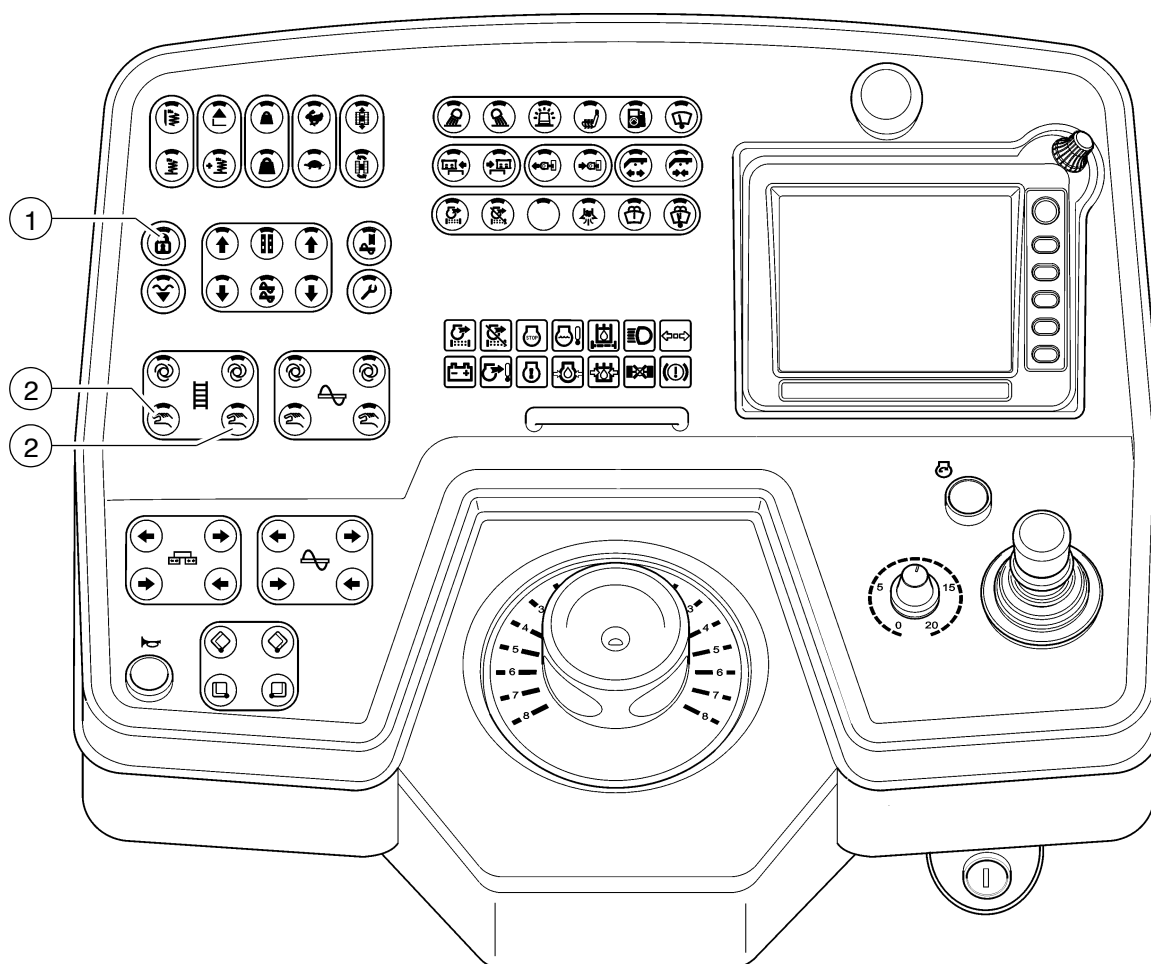
Poz.	Název	Stručný popis
76	neobsazena	
77	neobsazena	
78	Chybové hlášení „závažná chyba“ (červená)	Svítí, pokud došlo na hnacím motoru k vážné závadě.  Okamžitě vypněte hnací motor!  Test chybového kódu lze provést spínačem „Test chyby / poruchy“.  Po zapnutí zapalování svítí ke kontrole několik vteřin.
79	Kontrolka Teplota chladicí kapaliny v motoru	Svítí, když je teplota motoru příliš vysoká.  Výkon motoru je automaticky omezen. (Jízda je nadále možná). Zastavte finišer (přestavte páku pojezdu do střední polohy) a nechte motor na volnoběhu zchladnout. Zjistěte a odstraňte příčinu (viz část „Závady“). Po vychladnutí na normální teplotu pracuje motor opět s plným výkonem.  Indikuje chybu společně s kontrolkou „Chybové hlášení“.
80	Kontrolka Hydraulický filtr	Svítí, když se musí vyměnit hydraulický filtr.  Filtrační prvek vyměňte podle návodu!
81	neobsazena	
82	neobsazena	



Poz.	Název	Stručný popis
83	Kontrolka nabíjení baterie (červená)	Musí zhasnout po nastartování při vyšších otáčkách. - Pokud kontrolka nezhasne, vypněte motor.
84	neobsazena	
85	Chybové hlášení (žlutá)	Ukazuje, že na hnacím motoru došlo k závadě. V závislosti na typu poruchy je možné dočasně pokračovat v práci se strojem nebo je ho nutné při závažných poruchách okamžitě odstavit, aby se předešlo dalším škodám. Každou poruchu je nutné co nejdříve odstranit!  Test chybového kódu lze provést spínačem „Test chyby / poruchy“.  Po zapnutí zapalování svítí ke kontrole několik vteřin.
86	Kontrolka tlaku oleje motoru (červená)	 Svítí, když je tlak oleje příliš nízký. Okamžitě vypněte motor! Další možné závady viz Motor-Betriebsanleitung.  Indikuje chybu společně s kontrolkou „Chybové hlášení“.
87	Kontrolka tlaku oleje hydraulického pohonu pojezdu (červená)	Musí zhasnout krátce po startu. Dbejte na zahřátí stroje. Hydraulický olej může být příliš studený a tuhý.  Pokud kontrolka nezhasne, nechte pohon pojezdu vypnutý.  Kontrolka zhasne při tlaku nižším než 2,8 bar = 40 psi.
88	neobsazena	
89	neobsazena	

2.2 Zvláštní funkce

Lamelový rošt s možností reverzace

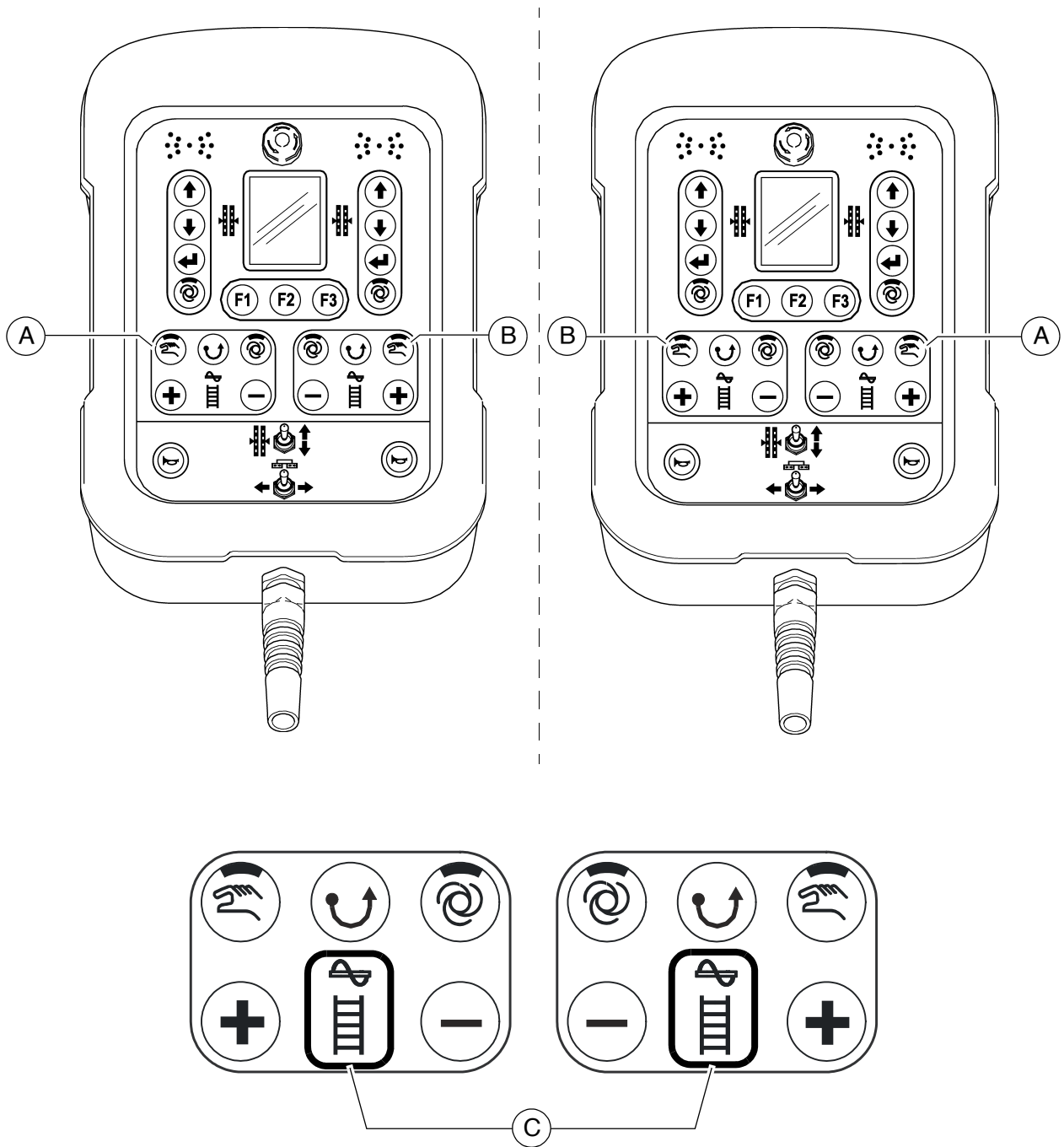


Směr podávání lamelovým roštem lze přepínat na opačný směr, aby tak bylo možné přemístit materiál, který je kousek před šnekem, o kus zpátky. Tímto způsobem lze např. eliminovat ztráty při přepravě.

- Hlavní spínač funkcí (1) přepněte do polohy „Vyp“ (LED nesvítí).
- Držte jedno z tlačítek (2) cca 1 sekundu stisknuté.
Lamelový rošt dopravuje cca 1 m ve směru k pánvi.



Pokud je to nezbytné, lze tuto operaci opakovat vícekrát, aby lamelový rošt běžel v opačném směru delší úsek.



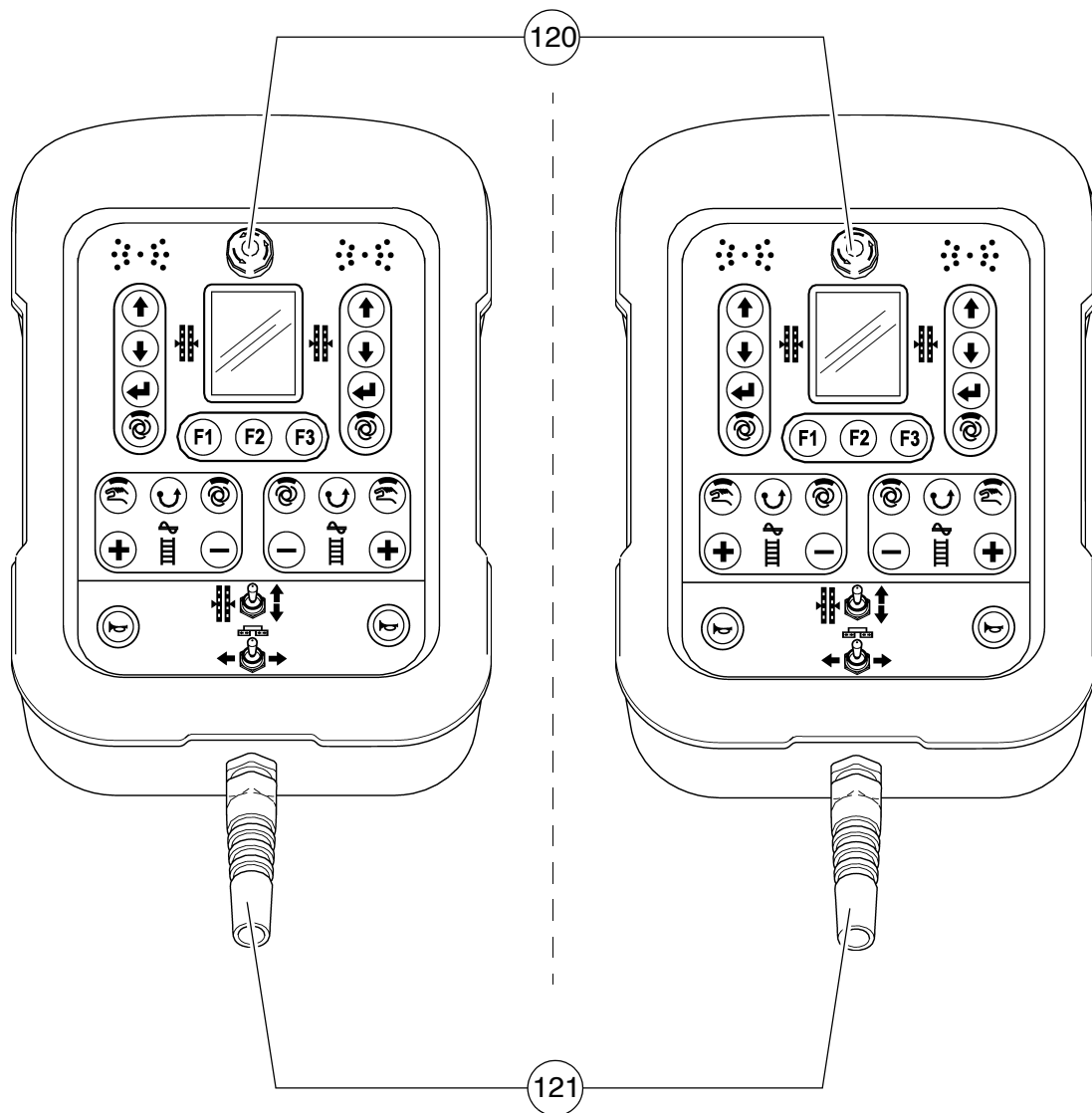
3 Dálkové ovládání



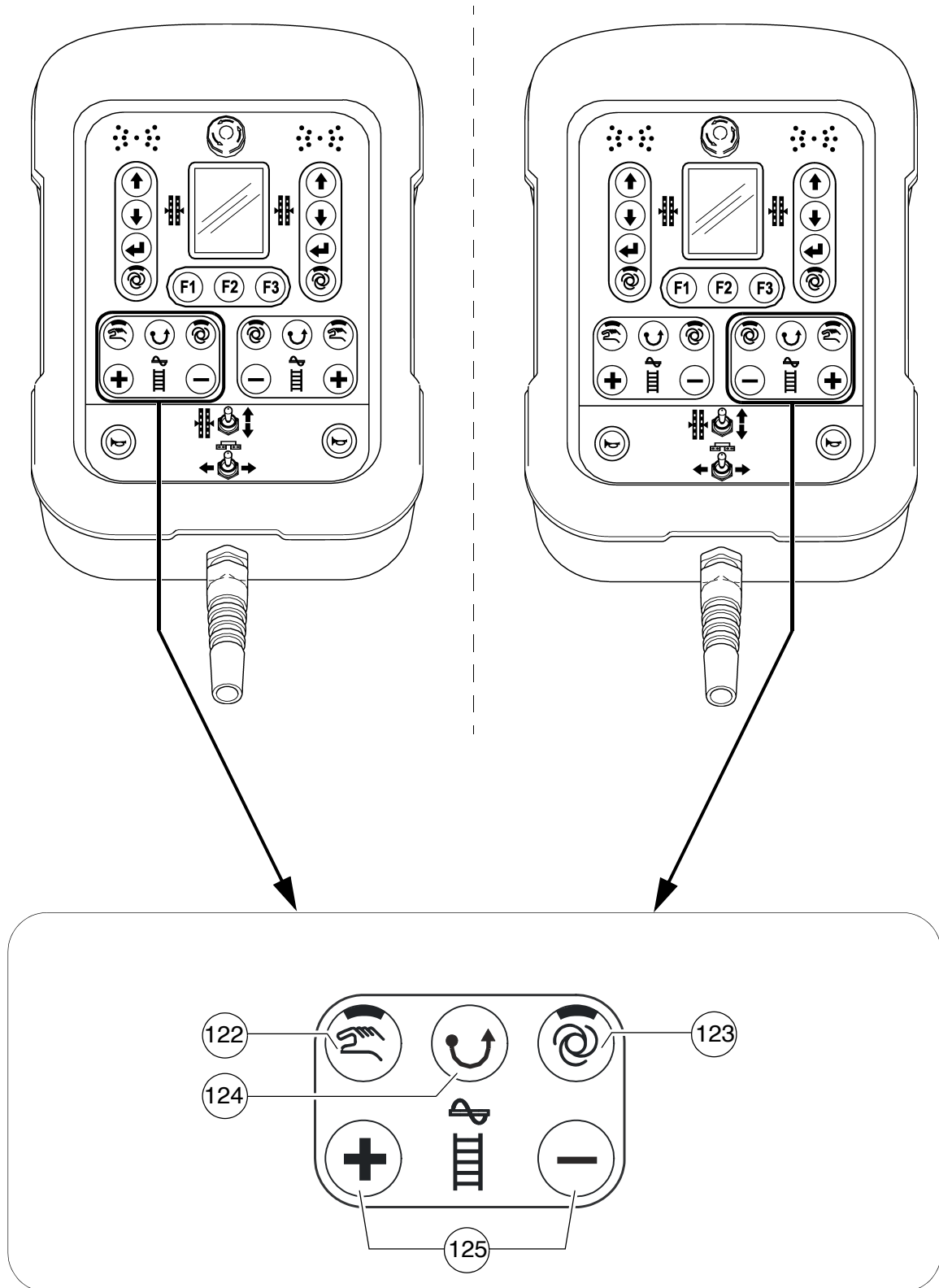
Podle strany stroje je blokům tlačítek (A) a (B) přiřazeno buď řízení šneku nebo řízení lamelového roštu. Daný řízený prvek je signalizován osvětleným symbolem (C).



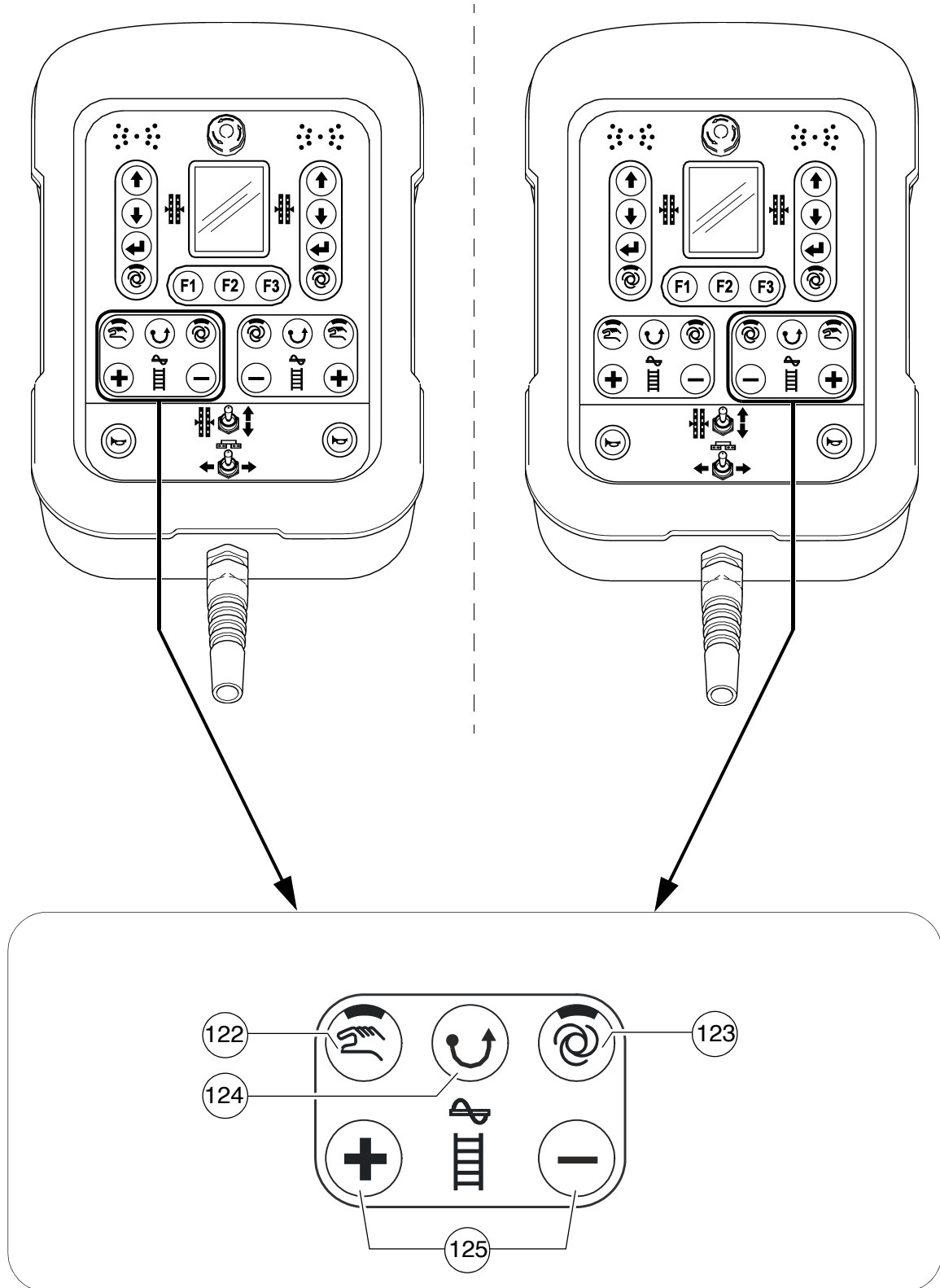
Pozor! Neodpojujte dálková ovládání během provozu!
Vedlo by to k vypnutí finišeru!



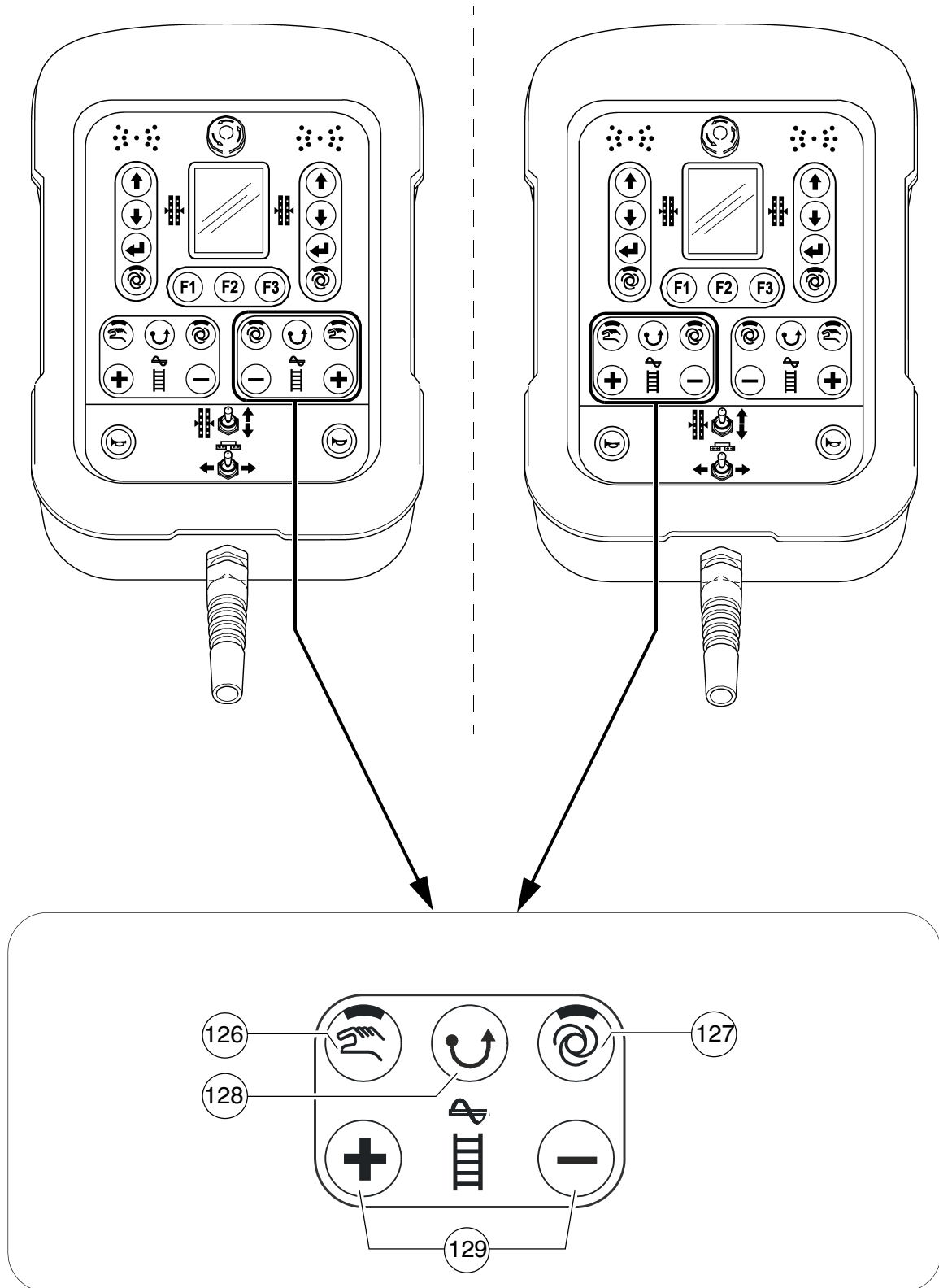
Poz.	Název	Stručný popis
120	Nouzový vypínač	Stiskněte v případě nouze (ohrožení osob, nebezpečí kolize atd.)! - Stisknutím nouzového vypínače vypnete motor, pohonné jednotky a řízení. Pak již není možné provést vybočení, pozvednutí zarovnávací lišty apod.! Nebezpečí úrazu! - Nouzový vypínač neuzavře plynové vyhřívání. Hlavní uzavírací kohout a oba ventily lahví uzavřete ručně! - Motor lze znovu nastartovat po opětovném vytažení vypínače.
121	Připojovací kabel dálkového řízení	Propojte se zástrčkou na liště.  Proběhne automatické rozpoznání, zda se jedná o levé nebo pravé dálkové ovládání.



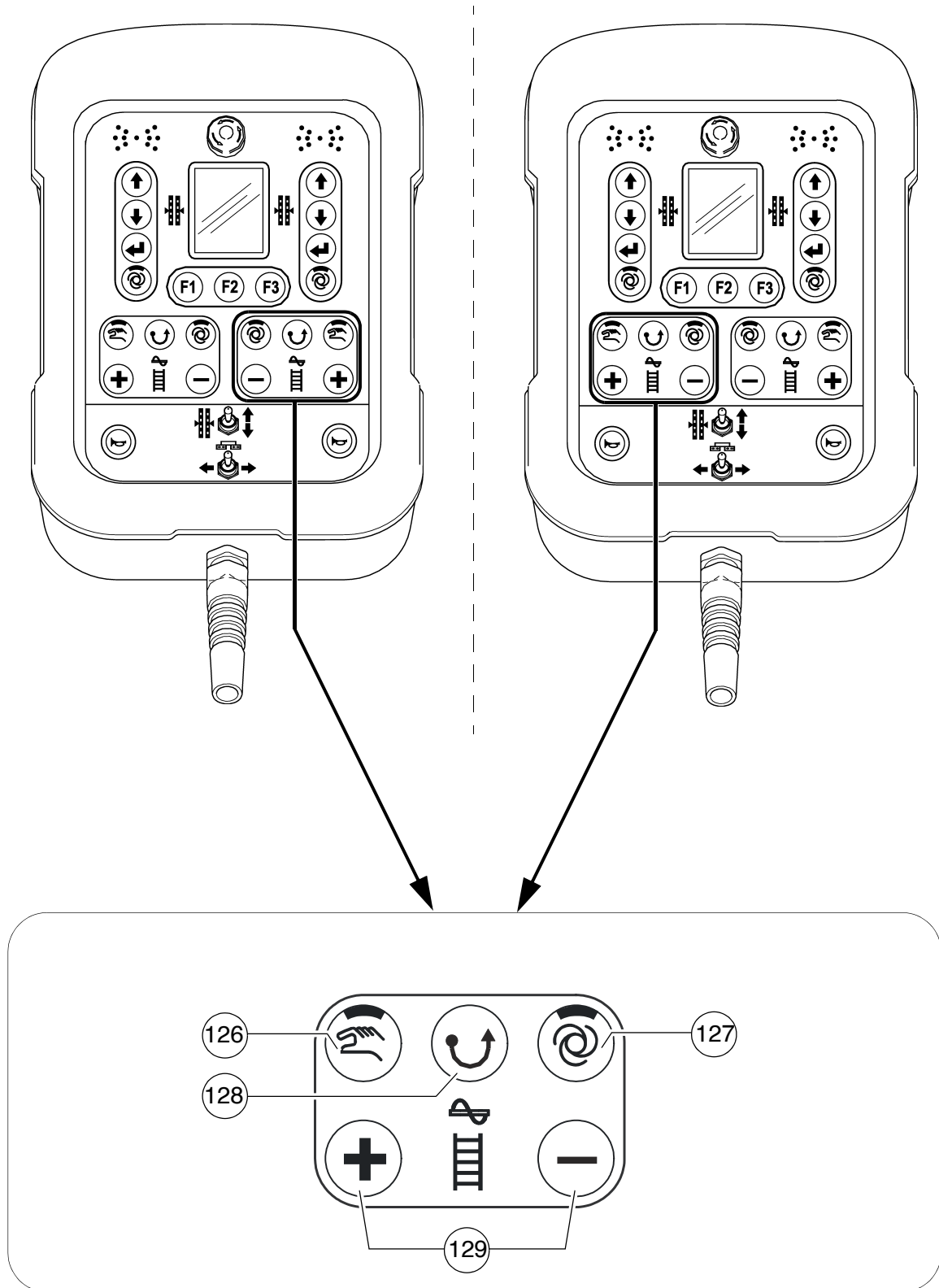
Poz.	Název	Stručný popis
122	Šnek „RUČNÍ“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání odpovídající poloviny šneku je trvale zapnutá s plným výkonem, bez řízení směsi koncovými spínači. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.
123	Šnek „AUTO“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání odpovídající poloviny šneku se zapne vychýlením páky ovládání pojezdu a je plynule řízena koncovými spínači směsi. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí (ovládací pult) blokuje funkci podávání.
124	Šnek „Reverzační provoz“	Funkce tlačítkového spínače: - Směr podávání šneku je možné přepnout do opačného směru, aby se příp. trochu posunul zpět materiál nacházející se těsně před šnekem. Tímto způsobem lze např. eliminovat ztráty při přepravě. - Časově omezená reverzace se provádí trvalým stisknutím tlačítka.  Funkce šneku musí být pro reverzační provoz nastavena na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.  V reverzačním provozu dojde k potlačení automatické funkce se sníženým výkonem.



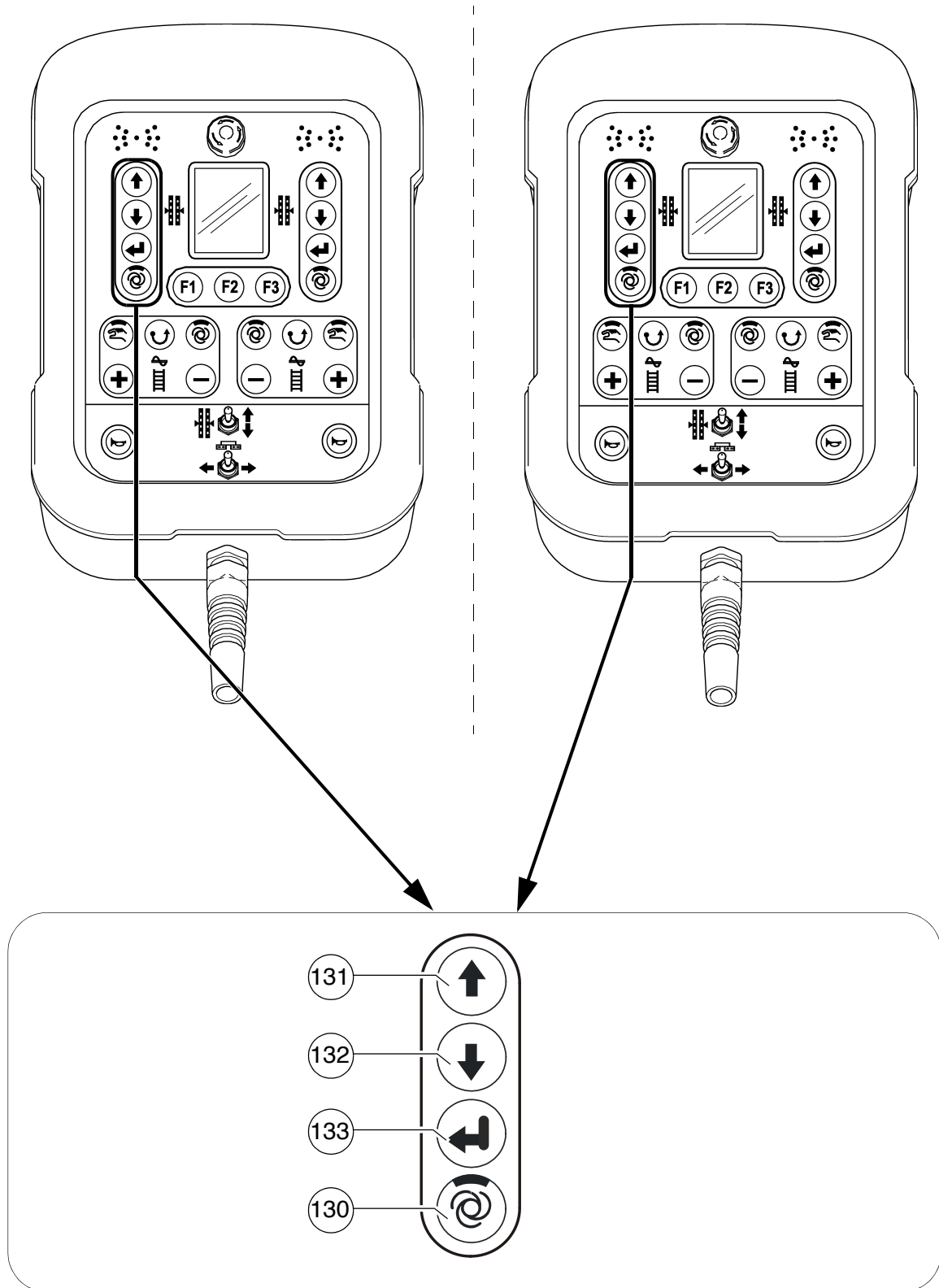
Poz.	Název	Stručný popis
125	Přepravní výkon šneku	Funkce tlačítkového spínače: - Tlačítka Plus/Minus k nastavení přepravního výkonu. - Podle doby stisknutí tlačítka proběhne pomalé nebo rychlejší nastavení přepravního výkonu.  Funkce šneku musí být pro nastavení přepnuta na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.



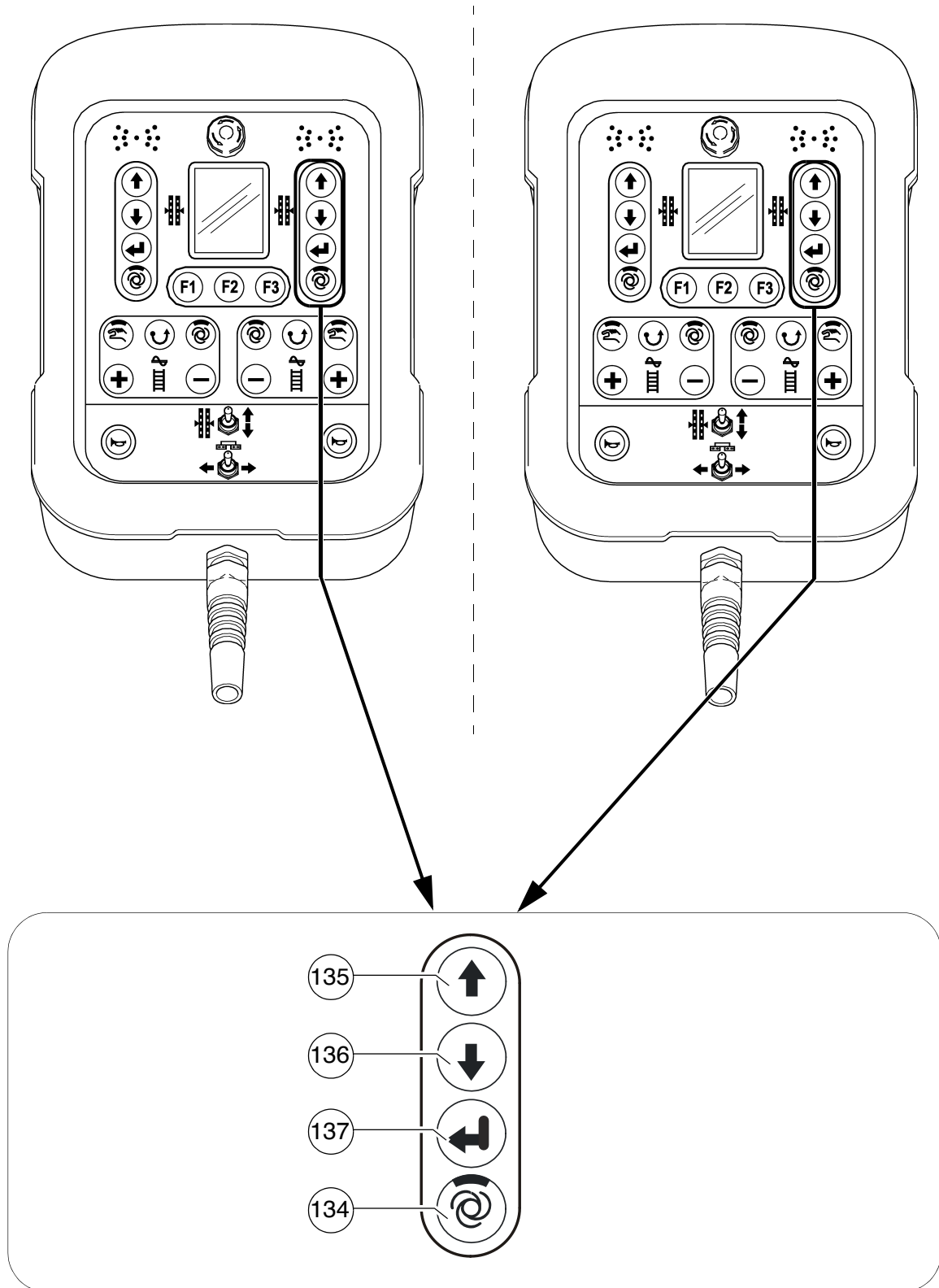
Poz.	Název	Stručný popis
126	Lamelový rošt „RUČNÍ“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání odpovídající poloviny lamelového roštu je stále zapnutá s plným výkonem, bez řízení směsi koncovými spínači. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí blokuje funkci podávání.
127	Lamelový rošt „AUTO“	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Funkce podávání odpovídající poloviny lamelového roštu se zapne vychýlením páky ovládání pojezdu a je plynule řízena koncovými spínači směsi. - Vypnutí opětným stisknutím tlačítka  Stisknutím nouzového tlačítka nebo při novém spuštění stroje dojde k vypnutí funkce.  Hlavní spínač funkcí (ovládací pult) blokuje funkci podávání.
128	Lamelový rošt „Reverzační provoz“	Funkce tlačítkového spínače: - Směr podávání odpovídající poloviny lamelového roštu je možné přepnout do opačného směru, aby se příp. trochu posunul zpět materiál pokládky na-cházející se v materiálovém tunelu. - Časově omezená reverzace se provádí trvalým stisknutím tlačítka.  Funkce lamelového roštu musí být pro reverzační provoz nastavena na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.  V reverzačním provozu dojde k potlačení automatické funkce se sníženým výkonem.



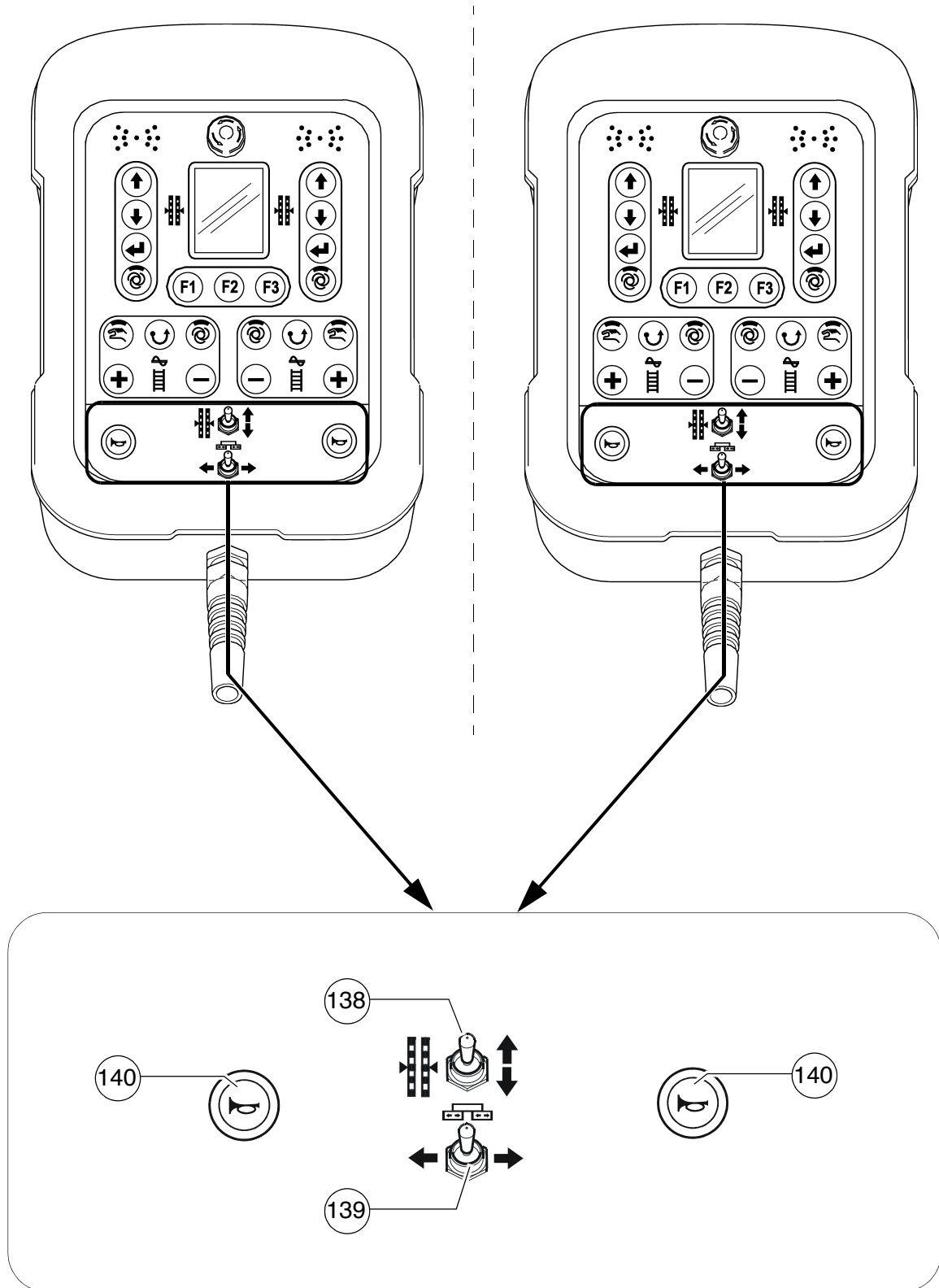
Poz.	Název	Stručný popis
129	Přepravní výkon Lamelový rošt	Funkce tlačítkového spínače: - Tlačítka Plus/Minus k nastavení přepravního výkonu. - Podle doby stisknutí tlačítka proběhne pomalé nebo rychlejší nastavení přepravního výkonu.  Funkce lamelového roštu musí být pro nastavení přepnuta na „AUTO“ nebo „RUČNÍ“.



Poz.	Název	Stručný popis
130	Druh provozu Nivelace „AUTO“ / „RUČNÍ“ vlevo	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Režim „AUTO“ (LED svítí): Když je páka ovládání pojezdu vychýlena pro režim pokládky, zapne se nivelace automaticky. - Režim „RUČNÍ“ (LED nesvítí): Nivelace je vypnutá.
131 / 132	Nastavení nivelačního válce vlevo	Funkce tlačítkového spínače: - K zasunutí a vysunutí nivelačního válce na odpovídající straně stroje.  Při nastavování sledujte zobrazení nivelace na displeji dálkového ovládání!  Nivelační funkce musí být pro přímé nastavení přepnuta na „RUČNÍ“. V režimu „AUTO“ proběhne nastavení po stisknutí tlačítka Enter (133).
133	Enter	Funkce tlačítkového spínače: - K potvrzení nastavení nivelačního válce v režimu „Auto“. Stisknutím tlačítka se nastaví nivelační válec.



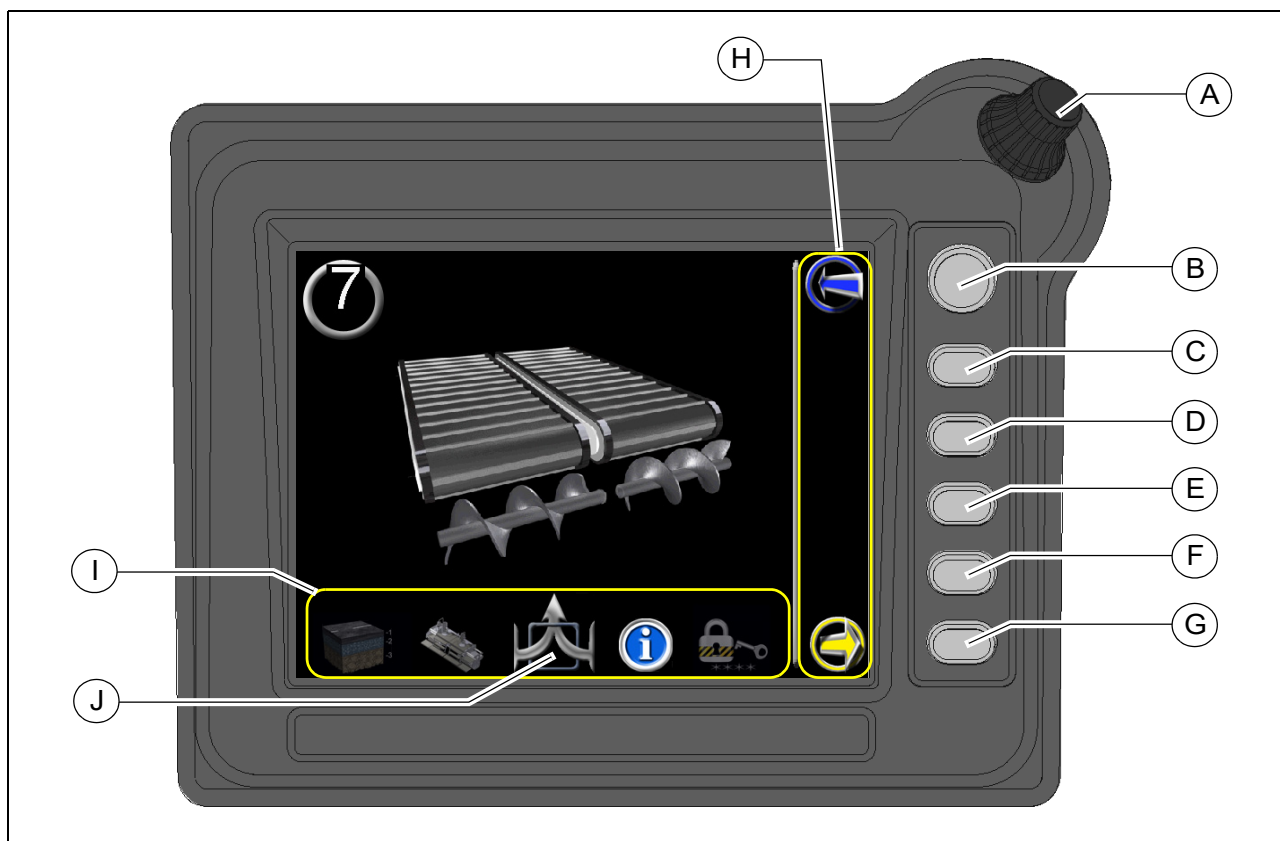
Poz.	Název	Stručný popis
134	Druh provozu Nivelace „AUTO“ / „RUČNÍ“ vpravo	Tlačítko s aretací a zpětným hlášením LED: - Režim „AUTO“ (LED svítí): Když je páka ovládání pojezdu vychýlena pro režim pokládky, zapne se nivelace automaticky. - Režim „RUČNÍ“ (LED nesvítí): Nivelace je vypnutá.
135 / 136	Nastavení nivelačního válce vpravo	Funkce tlačítkového spínače: - K zasunutí a vysunutí nivelačního válce na odpovídající straně stroje.  Při nastavování sledujte zobrazení nivelace na displeji dálkového ovládání!  Nivelační funkce musí být pro přímé nastavení přepnuta na „RUČNÍ“. V režimu „AUTO“ proběhne nastavení po stisknutí tlačítka Enter (137).
137	Enter	Funkce tlačítkového spínače: - K potvrzení nastavení nivelačního válce v režimu „Auto“. Stisknutím tlačítka se nastaví nivelační válec.



Poz.	Název	Stručný popis
138	Nivelační válce manuálně	Funkce tlačítkového spínače: - K manuálnímu zapnutí nivelačních válců na odpovídající straně stroje, je-li nivelační automatika vypnutá (LED nesvítí).  Při nastavování sledujte zobrazení nivelace na displeji dálkového ovládání!
139	Lišta: zasunutí vysunutí	Funkce tlačítkového spínače: - K zasunutí a vysunutí poloviny zarovnávací lišty na odpovídající straně stroje.  U konfigurace stroje s nevysouvatelnou zarovnávací lištou není tato funkce obsazena.  Při operacích v nebezpečných oblastech si všimněte pohybujících se částí stroje!
140	Houkačka	Používejte při hrozícím nebezpečí a jako akustický signál před vyjetím!  Houkačku je možné používat k akustickému dorozumívání s řidičem nákladního vozu při plnění směsi!

D 20 Obsluha

1 Ovládání vstupního a zobrazovacího terminálu



Obsazení tlačítek displeje

- (A) Enkodér (ovládá se otáčením):
 - K listování v nabídce
 - Ke zvolení různých parametrů v rámci nabídky
 - K nastavení parametrů
- Funkční tlačítka (B) - (G):
 - Ke spuštění příkazů přiřazených v oblasti displeje (H)
 - Ke zvolení nabídek přiřazených v oblasti displeje (I)

Symbolika příkazů

Příkaz	Symbol na displeji
- Vyvolání dílčí nabídky / vyvolání parametrů k nastavení	
- Uložení nastavení / potvrzení zobrazené hodnoty	
- Opuštění nabídky	
- Zrušení	

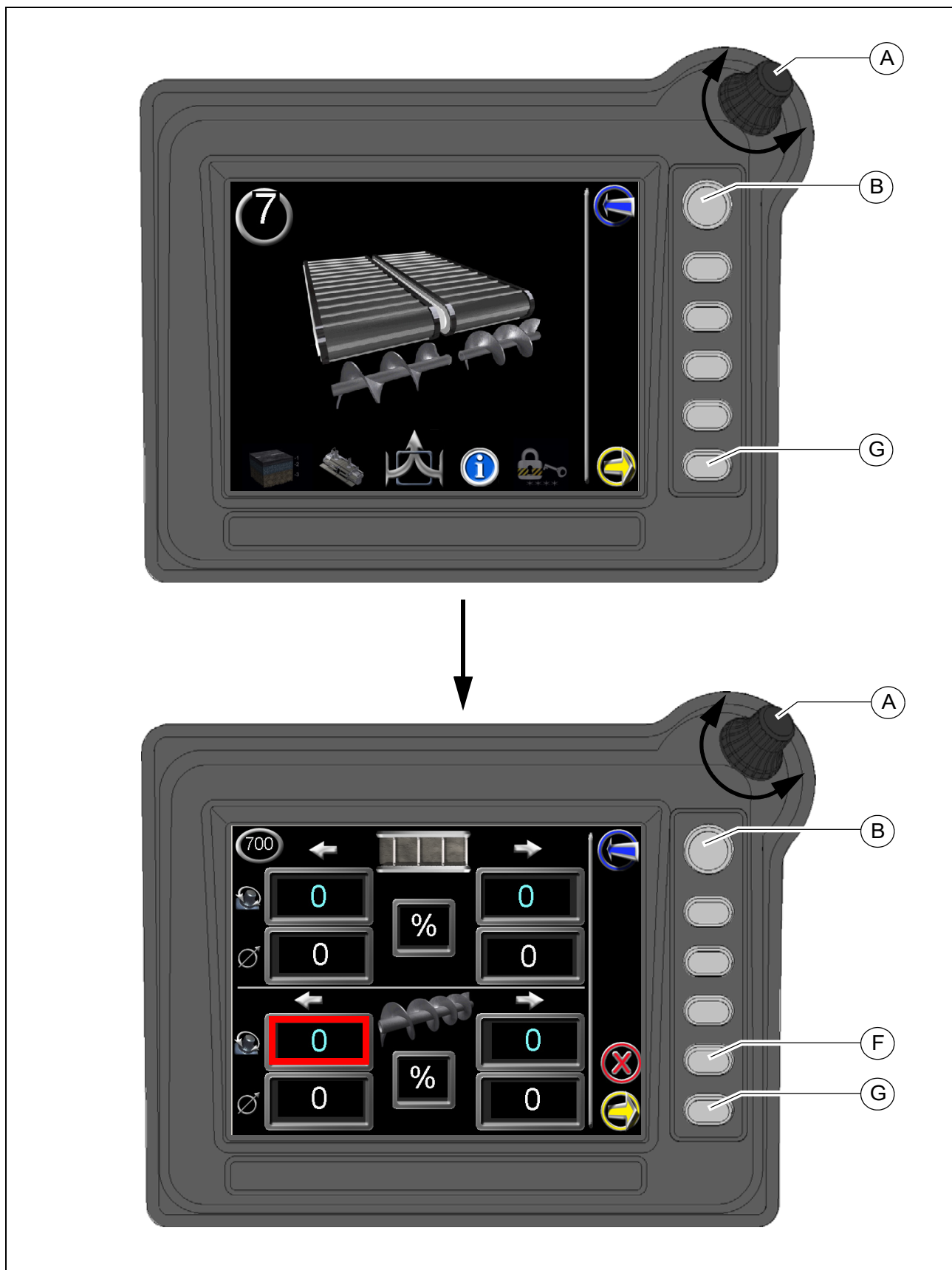
Pohyb v nabídce

- V oblasti (I) displeje se zobrazuje pohyb v nabídce. Zobrazí se předchozí a následující nabídky k aktuálně zobrazené položce nabídky.



Symbol umístěný uprostřed (J) zobrazuje aktuální nabídku.

1.1 Ovládání nabídky



Příklad: Výkon lamelového roštu / šneku (nabídka 7 / dílčí nabídka 700)

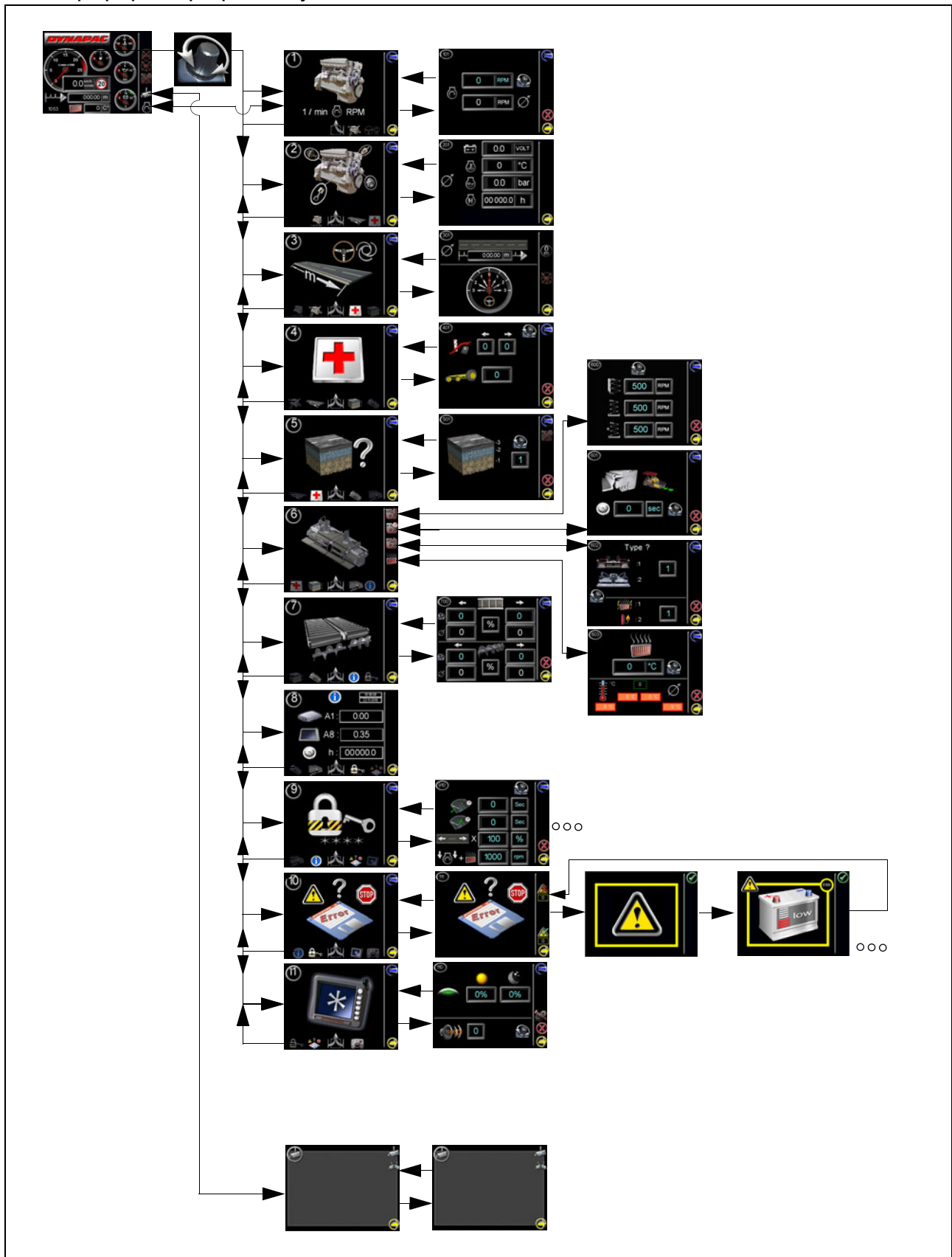
- Otáčejte enkodérem (A), dokud se nezobrazí požadovaná nabídka.
- Stisknutím tlačítka (B) vyvolejte nastavovací nabídku.
- Znovu otáčejte enkodérem (A), dokud se požadovaný parametr k nastavení nenachází v poli výběru (červený rámeček).
- Stisknutím tlačítka (B) aktivujte požadovaný parametr k nastavení.
- Otáčením enkodéru (A) nastavte požadovaný parametr.
- Stisknutím tlačítka (F) opustíte nastavení parametru bez uložení.
- Stisknutím tlačítka (B) potvrdíte nastavenou hodnotu.
- Stisknutím tlačítka (G) opustíte nastavovací nabídku.



V různých nabídkách je možné přímo vyvolat zde uložené nastavovací nabídky stisknutím příslušného funkčního tlačítka.

Struktura možností nastavení a zobrazení v nabídce

Následující diagram ukazuje strukturu nabídek a slouží ke zjednodušení ovládání, příp. postupu při různých nastaveních a zobrazeních.



Hlavní nabídka

Zobrazení a nabídka funkcí

Zobrazení:

- (1) Rychlost:
 - Režim pokládky (m/min)
 - Jízda (km/h)
- (2) Otáčky motoru (ot/min)
- (3) Ukazatel hladiny paliva
- (4) Teplota chladicí kapaliny v motoru (°C)
- (5) Tlak motorového oleje (bar)
- (6) Palubní napětí (V)
- (7) Měřič úseku (m)
- (8) Skutečná teplota vyhřívání zarovnávací lišty (°C)
- (9) Čas (hh/mm)



Funkce:



Funkce se aktivují nebo deaktivují stisknutím funkčního tlačítka nacházejícího se vedle. Je-li příslušný symbol zakrytý červeným křížkem, je funkce deaktivovaná.

- (C): Hnací motor v ekologickém režimu „Eco-Mode“
 - Otáčky motoru se konstantně regulují na 1600 1/min.
- (D): Automatika řízení
 - Řízení stroje probíhá automaticky odpovídajícím snímáním podél reference (např. lano).



Při aktivované automatice řízení je potenciometr řízení deaktivován.



Provede-li řidič řídicí pohyb, potlačí tento pohyb z bezpečnostních důvodů automatiku řízení.

- (E): Zpožděné zapnutí zarovnávací lišty
 - Funkce zarovnávací lišty se při vychýlení páky ovládání pojezdu aktivují teprve po uplynutí času nastaveného v příslušné nabídce.

- (F): Obraz z kamery
 - Na displeji se zobrazí pozice stroje sledované kamerou.
 - Přímý přechod do nabídky zobrazení 13 - snímky z kamery
- (G): Otáčky vznětového motoru
 - Přímý přechod do nastavovací nabídky 101 - otáčky vznětového motoru

U položky (10) se podle provozního stavu zobrazují různé symboly:

Zajíc: pojezdový převodový stupeň aktivní

Želva: pracovní převodový stupeň aktivní

STOP: zastavení stroje

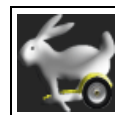
20 km/h: Pozor! Rychlost stroje příliš vysoká! Snižte rychlost posuvu!

Sněhová vločka: Teplota hydraulického oleje příliš nízká! Stroj nechte zahřát při volnoběhu!



Při příliš nízké teplotě hydraulického oleje není možné zvýšit otáčky motoru!

Zajíc s koly: přívěs (O) připojen.



Při připojení přívěsu (O) jsou s výjimkou zvedání/spouštění zarovnávací lišty zablokovány všechny funkce zarovnávací lišty, šneku a nivelizace.

Nabídka 01 - otáčky motoru

Nabídka k nastavení
otáček motoru

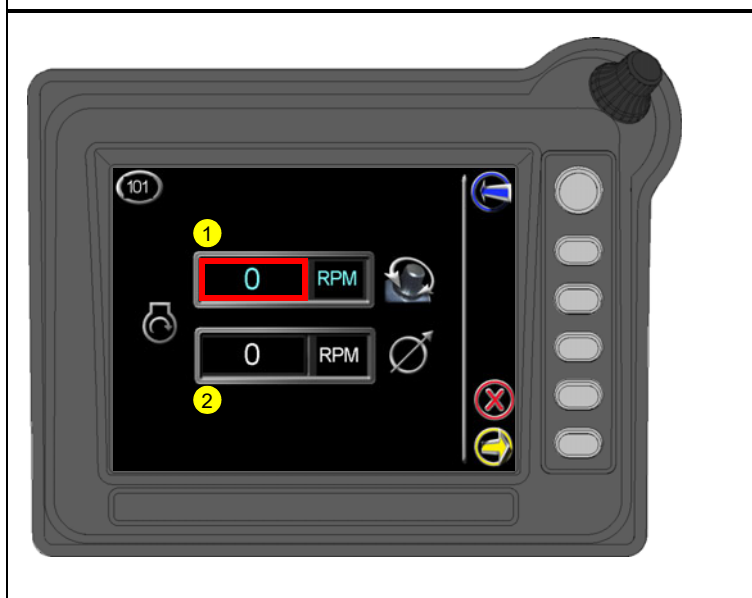


Nastavovací nabídka 101 - otáčky motoru

- (1) Zobrazení a parametr nastavení požadovaných otáček
- (2) Zobrazení skutečných otáček



Nastavení se provádí v kro-
cích po 50, otáčky motoru
jsou bezprostředně upra-ve-
ny.



**Nabídka 02 -
Naměřené hodnoty
hnacího motoru**

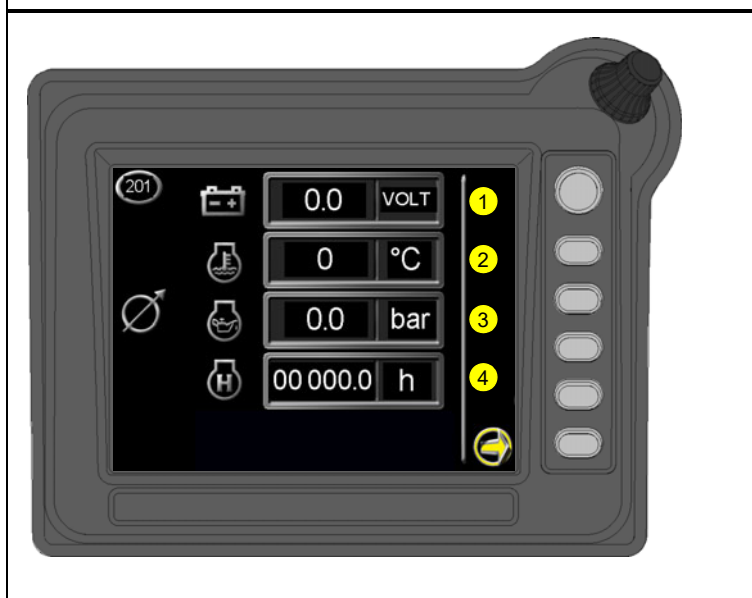
Nabídka ke kontrole různých
naměřených hodnot hnacího
motoru



**Dílčí nabídka 201 -
Zobrazení měřených
hodnot hnacího motoru**

Zobrazení následujících mě-
řených hodnot

- (1) Palubní napětí (V)
- (2) Teplota
chladičí kapaliny
v motoru (°C)
- (3) Tlak motorového
oleje (bar)
- (4) Provozní hodiny (h)



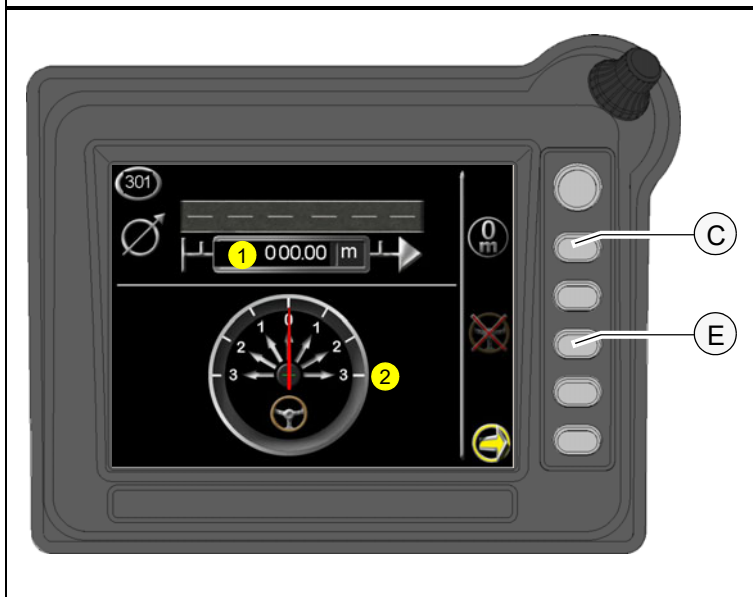
Nabídka 03 - Úsek pokládky

Menu ke zjištění a resetování aktuálního úseku pokládky a k aktivaci a deaktivaci automatiky řízení a k zobrazení sledování řízení.



Dílčí nabídka 301 - Zobrazení, resetování Úsek pokládky / automatika řízení ZAP/VYP, Sledování řízení

- (1) Aktuální úsek pokládky
- Resetování - nastavení hodnoty na nulu: tlačítko (C)
- (2) Sledování řízení slouží jako kontrola vzdálenosti snímání --> reference.
- Automatika řízení ZAP/VYP: tlačítko (E)



 Ideální vzdálenost snímání --> reference je hodnota „0“ v zobrazení (2). Vychýlení zobrazují zvětšené nebo zmenšené vzdálenosti.

 Je-li nutná úprava, proveďte mírný řídicí pohyb!

 Proveďte-li řidič řídicí pohyb, potlačí tento pohyb z bezpečnostních důvodů automatiku řízení.

Nabídka 04 - Externí nivelace

Nabídka ke zvolení použitého nivelačního zařízení



Pokud se má pracovat s nivelačním zařízením, které není součástí systému, musí se provést odpovídající změna.

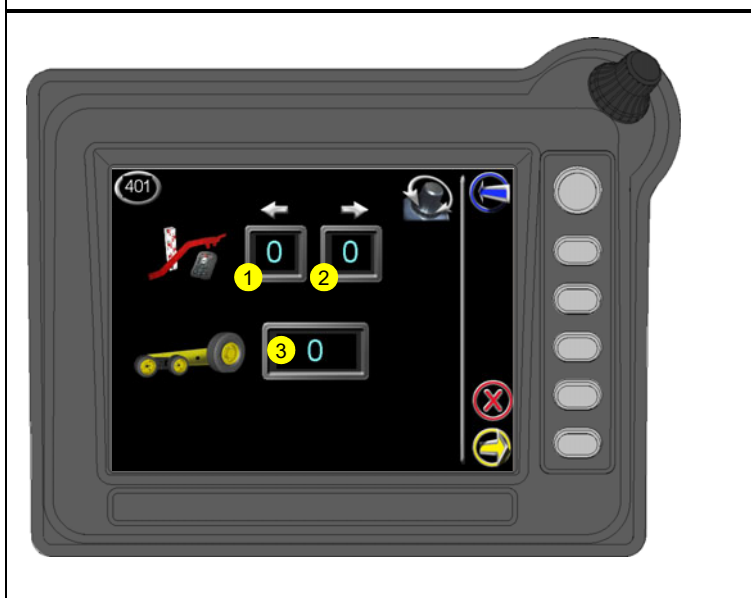


Nastavovací nabídka 401 - Externí nivelace

- (1) Zobrazení a parametr nastavení nivelace vlevo
- (2) Zobrazení a parametr nastavení nivelace vpravo
 - Nivelace, která je součástí systému: parametr 0
 - Nivelace, která není součástí systému: parametr 1



Při zvolení „Nivelace, která není součástí systému“ zůstanou přepínače dálkového ovládání, které je součástí systému, aktivní!



Pouze u kolových strojů:

- (3) Zobrazení a parametr nastavení zvýšené rychlosti přední nápravy u zapnutého pohonu předních kol



Zvýšená rychlost předních kol poskytuje zvýšení tažné síly. Rozdíl dráhy způsobený zvýšenou rychlostí je eliminován prokluzem.

Nabídka 05 - Tloušťka pokládky

Nabídka k nastavení druhu
pokládané vrstvy



Nastavovací nabídka 501 - Předvolba tloušťky pokládky

Předvoba následujících dru-
hů vrstvy:

- (1) Zobrazení a parametr
nastavení druhu vrstvy
 - Podklad:
parametr 1
 - Spojovací vrstva:
parametr 2
 - Obrusná vrstva:
parametr 3



Při změně druhu vrstvy se au-
tomaticky změní parametry zarovnávací lišty v nastavovací nabídce 600 na na-pos-
ledy nastavené hodnoty daného druhu vrstvy!

- (C): Zpožděné spuštění pěchu
 - Funkce pěchu se při vychýlení páky ovládání pojezdu aktivují teprve po uplynutí
času nastaveného v příslušné nabídce.

Nabídka 06 - Parametry zarovnávací lišty

Nabídka k nastavení různých
parametrů zarovnávací lišty:

- (B): Frekvence zhutňova-
cích prvků -
nastavovací nabídka 600
- (C): Zpožděné zapnutí
zarovnávací lišty -
nastavovací nabídka 601
- (D): Volba typu
zarovnávací lišty -
nastavovací nabídka 602
- (E): Předvolba teploty
Vyhřívání zarovnávací lišty -
nastavovací nabídka 603



Nastavovací nabídka 600 - Frekvence zhutňovacích prvků

Nabídka k nastavení frekvencí zhutňovače:

- (1) Zobrazení a parametr nastavení požadovaných otáček pěchu (ot/min)
- (2) Zobrazení a parametr nastavení požadovaných otáček - vibrace (ot/min)
- (3) Zobrazení a parametr nastavení požadovaných otáček zhutňovače (ot/min)



Rozsah nastavení pěchu, vibrací a zhutňovače závisí na typu zarovnávací lišty. (Viz Návod k obsluze zarovnávací lišty)



Při změně druhu vrstvy v nastavovací nabídce 501 se automaticky změní parametry zarovnávací lišty na naposledy nastavené hodnoty daného druhu vrstvy!

Nastavovací nabídka 601 - Zpožděné zapnutí zarovnávací lišty

Nabídka k nastavení zpoždění zapnutí zarovnávací lišty:

- (1) Zobrazení a parametr nastavení doby zpoždění (sekundy)



Funkce plovoucí polohy se aktivuje při vychýlení páky ovládání pojezdu teprve po uplynutí nastaveného času.



Rozsah nastavení 0-60 sekund.

Nastavovací nabídka 602 - Volba typu zarovnávací lišty

Nabídka k nastavení
typu zarovnávací lišty

- (1) Zobrazení a parametr nastavení typu zarovnávací lišty
 - Typ zarovnávací lišty Vario (V): parametr 1
 - Typ zarovnávací lišty Tuhá (R): parametr 2
- (2) Zobrazení a parametr nastavení typu vyhřívání
 - Elektrické vyhřívání: parametr 1
 - Plynové vyhřívání: parametr 2

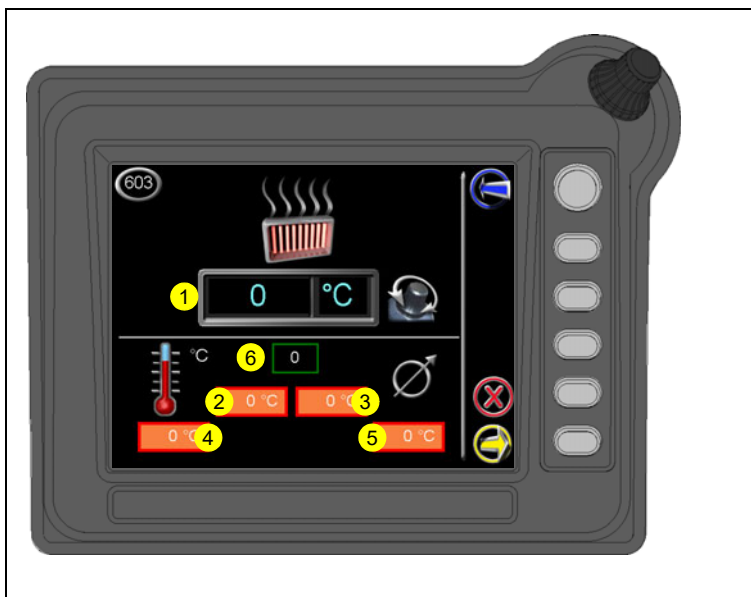


Je-li k finišeru připojen jiný typ zarovnávací lišty, musí se provést odpovídající nastavení!

Nastavovací nabídka 603 - Vyhřívání zarovnávací lišty

Nabídka k nastavení vyhřívání
zarovnávací lišty:

- (1) Zobrazení a parametr nastavení požadované teploty vyhřívání zarovnávací lišty (°C)
- (2) Skutečná teplota základní lišty vlevo (°C)
- (3) Skutečná teplota základní lišty vpravo (°C)
- (4) Skutečná teplota výsuvného dílu + nástavců vlevo (°C)
- (5) Skutečná teplota výsuvného dílu + nástavců vpravo (°C)



Rozsah nastavení 0-180 °C



Všechny změny se převezmou do dalších vstupních zařízení (dálkové ovládání, skříňový rozváděč vyhřívání zarovnávací lišty).

Pouze u vybavení s el. vyhříváním:

- (6) Počet aktuálně vyhřívávaných úseků zarovnávací lišty

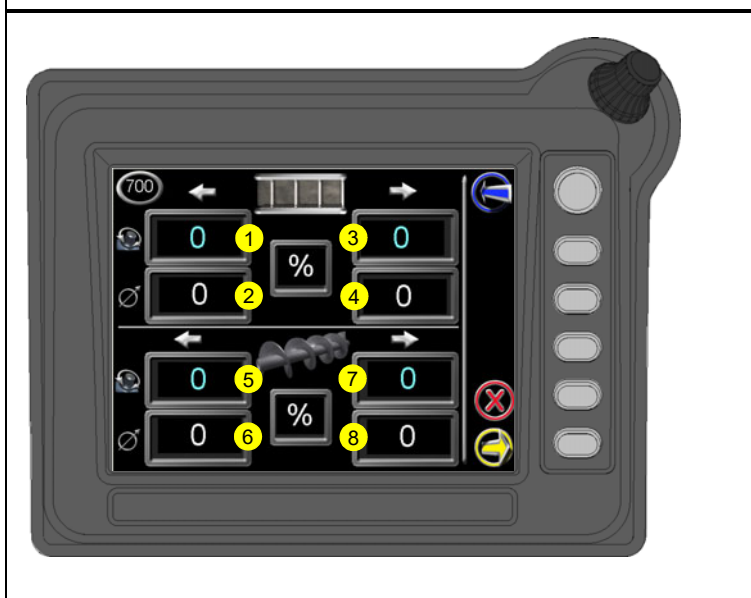
Nabídka 07 - Výkon lamelového roštu / šneku

Nabídka k nastavení výkonu
lamelového roštu a šneku



Nastavovací nabídka 700 - Výkon lamelového roštu / šneku

- (1) Zobrazení a parametr nastavení požadovaného výkonu lamelového roštu vlevo (%)
- (2) Zobrazení skutečného výkonu lamelového roštu vlevo (%)
- (3) Zobrazení a parametr nastavení požadovaného výkonu lamelového roštu vpravo (%)
- (4) Zobrazení skutečného výkonu lamelového roštu vpravo (%)
- (5) Zobrazení a parametr nastavení požadovaného výkonu šneku vlevo (%)
- (6) Zobrazení skutečného výkonu šneku vlevo (%)
- (7) Zobrazení a parametr nastavení požadovaného výkonu šneku vpravo (%)
- (8) Zobrazení skutečného výkonu šneku vpravo (%)



Rozsah nastavení 0-100 %

Nabídka 08 - Systémové informace

Zobrazení následujících
informací:

- (1) čas (hh/mm/ss)
- (2) datum (dd/mm/rrrr)
- (3) verze softwaru
počítač pohonu pojezdu
- (4) verze softwaru
terminál
- (5) provozní hodiny (h)



Je-li nutná konzultace s tech-
nickou podporou poskytova-
nou pro váš stroj, vždy uveďte verzi softwaru!



Nabídka 09 - Servis

Nabídka chráněná heslem
pro různá servisní nastavení.



Nabídka 10 - Paměť závad

Nabídka pro opakované vyvolání existujících chybových hlášení.



Kontrolní nabídka 111 - Paměť závad:

- (C): Kontrolní nabídka „Aktivní závady“ - Zobrazení aktuálních chybových hlášení.
- (F): Kontrolní nabídka „Historie závad“ - Zobrazení všech chybových hlášení, která se dosud vyskytla.

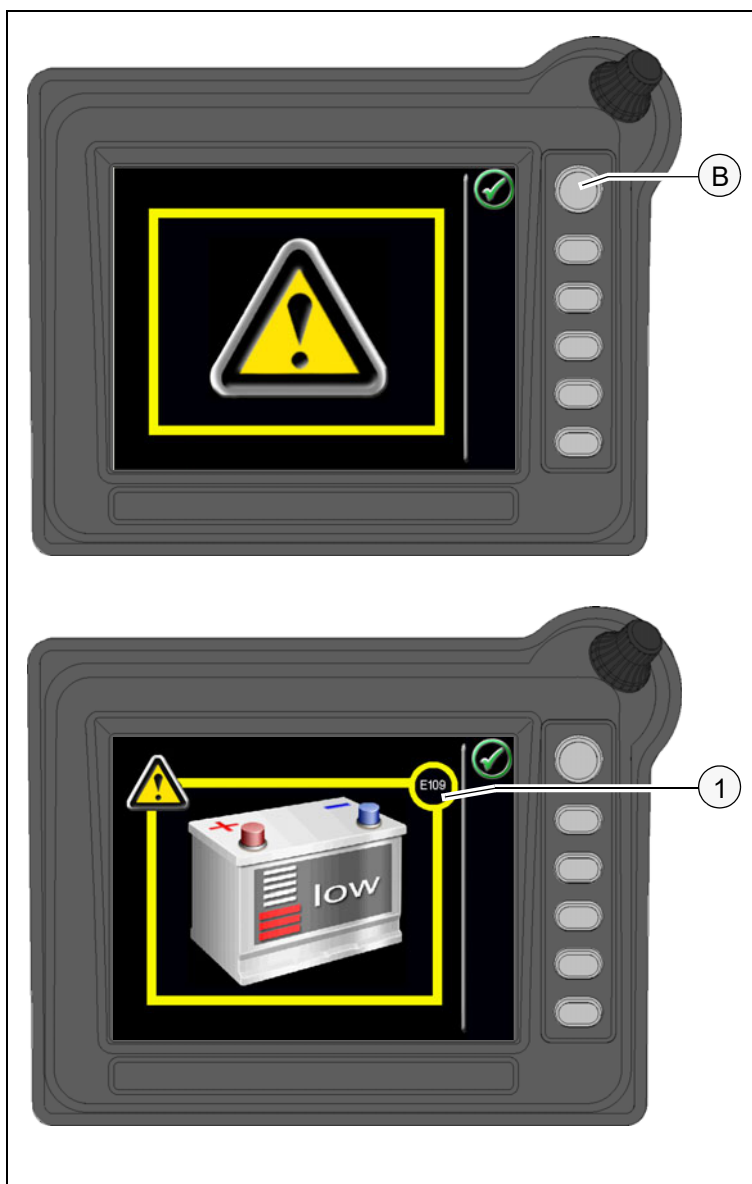


U položek (1) / (2) se zobrazí počet uložených závad.



Zobrazení závad

-  Před každým chybovým hlášením se zobrazí symbol „Pozor“.
Po stisknutí tlačítka (B) se zobrazí chybové hlášení.
-  Všechna chybová hlášení lze identifikovat v odstavci „Chybová hlášení terminálu“.
-  Uveďte vždy číslo (1) chybového hlášení, pokud je nutná konzultace s technickou podporou pro váš stroj!



Nabídka 11 - Nastavení terminálu

Nabídka pro různá nastavení terminálu.



Nastavovací nabídka 110 - Nastavení terminálu

- (1) Zobrazení a parametr nastavení tlačítek Jas ve dne (%)
- (2) Zobrazení a parametr nastavení tlačítek Jas v noci (%)



Rozsah nastavení 0-100 %



Při zapnutí pracovních světlometů se automaticky provede přepnutí na nastavení pro provoz v noci.



- (3) Zobrazení a parametr nastavení výstražného signálu „pípání“ při chybových hlášení, dokud není závada potvrzena.
 - „Pípání“ ZAP: parametr 1
 - „Pípání“ VYP: parametr 0



K vyvolání systémové nabídky stiskněte tlačítko (E).

Systémová nabídka - Základní nastavení displeje

- (1) Zobrazení a parametr nastavení jazyka
- (2) Zobrazení a parametr nastavení času (hh-mm)
- (3) Zobrazení a parametr nastavení data (DD-MM-RRRR)
- (4) Zobrazení a parametr nastavení jasu displeje
- (5) Zobrazení a parametr nastavení jasu tlačítek



Nastavení jasu displeje se provádí přímo, tlačítka se ke kontrole krátce rozsvítí.

Nabídka 12 - Funkční test tlačítek

Nabídka pro kontrolu funkce
tlačítek ovládacího pultu



Nabídka k testu 120 - Funkční test tlačítek

Při stisknutí jednotlivých tlačítek se jako potvrzení jejich funkce zobrazí daný symbol tlačítka.



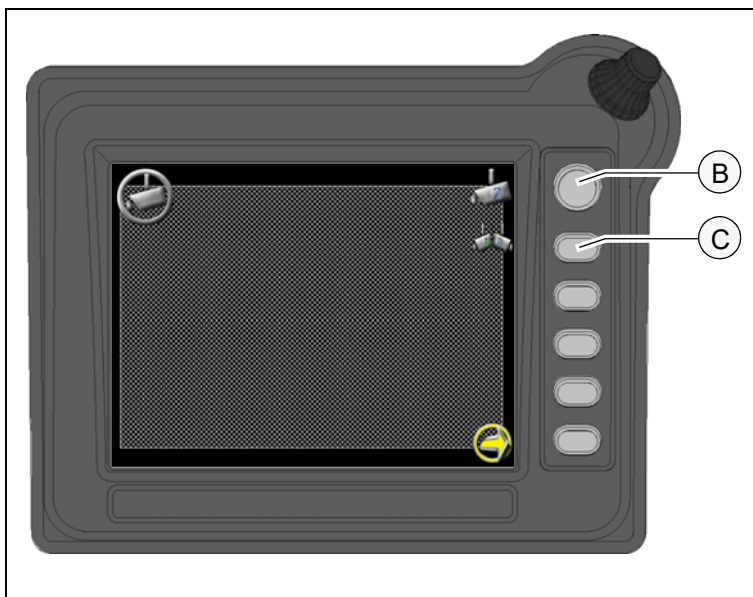
Test funkcí lze provést pouze, když neběží hnací motor. Pokud hnací motor běží, zobrazí se chybové hlášení.



**Nabídka 13 -
Obraz z kamery
(kamera 2)**

Nabídka k zobrazení obrazu
z kamery - kamera 1 (O).

- Zobrazení obrazu
z kamery 2: tlačítko (B).
- Zobrazení obrazu
z kamery 1+2: tlačítko (C)



**Nabídka13b -
Obraz z kamery
(kamera 1)**

Nabídka k zobrazení obrazu
z kamery - kamera 2 (O).

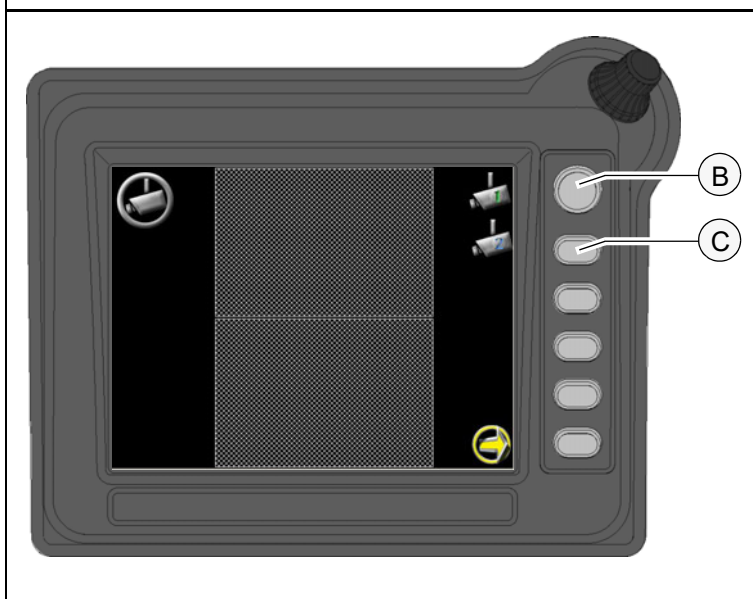
- Zobrazení obrazu z
kamery 1: tlačítko (B).
- Zobrazení obrazu z
kamery 1+2: tlačítko (C)



**Nabídka13c -
Obraz z kamery
(kamera 1+2)**

Nabídka k zobrazení obrazu
z kamery - kamera 1+2 (O)

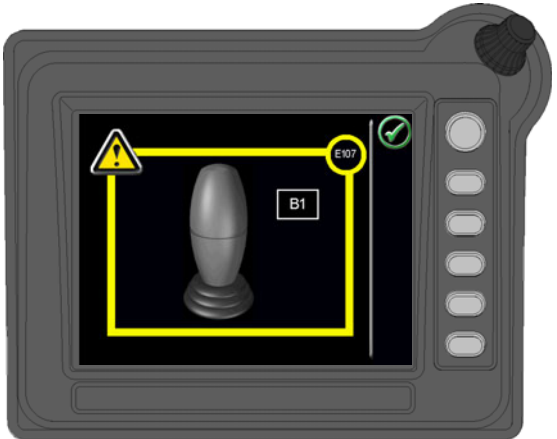
- Zobrazení obrazu
z kamery 1: tlačítko (B).
- Zobrazení obrazu
z kamery 2: tlačítko (C)

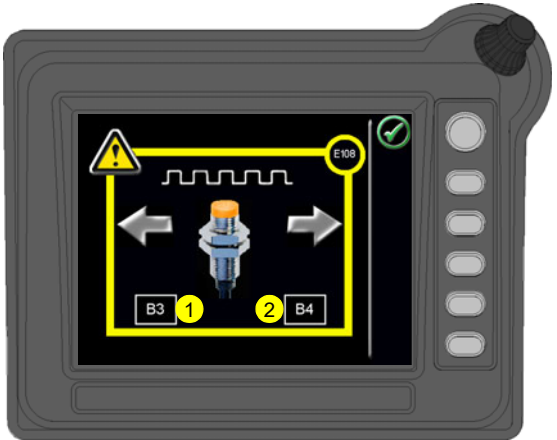
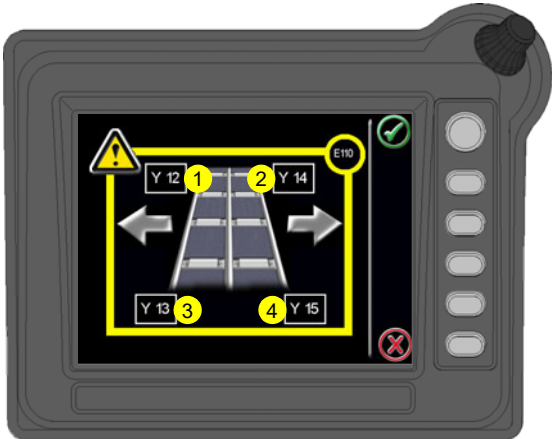


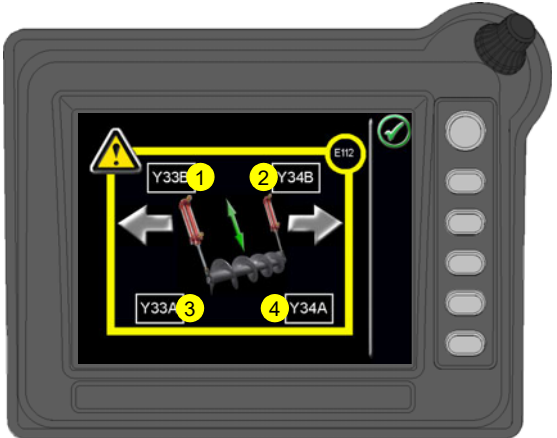
2 Chybová hlášení terminálu

-  Každému chybovému hlášení je přiřazeno číslo. Je-li nutná konzultace s technickou podporou pro váš stroj, uveďte toto číslo a všechny další informace z chybového hlášení!

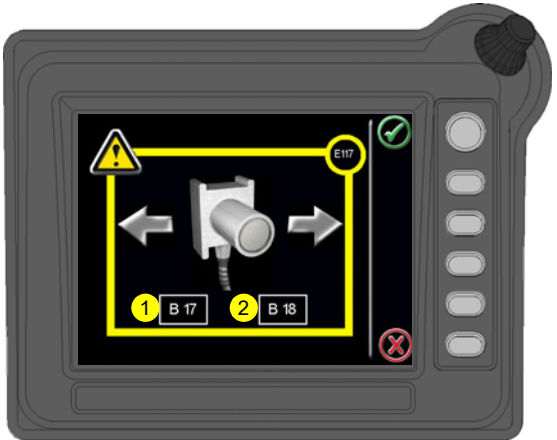
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 102 Ventil řízení ventilátoru	
Chybové hlášení 103 Nouzový vypínač stisknut nebo komunikace master-displej	
Chybové hlášení 104 Komunikace master - elektronika motoru	

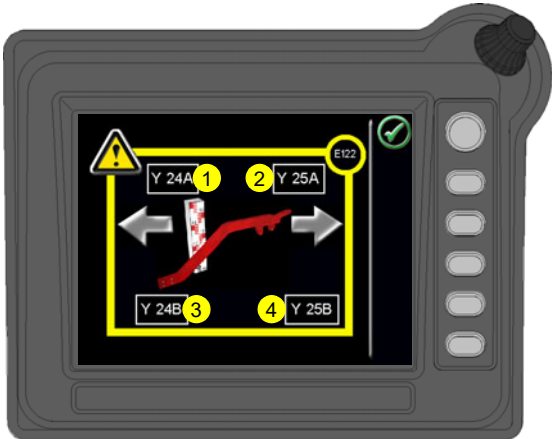
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 105 Komunikace master - klávesnice ovlá- dacího pultu	
Chybové hlášení 106 Komunikace master - dálkové ovládání Variabilně: - Dálkové ovládání vlevo (1) - Dálkové ovládání vpravo (2)	
Chybové hlášení 107 - Závada - páka ovládání pojezdu	

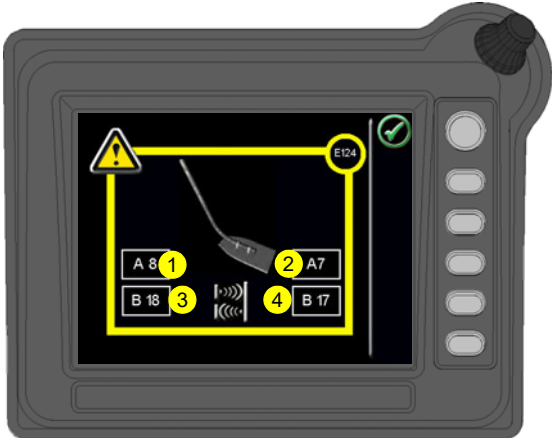
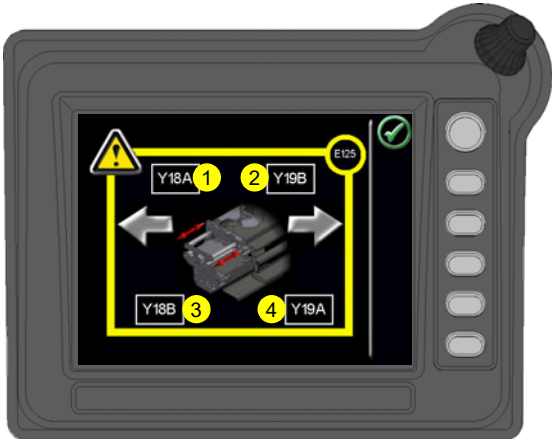
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 108 - Závada - snímač pojezdového ústrojí Variabilně: - Snímač vlevo (1) - Snímač vpravo (2)	
Chybové hlášení 109 - Napětí akumulátoru příliš nízké	
Chybové hlášení 110 - Ventily pohonu lamelového roštu Variabilně: - Pohon lamelového roštu vlevo (1) - Pohon lamelového roštu vpravo (2) - Reverzace lamelového roštu vlevo (3) - Reverzace lamelového roštu vpravo (4)	

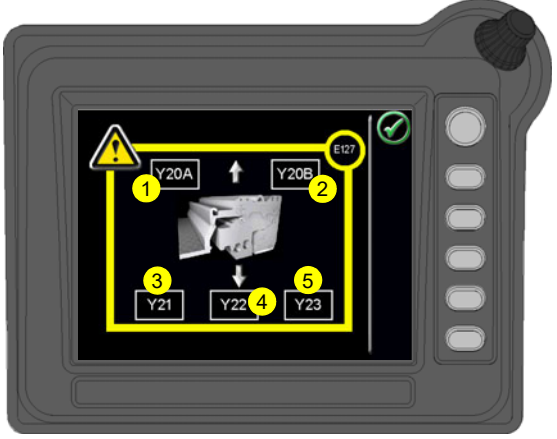
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 111 - Ventily pohonu šneku Variabilně: - Pohon šneku vlevo (1) - Pohon šneku vpravo (2) - Reverzace šneku vlevo (3) - Reverzace šneku vpravo (4)	
Chybové hlášení 112 - Ventily zvednutí šneku Variabilně: - Zvedání šneku vlevo (1) - Zvedání šneku vpravo (2) - Spuštění šneku vlevo (3) - Spuštění šneku vpravo (4)	
Chybové hlášení 113 - Ventily pohon pěchu / pohon vibrací Variabilně: - Pohon pěchu (1) - Pohon vibrací (2)	

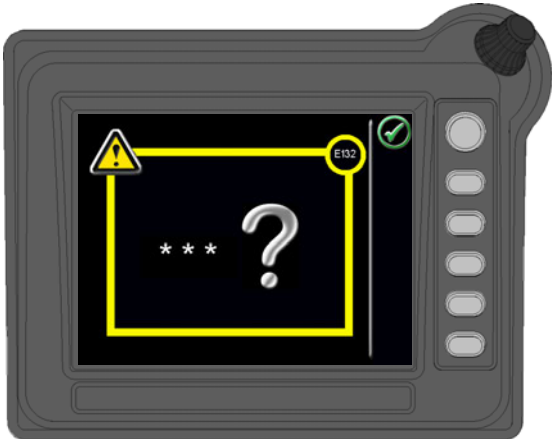
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 114 - Ventily výsuvné spojky rozvodovka čerpadla / motor Variabilně: - Ventil výsuvné spojky (1) - Ventil výsuvné spojky (2)	
Chybové hlášení 115 - Ventil brzdy pojezdového ústrojí	
Chybové hlášení 116 - Závada - snímač palivoměru	

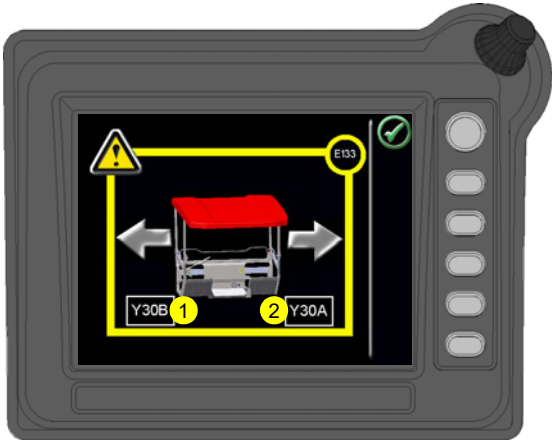
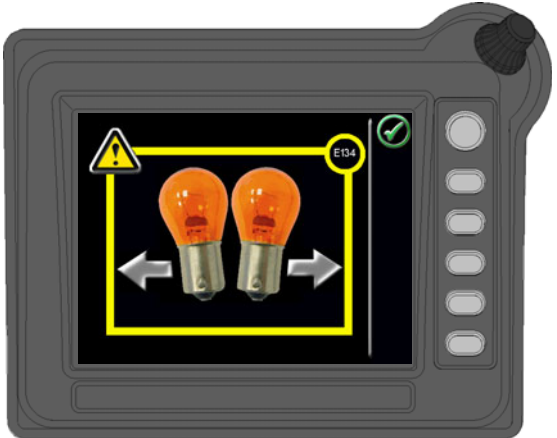
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 117 - Snímače směsi - šnek Variabilně: - Snímač vlevo (1) - Snímač vpravo (2)	
Chybové hlášení 118 - Komunikace master - slave	
Chybové hlášení 119 - Závada - snímač úhlu řízení	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 120 - Závada - relé centrálního mazání	
Chybové hlášení 121 - Závada - potenciometr rychlosti jízdy	
Chybové hlášení 122 - Ventily nivelace Variabilně: - Nivelace zvednutí vlevo (1) - Nivelace zvednutí vpravo (2) - Nivelace spuštění vlevo (3) - Nivelace spuštění vpravo (4)	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 123 - Chyba sběrnice CAN El. vyhřívání zarovnávací lišty Variabilně: - základní lišta, vlevo (1) - výsuvný díl, vlevo (3) - základní lišta, vpravo (2) - výsuvný díl, vpravo (4)	
Chybové hlášení 124 - Koncový spínač lamelového roštu Variabilně: - koncový spínač „lopatka“ vlevo (1) - koncový spínač „lopatka“ vpravo (2) - koncový spínač „ultrazvuk“ vlevo (3) - koncový spínač „ultrazvuk“ vpravo (4)	
Chybové hlášení 125 - Ventily zasunutí / vysunutí zarovnávací lišty Variabilně: - vysunutí zarovnávací lišty vpravo (1) - zasunutí zarovnávací lišty vlevo (2) - zasunutí zarovnávací lišty vpravo (3) - vysunutí zarovnávací lišty vlevo (4)	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 126 - Závada potenciometru řízení	
Chybové hlášení 127 - Ventily zvednutí / spuštění zarovnávací lišty Variabilně: - Zarovnávací lišta zvednutí / spuštění vlevo (1) - Zarovnávací lišta zvednutí / spuštění vpravo (2) - Tlakový ventil plovoucí poloha (3), (4) - Uzavírací ventil zarovnávací lišty (5)	
Chybové hlášení 128 - Ventily otevření / zavření pánve / čelní pánve Variabilně: - Otevření pánve vlevo (1) - Otevření pánve vpravo (2) - Zavření pánve vlevo (3) - Zavření pánve vpravo (4) - Zavření čelní pánve (5) - Otevření čelní pánve (6)	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 130 - Kalibrace neprovedena nebo neukončena Variabilně: - Proudý čerpadel (1) - Potenciometr (2)	
Chybové hlášení 131 - Závada - kontrola systému Interní chyba v jednotce master	
Chybové hlášení 132 - chyba parametru - nesprávně zvolen typ stroje	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 133 - Ventily posunutí stanoviště obsluhy Variabilně: - Posunutí stanoviště obsluhy vlevo (1) - Posunutí stanoviště obsluhy vpravo (2)	
Chybové hlášení 134 - Závada - výstražná světla	
Chybové hlášení 135 - Závada - maják	

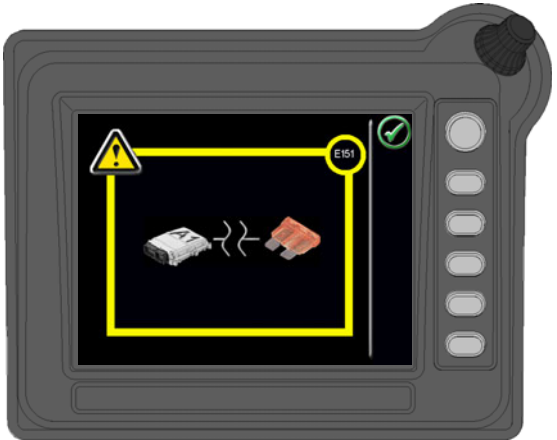
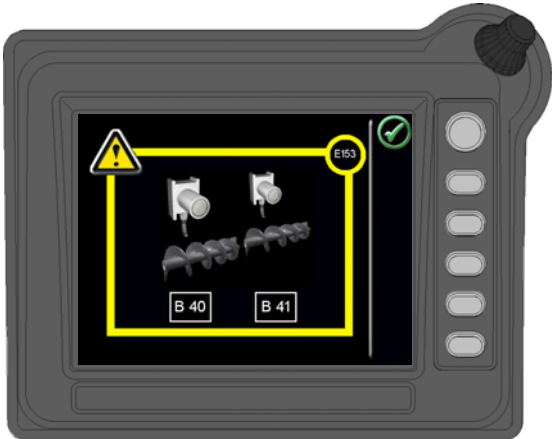
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 136 - Závada - pohon pojezdu - Závada čerpadla nebo motoru	
Chybové hlášení 137 - „Drivelimp“ - omezeno řízení pohonu pojezdu.  V případě závady omezená jízda	
Chybové hlášení 138 - Chyba systému	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 139 - závada - brzdový pedál  Stroj se nesmí dále provozovat!	
Chybové hlášení 140 - napětí akumulátoru příliš vysoké	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 141 komunikace master-displej	
Chybové hlášení 142 - chyba dat - chybí data - alternátoru - teploty oleje - provozních hodin - otáček motoru	
Chybové hlášení 143 Dálkové ovládání Variabilně: - dálkové ovládání vlevo (1) - dálkové ovládání vpravo (2)	

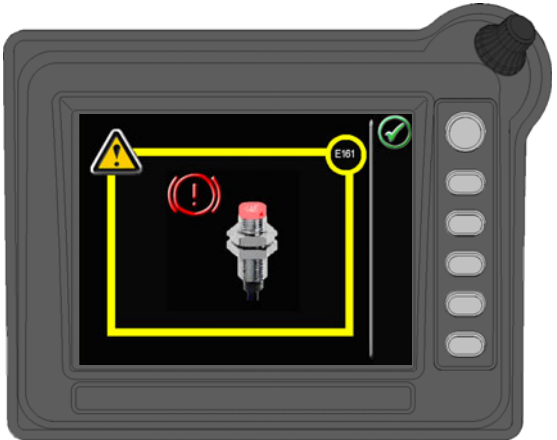
Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 144 - Přerušení vodiče k ventilu nebo snímači teploty hydrauliky / chybějící data pro plnicí vzduchu motoru	
Chybové hlášení 145 indikace znečištění vzduchového filtru  Provedte údržbu vzduchového filtru!	
Chybové hlášení 146 Ventily retardéru Variabilně: - ventil vlevo (1) - ventil vpravo (2)	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 147 ventily přední nápravy	
Chybové hlášení 149 blokování startu  Páka ovládání pojezdu se musí při startování nacházet v neutrální poloze!	
Chybové hlášení 150 - Závada - kontrola systému Interní chyba v jednotce master	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 151 - napájení - master	
Chybové hlášení 152 - závada - brzdová světla	
Chybové hlášení 153 - ultrazvukové snímače šneku Variabilně: - snímač vlevo (1) - snímač vpravo (2)	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 155 - Ventil blokování funkce nebo - Chybná předvolba pohonu pojezdu při aktivní funkci „Přívěs“.  Není-li připojen přívěs, nelze zvolit pojezdový převodový stupeň!	
Chybové hlášení 156 - ventily „Safe Impact System“ Variabilně: - vysunutí traverzy s válečky (1) - zasunutí traverzy s válečky (2)	
Chybové hlášení 157 - ventily blokování ližiny Variabilně: - vysunutí blokování ližiny (1) - zasunutí blokování ližiny (2)	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 158 - ventily přestavení profilu vozovky Variabilně: - vysunutí příčného profilu (1) - zasunutí příčného profilu (2)	
Chybové hlášení 159 - ventily zhutňovače Variabilně: - zvednutí zhutňovače (1) - spuštění zhutňovače (2) - aktivace zhutňovače (3)	
Chybové hlášení 160 - závada odsávání	

Č. poruchy / význam	Indikace
Chybové hlášení 161 - Chyba - snímač hydraulické brzdy	

2.1 Kódy závad hnacího motoru

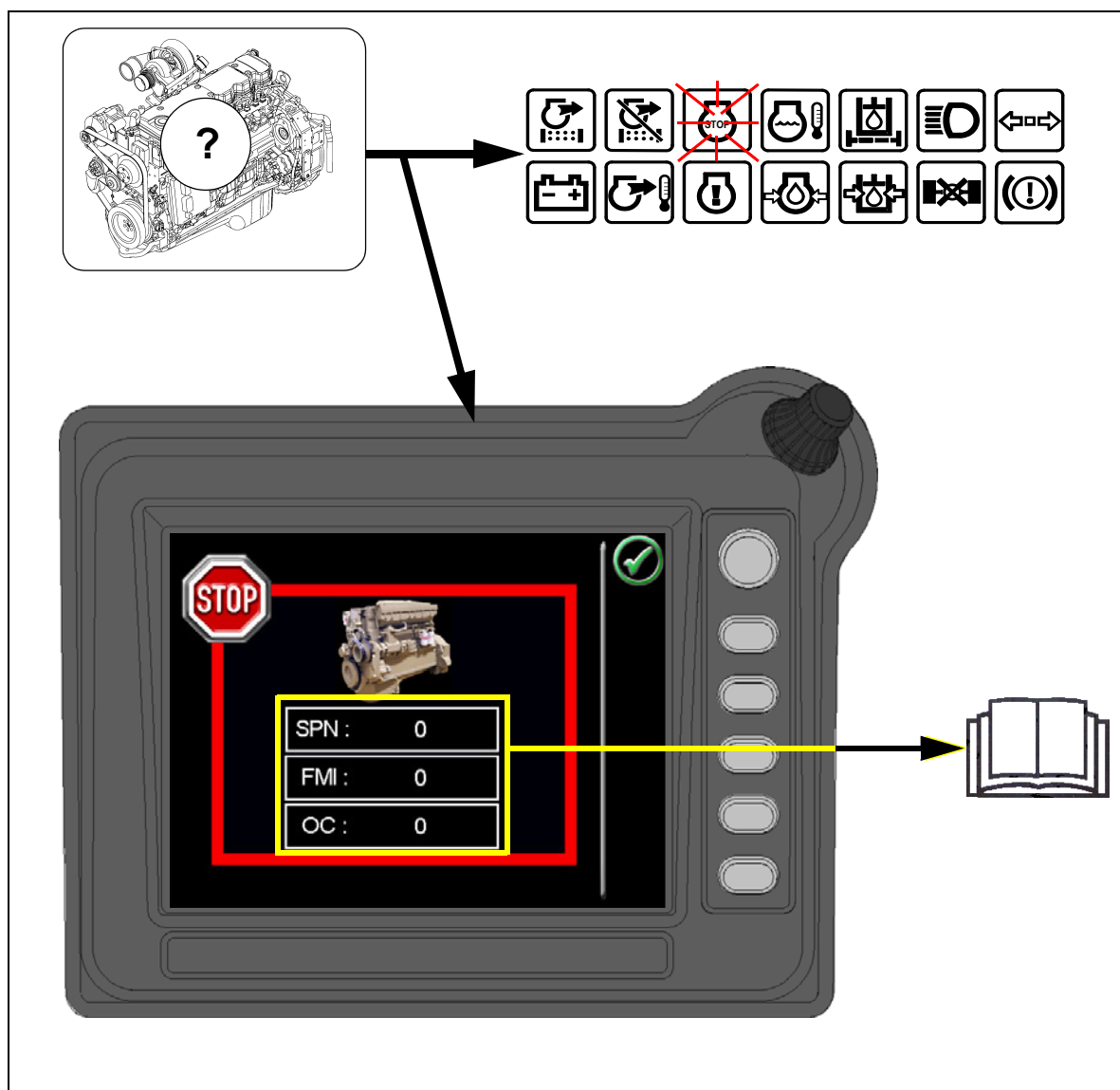
Pokud byla v hnacím pohonu zjištěna závada, je signalizována odpovídající kontrolkou (1) / (2) a zároveň se zobrazí rozepsaná na displeji.

Chybové hlášení zobrazené souběžně na displeji obsahuje více číselných kódů, které po dekodování jednoznačně definují závadu.

- Text „ENGINE WARNING!“ (3) ukazuje, že na hnacím motoru došlo k závadě. Se strojem lze prozatím dále pracovat. Závada však musí být v krátké době odstraněna, aby nedošlo k dalším škodám.
- Text „ENGINE STOP!“ (4) poukazuje na závažnou poruchu na hnacím motoru, při které se motor ihned zastaví nebo je ho nutné zastavit, aby se předešlo dalším škodám.



Příklad:



Vysvětlení:

Výstražná kontrolka a text signalizují závažnou poruchu na hnacím motoru s automatickým nebo potřebným zastavením motoru.

Údaje na displeji:

SPN: 157
FMI: 3
OC: 1

Příčina: Přerušení kabelu u snímače pro tlak v potrubí pro rozvod paliva.

Následek: Vypnutí motoru.

Četnost: Závada se vyskytla 1. x.



Sdělte zobrazené číslo závady zákaznickému centru vašeho finišeru. Zde s vámi zkonzultují další postup.

2.2 Kódy závad

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
111	629	12	Red	Controller #1	Engine Control Module Critical internal failure - Bad intelligent Device or Component
115	612	2	Red	System Diagnostic Code # 2	Engine Speed/Position Sensor Circuit lost both of two signals from the magnetic pickup sensor - Data Erratic, Intermittent, or incorrect
122	102	3	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
123	102	4	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
131	91	3	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
132	91	4	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
133	974	3	Red	Remote Accelerator	Remote Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
134	974	4	Red	Remote Accelerator	Remote Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
135	100	3	Amber	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
141	100	4	Amber	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
143	100	18	Amber	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Low - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
144	110	3	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
145	110	4	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
146	110	16	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
147	91	1	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Abnormal Frequency, Pulse Width, or Period
148	91	0	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Abnormal Frequency, Pulse Width, or Period
151	110	0	Red	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Low - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
153	105	3	Amber	Intake Manifold #1 Temp	Intake Manifold Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
154	105	4	Amber	Intake Manifold #1 Temp	Intake Manifold Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
155	105	0	Red	Intake Manifold #1 Temp	Intake Manifold Air Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
187	1080	4	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
195	111	3	Amber	Coolant Level	Coolant Level Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
196	111	4	Amber	Coolant Level	Coolant Level Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
197	111	18	Amber	Coolant Level	Coolant Level - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
211	1484	31	None	J1939 Error	Additional Auxiliary Diagnostic Codes logged - Condition Exists
212	175	3	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
213	175	4	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
214	175	0	Red	Oil Temperature	Engine Oil Temperature - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
221	108	3	Amber	Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
222	108	4	Amber	Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
227	1080	3	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #2 Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
231	109	3	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
232	109	4	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
233	109	18	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
234	190	0	Red	Engine Speed	Engine Speed High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
235	111	1	Red	Coolant Level	Coolant Level Low - Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
237	644	2	Amber	External Speed Input	External Speed Input (Multiple Unit Synchronization) - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
238	611	4	Amber	System Diagnostic code # 1	Sensor Supply Voltage #3 Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
241	84	2	Amber	Wheel-based Vehicle Speed	Vehicle Speed Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
242	84	10	Amber	Wheel-based Vehicle Speed	Vehicle Speed Sensor Circuit tampering has been detected – Abnormal Rate of Change
245	647	4	Amber	Fan Clutch Output Device Driver	Fan Control Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
249	171	3	Amber	Ambient Air Temperature	Ambient Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
256	171	4	Amber	Ambient Air Temperature	Ambient Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
261	174	16	Amber	Fuel Temperature	Engine Fuel Temperature - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
263	174	3	Amber	Fuel Temperature	Engine Fuel Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
265	174	4	Amber	Fuel Temperature	Engine Fuel Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
268	94	2	Amber	Fuel Delivery Pressure	Fuel Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
271	1347	4	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	High Fuel Pressure Solenoid Valve Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
272	1347	3	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	High Fuel Pressure Solenoid Valve Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
275	1347	7	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	Fuel Pumping Element (Front) – Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
281	1347	7	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	High Fuel Pressure Solenoid Valve #1 – Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
284	1043	4	Amber	Internal Sensor Voltage Supply	Engine Speed/Position Sensor (Crankshaft) Supply Voltage Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
285	639	9	Amber	SAE J1939 Datalink	SAE J1939 Multiplexing PGN Timeout Error - Abnormal Update Rate
286	639	13	Amber	SAE J1939 Datalink	SAE J1939 Multiplexing Configuration Error – Out of Calibration
287	91	19	Red	Accelerator Pedal Position	SAE J1939 Multiplexing Accelerator Pedal or Lever Sensor System Error - Received Network Data In Error
288	974	19	Red	Remote Accelerator	SAE J1939 Multiplexing Remote Accelerator Pedal or Lever Data Error - Received Network Data In Error
293	441	3	Amber	OEM Temperature	Auxiliary Temperature Sensor Input # 1 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
294	441	4	Amber	OEM Temperature	Auxiliary Temperature Sensor Input # 1 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
295	108	2	Amber	Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor Circuit - Data Erratic,

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
					Intermittent, or Incorrect
296	1388	14	Red	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input 1 - Special Instructions
297	1388	3	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
298	1388	4	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
319	251	2	Maint	Real Time Clock Power	Real Time Clock Power Interrupt - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
322	651	5	Amber	Injector Cylinder #01	Injector Solenoid Cylinder #1 Circuit - Current Below Normal, or Open Circuit
323	655	5	Amber	Injector Cylinder #05	Injector Solenoid Cylinder #5 Circuit - Current Below Normal, or Open Circuit
324	653	5	Amber	Injector Cylinder #03	Injector Solenoid Cylinder #3 Circuit - Current Below Normal, or Open Circuit
325	656	5	Amber	Injector Cylinder #06	Injector Solenoid Cylinder #6 Circuit - Current Below Normal, or Open Circuit
331	652	5	Amber	Injector Cylinder #02	Injector Solenoid Cylinder #2 Circuit - Current Below Normal, or Open Circuit
332	654	5	Amber	Injector Cylinder #04	Injector Solenoid Cylinder #4 Circuit - Current Below Normal, or Open Circuit
334	110	2	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
338	1267	3	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
339	1267	4	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
341	630	2	Amber	Calibration Memory	Engine Control Module data lost - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
342	630	13	Red	Calibration Memory	Electronic Calibration Code Incompatibility - Out of Calibration
343	629	12	Amber	Controller #1	Engine Control Module Warning internal hardware failure - Bad Intelligent Device or Component
351	629	12	Amber	Controller #1	Injector Power Supply - Bad Intelligent Device or Component
352	1079	4	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
386	1079	3	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
387	1043	3	Amber	Internal Sensor Voltage Supply	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Supply Voltage Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
415	100	1	Red	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Low - Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
418	97	15	Maint.	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Indicator High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Least Severe Level
422	111	2	Amber	Coolant Level	Coolant Level - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
425	175	2	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
428	97	3	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
429	97	4	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
431	558	2	Amber	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
432	558	13	Red	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Out of Calibration
433	102	2	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
434	627	2	Amber	Power Supply	Power Lost without Ignition Off - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
					Intermittent, or Incorrect
296	1388	14	Red	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input 1 - Special Instructions
297	1388	3	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
298	1388	4	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
319	251	2	Maint	Real Time Clock Power	Real Time Clock Power Interrupt - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
322	651	5	Amber	Injector Cylinder #01	Injector Solenoid Cylinder #1 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
323	655	5	Amber	Injector Cylinder #05	Injector Solenoid Cylinder #5 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
324	653	5	Amber	Injector Cylinder #03	Injector Solenoid Cylinder #3 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
325	656	5	Amber	Injector Cylinder #06	Injector Solenoid Cylinder #6 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
331	652	5	Amber	Injector Cylinder #02	Injector Solenoid Cylinder #2 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
332	654	5	Amber	Injector Cylinder #04	Injector Solenoid Cylinder #4 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
334	110	2	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit – Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
338	1267	3	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
339	1267	4	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
341	630	2	Amber	Calibration Memory	Engine Control Module data lost - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
342	630	13	Red	Calibration Memory	Electronic Calibration Code Incompatibility - Out of Calibration
343	629	12	Amber	Controller #1	Engine Control Module Warning internal hardware failure - Bad Intelligent Device or Component
351	629	12	Amber	Controller #1	Injector Power Supply - Bad Intelligent Device or Component
352	1079	4	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
386	1079	3	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
387	1043	3	Amber	Internal Sensor Voltage Supply	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Supply Voltage Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
415	100	1	Red	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Low – Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
418	97	15	Maint.	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Indicator High - Data Valid but Above Normal Operational Range – Least Severe Level
422	111	2	Amber	Coolant Level	Coolant Level - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
425	175	2	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
428	97	3	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
429	97	4	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
431	558	2	Amber	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
432	558	13	Red	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Out of Calibration
433	102	2	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
434	627	2	Amber	Power Supply	Power Lost without Ignition Off - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
692	1172	4	Amber	Turbocharger #1 Compressor Inlet Temperature	Turbocharger #1 Compressor Inlet Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
697	1136	3	Amber	Sensor Circuit - Voltage	ECM Internal Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
698	1136	4	Amber	Sensor Circuit - Voltage	ECM Internal Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
719	22	3	Amber	Crankcase Pressure	Extended Crankcase Blow-by Pressure Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
729	22	4	Amber	Crankcase Pressure	Extended Crankcase Blow-by Pressure Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
731	723	7	Amber	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed/Position #2 mechanical misalignment between camshaft and crankshaft sensors - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
753	723	2	Amber	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed/Position #2 Camshaft sync error - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
757	611	31	Amber	Electronic Control Module	Electronic Control Module data lost - Condition Exists
778	723	2	Amber	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed Sensor (Camshaft) Error - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
779	703	11	Amber	Auxiliary Equipment Sensor Input	Warning Auxiliary Equipment Sensor Input # 3 (OEM Switch) - Root Cause Not Known
951	166	2	None	Cylinder Power	Cylinder Power Imbalance Between Cylinders - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1117	627	2	None	Power Supply	Power Lost With Ignition On - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1139	651	7	Amber	Injector Cylinder # 01	Injector Cylinder #1 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1141	652	7	Amber	Injector Cylinder # 02	Injector Cylinder #2 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1142	653	7	Amber	Injector Cylinder # 03	Injector Cylinder #3 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1143	654	7	Amber	Injector Cylinder # 04	Injector Cylinder #4 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1144	655	7	Amber	Injector Cylinder # 05	Injector Cylinder #5 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1145	656	7	Amber	Injector Cylinder # 06	Injector Cylinder #6 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1239	2623	3	Amber	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
1241	2623	4	Amber	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
1242	91	2	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor 1 and 2 - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1256	1563	2	Amber	Control Module Identification Input State	Control Module Identification Input State Error - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1257	1563	2	Red	Control Module Identification Input State	Control Module Identification Input State Error - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1911	157	0	Amber	Injector Metering Rail	Injector Metering Rail 1 Pressure - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
2111	32	3	Amber	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2112	52	4	Amber	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2113	52	16	Amber	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2114	52	0	Red	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
2115	2981	3	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2116	2981	4	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
2117	2981	18	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure 2 - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2185	611	3	Amber	System Diagnostic code # 1	Sensor Supply Voltage #4 Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2186	611	4	Amber	System Diagnostic code # 1	Sensor Supply Voltage #4 Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2195	703	14	Red	Auxiliary Equipment Sensor	Auxiliary Equipment Sensor Input 3 Engine Protection Critical - Special Instructions
2215	94	18	Amber	Fuel Delivery Pressure	Fuel Pump Delivery Pressure - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2216	94	1	Amber	Fuel Delivery Pressure	Fuel Pump Delivery Pressure - Data Valid but Above Normal Operational Range – Moderately Severe Level
2217	630	31	Amber	Calibration Memory	ECM Program Memory (RAM) Corruption - Condition Exists
2249	157	1	Amber	Injector Metering Rail 1 Pressure	Injector Metering Rail 1 Pressure - Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
2265	1075	3	Amber	Electric Lift Pump for Engine Fuel	Fuel Priming Pump Control Signal Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2266	1075	4	Amber	Electric Lift Pump for Engine Fuel	Fuel Priming Pump Control Signal Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2292	611	16	Amber	Fuel Inlet Meter Device	Fuel Inlet Meter Device - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2293	611	18	Amber	Fuel Inlet Meter Device	Fuel Inlet Meter Device flow demand lower than expected - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2311	633	31	Amber	Fuel Control Valve #1	Fueling Actuator #1 Circuit Error – Condition Exists
2321	190	2	None	Engine Speed	Engine Speed / Position Sensor #1 - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
2322	723	2	None	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed / Position Sensor #2 - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
2345	103	10	Amber	Turbocharger 1 Speed	Turbocharger speed invalid rate of change detected Abnormal Rate of Change
2346	2789	15	None	System Diagnostic Code #1	Turbocharger Turbine Inlet Temperature (Calculated) - Data Valid but Above Normal Operational Range - Least Severe Level
2347	2629	15	None	System Diagnostic Code #1	Turbocharger Compressor Outlet Temperature (Calculated) - Data Valid but Above Normal Operational Range – Least Severe Level
2362	1072	4	Amber	Engine Compression Brake Output # 1	Engine Brake Actuator Circuit #1 – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2363	1073	4	Amber	Engine Compression Brake Output # 2	Engine Brake Actuator Circuit #2 – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2366	1072	3	Amber	Engine Compression Brake Output # 1	Engine Brake Actuator Circuit #1 – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2367	1073	3	Amber	Engine Compression Brake Output # 2	Engine Brake Actuator Circuit #2 – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2377	647	3	Amber	Fan Clutch Output Device Driver	Fan Control Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2384	641	4	Amber	Variable Geometry Turbocharger	VGT Actuator Driver Circuit - Voltage Below Normal or Shorted to Low Source
2385	641	3	Amber	Variable Geometry Turbocharger	VGT Actuator Driver Circuit - Voltage Above Normal or Shorted to High Source
2555	729	3	Amber	Inlet Air Heater Driver #1	Intake Air Heater #1 Circuit - Voltage Above Normal or Shorted to High Source
2556	729	4	Amber	Inlet Air Heater Driver #1	Intake Air Heater #1 Circuit - Voltage Below Normal or Shorted to Low Source
					Auxiliary PWM Driver #1 - Voltage Above Normal

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
2963	110	15	None	Engine Coolant Temperature	Engine Coolant Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Least Severe Level
2964	105	15	None	Intake Manifold #1 Temperature	Intake Manifold Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Least Severe Level
2973	102	2	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect

D 30 Provoz

1 Ovládací prvky na finišeru

1.1 Ovládací prvky stanoviště řidiče

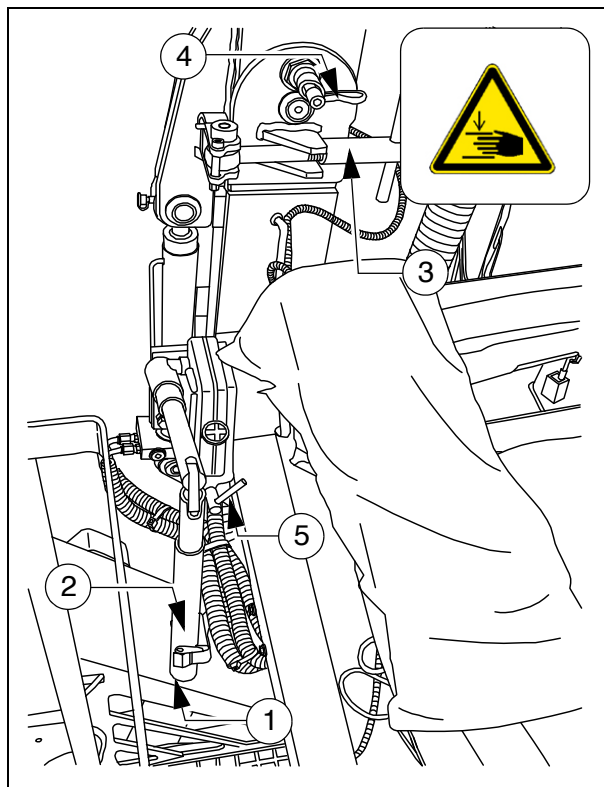
Stříška (O)

Stříšku je možné vztyčit a spustit manuálním hydraulickým čerpadlem.



Trubka výfuku se spouští, příp. vztyčuje společně se stříškou.

- Spodní díl páky čerpadla (1) vyjměte z místa jeho uložení a pomocí trubky (2) smontujte s horním dílem.
- Spuštění stříšky: Zajištění (3) na obou stranách stříšky musí být povoleno.
- Vztyčení stříšky: Zajištění (4) na obou stranách stříšky musí být povoleno.
- Nastavte seřizovací páčku (5) do polohy „vztyčit“ nebo „spustit“.
- Vztyčení stříšky: Páčka směřuje dopředu.
- Spuštění stříšky: Páčka směřuje dozadu.
- Stlačujte páku čerpadla (1), dokud stříška nedosáhne max. koncovou polohu nahoře nebo dole.
- Stříška v max. poloze nahoře: Na obou stranách stříšky zasuňte zajištění (3).
- Stříška spuštěna nastavte na obou stranách stříšky jako pojistku při přepravě zajištění (4).



Při výbavě s kabinou chránící před vlivy počasí se musí před spuštěním stříšky zavřít víko motoru!

Kabina chránící před vlivy počasí (O)

Kabina chránící před vlivy počasí je vybavena čelním a dvěma bočními skly.

- Boční skla je možné pomocí držáku (1) odklopit do stran.
K odblokování stiskněte zajištění (2).

Stěrače

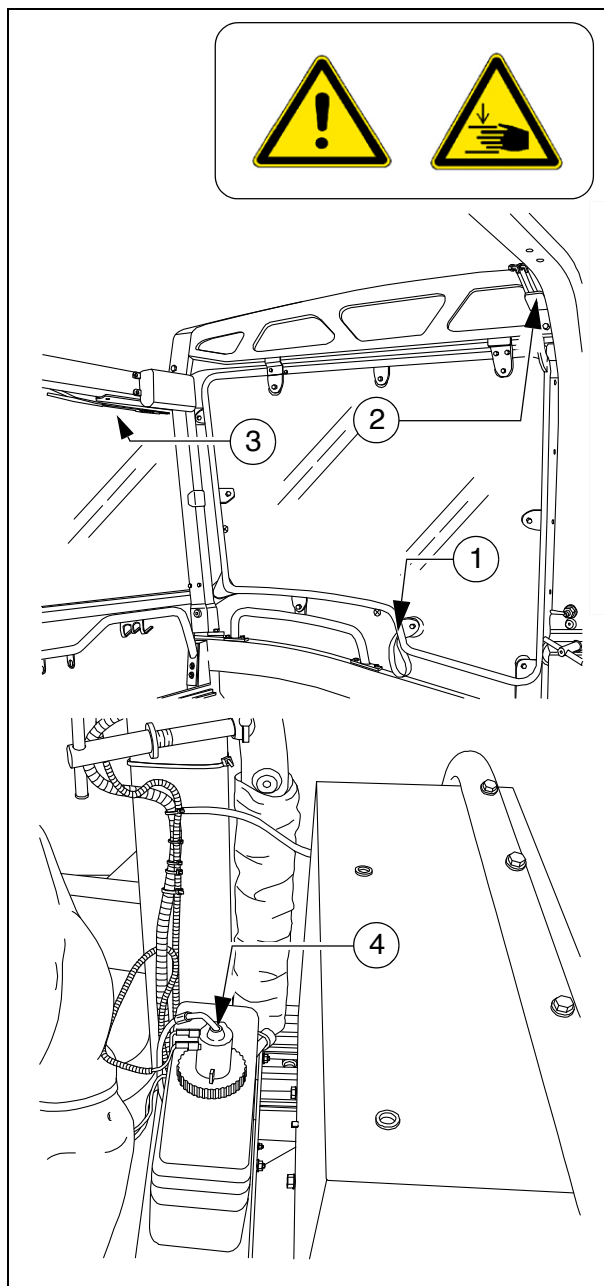
- V případě potřeby zapněte stěrače (3) / ostřikovače na ovládacím pultu.



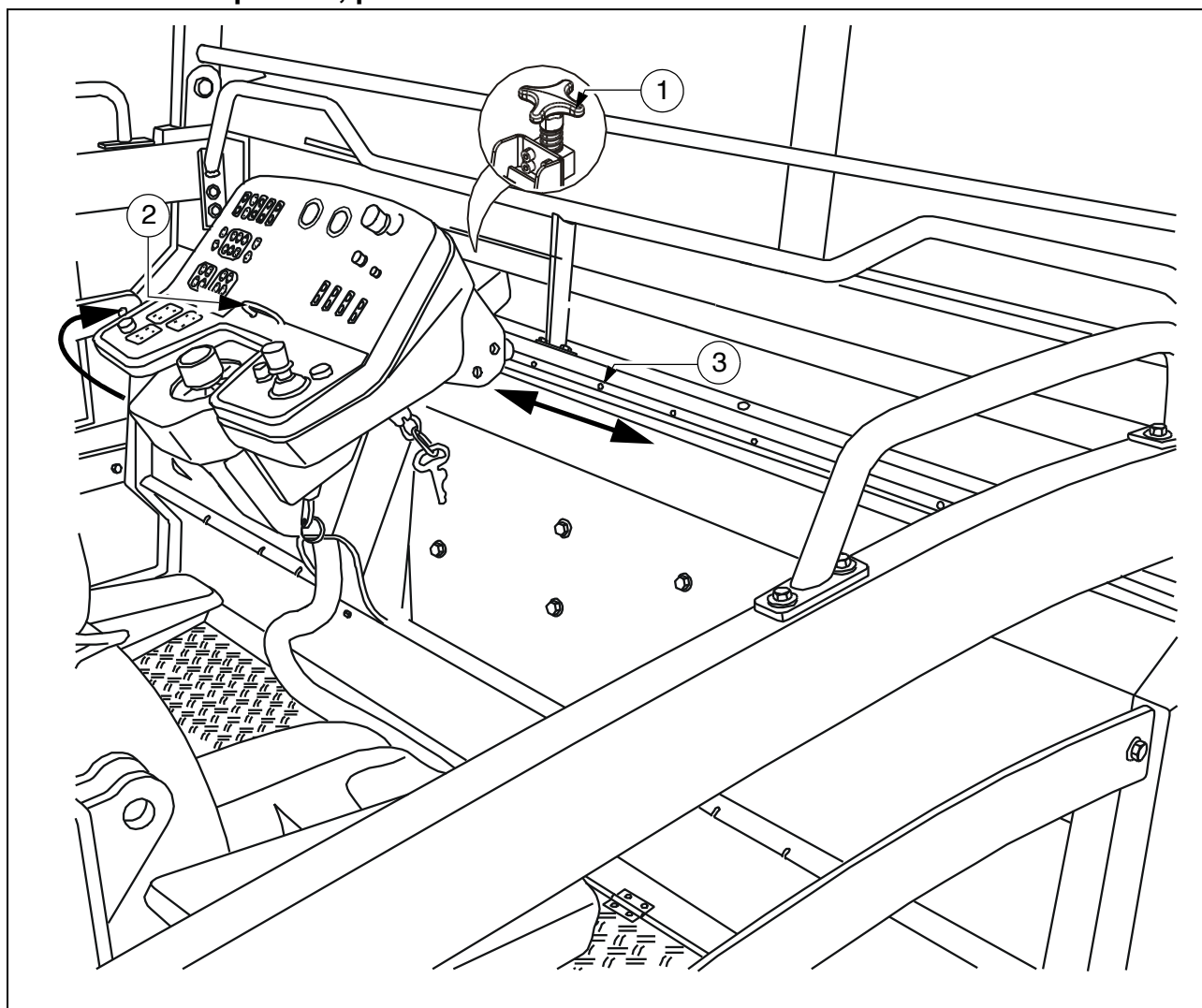
Dbejte na to, aby byla nádržka ostřikovačů (4) vždy dostatečně naplněná.



Opotřebené lišty stěrače okamžitě vyměňte.



Ovládací plošina, pevná



Ovládací pult, posuvný

Ovládací pult je možné posouvat do různých poloh na levé a pravé straně stroje.

- Povolte zajištění pultu (1) a posuňte konzolu pultu držadlem (2) do požadované polohy.
- Zajištění pultu (1) nastavte tak, aby zaskočilo do jedné z aretačních poloh (3).

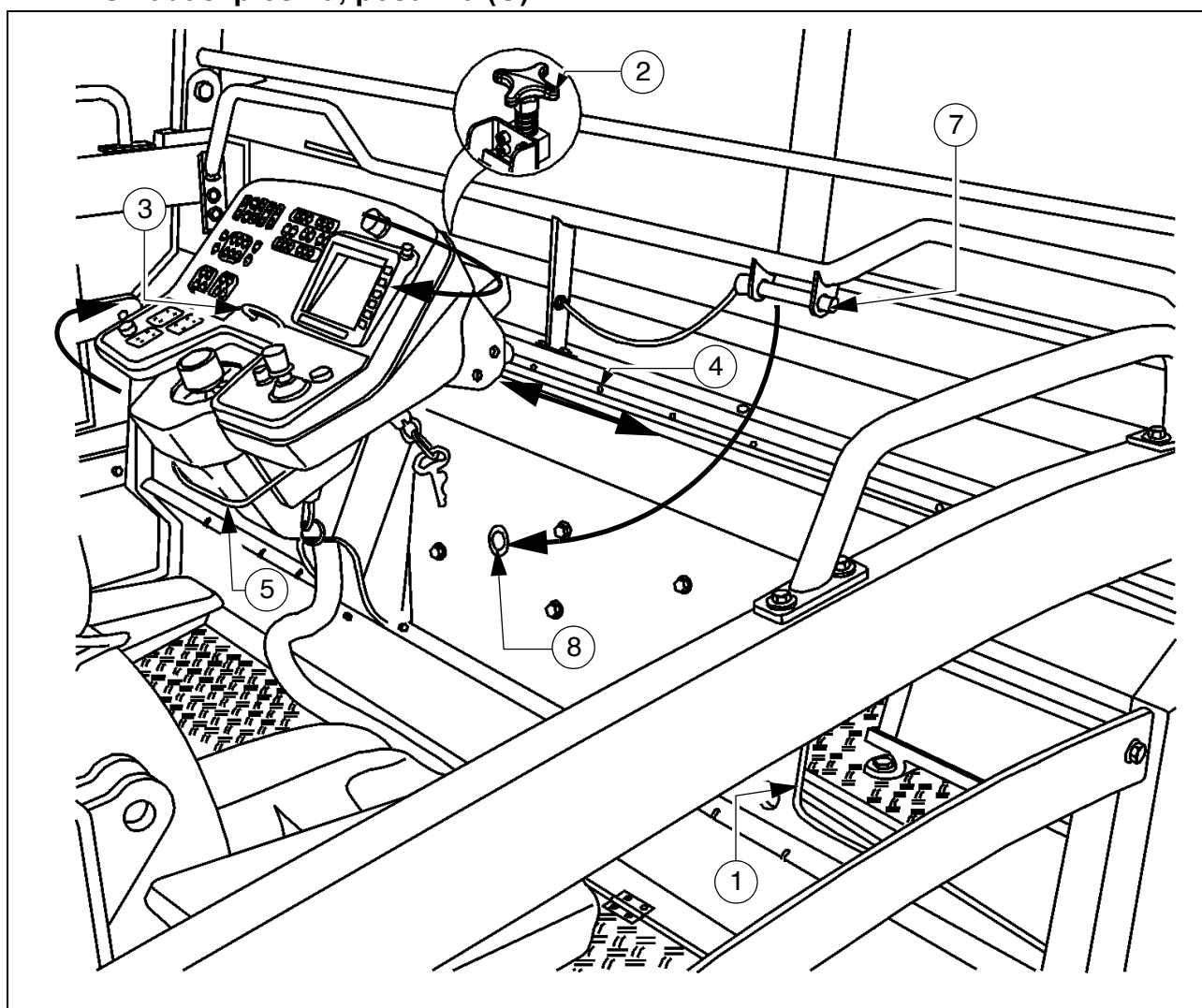


Dbejte na správné zajištění!



Polohu ovládacího pultu seřizujte pouze při zastaveném stroji!

Ovládací plošina, posuvná (O)



Ovládací plošinu je možné hydraulicky posunout doleva/doprava přes vnější hranu stroje a řidič má tak ze své pozice lepší výhled na úsek pokládky.

- U posunuté ovládací plošiny umožňují průzory (1) lepší výhled na pokládanou vozovku.



Aktivace funkce posunutí plošiny viz ovládací pult.



Posunutou plošinou se zvětší základní šířka finišeru.



Pokud se plošina posouvá, dbejte na to, aby se v nebezpečné oblasti nenacházely osoby!



Polohu ovládacího pultu seřizujte pouze při zastaveném stroji!

Ovládací pult, posuvný

Ovládací pult je možné posouvat do různých poloh na levé a pravé straně stroje.

- Povolte zajištění pultu (2) a posuňte konzolu pultu držadlem (3) do požadované polohy.
- Zajištění pultu (2) nastavte tak, aby zaskočilo do jedné z aretačních poloh (4).



Dbejte na správné zajištění!



Polohu ovládacího pultu seřizujte pouze při zastaveném stroji!

Ovládací pult, otočný (O)

Pro ovládání přesahující vnější hranu stroje je možné natočit celý ovládací pult.

- Stiskněte pojistku (5) a pomocí držadla (3) vychylte pult do požadované polohy, pojistku nechte znovu zaskočit v jedné z aretovaných poloh.



Dbejte na správné zajištění!



Polohu ovládacího pultu seřizujte pouze při zastaveném stroji!

Zajištění ovládací plošiny (O)



Pro jízdy v silničním provozu a pro přepravu stroje na přepravních vozidlech se musí ovládací plošina zajistit ve středové poloze!

- Vyjměte zajišťovací čep (7) z jeho uložení (stiskněte tlačítko) a zasuňte jej do zajišťovacího otvoru (8).



Aby bylo možné provést zajištění, musí se plošina nacházet ve středu nad rámem stroje.

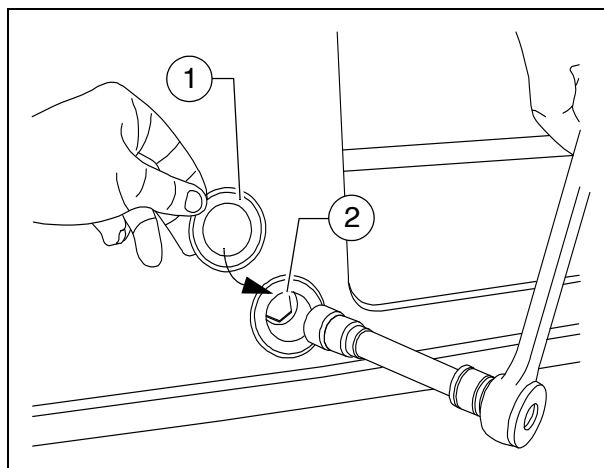
Nouzové ovládání ovládací plošiny, posuvné

Pokud již nelze ovládací plošinu hydraulicky posouvat, je možné ji ručně posunout zpět do středové polohy.

- Sejměte krytku (1) (vedle pravé tabule v prostoru pro nohy).
- Vyšroubujte šroub (2).



Spojení plošina - rám je nyní uvolněné, plošinu lze posunout.



- Po odstranění závady obnovte původní stav.

Konzola sedadla, otočná (O)

Pro ovládání přesahující vnější hranu stroje je možné otočit konzolu sedadla.

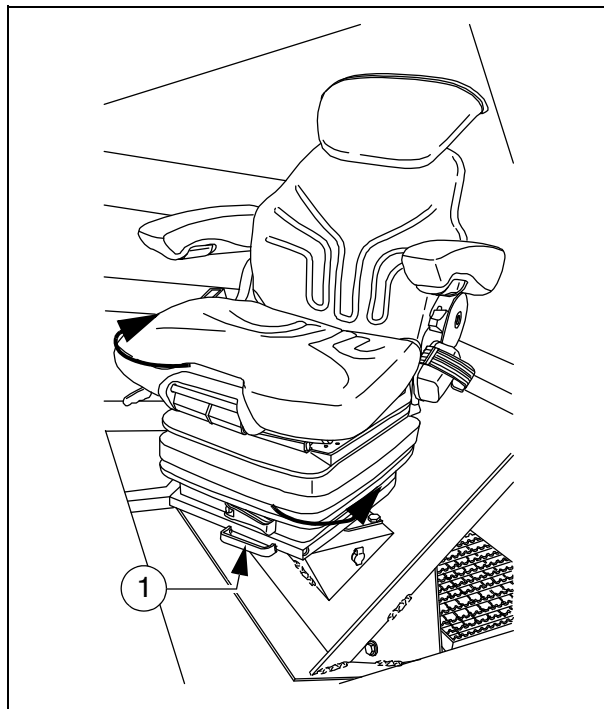
- Zatáhněte za zajištění (1), otočte konzolu sedadla do požadované polohy a nechte zajištění znovu zaskočit zpět.



Dbejte na správné zajištění!



Polohu ovládacího pultu seřizujte pouze při zastaveném stroji!



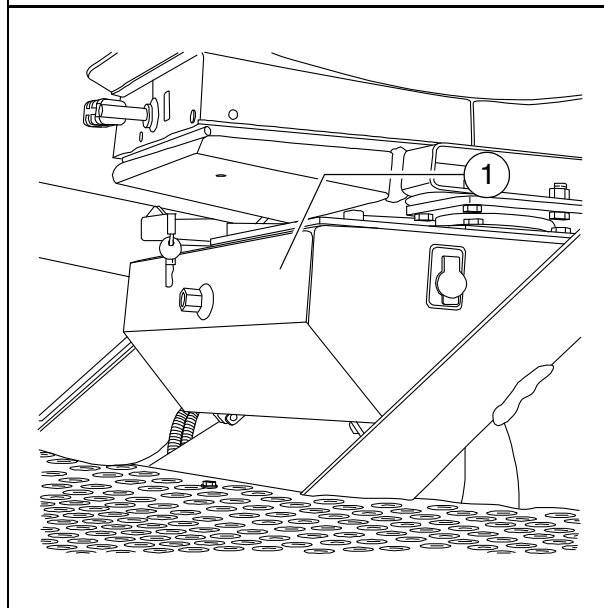
Odkládací přihrádka konzoly sedadla



Pod oběma konzolami sedadla se nachází uzamykatelná přihrádka (1).



Odkládací přihrádky po skončení práce uzamkněte.



Sedadlo řidiče, typ I

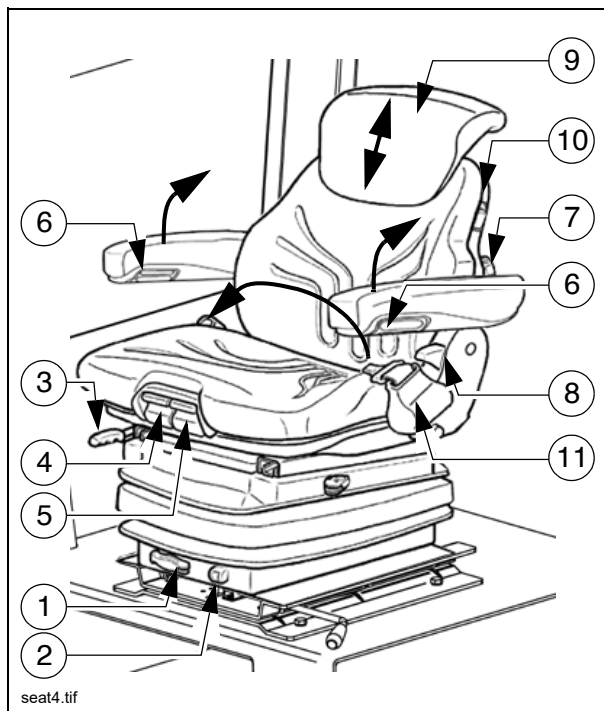


Jako prevence poškození zdraví by se mělo před uvedením stroje do provozu zkontrolovat a provést individuální nastavení sedadla.



Po zajištění jednotlivých prvků již nesmí být možné tyto prvky posunout do jiné polohy.

- **Nastavení hmotnosti (1):** Daná hmotnost řidiče by se měla nastavit při nezatíženém sedadle řidiče otočením páčky pro nastavení hmotnosti.
- **Zobrazení hmotnosti (2):** Nastavenou hmotnost řidiče je možné zjistit v okénku.
- **Podélné nastavení (3):** Stisknutím zajišťovací páčky se uvolní nastavení sedadla v podélném směru. Zajišťovací páčka musí zaskočit v požadované poloze.
- **Nastavení hloubky sedadla (4):** Hloubku sedadla je možné individuálně přizpůsobit. K nastavení hloubky sedadla zvedněte tlačítko. Současně posouvejte sedák dopředu nebo dozadu, dokud nedosáhnete požadovanou polohu.
- **Nastavení sklonu sedadla (5):** Podélný sklon sedáku je možné individuálně přizpůsobit. K nastavení sklonu zvedněte tlačítko. Současným zatížením nebo odlehčením sedáku dosáhnete jeho optimálního sklonu podle vašich potřeb.
- **Sklon opěrek rukou (6):** Podélný sklon opěrek je možné změnit otáčením kolečka. Otáčením směrem ven se opěrka zvedne, otáčením směrem dovnitř se opěrka spustí dolů.
Navíc je možné obě opěrky zcela zvednout nahoru.
- **Bederní opěrka (7):** Otáčením kolečka doleva nebo doprava lze individuálně přizpůsobit jak výšku, tak také tloušťku vyklenutí čalounění opěradla.
- **Nastavení bederní opěrky (8):** Nastavení bederní opěrky se provádí zajišťovací páčkou. Zajišťovací páčka musí zaskočit v požadované poloze.
- **Prodloužení bederní opěrky (9):** Vytažením přes citelný odpor aretačních poloh je možné individuálně přizpůsobit výšku až ke koncového dorazu. K odstranění prodloužení bederní opěrky se překoná koncový doraz rázným trhnutím.
- **Vyhřívání sedadla ZAP/VYP (10):** Vyhřívání sedadla se zapne, příp. vypne stisknutím spínače.
- **Zádržný pás (11):** Zádržný pás se musí zapnout před uvedením stroje do provozu.



Po nehodě se musí zádržné pásy vyměnit.

Sedadlo řidiče, typ II

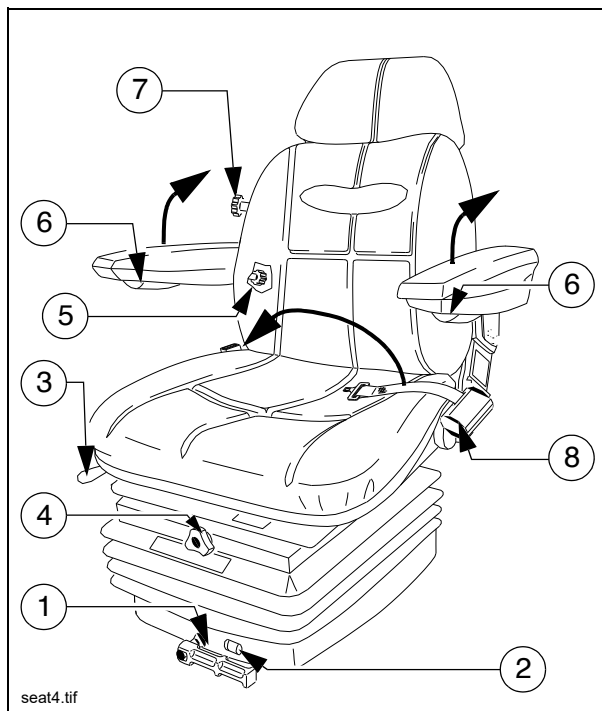


Jako prevence poškození zdraví by se mělo před uvedením stroje do provozu zkontrolovat a provést individuální nastavení sedadla.



Po zajištění jednotlivých prvků již nesmí být možné tyto prvky posunout do jiné polohy.

- **Nastavení hmotnosti (1):** Daná hmotnost řidiče by se měla nastavit při nezátíženém sedadle řidiče otočením páčky pro nastavení hmotnosti.
- **Zobrazení hmotnosti (2):** Nastavenou hmotnost řidiče je možné zjistit v okénku.
- **Podélné nastavení (3):** Stisknutím zajišťovací páčky se uvolní nastavení sedadla v podélném směru. Zajišťovací páčka musí zaskočit v požadované poloze.
- **Nastavení výšky sedadla (4):** Výšku sedadla lze individuálně přizpůsobit. K nastavení výšky sedadla otáčejte úchytem požadovaným směrem.
- **Nastavení opěradla (5):** Sklon opěradla zad lze plynule nastavit. K nastavení otáčejte úchytem požadovaným směrem.
- **Sklon opěrek rukou (6):** Podélný sklon opěrek je možné změnit otáčením kolečka. Otáčením směrem ven se opěrka zvedne, otáčením směrem dovnitř se opěrka spustí dolů. Navíc je možné obě opěrky zcela zvednout nahoru.
- **Bederní opěrka (7):** Otáčením kolečka doleva nebo doprava lze individuálně přizpůsobit jak výšku, tak také tloušťku vyklenutí čalounění opěradla.
- **Zádržný pás (8):** Zádržný pás se musí zapnout před uvedením stroje do provozu.



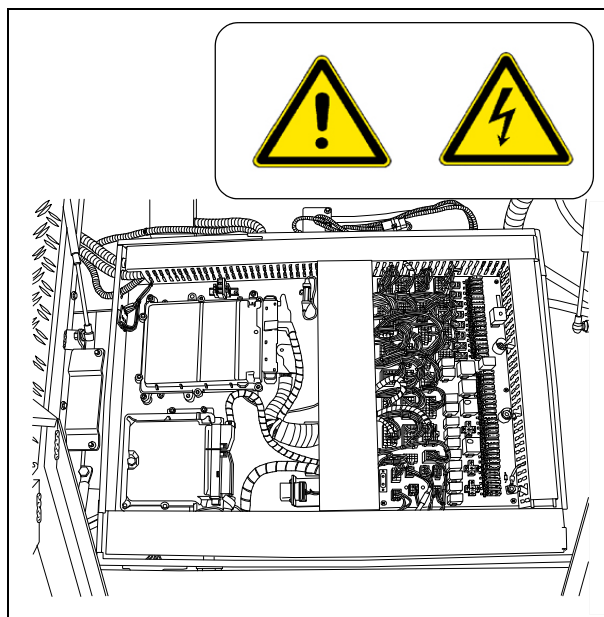
Po nehodě se musí zádržné pásy vyměnit.

Skříň s pojistkami

Pod prostředním plechem podlahy ovládací plošiny se nachází svorková skříň, která mimo jiné obsahuje všechny pojistky a relé.



Schéma zapojení pojistek a relé se nachází v kapitole F8.



Akumulátory

V prostoru pro nohy se nachází akumulátory (1) pro zařízení 24 V.



Specifikace viz kapitola B „Technické údaje“. Údržba viz kapitola „F“.



Startování s dopomocí pouze podle návodu (viz část „Startování finišeru, startování s dopomocí“)

Hlavní vypínač akumulátoru

Hlavní vypínač akumulátoru odpojí proudový obvod od akumulátoru k hlavní pojistce.

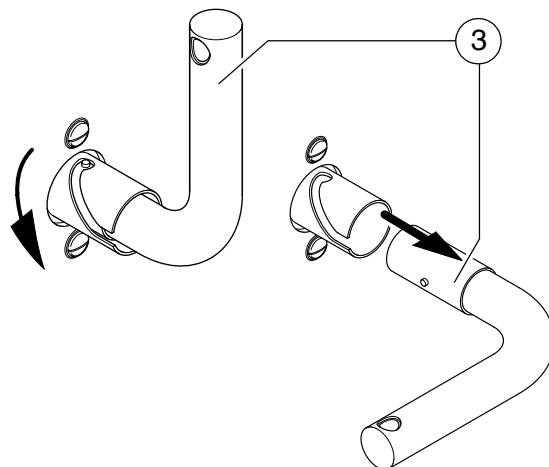
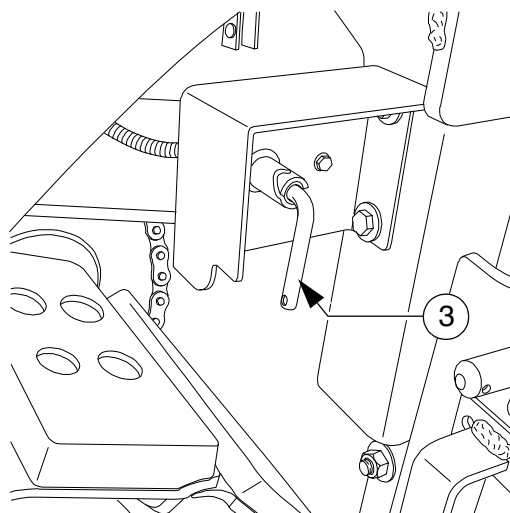
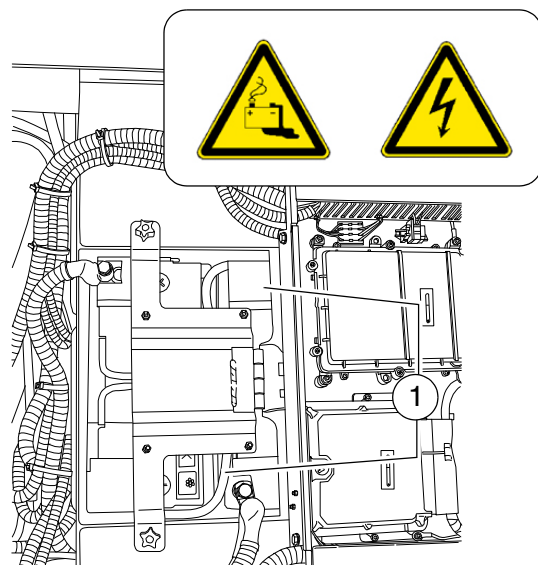


Specifikace všech pojistek viz kapitola „F“.

- K přerušení okruhu akumulátoru otočte klíč (3) doleva a vytáhněte ho.



Klíč neztraťte, jinak již finišer nerozjede!



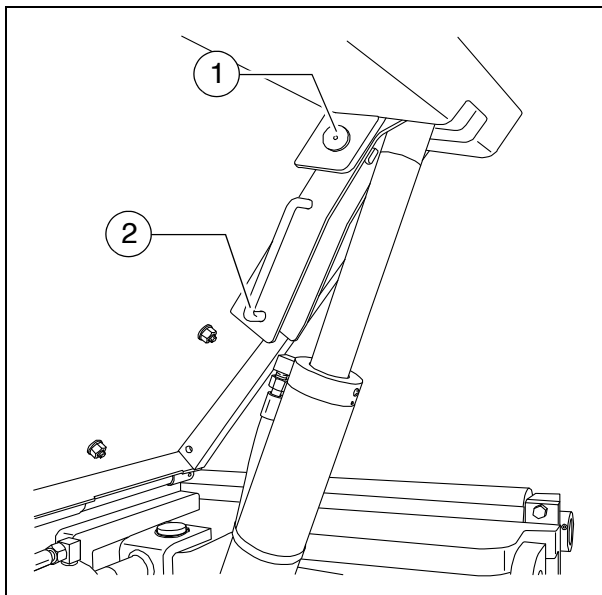
Převravní pojistky pánve

Před přepravou nebo odstavením finišeru se musí na obou stranách stroje při polovinách pánve vyklopených nahoru zasunout převravní pojistky pánve.

- Vytáhněte zajišťovací čep (1) a zasuňte převravní pojistku (2) s držadlem nad pístnicí válce pánve.



Bez zasunuté převravní pojistky pánve se pánve pomalu otevírají a při přepravě hrozí nebezpečí nehody!



Blokování ližiny, mechanické (O)

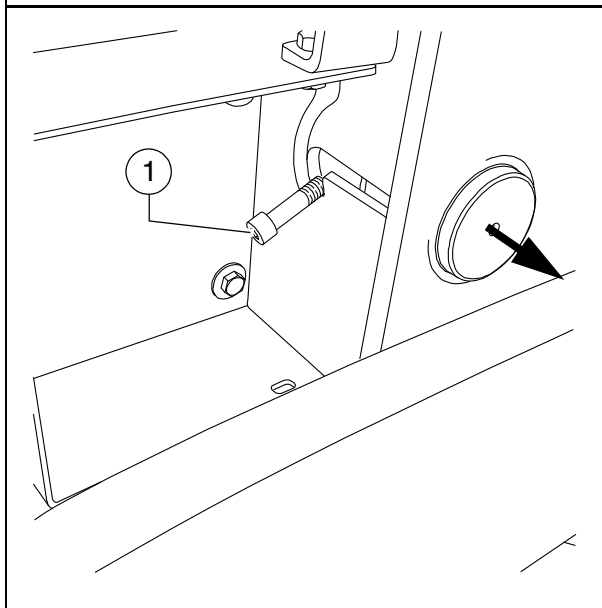


Před přepravou se zvednutou zarovnávací lištou se musí na obou stranách stroje dodatečně zasunout blokování ližiny.



Při přepravě a pojezdu s nezajištěnou zarovnávací lištou hrozí nebezpečí nehody a úrazu!

- Zvedněte lištu.
- Na obou stranách stroje zasuňte blokování ližiny páčkou (1) pod ližiny, páčku otočte do aretované polohy.



POZOR!

Blokování ližiny zasouvajte jen při nastavení profilu na "nulu"!

Blokování ližiny jen pro účely přepravy!

Nezatěžujte zarovnávací lištu ani pod ní nepracujte, když je zajištěna jen blokováním ližiny!

Nebezpečí úrazu!

Blokování ližiny, hydraulické (O)



Před přepravou se zvednutou zarovnávací lištou se musí na obou stranách stroje dodatečně vysunout blokování ližiny.

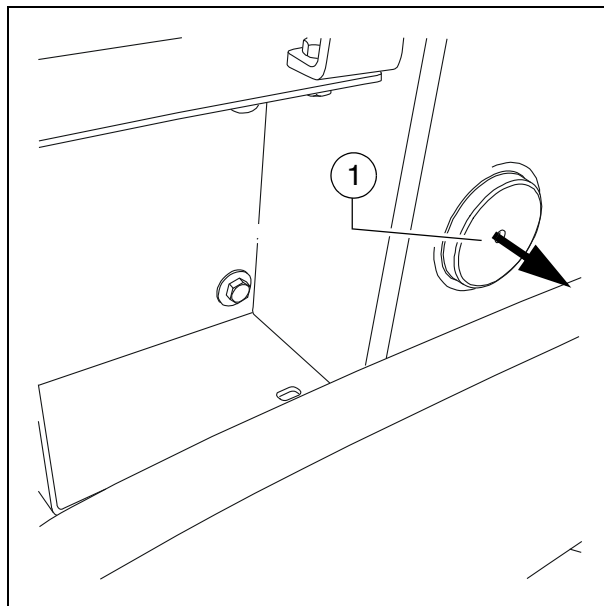


Při přepravě a pojezdu s nezajištěnou zarovnávací lištou hrozí nebezpečí nehody a úrazu!

- Zvedněte lištu.
- Zapněte funkci na ovládacím pultu.



Obě blokování ližiny (1) se hydraulicky vysunou.



POZOR!

Blokování ližiny zasouvejte jen při nastavení profilu na "nulu"!

Blokování ližiny jen pro účely přepravy!

Nezatěžujte zarovnávací lištu ani pod ní nepracujte, když je zajištěna jen blokováním ližiny!

Nebezpečí úrazu!

Ukazatel tloušťky pokládané vrstvy

Na levé a pravé straně stroje se nachází stupnice, na které je možné zjistit aktuálně nastavenou tloušťku pokládané vrstvy.

- Chcete-li změnit polohu ukazatele, povolte upínací šroub (1).



Při normálních podmínkách pokládky by měla být na obou stranách stroje nastavena stejná tloušťka pokládané vrstvy!

Další zobrazovací prvky (O) se nacházejí na vedení ližiny.

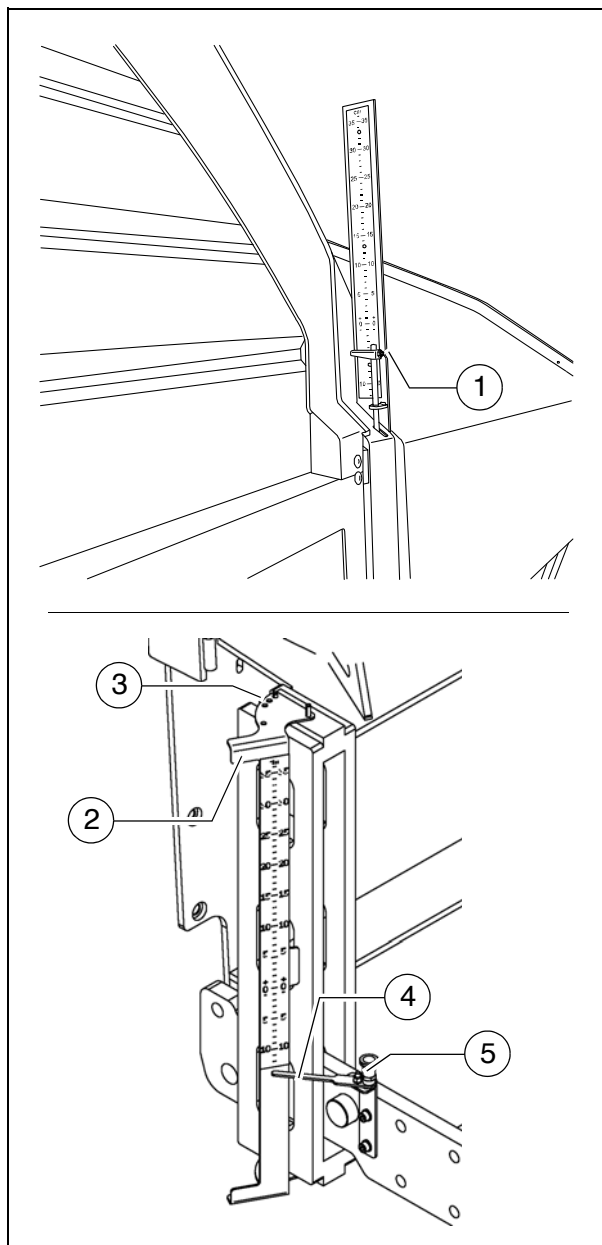
- Ke změně polohy odečtení je možné držák stupnice (2) zvednout a opět spustit do jednoho z vedlejších aretačních otvorů (3).
- Ukazatel (4) je možné pomocí aretačního knoflíku (5) vychýlit do různých poloh.



Pro přepravu stroje se držák stupnice (2) a ukazatel (4) musí zcela sklopit.



Vyvarujte se paralakční chyby!



Osvětlení šneků (O)

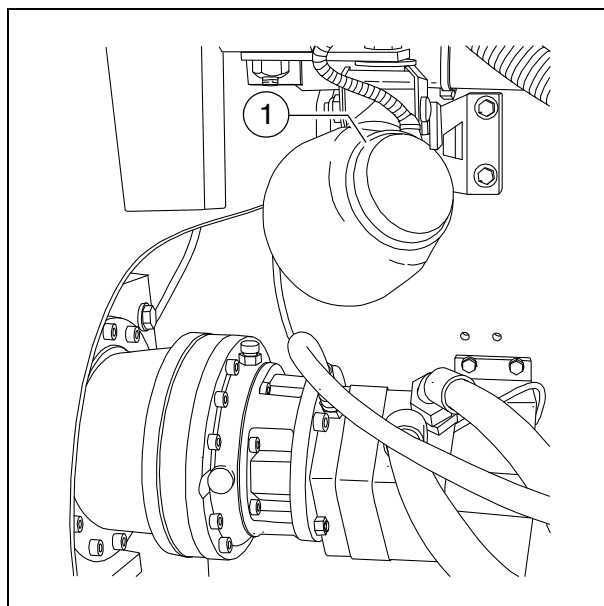


K osvětlení prostoru šneků se nacházejí na šnekové skříni dva otočné reflektory (1).

- Reflektory se zapínají společně s pracovními světly.



Současné zapnutí s ostatními pracovními světly se provádí na ovládacím pultu!

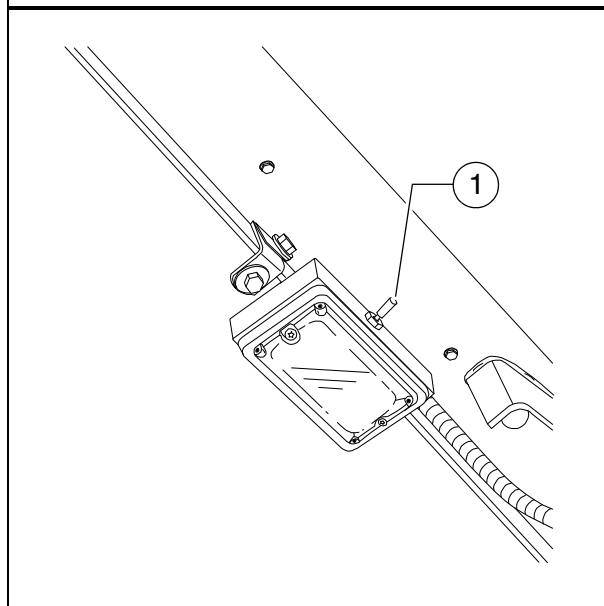


Osvětlení motorového prostoru (O)



Při zapnutém zapalování lze zapnout osvětlení motorového prostoru.

- Vypínač (1) osvětlení motorového prostoru



Xenonové pracovní světlomety (O)



Xenonové pracovní světlomety mají zdroj sekundárního vysokého napětí. Práce na osvětlení smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář při vypnutém primárním napětí.

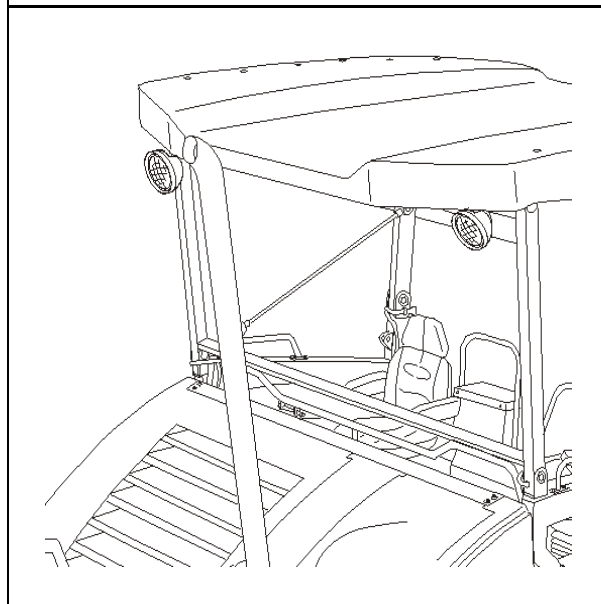


Obráťte se na prodejce Dynapac!



Pozor, odpad škodlivý pro životní prostředí!

Pracovní světlomety s xenonovými žárovkami mají plynovou výbojku, která obsahuje rtuť (Hg). Vadná výbojka je nebezpečný odpad a musí se zlikvidovat v souladu s místními předpisy.

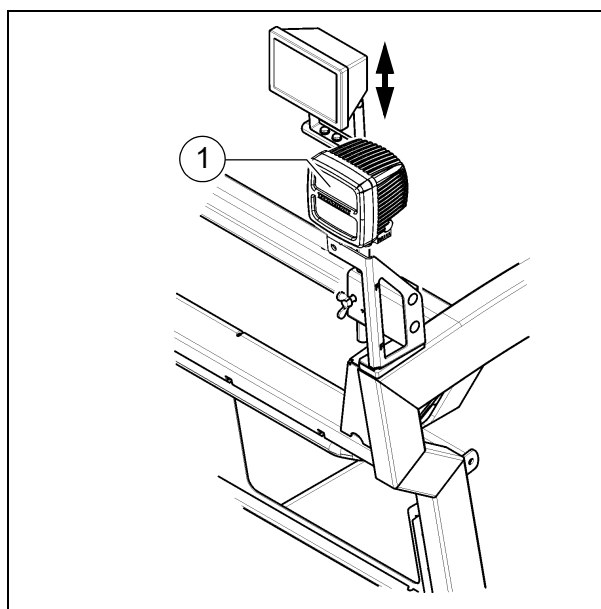


Pracovní světlomety LED (O)

Vpředu a vzadu na stroji se nacházejí dva světlomety LED (1).



Nastavte pracovní světlomety vždy tak, abyste zamezili oslnění pracovníků obsluhy nebo jiných účastníků silničního provozu.



Světlomety 500 W (O)

Vpředu a vzadu na stroji se nacházejí dva halogenové světlomety (2).

- U výbavy stroje bez střechy: pro změnu výšky světlometů povolte upínací šroub (3).



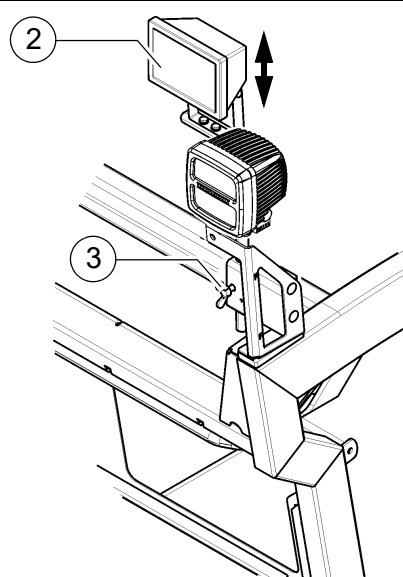
Nastavte pracovní světlomety vždy tak, abyste zamezili oslnění pracovníků obsluhy nebo jiných účastníků silničního provozu.



Nebezpečí popálení! Pracovní světlomety se zahřívají na velmi vysokou teplotu!
Nedotýkejte se zapnutých nebo horkých pracovních světlometů!



Při vybavení elektrickou zarovnávací lištou může ve fázi zahřívání při současném provozu světlometů 500 W (O) a balónku Power moon (O) dojít k nerovnoměrnému poblikávání osvětlovacích prostředků.
Ve fázi zahřívání zapněte pokud možno pouze jeden druh osvětlení.



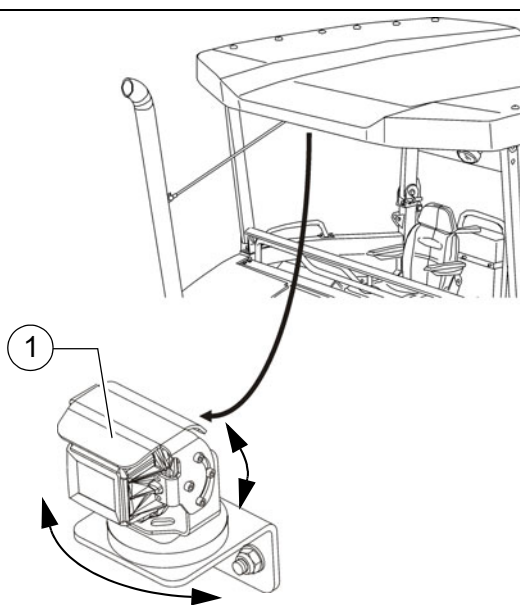
Kamera (O)

Vpředu a vzadu na stroji se nachází kamera (1).

- Kameru je možné vychýlit do různých směrů.



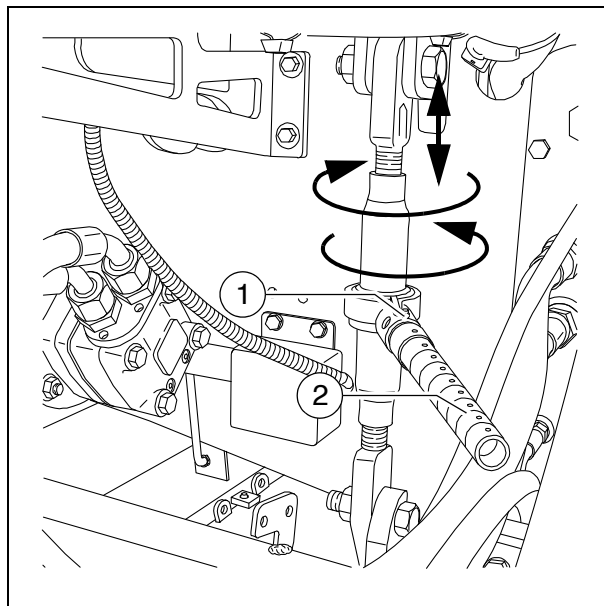
Obraz se zobrazuje na displeji ovládacího pultu.



Ráčna nastavení výšky šneku (O)

K mechanickému nastavení výšky šneku

- Nastavte otočením unášecí kolík ráčny (1) doleva nebo doprava. Při otočení unášecího kolíku doleva šnek klesá, při otočení doprava se zvedá.
- Otáčejte pákou ráčky (2) střídavě oběma směry.
- Nastavte požadovanou výšku střídavým ovládáním levé a pravé ráčny.



Aktuální výšku je možné odečíst na obou ukazatelích výšky šneku.



Řiďte se pokyny k nastavení výšky šneku v kapitole „Seřizování a přestavování“!

Ukazatele výšky šneku

Na levé a pravé straně výstupu se nachází stupnice (1), na které je možné zjistit aktuálně nastavenou výšku šneku.

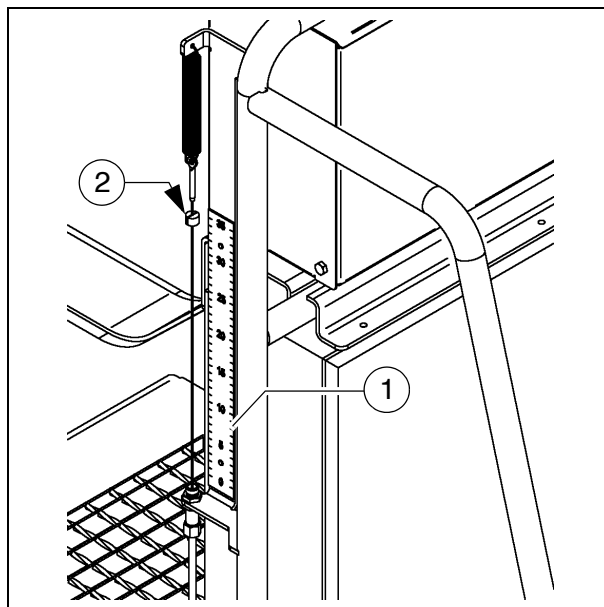


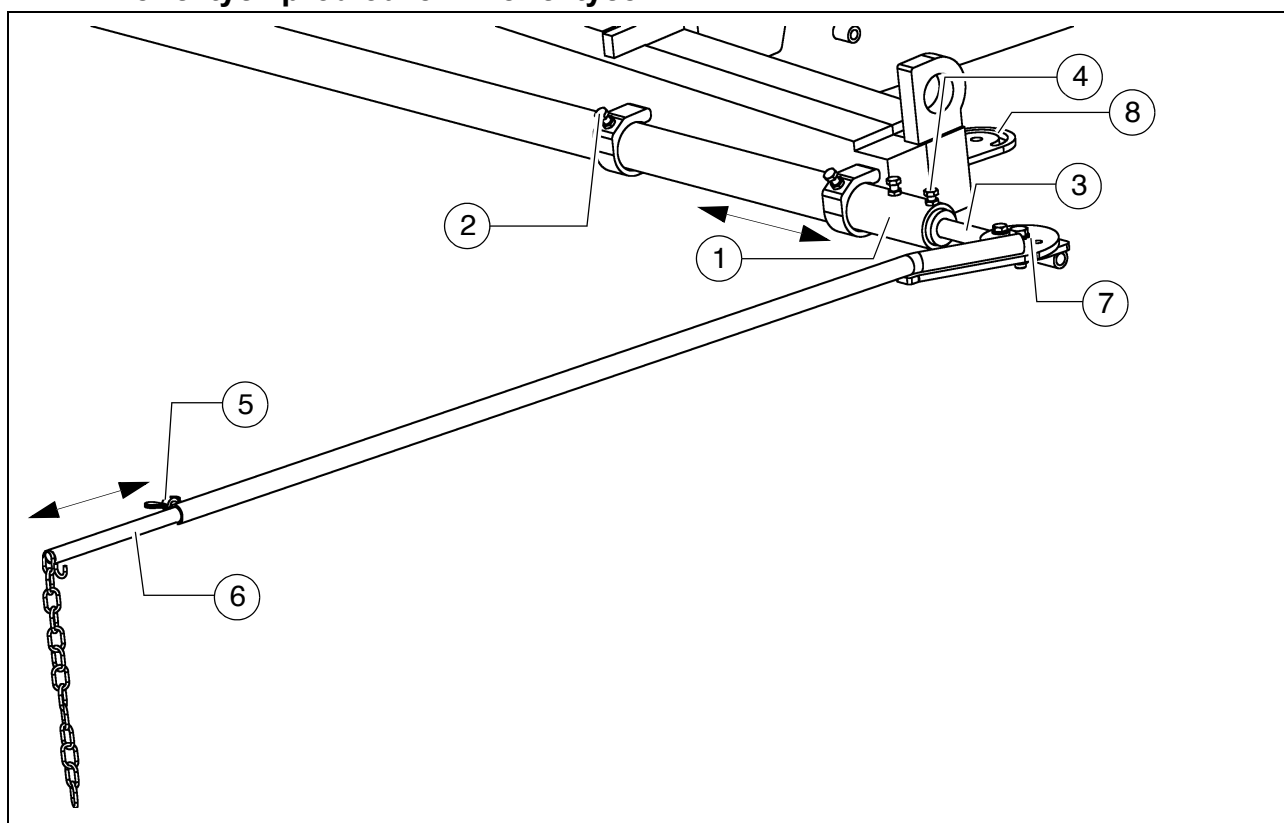
Stupnice je v centimetrech

- Chcete-li změnit polohu ukazatele, povolte upínací šroub (2).



Výška šneku musí být na obou stranách nastavena stejně, aby se šnek nevzpříčil!



Měřicí tyč / prodloužení měřicí tyče

Měřicí tyč slouží obsluze stroje jako orientační pomůcka při pokládce. Měřicí tyčí může obsluha stroje sledovat ve stanoveném úseku pokládky natažený referenční drát nebo jiné označení.

Měřicí tyč se přitom pohybuje podél referenčního drátu nebo nad označením. Řidič tak může zjistit a opravit případné odchylky řízení.



Použitím měřicí tyče se zvětší základní šířka finišeru.



Pokud se používají měřicí tyč nebo prodloužení měřicí tyče, dbejte na to, aby se v nebezpečné oblasti nezdržovaly osoby!



Měřicí tyč se nastavuje, když je stroj s nastavenou pracovní šířkou umístěn v úseku pokládky a je provedeno referenční označení, které vede paralelně k úseku pokládky.

Nastavení měřicí tyče:

- Měřicí tyč (1) se nachází na přední straně stroje a je možné ji povolením čtyř upínacích šroubů (2) volitelně vytáhnout doleva nebo doprava.



Prodloužení měřicí tyče (3) se nasadí na měřicí tyč u větších pracovních šířek.

- Je-li měřicí tyč nastavena na požadovanou šířku, musí se upínací šrouby (2) opět dotáhnout.
- Nasazené prodloužení měřicí tyče se fixuje šrouby (4).



Podle toho, na které straně stroje se má měřicí tyč nacházet, se při použití prodloužení měřicí tyče musí případně celá měřicí tyč sejmout a znovu namontovat na druhou stranu stroje!

- Po povolení křídlové matice (5) se může koncový díl prodloužení měřicí tyče (6) nastavit na potřebnou délku, navíc je možná změna úhlu natočením v kloubu (7).



Jako orientační pomůcku lze volitelně použít nastavitelný ukazatel nebo řetízek.



Všechny montážní díly po nastavení správně utáhněte!



Kloub (7) prodloužení měřicí tyče lze namontovat na obě strany stroje v místě (8). V tomto bodě je možné prodloužení měřicí tyče pro přepravu stroje přiklopit a nedojde ke zvětšení základní šířky stroje.

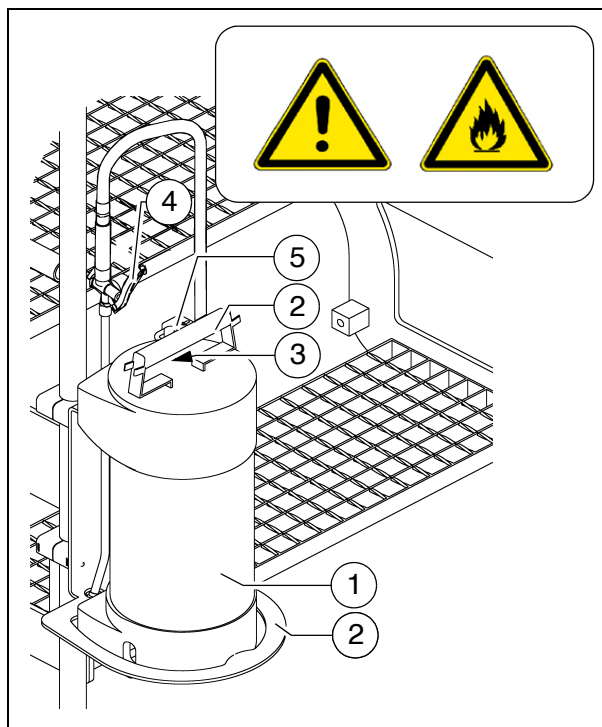
Ruční rozstřikovač antiadhezního prostředku (O)

Slouží k nástřiku součástí, které přichází do kontaktu s asfaltem, antiadhezní emulzí.

- Rozstřikovač (1) vyjměte z držáku.
- Stlačováním páky čerpadla (2) vytvořte tlak.
 - Tlak se zobrazí na manometru (3).
- K rozstřiku aktivujte ruční ventil (4).
- Po ukončení práce zajistěte ruční rozstřikovač v držáku zámkem (5).



Nestříkejte do otevřeného ohně nebo na horký povrch. Nebezpečí exploze!



Rozstříkovací zařízení antiadhezního prostředku (O)

Slouží k nástřiku součástí, které přichází do kontaktu s asfaltem, antiadhezní emulzí.

- Stříkací hadici (1) spojte s rychlospojku (2).



Zapínejte rozstříkovací zařízení pouze za běhu vznětového motoru, jinak se vybijí akumulátor.
Po použití opět vypněte.



Jako volitelné vybavení lze zakoupit pevně nainstalovanou sadu hadic (3) rozstříkovacího zařízení.

- Vytahujte hadici ze schránky, dokud neuslyšíte cvaknutí. Hadice se v této pozici při odlehčení automaticky zajišťují. Opětovným zatažením a uvolněním se hadice opět automaticky navine.
- K zapnutí a vypnutí čerpadla stiskněte tlačítko (4).
 - Kontrolka (5) svítí, když čerpadlo emulze pracuje.
- K rozstříku aktivujte ruční ventil (6).



Nestříkejte do otevřeného ohně nebo na horký povrch. Nebezpečí exploze!

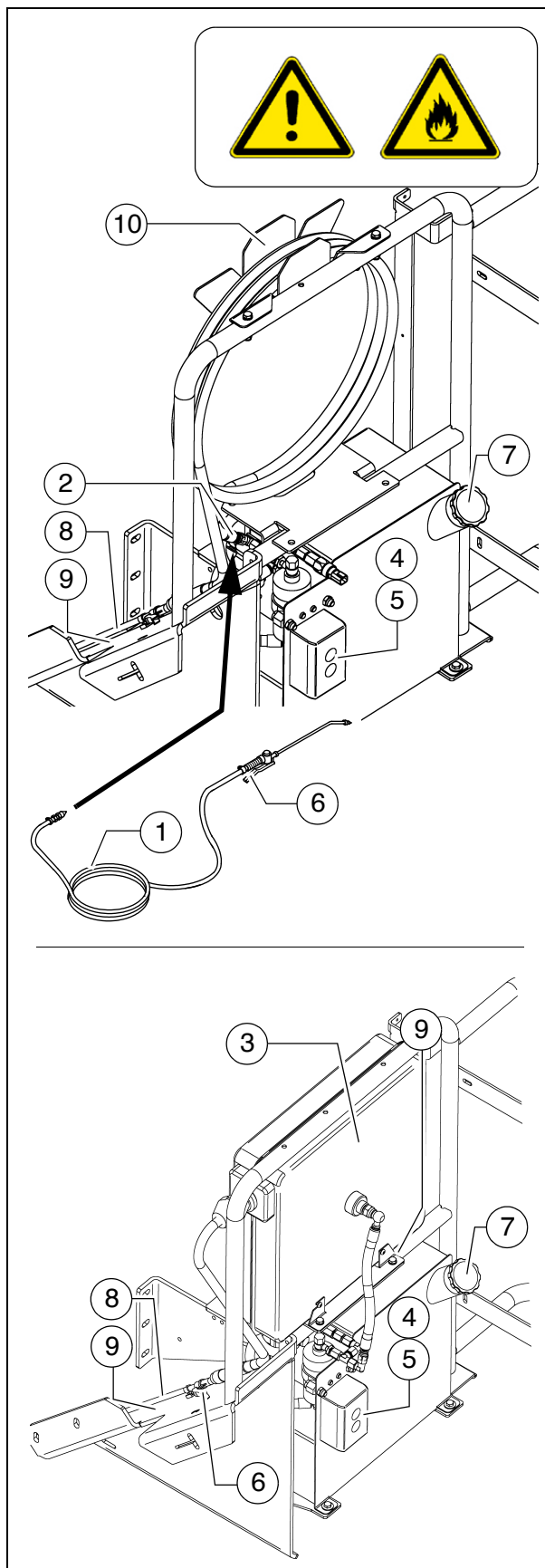


Rozstříkovací zařízení je zásobováno z kanistru (7) u výstupu na stroj.



Kanistr doplňujte pouze za klidu stroje!

- Pokud se zařízení nepoužívá, uložte stříkací trysku (8) do držáku (9).
- Pokud se stříkací hadice nepoužívá, lze ji odložit do držáku (10).



Koncové spínače lamelového roštu - provedení SPS

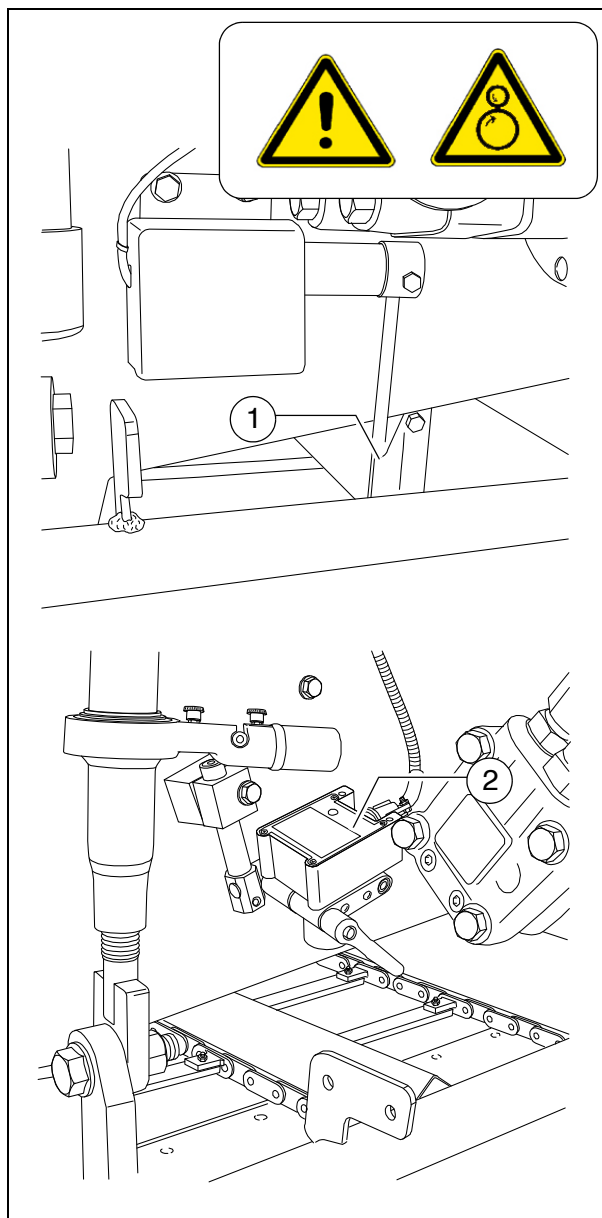
Mechanické koncové spínače lamelového roštu (1) nebo koncové spínače lamelového roštu s ultrazvukovým snímáním (2) řídí posuv směsi příslušné poloviny lamelového roštu. Dopravní pásy s lamelovými rošty se musí zastavit, jakmile je směs posunuta pod šnek.



Předpokladem je správné nastavení výšky šneku (viz kapitola E).



U strojů s řízením SPS se provádí nastavení bodu vypnutí na dálkovém ovládání.



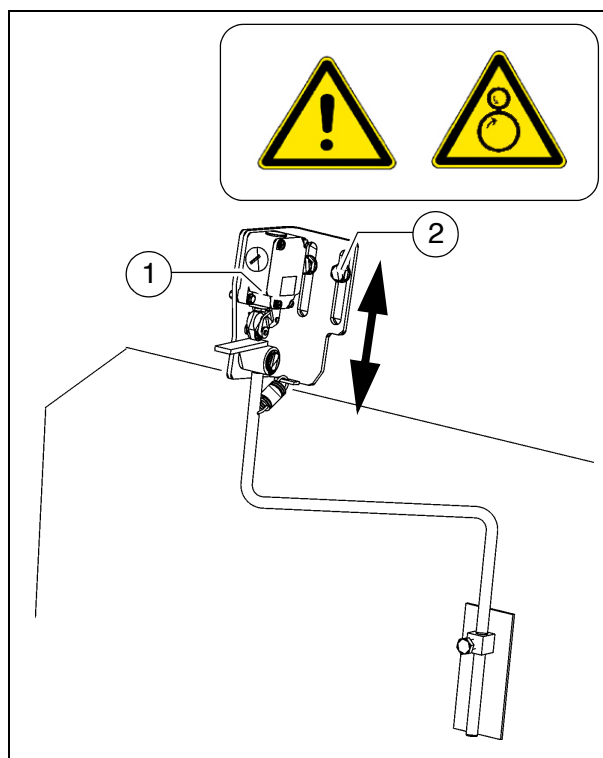
Koncové spínače lamelového roštu - standardní provedení

Mechanické koncové spínače lamelového roštu (1) řídí posuv směsi příslušné poloviny lamelového roštu. Dopravní pásy s lamelovými rošty se musí zastavit, jakmile je směs posunuta pod šnek.



Předpokladem je správné nastavení výšky šneku (viz kapitola E).

- K nastavení bodu vypnutí povolte oba upevňovací šrouby (2) a nastavte spínač na požadovanou výšku.
- Po nastavení znovu řádně dotáhněte upevňovací díly.



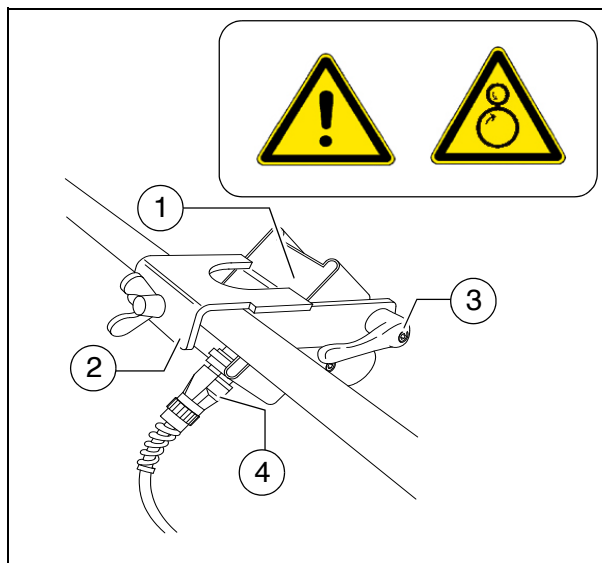
Ultrazvukové koncové spínače šneku (vlevo a vpravo) - provedení SPS



Koncové spínače řídí bezdotykově posuv směsi v příslušné polovině šneku.

Ultrazvukový snímač (1) je s držákem (2) připevněn na vymezovacím plechu.

- K seřízení povolte svěrací páku / zajišťovací šroub (3) a změňte úhel snímače.
- Po nastavení znovu řádně dotáhněte upevňovací díly.



Přívodní kabely (4) jsou propojeny s příslušnými zásuvkami na držáku dálkového ovládání.



Snímače by měly být nastaveny tak, aby byly dopravní šneky ze 2/3 zakryty pokládkovým materiálem.



Pokládkový materiál musí být dopravován po celé pracovní šířce.



Správné nastavení polohy koncového spínače nejlépe provedete během rozdělávání směsi.



U strojů s řízením SPS se provádí nastavení bodu vypnutí na dálkovém ovládání.

Ultrazvukové koncové spínače šneku (vlevo a vpravo) - standardní provedení



Koncové spínače řídí bezdotykově posuv směsi v příslušné polovině šneku.

Ultrazvukový snímač (1) je s držákem (2) připevněn na vymezovacím plechu.

- K seřízení úhlu snímače povolte objímky (3) a vychylte držák.
- K nastavení výšky snímače / bodu vypnutí povolte hvězdicová kolečka (4) a nastavte tyč na požadovanou délku.
- Po nastavení znovu řádně dotáhněte upevňovací díly.



Připojovací kabely se propojují s příslušnými zásuvkami na držáku dálkového ovládání.



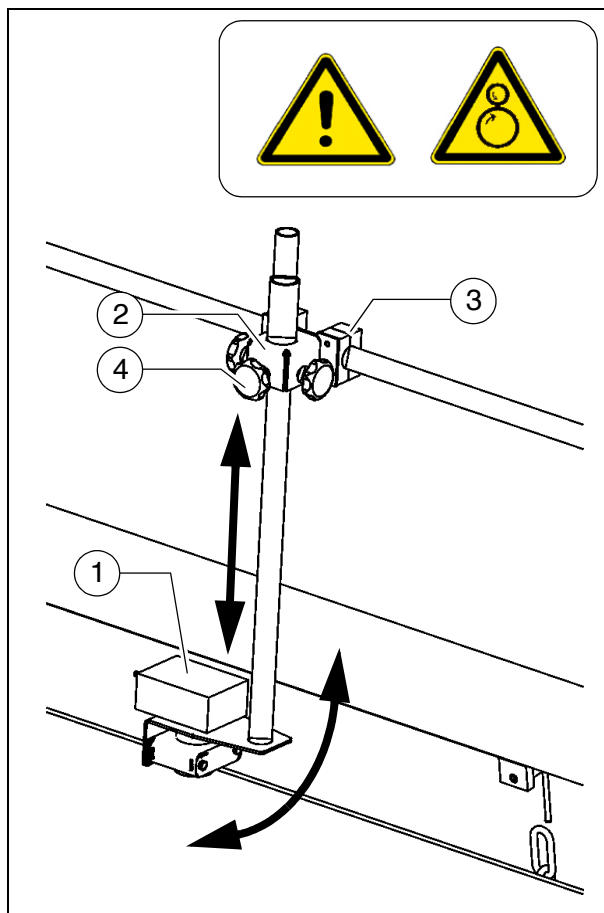
Snímače by měly být nastaveny tak, aby byly dopravní šneky ze 2/3 zakryty pokládkovým materiálem.



Pokládkový materiál musí být dopravován po celé pracovní šířce.



Správné nastavení polohy koncového spínače nejlépe provedete během rozdělávání směsi.



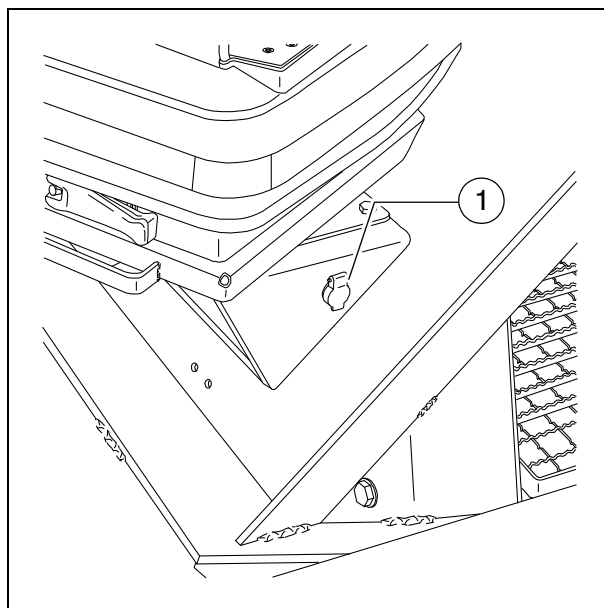
Zásuvky 24 V / 12 V (O)

Pod konzolami sedadla vlevo/vpravo se nachází vždy jedna zásuvka (1). Zde se mohou připojit např. přídavné pracovní světlomety.

- Konzola sedadla vpravo: 12V zásuvka
- Konzola sedadla vlevo: 24V zásuvka



Je-li zapnutý hlavní vypínač, je v zásuvkách napětí.



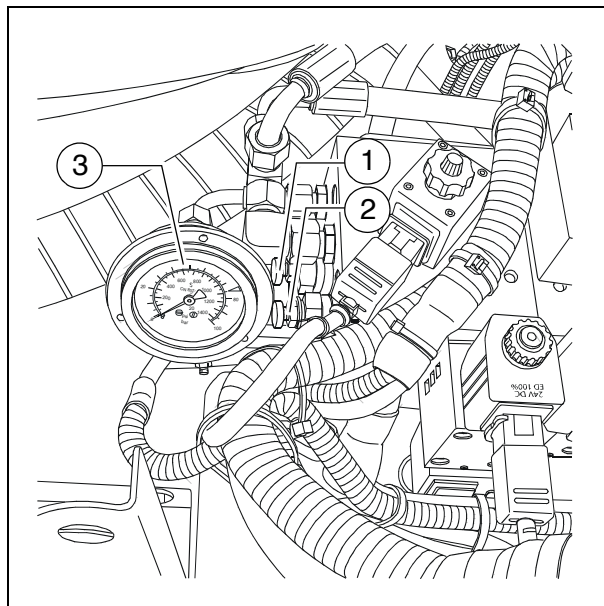
Tlakový regulační ventil zatížení / odlehčení zarovnávací lišty

Ventilem (1) se nastavuje tlak dodatečného zatížení příp. odlehčení zarovnávací lišty.



Zapnutí zatížení /odlehčení zarovnávací lišty (kapitola „Ovládací pult“, „Ovládání“).

- Zobrazení hodnot tlaku viz manometr (3).



Tlakový regulační ventil zastavení pokládky s odlehčením

Nastavuje se s ním tlak pro „řízení zarovnávací lišty při zastavení finišeru - zastavení v plovoucí poloze s odlehčením“.

- Zapnutí viz zastavení zarovnávací lišty / pokládky (kapitola „Ovládací pult“, „Ovládání“).
- Zobrazení hodnot tlaku viz manometr (3).

Manometr zatížení /odlehčení zarovnávací lišty

Manometr (3) ukazuje tlak pro:

- Zatížení/odlehčení lišty, když je páka ovládání pojezdu ve třetí poloze (nastavení tlaku ventilem (1)).

Centrální mazání (○)

Automatický provoz centrálního mazání se aktivuje při nastartování hnacího motoru.

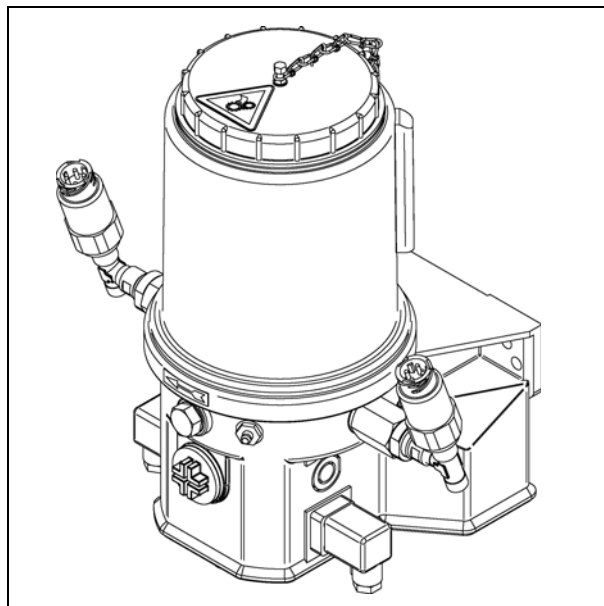
- Doba čerpání: 4 min
- Doba přestávky: 2 h



Doby čerpání a přestávky nastavené ve výrobním závodě se nesmí bez konzultace se zákaznickým centrem měnit!



Změna doby mazání a přestávky může být nezbytná při pokládce minerálních nebo cementem pojených směsí.



Čisticí zařízení jízdního pruhu (O)

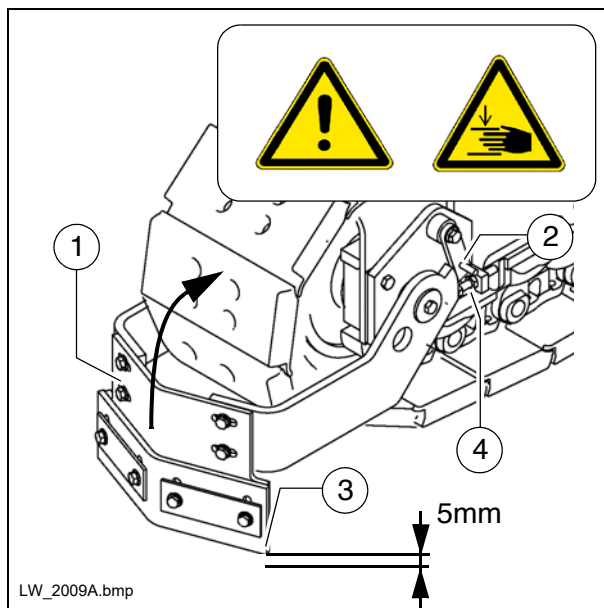
Před oběma pásy se nachází sklopné čisticí zařízení jízdního pruhu (1), které odvádí malé překážky ke straně.



Čisticí zařízení jízdního pruhu by měla být sklopena dolů pouze v režimu pokládky.

Zvednutí čisticího zařízení jízdního pruhu:

- Čisticí zařízení jízdního pruhu (1) zvedněte nahoru a v horní poloze zajištěte zajišťovacím páskem (2).
- Pro spuštění dolů se musí čisticí zařízení trochu nadzvednout a zajišťovací pásek (2) se musí vychýlit dozadu.



K zabránění kolizí se musí čisticí zařízení jízdního pruhu nastavit tak, aby byla mezi podkladem a štítem (3) mezera několik mm.

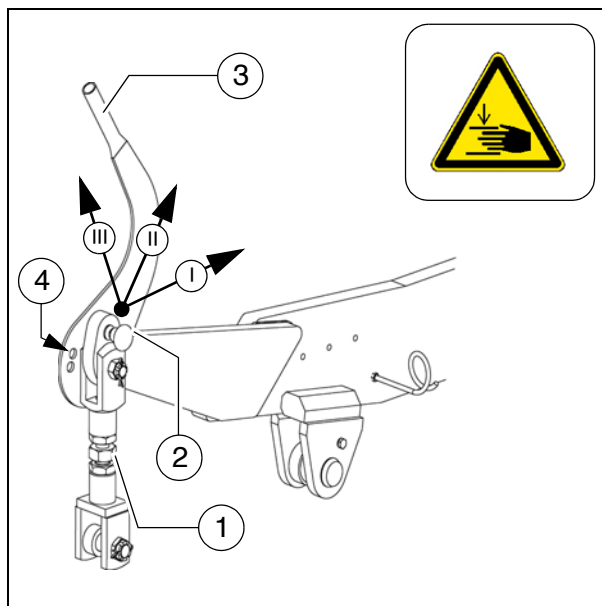


Výška štítu nad podkladem se nastavuje šroubem (4).

Excentrického nastavení zarovnávací lišty

Pro pokládku silnějších vrstev materiálu, když pístonice nivelačních válců pracují v mezní oblasti a není možné dosáhnout požadované tloušťky pokládky, je možné změnit úhel nastavení lišty pomocí excentrického nastavení.

- Pol. I: Tloušťka pokládky cca 7 cm
- Pol. II: Tloušťka pokládky od cca 7 cm do cca 14 cm
- Pol. III: Tloušťka pokládky vyšší než cca 14cm



- Vřeteno (1) se nepřestavuje.
- Povolte zajištění (2) excentrického nastavení.
- Nastavte zarovnávací lištu pákou (3) do požadované polohy, aretační knoflík nechte znovu zaskočit.



Je-li připojeno nivelační zařízení se snímačem výšky, pak se toto zařízení snaží vyrovnat rychlý vzestup lišty: nivelační válce vyjíždí, dokud není dosaženo správné výšky.

- Změna úhlu nastavení pomocí excentrického nastavení by se během pokládky měla provádět jen pomalu a na obou stranách současně, protože na základě rychlé reakce lišty může na profilu snadno vzniknout vlna. Nastavení by se proto mělo provést před zahájením práce!



Při vybavení s tuhou zarovnávací lištou je pro pol. I určen druhý otvor (4).

Traverza s válečky, nastavitelná

Pro přizpůsobení různým konstrukcím nákladních vozů je možné přestavit traverzu s válečky (1) do dvou poloh.



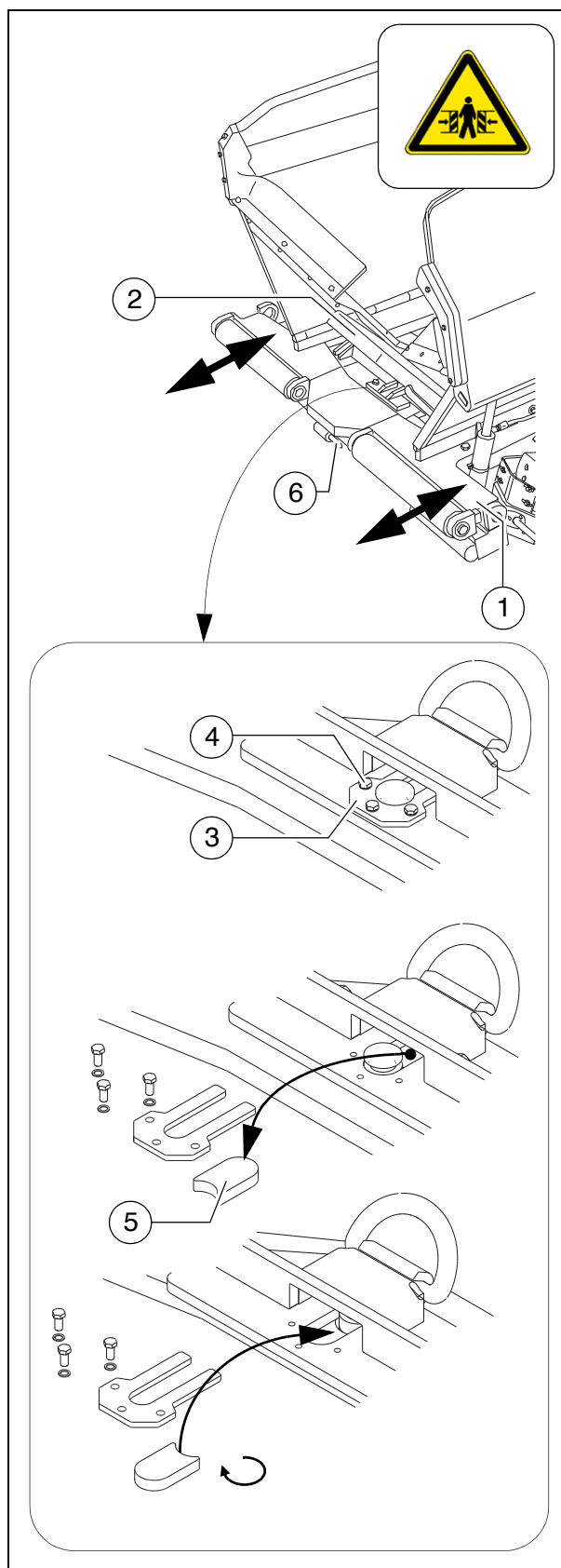
Dráha přestavení je 90 mm.

- Zavřete poloviny pánve, abyste nadzvedli víko pánve (2).
- Zajišťovací plech (3) nacházející se na spodní straně traverzy po odšroubování šroubů (4) sejměte.
- Vyjměte plechovou podložku (5).
- Nastavte traverzu s válečky až k dorazu do přední / zadní polohy.



Posuňte traverzu s válečky za vlečné oko (6) nebo ji vhodnou montážní pákou ve vedení (vlevo a vpravo) zatlačte do odpovídající polohy.

- Plechovou podložku (5) otočte o 180° a v přední nebo zadní poloze znovu nasadte do drážky.
- Namontujte šrouby (4) zajišťovací plech (3).



Traverza s válečky, výsuvná hydraulicky (O)

Pro přizpůsobení různým konstrukcím nákladních vozů je možné traverzu s válečky (1) hydraulicky zasunout a vysunout.



Max. dráha přestavení je 90 mm.

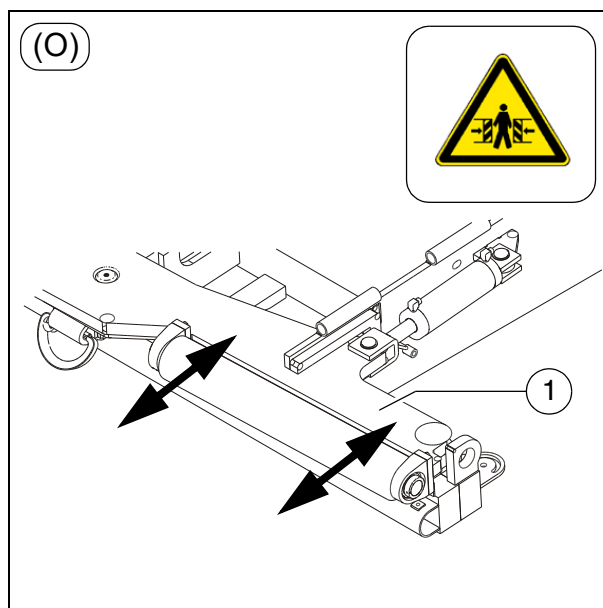
- V případě potřeby funkci zapněte na ovládacím pultu.



Vysunutím válečku se zvětší délka finišeru.



Při aktivaci dbejte na to, aby se v nebezpečné oblasti nenacházely osoby!



Tlumení válečků, hydraulické (O)



Tlumení válečků hydraulicky absorbuje nárazy mezi nákladním automobilem se směsí a finišerem.

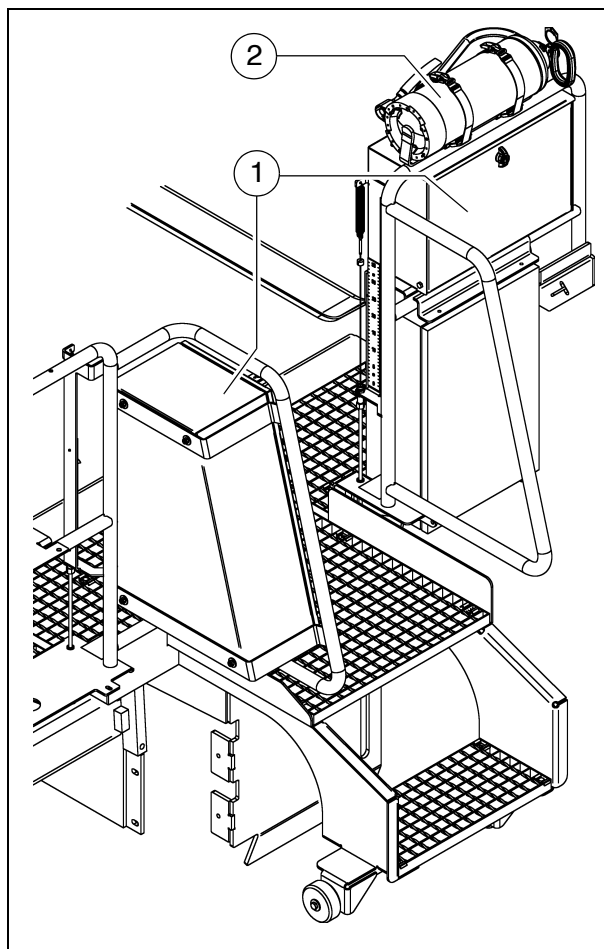
- V případě potřeby funkci zapněte na ovládacím pultu.

Skříň na nářadí

-  K uložení nářadí, dálkových ovládaní a dalších dílů příslušenství.
-  Skříň na nářadí po ukončení práce uzamkněte.

Hasicí přístroj (O)

-  Personál pracující s finišerem musí být vyškolen v zacházení s hasicím přístrojem (2).
-  Dodržujte intervaly revizí hasicího přístroje!



Maják (O)

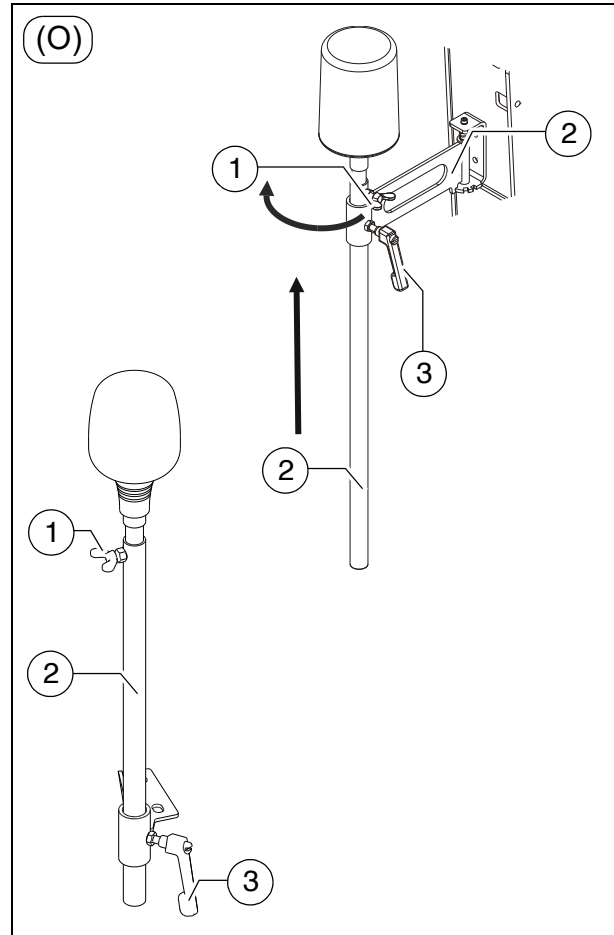


Před začátkem práce se musí denně kontrolovat funkčnost majáku.

- Nasadíte maják a násuvný kontakt a zajistíte křídlovým šroubem (1).
- Vysuňte maják s trubicou (2) na požadovanou výšku a zajistíte upínacím šroubem (3).
- U provedení stroje se stříškou: Zvedněte držák (4) a vychylte ho do vnější polohy, tam nechte zaskočit.
- V případě potřeby funkci zapněte na ovládacím pultu.



Majáky je možné jednoduše sejmout a měly by se po ukončení práce bezpečně uložit.



Tankovací čerpadlo (O)



Tankovací čerpadlo se smí použít pouze k čerpání nafty.



Cizí předměty větší než světlost ok sacího koše (1) způsobí poškození. Proto zásadně používejte sací koš.



Před každým tankováním zkontrolujte, zda není sací koš (1) poškozen, případně jej vyměňte. V žádném případě nepracujte bez něj, protože jinak není tankovací čerpadlo chráněno před cizími předměty.

- Zavěste sací hadici (2) do nádoby s naftou.



Aby bylo možné nádobu zcela vyprázdnit, musí sací hadice dosahovat až na dno nádoby.

- V případě potřeby funkci zapněte na ovládacím pultu.



Tankovací čerpadlo se automaticky nevypne. Proto nenechávejte čerpadlo při tankování nikdy bez dozoru!

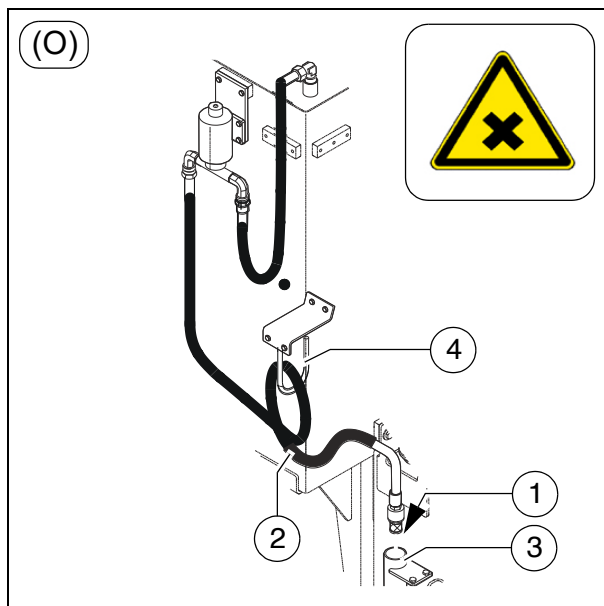


Nikdy nenechávejte čerpadlo běžet na sucho. Hrozí nebezpečí poškození čerpadla při chodu na sucho.

- K ukončení tankování vypněte funkci na ovládacím pultu na.

- Konec hadice se sacím košem odložte do nádobky (3), aby nemohla do okolí uniknout nafta.

- Složte hadici a uložte ji do držáku (4).



Power moon (O)

Power moon je speciální světelný balónek s neoslňujícím světlem redukujícím stín.



Použitím balónku power moon se zvětší výška finišeru.



Dbejte na to při podjíždění mostů a projíždění tunelů.



Power moon se nesmí používat v blízkosti lehce vznětlivých látek (např. benzín a plyn), od hořlavých materiálů se musí dodržovat bezpečnostní odstup min. 1 m.



Od vysokonapěťových vedení se musí dodržovat bezpečnostní vzdálenost min. 50 m, od trolejových vedení min. 2,5 m.

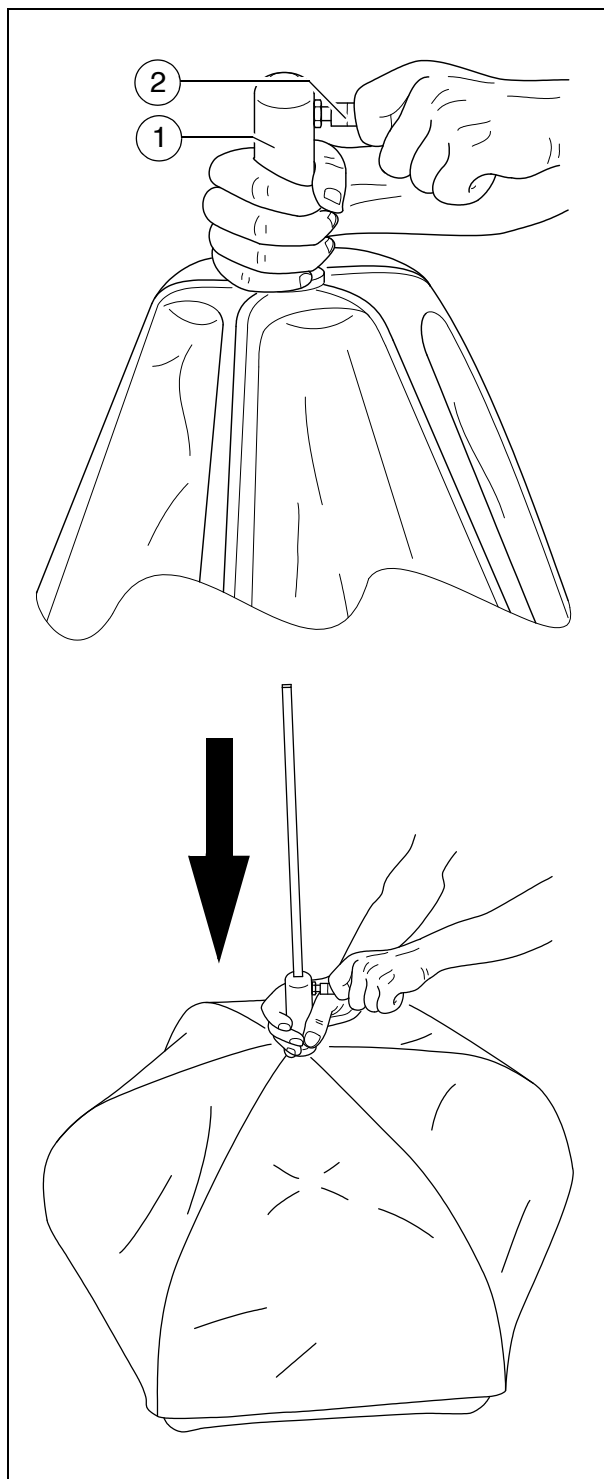


Při poškození el. přívodních kabelů a zástrček se nesmí power moon zapínat.

- Pevně držte držadlo (1) a vytáhněte zajišťovací kolík (2).
- Stlačujte držadlo dolů, dokud zajišťovací kolík nezaskočí.



Před uvedením do provozu zkontrolujte, zda je zapnutý suchý zip kolem balónku power moon. Je-li poškozen obal, musí se opravit nebo vyměnit. Zkontrolujte, zda je osvětlovací prostředek správně a pevně nainstalován a není poškozen.



- Spodní díl stativu (3) připevněte příslušnými montážními díly (4) na předmontovaný držák (5).
- Díly stativu (6) sestavte a zajistěte zajišťovacími šrouby (7).
- Dolní trn balónku power moon (8) nasadte na horní díl stativu a zajistěte zajišťovacím šroubem (9).
- Poté sestavené díly stativu s balónkem nasadte na spodní díl stativu (3) a zajistěte zajišťovacím šroubem (10).
- Je-li balónek power moon kompletně vztyčen a zajištěn, můžete připojit jeho zástrčku (11) ke zdroji.
- Power moon se vypne zatažením síťové zástrčky (11).

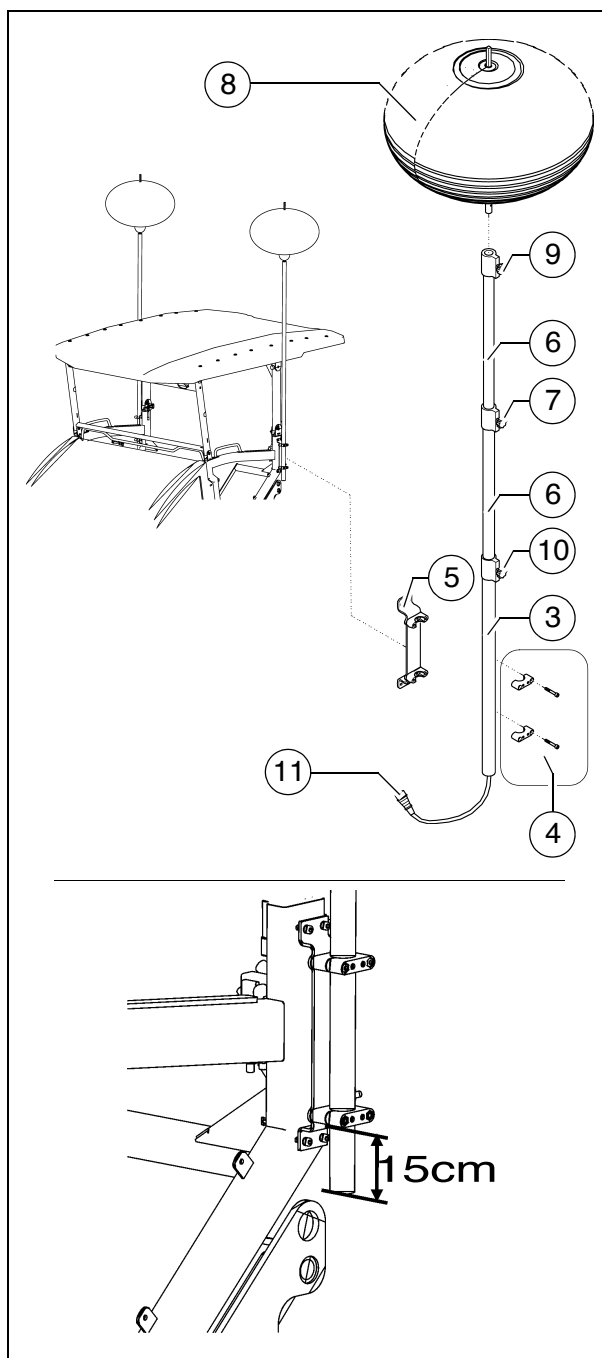


Při montáži dbejte na to, aby spodní díl stativu vyčníval z držáku max. 15 cm. Nebezpečí kolize!



Při vybavení elektrickou zarovnávací lištou může ve fázi zahřívání při současném provozu světlometů 500 W (O) a balónku Power moon (O) dojít k nerovnoměrnému poblikávání osvětlovacích prostředků.

Ve fázi zahřívání zapněte pokud možno pouze jeden druh osvětlení.



D 41 Provoz

1 Příprava k provozu

Potřebné nástroje a pomůcky

Aby nedocházelo na stavbě k prostojům, musí být před zahájením práce provedena kontrola, zda jsou k dispozici následující nástroje a pomůcky:

- Kolový nakladač pro přepravu těžkého příslušenství
- Motorová nafta
- Motorový a hydraulický olej, maziva
- Antiadhezní prostředek (emulze) a ruční postřikovač
- Dvě plné lahve s propanem
- Lopata a koště
- Škrabka (špachtle) pro očištění šneku a prostoru vstupu do pánve
- Příp. součásti nutné k rozšíření šneku
- Příp. součásti nutné k rozšíření zarovnávací lišty
- Vodováha + stahovací lat' dlouhá 4 m
- Olovnice
- Ochranný oděv, signální vesty, rukavice, ochrana sluchu

Před zahájením práce

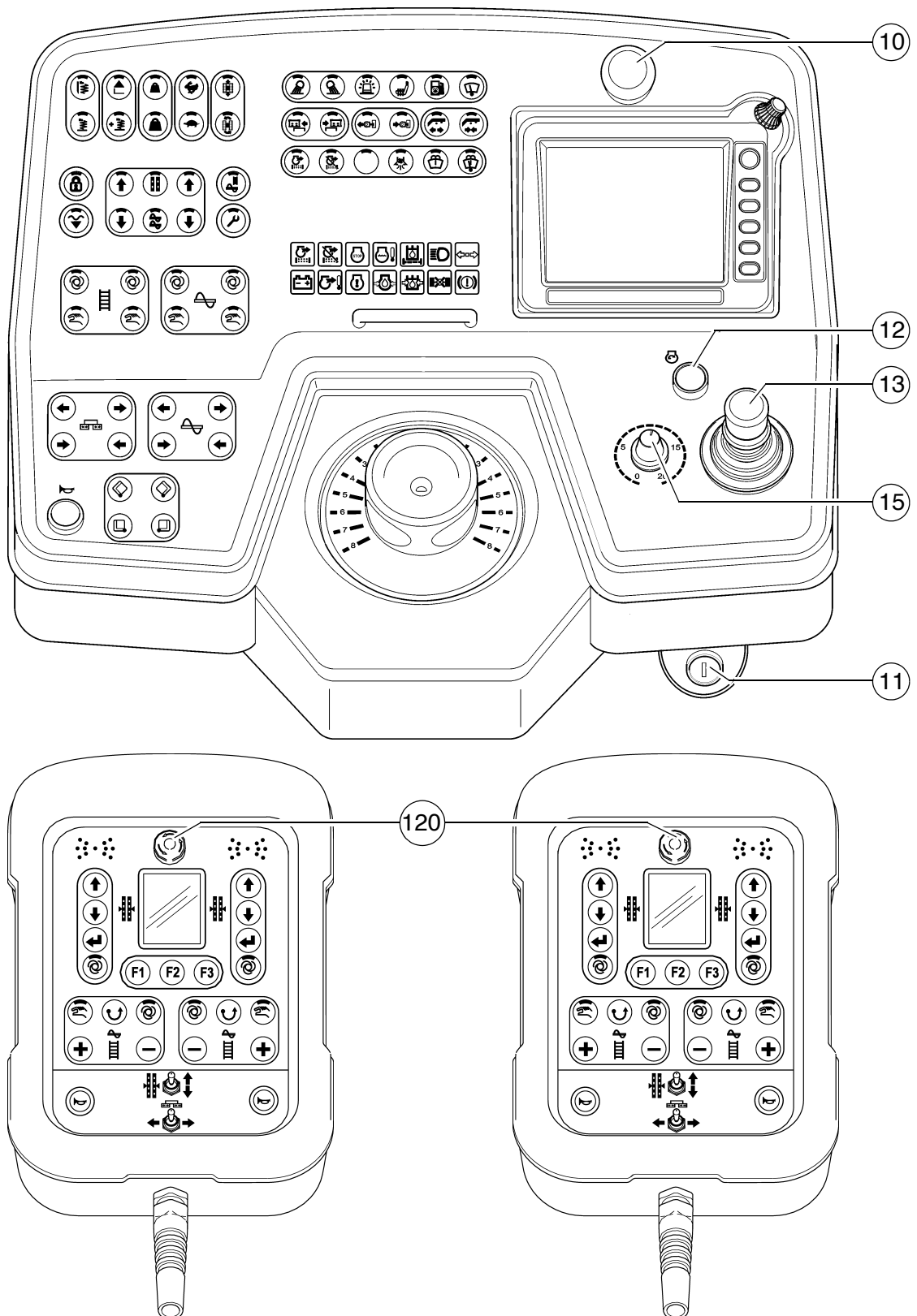
(ráno nebo na začátku pokládky)

- Dodržujte bezpečnostní pokyny.
- Proveďte kontrolu osobních ochranných pomůcek.
- Obejděte finišer a zkontrolujte, zda nedošlo k průsakům nebo jinému poškození.
- Instalujte součásti, které jste demontovali před přepravou nebo na noc.
- Při použití volitelné lišty s plynovým vyhříváním otevřete uzavírací ventily a hlavní uzavírací kohouty.
- Proveďte kontrolu podle „Kontrolního seznamu strojníka“.

Kontrolní seznam strojníka

Zkontrolujte!	Jak?
Nouzový vypínač - na ovládacím pultu - na obou dálkových ovladačích	Stiskněte tlačítko. Vznětový motor a všechny aktivované pohony se musí okamžitě zastavit.
Řízení	Finišer musí okamžitě a přesně následovat každý pohyb volantu. Zkontrolujte rovnou jízdu.
Houkačka - na ovládacím pultu - na obou dálkových ovladačích	Krátce stiskněte tlačítko houkačky. Musí zaznít signál houkačky.
Osvětlení	Zapněte klíčem v zapalování, obejděte finišer a zkontrolujte, zda světla svítí, a opět je vypněte.
Výstražná světla na zarovnávací liště (u lišt typu Vario)	Při zapnutém zapalování použijte přepínače pro vysunutí/zasunutí zarovnávací lišty. Výstražné blikáče musí blikat.
Plynové vyhřívání (O): - Držáky lahví - Ventily lahví - Regulátor tlaku - Chrániče proti prasknutí hadice - Uzavírací ventily - Hlavní uzavírací kohout - Spojky - Kontrolky rozvodné skříně	Zkontrolujte: - Pevnost instalace - Čistotu a těsnost - Pracovní tlak 1,5 baru - Funkce - Funkce - Funkce - Těsnost - Při zapnutí musí všechny kontrolky svítit

Zkontrolujte!	Jak?
Kryty šneku	Při přestavbě na větší šířku pracovního záběru se musí použít širší plechové rampy a tunel šneku musí být zakrytý.
Zakrytování zarovnávací lišty a pochůzná lávka	Při přestavbě na větší šířku pracovního záběru musíte použít širší pochůzná lávky. Sklopné lávky musí být sklopeny do pracovní polohy. Zkontrolujte pevnost upevnění vymezovacích plechů a krytů.
Přepravní pojistka zarovnávací lišty	Při nadzvednuté zarovnávací liště musí být možné zasunout zajišťovací čepy pod ližiny.
Přepravní pojistka pánve	Při zavřené pánvi musí být možné sklopit pojistky přes válce.
Stříška	Zajišťovací čepy musí být řádně nasažené.
Jiná zařízení: - Kryty motoru - Boční klapky	Zkontrolujte pevnost upevnění klapek a krytů.
Jiné vybavení: - Lékárnička	Vybavení musí být na stroji k dispozici!  Dodržujte místní předpisy!



1.1 Startování finišeru

Před nastartováním finišeru

Dříve než můžete nastartovat motor a uvést finišer do provozu, musíte provést toto:

- Každodenní údržba finišeru (viz kapitola F).



Zkontrolujte, zda byly podle počítadla provozních hodin provedeny další údržbové práce.

- Kontrola bezpečnostního a ochranného zařízení.

„Normální“ startování

- Páka ovládání pojezdu (13) v poloze uprostřed, regulátor předvolby pohonu pojezdu (15) na minimum.
- Zasuňte klíč zapalování (11) v poloze „0“.

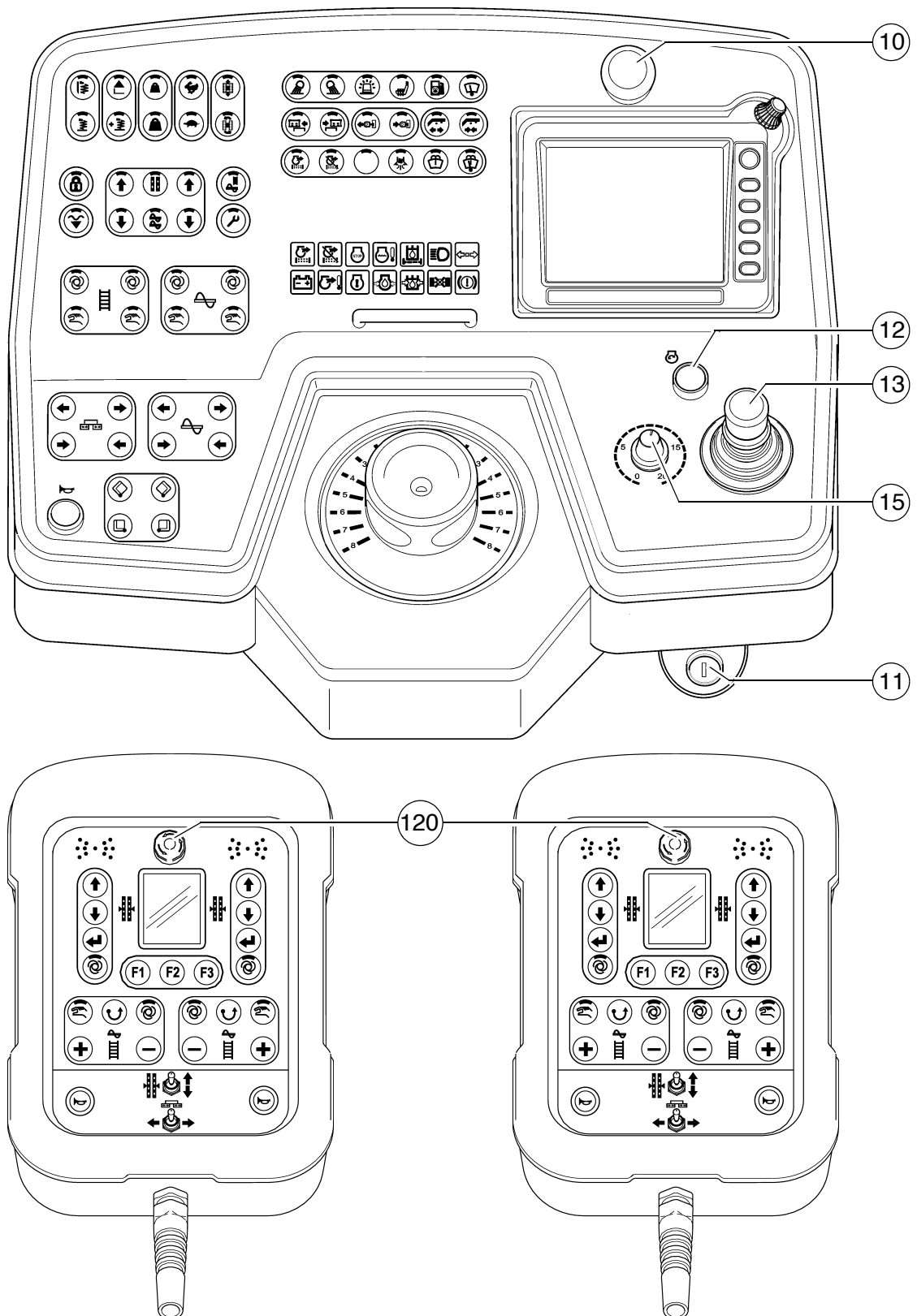


Při startování nemějte zapnutá žádná světla, abyste zbytečně nezatěžovali akumulátor.



Nastartování není možné, pokud je stisknuté tlačítko nouzového vypnutí (10) / (120). („Zobrazení chyby na displeji“)

- Stisknutím startéru (12) nastartujte motor. Nepřetržitě startujte maximálně 30 sekund, pak počkejte 2 minuty!



Startování s dopomocí



Pokud jsou akumulátory vybité a startér se neotáčí, lze motor nastartovat z externího zdroje proudu.

Vhodné zdroje proudu:

- Jiný automobil se zařízením na 24 V;
- Akumulátor 24 V;
- Startovací zařízení, vhodné pro dopomoc při startu s 24 V/90 A.



Běžné nabíječky nebo rychlonabíječky nejsou pro dopomoc při startu vhodné.

Startování motoru z externího zdroje:

- Zapněte zapalování (11), nastavte páku ovládání pojezdu (13) do polohy uprostřed, regulátor předvolby pohonu pojezdu (15) na minimum.
- Připojte zdroj proudu vhodnými kabely.



Pozor na polaritu! Minusový kabel připojujte vždy až naposled a jako první jej zase odpojte!

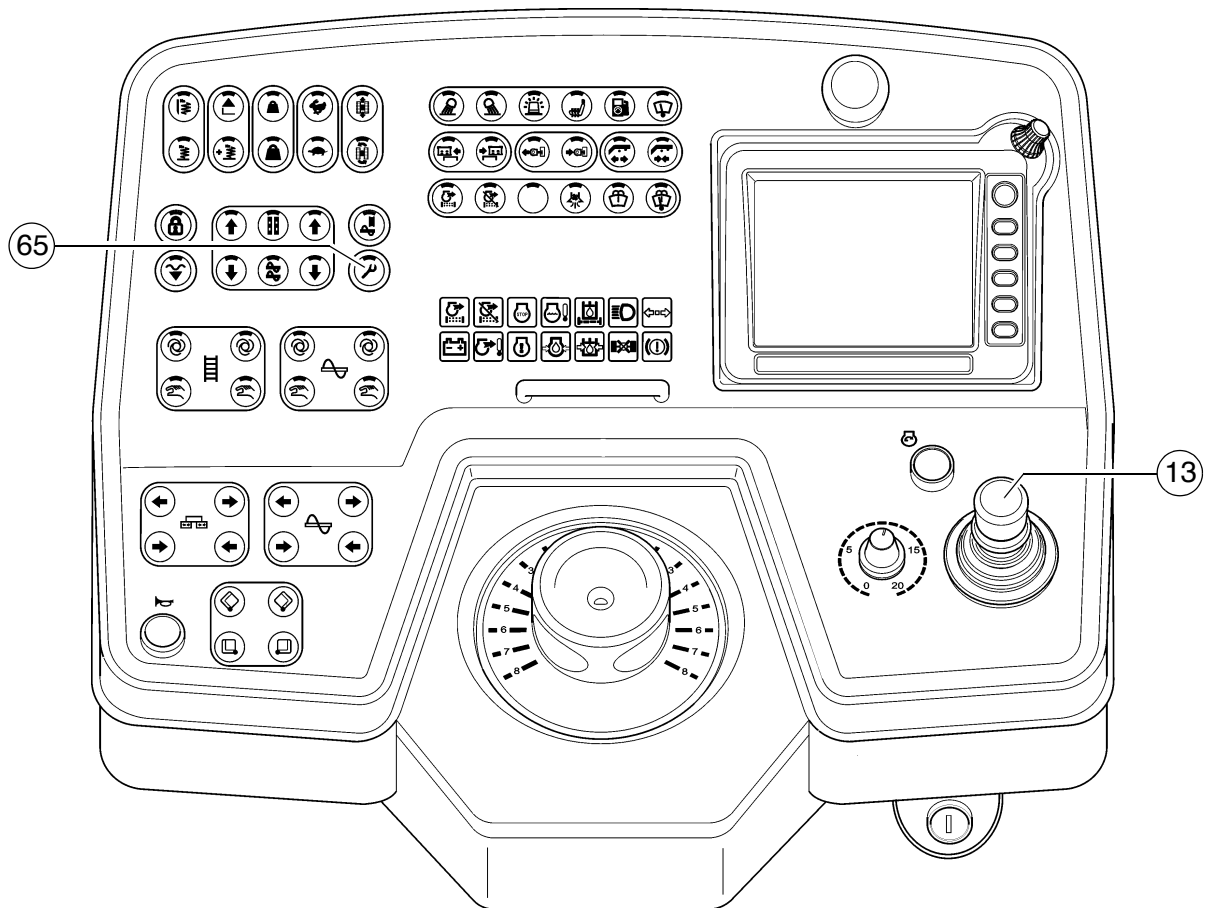


Nastartování není možné, pokud je stisknuté tlačítko nouzového vypnutí (10) / (120). ("Zobrazení chyby na displeji")

- Stisknutím startéru (12) nastartujte motor. Nepřetržitě startujte maximálně 30 sekund, pak počkejte 2 minuty!

Když motor běží:

- Odpojte zdroj el. energie



Po startu

Zvýšení otáček motoru:

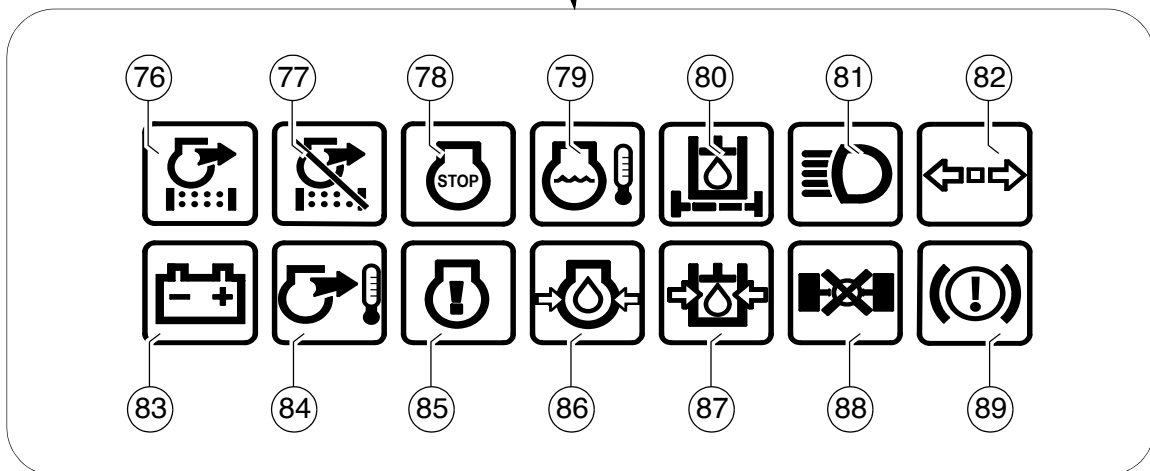
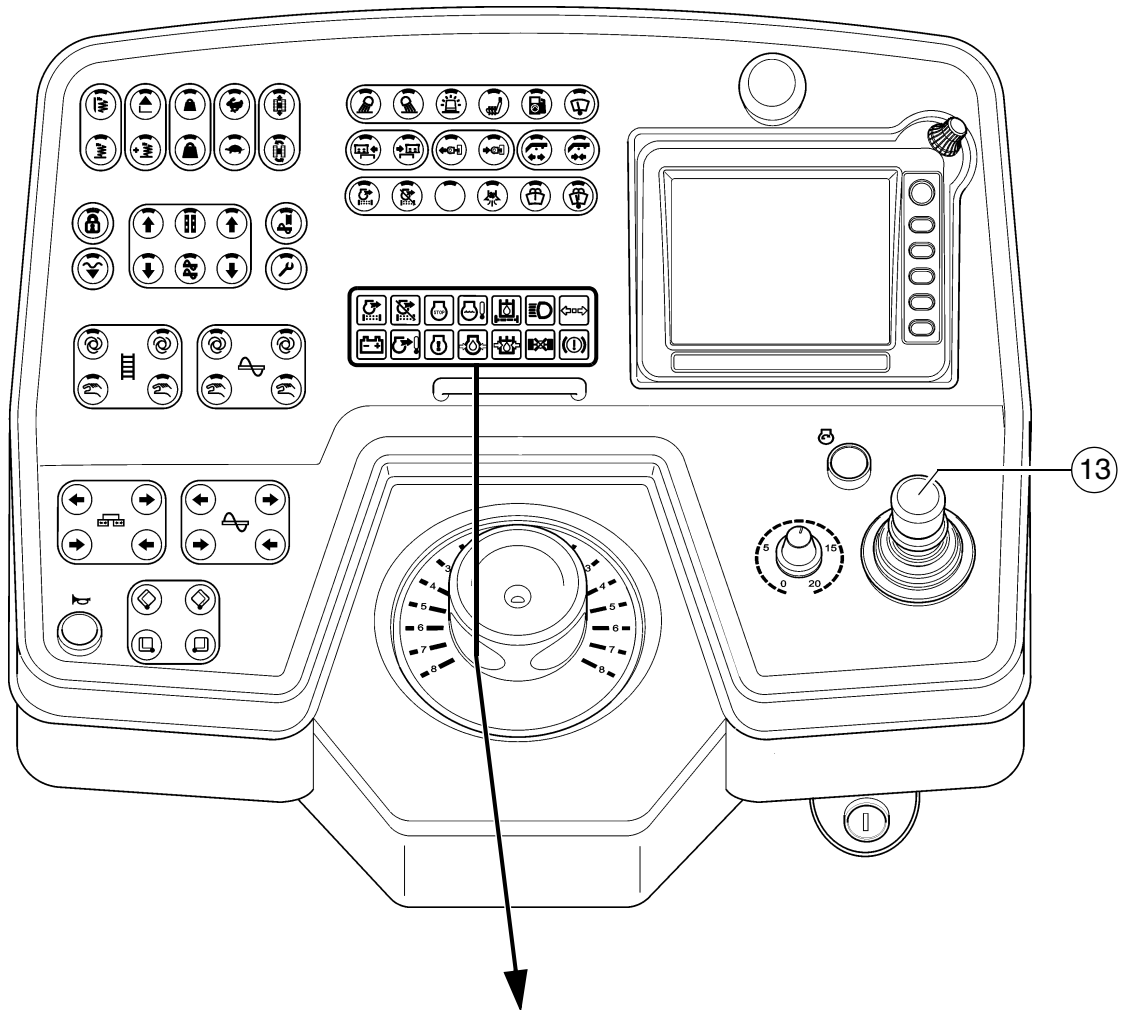
- Zvyšte otáčky motoru stisknutím tlačítka (65).



Otáčky motoru se zvýší na přednastavenou hodnotu.



Pokud je motor studený, nechte finišer cca 5 minut zahřát.



Sledujte kontrolky

Je nezbytné sledovat následující kontrolky:

Další možné závady viz Motor-Betriebsanleitung.

Kontrolka teploty chladicí kapaliny v motoru (79)

Svítlí, je-li teplota motoru mimo povolený rozsah.



Zastavte finišer (přestavte páku pojezdu do střední polohy) a nechte motor na volnoběhu zchladnout.
Zjistěte příčinu a odstraňte ji.



Výkon motoru je automaticky omezen. (Jízda je nadále možná).
Po ochlazení na normální teplotu pracuje motor opět na plný výkon.

Kontrolka nabíjení akumulátoru (83)

Musí zhasnout po nastartování při vyšších otáčkách.



Pokud kontrolka nezhasne nebo se rozsvítí za provozu: krátkodobě zvyšte otáčky motoru.
Pokud kontrolka i nadále svítí, vypněte motor a zjistěte závadu.

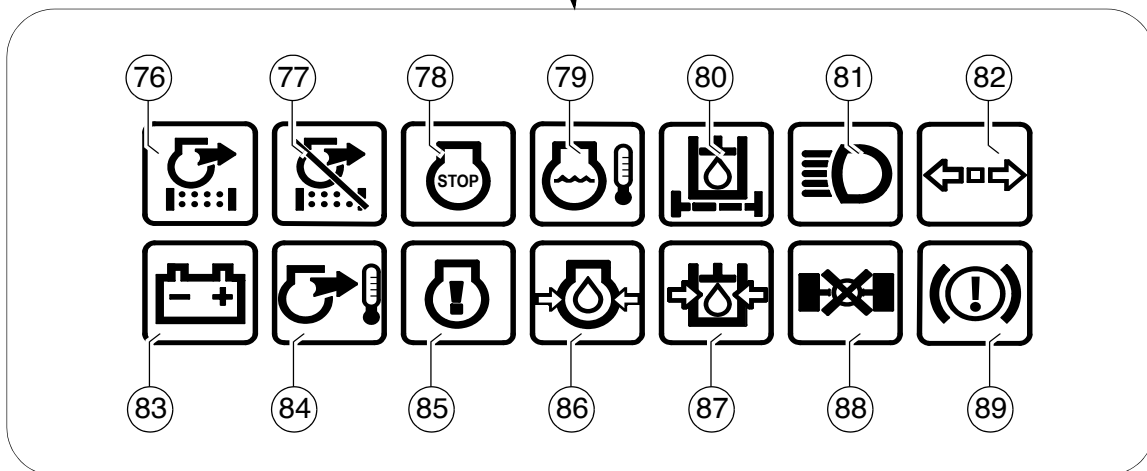
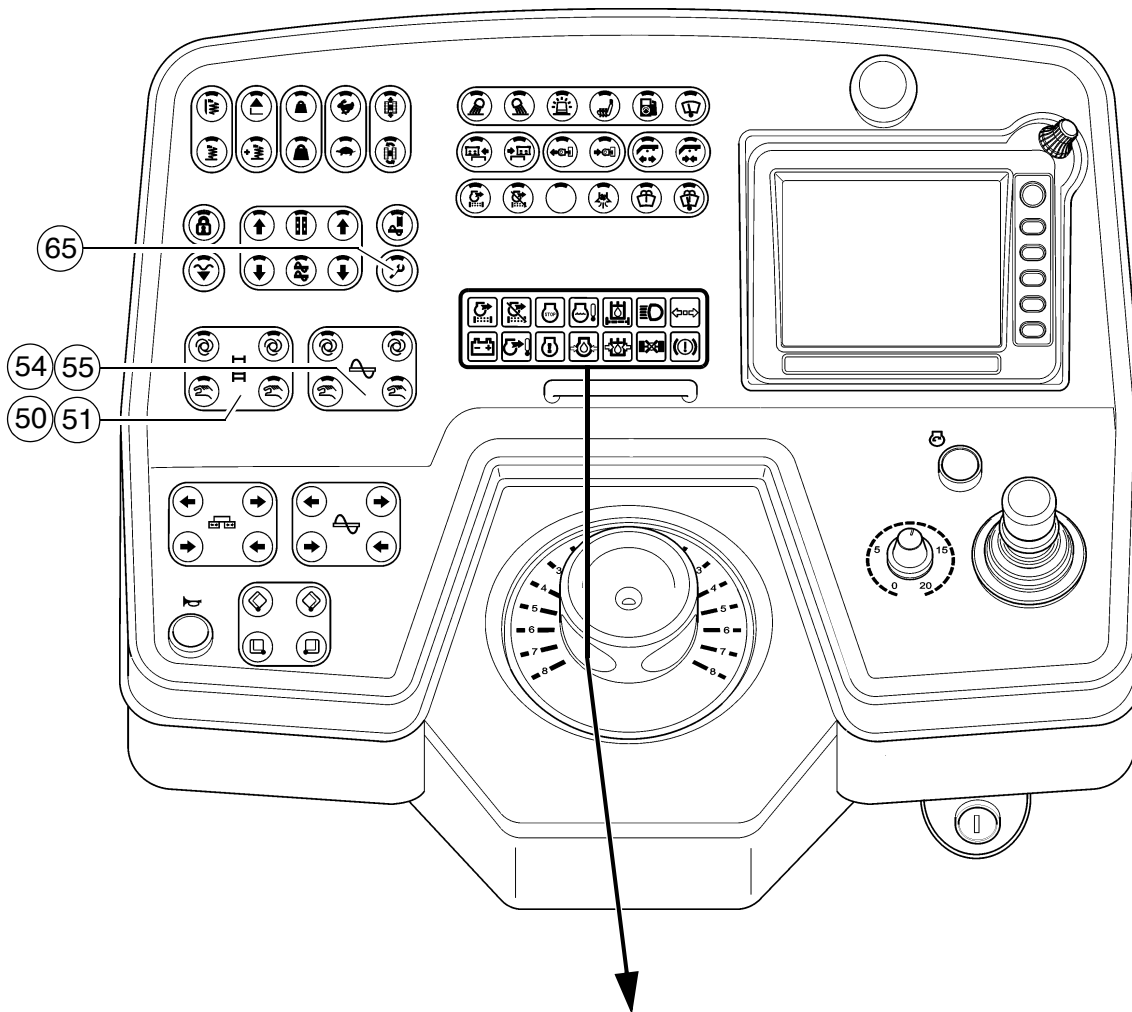
Možné závady viz část „Závady“.

Kontrolka tlaku oleje vznětového motoru (86)

Musí zhasnout nejpozději 15 sekund po nastartování.



Pokud kontrolka nezhasne nebo se rozsvítí za provozu: Vypněte ihned motor a zjistěte závadu.



Kontrola tlaku oleje pohonu pojezdu (87)

- Musí zhasnout po nastartování.



Pokud kontrolka nezhasne:

Nechte pohon pojezdu vypnutý! Jinak může dojít k poškození celé hydrauliky.

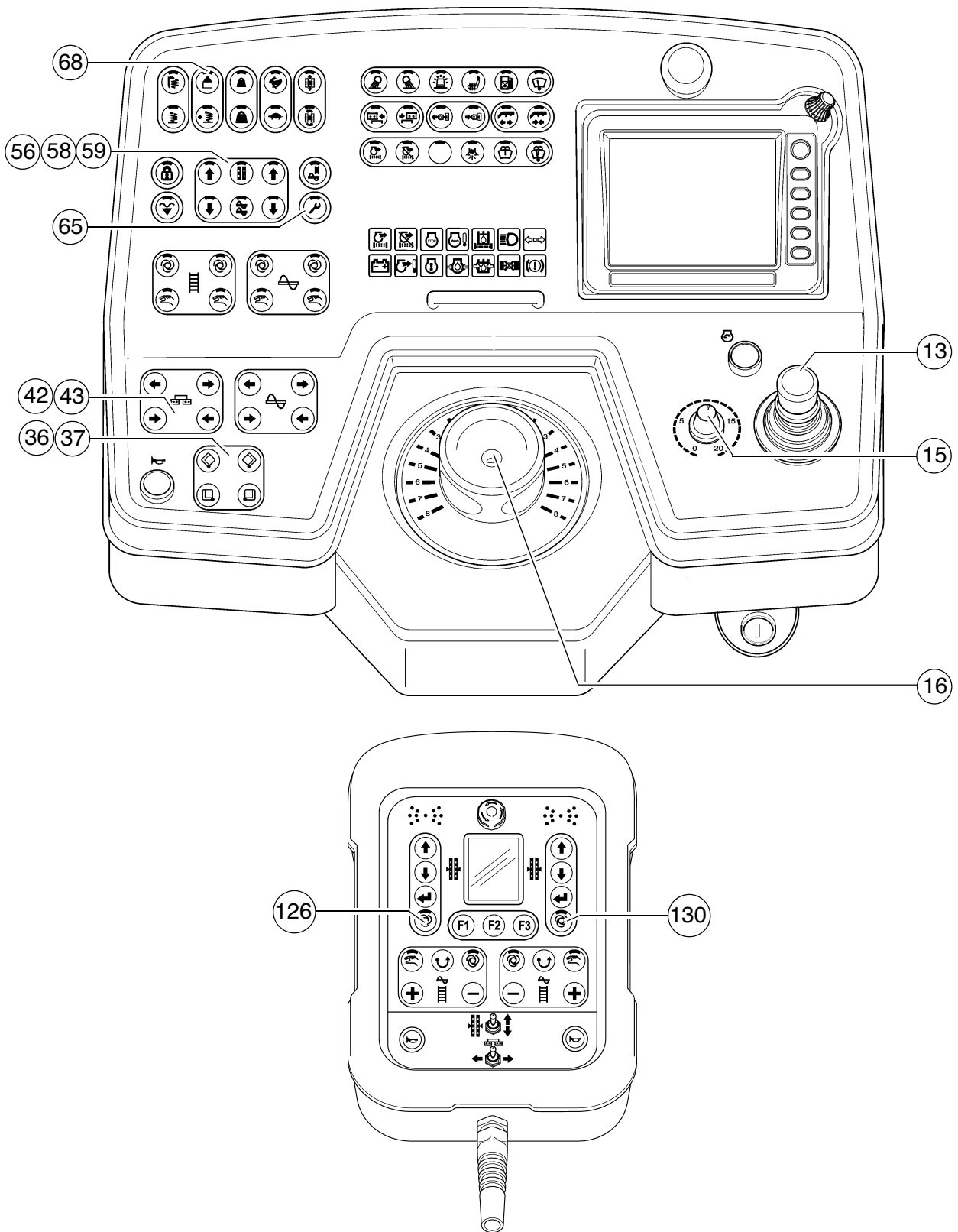
Pokud je hydraulický olej studený:

- Aktivujte funkci Seřizovací provoz (65).
- Nastavte funkci lamelového roštu (50)/(51) na „ruční“ a funkci šneku (54)/(55) na „ruční“. Lamelový rošt a šnek začnou pracovat.
- Nechte hydrauliku zahřát, dokud nezhasne kontrolka.



Kontrolka zhasne při tlaku nižším než
2,8 bar = 40 psi.

Další možné závady viz část „Závady“.



1.2 Příprava pro přepravu

- Zavřete pánev spínačem (36)/(37).
- Vložte obě přepravní pojistky pánve.
- Zarovnávací lištu zcela nadzvedněte spínačem (68), nastavte blokování ližiny.
- Regulátor předvolby pohonu pojezdu (15) nastavte na nulu.
- Aktivujte funkci Seřizovací provoz (65).
- Zcela vysuňte nivelační válce spínači (56),(58)/(59).



K vysunutí nivelačních válců musí být režim nivelace (126)/(130) na dálkových ovládacích přepnutý na „RUČNÍ“ (LED nesvítí).

- Zasuňte zarovnávací lištu na základní šířku finišeru spínačem (42)/(43).

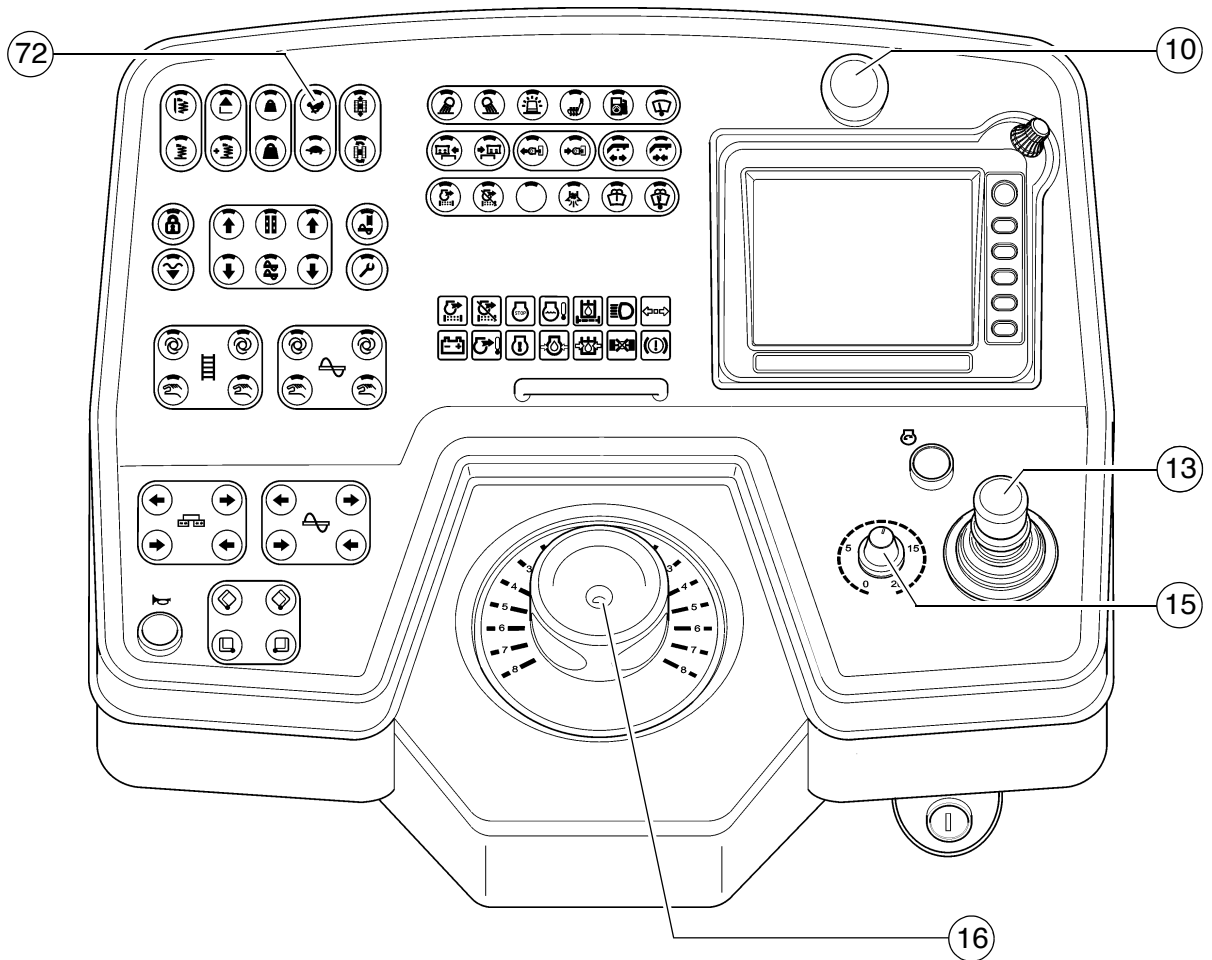


Rovněž zvedněte šnek!



Spustí-li se motor a přitom je vychýlena páka ovládání pojezdu, zablokuje se pohon pojezdu.

Aby bylo možné spustit pohon pojezdu, musí se nejdříve přestavit páka ovládání pojezdu opět do polohy uprostřed.



Jízda a zastavení finišeru

- Přepínač rychle/pomalu (72) přepněte na „zajíc“.
- Regulátor předvolby (15) nastavte na 10.
- K rozjetí vychylte páku ovládání pojezdu (13) opatrně podle směru jízdy dopředu nebo dozadu.
 - Rychlost dodatečně regulujte regulátorem předvolby (15).
- Řídící pohyby provádějte potenciometrem řízení (16).



V nouzové situaci stiskněte nouzový vypínač (10)!

- K zastavení nastavte regulátor předvolby (15) na „0“ a páku ovládání pojezdu (13) přesuňte do střední polohy.

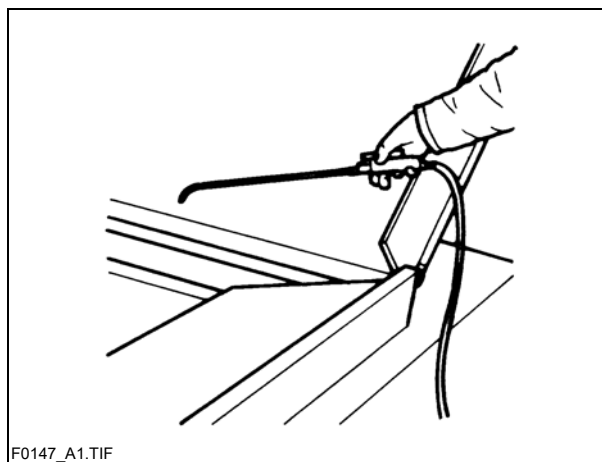
1.3 Příprava k pokládce

Antiadhezní prostředek

Postříkejte všechny plochy, které přijdou do styku s asfaltovou směsí antiadhezním prostředkem (pánev, lištu, šnek, válečky atd.).



Nepoužívejte motorovou naftu, protože motorová nafta rozpouští asfalt (v Německu zakázáno!).



F0147_A1.TIF

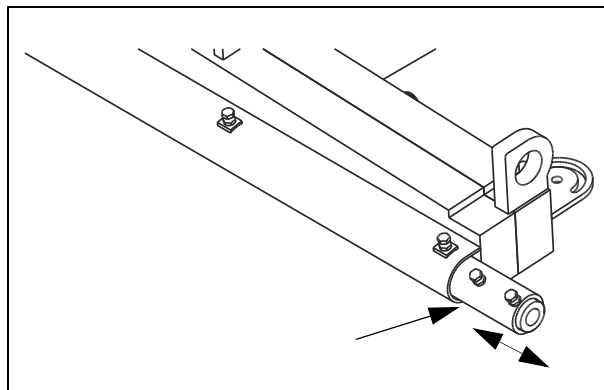
Vyhřívání zarovnávací lišty

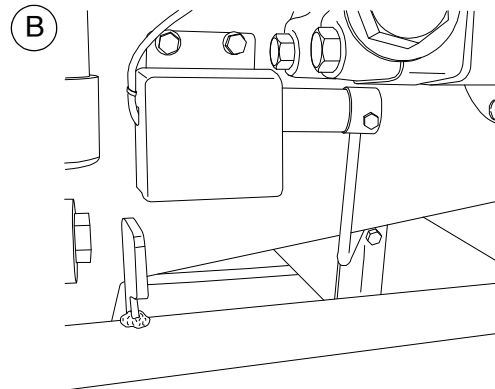
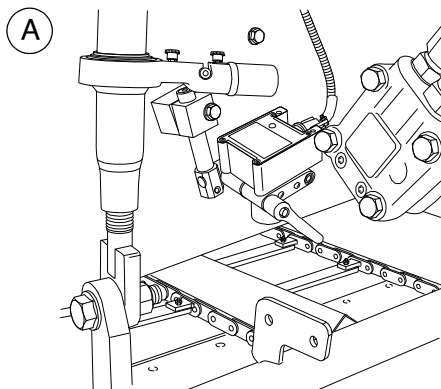
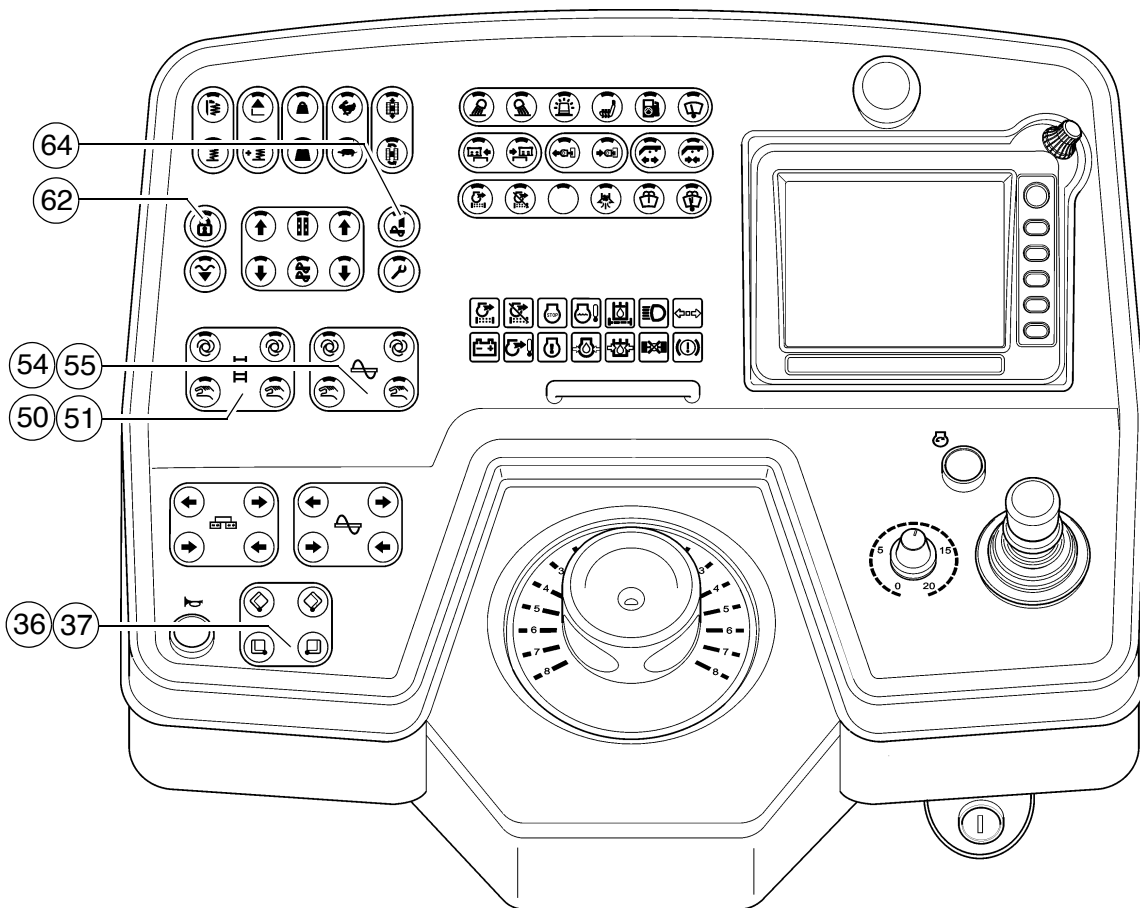
Vyhřívání zarovnávací lišty se musí zapnout cca 15–30 minut (podle venkovní teploty) před začátkem pokládky. Zahřátím zamezíte přilepení pokládané směsi k plechům lišty.

Označení směru

Z důvodu rovné pokládky musí být k dispozici označení směru, nebo je vytvořte (okraj vozovky, křídlové značky apod.).

- Přesuňte ovládací pult na příslušnou stranu a zajistěte jej.
- Vytáhněte a nastavte ukazatel směru na nárazníku (šipka).

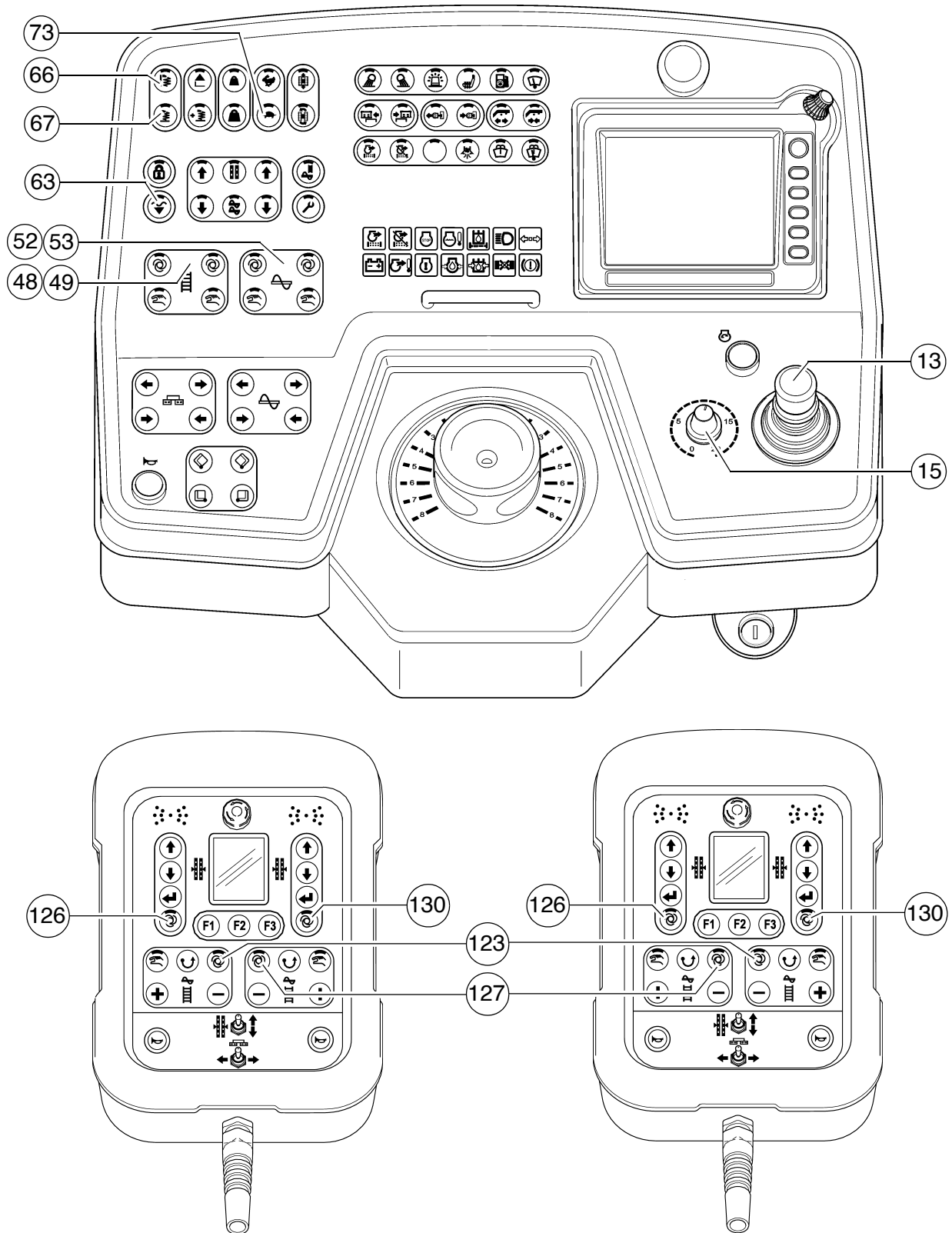




Naložení směsi/doprava směsi

- Spínač (62) musí být vypnutý.
- Otevřete pánev (36)/(37).
Naved'te řidiče nákladního automobilu pro vyklopení směsi.
- Nastavte spínač šneku (54)/(55) a spínač lamelového roštu (50)/(51) na „auto”.
- Zapněte funkci (64), abyste naplnili stroj pro operaci pokládky.

- Nastavení dopravních pásů s lamelovými rošty.
Koncové spínače lamelového roštu (A) / (B) musí vypnout, jakmile je směs posunuta zhruba pod nosník šneku.
- Zkontrolujte dopravu směsi.
Pokud není doprava uspokojivá, zapínejte ji a vypínejte ručně, dokud nebude před lištou dostatečné množství směsi.



1.4 Zahájení pokládky

Jakmile dosáhla zarovnávací lišta teploty k pokládce a je před ní dostatečné množství směsi, přestavte následující spínače, páky a regulátory do uvedených poloh

Poz.	Přepínač/spínač	Poloha
13	Páka ovládání pojezdu	Střední poloha
73	Přepravní / pracovní převodový stupeň	Pracovní převodový stupeň želva
15	Regulátor předvolby – pojezd	Dílek 6-7
63	Lišta pohotovostní poloha plovoucí poloha	LED SVÍTÍ
67	Vibrace	LED SVÍTÍ
66	Pěch	LED SVÍTÍ
52/53 123	Šnek levý/pravý	auto
48/49 127	Lamelový rošt levý/pravý	auto
126 / 130	Nivelace	auto
	Regulace otáček vibrací	přizpůsobena na podmínky pokládky
	Regulace otáček pěchu	přizpůsobena na podmínky pokládky

- Potom přesuňte páku ovládání pojezdu (13) zcela dopředu a jeďte.
- Sledujte rozdělování směsi a případně seřídte koncové spínače.
- Nastavení zhutňovacích prvků (pěch / vibrace) proveďte podle požadavků na zhutnění.
- Tloušťku položené vrstvy musí po prvních 5–6 metrech změřit stavbyvedoucí a podle okolností případně provést korekci.

Její kontrola by měla být provedena v oblasti pásů pojezdového ústrojí nebo hnaných kol, protože nerovnosti podloží lišta vyrovnává. Vztažnými body pro měření tloušťky jsou pásy pojezdového ústrojí nebo hnaná kola.

Pokud se skutečná tloušťka významně odchyluje od hodnot na stupnicích, musí být provedena korekce základního nastavení lišty (viz Návod k obsluze zarovnávací lišty).



Základní nastavení je platné pro asfaltové směsi.

1.5 Kontrola během pokládky

Během pokládky průběžně kontrolujte:

Funkci finišeru

- Vyhřívání zarovnávací lišty
- Pěch a vibrace
- Teplotu motorového a hydraulického oleje
- Včasné zasunutí a vysunutí lišty před překážkami na vnějších stranách
- Rovnoměrné podávání směsi a její rozdělení nebo předkládání před lištu a tím korektury nastavení spínačů směsi pro lamelový rošt a šnek.



Pokud jsou funkce finišeru chybné, viz část „Závady“.

Jakost pokládky

- Tloušťka pokládky
- Příčný sklon
- Zkontrolujte podélnou a příčnou rovinnost ve směru jízdy (pomocí stahovací latě dlouhé 4 m)
- Struktura povrchu / textura za zarovnávací lištou.



Pokud je jakost pokládky neuspokojivá, viz kapitola „Závady, problémy při pokládce“.

1.6 Pokládka s „řízením zarovnávací lišty při zastavení pokládky“ a se „zatížením / odlehčením zarovnávací lišty“

Obecně

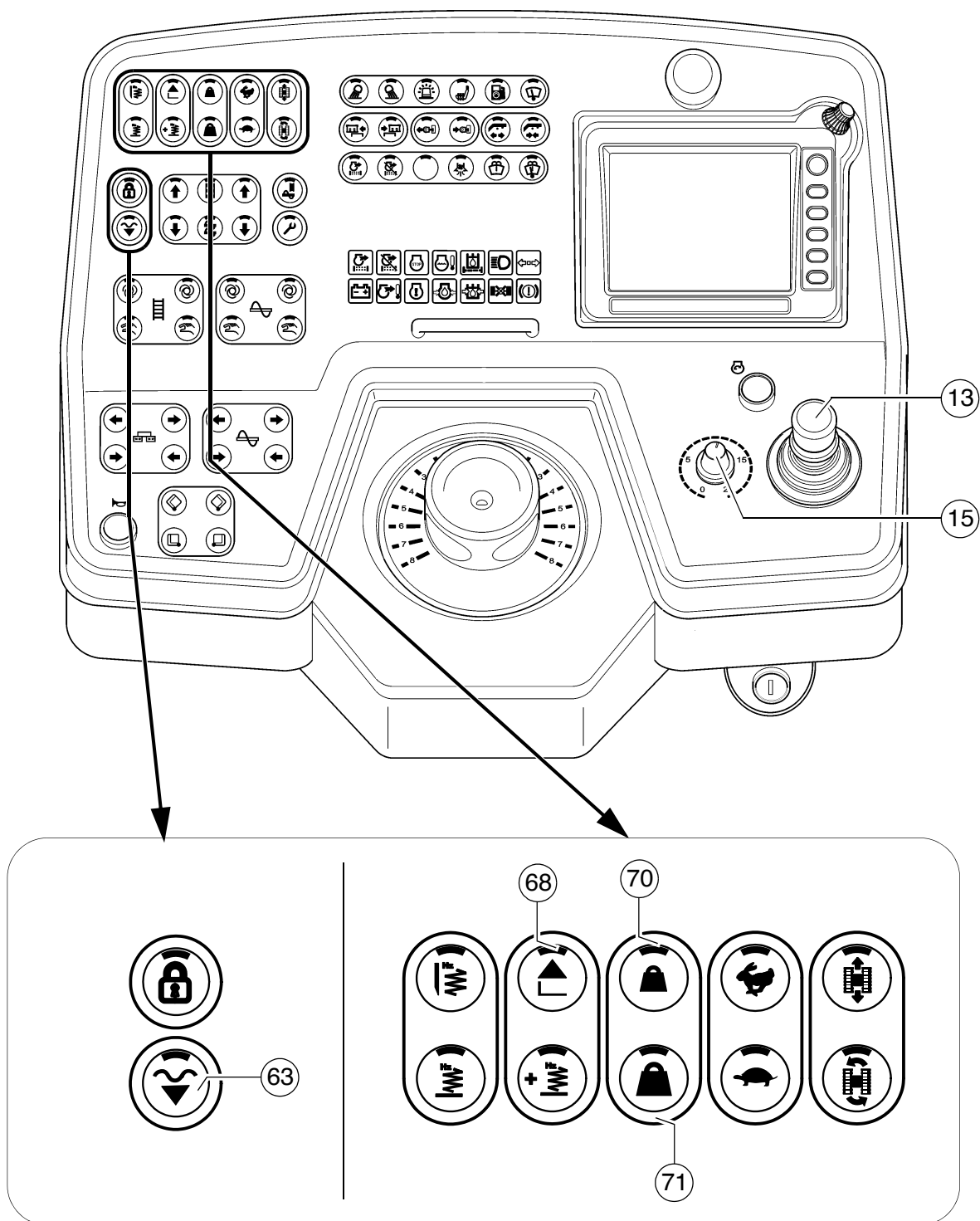
K dosažení optimálních výsledků pokládky je možné hydrauliku zarovnávací lišty ovlivnit třemi různými způsoby:

- Zastavení pokládky + odlehčení při zastaveném finišeru,
- Pokládka s plovoucí funkcí při jedoucím finišeru,
- Pokládka s plovoucí funkcí a zatížením nebo odlehčením zarovnávací lišty při jedoucím finišeru.



Odlehčením je lišta lehčí a zvyšuje se tažná síla.

Zatížením je lišta těžší, tažná síla se snižuje, ale zintenzivňuje se zhutnění. (Lze použít ve výjimečných případech u lehkých lišt)



Zatížení/odlehčení zarovnávací lišty

Pomocí této funkce je lišta ke své vlastní hmotnosti navíc zatížena nebo naopak odlehčena.

Funkce (70) Odlehčení (zarovnávací lišta 'lehčí')

Funkce (71) Zatížení (zarovnávací lišta 'těžší')



Funkce „zatížení a odlehčení zarovnávací lišty“ jsou účinné pouze, pokud finišer jede. Pokud finišer stojí, dojde podle aktivované funkce automaticky k přepnutí na „Zastavení pokládky + odlehčení“.

Řízení zarovnávací lišty při zastavení finišeru / v režimu pokládky (zastavení zarovnávací lišty / zastavení pokládky / pokládka s plovoucí funkcí)

Tlačítkem (63) se mohou zapnout následující funkce:

- Zastavení zarovnávací lišty / plovoucí poloha (VYP)-->(LED nesvítí)
 - Zarovnávací lišta je hydraulicky udržována ve své poloze.



Funkce k nastavení finišeru a ke zvednutí/spuštění zarovnávací lišty

- Zastavení pokládky / pokládka s plovoucí funkcí (ZAP)-->(LED svítí)

Podle provozního stavu jsou aktivní následující funkce:

- „Zastavení pokládky“: při zastavení finišeru
Zarovnávací lišta je udržována odlehčovacím tlakem a protitlakem materiálu.
- „Pokládka s plovoucí funkcí“: při režimu pokládky
Spustíte zarovnávací lištu v plovoucí poloze s předvolenou funkcí zatížení /odlehčení zarovnávací lišty.



Funkce pro režim pokládky

- Ke zvednutí zarovnávací lišty stiskněte tlačítko (68).
- Ke spuštění lišty:
 - Funkce aretace: Držte tlačítko (63) stisknuté déle než 1,5 s. Po dobu stisknutí tlačítka lišta klesá. Po uvolnění tlačítka je lišta opět udržována v dané poloze.
 - Funkce tlačítka: Krátce stiskněte tlačítko (63) - zarovnávací lišta se spustí. Stiskněte znovu krátce tlačítko - lišta je udržována v dané poloze.

Tak jako při zatížení nebo odlehčení zarovnávací lišty lze provést separátní přívod tlaku v rozmezí 2–50 barů do válce zvedání zarovnávací lišty. Tento tlak působí proti hmotnosti lišty, aby tak zabránil jejímu poklesnutí do čerstvě položené směsi a podporuje tak funkci zastavení pokládky, zvláště pak tehdy, když se pojíždí s odlehčenou lištou.

Velikost tlaku se musí především řídit nosností směsi. Případně musí být tlak přizpůsoben situaci při prvním zastavení nebo musí být změněn, dokud nejsou odstraněny otisky spodní hrany lišty, viditelné po odjezdu z míst stání.

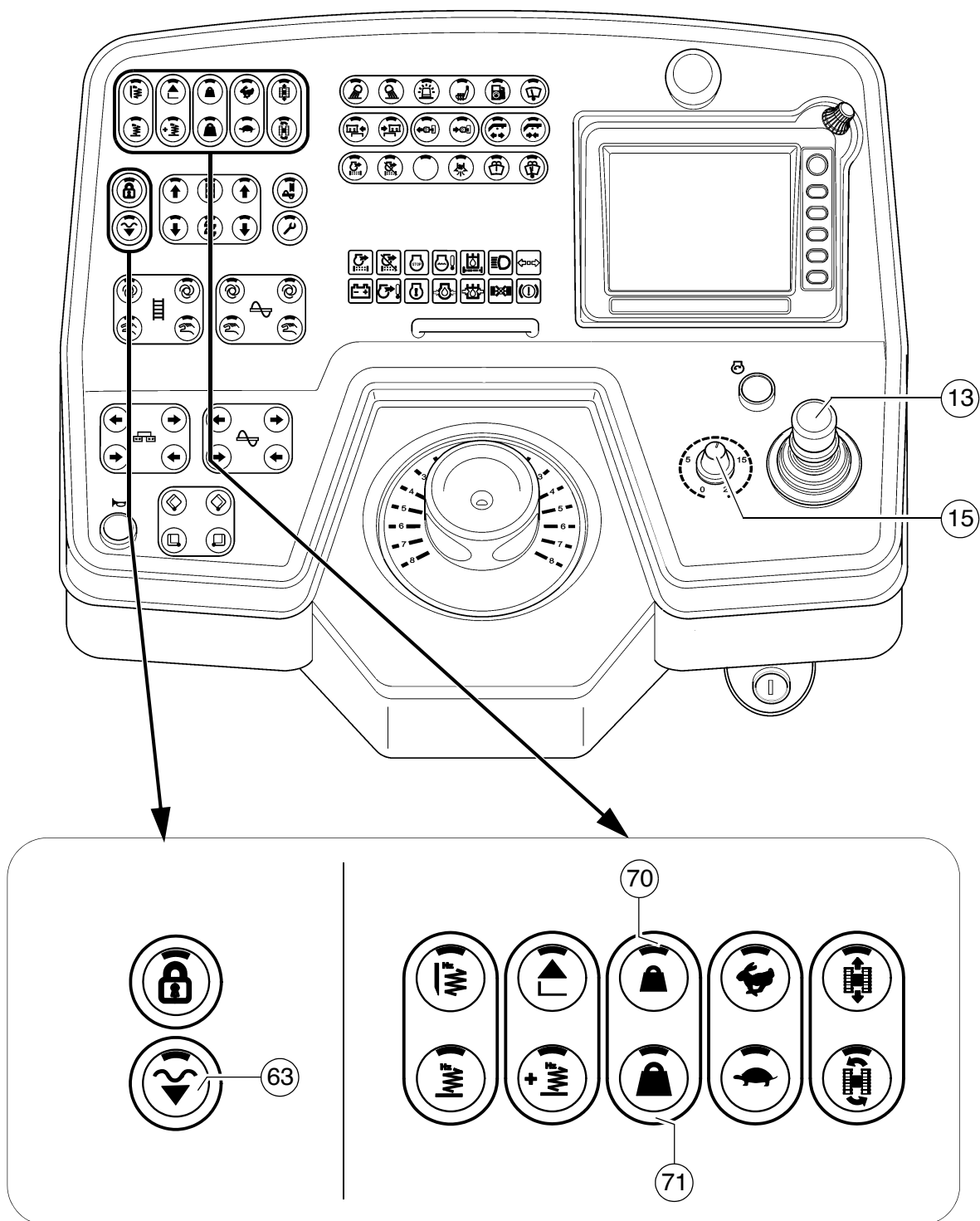
Od tlaku cca 10–15 barů je neutralizována nebo odstraněna možnost zanoření vlivem hmotnosti lišty.



Při kombinaci „Zastavení pokládky“ a „Odlehčení lišty“ dávejte pozor, aby nebyl rozdíl tlaků mezi oběma funkcemi vyšší než 10–15 barů.



Zvláště když je funkce „Odlehčení lišty“ využívána pouze krátkodobě pro ulehčení rozjezdu, hrozí nebezpečí nekontrolovaného vyplavání při opětovném rozjezdu.



Nastavení tlaku

Nastavení tlaku smíte provádět pouze za běhu motoru. Proto:

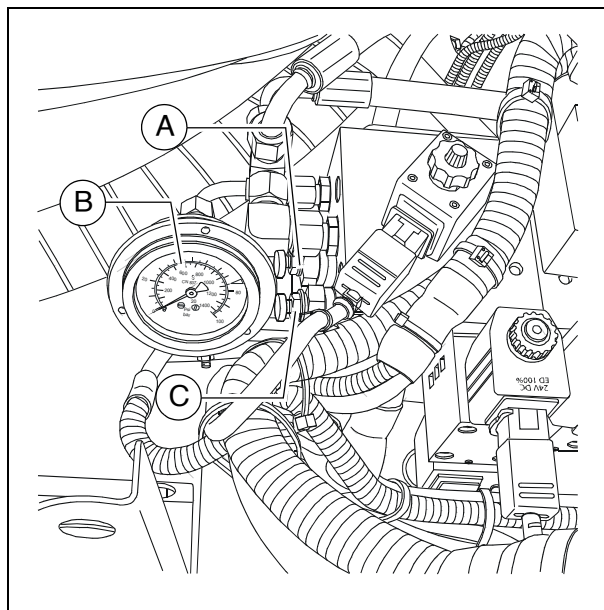
- Nastartujte motor, otočte regulátor posuvu (15) na nulu (bezpečnostní opatření proti nechtěnému posuvu).
- Aktivujte „plovoucí polohu“ spínačem (63).

Pro zatížení/odlehčení zarovnávací lišty:

- Přesuňte páku ovládání pojezdu (13) do střední polohy.
- Aktivujte funkci odlehčení zarovnávací lišty (70) nebo zatížení zarovnávací lišty (71) (LED svítí).
- Nastavte tlak regulačním ventilem (A), odečtěte hodnotu na manometru (B).



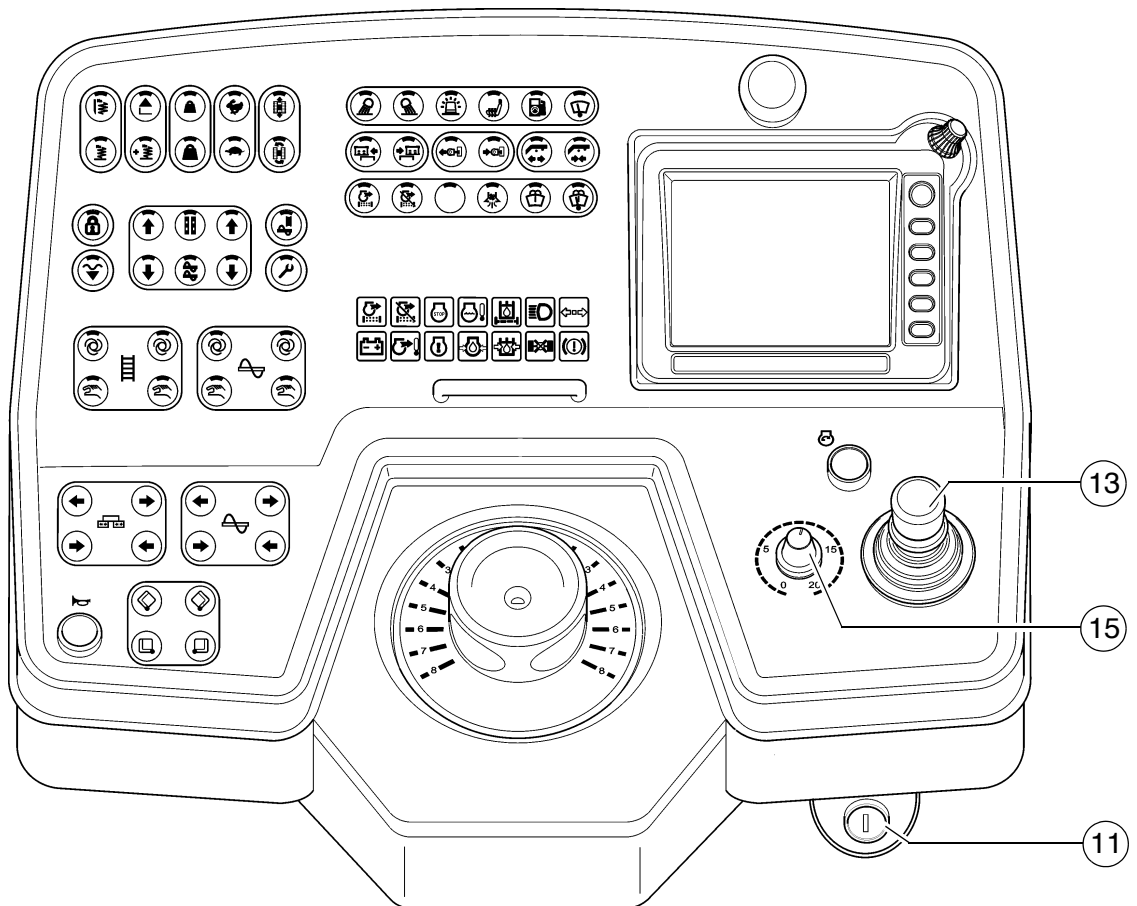
Pokud je potřebné provést zatížení / odlehčení zarovnávací lišty a pracujete s automatickou nivelací (snímače výšky a / nebo příčný sklon), změní se výkon hutnění (tloušťka kladeného materiálu).



Tlak lze nastavit nebo korigovat i během pokládky. (max. 50 barů)

Nastavte tlak řízení zarovnávací lišty při Zastavení pokládky + odlehčení:

- Přesuňte páku ovládání pojezdu (13) do střední polohy.
- Aktivujte funkci „plovoucí poloha“ (63) (LED svítí).
- Nastavte tlak regulačním ventilem (C), odečtěte hodnotu na manometru (A). (základní nastavení 20 barů)



1.7 Přerušení provozu, ukončení provozu

Přestávky při pokládce (např. zdržení nákladního automobilu se směsí)

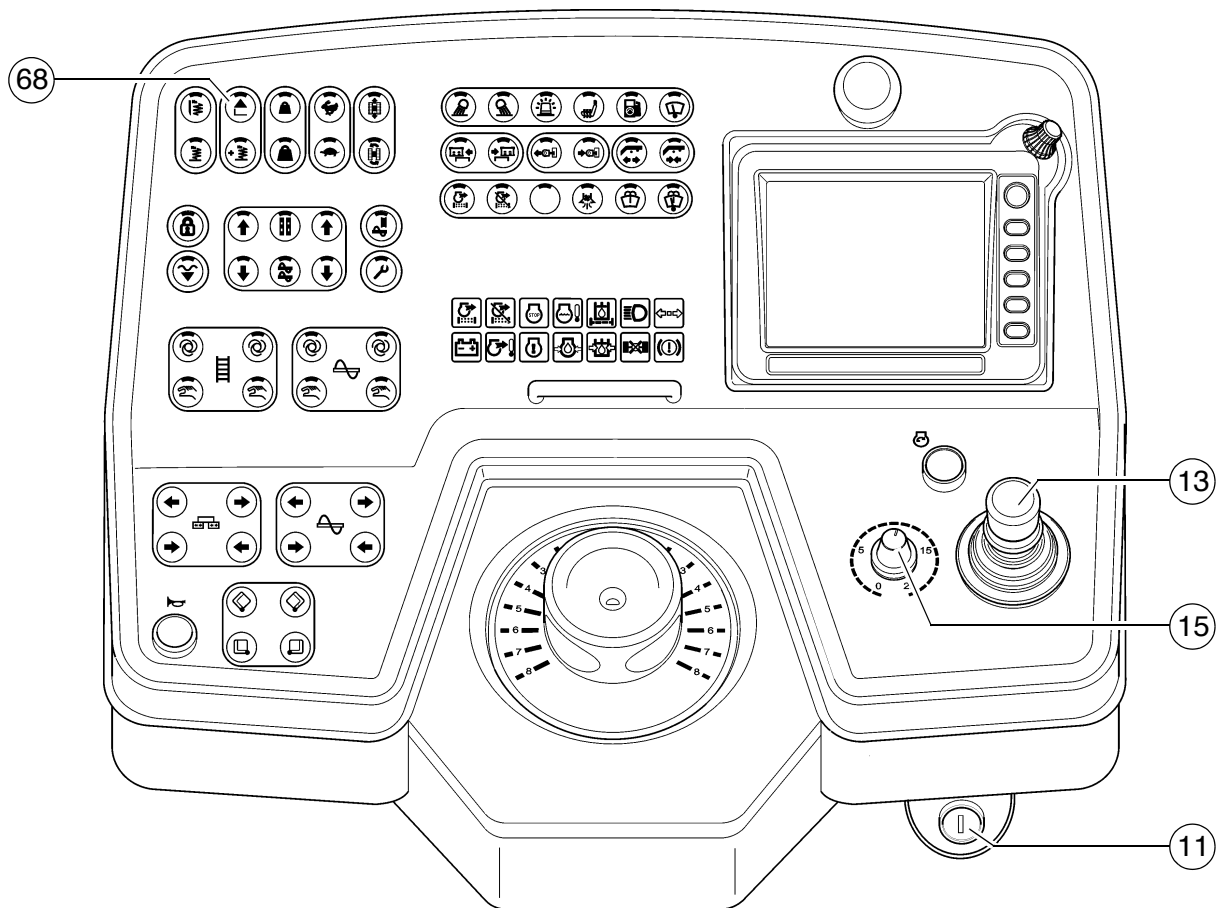
- Zjistěte předpokládanou dobu.
- Pokud lze očekávat, že směs zchladne pod minimální teplotu, potřebnou k pokládce, nechte běžet finišer naprázdno a vytvořte hranu tak, jako při konci pokládky.
- Přesuňte páku ovládání pojezdu (13) do střední polohy.

Při delších přerušeních (např. přestávka na oběd)

- Přestavte páku ovládání pojezdu (13) do střední polohy, nastavte regulátor otáček (15) na minimum.
- Vypněte zapalování (11).
- Vypněte vyhřívání zarovnávací lišty.
- U zarovnávací lišty s plynovým vyhříváním (O) uzavřete ventily lahví.



Před opětovným zahájením pokládky musí být zarovnávací lišta ohřátá na potřebnou teplotu pokládky.



Po ukončení práce

- Zastavte a nechte běžet finišer na volnoběh.
- Zarovnávací lištu nadzvedněte spínačem (68), nastavte blokování ližiny.
- Zasuňte lištu na základní šířku a pozvedněte šnek. Nivelační válec zcela vysuňte.
- Zavřete poloviny pánve, namontujte přepravní pojistku pánve.



Zarovnávací lišta je ve zvednuté poloze hydraulicky zajištěna.

- Nechte pomalu běžet pěchy, aby opadaly zbytky směsi.
- Přestavte páku pro ovládání pojezdu (13) do polohy uprostřed, nastavte regulátor otáček (15) na minimum.
- Vypněte vyhřívání zarovnávací lišty.
- Vypněte zapalování (11).
- U zarovnávací lišty s plynovým vyhříváním (O) uzavřete uzavírací ventily lahví a hlavní uzavírací kohouty.
- Demontujte nivelizační přístroje a uložte je do beden, uzavřete klapky.
- Demontujte všechny přečnávající součásti nebo zajistěte pro případ, že má být finišer převezen na veřejných komunikacích na podvalníku.
- Odečtěte stav počítadla provozních hodin a zkontrolujte, zda nemá být provedena údržby (viz kapitola F).
- Zakryjte a uzamkněte ovládací pult.
- Odstraňte zbytky směsi z lišty a finišeru a postříkejte všechny součásti anti-adhez-ním prostředkem.

2 Poruchy

2.1 Problémy při pokládce

Problém	Příčina
Zvlněný povrch („krátké vlny“)	- Změna teploty živичné směsi, rozpad směsi - Nesprávné složení živичné směsi - Nesprávná obsluha válce - Nesprávně připravené podloží - Dlouhé prostoje mezi vrstvami pokládky - Nevhodná vztažná čára snímače výšky - Snímač výšky vyskakuje na vztažnou čáru - Snímač výšky střídá mezi povely „nahoru“ a „dolů“ (nastavena příliš vysoká setrvačnost) - Základní desky zarovnávací lišty nejsou pevné - Základní desky zarovnávací lišty jsou nerovnoměrně opotřebené nebo zdeformované - Lišta nepracuje v plovoucí poloze - Příliš velká vůle v mechanickém spojení / zavěšení lišty - Příliš vysoká rychlost finišeru - Přetížení dopravních šneků - Kolísající tlak materiálu proti liště
Zvlněný povrch („dlouhé vlny“)	- Změna teploty živичné směsi - Rozpad směsi - Zastavení válce na horké živичné směsi - Příliš rychlé otáčení nebo změny směru válce - Nesprávná obsluha válce - Nesprávně připravené podloží - Nákladní automobil je příliš přibrzdován - Dlouhé prostoje mezi vrstvami pokládky - Nevhodná vztažná čára snímače výšky - Nesprávně namontovaný snímač výšky - Nesprávně nastavený koncový spínač - Chod lišty naprázdno - Lišta nepracuje v plovoucí poloze - Příliš velká vůle v mechanickém spojení lišty - Nastavení příliš nízké polohy šneku - Přetížení dopravního šneku - Kolísající tlak materiálu proti liště
Trhliny v povrchové vrstvě (plná šířka)	- Příliš nízká teplota živичné směsi - Změna teploty živичné směsi - Vlhkost na podloží - Rozpad směsi - Nesprávné složení živичné směsi - Nesprávná výška pokládky pro max. zrnitost - Studená lišta - Základní desky lišty jsou opotřebené nebo zdeformované - Příliš vysoká rychlost finišeru

Problém	Příčina
Trhliny v povrchové vrstvě (středový pás)	- Teplota živičné směsi - Studená lišta - Základní desky jsou opotřebené nebo zdeformované - Nesprávný příčný profil lišty
Trhliny v povrchové vrstvě (vnější pásy)	- Teplota živičné směsi - Nesprávně namontované přídavné díly lišty - Nesprávně nastavený koncový spínač - Studená lišta - Základní desky jsou opotřebené nebo zdeformované - Příliš vysoká rychlost finišeru
Nerovnoměrné složení povrchové vrstvy	- Teplota živičné směsi - Změna teploty živičné směsi - Vlhkost na podloží - Rozpad směsi - Nesprávné složení živičné směsi - Nesprávně připravené podloží - Nesprávná výška pokládky pro max. zrnitost - Dlouhé prostoje mezi vrstvami pokládky - Příliš pomalé vibrace - Nesprávně namontované přídavné díly lišty - Studená lišta - Základní desky jsou opotřebené nebo zdeformované - Lišta nepracuje v plovoucí poloze - Příliš vysoká rychlost finišeru - Přetížení dopravního šneku - Kolísající tlak materiálu proti liště
Otisky lišty	- Při najíždění naráží nákladní automobil příliš prudce na finišer - Příliš velká vůle v mechanickém spojení / zavěšení lišty - Nákladní automobil je brzděn - Příliš vysoké vibrace při zastavení
Lišta nereaguje očekávaným způsobem na opravná opatření	- Teplota živičné směsi - Změna teploty živičné směsi - Nesprávná výška pokládky pro maximální zrnitost - Nesprávně namontovaný snímač výšky - Příliš pomalé vibrace - Lišta nepracuje v plovoucí poloze - Příliš velká vůle v mechanickém spojení lišty - Příliš vysoká rychlost finišeru

2.2 Závady na finišeru nebo zarovnávací liště

Porucha	Příčina	Náprava
Na vznětovém motoru	Různé	Viz Návod k použití motoru
Vznětový motor se nezažehne	Akumulátor je vybitý	Viz „Startování s dopomocí“
	Různé	viz „odtažení“
Nefunguje pěch nebo vibrace	Pěch je zablokován studenou živící	Lištu dobře nahřejte
	V nádrži je příliš málo hydraulického oleje	Doplňte olej
	Vadný ventil omezovače tlaku	Ventil vyměňte popř. opravte a nastavte
	Netěsné sací potrubí čerpadla	Utěsněte nebo vyměňte přípojky Dotáhněte nebo vyměňte hadicové spony
	Znečištění olejového filtru	Zkontrolujte filtr, v případě potřeby vyměňte
Lamelové rošty nebo šnekové rozdělovače běží příliš pomalu	Stav hydraulického oleje v nádrži je příliš nízký	Doplňte olej
	Přerušený přívod proudu	Zkontrolujte pojistky a kabel, příp. vyměňte
	Spínač je vadný	Vyměňte spínač
	Některý z tlakových regulačních ventilů je vadný	Ventily opravte nebo vyměňte
	Prasklá hřídel čerpadla	Vyměňte čerpadlo
	Koncový spínač nevypíná nebo neprovádí správnou regulaci	Zkontrolujte spínač, příp. vyměňte a seřídte
	Čerpadlo je vadné	Zkontrolujte, zda nejsou ve vysokotlakém filtru špony; případně vyměňte
	Znečištění olejového filtru	Vyměňte filtr
Pánev se nezavírá	Otáčky motoru jsou příliš nízké	Zvyšte otáčky
	Stav hydraulického oleje je příliš nízký	Doplňte olej
	Sací vedení je netěsné	Utáhněte přípojky
	Rozdělovač množství je vadný	Výměna
	Manžety hydraulického válce nejsou těsné	Výměna
	Řídicí ventil je vadný	Výměna
	Přerušený přívod proudu	Zkontrolujte popř. vyměňte pojistku a kabel

Porucha	Příčina	Náprava
Pánev nechtěně klesá	Řídicí ventil je vadný	Výměna
	Manžety hydraulického válce jsou netěsné	Výměna
Zarovnávací lišta nejde zvednout	Příliš nízký tlak oleje	Zvyšte tlak oleje
	Netěsná manžeta	Výměna
	Je zapnuto odlehčení nebo zatížení zarovnávací lišty	Přepínač musí být ve střední poloze
	Přerušený přívod proudu	Zkontrolujte popř. vyměňte pojistku a kabel
Ližiny se nezvedají a nespouštějí	Spínač dálkového ovládání je na „auto“	Nastavte spínač na „ruční“
	Přerušený přívod proudu	Zkontrolujte popř. vyměňte pojistku a kabel
	Spínač na ovládacím pultu je vadný	Výměna
	Přetlakový ventil je vadný	Výměna
	Rozdělovač množství je vadný	Výměna
	Manžety jsou vadné	Výměna
Ližiny nechtěně klesají	Řídicí ventily jsou vadné	Výměna
	Předem nastavené zpětné ventily jsou vadné	Výměna
	Manžety jsou vadné	Výměna

Porucha	Příčina	Náprava
Posuv nereaguje	Defektní pojistka pohonu pojezdu	Výměna (patice pojistky na ovládacím pultu)
	Přerušený přívod proudu	Zkontrolujte potenciometr, kabel a zástrčku; příp. vyměňte
	Vadná kontrola pohonu pojezdu (podle typu)	Výměna
	Elektrohydraulická regulační jednotka čerpadla je vadná	Vyměňte regulační jednotku
	Dodávaný tlak není dostatečný	Zkontrolujte, příp. seřídte
		Zkontrolujte sací filtr, příp. vyměňte čerpadlo a filtr
	Hnací hřídele hydraulických čerpadel nebo motorů jsou prasklé	Vyměňte čerpadlo nebo motor
Otáčky motoru jsou nepravidelné, Motor-Stop nefunguje.	Stav paliva je příliš nízký	Zkontrolujte stav paliva, příp. doplňte
	Pojistka „regulace otáček motoru“ vadná	Výměna (pojistková lišta na ovládacím pultu)
	Přívod proudu je vadný (prasklý vodič nebo zkrat)	Zkontrolujte potenciometr, kabel a zástrčku; příp. vyměňte

E 10 Seřizování a přestavování

1 Speciální bezpečnostní pokyny



Neúmyslným uvedením motoru, pohonu pojezdu, lamelového roštu, šneku, zarovnávací lišty nebo zvedacích zařízení do chodu může dojít k ohrožení osob. Není-li předepsáno jinak, provádějte práce pouze při zastaveném motoru!

- Zajistěte finišer proti neúmyslnému uvedení do chodu:
Přestavte páku ovládání pojezdu do střední polohy a otočte regulátor předvolby na nulu; vytáhněte klíč ze zapalování a hlavní vypínač akumulátoru.
- Zvednutou část stroje (zarovnávací lištu nebo pánev) mechanicky zajistěte proti spuštění dolů.
- Náhradní díly vyměňujte nebo nechávejte vyměnit pouze odborným způsobem.



Při připojování nebo odpojování hydraulických hadic a při práci na hydraulickém zařízení může pod vysokým tlakem vystříknout horká hydraulická kapalina. Vypněte motor a zbavte hydraulické zařízení tlaku! Chraňte si oči!

- Před opětovým uvedením do provozu umístěte všechna ochranná zařízení zpět na správná místa.
- Při všech šířkách pracovního záběru musí pochůzná lávka zasahovat přes celou šířku zarovnávací lišty.
Sklopná pochůzná lávka se smí vyklopit jen za následujících podmínek:
 - Při pokládce v blízkosti zdi nebo obdobné překážky.
 - Při přepravě na podvalníku.

2 Šnekový rozdělovač

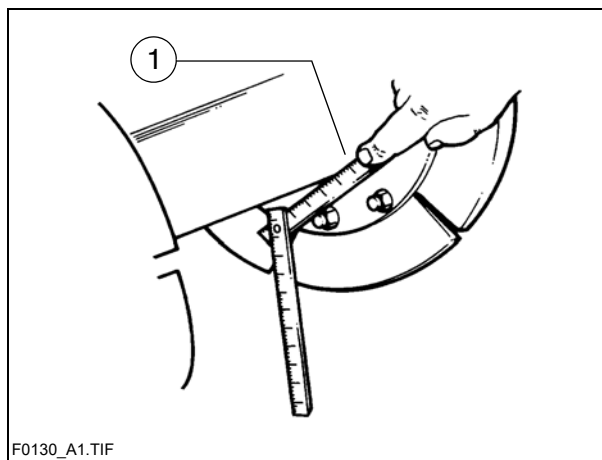
2.1 Nastavení výšky

Podle materiálové směsi musí být nastavená výška šnekového rozdělovače (1) – měřeno od spodní hrany šneku – větší než výška pokládaného materiálu.

Max. zrnitost až 16 mm

Např:

Tloušťka pokládané
vrstvy 10 cm
Nastavení výšky min. 15 cm
od země



F0130_A1.TIF

Max. zrnitost > 16 mm

Např:

Tloušťka pokládané vrstvy 10 cm
Nastavení výšky min. 18 cm
od země

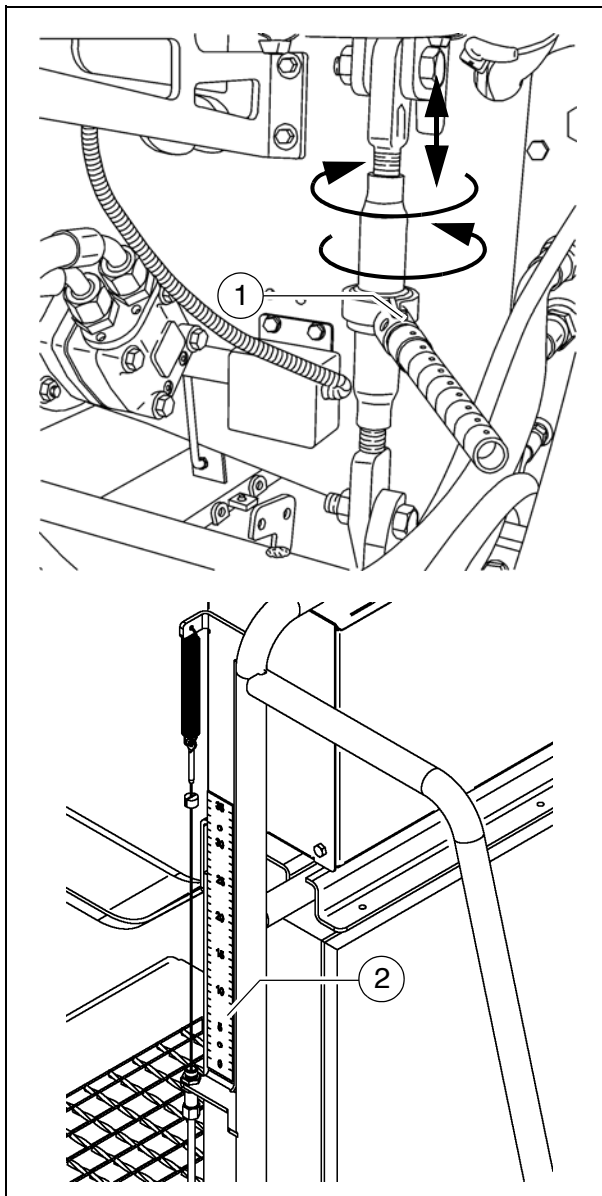


Nesprávně nastavená výška může mít za následek následující problémy při pokládce:

- Šnek je příliš vysoko:
Zbytečně mnoho materiálu před zarovnávací lištou; přetékání materiálu. Při větších pracovních šířkách tendence k rozpadu směsi a problémy s trakcí.
- Šnek je příliš nízko:
Příliš nízká hladina materiálu, který šnek předhutní. Dochází tak k nerovnostem, které nemůže lišta zcela vyrovnat (zvlněná pokládka).
Mimoto dochází ke zvýšenému opotřebovávání segmentů šneku.

2.2 U mechanického přestavení pomocí ráčny (o)

- Nastavte otočením unášecí kolík ráčny (1) doleva nebo doprava. Při otočení unášecího kolíku doleva šnek klesá, při otočení doprava se zvedá.
- Nastavte požadovanou výšku střídavým otáčením levé a pravé strany.
- Aktuální výšku je možné zjistit na stupnici (2).



2.3 U hydraulického přestavení (o)

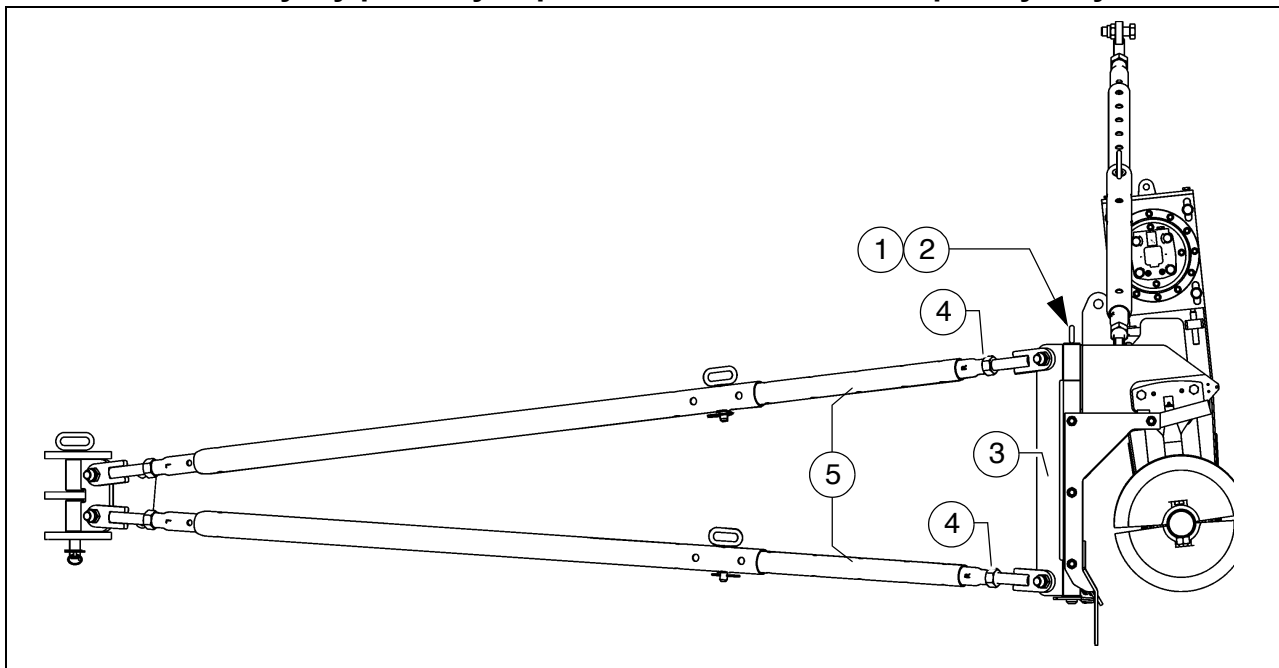
- Aktuálně nastavenou výšku nosníku šneku zjistíte vlevo a vpravo na stupnici (2).



Současně stiskněte obě odpovídající funkční tlačítka na ovládacím pultu, aby se nosník šneku nevzpříčil.

- Zkontrolujte, zda je výška vlevo i vpravo stejná.

2.4 Nastavení výšky při velkých pracovních šířkách / se vzpěrovým vyztužením



Nastavení výšky šneku se může při velkých pracovních šířkách provést se zavěšeným vzpěrovým vyztužením:



Nastavení výšky šneku provádějte pouze při vytažených zásuvných čepech otočných držáků!

- Demontujte závlačku (1) a zásuvný čep (2) otočného držáku (3) vždy na obou stranách stroje.
- Nasuňte otočné držáky se vzpěrami od upevňovacího bodu na šachtě materiálu.
- Proved'te nastavení výšky.
- Nasuňte otočné držáky se vzpěrami na upevňovací bod na šachtě materiálu.
- Opět namontujte závlačku (1) a zásuvný čep (2).



Nelze-li zásuvné čepy (2) v nově nastavené poloze zasunout, musí se vzpěry: Otáčením seřizovacích tyčí prodloužit nebo zkrátit, aby průchozí otvor umožnil zasunutí zásuvného čepu (2).

- Povolte pojistné matice (4).



Na seřizovacích tyčích (5) se nachází otvor. Vhodným trnem je zde možné otáčením nastavit délku seřizovací tyče.

- Prodlužte nebo zkraťte vzpěry otáčením seřizovacích tyčí (5), až je možné zasunout zásuvné čepy.
- Pojistné matice (4) opět dotáhněte.
- Namontujte závlačku (1) a zásuvný čep (2).

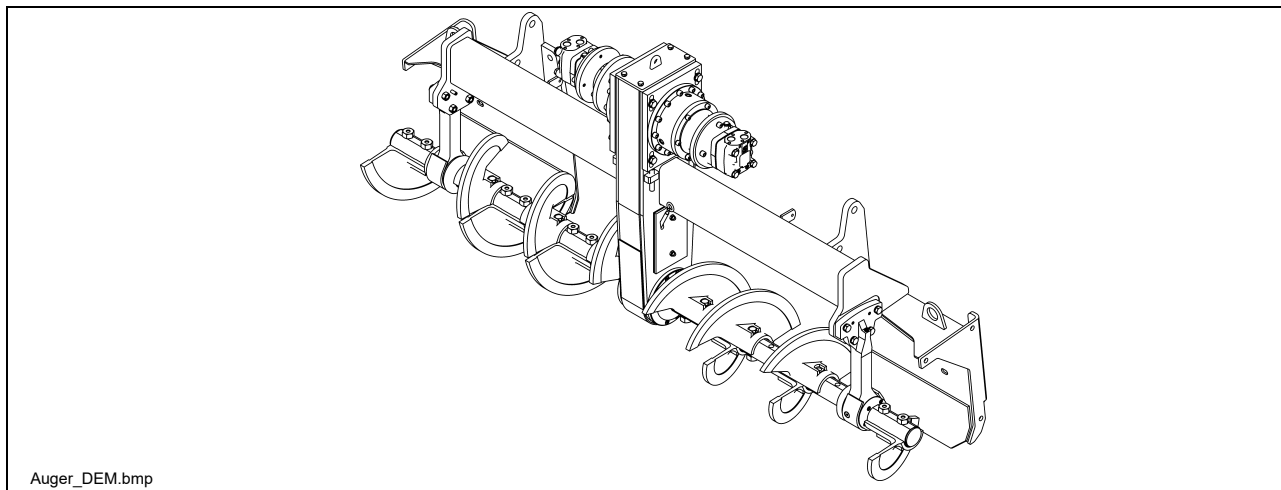


Po každém nastavení výšky se musí šnek pomocí vzpěr znovu vyrovnat!



Viz část „Vyrovnání šneku“!

3 Rozšíření šneku



V závislosti na vybavení lišty lze dosáhnout nejrůznějších šířek záběru.



Rozšíření šneku a lišty musí být vzájemně přizpůsobeno.
Informace viz Bohlen-Betriebsanleitung odpovídající kapitola „Seřizování a přestavování“:
– Plán montáže příslušenství lišty

Abyste se dostali na požadovanou šířku záběru, musí být namontovány součásti příslušenství lišty, boční plechy, šnek, tunelové plechy nebo redukční botky.

Při šířce záběru větší než 3,00 m musí být z důvodu lepšího rozdělení materiálu a snížení opotřebování namontováno na každé straně rozdělovacího šneku rozšíření.



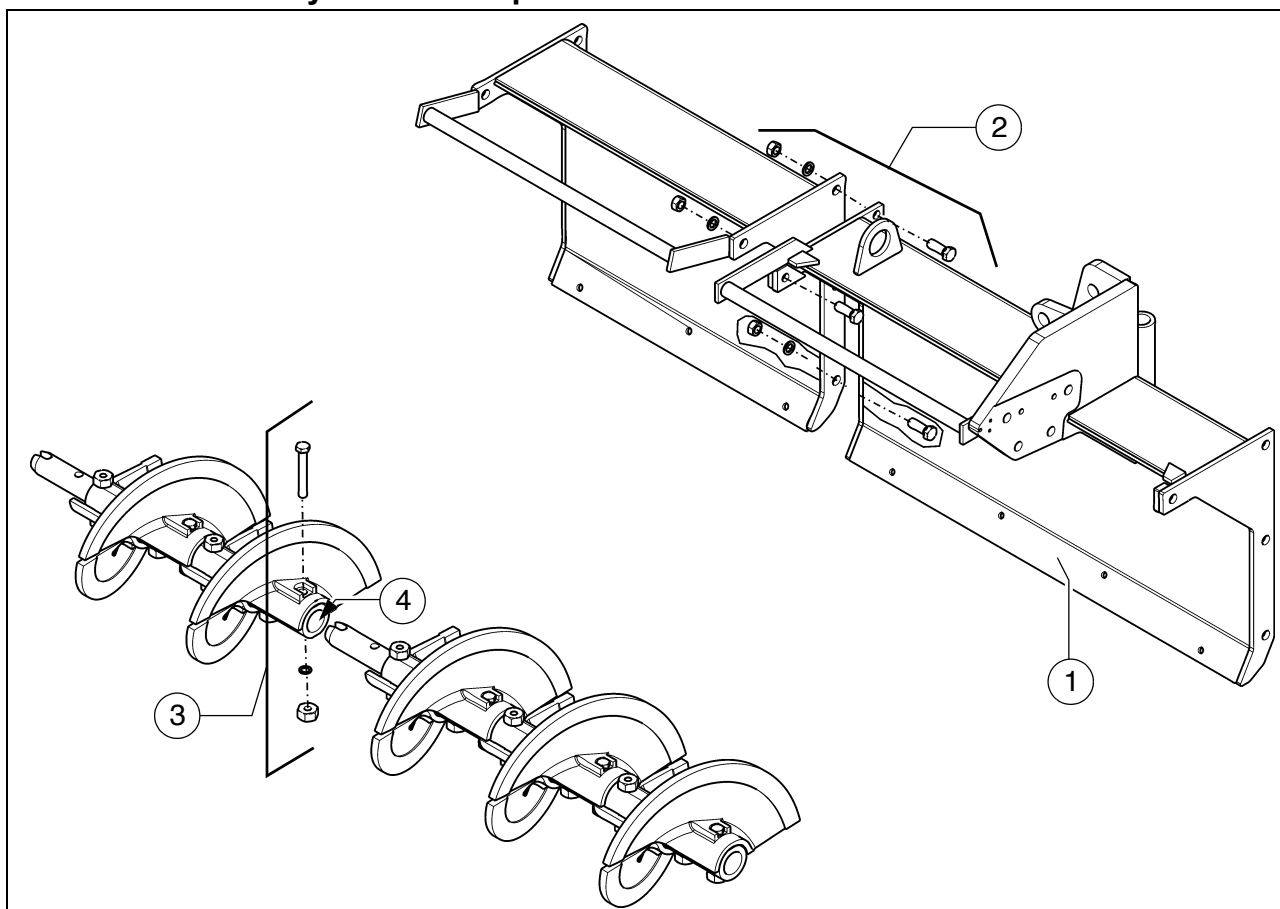
Při všech činnostech prováděných na šneku musí být vypnut vznětový motor. Nebezpečí poranění!



Pokud podmínky pokládky na staveništi umožňují nebo vyžadují prodloužení šneku, bezpodmínečně namontujte také vnější ložisko šneku.
Při rozšíření šneku s vnějším ložiskem šneku na základním zařízení se musí namontovat zkrácené křídlo šneku u ložiska. Jinak může dojít k poškození mezi křídlem šneku a ložiskem

3.1 Montáž rozšiřujících součástí

Montáž šachty materiálu a prodloužení šneku

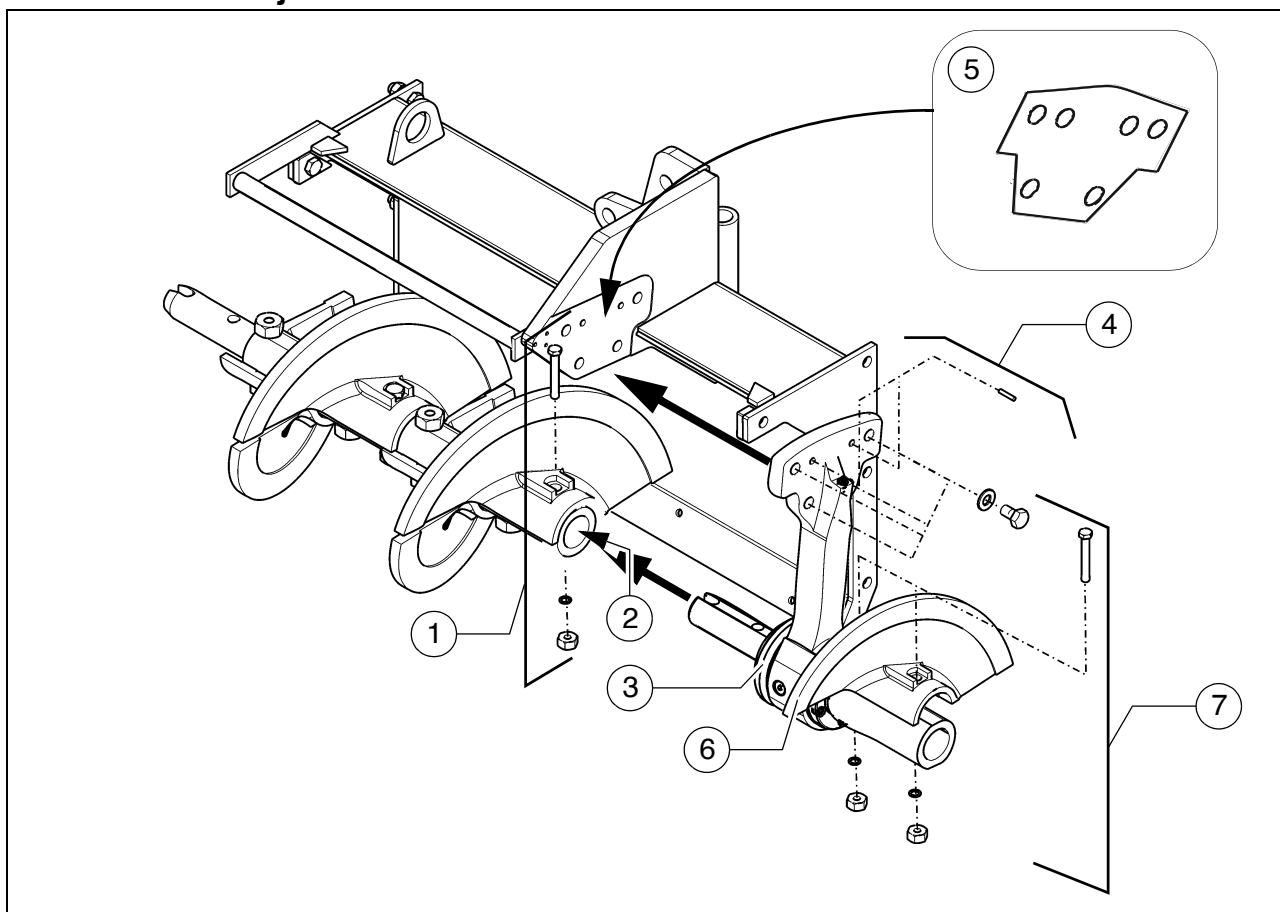


- Připevněte přídatnou šachtu materiálu (1) příslušnými montážními díly (2) (šrouby, podložky, matice) na základní zařízení příp. na vedlejší šachtu materiálu.
- Demontujte montážní díly (3) vedle ležícího křídla šneku, odstraňte záslepku (4).
- Zasuňte prodloužení šnekové hřídele do šnekové hřídele.
- Znovu namontujte předtím demontované montážní díly (3) a zároveň pevně sešroubujte šnekové hřídele.
- Na konce šneku nasadte záslepky (4).



Podle pracovní šířky se musí namontovat vnější ložisko šneku a/nebo koncové ložisko šneku:

Montáž vnějšího ložiska šneku



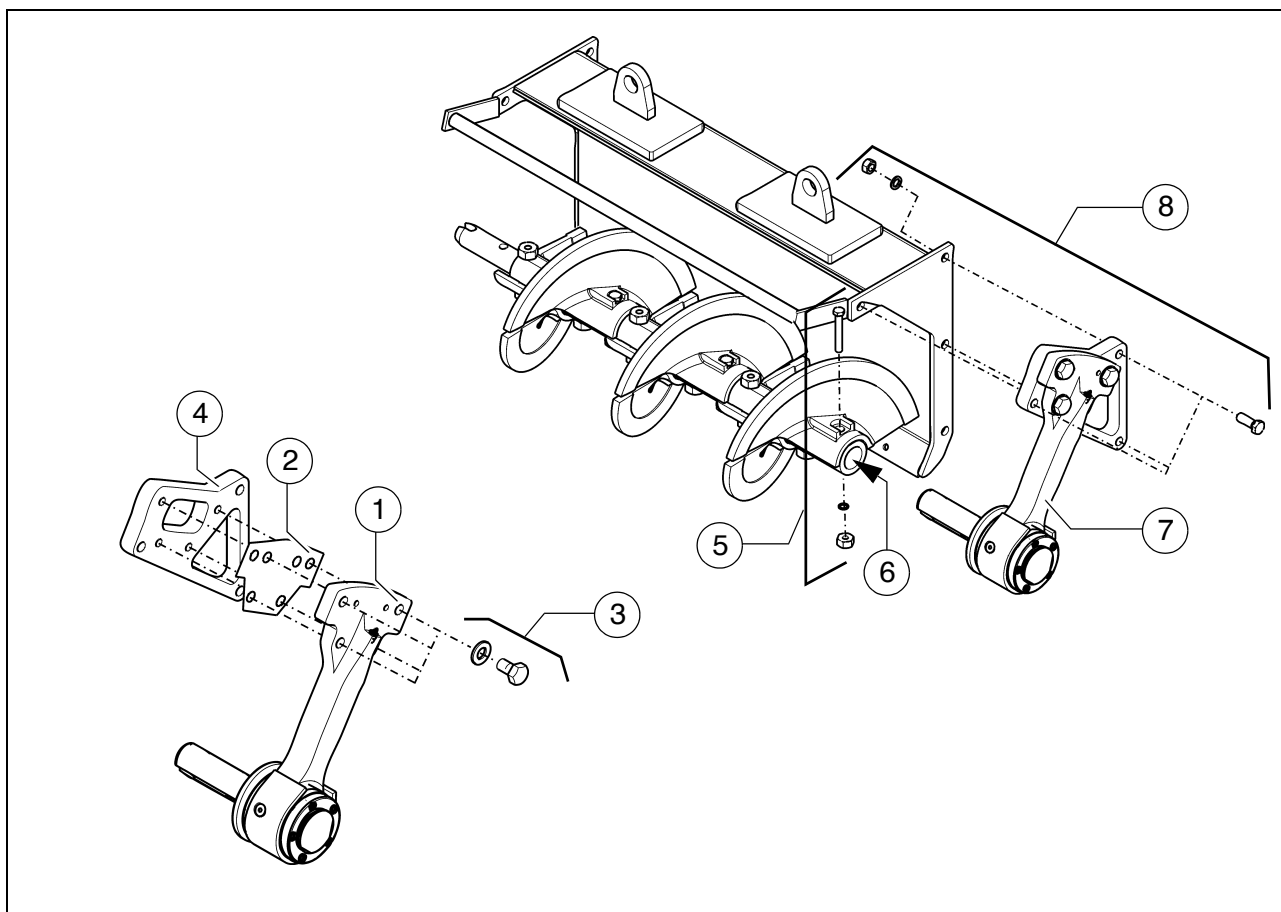
- Demontuje montážní díly (1) vedle ležícího křídla šneku, odstraňte záslepku (2).
- Zasuňte vnější ložisko šneku (3) do prodloužení šneku.
- Namontujte vnější ložisko šneku (4) příslušnými montážními díly (šrouby, podložky, kolíčky) na vyztužovací šachtu.



Případně použijte plechové vyrovnávací podložky (5)!

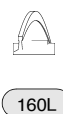
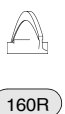
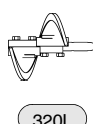
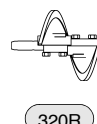
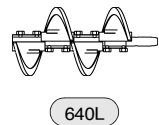
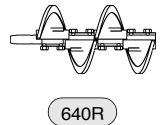
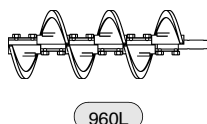
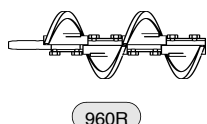
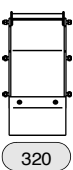
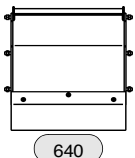
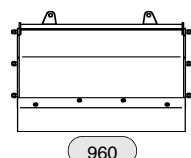
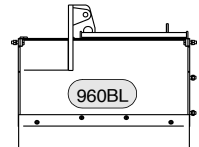
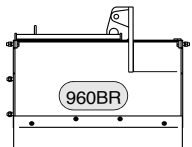
- Znovu namontujte předtím demontované montážní díly (1) a zároveň pevně sešroubujte šnekovou hřídel a hřídel ložiska.
- Namontujte poloviční šnek (5) příslušnými montážními díly (6) (šrouby, podložky, matice) na vnější straně ložiska.
- Na konec šneku nasadte záslepku (2).

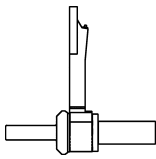
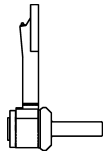
Montáž koncového ložiska šneku



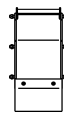
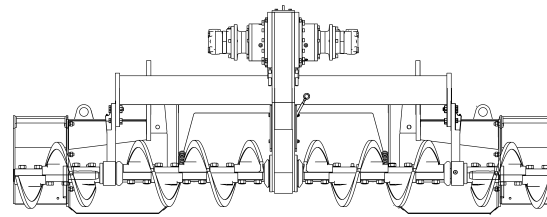
- Nejdříve se musí koncové ložisko šneku předmontovat:
 - Namontujte koncové ložisko šneku (1) společně s plechovou vyrovnávací podložkou (2) příslušnými montážními díly (3) (šroub, podložka) na mezidesku (4).
- Demontujte montážní díly (5) vedle ležícího křídla šneku, odstraňte záslepku (6).
- Zasuňte koncové ložisko šneku (7) do prodloužení šneku.
- Namontujte koncové ložisko šneku příslušnými montážními díly (8) (šrouby, podložky, matice) na šachtu materiálu.
- Znovu namontujte předtím demontované montážní díly (5) křídla šneku a zároveň pevně sešroubujte šnekový hřídel a hřídel ložiska.
- Na konec šneku nasadte záslepku (6).

3.2 Schéma montáže šneku

Symbol		Význam
 160L	 160R	- (160L) - Křídlo šneku 160 mm vlevo
		- (160R) - Křídlo šneku 160 mm vpravo
 320L	 320R	- (320L) - Šnekový nástavec 320 mm vlevo
		- (320R) - Šnekový nástavec 320 mm vpravo
 640L	 640R	- (640L) - Šnekový nástavec 640 mm vpravo
		- (640R) - Šnekový nástavec 640 mm vpravo
 960L	 960R	- (960L) - Šnekový nástavec 960 mm vlevo
		- (960R) - Šnekový nástavec 960 mm vpravo
 320		- (320) - Šachta materiálu 320 mm
 640		- (640) - Šachta materiálu 640 mm
 960		- (960) - Šachta materiálu 960 mm
 960BL	 960BR	- (960BL) - Šachta materiálu 960 mm se vzpěrou vlevo
		- (960BR) - Šachta materiálu 960 mm se vzpěrou vpravo

Symbol		Význam
		Vnější ložisko šneku
		Koncové ložisko šneku

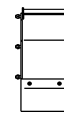
Dovybavení šneku, pracovní šířka 3,14 m



320



320 L

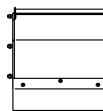
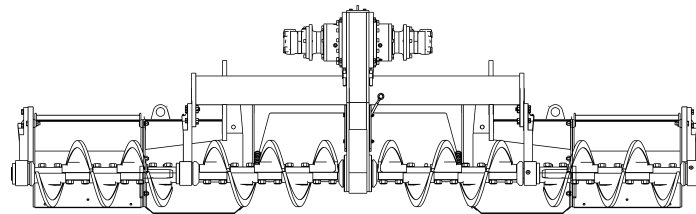


320

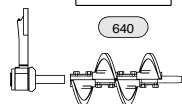


320 R

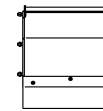
Dovybavení šneku, pracovní šířka 3,78 m



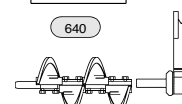
640



640 L

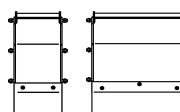
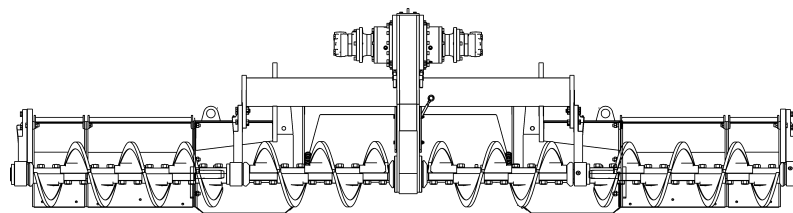


640

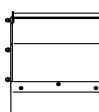


640 R

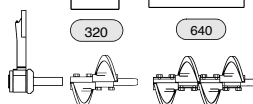
Dovybavení šneku, pracovní šířka 4,42 m



320



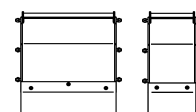
640



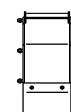
320 L



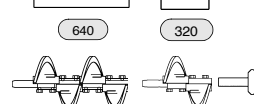
640 L



640



320

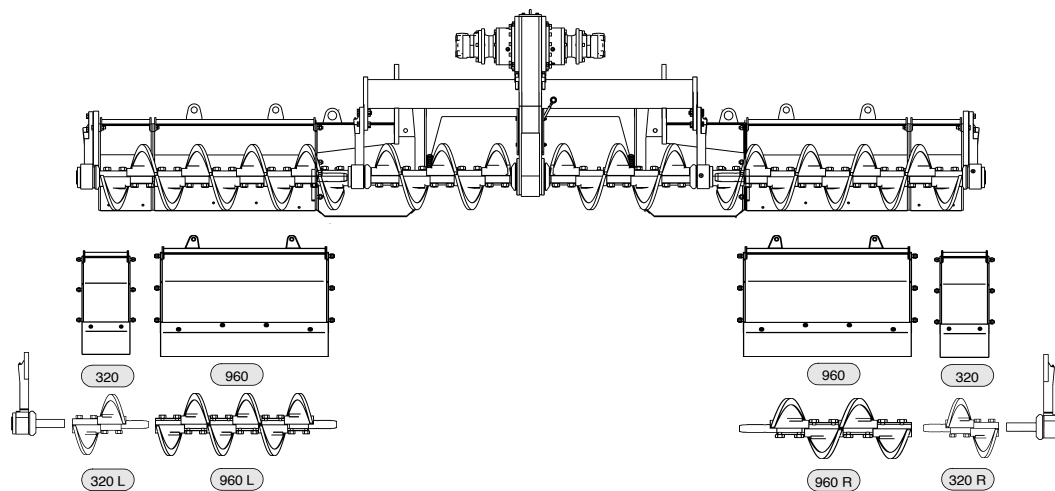


640 R

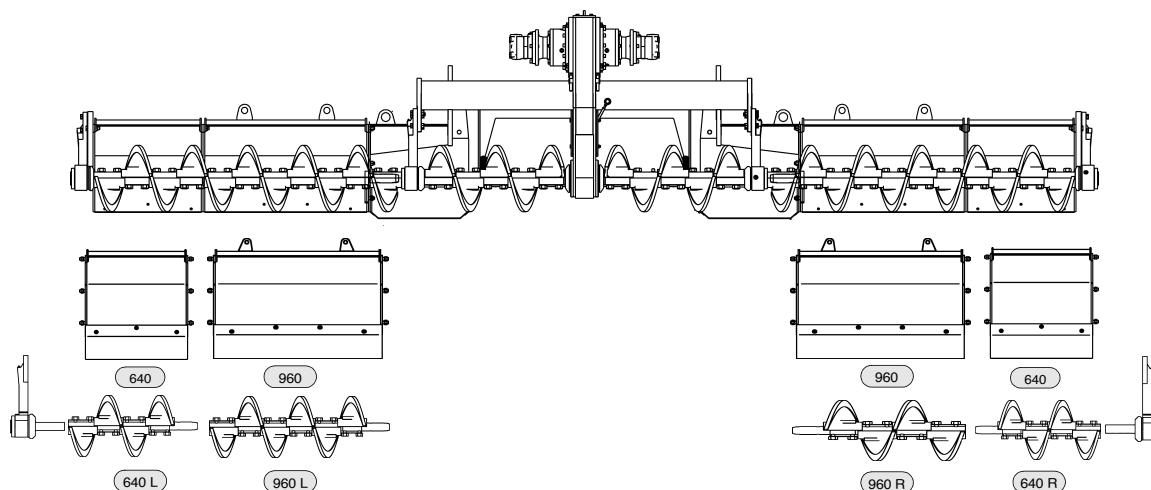


320 R

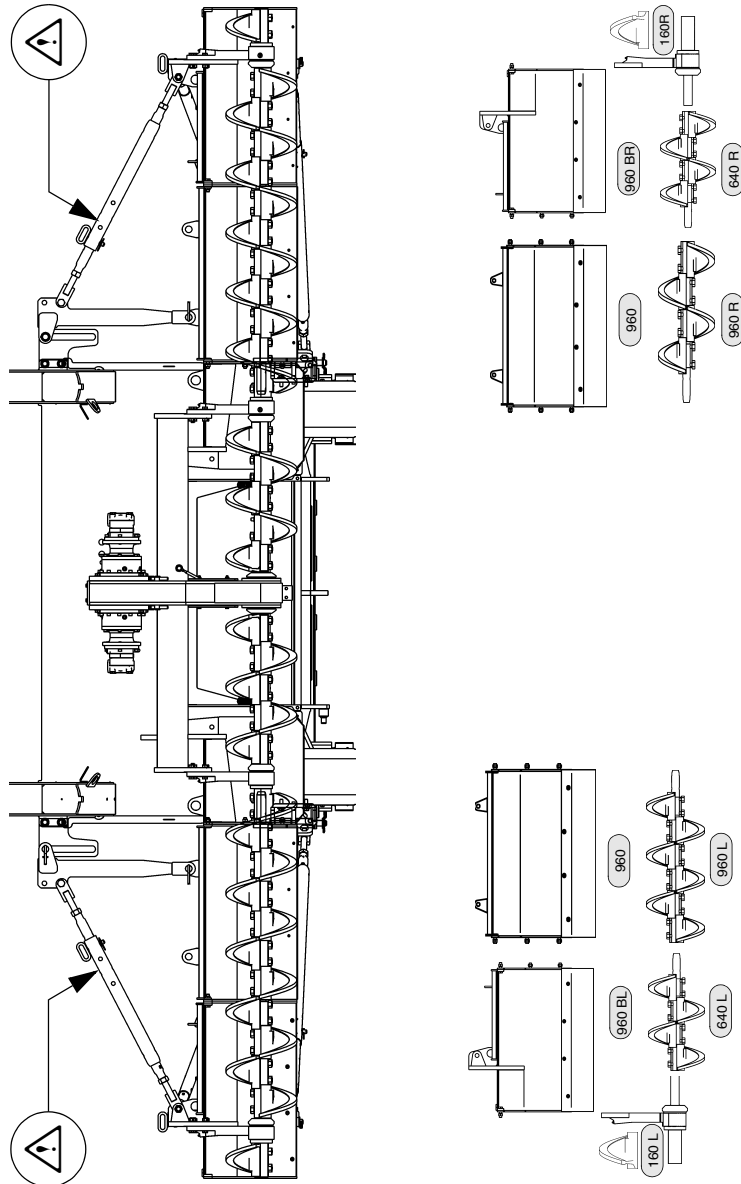
Dovybavení šneku, pracovní šířka 5,06 m



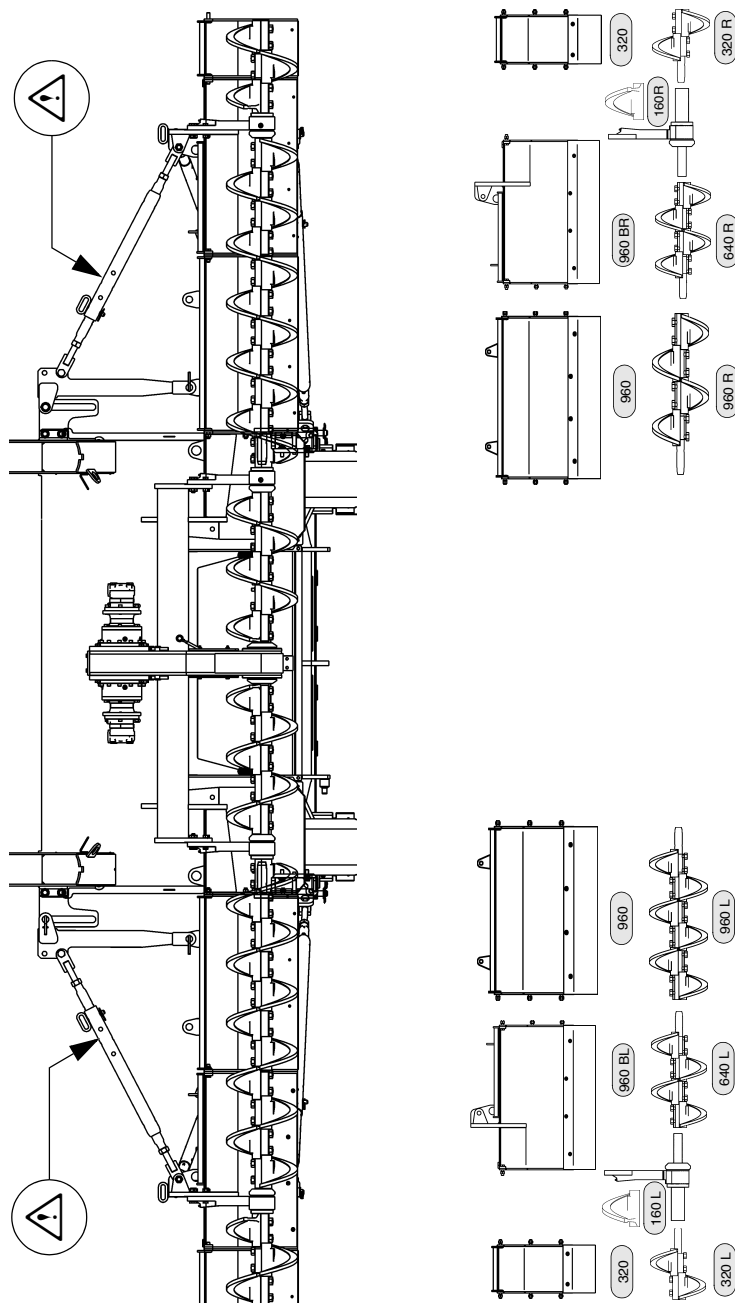
Dovybavení šneku, pracovní šířka 5,70 m



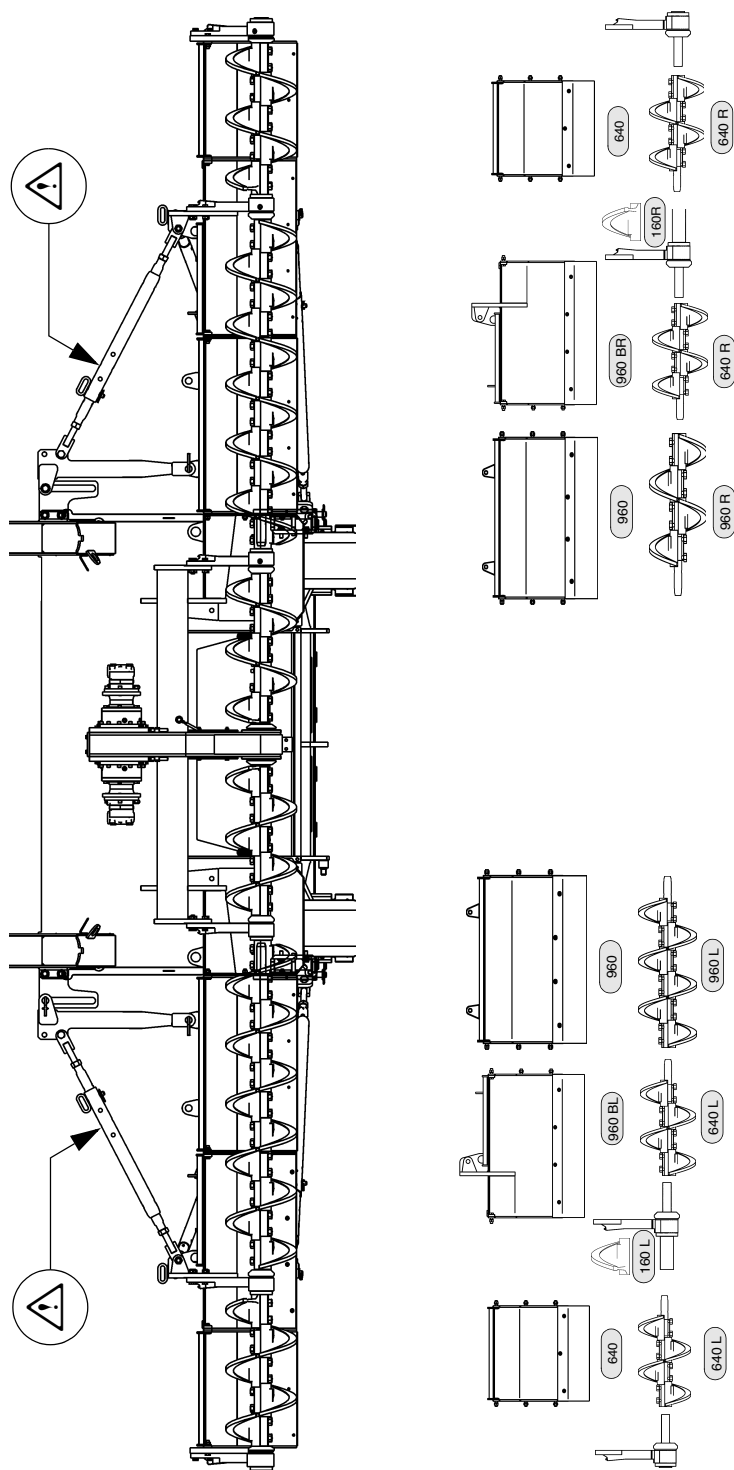
Dovybavení šneku, pracovní šířka 6,34 m



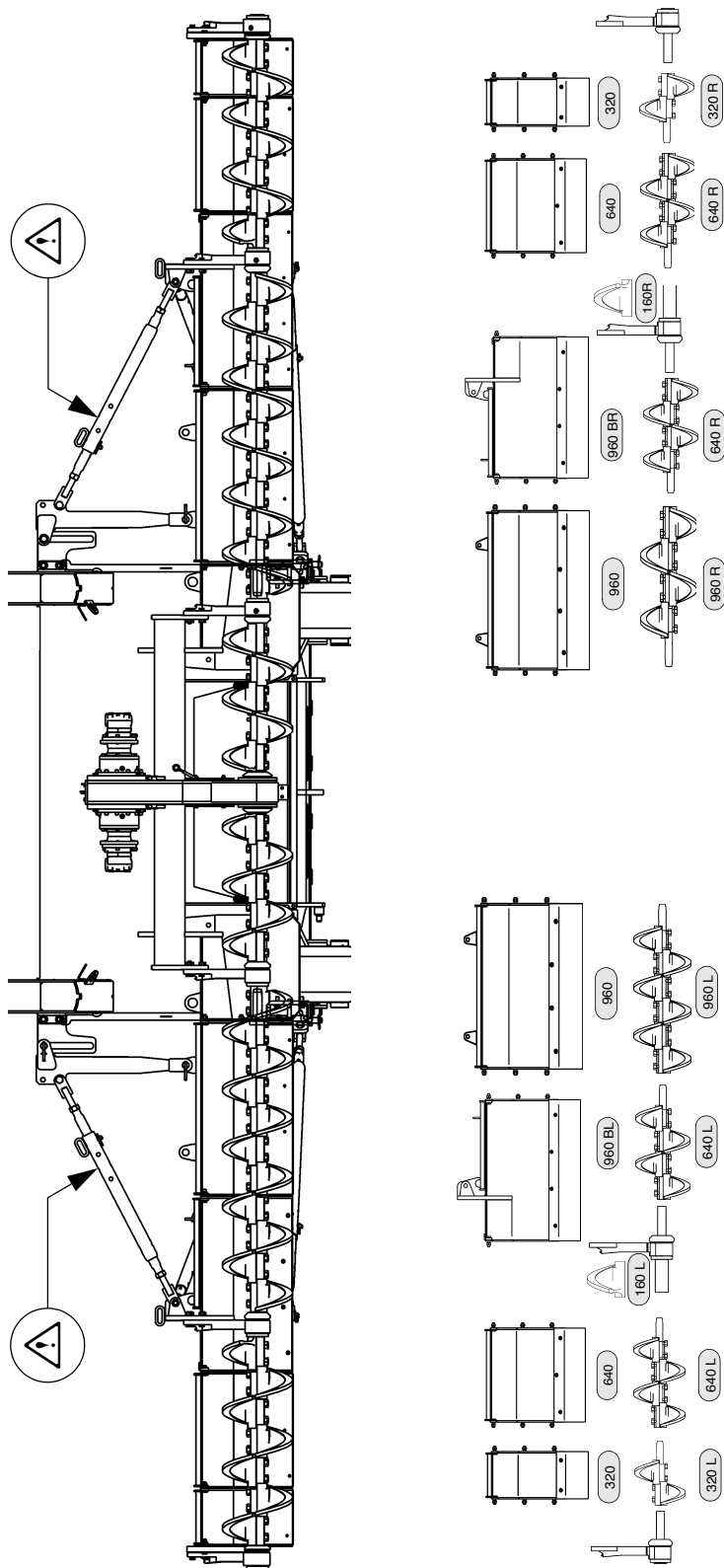
Dovybavení šneku, pracovní šířka 6,98 m



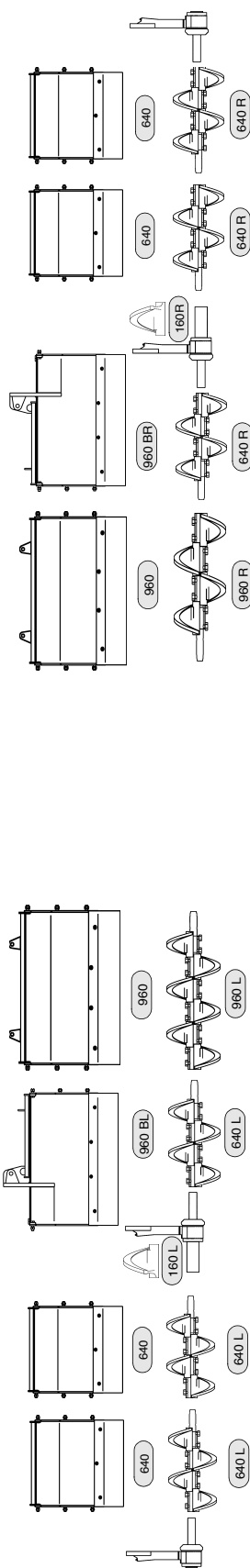
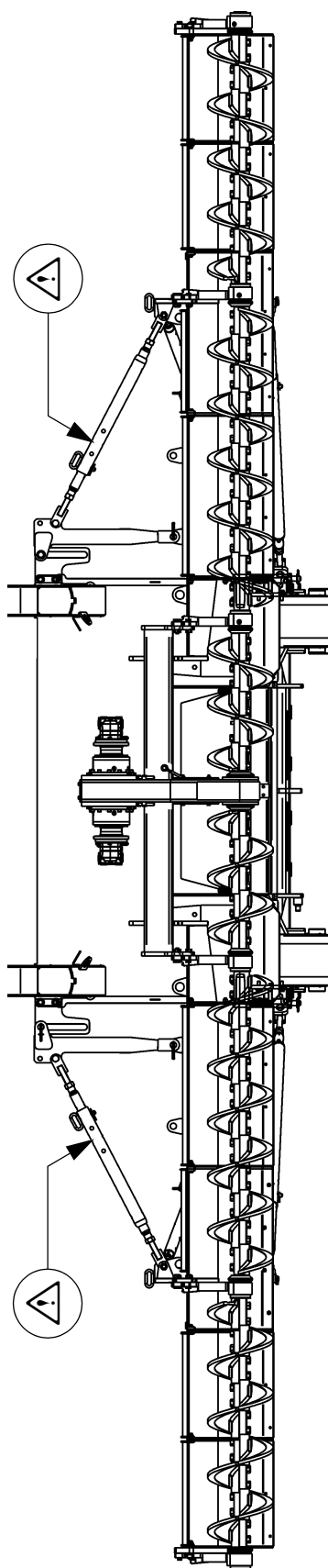
Dovybavení šneku, pracovní šířka 7,62 m



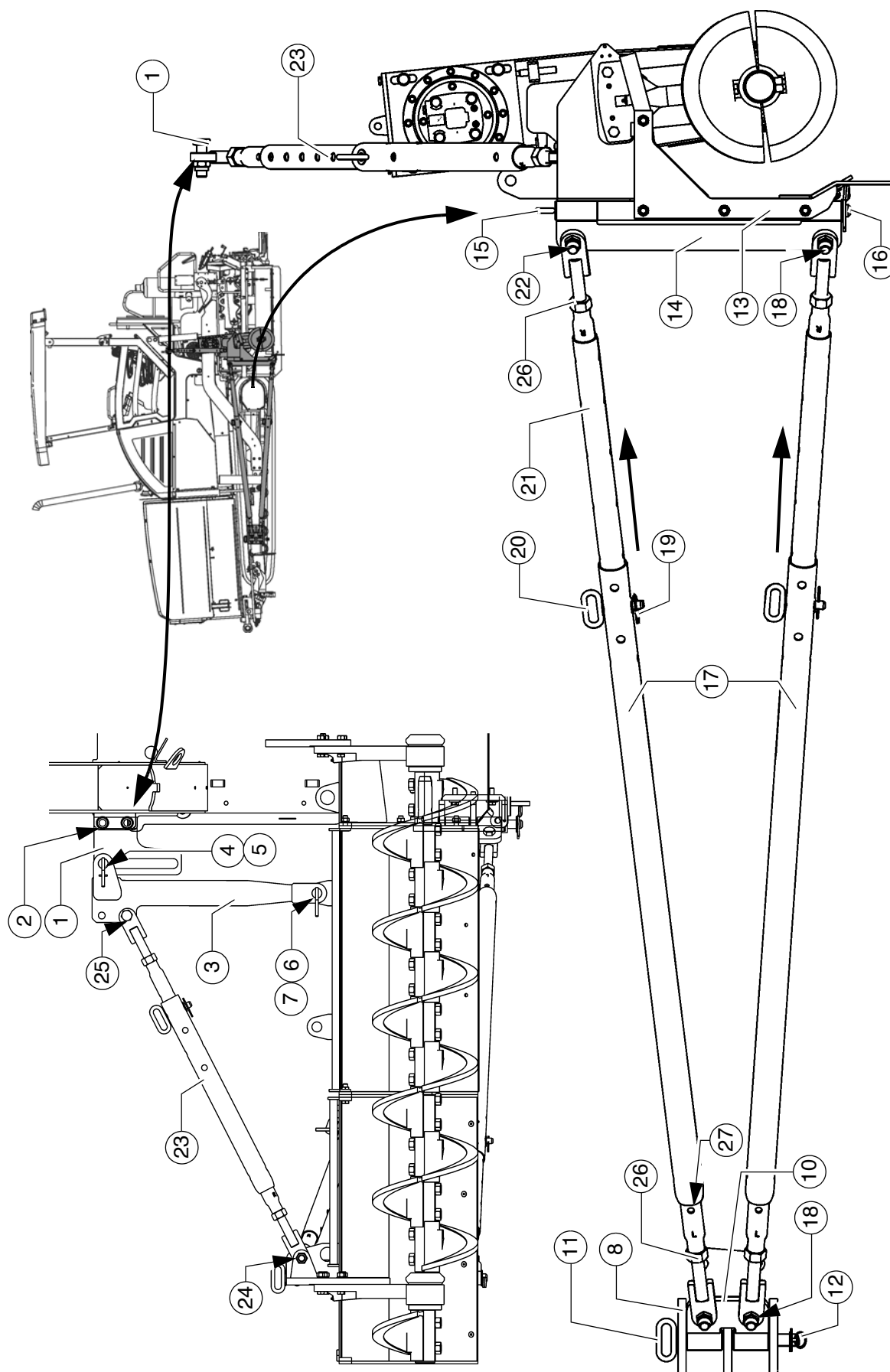
Dovybavení šneku, pracovní šířka 8,26 m



Dovybavení šneku, pracovní šířka 8,90 m



3.3 Montáž vzpěrového vyztužení



-  Před montáží vzpěrového vyztužení šneku by měla již být nastavena potřebná výška šneku na základním šneku!
Viz část „Nastavení výšky při velkých pracovních šířkách / se vzpěrovým vyztužením“!
- Namontujte vodicí desky (1) vlevo/vpravo příslušnými montážními díly (2) na závěsy rámu stroje.
-  Vodicí desky se musí namontovat na přední stranu závěsů.
- Závěs vzpěry (3) posuňte nad vodicí desku a zajistěte v drážce čepem (4) a závlačkou (5).
 - Spodní závěs vzpěry (3) posuňte nad upevňovací bod šachty materiálu a zajistěte čepem (6) a závlačkou (7).
-  Držák vzpěr (8) se nachází přímo u pojezdového ústrojí.
-  Pro první sadu vzpěrového vyztužení se použije zadní držák vzpěr!
Pro větší pracovní šířky se namontuje druhá sadu vzpěrového vyztužení na přední držák vzpěr.
- Vložte otočný držák (10) do držáku vzpěr (8) a zajistěte zásuvným čepem (11).
 - Zajistěte zásuvný čep (11) závlačkou (12).
-  Pro první sadu vzpěrového vyztužení se použije zadní otvor. Je-li kvůli pracovní šířce potřebná druhá vzpěra, musí se použít se přední otvor!
- Na vyztužovací šachtu (13) namontujte otočný držák (14) pomocí zásuvných čepů (15).
 - Zajistěte zásuvný čep (15) závlačkou (16).
 - Namontujte vzpěry (17) s montážními díly (18) na otočný držák (10).
-  Vzpěry se musí namontovat na vnější hranu otočného držáku (10)!
- Demontujte závlačku (19) a zásuvný čep (20), vytáhněte seřizovací tyč (21) do té míry, aby šlo vzpěru příslušnými montážními díly (22) namontovat na otočný držák (14).
 - Seřizovací tyč (21) zajistěte ve vhodném otvoru zásuvným čepem (20) a závlačkou (19).
 - Výškovou vzpěru (23) namontujte stejným způsobem.
 - Výškovou vzpěru přitom upevněte k vnějšímu ložisku šneku (24) a ke spodnímu otvoru (25) vzpěry.
-  V montážním bodu vzpěry (3) musí být výškový vzpěra upevněna na zadní straně!

3.4 Vyrovnání šneku

- Povolte pojistné matice (26).



Dbejte na značení levého závitu (L) a pravého závitu (R) na vzpěře!

- Prodlužte nebo zkraťte vzpěry (17) otáčením obou seřizovacích tyčí (21), dokud všechny namontované šachty materiálu nelícují se šnekem.



Na seřizovací tyči (21) se nachází vlevo a vpravo otvor (27). Vhodným trnem je zde možné otáčením nastavit délku seřizovací tyče. Směr otáčení k prodloužení nebo zkrácení seřizovacích tyčí je přitom určen levým závitem (L) nebo pravým závitem (R).



Jako pomůcku k vyrovnání lze např. napnout provázek, která lícuje se zarovnávací lištou nebo zadní stranou stroje!

- Horní a spodní seřizovací tyče prodlužujte tak dlouho, dokud nejsou šachty materiálu vertikálně vyrovnány.
- Pojistné matice (26) opět dotáhněte.
- Výšku šneků vyrovnejte stejným způsobem nastavením výškových vzpěr (23).



Horizontální vyrovnání zkontrolujte vodováhou!

3.5 Šachta materiálu, sklopná

K uzavření mezery mezi šnekovou skříňí a bočním štítem zarovnávací lišty je možné na obě strany šneku namontovat sklopné šachty materiálu.

 Šachty materiálu se odklápějí vznikajícím tlakem materiálu a přiklápějí zasunutím zarovnávací lišty.

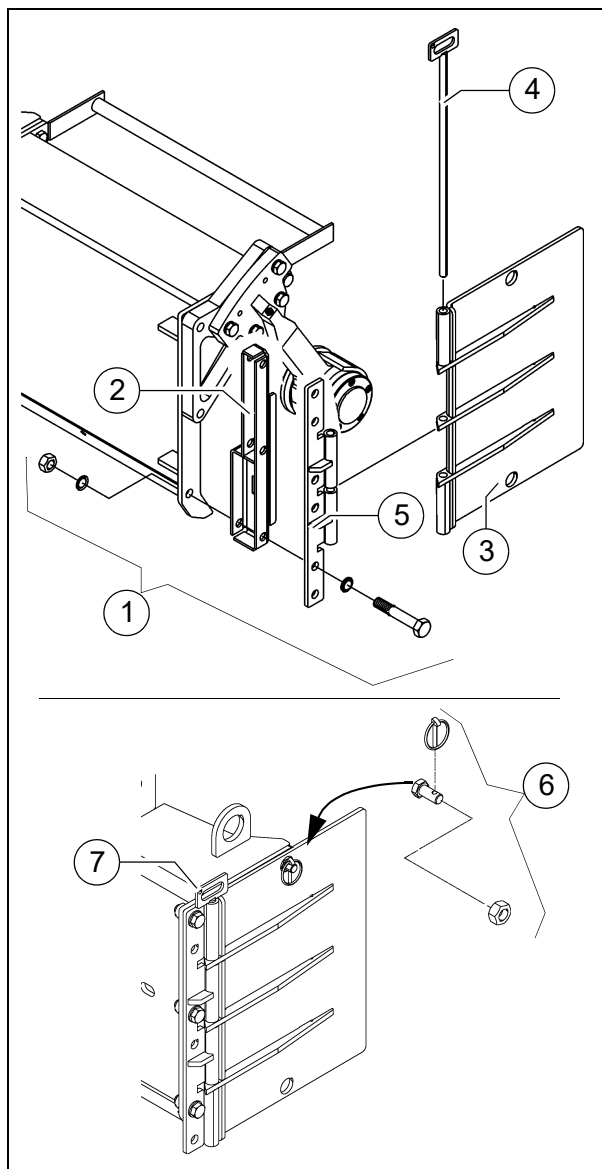
- Namontujte sklopné šachty materiálu vlevo/vpravo příslušnými montážními díly (1) na šnekovou skříň.

 Je-li při dané šířce šneku namontováno koncové ložisko, musí se navíc namontovat adaptační plech (2).

- Namontujte plech (3) pomocí závěsné tyče (4) na závěs (5).

 Pro přepravu při základní šířce stroje je možné sklopnou šachtu materiálu zajistit ve sklopené poloze montážními díly (6).

 Montážní díly (6) je možné upevnit v otvoru (7).



3.6 Stěrače pánve

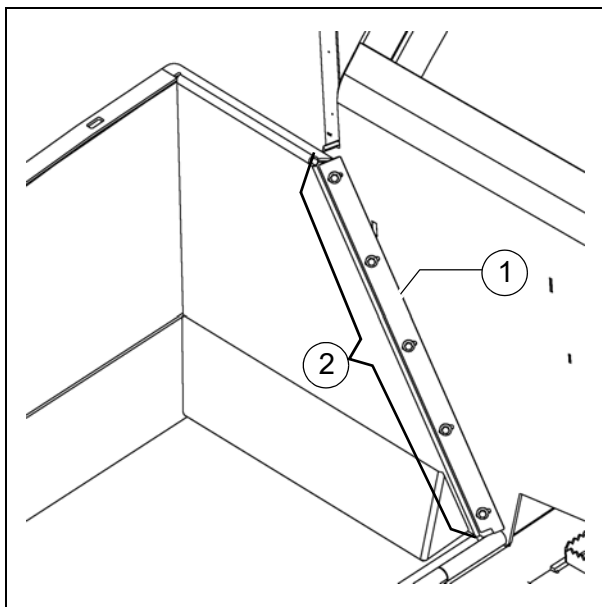
Pro zmenšení mezery mezi pávní a rámem stroje se musí nastavit stěrače pánve (1) na obou polovinách pánve.



- Povolte upevňovací šrouby (2).
- Na celé délce stěračů nastavte velikost spáry 6 mm.
- Upevňovací šrouby (2) znovu správně dotáhněte.



Nebezpečí poranění díly s ostrými hranami! K ochraně rukou noste vhodné ochranné rukavice!



4 Přesazení zarovnávací lišty

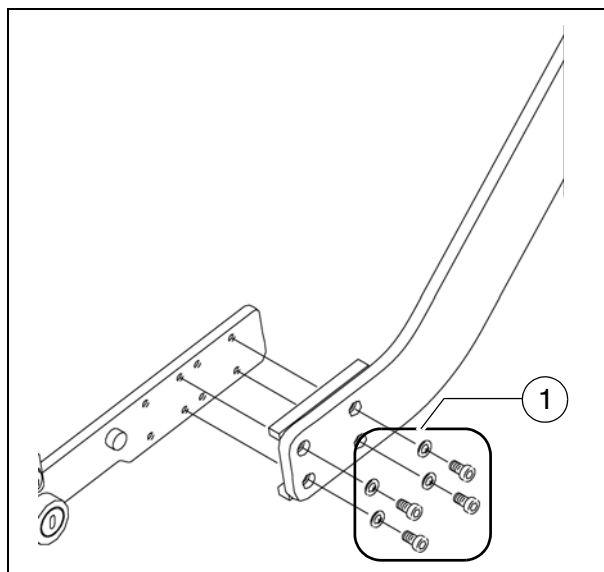
Ližinu lze podle požadavků podmínek pokládky posunout dozadu nebo dopředu.

Přestavením se zvětší prostor pro materiál mezi šnekem a zarovnávací lištou.

- Povolte čtyři upevňovací šrouby (1).
- Šrouby vyjměte a stroj posuňte dopředu.
- Nad vodicími kolejkami zůstane ližina ve své poloze, znovu zašroubujte šrouby (1).



Nachází-li se zarovnávací lišta v zadní poloze, může se materiál při pokládce menší tloušťky vrstvy před zarovnávací lištou „uklidnit“. Při pokládce větší tloušťky vrstvy se pak zarovnávací lišta lépe zvedá.



5 Nivelace

5.1 Regulátor příčného sklonu



Během pracovního nasazení se nesmí provádět práce na tyči nebo regulátoru příčného sklonu!

- Tyč příčného sklonu (1) namontujte do k tomu určené pozice mezi oběma ližinami.
- Regulátor příčného sklonu (2) namontujte na upínací desku (3) tyče příčného sklonu.



Pro montáž jsou na upínací desce snímače čtyři připevňovací otvory.



Digitální regulátor sklonu se musí namontovat tak, aby šipka na krytu ukázala ve směru jízdy.

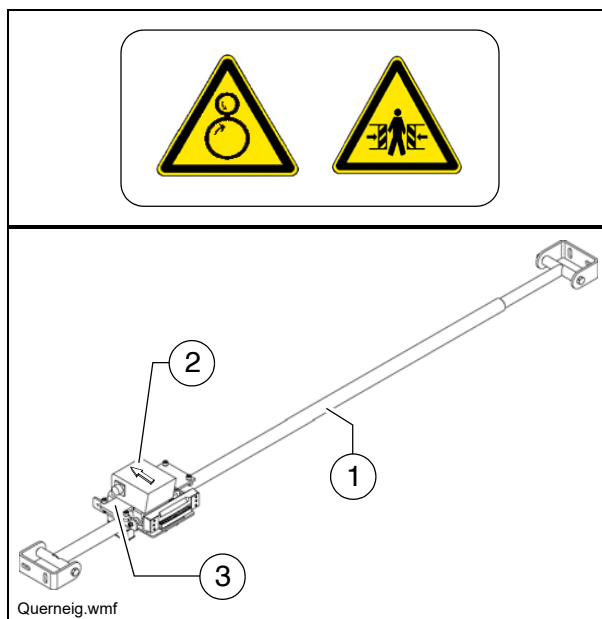


Analogový regulátor sklonu musí být umístěn tak, aby ukazatele pro obsluhu byly viditelné směrem dozadu.

- Přívodní kabel vlevo příp. vpravo zapojte do příslušné zásuvky dálkového ovládání nebo stroje.



Podrobnější pokyny k obsluze naleznete v dokumentaci příslušného nivelačního zařízení.

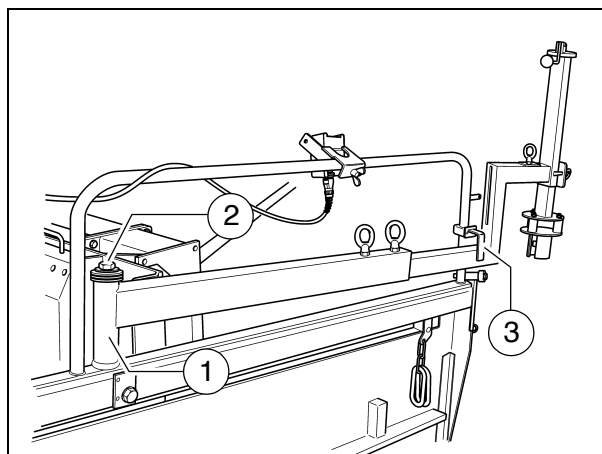


5.2 Montáž ramene pro snímání

- Držák (1) ramene pro snímání na-sadíte na odpovídající čep bočního štítu zarovnávací lišty.
- Čep (2) utáhněte tak, aby bylo možné pohybovat ramenem pro snímání jen stěží.



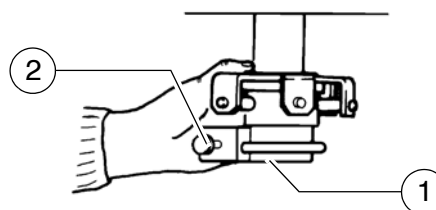
Rameno pro snímání je možné zajistit pojistkou (3) na bočním štítě.



Tastarm.wmf

5.3 Montáž snímače výšky

Zavěste snímač výšky do držáku (1) a upínacím šroubem (2) zajistěte proti otočení.



F0258_A1.TIF/

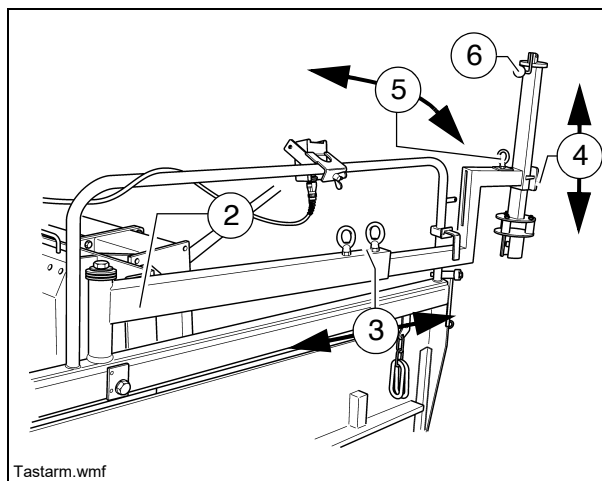
5.4 Seřízení ramene pro snímání

Před začátkem pokládky se musí rameno pro snímání s namontovaným snímačem výšky nastavit na referenci (drátěné lano, obrubník atd.).



Snímání by mělo probíhat v oblasti šneku.

- Vychylte rameno pro snímání (2) nad referenci.
- K přesnému nastavení ramene pro snímání použijte následující možnosti nastavení:
 - Po povolení upínacích šroubů (3) je možné nastavit délku ramene.
 - Povolením upínacích šroubů (4) je možné nastavit výšku snímání.
 - Nastavení bočního úhlu snímání umožňuje pojistka (5).
 - Pro analogové snímače výšky se seřízení výšky provádí klíčkou (6). Klíčka se po seřízení zajistí tak, že se odloží do jednoho ze zářezů, které jsou k dispozici.



Pro bezpečný a přesný provoz ramene pro snímání musí být všechny montážní díly a místa upevnění správně dotažena!

- Přívodní kabel snímače výšky vlevo příp. vpravo zapojte do příslušné zásuvky dálkového ovládání nebo stroje.

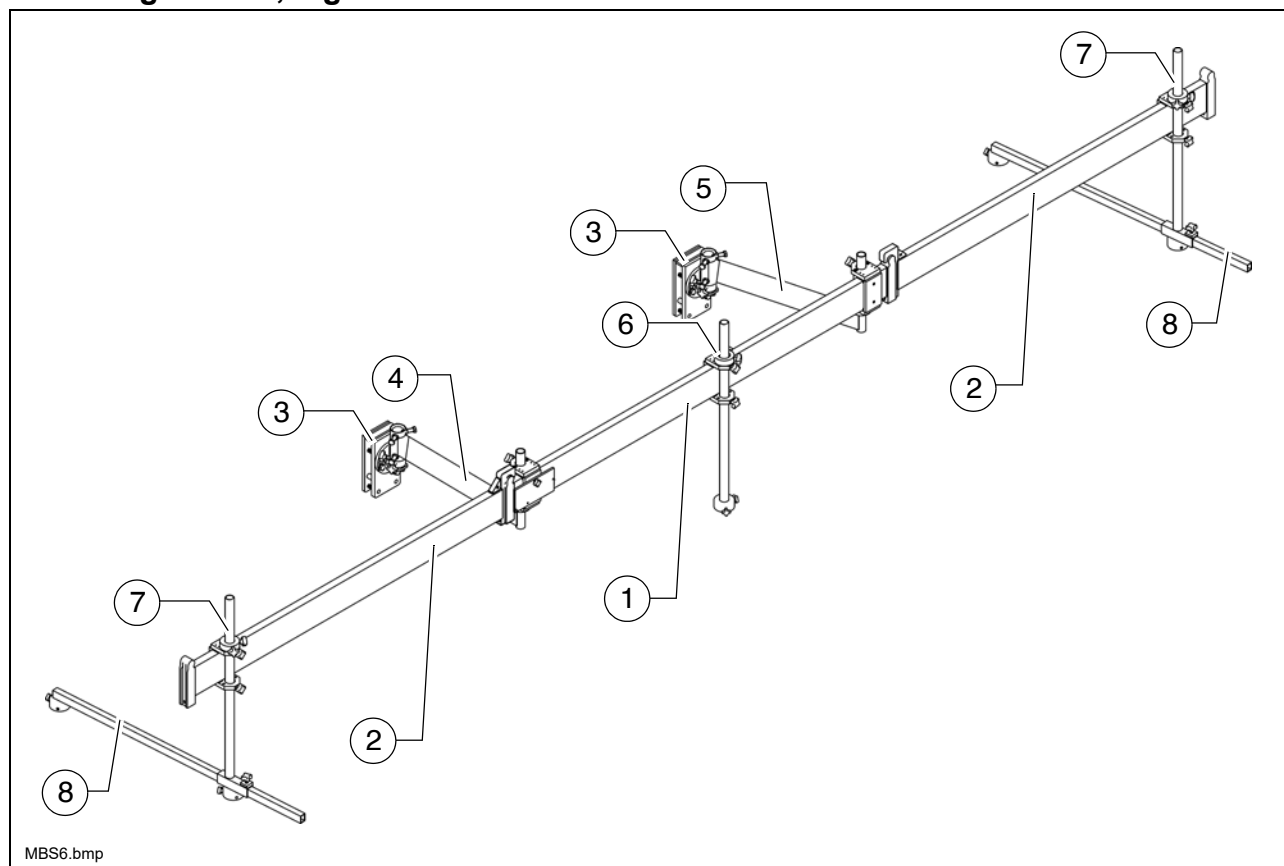


Má-li se pracovat s automatickým snímáním výšky na obou stranách, potom se musí popsany postup nastavení zopakovat na druhé straně.



Podrobnější pokyny k obsluze naleznete v dokumentaci příslušného nivelačního zařízení.

5.5 Big ski 9 m, big ski 13 m



Komponenta big ski slouží bezdotykovému snímání, je-li referenční délka velmi dlouhá.

 V kombinaci 1 střední prvek a 2 modulové prvky společně s rameny se snímači je možné dosáhnout celkové délky lyže max. cca 9,30 m. V kombinaci 1 střední prvek a 4 modulové prvky společně s rameny se snímači je možné realizovat celkovou délku lyže max. cca 13,50 m.

 Big ski nabízí možnost provádět vpředu a vzadu vyrovnaní jednotlivých snímačů posunutím nad referenci. Sonic Ski je dokonce možné umístit před nebo za stroj, tak se zajistí také při jízdě do zatáček spolehlivé snímání reference.

 Před začátkem pokládky se musí big ski s namontovaným snímačem výšky nastavit na referenci (drátěné lano, obrubník atd.).

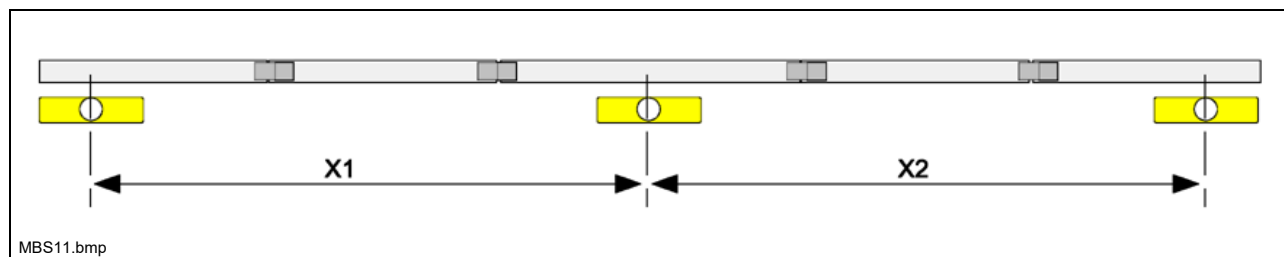
Big ski se skládá z následujících komponent:

- Střední prvek (1)
- Rozšiřující moduly (2)
- Držák ližiny (3)
- Otočné rameno vpředu (4)
- Otočné rameno vzadu (5)
- Držák snímače (6)
- Držák snímače, rozšiřitelný (7)

- Výložník (8)



Následuje popis montáže krátké verze, protože montáž delší varianty znamená pouze přidání dalších modulových prvků.



Vzdálenosti mezi snímači jsou ideálně stejné ($X1 = X2$).



Prostřední snímač se umístí do polohy, kde se běžně nachází snímač v jednosnímačové konfiguraci, takže v případě potřeby jednoduchým přepnutím na MOBA-matic je možné pracovat pouze s jedním snímačem (např. při začátku pokládky, vyústění silnice atd...)



Montáž mechaniky lze provést podle použití na straně vedle zarovnávací lišty, nebo také nad lištu. To závisí na potřebné šířce pokládky.



Postup při montáži komponenty big ski je v obou případech stejný.



Aby bylo možné při pokládce provozovat komponentu big ski co možná nejrovnoběžněji k podkladu, musí se namontovat podle pozdějších podmínek pokládky. K tomu by se měla zarovnávací lišta odložit na požadovanou tloušťku vrstvy a tažný bod odpovídajícím způsobem nastavit.



Při montáži obou držáků ližiny bezpodmínečně nezapomeňte na to, aby tyto držáky neomezovaly volnost pohybu ližiny ani konstrukce zarovnávací lišty! Volný pohyb musí být zajištěn v celé pracovní šířce!

Montáž držáku komponenty big ski na ližinu



Celá konstrukce big ski se montuje bočně na ližiny. Nejprve se musí namontovat oba držáky ližiny. Provedení držáků ližiny se částečně liší podle používaného finišeru.

Při montáži existuje možnost přišroubovat držáky buď přímo do již existujících otvorů, nebo je připevnit pomocí upínacích desek na ližinu, jak je zobrazeno níže.



Přední deska se montuje krátce za tažným bodem, zadní deska se montuje přibližně ve výšce šneku.

- Oba držáky (1) umístěte na odpovídající místo nad ližinu a namontujte šrouby (2) a objímky (3).

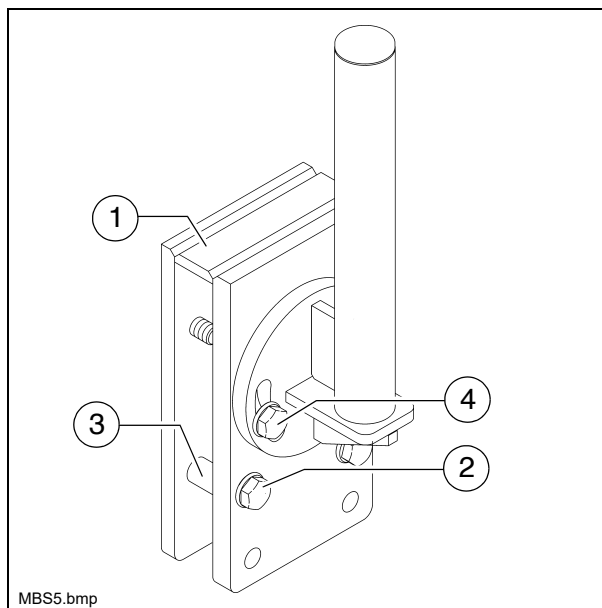


Pro různé tloušťky ližiny použijte odpovídající otvory v desce.

- Trubka desky se vyrovnává dvěma šrouby (4).



Držák vyrovnejte svisle.



Montáž otočných ramen

- Nasuňte vždy jeden stavěcí kroužek (1) na trubku držáku big ski (2).



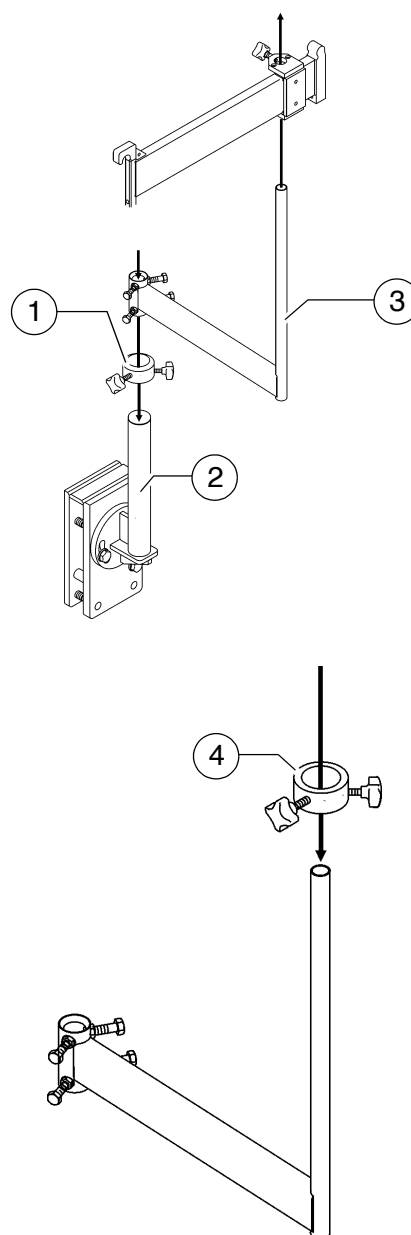
45° zkosení stavěcího kroužku musí ukazovat nahoru.

- Poté nasuňte obě otočná ramena (3) na trubku držáku big ski.



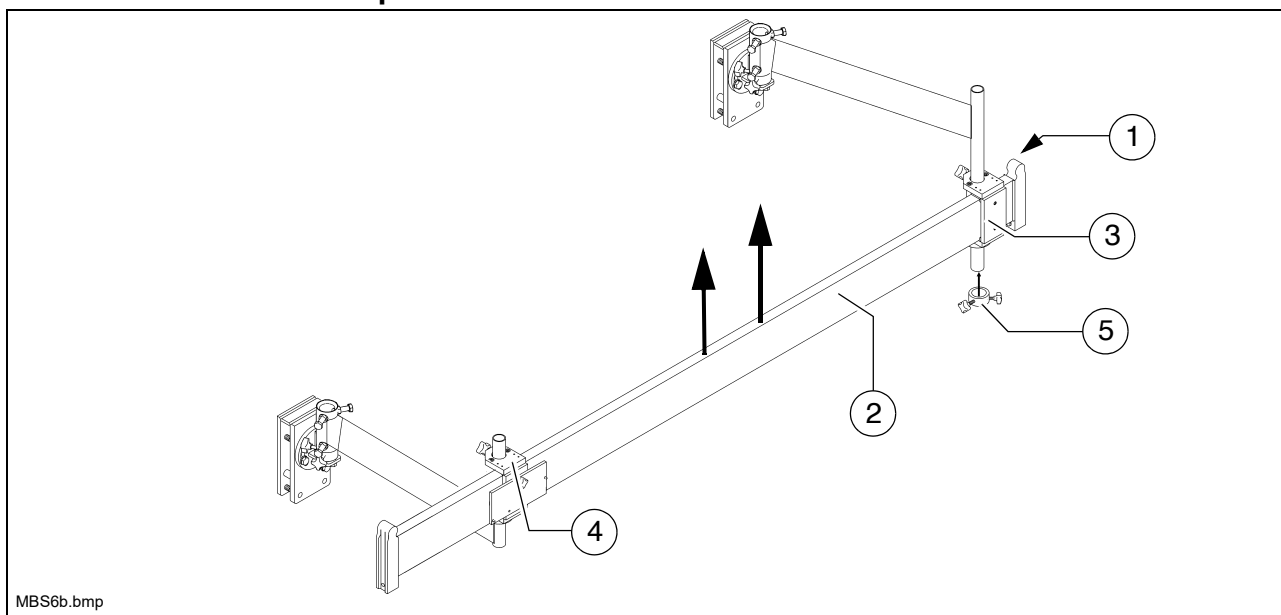
Zadní otočné rameno se nasouvá na držák big ski otočené o 180°.

- Jeden stavěcí kroužek (4) (ploché provedení) nasuňte na přední otočné rameno a připevněte příslušným šroubem s křížovou rukojetí.



MBS3a.bmp/MBS3c.bmp

Montáž středního prvku



-  Při montáži dbejte na to, aby kulatý výstupek (1) k zavěšení následujících modulů směřoval nahoru.
-  Středový prvek (2) má již z výroby 2 předmontované posuvné díly (3) / (4), které se posouvají přes oba kulaté upevňovací čepy otočných ramen.
- Nejprve nasuňte zespodu posuvný díl (3) na zadní otočné rameno. Potom zvedněte středový prvek společně se zadním otočným ramenem tak, aby se přední posuvný díl (4) mohl shora nasunout na přední otočné rameno.
 - Poté zadní posuvný díl zajistěte stavěcím kroužkem (5) a šroubem s křížovou rukojetí.
-  Po namontování prvního dílu big ski se provede jeho vyrovnaní:
- Stavěcími kroužky na otočných ramenech a také stavěcími kroužky na držácích big ski se nyní středový prvek vyrovná vodorovně.
 - Dále se středový prvek vyrovná paralelně k finišeru otočením otočných ramen.
 - Poté utáhněte všechny upevňovací šrouby.

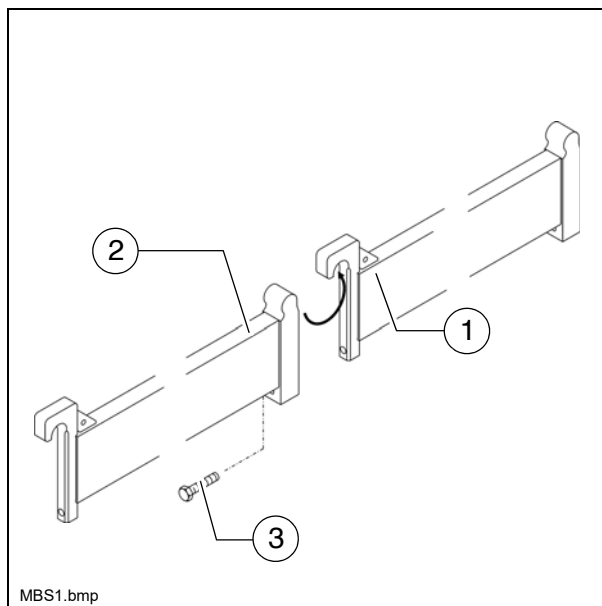
Prodloužení big ski

 Komponentu big ski lze prodloužit na obě provedení 9 m a 13 m.

 Sestavení 9m provedení:
Vždy jeden prodlužovací díl vpředu / vzadu

Sestavení 13m provedení:
Vždy dva prodlužovací díly vpředu / vzadu.

- Rozšiřovací modul (1) položte na středový prvek (2) a zajistěte šroubem (3).



Montáž držáku snímače



Po celé délce komponenty big ski se počítá se snímáním 3 snímači. Po jednom snímači na středový prvek, přední a zadní koncový prvek.

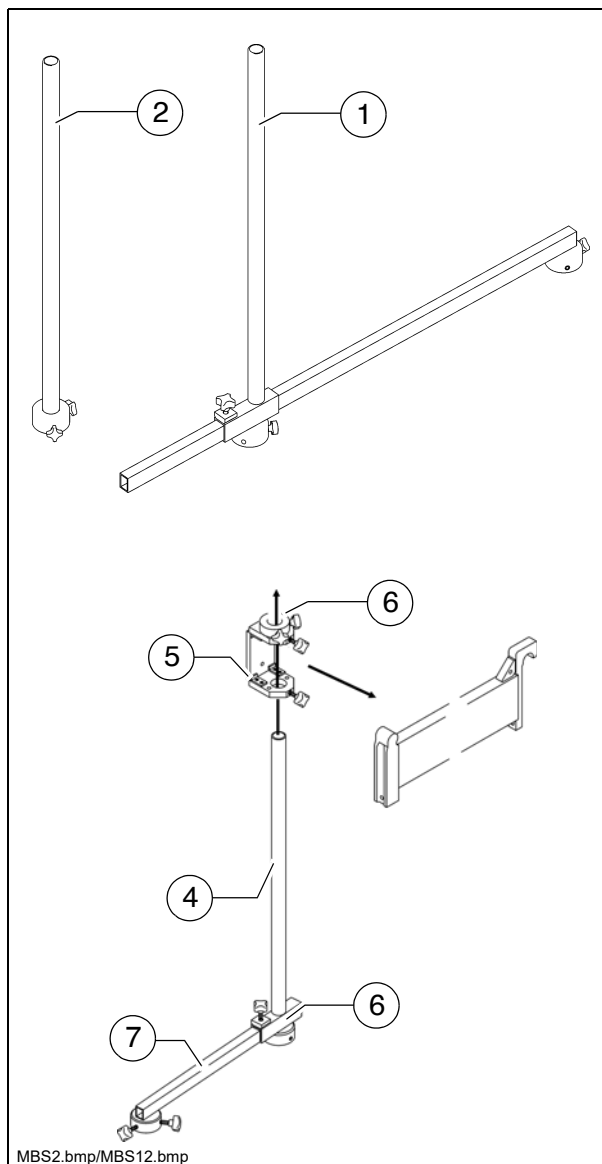


Prostřední snímač by se měl instalovat přesně na místo komponenty big ski, kde by fungoval i při normálním použití (přibližně ve výšce šneku). Oba další snímače by se měly instalovat ve stejné vzdálenosti od tohoto snímače.



V obou vnějších pozicích se montují rozšiřitelné držáky snímače (1), uprostřed normální držák snímače (2).

- Položte posuvný držák (3) z vnitřní strany na odpovídající prvek komponenty big ski.
- Zasuňte držák snímače (4) zespodu do posuvného držáku (5) a zajistěte ho šrouby s křížovou rukojetí.
- Na držák snímače nasadte upínací kroužek (6) a zajistěte ho šroubem s křížovou rukojetí.
- Jedná-li se o rozšiřitelné držáky snímače, nasuňte výložník (7) a zajistěte jej daným šroubem s křížovou rukojetí v poloze.



MBS2.bmp/MBS12.bmp

Montáž a vyrovnaní snímačů

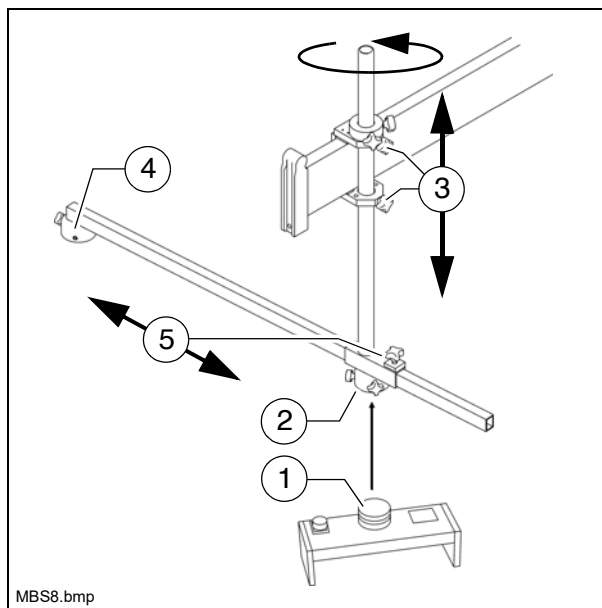
- Upínací výstupek snímače (1) vložte do držáku (2).
- Nastavte snímač a zajistěte ho šroubem s křížovou rukojetí.
- Povolením šroubů s křížovou rukojetí (3) lze nastavit výšku snímání.



U obou vnějších držáků snímače se může snímač namontovat také na otočný výložník snímače (4).

Tak existuje možnost vybočovat během pokládky oba vnější snímače podle různých potřeb - např. při jízdě do zatáček.

- Povolením šroubů s křížovou rukojetí (5) lze nastavit délku výložníku.
- Povolením šroubů s křížovou rukojetí (3) je možné vybočit držák snímače s výložníkem.



Vybočí-li se ramenem snímače do strany, dbejte na to, aby se poté namontovaný snímač opět vyrovnal do směru jízdy.



Pro bezpečný a přesný provoz komponenty big ski musí být řádně namontovány a dotaženy všechny montážní díly!

Montáž rozváděče



Rozváděč se musí namontovat tak, aby bylo možné jednoduché propojení k regulátoru a snímačům.

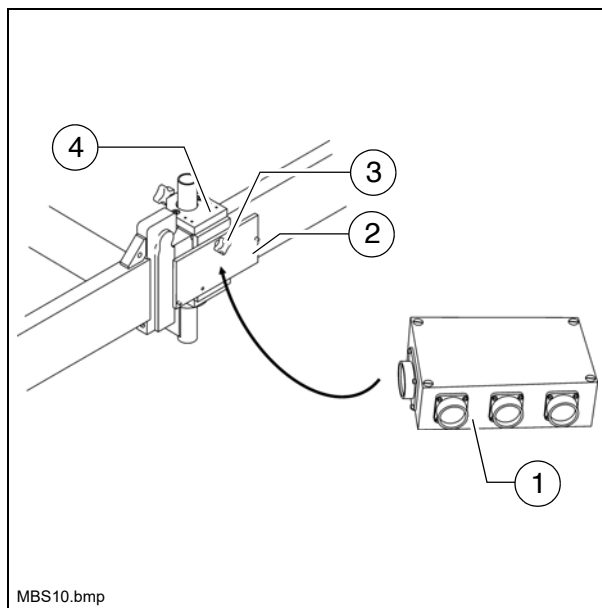


Přípojky snímačů by měly vždy směřovat dolů, aby se do rozváděče ne-mohla dostat voda. Vstupy, které nepotřebujete, zakryjte ochrannými krytkami proti prachu.

- Rozváděč (1) se namontuje nejprve šrouby s vnitřním šestihranem na montážní desku (2).



Vstupní konektor ukazuje vždy ve směru jízdy.



- Poté namontujte montážní desku šroubem s křížovou rukojetí (3) na jeden z obou posuvných držáků (4) na středovém prvku.



Montáž komponenty big ski na pravou stranu stroje:

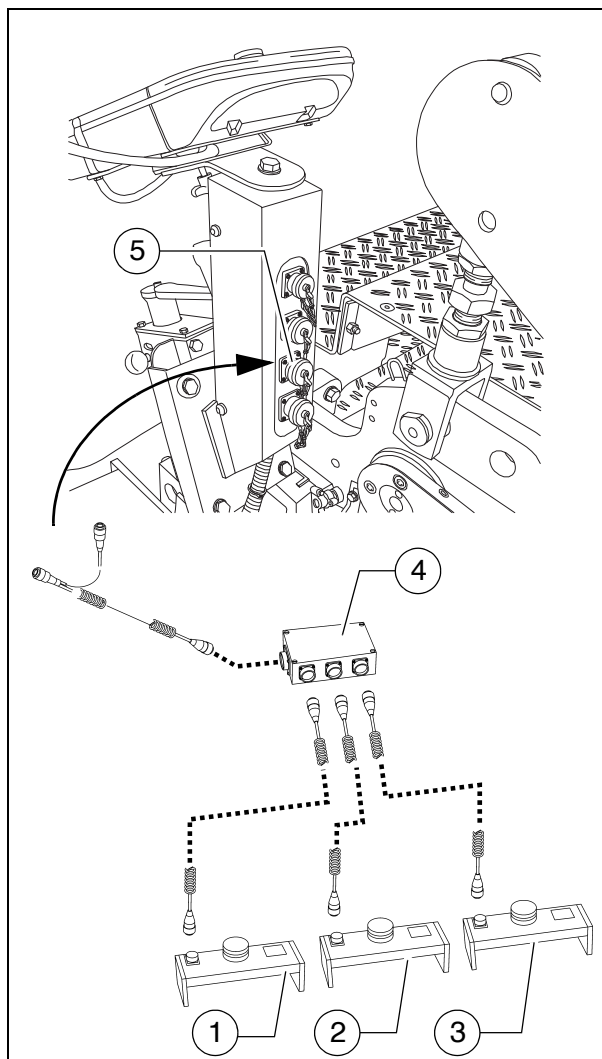
Aby se splnil požadavek, že vstupní konektor ukazuje vždy ve směru jízdy, musí se zde posuvný držák, na který se montuje rozváděč, nasunout na komponentu big ski směrem zevnitř - ven.

Schéma připojení

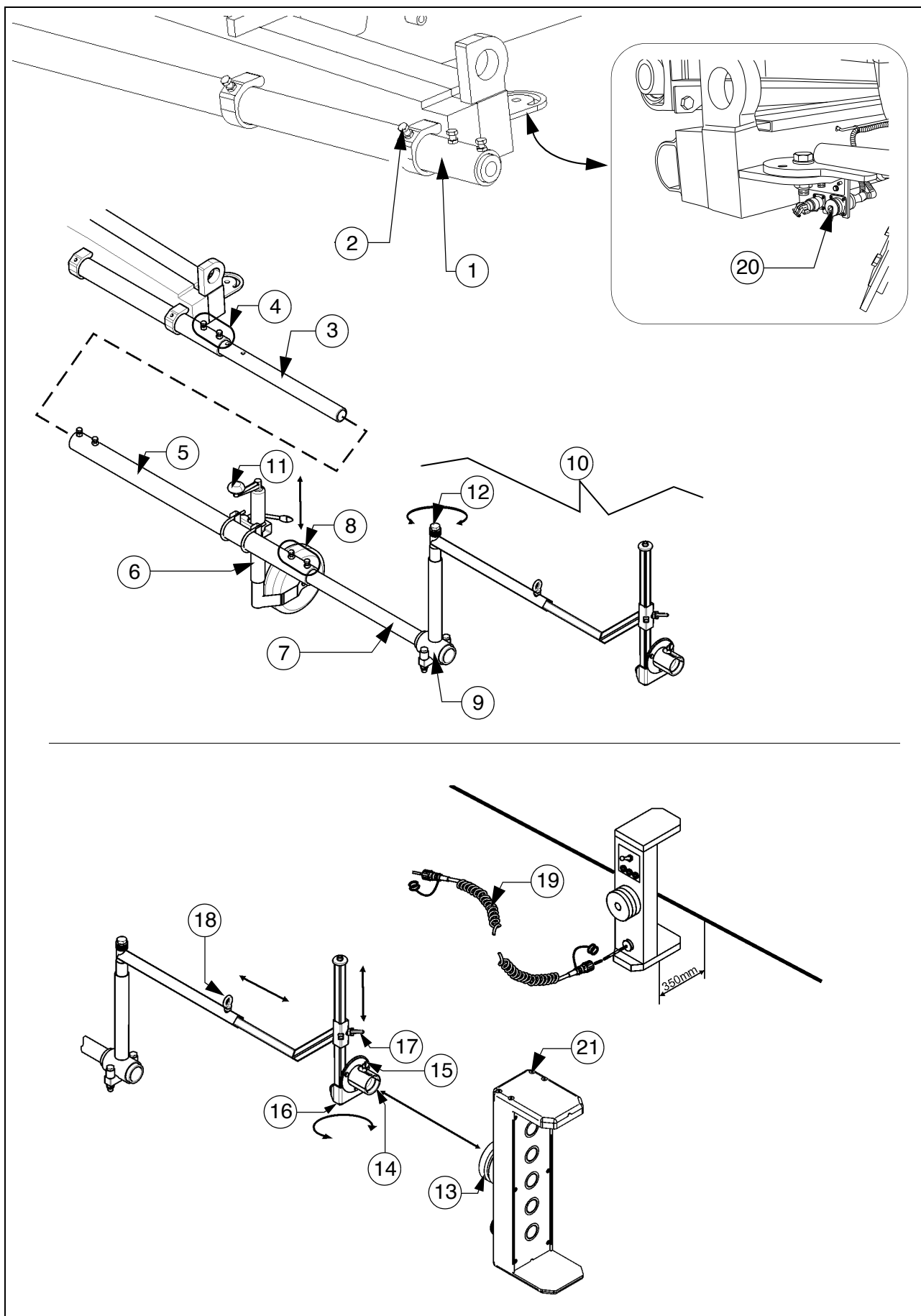


Připojení tří snímačů na rozváděč a propojení rozváděče se strojem se provádí podle schématu vedle.

- snímače
 - vpředu (1)
 - uprostřed (2)
 - vzadu (3)
- rozváděč (4)
- Rozhraní stroje (5)



6 Automatika řízení



6.1 Montáž automatiky řízení na finišer



Během používání stroje se nesmí na automaticce řízení provádět žádné práce!



Podle požadované snímané strany na stroji se musí příp. demontovat trubka měřicí tyče a znovu namontovat na druhou stranu stroje!

- Vytáhněte trubku měřicí tyče (1) na čelní straně stroje na požadovanou délku a zajistěte upínacími šrouby (2).



Jen u provedení s automatikou řízení 14 m:

- Zasuňte spojovací trubku (3) do trubky měřicí tyče (1) a zajistěte ji šrouby a pojistnými maticemi (4).
- Nasuňte prodloužení (5) na spojovací trubku a zajistěte ho stejným způsobem.
- Zajistěte opěrné kolo (6) ve vhodné poloze odpovídajícími montážními díly.
- Dbejte na vertikální vyrovnaní!

- Zaveďte trubku (7) na požadovanou délku a rovněž ji zajistěte šrouby a pojistnými maticemi (8).
- Na konci trubky namontujte upínací díl (9) s výložníkem (10).



Dbejte na vertikální vyrovnaní!

- Případně upravte výšku opěrného kola přestavovací klikou (11) tak, aby všechny prodlužovací trubky byly horizontálně v rovině.
- Otočte výložník (9) do požadovaného úhlu a zajistěte ho utažením šroubu (12).



Použitím automatiky řízení se zvětší základní šířka finišeru!



Pokud se používá automatika řízení, dbejte na to, aby se v nebezpečné oblasti nenacházely osoby a překážky.

Montáž a nastavení snímače

- Upínací výstupek snímače (13) nasadíte do držáku (14) a zajistíte křídlovým šroubem (15).
- Nastavte úhel mezi snímačem a referencí a fixujte ho příslušným upínacím šroubem (16).



Snímač a reference musí být vzájemně v pravém úhlu!

- Povolením upevňovacího šroubu (17) lze nastavit výšku snímání.



Reference by měla být vedena středově podél snímače.

- Povolením upevňovacího šroubu (18) lze nastavit vzdálenost snímače k referenci.



Vzdálenost snímače k referenci (lanko) by měla být 350 mm!



Pro bezpečný a přesný provoz automatiky řízení musí být řádně namontovány a dotaženy všechny montážní díly!

Připojení snímače



Na levé a pravé straně stroje se nachází na vnitřní straně nárazníku vždy jedna zásuvka k připojení snímání k řízení stroje.

- Příslušný propojovací kabel (19) zapojte do zásuvky (20) a ke snímači (21).



Na obou stranách stroje se nachází vždy jedna přípojná krabice.



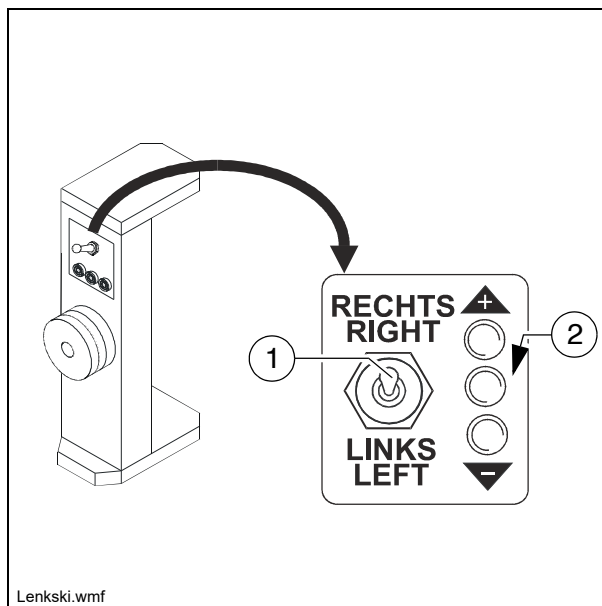
Ved'te propojovací kabel tak, aby se během provozu nepoškodil.



Nepoužívané zásuvky zakryjte příslušnými ochrannými kryty.

Pokyny k provozu automatiky řízení

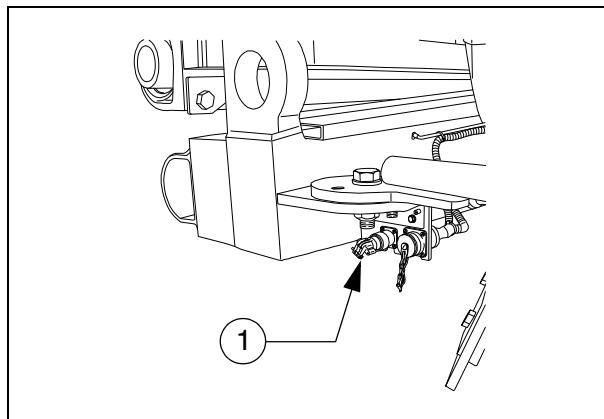
- Při aktivované automatické řízení je potenciometr řízení deaktivován. Řízení se provádí automaticky prostřednictvím snímače Ski - lanko.
- V případě potřeby zapněte funkci na ovládacím pultu.
- Zrušení automatického řízení je možné ovládním potenciometru řízení.
- Spínač (1) slouží k nastavení snímané strany:
 - vpravo: Automatika řízení na pravé straně stroje.
 - vlevo: Automatika řízení na levé straně stroje.
- Světelné diody (2) ukazují vzdálenost k referenci.
 - Světelná dioda + / -: Vzdálenost k referenci příliš velká / příliš malá
 - Prostřední světelná dioda: Vzdálenost správná



7 **Nouzové zastavení v režimu plnění**



Pokud se funkce nepoužívá, musí být v odpovídající zásuvce zasunuta přenosová zástrčka, protože jinak je blokován pohon pojezdu!

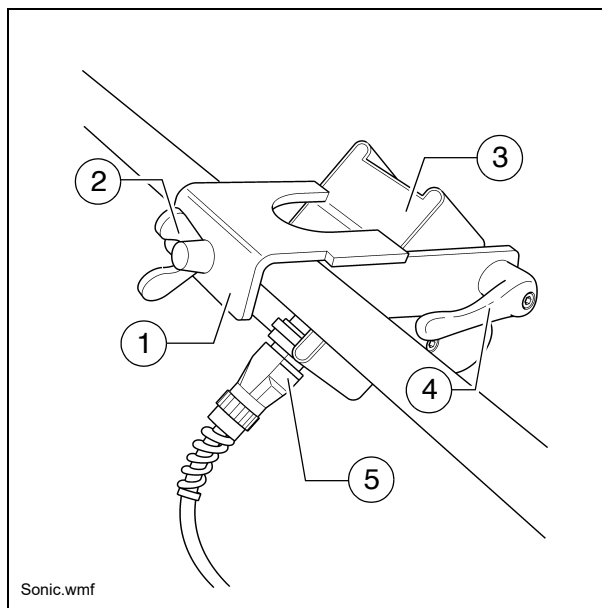


8 Koncové spínače

8.1 Koncové spínače šneku (vlevo a vpravo) - montáž provedení SPS

Ultrazvukové koncové snímače šneku se montují na obě strany na madlo bočního štítu.

- Nasadíte držák snímače (1) na madlo, vyrovnejte ho a dotáhněte křídlovým šroubem (2).
- Vyrovnajte snímač (3) a zajiďte ho svěrací pákou (4).
- Propojte připojovací kabel (5) snímače vlevo příp. vpravo s danými zásuvkami držáku dálkového ovládní.



-  Připojovací kabely se propojují s příslušnými zásuvkami na držáku dálkového ovládní.
-  Snímače by měly být nastaveny tak, aby byly dopravní šneky ze 2/3 zakryty pokládkovým materiálem.
-  Pokládkový materiál musí být dopravován po celé pracovní šířce.
-  Správné nastavení polohy koncového spínače nejlépe provedete během rozdělování směsi.

8.2 Koncové snímače šneku (vlevo a vpravo) - montáž standardního provedení

Ultrazvukový snímač (1) je s držákem (2) připevněn na vymešovacím plechu.

- K seřízení úhlu snímače povolte objímky (3) a vychylte držák.
- K nastavení výšky snímače / bodu vypnutí povolte hvězdicová kolečka (4) a nastavte tyč na požadovanou délku.
- Po nastavení znovu řádně dotáhněte upevňovací díly.



Připojovací kabely se propojují s příslušnými zásuvkami na držáku dálkového ovládání.



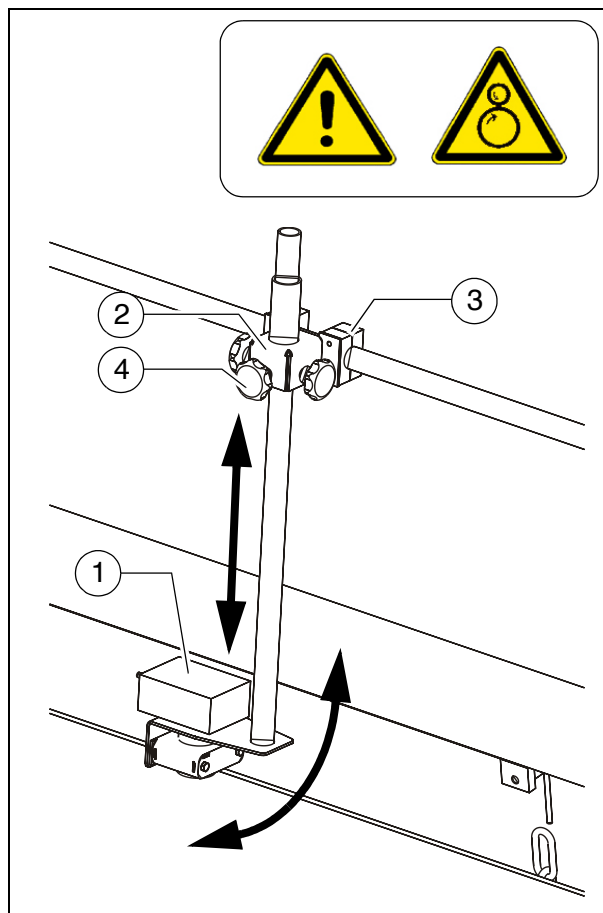
Snímače by měly být nastaveny tak, aby byly dopravní šneky ze 2/3 zakryty pokládkovým materiálem.



Pokládkový materiál musí být dopraven po celé pracovní šířce.



Správné nastavení polohy koncového spínače nejlépe provedete během rozdělávání směsi.



9 Zarovnávací lišta

Veškeré práce při montáži, seřizování a rozšíření lišty jsou popsány v Bohlen-Betriebsanleitung.

10 Elektrické spoje

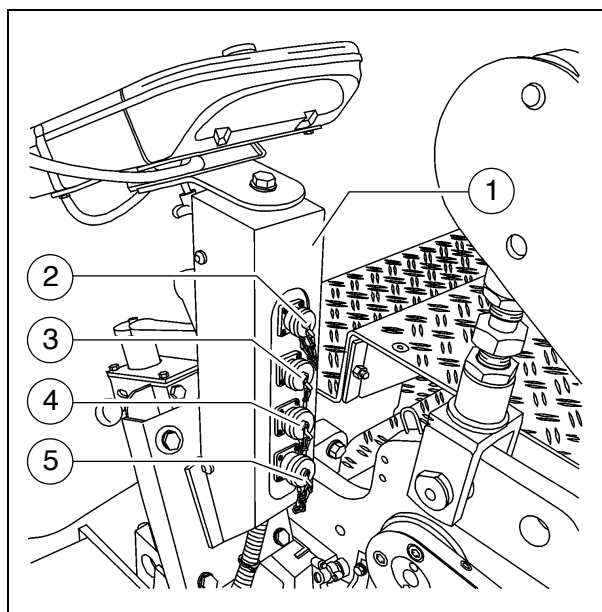
Po montáži a nastavení mechanických konstrukčních skupin se musí vytvořit následující propojení na zadní straně držáku dálkového ovládání (1):

Provedení SPS:

- koncový spínač šneku (2)
- dálkové ovládání (3)
- snímač výšky (4)
- Externí nivelační automatika (5)



Při použití externí nivelační automatiky se musí automatika přihlásit v menu dálkového ovládání.

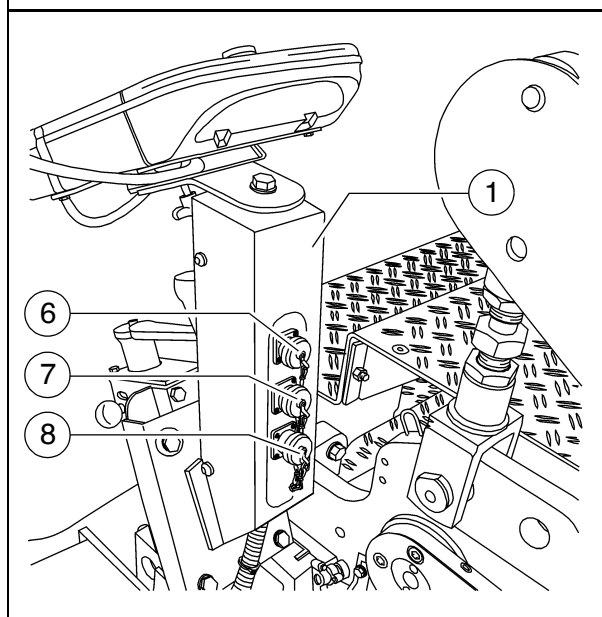


Běžné provedení:

- dálkové ovládání (6)
- koncový spínač šneku (7)
- nivelační automatika (8)



Nepoužívané zásuvky vždy zakryjte příslušnými ochrannými kryty!



10.1 Provoz stroje bez dálkového ovládání / bočního štítu



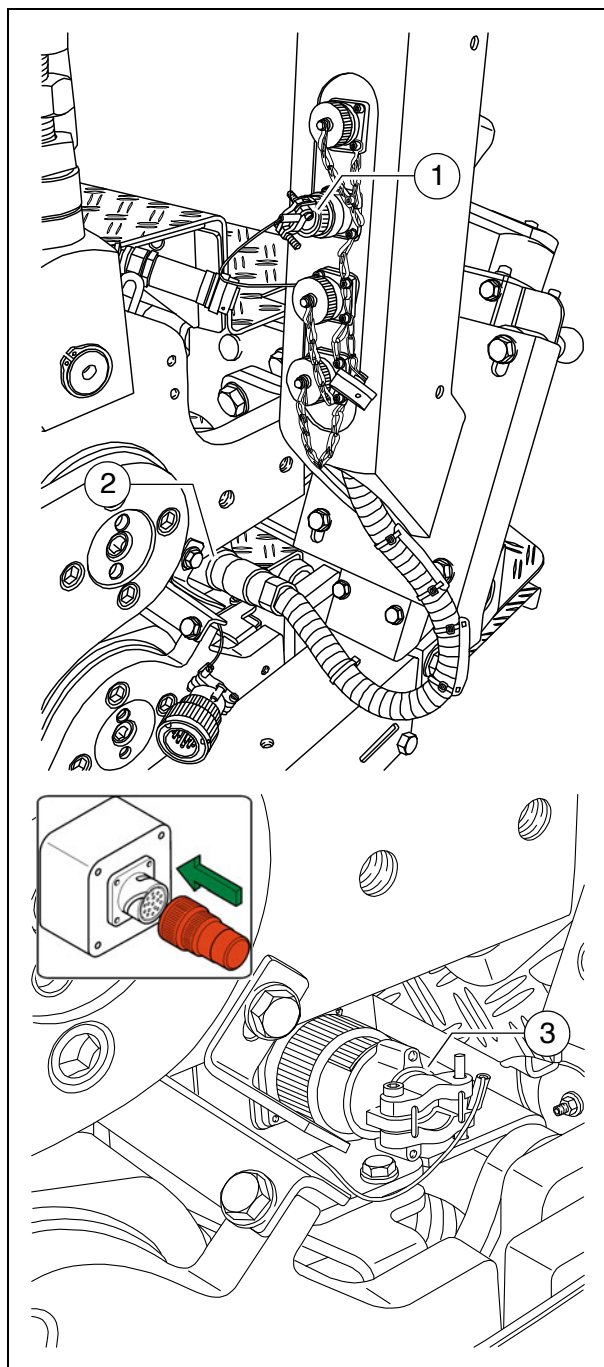
Stroj může bez připojeného dálkového ovládání jet jen tehdy, když byly na obou stranách stroje zasunuty odpovídající přemostňovací zástrčky.

Boční štít s držákem dálkového ovládání namontován:

- Zasuňte přemostňovací zástrčku (1) do zásuvky dálkového ovládání a zajistěte ji přesuvnou maticí.
- Zkontrolujte, zda je zapojen konektor (2) připojovací skříňky.

Boční štít demontován:

- Zasuňte přemostňovací zástrčku (3) do zásuvky připojovací skříňky a zajistěte ji přesuvnou maticí.



F 10 Údržba

1 Bezpečnostní pokyny pro údržbu



Údržba: Provádějte údržbu pouze za vypnutého motoru.

Před zahájením údržby zajistěte finišer a nastavbové komponenty proti neúmyslnému spuštění:

- Přestavte páku ovládání pojezdu do střední polohy a otočte regulátor předvolby na nulu.
- Vytáhněte klíč ze zapalování a hlavní vypínač akumulátoru.



Zvednutí a postavení na špalky: Zvednuté díly stroje (např. zarovnávací lištu nebo pánev) mechanicky zajistěte proti spuštění dolů.



Náhradní díly: Používejte pouze schválené díly a montujte je odborným způsobem! V případě pochybností se obraťte na výrobce!



Opětovné uvedení do provozu: Před opětným uvedením do provozu umístěte všechna ochranná zařízení zpět na správná místa.



Čištění: Čištění nikdy neprovádějte s běžícím motorem.

Nepoužívejte snadno hořlavé látky (benzín apod.).

Při čištění parním paprskem nevystavujte elektrické součásti a izolační materiál přímému paprsku; předtím je zakryjte.



Práce v uzavřených prostorech: Odved'te výfukové plyny ven. Lahve s propanem nesmí být skladovány v uzavřených prostorech.



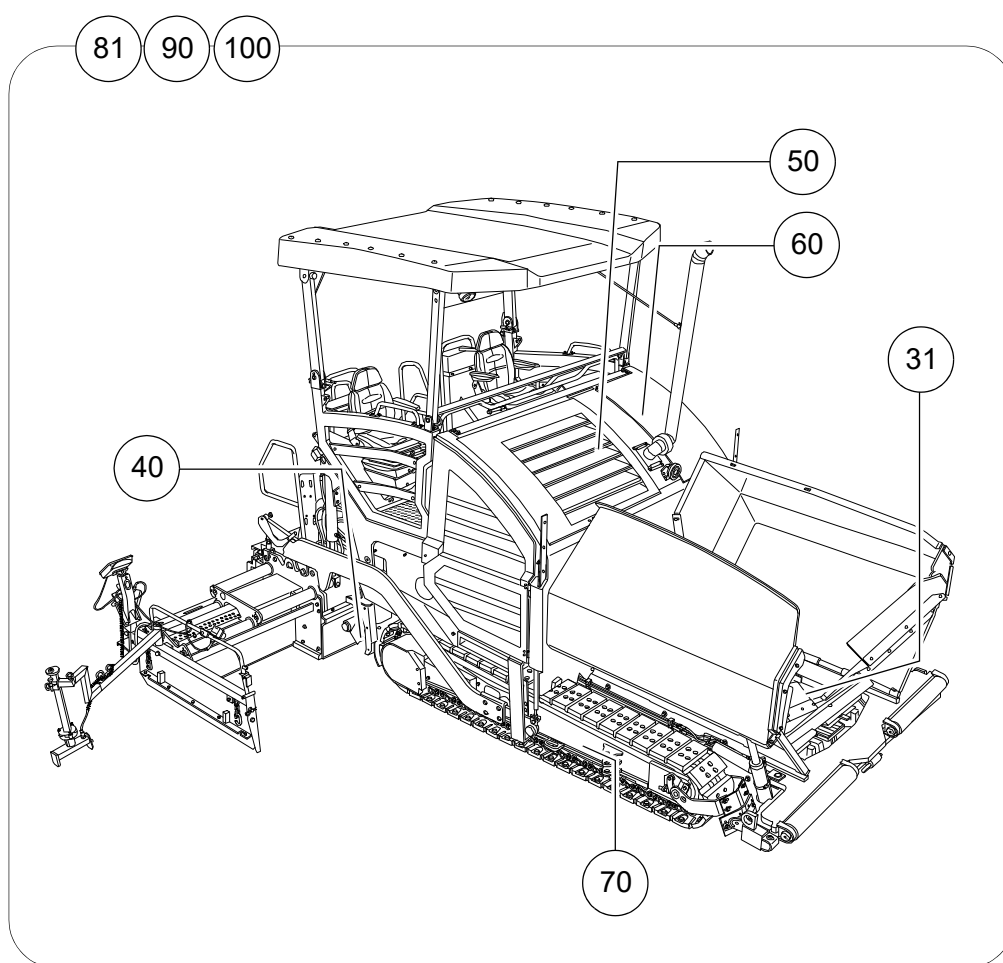
Kromě tohoto návodu k údržbě je nutné dodržovat návod k údržbě výrobce motoru. Všechny další zde uvedené údržbové práce a intervaly jsou také závazné.



Pokyny k údržbě volitelného vybavení se nacházejí v jednotlivých částech této kapitoly!

F 21 Přehled údržby

1 Přehled údržby



Konstrukční celek	Kapitola	Údržba potřebná po provozních hodinách									
		10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky	5000	20000	v případě potřeby
Lamelový rošt	F31	■		■							■
Šnek	F40	■	■	■	■		■	■			■
Hnací motor	F50	■			■	■	■	■			■
Hydraulický systém	F60	■	■			■	■	■			■
Pojezdová ústrojí	F70	■	■	■	■	■	■				■
Elektroinstalace	F81	■	■	■	■						■
Mazaná místa	F90	■	■					■			■
Zkoušky / odstavení	F100	■					■				■

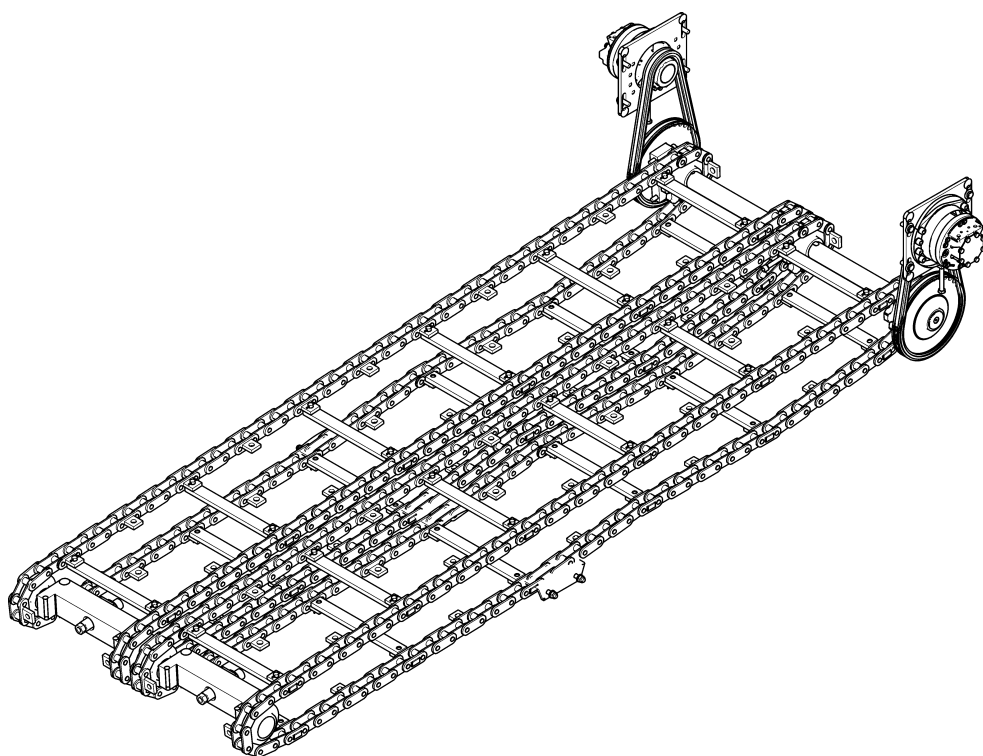
Údržba nutná	■
--------------	---



V tomto přehledu se nacházejí také intervaly údržby pro volitelnou výbavu stroje!

F 31 Údržba - lamelový rošt

1 Údržba - lamelový rošt



1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
1	■							- Řetěz lamelového roštu - Kontrola napnutí	
							■	- Řetěz lamelového roštu - Nastavení napnutí	
							■	- Řetěz lamelového roštu - Výměna řetězu	
2			■					- Pohon lamelového roštu - hnací řetězy Kontrola napnutí řetězu	
							■	- Pohon lamelového roštu - hnací řetězy Nastavení napnutí řetězu	
3							■	- Výměna usměřňovacích plechů / plechů lamelového roštu	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

1.2 Místa údržby

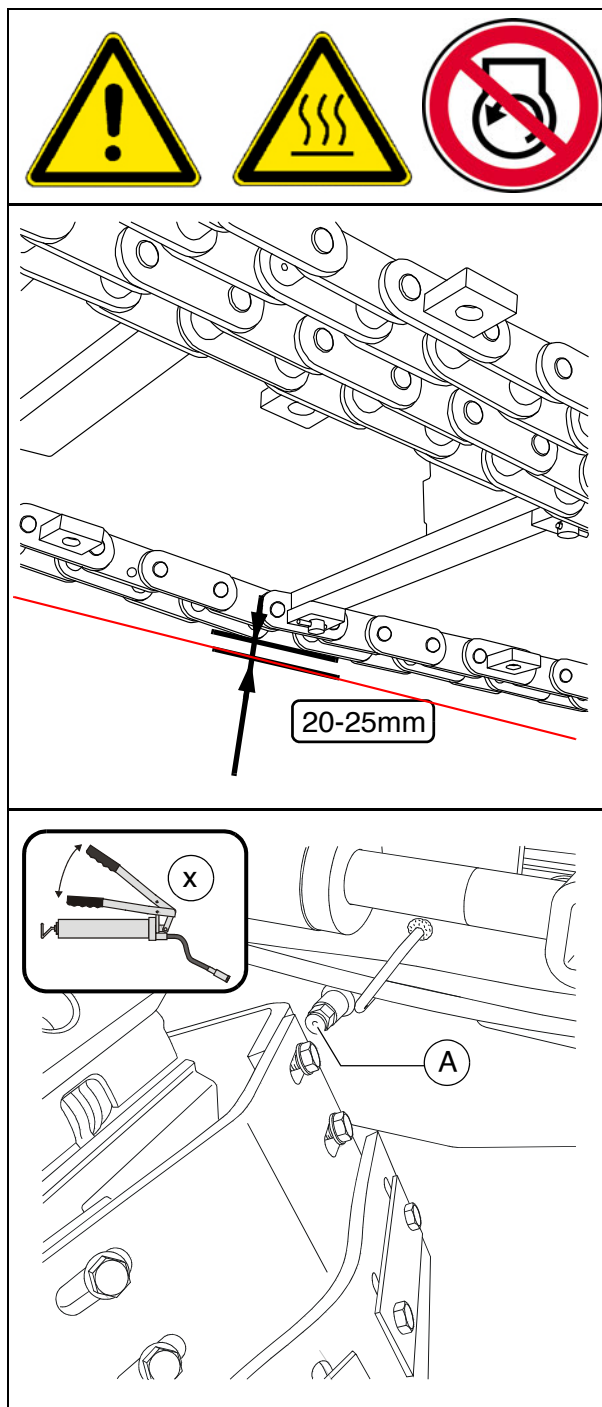
Napnutí řetězu lamelového roštu (1)

Kontrola napnutí řetězu:

Při správně napnutém řetězu lamelového roštu se nachází spodní hrana řetězu cca 20-25 mm nad spodní hranou rámu.



Napnutí řetězu lamelového roštu nesmí být příliš velké nebo naopak řetěz nesmí být příliš volný. Pokud je řetěz napnutý příliš, může smést, která se dostane mezi řetěz a řetězové kolo, způsobit zastavení nebo prasknutí řetězu. Pokud jsou řetězy příliš volné, mohou se zachytit za přečnívající předměty a zničit se.



Nastavení napnutí řetězu:



Napnutí řetězu se nastaví pomocí tu-kového napínáku. Plnicí přípojky (A) se nacházejí vlevo a vpravo za nárazníkem.

- Tukovým lisem plňte tuk, dokud nedosáhnete správného napnutí řetězu.

Kontrola / výměna řetězu:



Řetězy lamelového roštu (A) se musí vyměnit nejpozději v okamžiku, kdy jejich prodloužení pokročilo tak, že již není možné jejich dodatečné napnutí.

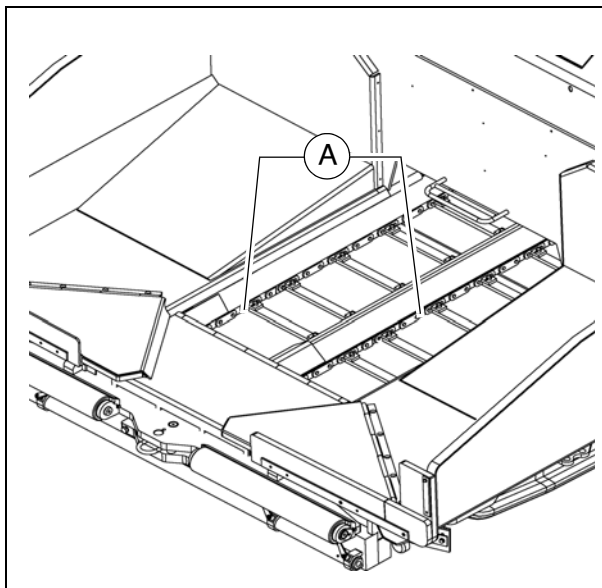


Články řetězu se nesmí odstranit za účelem zkrácení řetězu!
Nesprávná rozteč řetězu by vedla k poškození hnacích kol!



Je-li v důsledku opotřebení nutná výměna dílů, měly by se následující díly měnit vždy po sadách:

- Řetěz lamelového roštu
- Usměrňovací plechy lamelového roštu
- Plechy lamelového roštu
- Směrovací plechy
- Vratné válečky řetězu lamelového roštu
- Řetězová kola pohonu lamelového roštu



Váš servis Dynapac vám rád pomůže při údržbě, opravách i výměně opotřebitelných dílů!

Pohon lamelového roštu - hnací řetězy (2)

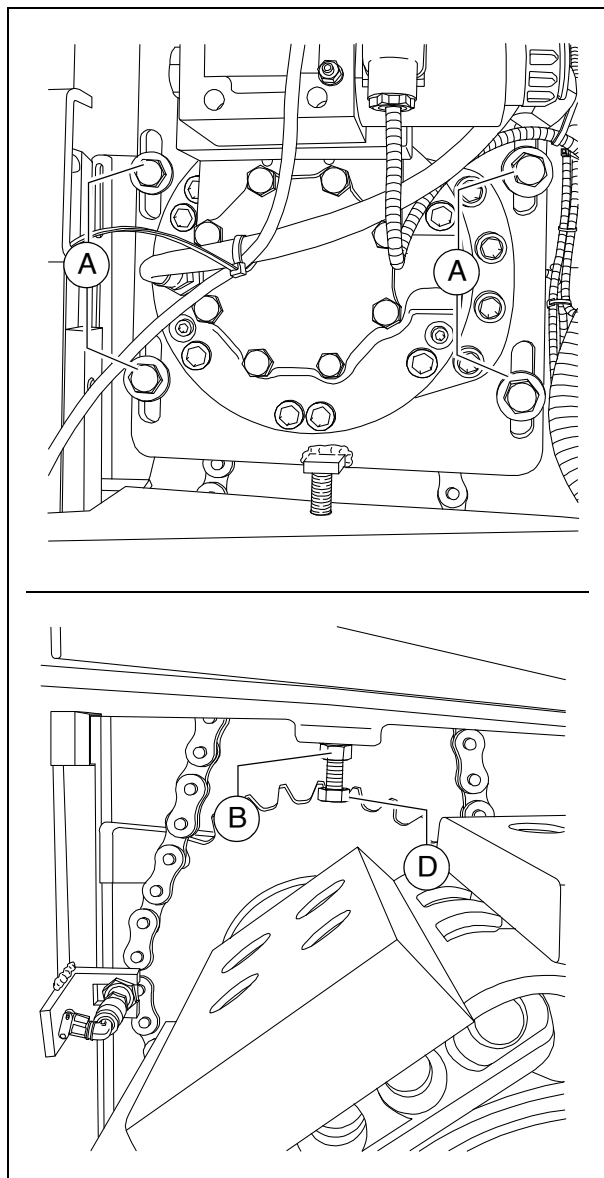
Ke kontrole napnutí řetězu:



- Při předpisovém napnutí musí být možné řetězem volně pohybovat cca 10 -15 mm.

K dodatečnému napnutí řetězů

- Lehce povolte upevňovací šrouby (A) a pojistnou matici (B).
- Upínacím šroubem (C) nastavte potřebné napnutí řetězu.
- Vždy správně utáhněte upínací šrouby (A) a pojistnou matici (B).



Usměrňovací plechy lamelového roštu / plechy lamelového roštu (3)



Usměrňovací plechy lamelového roštu (A) musí být vyměněny nejpozději v okamžiku, když jsou opotřebené jejich spodní hrany, nebo v nich jsou díry.

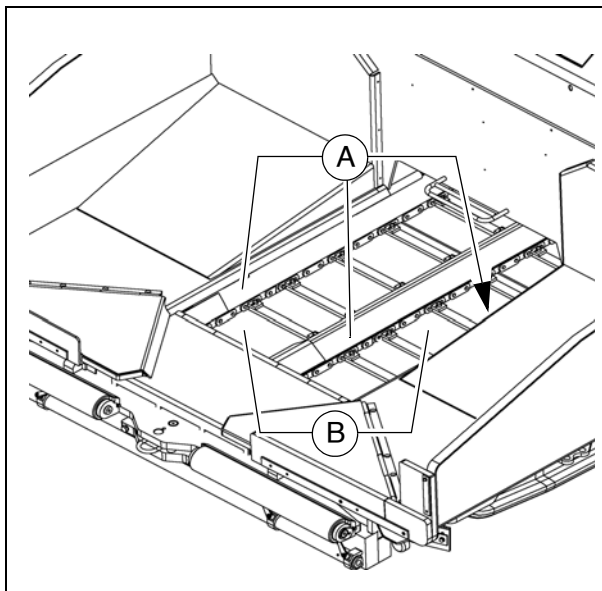


Jsou-li usměrňovací plechy lamelového roštu opotřebené, není zajištěna ochrana lamelového roštu!

- Vyšroubujte šrouby usměrňovacích plechů lamelového roštu.
- Vyjměte usměrňovací plechy lamelového roštu z materiálového tunelu.
- Namontujte nové usměrňovací plechy lamelového roštu novými šrouby.



Plech lamelového roštu (B) musí být vyměněny nejpozději v okamžiku dosažení meze opotřebení 5 mm v zadní části pod řetězem.



Je-li v důsledku opotřebení nutná výměna dílů, měly by se následující díly měnit vždy po sadách:

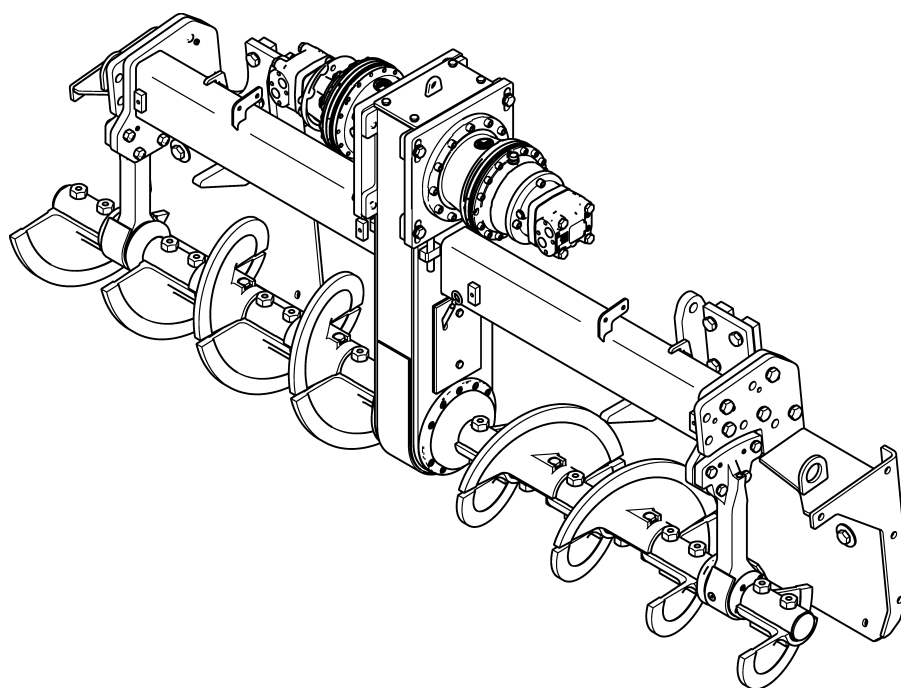
- Řetěz lamelového roštu
- Usměrňovací plechy lamelového roštu
- Plechy lamelového roštu
- Směrovací plechy
- Vratné válečky řetězu lamelového roštu
- Řetězová kola pohonu lamelového roštu



Váš servis Dynapac vám rád pomůže při údržbě, opravách i výměně opotřebitelných dílů!

F 40 Údržba - konstrukční skupina šnek

1 Údržba - konstrukční skupina šnek



1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval								Místo údržby	Poz- námka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky	5000 v případě potřeby		
1	■								- Vnější ložiska šneku - mazání	
2						■			- Planetová převodovka šneku - kontrola stavu oleje	
								■	- Planetová převodovka šneku - doplnění oleje	
				▼			■		- Planetová převodovka šneku - výměna oleje	
3			■						- Hnací řetězy šneku - kontrola napnutí	
								■	- Hnací řetězy šneku - nastavení napnutí	
4				■					- Šneková skříň - kontrola stavu oleje	
								■	- Šneková skříň - doplnění oleje	
						■			- Šneková skříň - výměna oleje	
5								■	- Těsnění a těsnicí kroužky - kontrola opotřebení	
								■	- Těsnění a těsnicí kroužky - výměna těsnění	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

Poz.	Interval								Místo údržby	Poz- námka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky	5000		
6				▼					- Šrouby převodovky- kontrola dotažení	
								■	- Šrouby převodovky- obnovení správného utahovacího momentu	
7		▼						▼	- Šrouby vnějšího ložiska - kontrola dotažení	
								■	- Šrouby vnějšího ložiska - obnovení správného utahovacího momentu	
8			■						- Křídlo šneku - kontrola opotřebení	
								■	- Křídlo šneku - výměna křídla šneku	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

1.2 Místa údržby

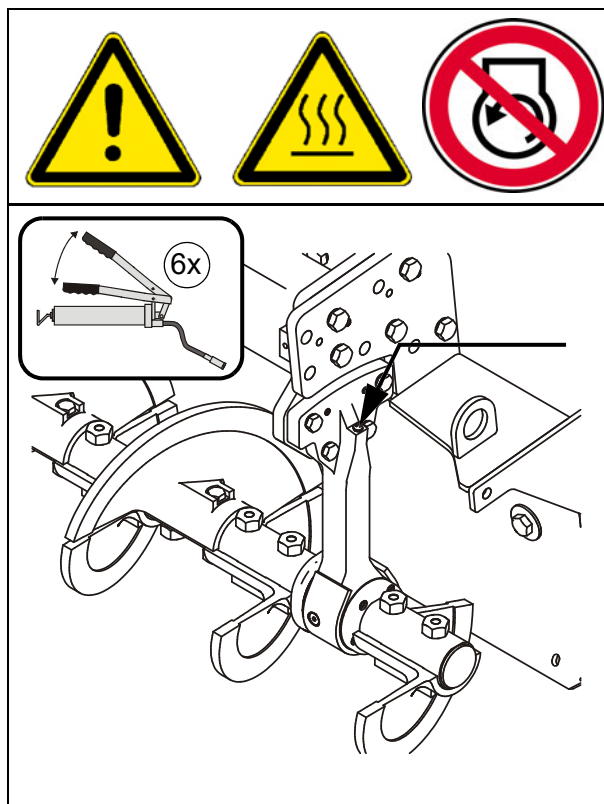
Vnější ložiska šneku (1)

Maznice jsou umístěny na každé straně nahoře na vnějších uloženích šneků.

Ložiska se musí mazat po ukončení práce, aby se v teplém stavu mohly případně vytěsnit zbytky živice a do ložisek se mohl dostat nový tuk.

 U rozšíření šneku by se měly při prvním mazání vnějších ložisek trochu povolit vnější kroužky, aby se dosáhlo lepšího provzdušnění při mazání. Po mazání se musí vnější kroužky opět řádně dotáhnout.

 Nová ložiska musí být naplněna 6 zdvihy tukovým lisem.

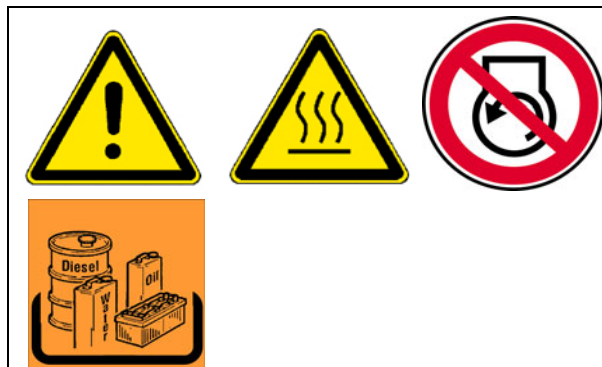


Planetová převodovka šneků (2)

- Ke **kontrolě množství oleje** vyšroubujte kontrolní šroub (A).



Při správném množství oleje je hladina u spodní hrany kontrolního otvoru nebo nepatrné množství oleje unikne z otvoru.



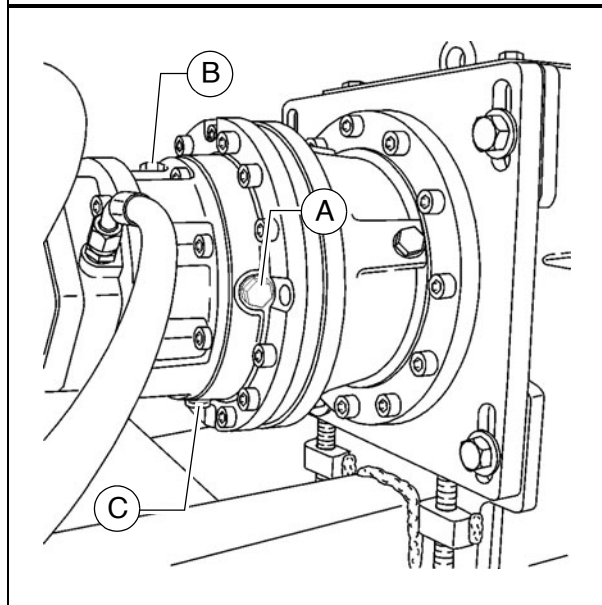
K naplnění oleje:

- Vyšroubujte kontrolní šroub (A) a plnicí šroub (B).
- Plnicím otvorem u (B) naplňte požadovaný olej, hladina oleje musí sahat ke spodní hraně kontrolního otvoru (A).
- Opět zašroubujte plnicí (B) a kontrolní šroub (A).

K výměně oleje:



Olej by se měl měnit, když je zahřátý na provozní teplotu.



- Vyšroubujte plnicí šroub (B) a vypouštěcí šroub (C).
- Vypust'íte olej.
- Opět zašroubujte vypouštěcí šroub (C).
- Vyšroubujte kontrolní šroub (A).
- Do plnicího otvoru u (B) lijte předepsaný olej, až hladina dosáhne ke spodní hraně kontrolního otvoru (A).
- Opět zašroubujte plnicí (B) a kontrolní šroub (A).

Hnací řetězy dopravních šneků (3)

Ke kontrole napnutí řetězu:

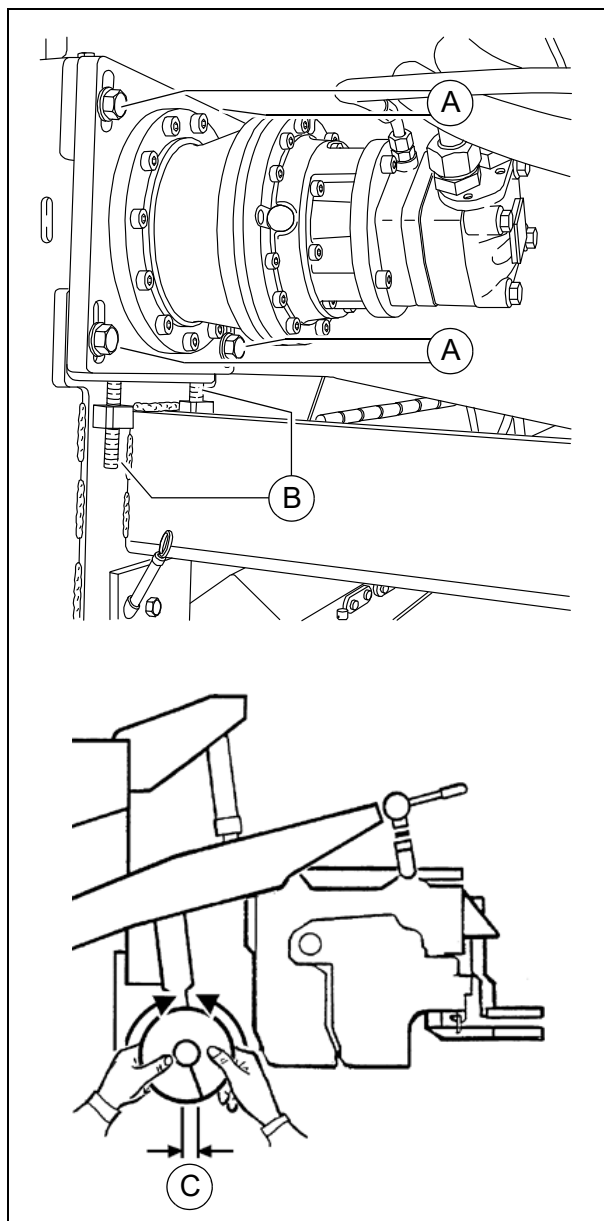
- Otočte rukou oběma šneky doprava a doleva. Vůle pohybu (C) na vnějším obvodu šneku by přitom měla být 10 mm.



Nebezpečí poranění díly s ostrými hranami!

K dodatečnému napnutí řetězů

- Povolte upevňovací šrouby (A).
- Závitovými kolíky (B) nastavte správné napnutí řetězu:
 - Závitové kolíky utáhněte momentovým klíčem na 20 Nm.
 - Poté závitové kolíky opět povolte o jednu celou otáčku.
- Šrouby (A) opět dotáhněte.



Šneková skříň (4)

Kontrola stavu oleje



Při správném stavu oleje se hladina nachází mezi značkami na měrce (A).

K naplnění oleje:

- Vyšroubujte šrouby (B) na horním krytu šnekové skříňě.
- Sejměte kryt (C).
- Plňte olej, dokud nedosáhnete správnou hladinu naplnění.
- Znovu namontujte kryt.
- Množství oleje zkontrolujte ještě jednou měrkou.

Výměna oleje



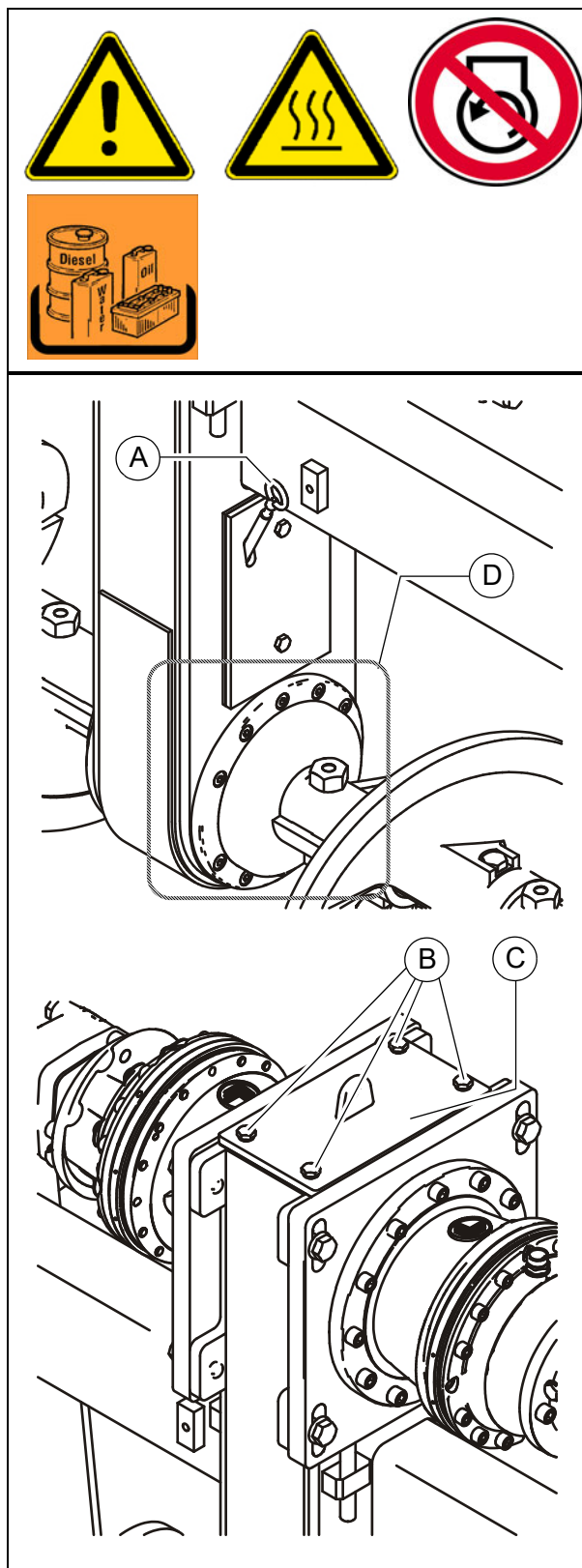
Olej by se měl měnit, když je zahřátý na provozní teplotu.

- Pod šnekovou skříň postavte vhodnou sběrnou nádobu.
- Povolte šrouby (D) po obvodu příruby hřídele šneku.



Olej vytéká mezi přírubou a šnekovou skříňí.

- Zcela vypusťte olej.
- Šrouby příruby (D) opět správně dotáhněte do kříže.
- Otevřeným horním krytem (C) šnekové skříňě nalívejte předepsaný olej, dokud stav oleje na měrce (A) nedosáhne správné výšky.
- Namontujte předepsaným způsobem kryt (C) a šrouby (B).



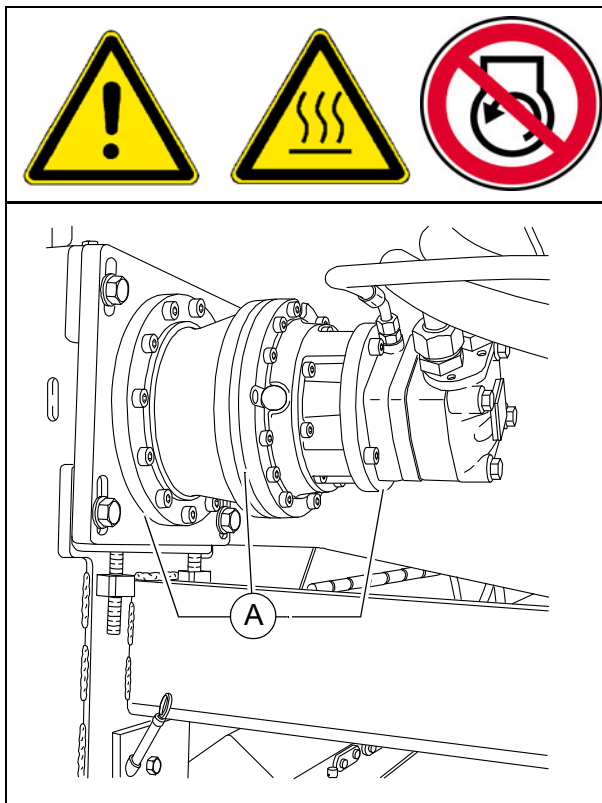
Těsnění a těsnicí kroužky (5)



Po dosažení provozní teploty zkontrolujte těsnost převodovky.



Jsou-li viditelné netěsnosti, např. mezi plochami příruby (A) převodovky, musíte vyměnit těsnění a těsnicí kroužky.



Šrouby převodovky kontrola utažení (6)



Po době záběhu se musí zkontrolovat utahovací momenty vnějších šroubů převodovky.

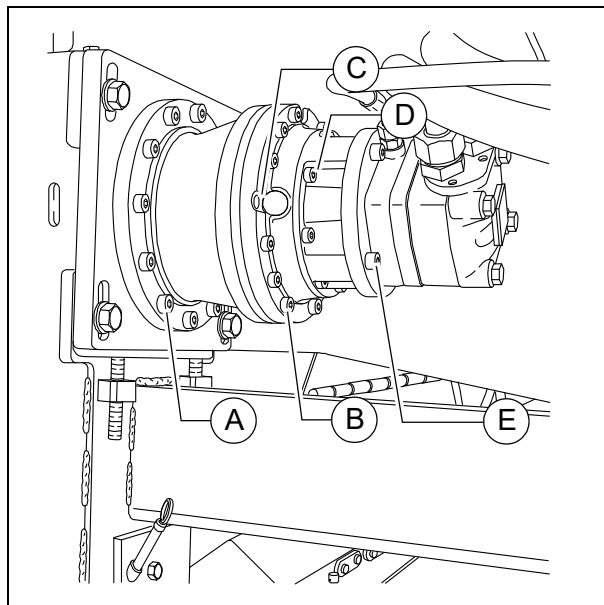


- Případně se musí dosáhnout následující utahovací momenty:

- (A): 86 Nm
- (B): 83 Nm
- (C): 49 Nm
- (D): 49 Nm
- (E): 86 Nm



Zkontrolujte všechny šrouby, zda bylo dosaženo úplného utahovacího momentu, dodržujte přitom odpovídající schéma dotažení!



Upevňovací šrouby - vnější ložiska šneku kontrola utažení (7)

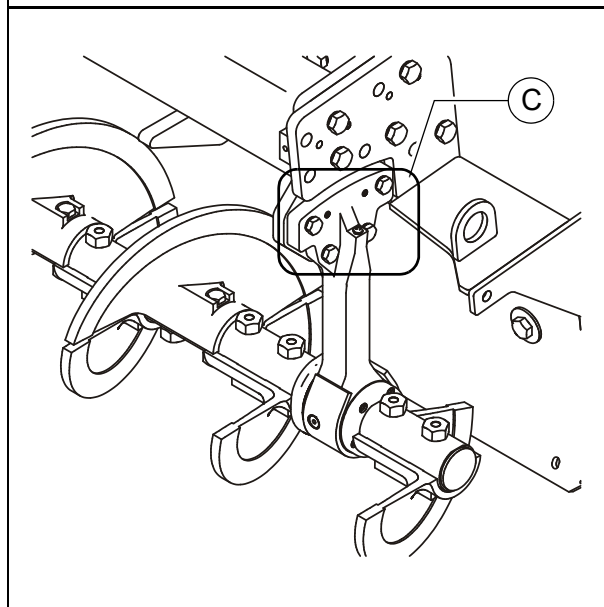


Po době záběhu se musí zkontrolovat utahovací momenty vnějších ložisek šneku.

- Případně se musí dosáhnout následující utahovací momenty:
- (F): 210 Nm



Při změně pracovní šířky šneku se musí znovu po době záběhu provést kontrola utažení!



Křídlo šneku (8)



Pokud se na povrchu křídla šneku (A) objeví ostré hrany, sníží se průměr šneku a křídla (B) se musí vyměnit.

- Demontujte šrouby (C), podložky (D), matice (E) a křídla šneku (B).

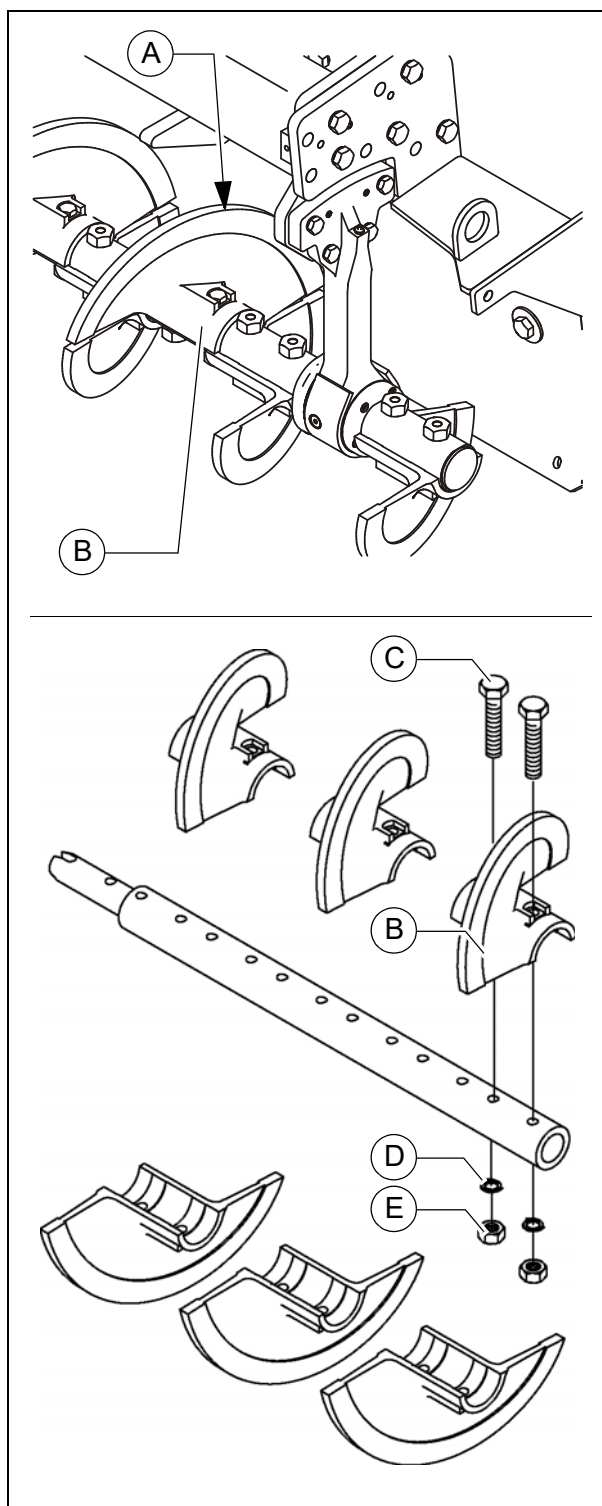


Nebezpečí poranění díly s ostrými hranami!



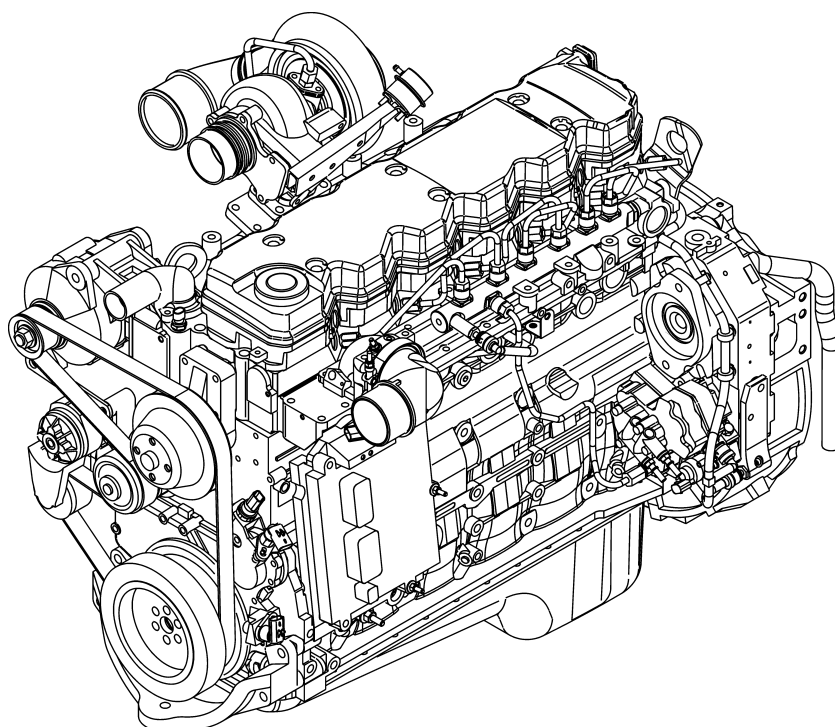
Křídla šneku se musí montovat bez vůle, dosedací plochy nesmí být znečištěné!

- Namontujte nové křídlo šneku (B), příp. vyměňte šrouby (C), podložky (D) a matice (E).



F 50 Údržba - konstrukční celek motor

1 Údržba - konstrukční celek motor



Kromě tohoto návodu k údržbě je nutné dodržovat návod k údržbě výrobce motoru. Všechny další zde uvedené údržbové práce a intervaly jsou také závazné.

1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval								Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500 / jednou ročně	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky	v případě potřeby		
1	■								- Palivová nádrž Kontrola hladiny	
								■	- Palivová nádrž Doplnění paliva	
							■		- Palivová nádrž Vyčištění nádrže a soustavy	
2	■								- Mazací soustava motoru Kontrola stavu oleje	
								■	- Mazací soustava motoru Doplnění oleje	
					■				- Mazací soustava motoru Výměna oleje	
					■				- Mazací soustava motoru Výměna olejového filtru	
3	■								- Palivový systém motoru Palivový filtr (vyprázdněte odlučovač vody)	
					■				- Palivový systém motoru Výměna předřazeného palivového filtru	
					■				- Palivový systém motoru Výměna palivového filtru	
								■	- Palivový systém motoru Odvzdušnění palivové soustavy	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500 / jednou ročně	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
4	■							- Vzduchový filtr motoru Kontrola vzduchového filtru	
	■							- Vzduchový filtr motoru Sběrnou nádobu na prach Vyprázdnění	
						■	■	- Vzduchový filtr motoru Vložka vzduchového filtru výměna	
5	■							- Chladicí systém motoru Kontrola chladicích žeber	
				■			■	- Chladicí systém motoru Vyčištění chladicích žeber	
				■				- Chladicí systém motoru Kontrola stavu chladicí kapaliny	
							■	- Chladicí systém motoru Doplnění chladicí kapaliny	
					■			- Chladicí systém motoru Kontrola koncentrace chladicí kapaliny	
							■	- Chladicí systém motoru Koncentrace chladicí kapaliny Úprava	
							■	- Chladicí systém motoru Výměna chladicí kapaliny	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500 / jednou ročně	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
6				■				- Hnací řemen motoru Kontrola hnacího řemene motoru	
							■	- Hnací řemen motoru Napnutí hnacího řemene motoru	
						■		- Hnací řemen motoru Výměna hnacího řemene motoru	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

1.2 Místa údržby

Palivová nádrž (1) pro motor

- Zkontrolujte **hladinu** na ukazateli na ovládacím pultu.



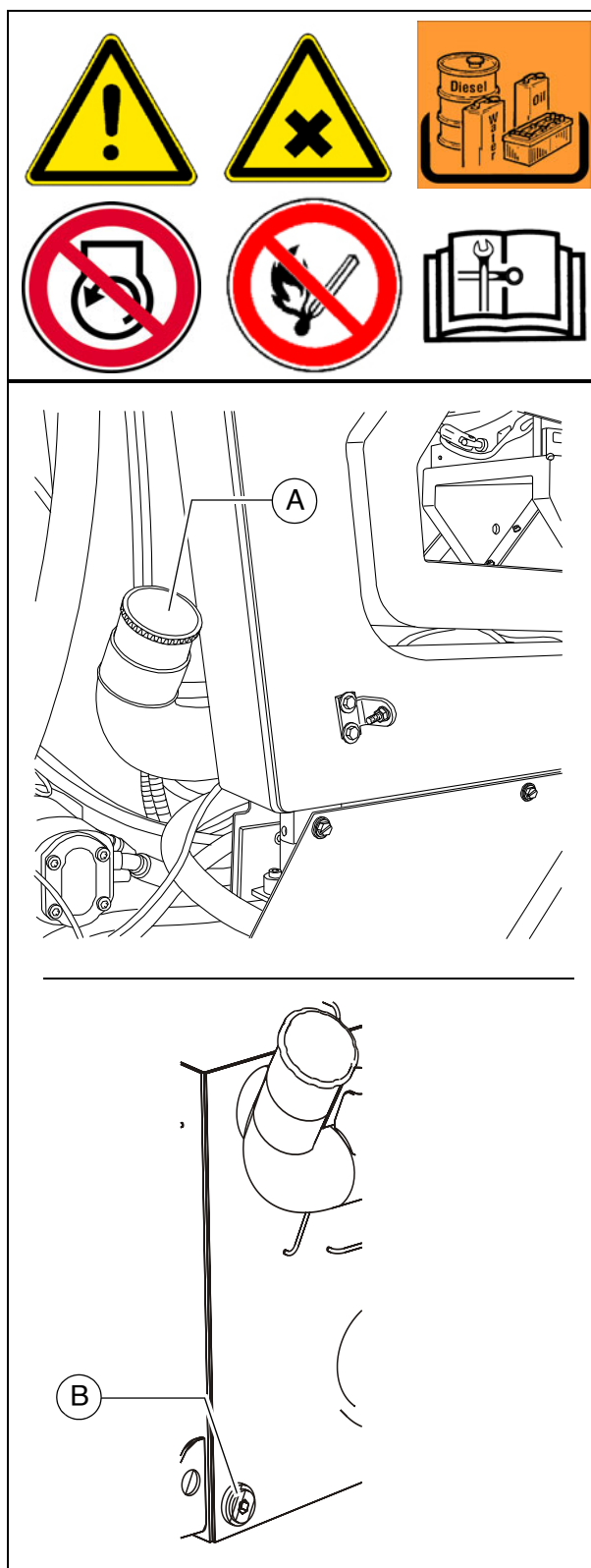
Palivová nádrž by se měla naplnit před začátkem práce, abyste nevyjeli nádrž „do dna“, a tím nevznikla potřeba provést časově náročné odvzdušnění.

K doplnění paliva:

- Odšroubujte víko (A).
- Plnicím otvorem doplňte palivo, dokud nedosáhnete požadované hladiny.
- Opět našroubujte víko (A).

Vyčištění nádrže a soustavy:

- Vyšroubujte vypouštěcí šroub (B) ve dnu nádrže, do sběrné nádoby vypustíte cca 1 l paliva.
- Po vypuštění našroubujte šroub s novým těsněním zpět.



Mazací soustava motoru (2)

Kontrola stavu oleje

 Při správném stavu oleje se hladina nachází mezi značkami na měrce (A).

 Kontrola oleje při vodorovně stojícím finišeru!

 Příliš velké množství oleje v motoru poškozuje těsnění; příliš malé množství má za následek přehřátí a zničení motoru.

K naplnění oleje:

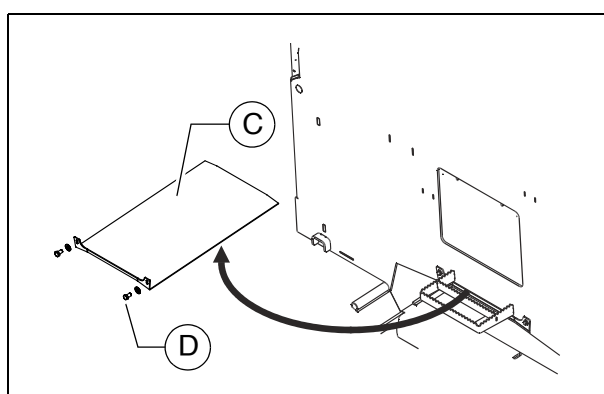
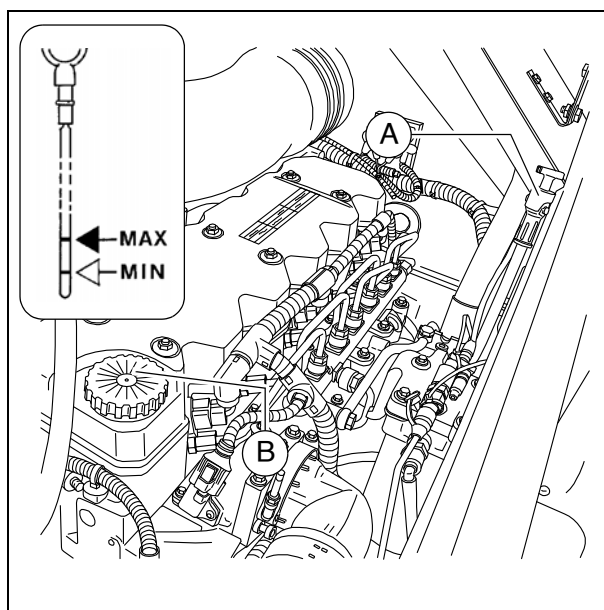
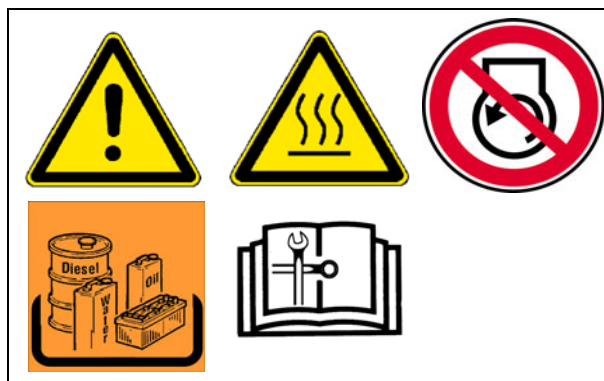
- Sejměte víko (B).
- Plňte olej, dokud nedosáhnete správnou hladinu naplnění.
- Opět nasadte víko (B).
- Množství oleje zkontrolujte ještě jednou měrkou.

Výměna oleje:

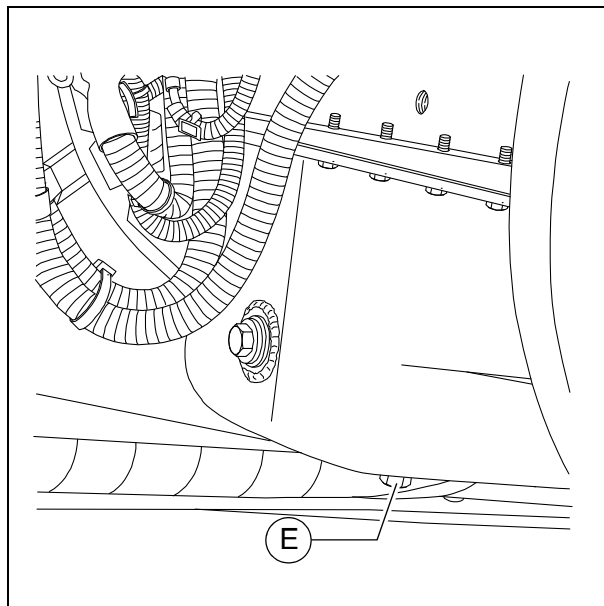
 Přístup k vypouštěcímu šroubu oleje je možný přes kryt (C) v materiálovém tunelu stroje:

- Demontujte šrouby (D) rámu a vytáhněte kryt (C) ve směru jízdy.
- Po ukončení údržby kryt (C) opět řádně namontujte.

 Olej by se měl měnit, když je zahřátý na provozní teplotu.



- Umístěte sběrnou nádobu pod vypouštěcí šroub oleje (E) olejové vany.
- Vyšroubujte vypouštěcí šroub oleje (E) a nechte olej zcela vytéci.
- Znovu zašroubujte vypouštěcí šroub oleje (E) s novým těsněním a řádně ho utáhněte.
- Plnicím otvorem (B) na motoru plňte olej předepsané kvality, dokud se nedosáhne správné hladiny oleje na měrce (A).

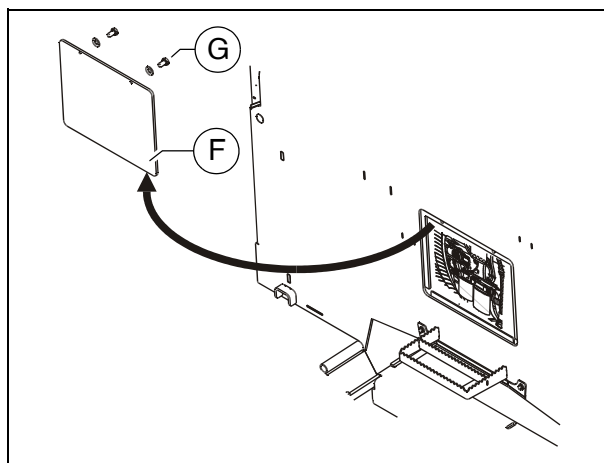


Výměna olejového filtru:



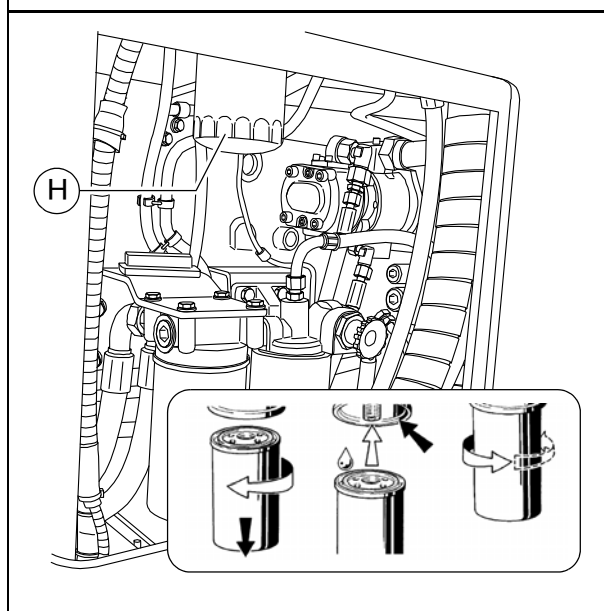
Přístup ke všem filtrům je přes servisní kryt (F) na střední stěně stroje:

- Vyšroubujte šrouby (G) na vnitřní straně rámu a sejměte servisní kryt (F).
- Po ukončení údržby servisní kryt (F) opět řádně namontujte.



Nový filtr vložte během výměny oleje po vypuštění použitého oleje.

- Povolte a odšroubujte filtr (H) klíčem nebo páskem na filtry. Vyčistěte dosedací plochu.
- Těsnění nového filtru mírně naolejujte a filtr před montáží naplňte olejem.
- Filtr dotáhněte rukou.



Po montáži olejového filtru kontrolujte během zkušebního chodu ukazatel tlaku oleje a dobré utěsnění. Ještě jednou zkontrolujte hladinu oleje.

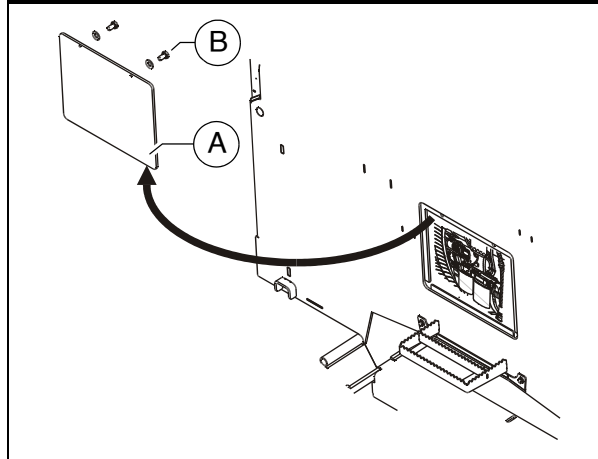
Palivový systém motoru (3)



Přístup ke všem filtrům je přes servisní kryt (A) na střední stěně stroje:



- Vyšroubujte šrouby (B) na vnitřní straně rámu a sejměte servisní kryt (A).
- Po ukončení údržby servisní kryt (A) opět řádně namontujte.



Systém čističe paliva sestává ze dvou filtrů:

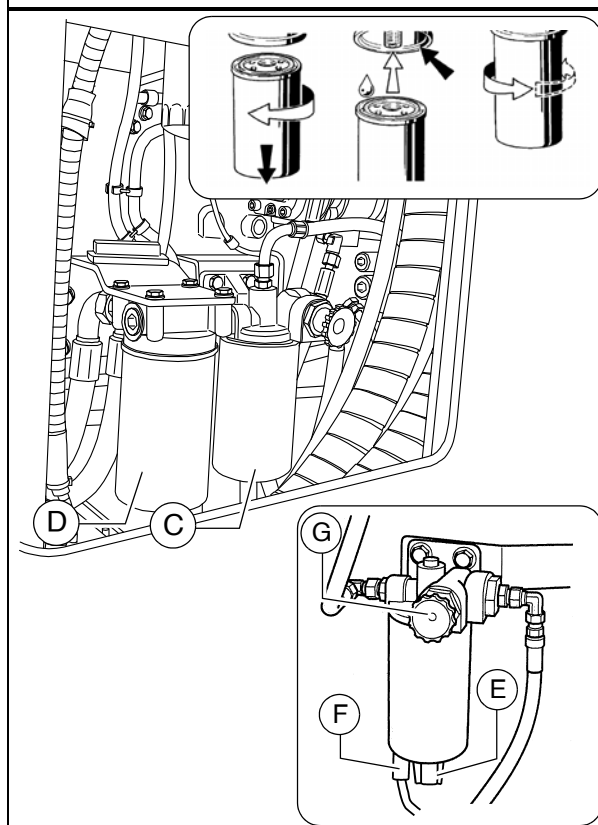
- Předřazený filtr s odlučovačem vody (C)
- Hlavní filtr (D)

Předřazený filtr - vypuštění vody



Podle intervalu, příp. chybového hlášení elektroniky motoru vyprázdněte sběrnou nádobu.

- Odloučenou vodu vypustěte kohoutem (E), zachyťte ji a kohout opět uzavřete.



Výměna předřazeného filtru:

- Odloučenou vodu vypustíte kohoutem (E), zachyťte ji a kohout opět uzavřete.
- Odpojte konektor snímače vody (F).
- Povolte a odšroubujte filtrační vložku (C) klíčem nebo páskem na filtry.
- Vyčistěte těsnicí plochy držáku filtru.
- Mírně naolejujte těsnění filtrační vložky, našroubujte ji pod držák a dotáhněte rukou.
- Opět zapojte konektor snímače vody (F).

Odvzdušnění předřazeného filtru:

- Stlačením a současným otáčením proti směru hodinových ručiček povolte bajonetový uzávěr ručního palivového čerpadla (G).
- Píst čerpadla je nyní pružinou vytlačen.
- Čerpejte tak dlouho, dokud neucítíte silný odpor a čerpání jde už jen velmi pomalu.
- Nyní ještě několikrát čerpejte. (Musí se naplnit zpětné vedení).
- Spusťte motor a nechte ho běžet cca 5 minut na volnoběh nebo s malým zatížením.
- Zároveň zkontrolujte těsnost předřazeného filtru.
- Stlačením a současným otáčením ve směru hodinových ručiček utáhněte bajonetový uzávěr ručního palivového čerpadla (G).

Výměna hlavního filtru:

- Povolte a odšroubujte filtrační vložku (D) klíčem nebo páskem na filtry.
- Vyčistěte těsnicí plochy držáku filtru.
- Mírně naolejujte těsnění filtrační vložky, našroubujte ji pod držák a dotáhněte rukou.

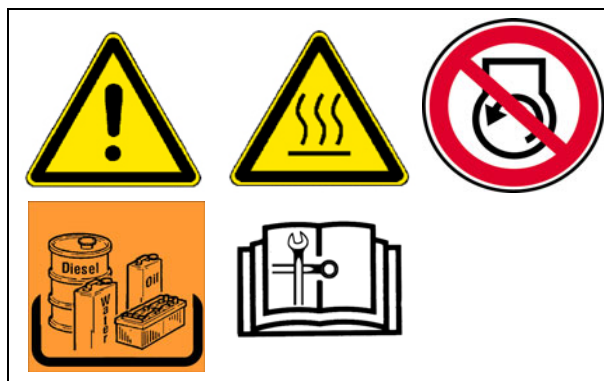


Po montáži filtru kontrolujte během zkušebního chodu dobré utěsnění.

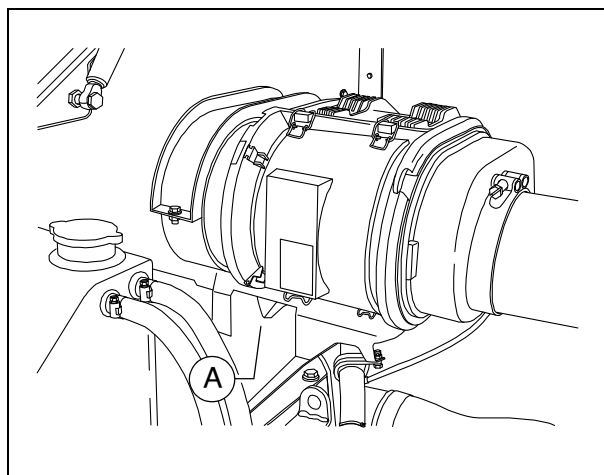
Vzduchový filtr motoru (4)

Vyprázdnění sběrné nádoby na prach

- Ventil pro vynášení prachu (A) nacházející se na tělese vzduchového filtru vyprázdněte stlačením vynášecí štěrbin.
- Případný ztuhlý prach odstraňte stlačením horní části ventilu.



Ventil pro vynášení prachu čas od času vyčistěte.



Výměna vložky vzduchového filtru

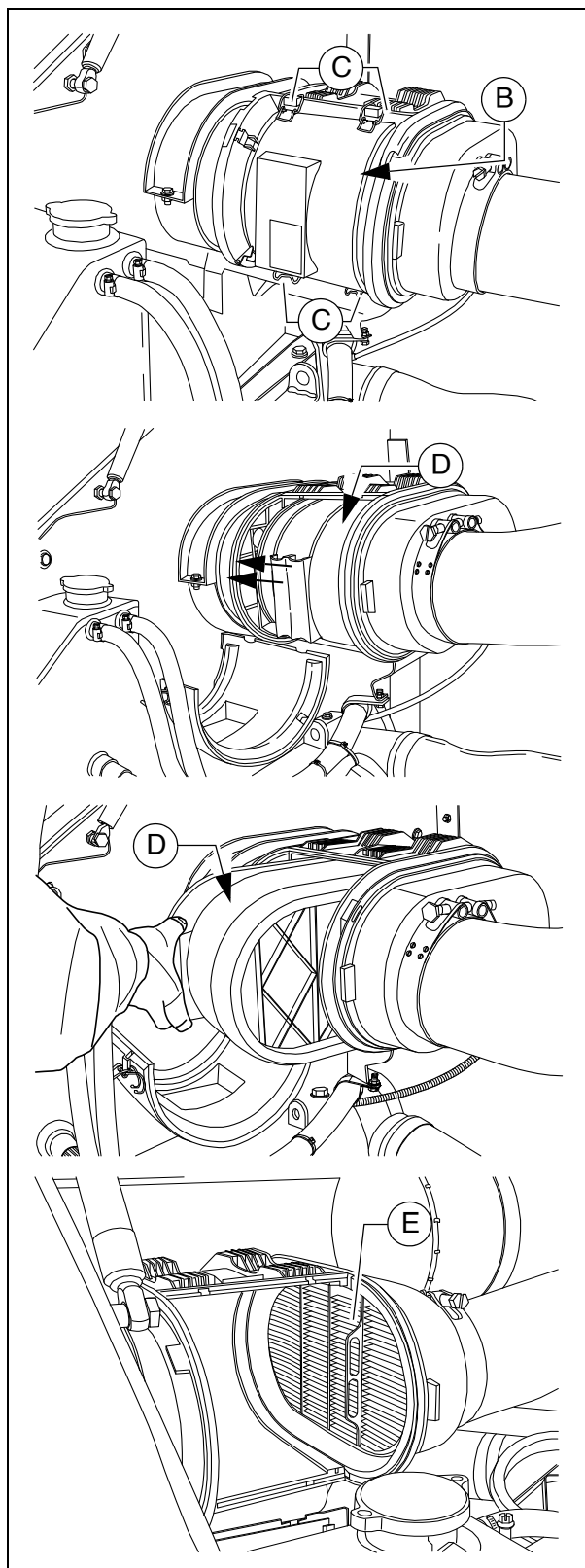


Údržba filtru je nutná při:

- indikaci servisu elektroniky motoru
- Otevřete spony (C) tělesa vzduchového filtru (B).
- Posuňte filtrační prvek (D) trochu ke straně a poté jej vytáhněte z tělesa.
- Vytáhněte zajišťovací prvek (E) a zkontrolujte, zde není poškozený.



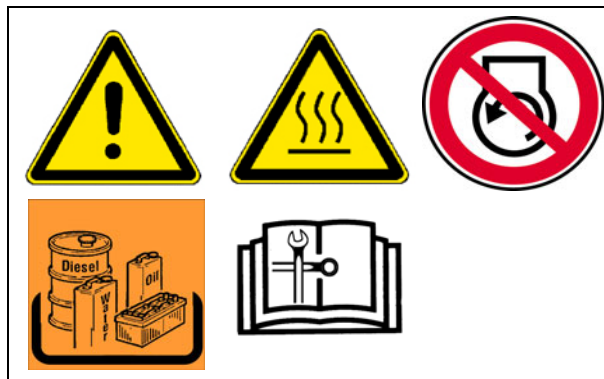
Zajišťovací prvek (E) vyměňte po 3 údržbách filtru, nejpozději po 2 letech (nikdy nečistěte!).



Chladicí systém motoru (5)

Kontrola hladiny chladicí kapaliny / doplnění

Kontrolu stavu chladicí kapaliny proveďte za studena. Pamatujte na dostatečné množství nemrznoucí směsi a ochranného prostředku proti korozi (-25 °C).



Pokud je zařízení horké, je pod tlakem. Při otevření hrozí nebezpečí opaření!

- Případně otevřete uzávěr (A) vyrovnávací nádrže a doplňte vhodnou chladicí kapalinu.

Výměna chladicí kapaliny



Pokud je zařízení horké, je pod tlakem. Při otevření hrozí nebezpečí opaření!



Používejte pouze schválené chladicí kapaliny!

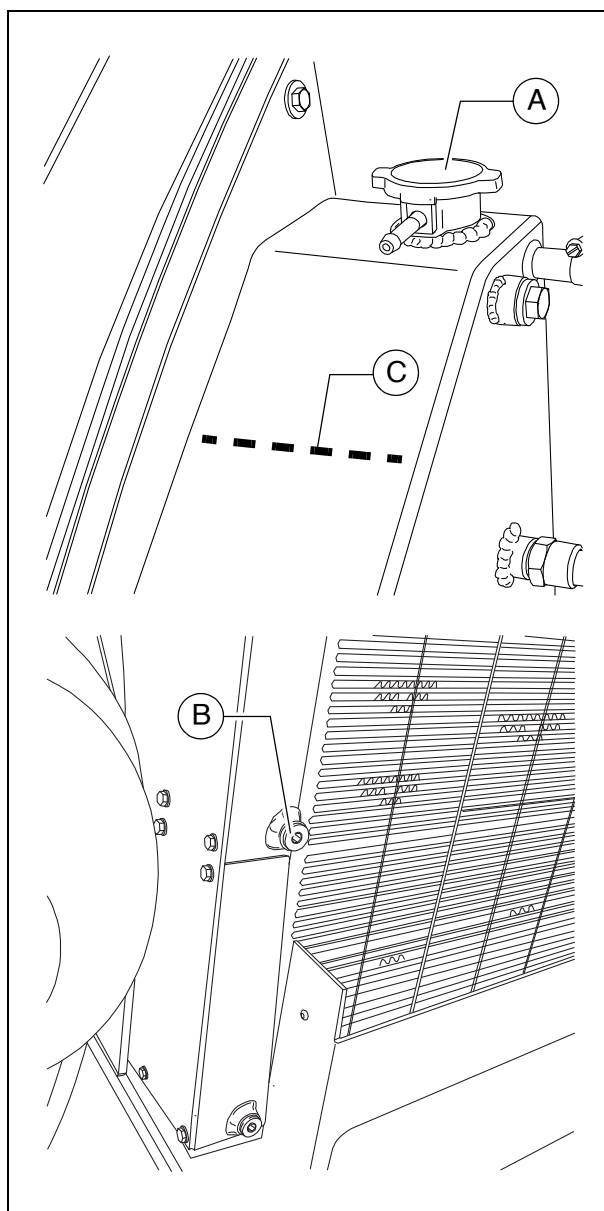


Dodržujte pokyny v kapitole „Provozní látky“!

- Vyšroubujte vypouštěcí šroub (B) na chladiči a nechte zcela vytéci chladicí kapalinu.
- Vypouštěcí šroub (B) opět zašroubujte a správně utáhněte.
- Plnicím otvorem (A) na vyrovnávací nádrže doplňte chladicí kapalinu až cca 7 cm (C) od horní hrany vyrovnávací nádrže.



Teprve až motor dosáhne provozní teploty (min. 90°C), může z chladicího systému zcela uniknout vzduch. Ještě jednou zkontrolujte hladinu kapaliny, příp. doplňte.



Kontrola / vyčištění chladicích žeber

- V případě potřeby vyčistěte z chladiče listy, prach a písek.



Řiďte se návodem k obsluze motoru!

Kontrola koncentrace chladicí kapaliny

- Koncentraci zkontrolujte vhodným zkušebním přístrojem (hydrometr).
- Příp. upravte koncentraci.



Řiďte se návodem k obsluze motoru!

Hnací řemen motoru (6)

Kontrola hnacího řemenu

- Zkontrolujte hnací řemen, zda není poškozený.



Malé příčné prasklinky v řemenu jsou přípustné.



U podélných prasklin, které se střetávají s příčnými prasklinami, a je-li materiál vylámaný, je nutná výměna řemene.

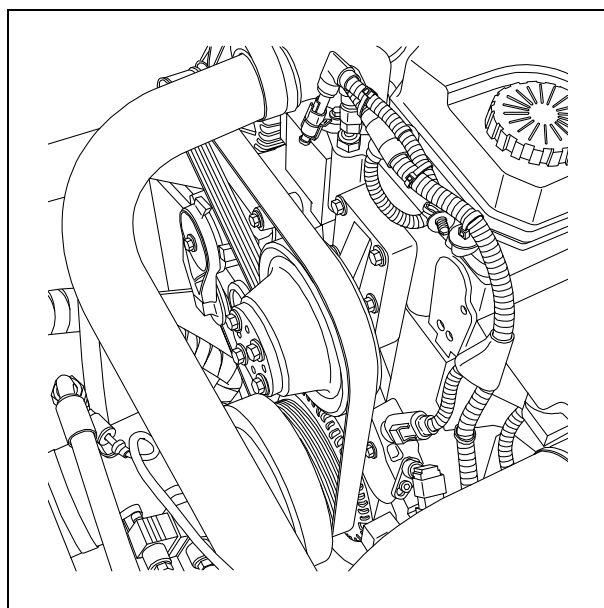
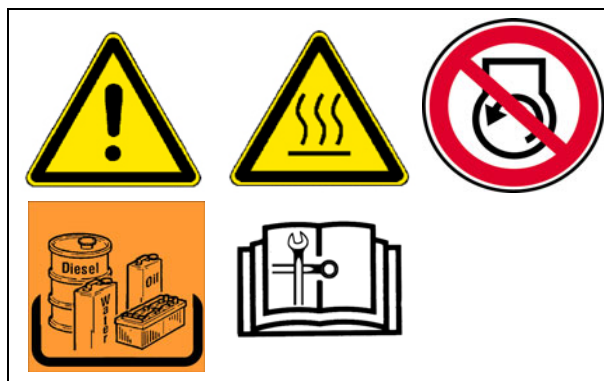


Řiďte se návodem k obsluze motoru!

Výměna hnacího řemene

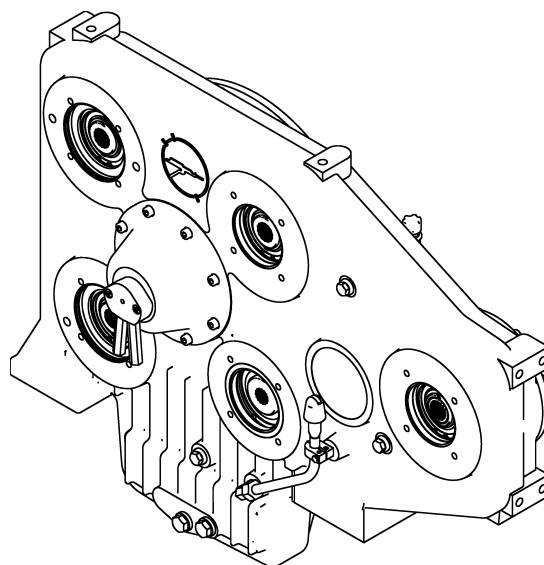
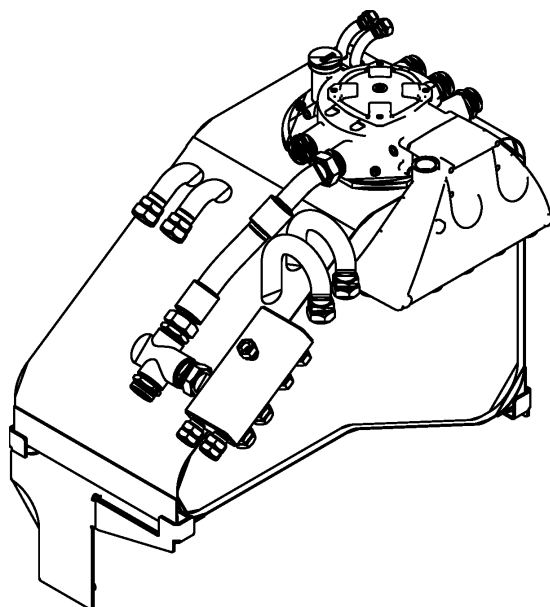


Řiďte se návodem k obsluze motoru!



F 60 Údržba - hydraulika

1 Údržba - hydraulika



1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
1	■							- Nádrž hydr. oleje - Kontrola naplnění	
							■	- Nádrž hydr. oleje - Plnění oleje	
							■	- Nádrž hydr. oleje - Výměna a čištění oleje	
2	■							- Nádrž hydr. oleje - Kontrola ukazatele údržby	
						■	■	- Nádrž hydr. oleje - Sací a zpětný hydraulický filtr - Výměna, odvodušnění hydr. filtru	
3	■							- Vysokotlaký filtr - Kontrola ukazatele údržby	
						■	■	- Vysokotlaký filtr - Výměna filtračního prvku	
4		■						- Rozvodovka čerpadla - Kontrola stavu oleje	
							■	- Rozvodovka čerpadla - doplnění oleje	
						■		- Rozvodovka čerpadla - Výměna oleje	
		■						- Rozvodovka čerpadla - Kontrola odvodušňovače	
							■	- Rozvodovka čerpadla - Vyčištění odvodušňovače	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
5	▼ ■							- Hydraulické hadice - Vizuální kontrola	
	▼ ■							- Hydraulické zařízení Kontrola těsnosti	
							■	- Hydraulické zařízení dotažení šroubení	
							■	- Hydraulické hadice - Výměna hadic	
6					■		■	- Filtr obtoku- Výměna filtračního prvku	(O)

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

1.2 Místa údržby

Nádrž hydraulického oleje (1)

- Zkontrolujte **hladinu oleje** v průzoru (A).

 Hladina oleje musí při zasunutých válcích dosahovat až do středu průzoru.

 Když jsou vysunuté všechny válce, může hladina klesnout pod průzor.

 Průzor se nachází na boku nádrže.

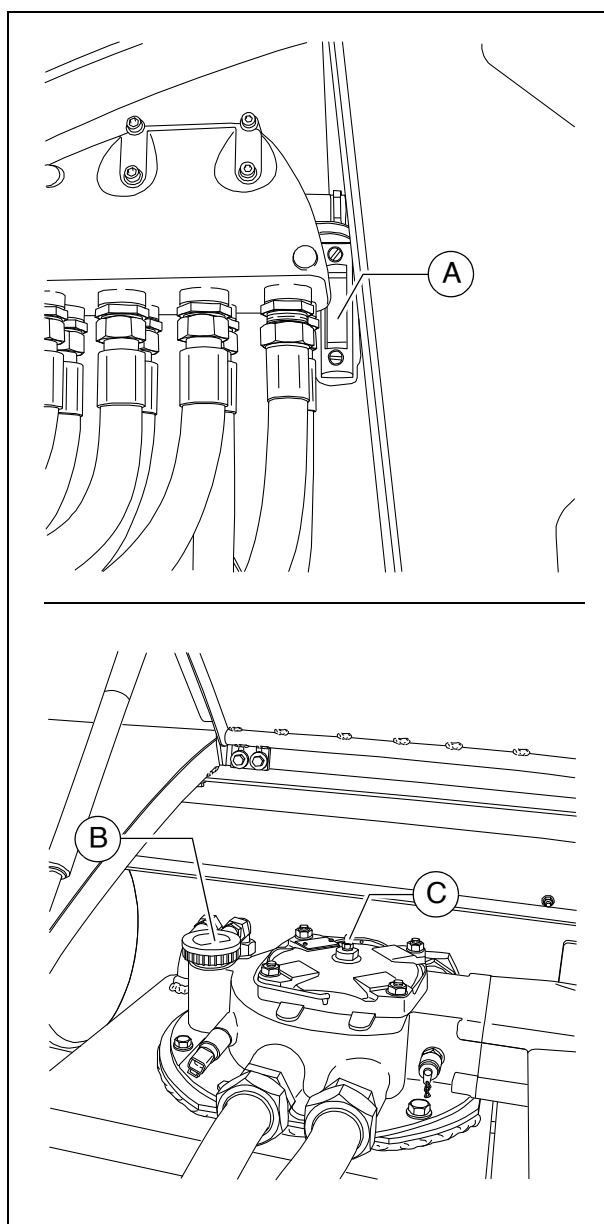
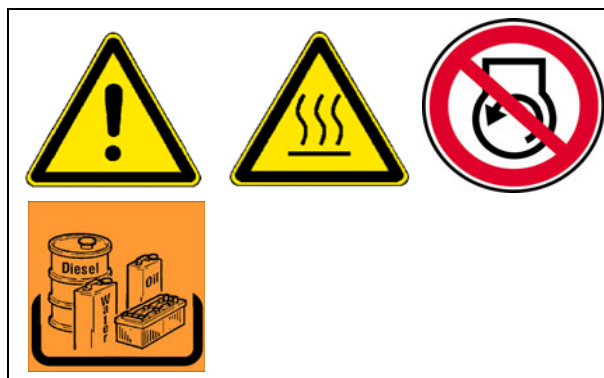
K naplnění oleje:

- Odšroubujte víko (B).
- Plnicím otvorem doplňujte olej, dokud nebude hladina oleje dosahovat až do středu průzoru (A) (+/- 5mm)..
- Opět našroubujte víko (B).

 Odvzdušnění olejové nádrže (C) pravidelně čistěte od prachu a nečistot. Vyčistěte plochy olejového chladiče.

 Používejte pouze doporučené hydraulické oleje – viz doporučení k hydraulickým olejům.

 Při novém plnění zasuňte nebo vysuňte k odvzdušnění min. 2x všechny hydraulické válce!



K výměně oleje:

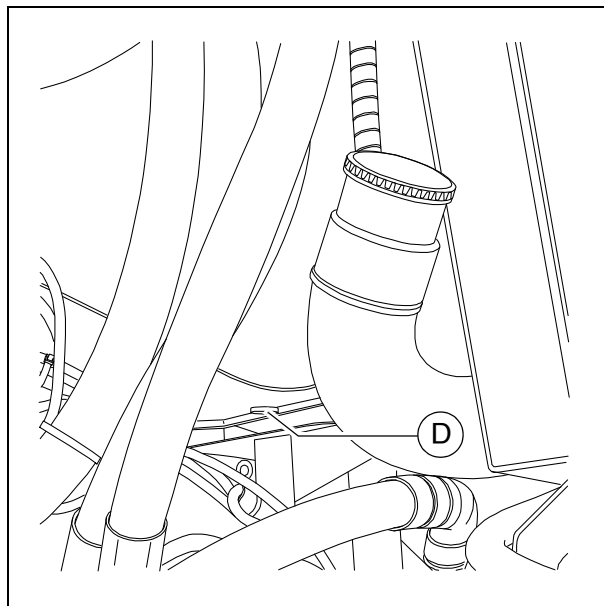
- Vyšroubujte vypouštěcí šroub (D) dole v nádrži a vypusťte hydraulický olej.
- Zachytěte olej pomocí trychtýře do nádoby.
- Po vypuštění našroubujte šroub s novým těsněním zpět.



Olej by se měl měnit, když je zahřátý na provozní teplotu.

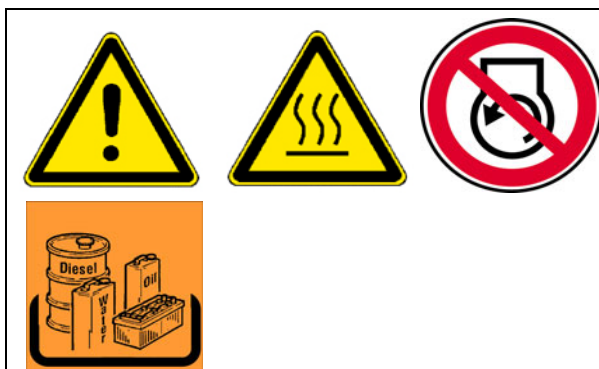


Při výměně hydraulického oleje vyměňte také filtr.



Sací a zpětný hydraulický filtr (2)

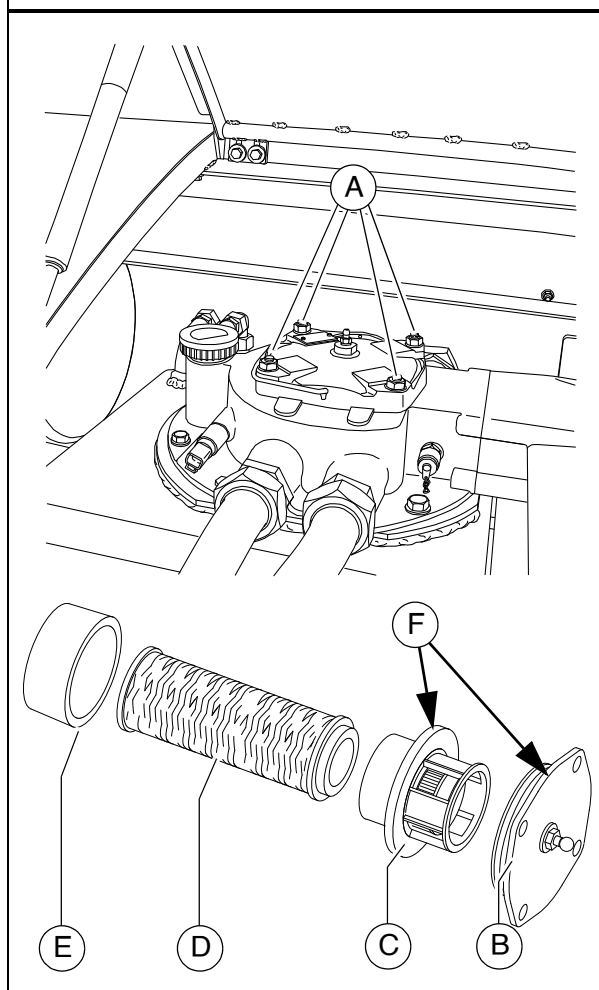
Výměnu filtru provádějte podle intervalu nebo podle kontrolky na ovládacím pultu!



- Upevňovací šrouby krytu (A) odstraňte a kryt zvedněte.
- Vytaženou jednotku rozmontujte na:
 - kryt (B)
 - dělicí desku (C)
 - filtr (D)
 - sběrný koš nečistot (E)
- Vyčistěte těleso filtru, kryt, dělicí desku a sběrný koš nečistot.
- Zkontrolujte a příp. vyměňte O-kroužky (F).
- Na těsnicí plochy a O-kroužky naneste malé množství čisté provozní kapaliny.



Po výměně filtru se musí provést jeho odvzdušnění!



Odvzdušnění filtru

- Naplňte otevřené těleso filtru až cca 2 cm pod horní hranu hydraulickým olejem.
- Klesne-li hladina oleje, znovu olej doplňte.



Pomalý pokles hladiny oleje cca 1cm / min je normální!

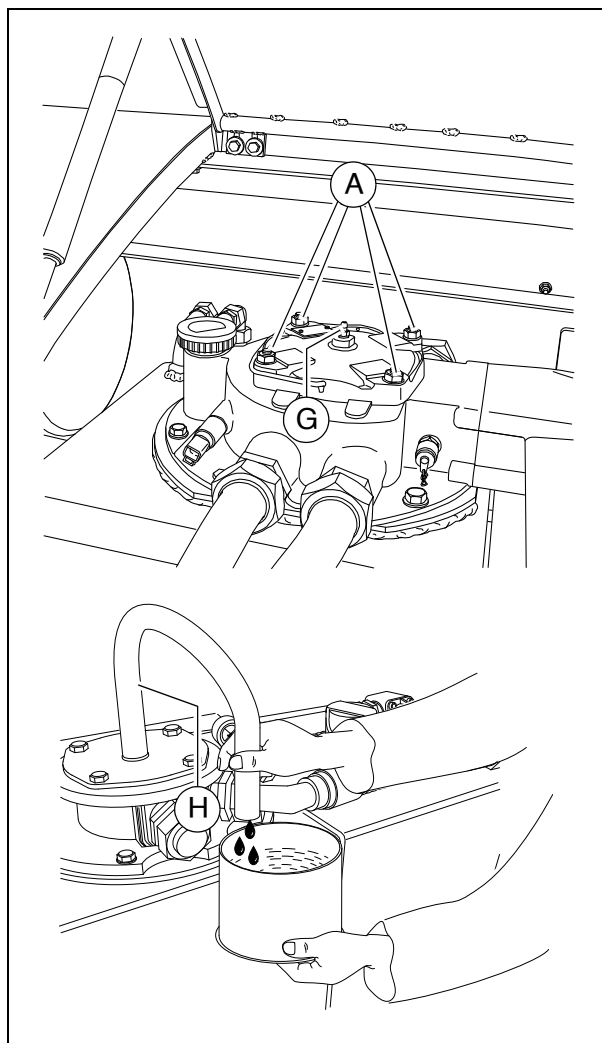
- Je-li hladina oleje stabilní, smontovanou jednotku s novým filtračním prvkem pomalu zasuňte do tělesa a dotáhněte upevňovací šrouby krytu (A).
- Otevřete odvzdušňovací šroub (G)
- Nasadte na odvzdušňovací šroub průhlednou hadici (H) končící ve vhodné nádobě.
- Spusťte hnací motor na volnoběžné otáčky.
- Uzavřete odvzdušňovací šroub (G), jakmile je olej v hadici čirý a tedy bez vzduchových bublin.



Postup od montáže krytu filtru až do spouštění hnacího motoru by měl trvat méně než 3 minuty, protože jinak příliš poklesne hladina oleje v tělese filtru.



Po výměně filtru dbejte na utěsnění!



Vysokotlaký filtr (3)

Vyměňte filtrační prvky, jakmile je ukazatel údržby (A) červený.



V hydraulice stroje se nacházejí 3 vysokotlaké filtry.

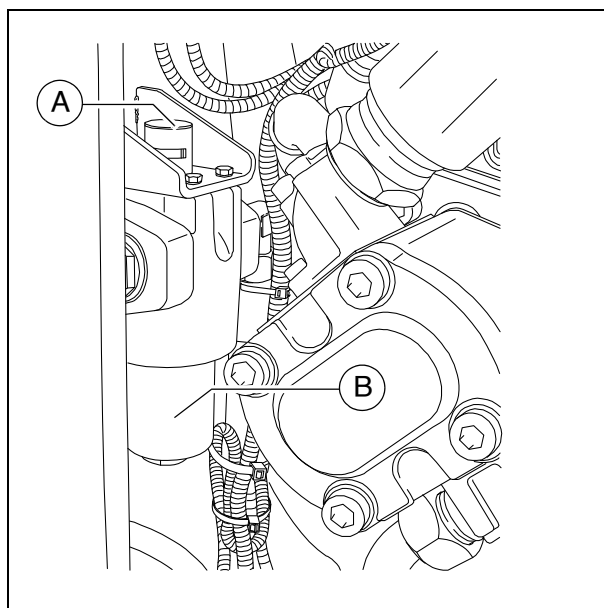
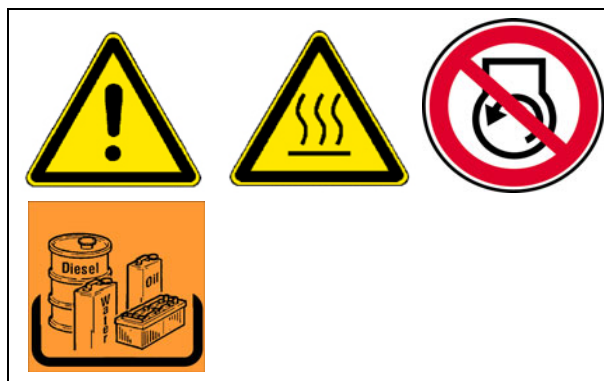
- Odšroubujte těleso filtru (B).
- Vyměňte filtrační vložku.
- Vyčistěte těleso filtru.
- Vložte novou filtrační vložku.
- Těsnicí kroužek na tělesu filtru nahraďte novým.
- Našroubujte těleso filtru volně rukou a dotáhněte ho klíčem.
- Spusťte zkušební chod a zkontrolujte těsnost filtru.



Při každé výměně filtrační vložky vyměňte také těsnicí kroužek.



Červená značka v ukazateli údržby (A) se po výměně filtračního prvku automaticky vrátí na zelenou.

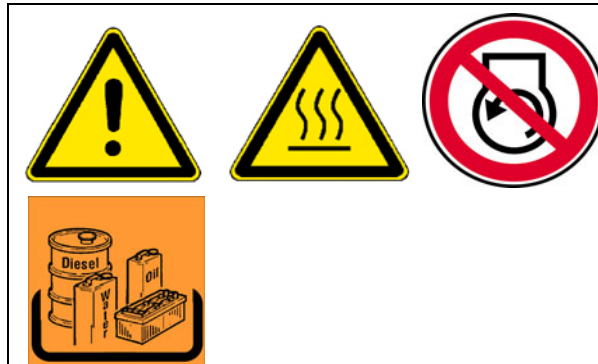


Rozvodovka čerpadla (4)

- **Kontrola stavu oleje** měrkou (A).



Hladina oleje musí být mezi horní a spodní značkou.



K naplnění oleje:

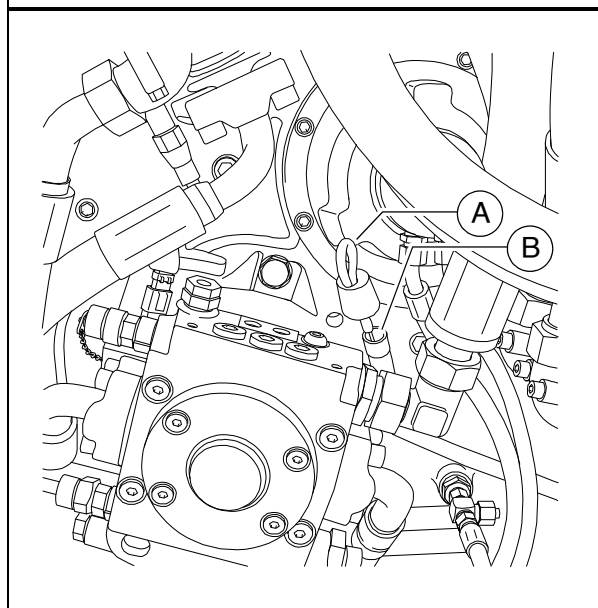
- Zcela vytáhněte měrku (A).
- Otvorem pro měrku (B) naplňte nový olej.
 - Hladinu oleje zkontrolujte měrkou.



Před kontrolou měrkou chvíli počkejte, aby mohl naplněný olej nejprve odtéci.



Udržujte čistotu!

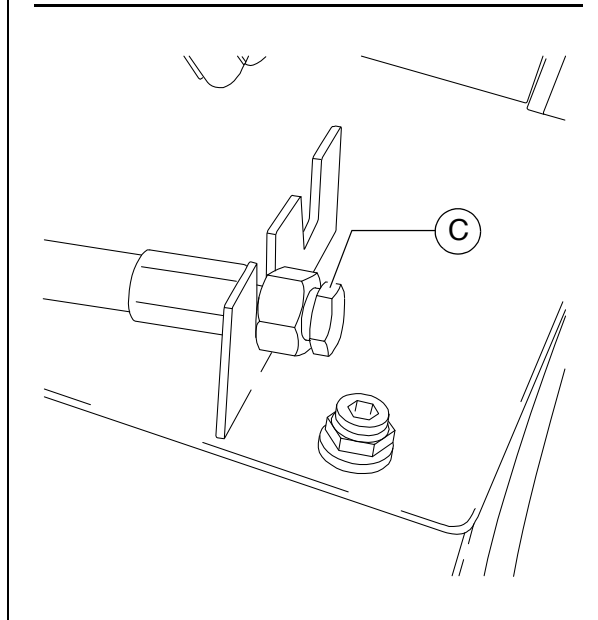


Výměna oleje:

- Konec hadice místa vypouštění oleje (C) vložte do sběrné nádoby.
- Klíčem odmontujte krytku a nechte olej zcela vytéci.
- Krytku znovu nasadte a správně utáhněte.
- Otvorem pro měrku (B) naplňte olej předepsané kvality.
 - Hladinu oleje zkontrolujte měrkou.



Olej by se měl měnit, když je zahřátý na provozní teplotu.

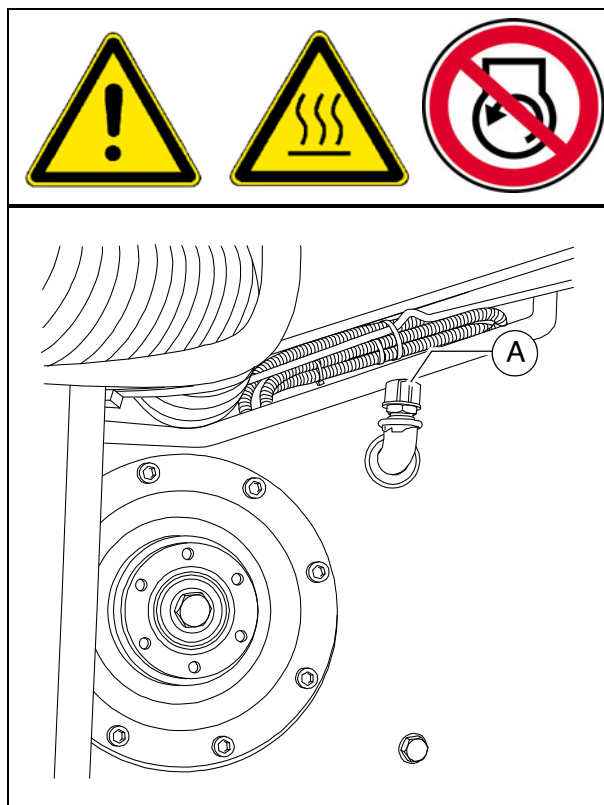


Odvzdušňovač



Odvzdušňovač (A) se nachází na zadní straně tělesa rozvodovky čerpadla.

- Musí být zajištěna funkce odvzdušňovače.
Dojde-li ke znečištění, musí se odvzdušňovač vyčistit.

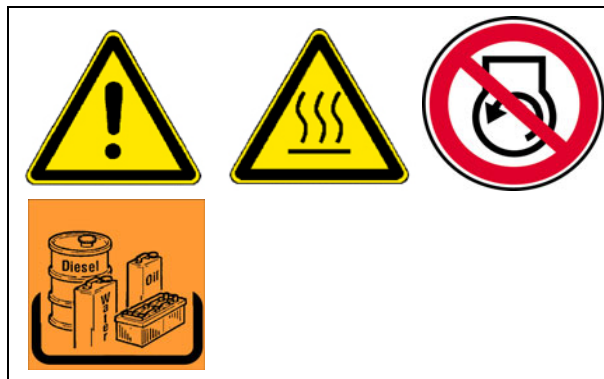


Hydraulické hadice (5)

- Cíleně kontrolujte stav hydraulických hadic.
- Poškozené hadice ihned vyměňte.



Vyměňte hydraulická hadicová vedení, pokud při kontrole zjistíte následující kritéria:



- poškození vnější vrstvy až k vnitřní vrstvě (např. prodřená místa, proříznutí, trhliny).
- Zpuchření vnější vrstvy (trhliny v materiálu hadice).
- Deformace neodpovídající přirozenému tvaru hadice či hadicového vedení, Jak ve stavu bez tlaku, tak také s tlakem nebo při ohnutí (např. oddělování vrstev, tvoření bublin, promáčknutí, zlomy).
- Netěsná místa.
- Poškození nebo deformace hadicové armatury (negativní ovlivnění těsnicí funkce); nepatrná poškození povrchu nejsou důvodem k výměně.
- Vysunutí hadice z armatury.
- Koroze armatury snižující funkci a pevnost.
- Nedodržení požadavků na montáž.
- Překročení doby použití v délce 6 let. Rozhoduje datum výroby hydraulického hadicového vedení na armatuře plus 6 let. Je-li na armatuře uvedené datum výroby „2004“, končí doba použití v únoru 2010.



Viz část „Označení hydraulických hadicových vedení“.



Přestálé hadice se stanou porézními a mohou prasknout! Nebezpečí úrazu!



Při montáži a demontáži hydraulických hadicových vedení bezpodmínečně dodržujte následující pokyny:

- Používejte pouze originální hydraulické hadice Dynapac!
- Vždy dbejte na čistotu!
- Hydraulická hadicová vedení se musí zásadně montovat tak, aby v jednotlivých provozních stavech
 - nedocházelo k namáhání v tahu, kromě vlastní hmotností
 - odpadlo nárazové zatížení u krátkých délek
 - se zabránilo vnějším mechanickým působením na hydraulické hadice
 - se správným umístěním a upevněním vyloučilo odírání hadic o díly nebo jejich vzájemné odírání.Díly s ostrými hranami se musí při montáži hydraulických hadic zakrýt.
- dodržujte minimální povolené poloměry ohnutí.
- Při připojení hydraulických hadic na pohybující se díly musí být délka hadice stanovena tak, aby se v celkovém rozsahu pohybu vždy dodržel min. povolený poloměr ohnutí a/nebo aby nebyla hydraulická hadice navíc namáhána v tahu.
- Hydraulické hadice připevňujte na předem dané připevňovací body. Nesmí se bránit přirozenému pohybu a změně délky hadice.
- Přelakování hydraulických hadic je zakázané!

Označení hydraulických hadicových vedení / doba skladování a použití



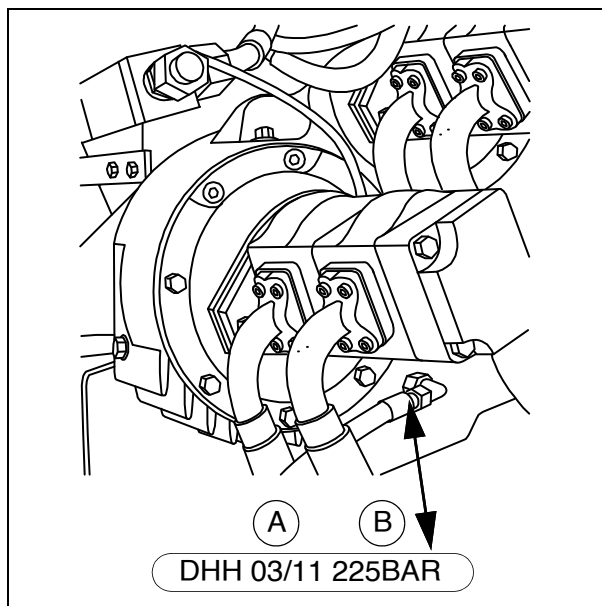
Vyražené číslo na šroubení informuje o datu výroby (A) (měsíc/ rok) a max. přípustném tlaku (B) pro tuto hadici.



Nikdy nemontujte nepřipustně dlouho skladované hadice a dbejte na přípustný tlak.

Doba použití se může v jednotlivém případě na základě zkušeností určit jinak, a liší se tak od následujících normativních hodnot:

- Při výrobě hadicového vedení by neměla být hadice (hadicové metrové zboží) starší než čtyři roky.
- Doba použití hadicového vedení včetně příp. doby jeho skladování by neměla překročit šest let.
Doba skladování by přitom neměla překročit dva roky.

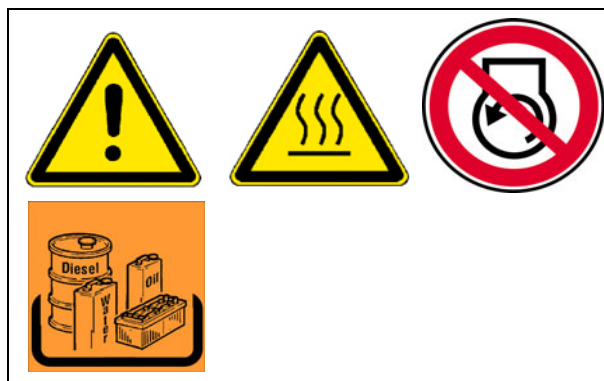


Filtr obtoku (6)



Při použití obtokového filtru odpadá výměna hydraulického oleje! Kvalita oleje se musí pravidelně kontrolovat.

Případně se musí olej doplnit na předepsanou hladinu!

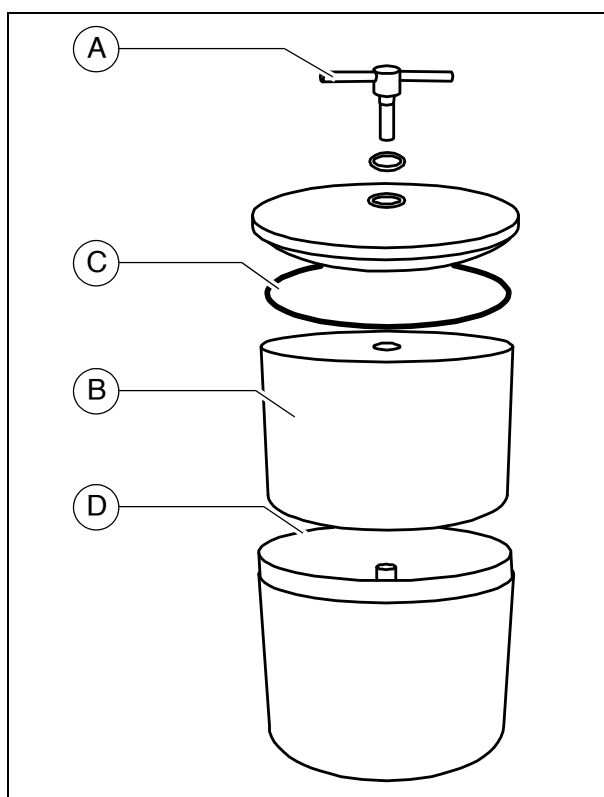


Výměna filtračního prvku:

- Povolte šroubení víka (A), pak krátce otevřete uzavírací ventil, aby hladina oleje ve filtru klesla a pak uzavírací ventil opět zavřete.
- Vyměňte filtrační prvek (B) a těsnicí kroužek (C):
 - Otáčejte filtračním prvkem pomocí nosných pásů ve směru hodinových ručiček a současně ho lehce zvedněte.
 - Vyčkejte chvíli, až olej unikne dolů, teprve pak filtrační prvek vyjměte.
- Zkontrolujte vtok a odtok v tělese filtru (D).
- Podle potřeby naplňte hydraulický olej do tělesa filtru a uzavřete víko.
- Odvzdušněte hydraulickou soustavu.

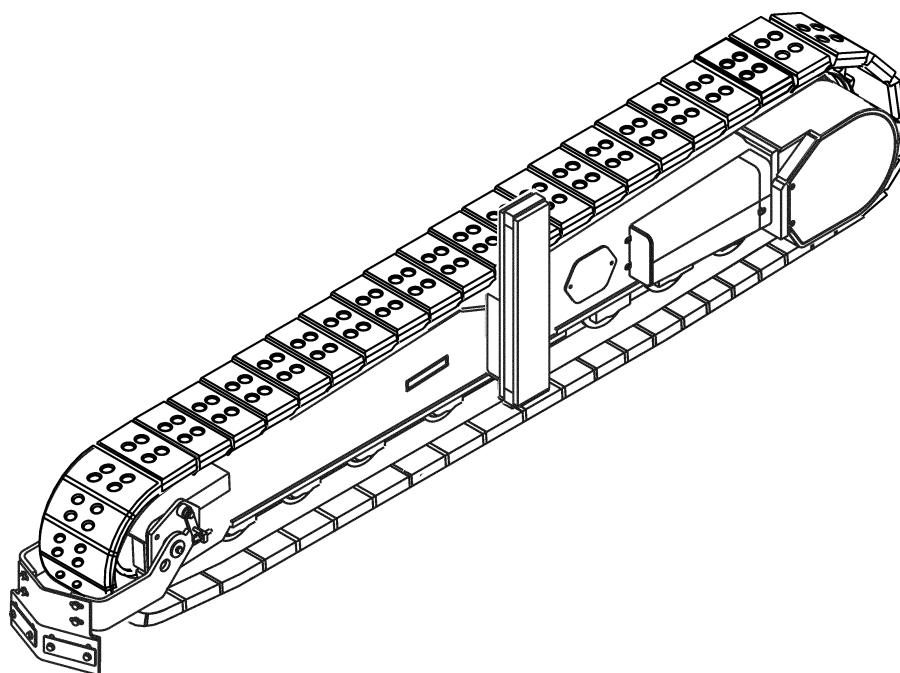


Neodstraňujte kartónový obal filtračního prvku! Je to součást filtru!



F 70 Údržba - jezdné ústrojí

1 Údržba - jezdné ústrojí



1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
1	■							- Napnutí pásu - kontrola	
							■	- Napnutí pásu - nastavení	
							■	- Napnutí pásu - povolení	
2				■				- Základní desky - kontrola opotřebení	
							■	- Základní desky - výměna	
3	■							- Opěrná kola - kontrola těsnosti	
				■				- Opěrná kola - kontrola opotřebení	
							■	- Opěrná kola - výměna	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
4		■						- Planetová převodovka - kontrola stavu oleje	
							■	- Planetová převodovka - doplnění oleje	
			▼		■			- Planetová převodovka - výměna oleje	
					■			- Planetová převodovka - kontrola kvality oleje	
				■				- Planetová převodovka - šroubové spoje kontrola	
							■	- Planetová převodovka - šroubové spoje dotažení	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼



Jakékoliv práce na napnutém pružicím prvku smí provádět jen vyškolený odborný personál!



Demontáž pružicích prvků smí provádět jen specializovaná dílna! Pro všechny pružicí prvky platí v případě nutné opravy pouze výměna kompletní jednotky!



Oprava pružicích prvků je spojena se značnými bezpečnostními opatřeními a měla by se provádět jen ve specializované dílně!



Váš servis Dynapac vám rád pomůže při údržbě, opravách i výměně opotřebitelných dílů!

1.2 Místa údržby

Napnutí pásu (1)



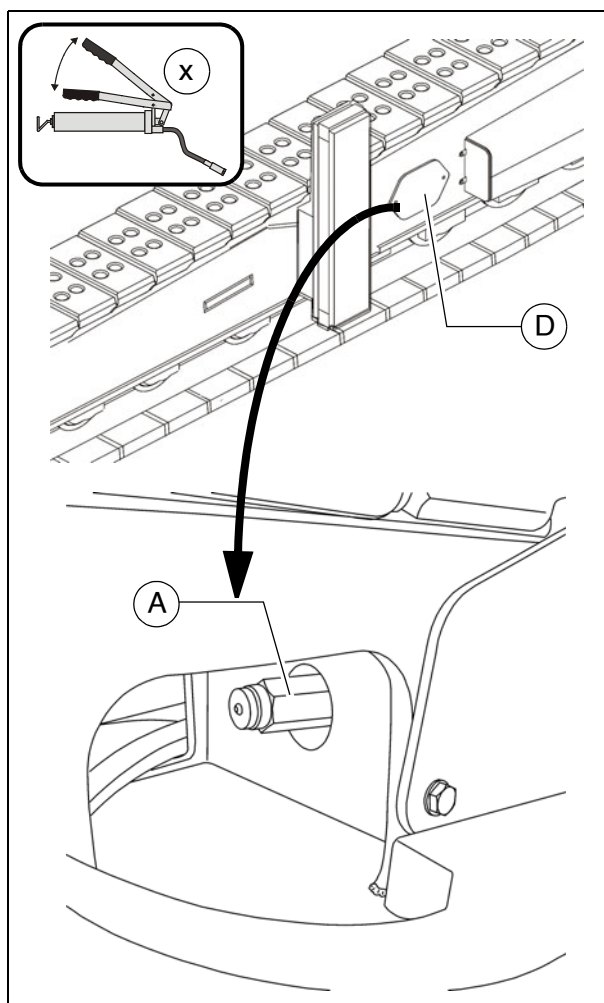
Příliš volné pásy mohou vykluzovat z válečkových vedení, z hnacího kola a napínacího kola a zvyšovat opotřebení.



Příliš napnuté pásy zvyšují opotřebení ložiska napínacího kola a pohonu a opotřebení čepů a pouzder pásu.

Kontrola nastavení / napnutí pásu

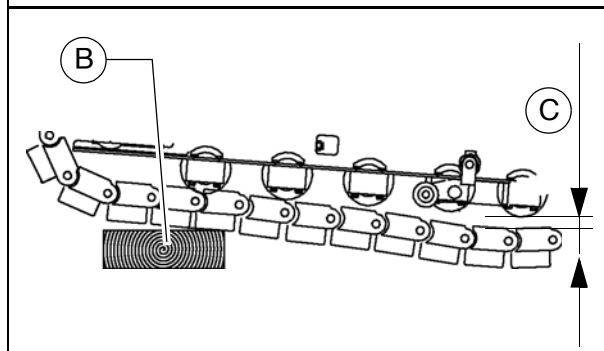
- Napnutí pásu se nastaví pomocí tučkového napínáku. Plnicí přípojky (A) se nacházejí vlevo a vpravo v rámu pojezdového ústrojí.
- Pojezdovým ústrojím finišeru najedzte na vhodný dřevěný hranol (B) nebo podobný předmět
- K odlehčení pásu popojedzte opět kousek zpět, aby stroj ale ještě pořád stál na hranolu.



Pás je správně napnutý, když je průhyb pásu (C) mezi středním opěrným kolem a pásem 30-40 mm.



Je-li při měření zjištěn jiný průhyb, musí se postupovat následovně:



- Popojed'te se strojem op'et kousek dop'edu, abyste odleh'ili horn'í polovinu pásu.
- Demontujte kryt (D).
- Našroubujte hlavici pro plochou maznici (skříňka na nářadí) na tukový lis.
- Naplňte tuk do napínače pásu plnicí přípojkou (A), tukový lis op'et odpojte.
- Pak několikrát popojed'te se strojem krátce dop'edu a dozadu.
- Zkontrolujte napnutí pásu ještě jednou výše uvedeným postupem.



Proved'te operaci na obou podvozcích!

- Znovu namontujte kryt (D).

Povolení napnutí pásu:



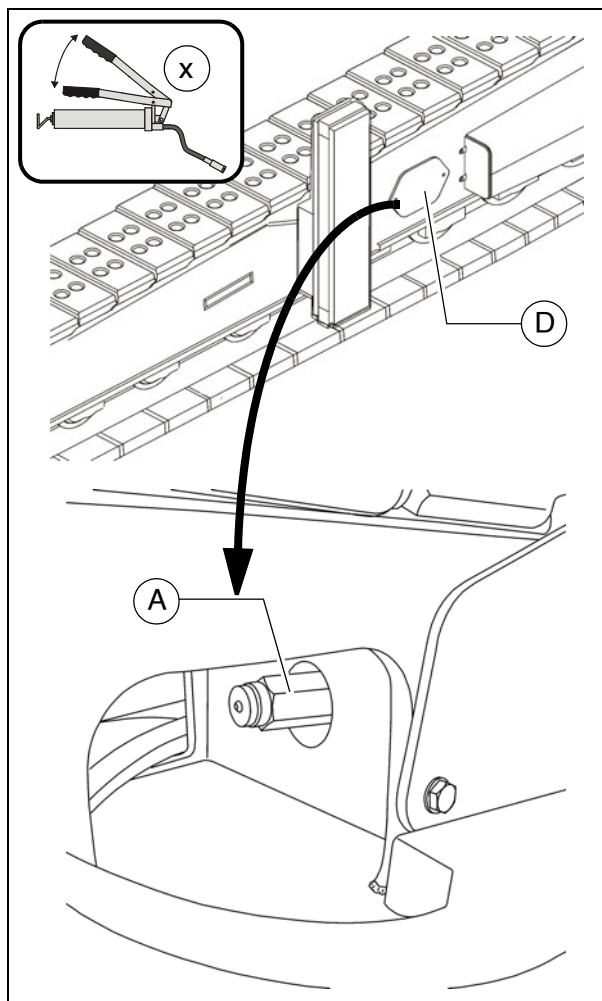
Tuk v napínacím prvku je pod tlakem. Plnicí ventil vyšroubovávejte opatrně a pomalu, ale nevyšroubujte ho příliš.

- Demontujte kryt (D).
- Vyšroubujte maznici (A) na napínači pásu nástrojem tak, aby z příčného otvoru maznice vytékal tuk.



Napínací kolo se posune zpět automaticky, nebo jej musíte vrátit ručně.

- Znovu namontujte kryt (D).

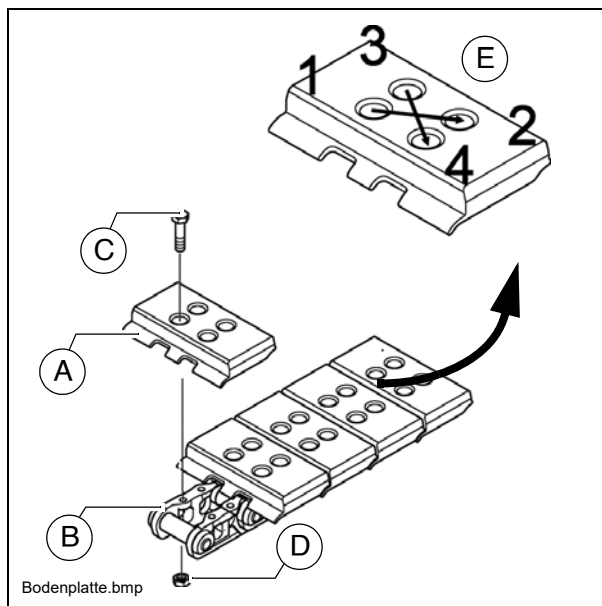


Základní desky (2)



Při montáži nové základní desky vždy použijte nové šrouby a matice!

- Po demontáži opotřebených základních desek se kontaktní plochy článků pásu a dosedací plochy matic musí zbavit ulpěných nečistot.
- Položte základní desku přední hranou (A) přes oko čepu (B) článků pásu.
- Naneste na závit a kontaktní plochy pod hlavami šroubů tenký film oleje nebo tuku.
- Vložte šrouby (C) do otvorů a zašroubujte je několik závitů do matic (D).
- Šrouby dotáhněte, aniž při tom vynaložíte přílišný utahovací moment.
- Utáhněte šrouby potřebným utahovacím momentem 155 ± 8 Nm do kříže (E).



Zkontrolujte všechny šrouby, zda bylo dosaženo úplného utahovacího momentu!

Opěrná kola (3)



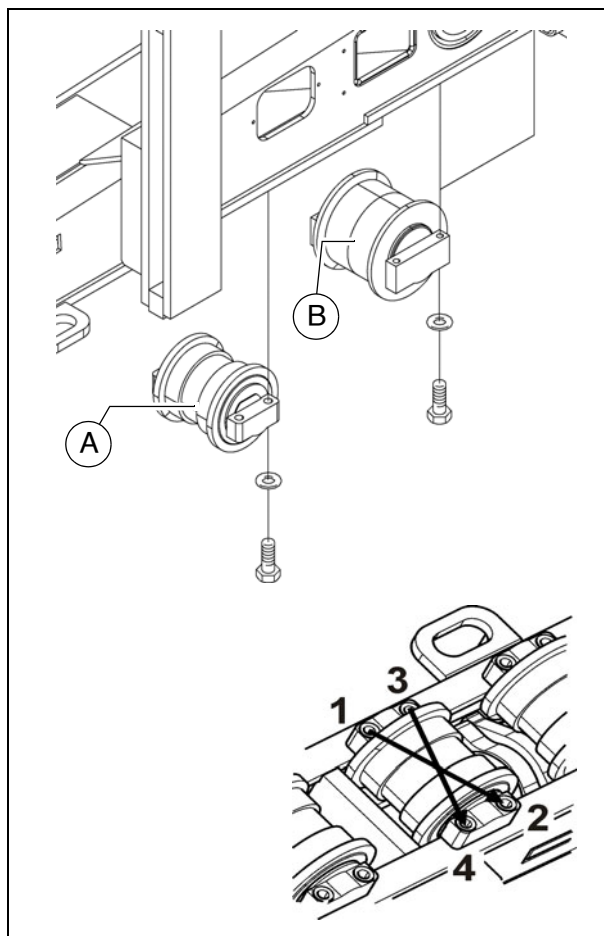
Opěrná kola, která mají opotřebenou oběžnou plochu nebo která netěsní, se musí neprodleně vyměnit!

- Uvolněte napnutí pásu.
- Zvedněte rám pojezdového ústrojí vhodným zvedacím prostředkem a odstraňte ulpěné nečistoty.



Dbejte na bezpečnostní opatření při zvedání a zajišťování břemen!

- Vadné opěrné kolo demontujte.
- Namontujte nové opěrné kolo při použití nových montážních dílů.
- Šrouby dotáhněte, aniž při tom vynaložíte přílišný utahovací moment.
- Utáhněte šrouby potřebným utahovacím momentem.
- Musí se dosáhnout následujících utahovacích momentů:
 - Malá opěrná kola (A): 210 Nm
 - Velká opěrná kola (B): 85 Nm



Zkontrolujte všechny šrouby, zda bylo dosaženo úplného utahovacího momentu!

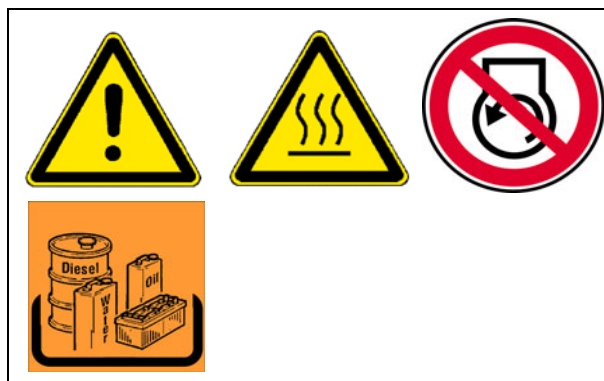
- Spusťte rám pojezdového ústrojí a řádně napněte pás.

Planetová převodovka (4)

- Natočte vodící kolo tak, aby se vypouštěcí šroub (B) nacházel dole.
- Ke **kontrole množství oleje** vyšroubujte kontrolní šroub (A).



Při správném množství oleje je hladina u spodní hrany kontrolního otvoru nebo nepatrné množství oleje unikne z otvoru.



K naplnění oleje:

- Vyšroubujte plnicí šroub (A).
- Plnicím otvorem (A) naplňte předepsaný olej, hladina oleje musí sahat ke spodní hraně plnicího otvoru.
- Plnicí šroub (A) opět zašroubujte.

Výměna oleje:

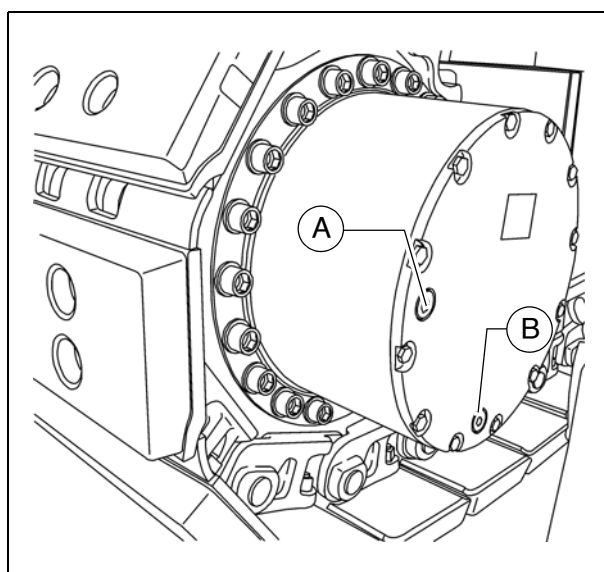


Olej by se měl měnit, když je zahřátý na provozní teplotu.



Dbejte na to, aby se do převodovky nedostaly nečistoty nebo cizí tělesa.

- Natočte vodící kolo tak, aby se vypouštěcí šroub (B) nacházel dole.
- Vyšroubujte vypouštěcí šroub (B) a plnicí šroub (A) a vypusťte olej.
- Zkontrolujte těsnění obou šroubů a v případě potřeby je vyměňte.
- Zašroubujte vypouštěcí šroub (B).
- Plnicím otvorem plňte nový olej, dokud nebude sahat ke spodní hraně otvoru.
- Zašroubujte plnicí šroub (A).





Alternativně se může kontrola hladiny a výměna oleje provést na zadní straně převodovky:

- Demontujte ochranný kryt (A).
- Na zadní straně převodovky se nacházejí:
 - Vtok oleje (B)
 - Kontrola hladiny oleje (C)
 - Výpust oleje (D)

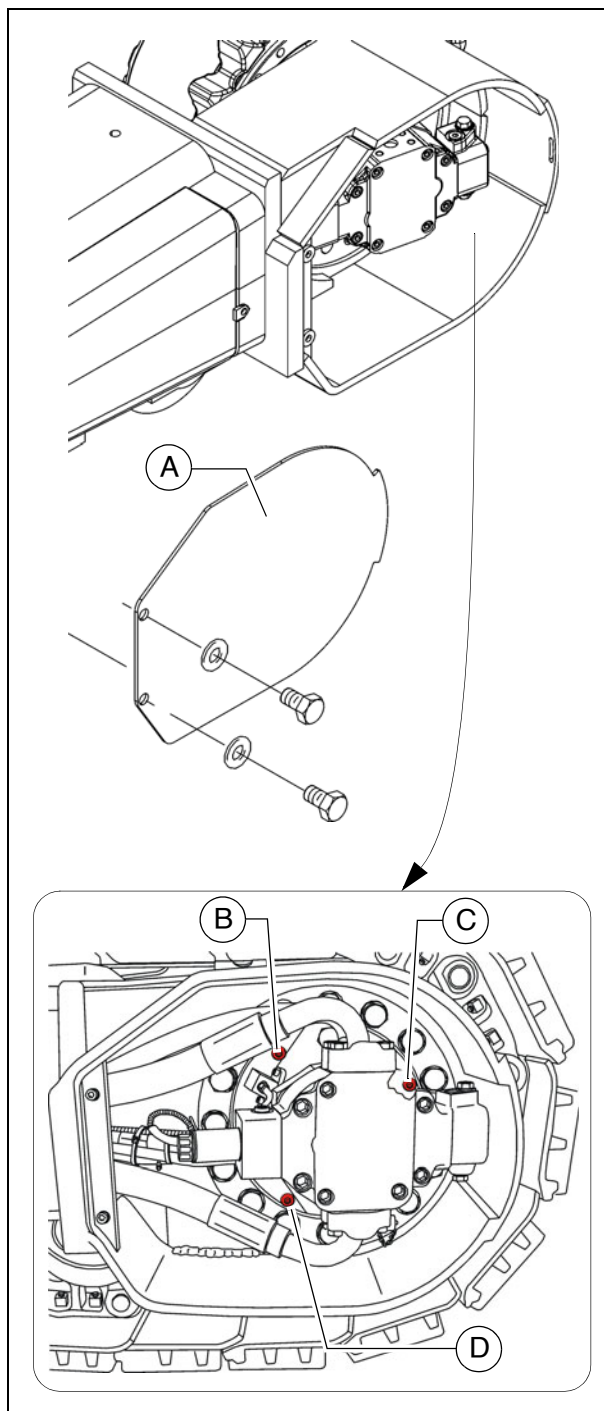


Kontrolu hladiny a výměnu oleje provádějte podle výše uvedeného popisu.



Při vyprazdňování výpustí (D) zůstane v převodovce malé zbytkové množství oleje.

- Hladina oleje max. ke spodní hraně kontroly hladiny oleje (C).
- Opět řádně namontujte ochranný kryt (A).



Šroubové spoje

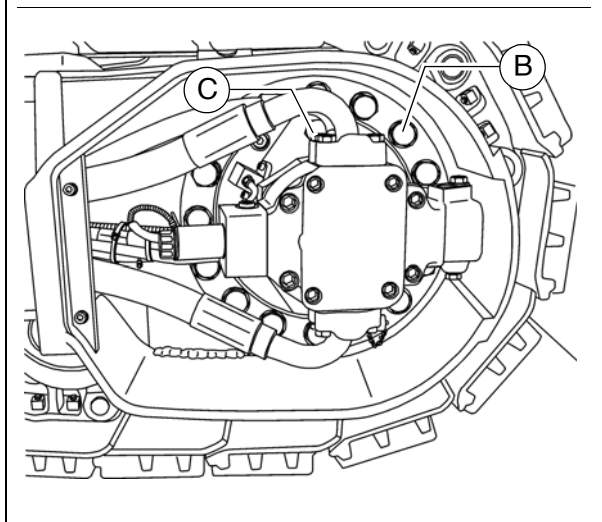
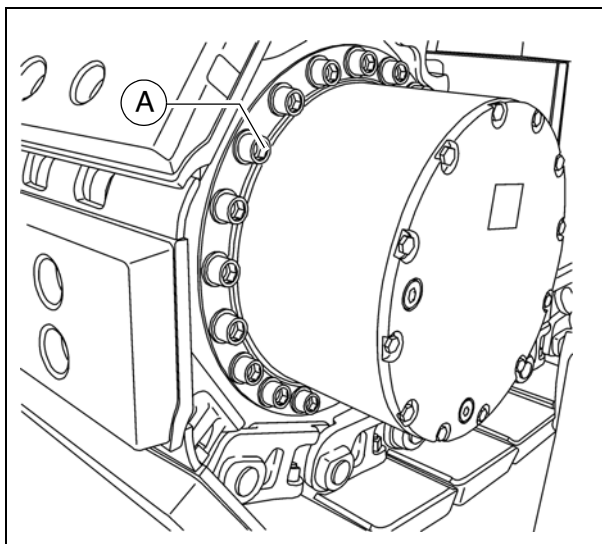


Po cca 250 hodinách provozu s plným zatížením zkontrolujte dotažení všech upevňovacích šroubů převodovky.



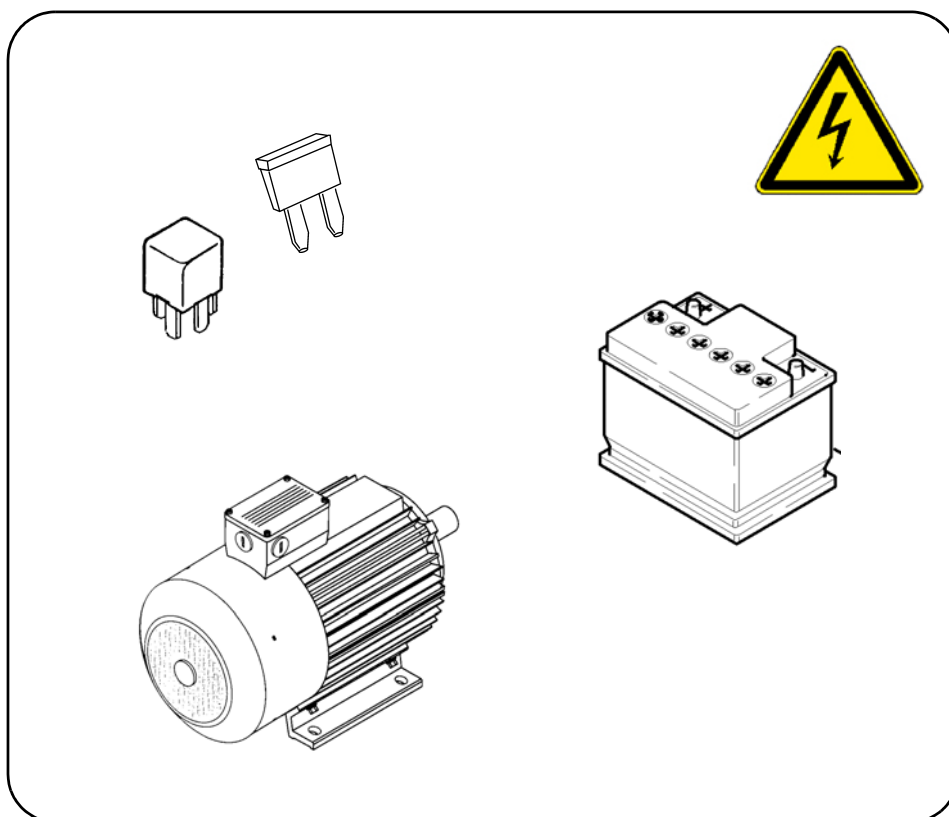
Nesprávně dotažené šrouby mohou vést ke zvýšenému opotřebení a ke zničení dílů!

- Správný utahovací moment spojovacích šroubů převodového řetězového kola (A) je: 295 Nm
- Správný utahovací moment spojovacích šroubů převodovka-rám pojezdového ústrojí (B) je: 580 Nm
- Správný utahovací moment spojovacích šroubů hydraulický motor-převodovka (C) je: 210 Nm



F 81 Údržba - elektroinstalace

1 Údržba - elektroinstalace



1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
1			■					Kontrola množství elektrolytu v akumulátoru	
							■	Doplňte destilovanou vodou	
				■				Potřete póly akumulátoru tukem	
2	■							- Alternátor Kontrola izolace elektrického zařízení Kontrola funkce	(O)
		■						- Alternátor Vizuální kontrola znečištění a poškození - Kontrola znečištění a ucpání chladicích otvorů, příp. jejich vyčištění	(O)
3							■	Elektrické pojistky	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

1.2 Místa údržby

Akumulátory (1)

Údržba akumulátorů



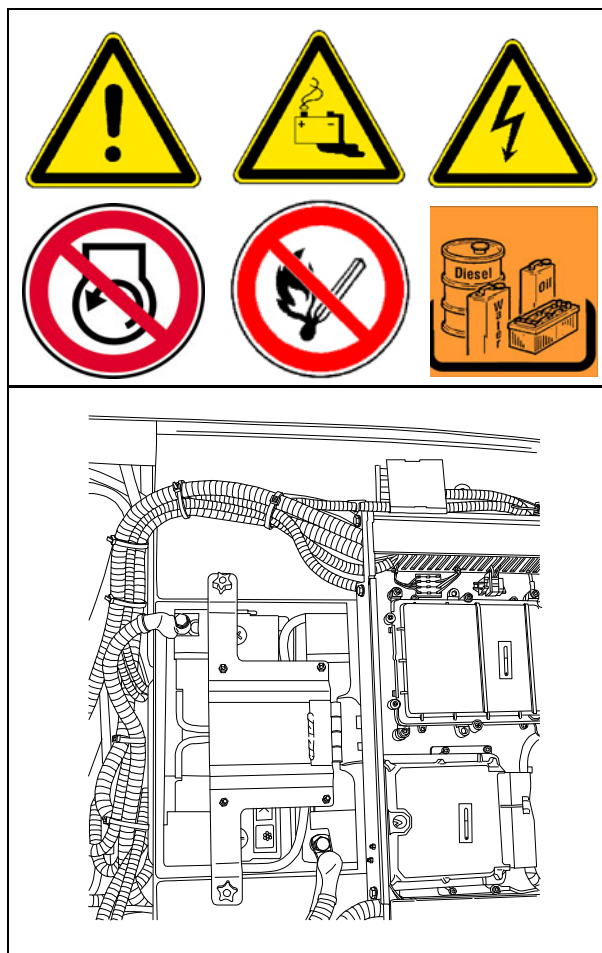
Akumulátory jsou z výrobního závodu naplněny správným množstvím kyseliny. Stav kapaliny musí dosahovat k horní rysce. V případě potřeby doplňte pouze destilovanou vodu!



Kabelové svorky nesmí být zoxidované a musí být chráněny speciálním tukem na kabelové svorky.



Při demontáži akumulátorů odpojujte vždy nejprve záporný pól. Dbejte na to, aby se póly nezkratovaly.



Alternátor (2)

Kontrola izolace elektrického zařízení

Každý den před zahájením práce se musí provést funkční kontrola ochranného opatření hlídání izolace.



Při této kontrole se kontroluje pouze funkce hlídače izolace, nikoli zda je na topných sekcích nebo spotřebičích k dispozici izolace.

- Nastartujte motor finišeru.
- Spínač topení přepněte (1) na ZAP.
- Stiskněte kontrolní tlačítko (2).
- Kontrolka integrovaná v kontrolním tlačítku signalizuje závadu izolace.
- Stiskněte resetovací tlačítko (3) nejméně na 3 sekundy, abyste simulovanou závadu vymazali.
- Kontrolka zhasne.



Proběhne-li kontrola úspěšně, je možné s lištou pracovat a lze používat externí spotřebiče.

Indikuje-li kontrolka „Závada izolace“ závadu již před stisknutím kontrolního tlačítka nebo není-li při simulaci indikována závada, nelze pracovat s lištou ani s připojenými externími provozními zařízeními.



Lišta a provozní zařízení se musí nechat zkontrolovat a případně opravit kvalifikovaným elektrikářem. Teprve pak se s lištou a s provozními zařízeními smí opět pracovat.

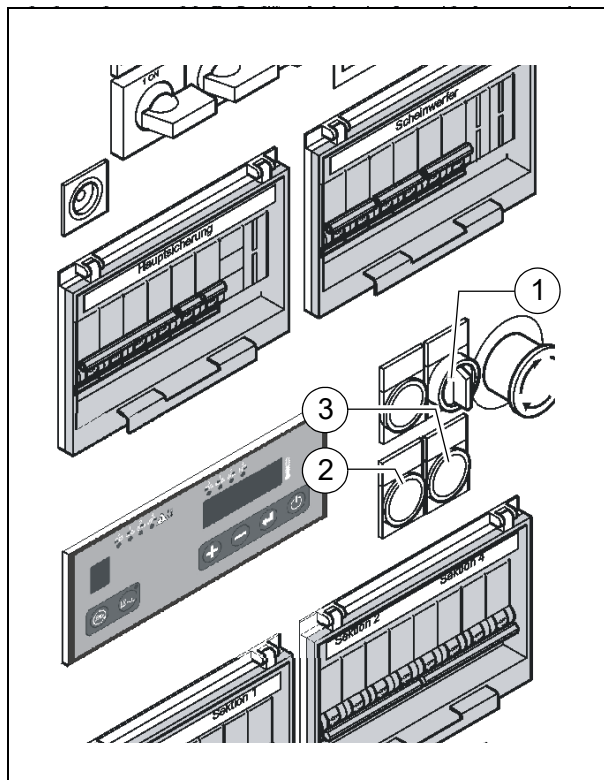


Nebezpečí úrazu elektrickým proudem



U elektrického vyhřívání hrozí při nedodržování bezpečnostních opatření a bezpečnostních předpisů úraz elektrickým proudem. Životu nebezpečno!

Údržbu a opravy elektrických zařízení lišty smějí provádět jen kvalifikovaní elektrotechnici.



Závada izolace



Vyskytne-li se závada izolace během provozu a kontrolka indikuje závadu izolace, je možné postupovat následujícím způsobem:

- Přepněte spínače všech externích provozních zařízení na VYP a stisknutím resetovacího tlačítka nejméně na 3 sekundy vymažte závadu.
- Pokud kontrolka nezhasne, došlo k závadě alternátoru.



Je zakázáno pokračovat v práci!

- Zhasne-li kontrolka, je možné postupně zapínat spínače topení a externích provozních zařízení, dokud nedojde k opětovnému hlášení a vypnutí.
- Zjištěné poškozené provozní zařízení se musí odstranit, příp. se nesmí zapínat a resetovací tlačítko je potřeba stisknout nejméně na 3 sekundy, aby se závada vymazala.



Nyní je možné pokračovat v práci - přirozeně bez poškozeného provozního zařízení.

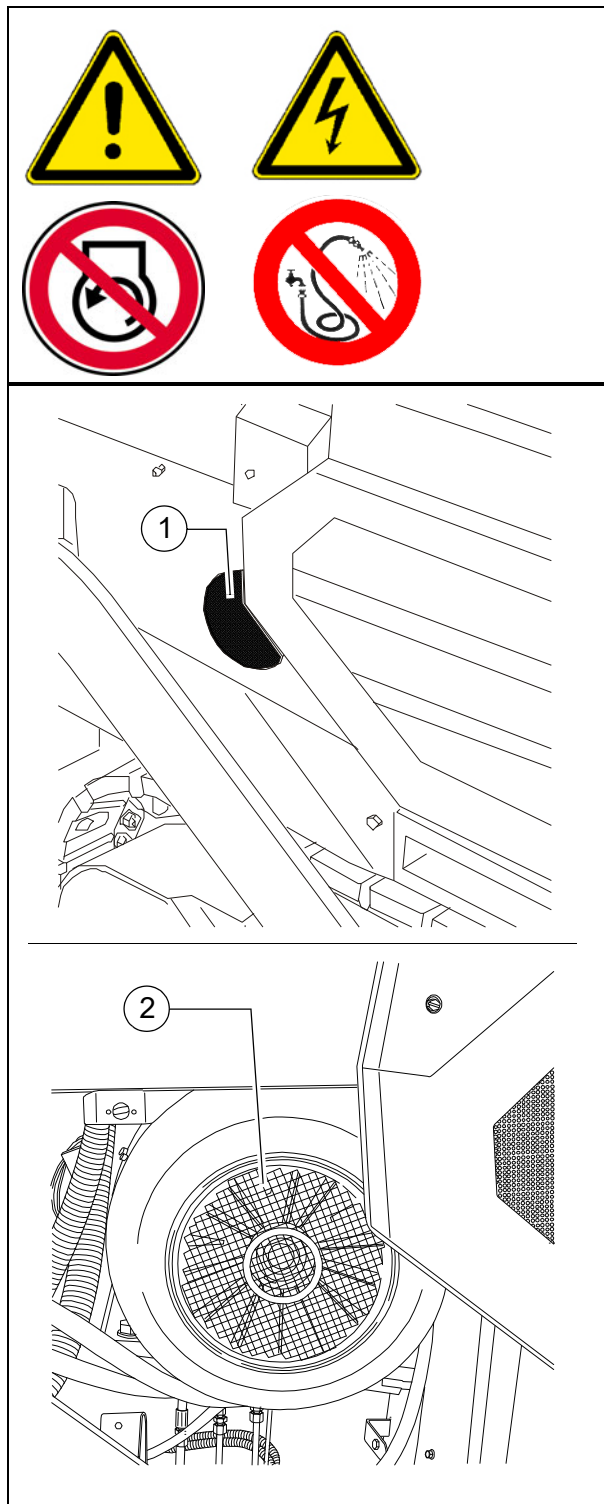


Alternátor nebo elektrické spotřebiče, u kterých byla lokalizována závada, se musí nechat zkontrolovat a případně opravit kvalifikovaným elektrikářem. Teprve pak se s lištou a příp. s provozními zařízeními smí opět pracovat.

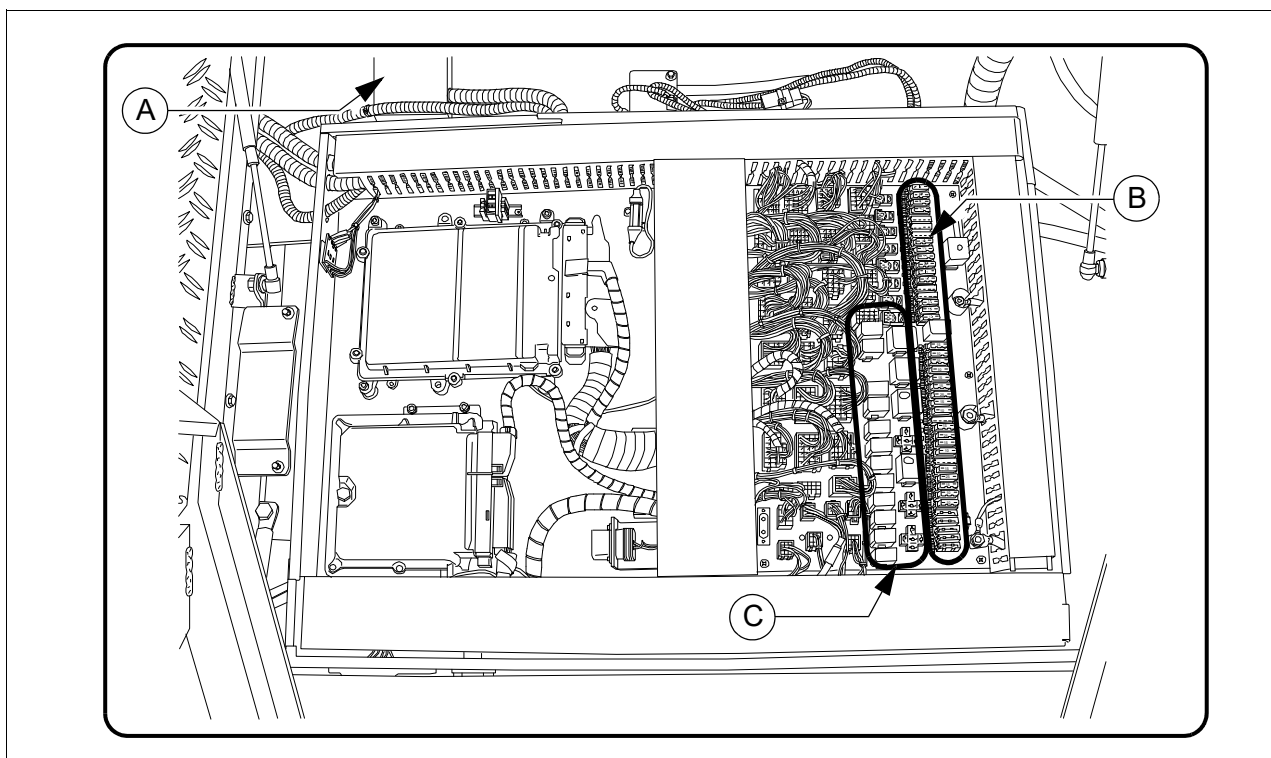


Čištění alternátoru

- ⚠ Pravidelně kontrolujte znečištění alternátoru a případně jej vyčistěte. .
- Přívod vzduchu (1) a kryt ventilátoru (2) udržujte čisté.
- ⚠ Čištění vysokotlakým čističem není povoleno!



El. pojistky / relé (3)

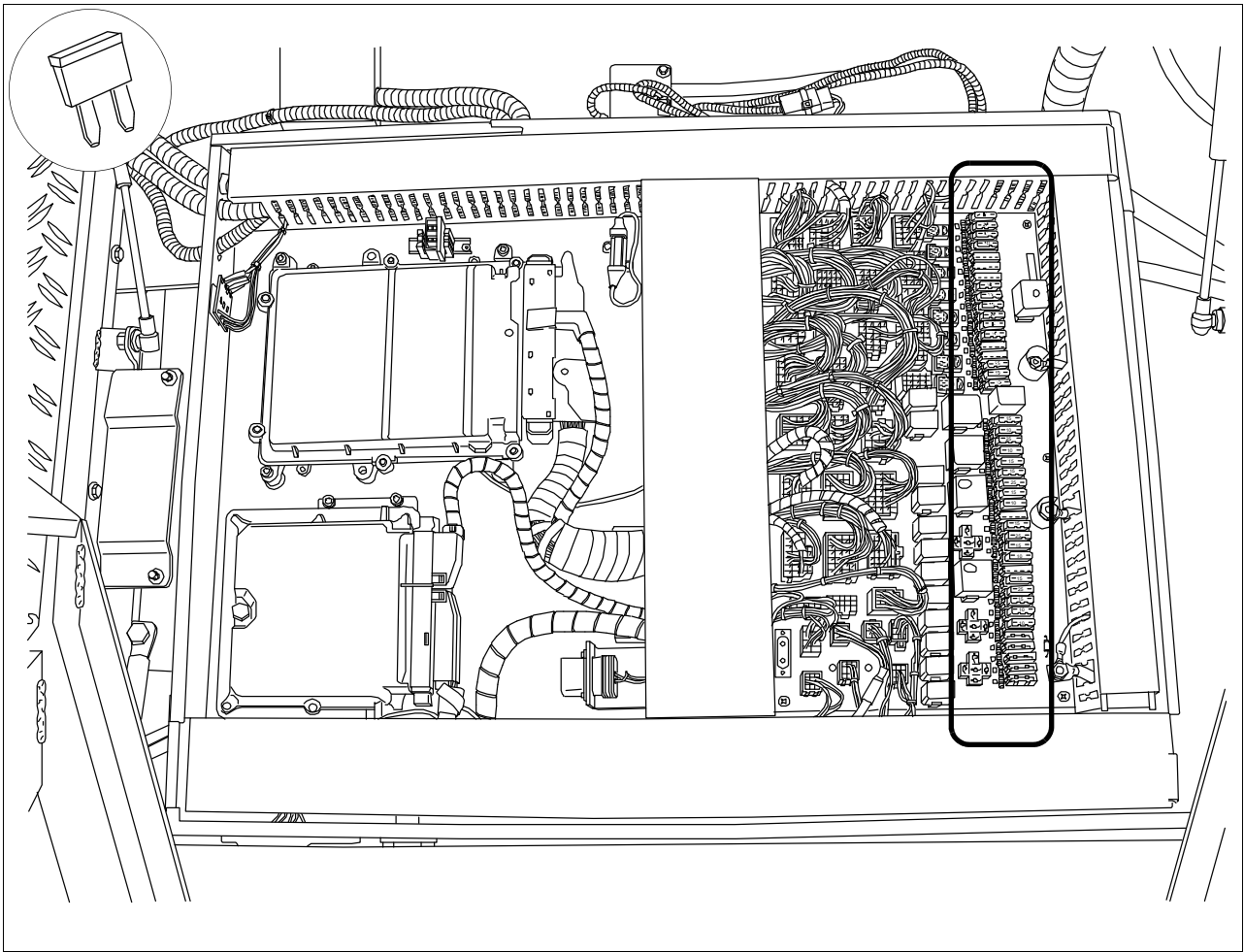


A	Hlavní pojistky
B	Pojistky ve svorkovnicové skříni
C	Relé ve svorkovnicové skříni

Hlavní pojistky (A)

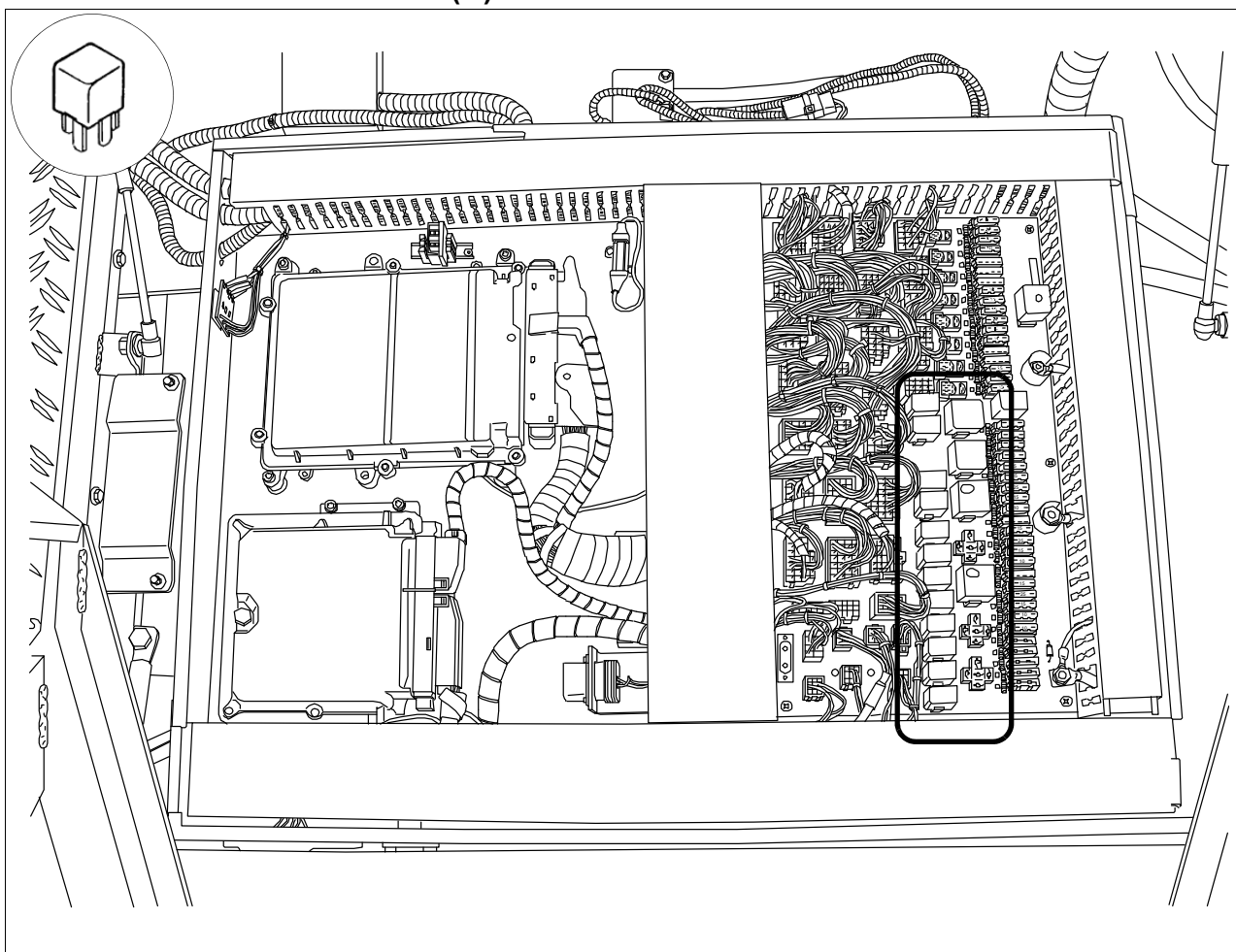
F		A
F1.1	Hlavní pojistka	50
F1.2	Hlavní pojistka	50

Pojistky ve svorkové skřini (B)



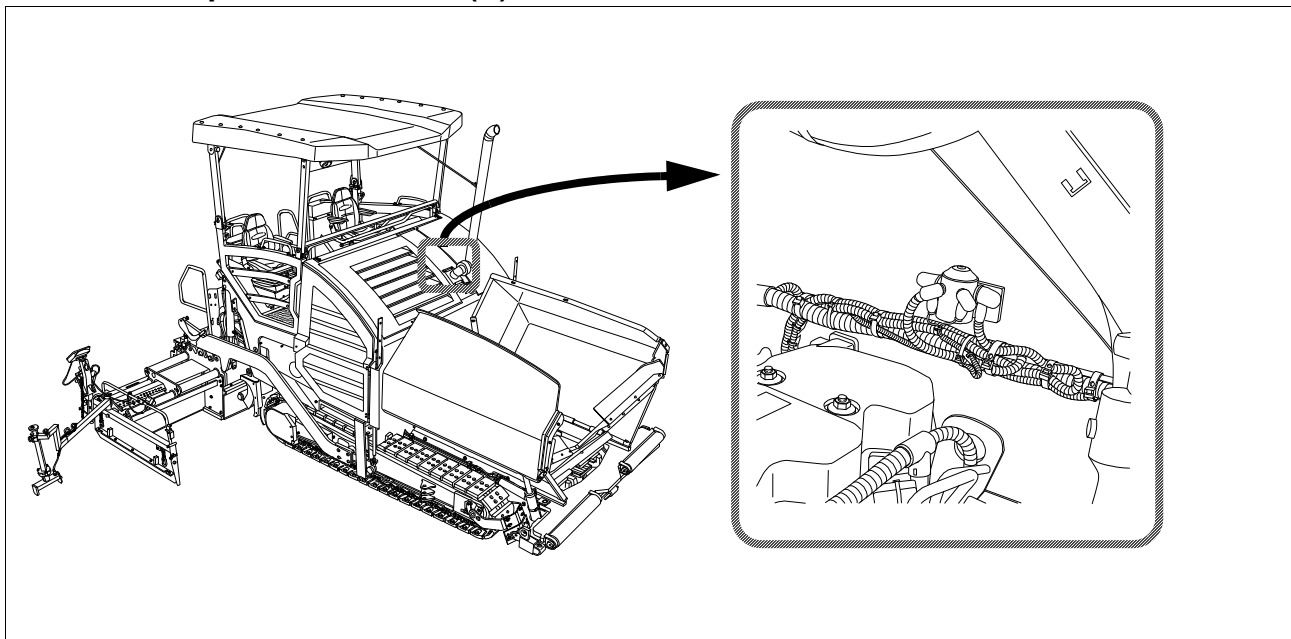
F		A
F1	Zarovnávací lišta	10
F2	Zarovnávací lišta	10
F3	Nivelace	10
F4	Spuštění motoru / nouzové vypnutí	5
F5	neobsazena	
F6	neobsazena	
F7	neobsazena	
F8	Nouzové zastavení / dálkové řízení	5
F9	Rozstříkovací zařízení emulze	5
F10	Snímače pohonu pojezdu	7,5
F11	El. vyhřívání	10
F12	Snímače lamelového roštu	7,5
F13	12V zásuvka	10
F14	neobsazena	
F15	neobsazena	
F16	24V zásuvka	10
F17	Napájení displeje	5
F18	Napájení klávesnice	10
F19	Osvětlení motoru	10
F20	Maják	7,5
F21	Napájení počítače pohonu pojezdu	25A
F22	Napájení počítače pohonu pojezdu	25A
F23	Houkačka	15
F24	Start motoru	10
F25	Stěrače	5
F26	Řídicí jednotka motoru	30
F27	Trvalý plus klávesnice / displej	2
F28	neobsazena	
F29	Zapalování	3
F30	Výstražná signalizace při couvání	5
F31	Čerpadlo nafty	5
F32	Řídicí napětí - počítač pohonu pojezdu	20
F33	neobsazena	
F34	Vyhřívání sedadla	5
F35	Pracovní světlomet vzadu	10
F36	Pracovní světlomet vpředu	10
F37	Rozhraní motor	2
F38	Rozhraní	2

Relé ve svorkové skříní (C)



K	
0	Start motoru
1	Zapalování
2	Napájení počítače pohonu pojezdu
3	Napájení počítače pohonu pojezdu
4	Start motoru
5	Řídicí napětí - počítač pohonu pojezdu
6	Klávesnice / displej
7	Pracovní světlomet vpředu
8	Pracovní světlomet vzadu
9	Houkačka
10	Blokování startu - nouzové vypnutí
11	Blokování startu
12	Maják
13	Vyhřívání sedadla
14	Stěrače
15	Ostřikovače
16	Výstražná signalizace při couvání
17	Čerpadlo nafty
18	neobsazena
19	neobsazena
20	neobsazena
21	neobsazena
22	neobsazena
23	neobsazena
24	neobsazena
25	neobsazena
26	neobsazena
27	neobsazena
28	neobsazena
29	Centrální mazání

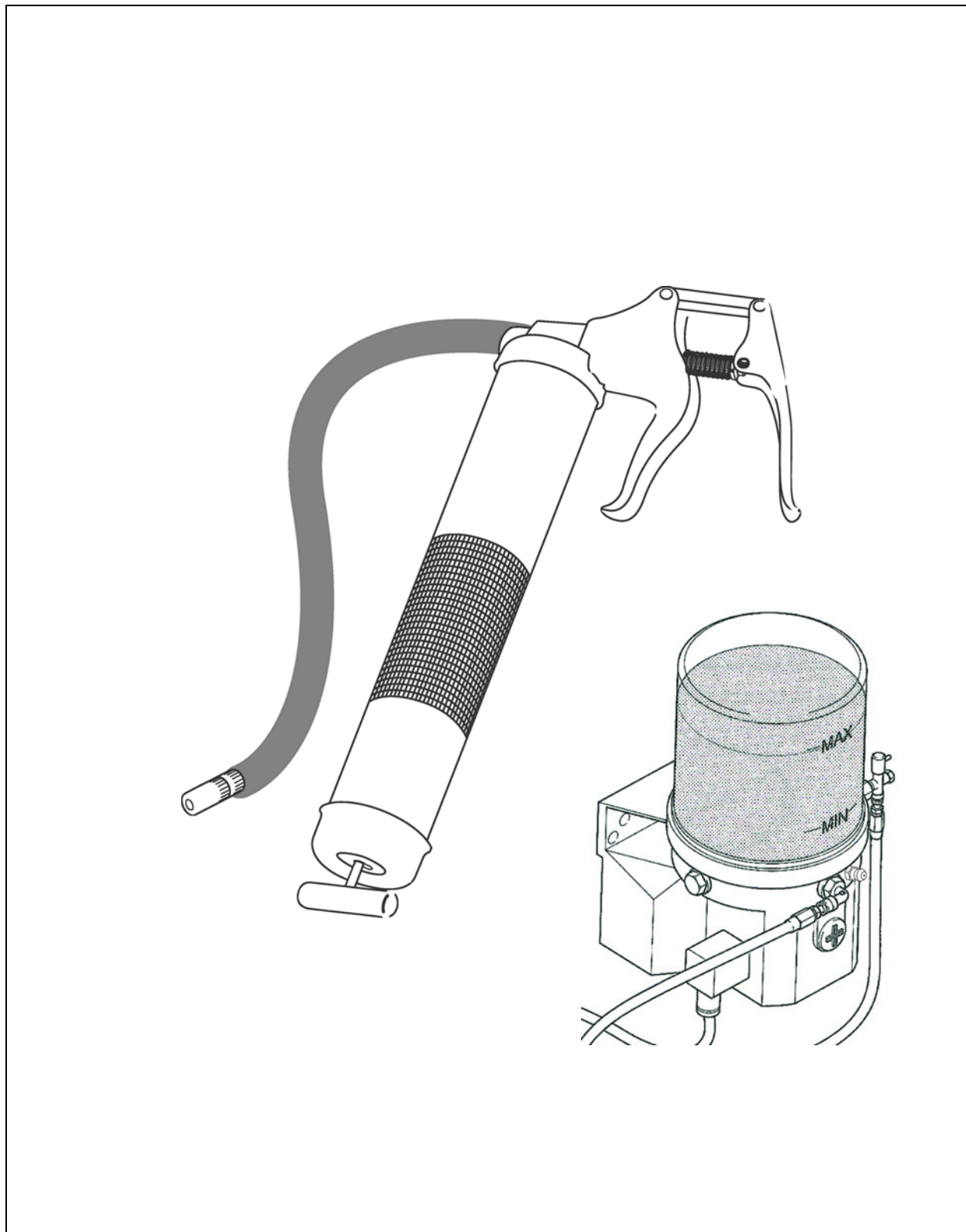
Relé v prostoru motoru (E)



K	
0	Start motoru

F 90 Údržba - mazaná místa

1 Údržba - mazaná místa



Informace k mazaným místům různých konstrukčních skupin jsou přiřazeny specifickým popisům údržby a musíte si je tam přečíst!

 Použitím centrálního mazání (O) se může počet mazaných míst od popisu lišit.

1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
1	q							- Kontrola hladiny v nádrži na mazivo	(O)
							q	- Doplnění nádrže na mazivo	(O)
							q	- Odvzdušnění centrálního mazání	(O)
	q							- Kontrola tlakového regulačního ventilu	(O)
							q	- Kontrola toku maziva u mazaného místa	(O)
2	q							- Ložiska	

Údržba	q
Údržba v době záběhu	g

1.2 Místa údržby

Centrální mazání (1)

Nebezpečí poranění!



Nesahejte do nádoby, když běží čerpadlo!



Centrální mazání se smí provozovat pouze s namontovaným bezpečnostním ventilem!



Během provozu neprovádějte na přetlakovém ventilu žádné práce!



Nebezpečí poranění vytékajícím mazivem, protože zařízení pracuje s vysokým tlakem!



Zajistěte, aby se nemohl při pracích na zařízení nastartovat vznětový motor!



Dodržujte bezpečností předpisy k zacházení s hydraulickými zařízeními!

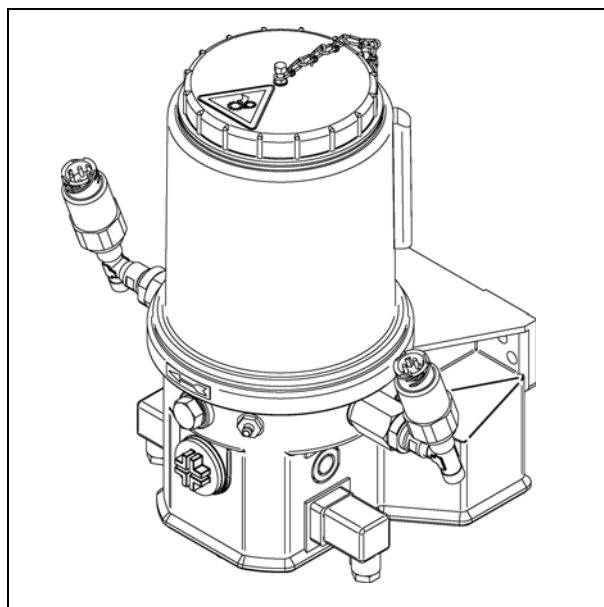


Při pracích na centrálním mazání dodržujte maximální čistotu!



Centrální mazání automaticky maže tukem mazaná místa následujících konstrukčních skupin:

- Lamelový rošt
- Šnek
- Řízení, osy (kolový finišer)
- Zarovnávací lišta (pěch/vibrace)

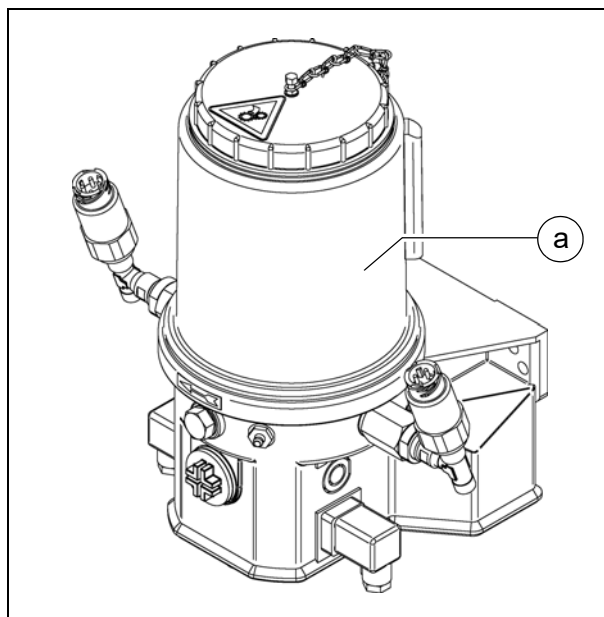


Centrální mazání Kontrola hladiny

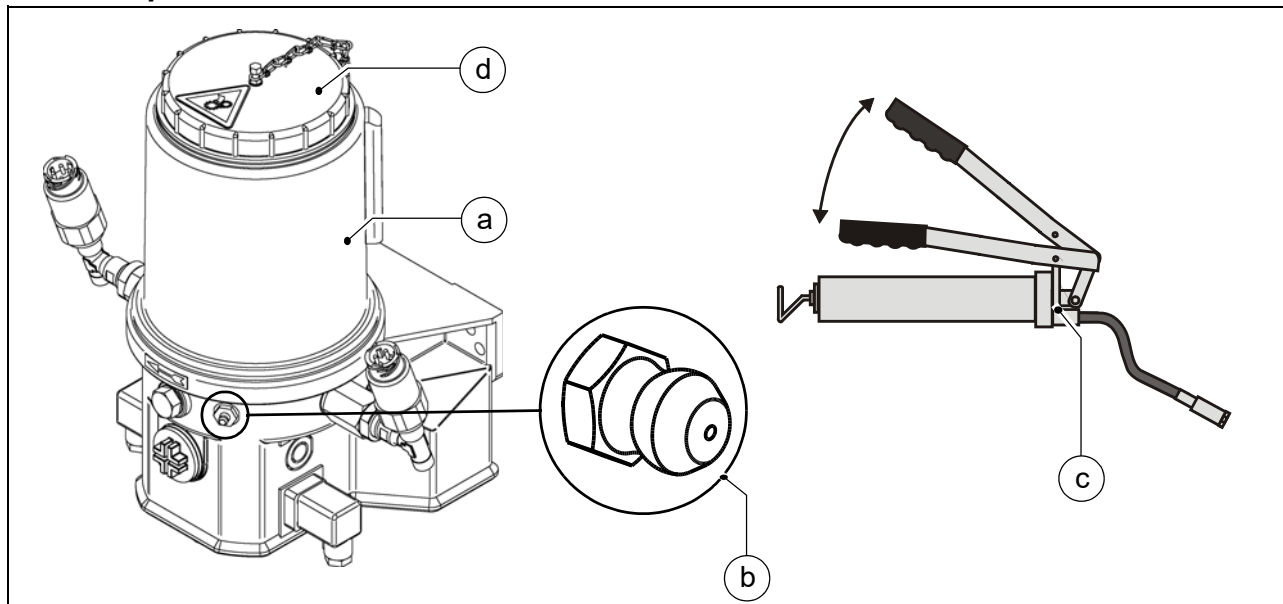


Nádrž na mazivo by měla být vždy dostatečně naplněná, aby se „nevyčerpala do dna“, aby bylo zajištěno dostatečné zásobování mazaných míst a nebylo potřebné časově náročné od-
vzdušnění.

- Udržujte hladinu naplnění vždy nad značkou „MIN“ (a) na nádrži.



Doplnění nádrže na mazivo



- U nádrže na mazivo (a) se nachází k doplnění maznice (b).
- Připojte tukový lis (c), který je součástí dodávky, k maznici (b) a doplňte nádrž na mazivo (a) až po značku MAX.
- Alternativně odšroubujte víko (d) a naplňte zásobník shora.

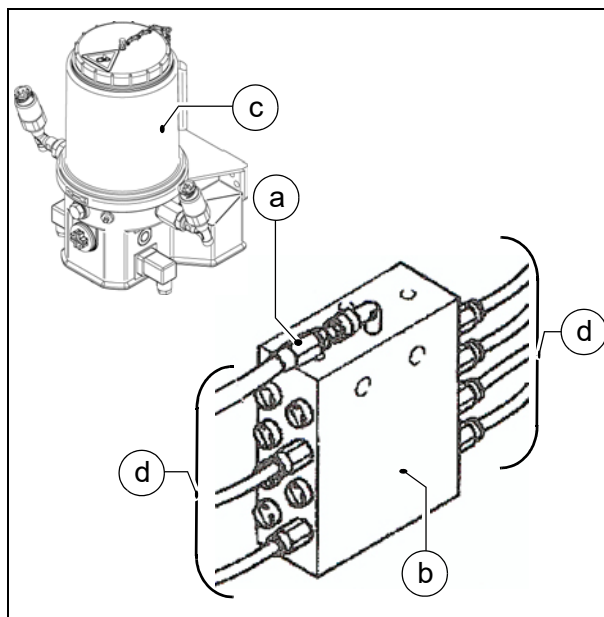


Při zcela prázdné nádrži na mazivo může trvat provoz čerpadla až 10 minut, dokud se po naplnění nedosáhne plného výkonu.

Odvzdušnění centrálního mazání

Odvzdušnění mazacího systému je nutné, když bylo centrální mazání provozováno s prázdnou nádrží na mazivo.

- Odpojte hlavní vedení (a) mazacího čerpadla od rozvaděče (b).
- Uvedte centrální mazání s naplněnou nádrží na mazivo (c) do provozu.
- Nechte běžet čerpadlo, dokud nezačne z odpojeného hlavního vedení (a) unikat mazivo.
- Hlavní vedení (a) znovu připojte k rozvaděči.
- Odpojte všechna rozvodná vedení (d) od rozvaděče.
- Jakmile začne unikat mazivo, všechna rozvodná vedení znovu připojte.
- Zkontrolujte všechna připojení a vedení z hlediska těsnosti.



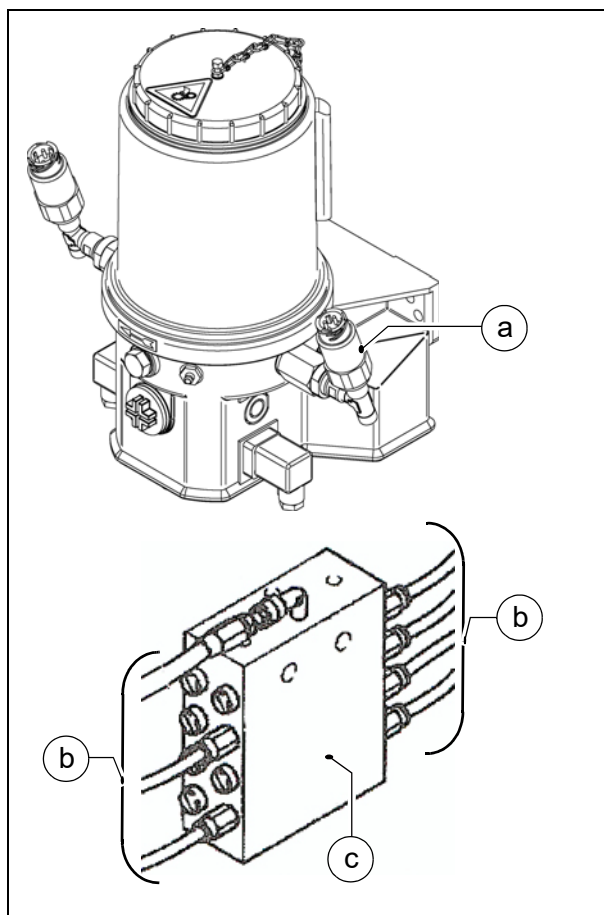
Kontrola tlakového regulačního ventilu



Pokud u tlakového regulačního ventilu (a) uniká mazivo, znamená to, že v systému je závada.

Mazaná místa již nejsou dostatečně zásobena mazivem.

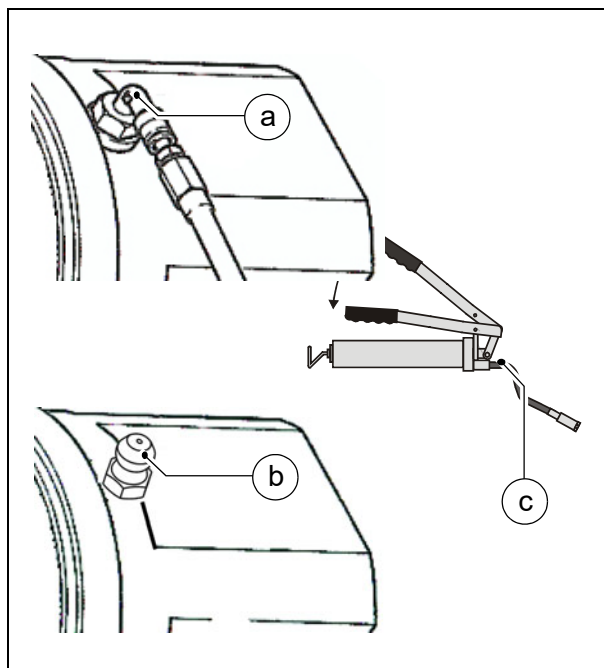
- Postupně odpojte všechna rozvodná vedení (b), která vedou od rozvaděče (c) k mazaným místům.
- Pokud z jednoho z odpojených rozvodných vedení (b) pod tlakem uniká mazivo, hledejte příčinu ucpání v tomto mazacím okruhu, která vedla k reakci tlakového regulačního ventilu.
- Po odstranění závady a po připojení všech vedení znovu zkontrolujte tlakový regulační ventil (a), zda z něj neuniká mazivo.
- Zkontrolujte všechna připojení a vedení z hlediska těsnosti.



Kontrola toku maziva u mazaných míst

Každý mazací kanál u mazaných míst se musí zkontrolovat na průchodnost.

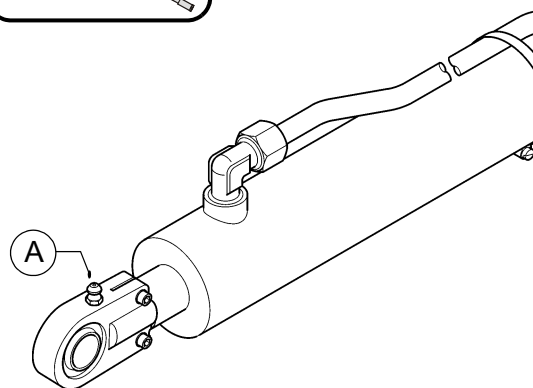
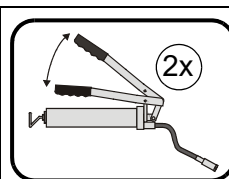
- Demontujte mazací vedení (a) a namontujte normální maznici (b)
- Připojte tukový lis (c), který je součástí dodávky, k maznici (b).
- Čerpejte tukovým lisem, dokud nezačne vytékat mazivo.
- Příp. odstraňte závady v toku maziva.
- Znovu namontujte mazací vedení.
- Zkontrolujte všechna připojení a vedení z hlediska těsnosti.



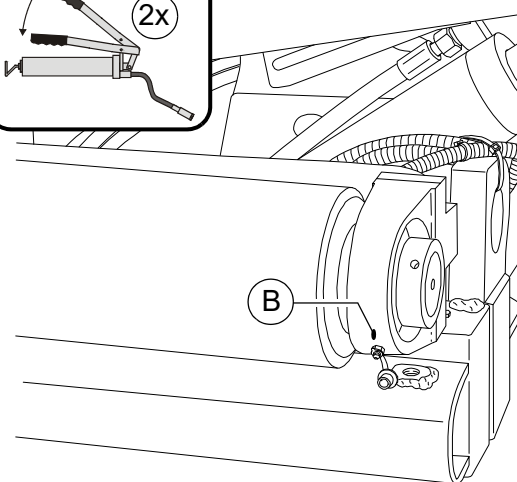
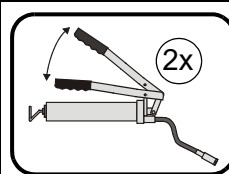
Ložiska (2)



Na ložiscích hydraulických válců (nahore a dole) se nachází vždy jedna maznice (A).

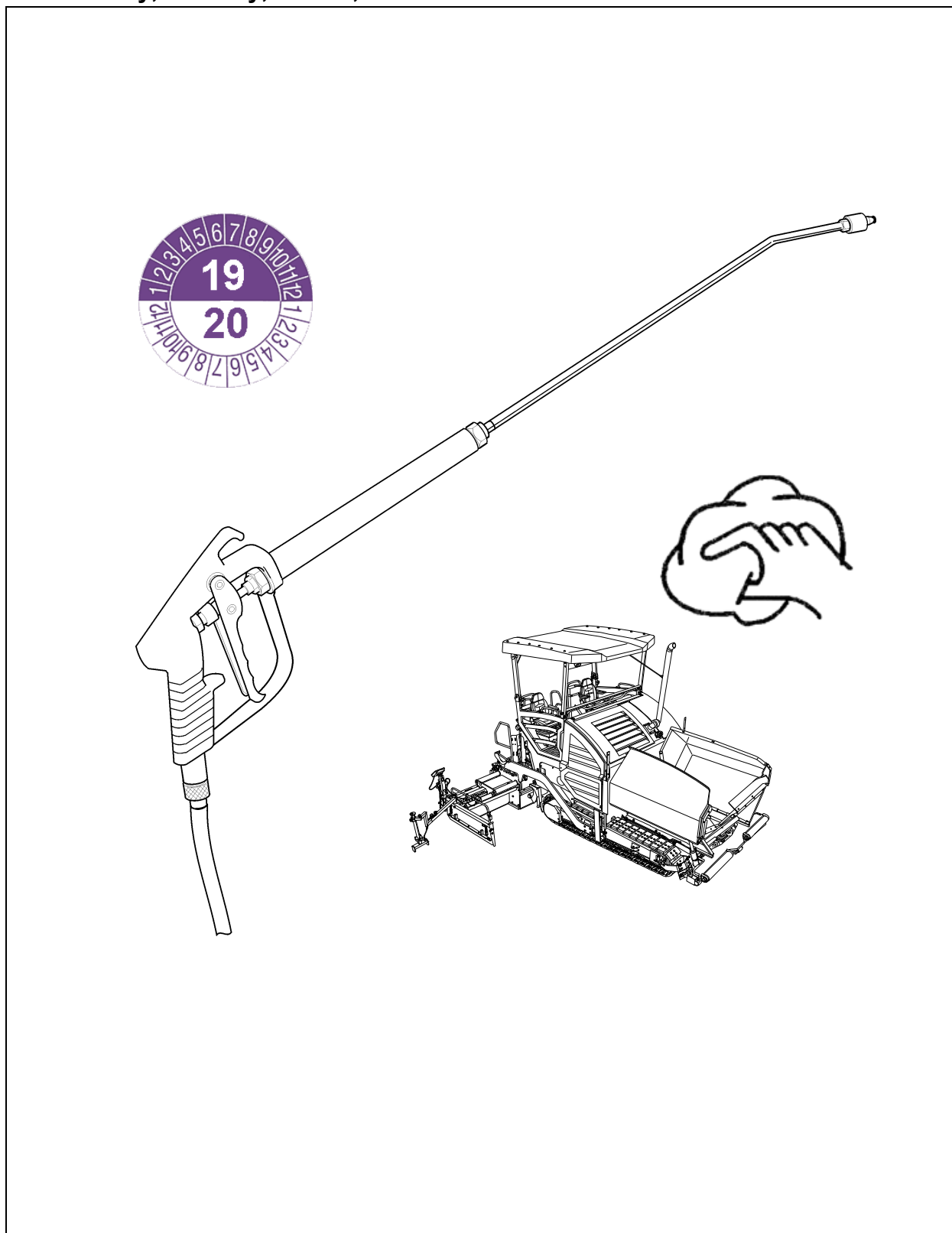


Na ložiscích válečků se nachází vždy jedna maznice (B)



F 100 Zkoušky, odstavení

1 Zkoušky, kontroly, čištění, odstavení



1.1 Intervaly údržby

Poz.	Interval							Místo údržby	Poznámka
	10	50	100	250	500	1000 / jednou ročně	2000 / jednou za 2 roky v případě potřeby		
1	■							- Všeobecná optická kontrola	
2						■	■	- Odborná kontrola provedená znalcem	
3							■	- Čištění	
4							■	- Zakonzervování finišeru	

Údržba	■
Údržba v době záběhu	▼

2 Všeobecná optická kontrola

Ke každodenní rutině patří pochůzka kolem finišeru s následujícími kontrolami:

- Nejsou součásti nebo ovládací prvky poškozeny?
- Nejsou na motoru, hydraulice, převodovkách apod. průsaky?
- Jsou všechna upevnění (lamelového roštu, šneku, lišty, apod.) v pořádku?



Zjištěné závady okamžitě odstraňte, aby nedošlo k úrazům, škodám a znečištění životního prostředí!

3 Odborná kontrola provedená znalcem



Odborná kontrola finišeru, lišty a volitelného zařízení s plynovým nebo elektrickým zařízením

- podle potřeby (podle podmínek při používání a provozních poměrů),
- avšak minimálně jednou ročně, zkontrolujte technický stav s ohledem na bezpečnost.

4 Čištění

- Vyčistěte všechny díly, které přicházejí do kontaktu s materiálem pokládky.
- Znečištěné díly nastříkejte pomocí rozstřikovače antiadhezního prostředku (O).



Před čištěním vysokotlakým čističem se musí všechna ložiska promazat podle předpisu.

- Po pokládce minerálních směsí, hubeného betonu atd. vyčistěte stroj vodou.



Na ložiska, elektrické nebo elektronické díly nestříkejte vodu!

- Odstraňte zbytky pokládaného materiálu.



Po čištěním vysokotlakým čističem se musí všechna ložiska promazat podle předpisu.



Nebezpečí uklouznutí! Udržujte stupačky a schůdky čisté, bez tuku a oleje!



4.1 Čištění pánve



Čistěte pravidelně pánev.

K čištění odstavte stroj s otevřenou pávní na rovný podklad.
Vypněte hnací motor.



Nebezpečí popálení o horké plochy!



Horké plochy a díly stroje mohou způsobit těžká zranění!

- Noste osobní ochranné pomůcky.
- Nedotýkejte se horkých dílů stroje.
- Při poranění vyhledejte ihned lékaře.



Dodržujte další pokyny uvedené v příručce bezpečnosti!

4.2 Čištění lamelového roštu a šneku



Čistěte pravidelně lamelový rošt a šnek.

V případě potřeby nechte lamelový rošt a šnek k čištění běžet na nízké otáčky.



Nebezpečí vtažení otáčejícími se a dopravujícími díly stroje!



Otáčejí se nebo dopravující díly stroje mohou způsobit těžká zranění!

- Nevstupujte do nebezpečné oblasti.
- Nesahejte do otáčejících se a dopravujících dílů stroje.
- Noste pouze těsně přiléhavé oblečení.
- Dbejte na výstražné a informační štítky na stroji.



Dodržujte další pokyny uvedené v příručce bezpečnosti.

5 Zakonzervování finišeru

5.1 Odstavení na dobu až 6 měsíců

- Odstavte stroj na místo, kde bude chráněn před intenzivním slunečním zářením, větrem, vlhkostí a mrazem.
- Všechna mazaná místa namažte podle předpisu, příp. nechte běžet volitelné centrální mazání.
- Vyměňte olej vznětového motoru.
- Neprodyšně uzavřete tlumiče výfuku.
- Demontujte akumulátory, nabijte je a uskladněte na větraném místě s pokojovou teplotou.



Demontované akumulátory každé 2 měsíce dobijte.

- Všechny holé kovové díly, např. pístnice hydraulických válců, ošetřete vhodným prostředkem proti korozi.
- Nelze-li stroj odstavit v uzavřených halách nebo na zastřešeném místě, měl by se zakrýt vhodnou plachtou. V každém případě neprodyšně uzavřete všechny otvory nasávání a odvodu vzduchu fólií a lepicí páskou.

5.2 Odstavení na dobu 6 měsíců až 1 rok

- Všechna opatření provádějte jako v bodě „Odstavení na dobu až 6 měsíců“.
- Po vypuštění motorového oleje naplňte vznětový motor konzervačním olejem schváleným výrobcem motoru.

5.3 Opětovné uvedení do provozu

- Zrušte všechna opatření popsaná v částech „Odstavení“.

6 Ochrana životního prostředí, likvidace

6.1 Ochrana životního prostředí

 Obalový materiál, staré provozní látky nebo zbytky provozních látek, čisticí prostředky a příslušenství ke stroji se musí odevzdat k odborné recyklaci.

 Dodržujte místní předpisy!

6.2 Likvidace

 Po výměně opotřebitelných a náhradních dílů nebo po vyřazení přístroje (sešrotování) se musí provést likvidace vytříděných složek.
Musí se třídit kovy, plasty, elektrošrot, různé provozní látky atd.
Díly znečištěné olejem nebo tukem (hydraulické hadice, vedení mazání atd.) se musí likvidovat odděleně podle daných pokynů.

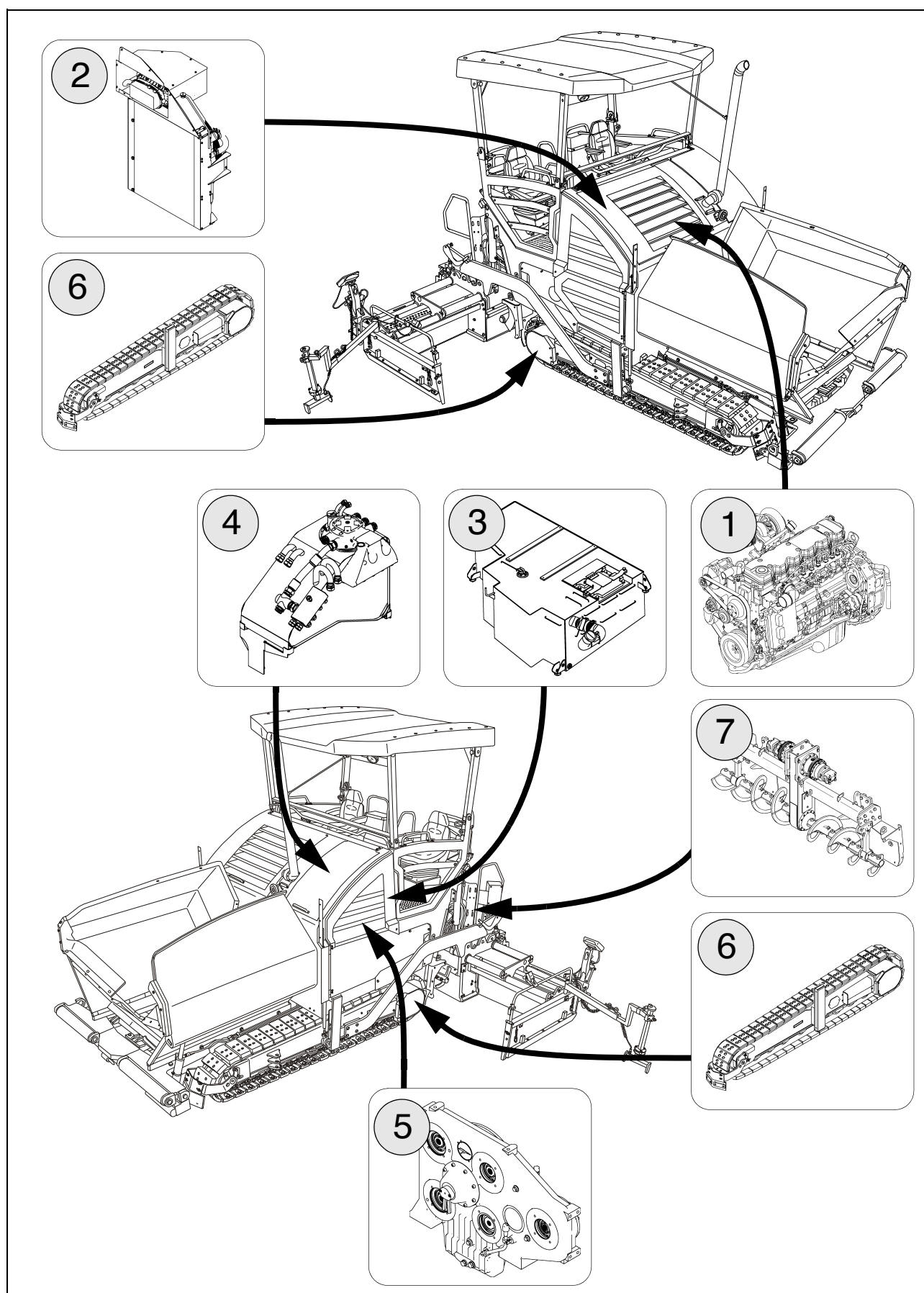
 Elektrické přístroje, příslušenství a obaly by se měly recyklovat v souladu s předpisy na ochranu životního prostředí.

 Dodržujte místní předpisy!

F 110 Maziva a provozní látky

1 Maziva a provozní látky

-  Používejte pouze uvedená maziva nebo maziva odpovídající jakosti od známých výrobců.
-  Pro doplňování oleje nebo paliv používejte pouze takové nádoby, které jsou zevnitř i zvenčí čisté.
-  Dodržujte množství náplní (viz část „Množství náplní“).
-  Nesprávná množství oleje nebo maziv mají za následek rychlé opotřebení a výpadek stroje.
-  Syntetické oleje se zásadně nesmí míchat s minerálními oleji!



1.1 Množství náplní

		Provozní látka	Množství
1	Vznětový motor (s výměnou olejového filtru)	Motorový olej	15 l
2	Chladicí systém motoru	Chladicí kapalina	20,0 l
3	Palivová nádrž	Motorová nafta	350 l
4	Nádrž hydraulického oleje	Hydraulický olej	200 l
5	Rozvodovka čerpadla	Převodový olej	7,0 l
6	Planetová převodovka Podvozek	Převodový olej	3,5 l
7	Planetová převodovka Šneky (každá strana)	Převodový olej	1,5 l
7	Šneková skříň	Převodový olej	4,0 l
7	Vnější ložisko šneku (každé ložisko)**	Mazací tuk na horká ložiska	115 g
	Centrální mazání (volitelné)	Tuk	
	Akumulátory	Destilovaná voda	



Dodržujte specifikace na následujících stránkách!

**Při nové instalaci

2 Specifikace maziv

2.1 Hnací motor

Atlas Copco	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
Engine Oil 100 (*)						-Rimula R6LM 10W-40	

 (*) = doporučení

2.2 Chladicí systém

Atlas Copco	AGIP	Chevron	Caltex	Delo	Mobil	Shell	
Coolant 100 (*)	-Antifreeze Spezial	Extended Life Coolant	Extended Life Coolant	Extended Life Coolant			

 (*) = doporučení

2.3 Hydraulická soustava

Atlas Copco	AGIP	Chevron	Caltex	Fuchs	Mobil	Shell	
Hydraulic 100 (*)		Rando HDZ 46	Rando HDZ 46			-Tellus Oil S2 V46	

 (*) = doporučení

2.4 Rozvodovka čerpadla

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
				-Titan ATF 6000 SL (*)		-Spirax S4 ATF HDX -Spirax S4 ATF VM	

 (*) = naplněno ze závodu

2.5 Planetová převodovka - pojezdové ústrojí

Atlas Copco	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
Traction Gear 100 (*)						-Omala Oil F 220	

 (*) = doporučení

2.6 Planetová převodovka - pohon šneku

Atlas Copco	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
Traction Gear 100 (*)						-Omala Oil F 220	

 (*) = doporučení

2.7 Šneková skříň

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
						-Omala S4WE460 (*)	

 (*) = doporučení

2.8 Mazací tuk

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	Chevron
Paver Grease (*)						-Gadus S5 T460 1.5	-High Temp Premium2

 (*) = doporučení

2.9 Hydraulický olej

Upřednostňované hydraulické oleje:

a) Syntetická hydraulická kapalina na bázi esterů, HEES

Výrobce	ISO třída viskozity VG 46
Atlas Copco	Hydraulic 120 (*)
Shell	Naturelle HF-E46
Panolin	HLP SYNTH 46
Esso	Univis HEES 46
Total	Total Biohydran SE 46
Aral	Vitam EHF 46



(*) = doporučení

b) Tlakové kapaliny s minerálními oleji

Výrobce	ISO třída viskozity VG 46
Atlas Copco	Hydraulic 100 (*)
Shell	Tellus S2 V46
Chevron	Rando HDZ 46
Caltex	Rando HDZ 46



(*) = doporučení

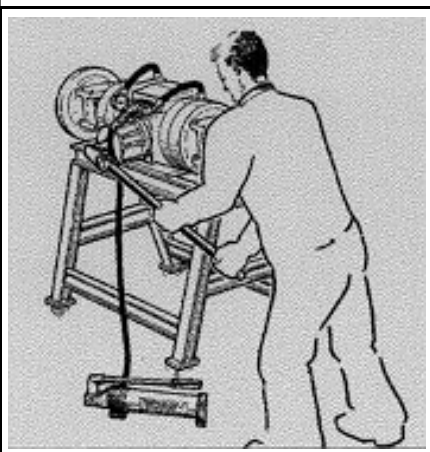
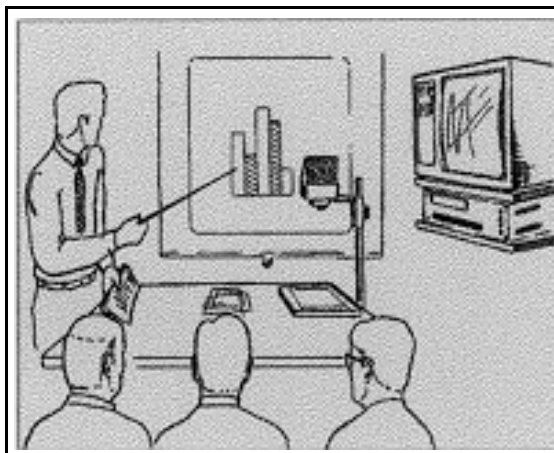


Při přechodu z tlakových kapalin s minerálními oleji na biologicky odbouratelné tlakové kapaliny se spojte s naší odbornou poradenskou službou!

ŠKOLENÍ/ INSTRUKTÁŽ

Naším zákazníkům nabízíme školení na zařízeních DYNAPAC v našem vlastním k tomu zřízeném školicím centru.

V tomto školicím centru se konají školení nejen turnusově, ale také mimo již naplánované termíny.



SERVIS

V případě provozních závad a otázek ohledně náhradních dílů kontaktujte jedno z našich servisních zastoupení.

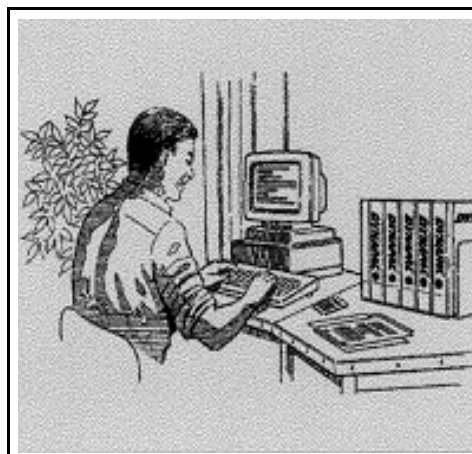
Naši vyškolení a kvalifikovaní pracovníci zajistí v případě mimořádné události rychlé a odborné opravy a znovuzprovoznění.

KONZULTACE PŘÍMO U VÝROBCE

Vždy, kdy nebude podle okolností v silách našich prodejních organizací vám pomoci, se můžete obrátit přímo na nás.

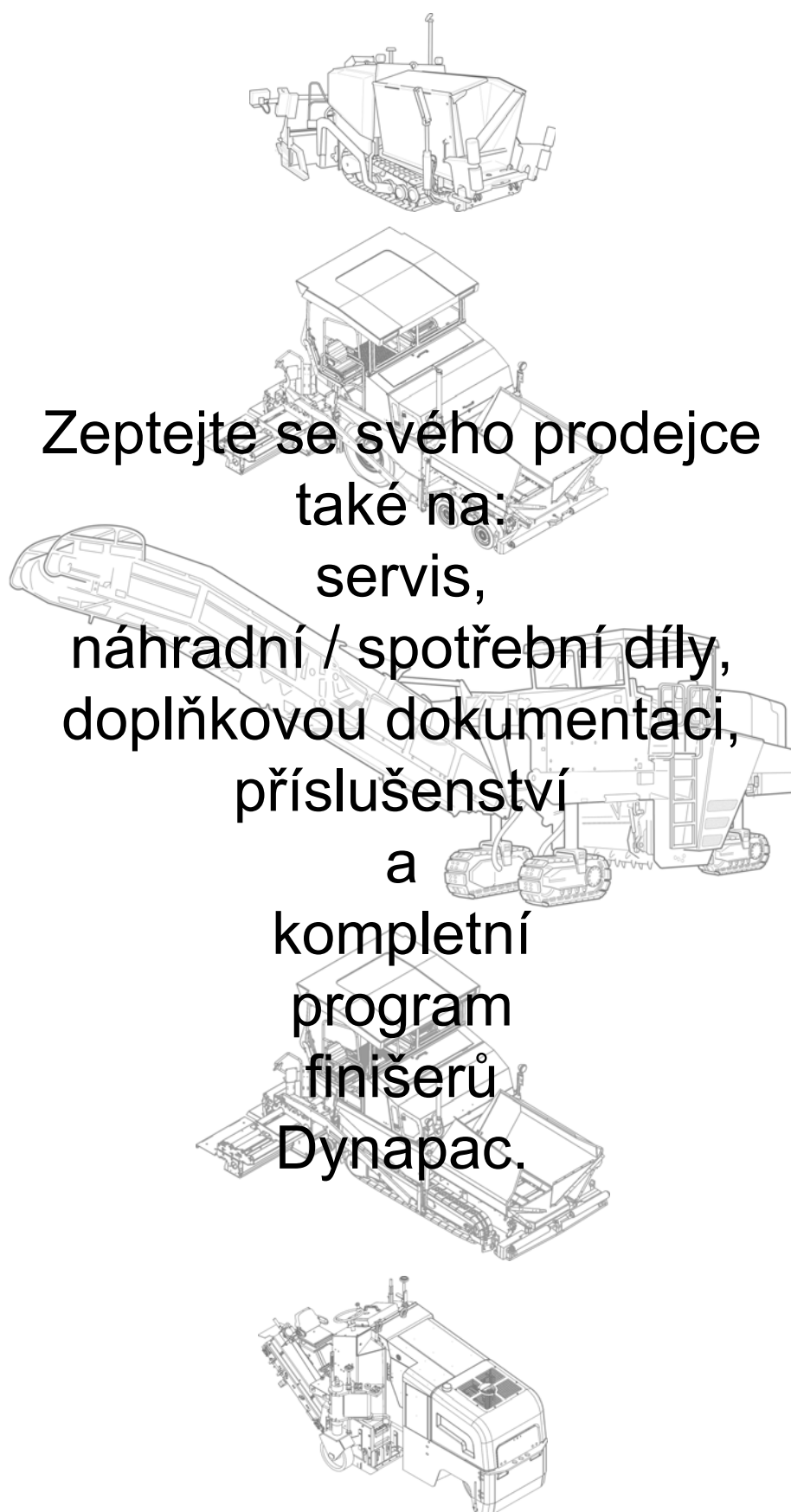
Tým „Technických poradců“ je vám k dispozici.

gmbh-service@dynapac.com



DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group



Zeptejte se svého prodejce
také na:
servis,
náhradní / spotřební díly,
doplňkovou dokumentaci,
příslušenství
a
kompletní
program
finišerů
Dynapac.