

# Manual de instrucciones

**Funcionamiento y mantenimiento**  
**4812129442\_F.pdf**

**Apisonadora vibratoria**  
**CC424/524/624HF**  
**CC4200/5200/6200**

**Motor**  
**Cummins QSB 4.5 (IIIA/T3)**  
**Cummins QSB 4.5 (IIIB/T4i)**

**Número de serie**  
**10000320xxA009391 -**  
**10000322xxA009395 -**  
**10000324xxA009522 -**

**10000345xxA010586 -**  
**10000347xxA010744 -**  
**10000349xxA010895 -**



Traducción de las instrucciones originales.



## Índice

|                                                                            |    |
|----------------------------------------------------------------------------|----|
| Introducción .....                                                         | 1  |
| La máquina .....                                                           | 1  |
| Uso .....                                                                  | 1  |
| Señales de advertencia.....                                                | 1  |
| Información de seguridad.....                                              | 1  |
| General .....                                                              | 2  |
| Marca CE y declaración de conformidad .....                                | 3  |
| Seguridad - Instrucciones generales .....                                  | 5  |
| Seguridad - durante el manejo.....                                         | 7  |
| Conducción cerca de bordes .....                                           | 7  |
| Conducción de trabajo .....                                                | 7  |
| Seguridad (opcional).....                                                  | 9  |
| Aire acondicionado.....                                                    | 9  |
| Recortador lateral/compactador .....                                       | 9  |
| Alumbrado de trabajo - Xenon .....                                         | 10 |
| Instrucciones especiales.....                                              | 11 |
| Lubricantes estándar y otros aceites y líquidos recomendados .....         | 11 |
| Temperatura ambiente alta, más de +40°C (104°F) .....                      | 11 |
| Temperatura ambiente baja - Riesgo de congelación .....                    | 11 |
| Temperaturas.....                                                          | 11 |
| Limpieza a alta presión .....                                              | 12 |
| Extinción de incendios .....                                               | 12 |
| Estructura de protección antivuelco (ROPS), cabina aprobada por ROPS ..... | 12 |
| Gestión de las baterías .....                                              | 13 |
| Arranque (24 V).....                                                       | 13 |
| Especificaciones técnicas .....                                            | 15 |
| Vibraciones - Estación del operador .....                                  | 15 |
| Nivel de ruido .....                                                       | 15 |
| Sistema eléctrico.....                                                     | 15 |

|                                                                                  |    |
|----------------------------------------------------------------------------------|----|
| Pendientes .....                                                                 | 16 |
| Dimensiones, vista lateral .....                                                 | 16 |
| Dimensiones, vista superior .....                                                | 17 |
| Pesos y volúmenes .....                                                          | 18 |
| Capacidad de trabajo .....                                                       | 18 |
| General .....                                                                    | 20 |
| Sistema hidráulico .....                                                         | 21 |
| Aire acondicionado / Control automático de temperatura (ACC)<br>(opcional) ..... | 21 |
| Par de apriete .....                                                             | 22 |
| Descripción de la máquina .....                                                  | 23 |
| Motor diesel .....                                                               | 23 |
| Sistema eléctrico .....                                                          | 23 |
| Sistema de propulsión .....                                                      | 23 |
| Sistema de freno .....                                                           | 24 |
| Sistema de dirección .....                                                       | 24 |
| Sistema de vibración .....                                                       | 24 |
| Cabina .....                                                                     | 24 |
| ROPS .....                                                                       | 25 |
| Identificación .....                                                             | 25 |
| Placas de identificación de producto y componentes .....                         | 25 |
| Número de identificación de producto en el bastidor .....                        | 26 |
| Placa de la máquina .....                                                        | 26 |
| Explicación del número de serie de 17 PIN .....                                  | 27 |
| Placas del motor .....                                                           | 27 |
| Pegatinas .....                                                                  | 28 |
| Ubicación - pegatinas .....                                                      | 28 |
| Pegatinas de seguridad .....                                                     | 29 |
| Pegatinas de información .....                                                   | 31 |
| Instrumentos/Mandos .....                                                        | 32 |



|                                                                           |    |
|---------------------------------------------------------------------------|----|
| Panel de controles y controles .....                                      | 32 |
| Descripciones de funciones .....                                          | 33 |
| Explicaciones de la pantalla.....                                         | 37 |
| Alarma de máquina .....                                                   | 40 |
| "MAIN MENU" (MENÚ PRINCIPAL) .....                                        | 41 |
| "USER SETTINGS" (AJUSTES DEL USUARIO) .....                               | 42 |
| "MACHINE SETTINGS" (AJUSTES DE LA MÁQUINA) .....                          | 43 |
| "SERVICE MENU" (MENÚ DE MANTENIMIENTO).....                               | 43 |
| "ABOUT" (ACERCA DE) .....                                                 | 45 |
| Ayuda del operario al arrancar.....                                       | 45 |
| Ayuda del operario - Modo de trabajo.....                                 | 45 |
| Mandos, cabina .....                                                      | 46 |
| Descripción de funciones de instrumentos y controles de la cabina.....    | 47 |
| Utilización de los mandos. ....                                           | 48 |
| Calentador de parabrisas .....                                            | 48 |
| Calefacción .....                                                         | 48 |
| AC/ACC .....                                                              | 48 |
| Sistema eléctrico (versión 1) .....                                       | 49 |
| caja de fusibles en la caja de interruptores principal .....              | 49 |
| Sistema eléctrico (versión 2) .....                                       | 50 |
| Tarjeta de fusibles en la caja de interruptores principal.....            | 50 |
| Potencia en el compartimiento del compartimiento del motor / batería .... | 51 |
| Panel de fusibles principal (Cummins).....                                | 51 |
| Fusibles de la cabina .....                                               | 52 |
| Operación .....                                                           | 53 |
| Antes del encendido .....                                                 | 53 |
| Interruptor maestro - Encendido .....                                     | 53 |
| Panel de control, ajustes.....                                            | 53 |
| Asiento del operario - Ajuste .....                                       | 54 |
| Cinturón recordatorio .....                                               | 54 |

|                                                                                   |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----|
| Asiento del operador, confort - Ajustes .....                                     | 55 |
| Freno de estacionamiento.....                                                     | 55 |
| Pantalla - Control .....                                                          | 56 |
| Interlock.....                                                                    | 57 |
| Posición del operario.....                                                        | 58 |
| Vista .....                                                                       | 58 |
| Puesta en marcha .....                                                            | 59 |
| Arranque del motor .....                                                          | 59 |
| Aparece al activar una selección a través del juego de botones. ....              | 60 |
| Descripción de alarmas.....                                                       | 61 |
| Conducción.....                                                                   | 62 |
| Utilización de la apisonadora .....                                               | 62 |
| Interbloqueo/Parada de emergencia/Freno de estacionamiento -<br>Comprobación..... | 64 |
| Dirección pivotante (opcional).....                                               | 65 |
| Recorte lateral (opcional).....                                                   | 65 |
| Vibración.....                                                                    | 66 |
| Vibración manual/automática.....                                                  | 66 |
| Vibración manual - Activación.....                                                | 67 |
| Amplitud/frecuencia - Cambio .....                                                | 67 |
| Frenado .....                                                                     | 67 |
| Frenada normal.....                                                               | 67 |
| Frenado de emergencia .....                                                       | 68 |
| Apagado.....                                                                      | 68 |
| Estacionamiento .....                                                             | 69 |
| Calce de los tambores .....                                                       | 69 |
| Interruptor maestro.....                                                          | 69 |
| Estacionamiento a largo plazo.....                                                | 71 |
| Motor .....                                                                       | 71 |
| Batería.....                                                                      | 71 |

|                                                               |    |
|---------------------------------------------------------------|----|
| Depurador de aire, tubo de escape.....                        | 71 |
| Sistema de agua .....                                         | 71 |
| Depósito de combustible.....                                  | 71 |
| Depósito hidráulico.....                                      | 72 |
| Cubiertas, lona .....                                         | 72 |
| Cilindro de dirección, bisagras, etc. ....                    | 72 |
| Miscelánea.....                                               | 73 |
| Izado.....                                                    | 73 |
| Bloqueo de la articulación .....                              | 73 |
| Elevación de la apisonadora .....                             | 74 |
| Elevación de la apisonadora con un gato: .....                | 74 |
| Desbloqueo de la articulación .....                           | 75 |
| Remolcado/Recuperación .....                                  | 75 |
| Remolcado a cortas distancias con el motor en marcha .....    | 76 |
| Remolque a distancias cortas cuando el motor no funciona..... | 77 |
| Remolcado de la apisonadora .....                             | 77 |
| Enganche de arrastre.....                                     | 78 |
| Transporte .....                                              | 78 |
| Carga del CC224-624, CC2200-6200.....                         | 79 |
| Instrucciones de utilización - Resumen .....                  | 81 |
| Mantenimiento preventivo.....                                 | 83 |
| Inspección a la entrega y aceptación .....                    | 83 |
| Garantía .....                                                | 83 |
| Mantenimiento - Lubricantes y símbolos .....                  | 85 |
| Símbolos de mantenimiento.....                                | 86 |
| Mantenimiento - Programa de mantenimiento.....                | 87 |
| Puntos de servicio y mantenimiento .....                      | 87 |
| General .....                                                 | 88 |
| Cada 10 horas de funcionamiento (diariamente) .....           | 88 |
| Tras las PRIMERAS 50 horas de funcionamiento .....            | 89 |

|                                                                                    |     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Cada 50 horas de funcionamiento (semanalmente) .....                               | 89  |
| Cada 250/750/1 250/1 750 horas de funcionamiento .....                             | 89  |
| Cada 500/1 500 horas de funcionamiento .....                                       | 90  |
| Cada 1000 horas de funcionamiento .....                                            | 91  |
| Cada 2 000 horas de funcionamiento .....                                           | 92  |
| Mantenimiento - 10 horas .....                                                     | 93  |
| Motor diesel - Comprobación del nivel de aceite .....                              | 93  |
| Nivel de refrigerante - Comprobación .....                                         | 94  |
| Depósito de combustible - Repostaje .....                                          | 94  |
| Depósito de líquido hidráulico - Comprobar el nivel de fluido .....                | 95  |
| Depósito de agua, estándar - Rellenado.....                                        | 95  |
| Sistema de aspersión/tambor<br>Verificación.....                                   | 96  |
| Limpiar el filtro de aspersión .....                                               | 96  |
| Sistema de aspersión/rodillo<br>Limpieza de la boquilla de aspersión .....         | 97  |
| Aspersión de emergencia (auxiliar) - Bomba adicional en el sistema de bombas ..... | 97  |
| Rascadores, accionado por resorte<br>Comprobar .....                               | 98  |
| Rascadores<br>Colocación - Ajuste .....                                            | 99  |
| Mantenimiento - 50 h .....                                                         | 101 |
| Engranaje del rodillo - Comprobación del nivel de aceite .....                     | 101 |
| Filtro de combustible - Drenaje .....                                              | 102 |
| Mantenimiento - 250 / 750 / 1250 / 1750 horas .....                                | 103 |
| Enfriador del aceite hidráulico<br>Comprobación - Limpieza .....                   | 103 |
| Batería<br>- Comprobar estado .....                                                | 104 |
| Aire acondicionado (opcional)<br>- Inspección.....                                 | 104 |

|                                                             |     |
|-------------------------------------------------------------|-----|
| Aire acondicionado (opcional)                               |     |
| Filtro de secado - Inspección .....                         | 105 |
| Recortador lateral (opcional)                               |     |
| - Lubricación.....                                          | 105 |
| Mantenimiento - 500 / 1500 horas .....                      | 107 |
| Enfriador del aceite hidráulico                             |     |
| Comprobación - Limpieza .....                               | 107 |
| Depurador de aire                                           |     |
| Comprobación - Cambio del filtro principal de aire .....    | 107 |
| Filtro de seguridad - Cambio .....                          | 108 |
| Filtro de aire                                              |     |
| - Limpieza.....                                             | 109 |
| Motor diesel                                                |     |
| Cambio de aceite .....                                      | 109 |
| Motor                                                       |     |
| Sustituir el filtro de aceite .....                         | 110 |
| Filtro de carburante del motor - sustitución/ limpieza..... | 111 |
| Tambor - nivel de aceite                                    |     |
| Inspección - relleno .....                                  | 111 |
| Elementos de goma y tornillos de fijación                   |     |
| Comprobación.....                                           | 112 |
| Cojinete del asiento - Lubricación .....                    | 112 |
| Cojinete de pivotación (opcional) - Lubricación .....       | 113 |
| Recortador lateral (opcional)                               |     |
| - Lubricación.....                                          | 113 |
| Mantenimiento - 1000 h .....                                | 115 |
| Depurador de aire                                           |     |
| Comprobación - Cambio del filtro principal de aire .....    | 115 |
| Filtro de seguridad - Cambio .....                          | 116 |
| Filtro de aire                                              |     |
| - Limpieza.....                                             | 116 |
| Motor diesel                                                |     |
| Cambio de aceite .....                                      | 117 |
| Motor                                                       |     |
| Sustituir el filtro de aceite .....                         | 118 |

|                                                                |     |
|----------------------------------------------------------------|-----|
| Filtro de carburante del motor - sustitución/ limpieza.....    | 118 |
| Tambor - Cambio del aceite.....                                | 119 |
| Engranaje del rodillo - Cambio de aceite .....                 | 119 |
| Engranaje del rodillo - Comprobación del nivel de aceite ..... | 120 |
| Filtro hidráulico                                              |     |
| Cambio.....                                                    | 120 |
| Tapón del depósito hidráulico - Comprobación.....              | 121 |
| Elementos de goma y tornillos de fijación                      |     |
| Comprobación.....                                              | 122 |
| Cojinete del asiento - Lubricación .....                       | 122 |
| Cojinete de pivotación (opcional) - Lubricación .....          | 123 |
| Cabina                                                         |     |
| Filtro de aire frío - Sustitución .....                        | 123 |
| Aire acondicionado (opcional)                                  |     |
| - Inspección.....                                              | 124 |
| Aire acondicionado (opcional)                                  |     |
| Filtro de secado - Inspección .....                            | 124 |
| Recortador lateral (opcional)                                  |     |
| - Lubricación.....                                             | 125 |
| Enganche de dirección - Apriete .....                          | 125 |
| Mantenimiento - 2000 h .....                                   | 127 |
| Depurador de aire                                              |     |
| Comprobación - Cambio del filtro principal de aire .....       | 127 |
| Filtro de seguridad - Cambio.....                              | 128 |
| Filtro de aire                                                 |     |
| - Limpieza.....                                                | 128 |
| Motor diesel                                                   |     |
| Cambio de aceite .....                                         | 129 |
| Motor                                                          |     |
| Sustituir el filtro de aceite .....                            | 130 |
| Filtro de carburante del motor - sustitución/ limpieza.....    | 130 |
| Depósito de combustible                                        |     |
| - Limpieza.....                                                | 131 |
| Tambor - Cambio del aceite.....                                | 131 |

|                                                                |     |
|----------------------------------------------------------------|-----|
| Engranaje del rodillo - Cambio de aceite .....                 | 132 |
| Engranaje del rodillo - Comprobación del nivel de aceite ..... | 132 |
| Filtro hidráulico                                              |     |
| Cambio .....                                                   | 133 |
| Tapón del depósito hidráulico - Comprobación .....             | 134 |
| Depósito hidráulico                                            |     |
| Cambio del líquido .....                                       | 134 |
| Elementos de goma y tornillos de fijación                      |     |
| Comprobación .....                                             | 135 |
| Cojinete del asiento - Lubricación .....                       | 136 |
| Sistema de aspersión                                           |     |
| - Drenaje .....                                                | 136 |
| Depósito del agua - Limpieza .....                             | 137 |
| Junta de la dirección - Comprobación .....                     | 137 |
| Enganche de dirección - Apriete .....                          | 138 |
| Cojinete de pivotación (opcional) - Lubricación .....          | 138 |
| Cabina                                                         |     |
| Filtro de aire frío - Sustitución .....                        | 139 |
| Aire acondicionado (opcional)                                  |     |
| - Inspección .....                                             | 139 |
| Aire acondicionado (opcional)                                  |     |
| Filtro de secado - Inspección .....                            | 140 |
| Recortador lateral (opcional)                                  |     |
| - Lubricación .....                                            | 140 |





## Introducción

### La máquina

El CC424/524/624HF y el CC4200/5200/6200 son rodillos tándem vibratorios autopropulsados de 10/12/13 toneladas con unos tambores de 1730/1950/2130 mm de anchura. Estos modelos poseen motor, frenos, vibración y un temporizador para el aspersor de agua en ambos tambores.

El CC424/524HF y el CC4200/5200 también se presentan en una versión Combo con cuatro neumáticos de goma en la parte trasera en vez de tambores de acero.

La máquina se ofrece en multitud de configuraciones gracias a las distintas opciones de potencia del motor, plataforma del operario y posibilidades y opciones de control.

### Uso

Estas máquinas se han diseñado principalmente para compactar superficies de asfalto delgadas y gruesas y ofrecen dos amplitudes de vibraciones optimizadas para este fin. También permite compactar material granular como arena y grava.

### Señales de advertencia



**¡ADVERTENCIA!** Indica un peligro o un procedimiento arriesgado que puede acarrear lesiones serias o mortales si se hace caso omiso de la advertencia.



**¡PRECAUCIÓN!** Indica un peligro o un procedimiento arriesgado que puede acarrear daños a la máquina o a la propiedad si se hace caso omiso de la precaución.

### Información de seguridad



**Se recomienda formar a los operarios en la manipulación y mantenimiento diario de la máquina del modo indicado en el manual de instrucciones.**

**No se permite el transporte de pasajeros en la máquina y el usuario deberá ir sentado en el asiento del conductor cuando trabaje con la máquina.**



***El manual de seguridad suministrado con la máquina debe ser leído por todos los operadores del rodillo. Siga siempre las instrucciones de seguridad. No quite el manual de la máquina.***



***Recomendamos encarecidamente que el operador lea atentamente las instrucciones de seguridad contenidas en este manual. Siga siempre las instrucciones de seguridad. Asegúrese de que este manual esté siempre a mano.***



***Leer el manual completo antes de poner en marcha la máquina y antes de llevar a cabo cualquier tipo de mantenimiento.***



***Sustituya inmediatamente el manual de instrucciones si se pierde, se estropea o no se puede leer.***



***Asegúrese de que haya buena ventilación (extracción de aire por ventilador) si el motor está operando en interiores.***

## General

Este manual contiene instrucciones para la operación y el mantenimiento de la máquina.

La máquina debe mantenerse correctamente para obtener un rendimiento óptimo.

La máquina debe mantenerse limpia para poder descubrir lo antes posible cualquier fuga, tornillo suelto, o mala conexión.

Inspeccione la máquina todos los días antes de arrancarla. Inspeccione la máquina entera para detectar cualquier fuga o avería que se pueda haber producido.

Compruebe el suelo por debajo de la máquina. Las fugas se detectan más fácilmente en el suelo que en la propia máquina.



**¡PIENSE EN EL ENTORNO!** No vierta al entorno el carburante, el aceite u otras sustancias perjudiciales para el medio ambiente. Deseche siempre los filtros usados y los restos de aceite y de carburante de manera medioambientalmente correcta.

Este manual contiene instrucciones para el mantenimiento periódico de la máquina, las cuales son normalmente llevadas a cabo por el operador de la misma.



En el manual del motor del fabricante se pueden hallar instrucciones adicionales para el motor.

### **Marca CE y declaración de conformidad**

(Para máquina comercializadas en la UE/EEE)

Esta máquina posee la marca CE. Esta marca indica que a la entrega cumple con las directivas básicas sobre salud y seguridad en el trabajo aplicables a la máquina según la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y también indica que cumple con otras regulaciones y directivas aplicables a esta máquina.

La máquina se suministra con una "Declaración de conformidad", que especifica las regulaciones y directivas con suplementos aplicables así como los estándares armonizados y el resto de normativas aplicadas y de acuerdo con las normas deben ser declarados por escrito.



## Seguridad - Instrucciones generales

(Leer también el manual de seguridad)



1. El operador de la máquina debe estar familiarizado con el contenido de la sección de **MANEJO**, antes de poner en marcha el rodillo.
2. Comprobar que se han seguido todas las instrucciones de la sección de **MANTENIMIENTO**.
3. La máquina sólo debe ser manejada por operadores capacitados o experimentados. Está terminantemente prohibido llevar pasajeros. Permanezca sentado en todo momento durante la conducción del rodillo.
4. Está terminantemente prohibido utilizar el rodillo si éste necesita ser ajustado o reparado.
5. Suba y baje de la apisonadora únicamente cuando esté detenida. Utilice los pasos, los apretones y los carriles previstos. Utilice siempre la sujeción de tres puntos (ambos pies y una mano, o un pie y las dos manos) al subir o bajar de la máquina. Nunca salte desde la máquina.
6. Si la máquina debe conducirse por superficies poco seguras, utilice siempre la protección antivuelco (ROPS = Roll Over Protective Structures).
7. Conduzca despacio en las curvas cerradas.
8. En las pendientes no conduzca lateralmente. Conduzca pendiente arriba o pendiente abajo, sin torcer la dirección.
9. No trabajar con el rodillo por fuera de bordes si el sustrato no ofrece una capacidad de carga óptima o se encuentra junto a una pendiente. Evite trabajar cerca de bordes, zanjas y similares así como tampoco si las condiciones del terreno son deficientes ya que estas influyen en su capacidad de carga y su capacidad para soportar el peso del rodillo.
10. Asegúrese de que no haya obstáculos en la dirección de conducción, ya sea en el suelo por delante o por detrás del rodillo, o en el aire.
11. Conduzca con especial cuidado por terreno desigual.
12. Utilice el equipo de seguridad suministrado. Llevar siempre el cinturón de seguridad puesto en máquinas equipadas con estructura ROPS/cabina con ROPS.
13. Mantenga limpio el rodillo. Limpie inmediatamente cualquier tipo de suciedad o grasa que se acumule en la plataforma del operador. Mantenga limpias y legibles todas las señales y pegatinas.

- 14. Medidas de seguridad antes de repostar combustible:**
  - Apagar el motor.
  - No fumar.
  - La máquina no debe encontrarse cerca de cualquier llama/fuego.
  - Derive a tierra la boquilla del equipo de llenado para el orificio del depósito para evitar que salten chispas.
- 15. Antes de realizar reparaciones o servicios de mantenimiento:**
  - Inmovilice con calzos los tambores/ruedas.
  - Bloquee la articulación en caso necesario
  - Ponga bloques debajo del equipo saliente, como por ejemplo la hoja de enrasado y esparcidor de gravilla.
- 16. Se recomienda la utilización de auriculares de protección si el nivel de ruido supera los 85 dB(A). El nivel de ruido puede variar en función del equipo instalado en la máquina y la superficie en la que se esté utilizando la máquina.**
- 17. No efectúe cambios ni modificaciones en el rodillo, ya que podrían afectar negativamente a la seguridad. Sólo se deben realizar cambios después de haber obtenido la autorización por escrito de Dynapac.**
- 18. Evite utilizar el rodillo hasta que el fluido hidráulico no haya alcanzado su temperatura normal de trabajo. Las distancias de frenado suelen ser más largas cuando el fluido está frío. Consulte las instrucciones que se proporcionan en la sección de PARADA.**
- 19. Por su propia seguridad utilice siempre:**
  - casco
  - calzado protector
  - protección auricular
  - prendas reflectantes/chaleco de advertencia
  - guantes de trabajo

## Seguridad - durante el manejo



**Evitar que entre nadie ni permanezca en la zona de peligro, es decir, a una distancia de 7 metros en todas las direcciones alrededor de las máquinas en funcionamiento.**

**El operario puede autorizar a una persona a permanecer en la zona de riesgo, sin embargo, debe estar atento y hacer funcionar la máquina solo cuando la persona está completamente a la vista o haya indicado claramente dónde se encuentra.**



**Evitar atravesar una pendiente. Subir y bajar una pendiente en línea recta.**

### Conducción cerca de bordes



**No trabajar con el rodillo por fuera de bordes si el sustrato no ofrece una capacidad de carga óptima o se encuentra junto a una pendiente.**



**Recuerde que el centro de gravedad de la máquina se desplaza hacia fuera al girar. Por ejemplo, el centro de gravedad se desplaza a la derecha cuando se gira a la izquierda.**

### Conducción de trabajo

Evite trabajar cerca de bordes, zanjas y similares así como tampoco si las condiciones del terreno son deficientes ya que estas influyen en su capacidad de carga y su capacidad para soportar el peso del rodillo. Preste atención a posibles obstáculos por encima de la máquina como, por ejemplo, cables y ramas de árboles, etc.

Preste especial atención a la estabilidad del sustrato cuando compacte cerca de bordes y agujeros. No compactar con un gran solape desde la pista anterior para poder mantener la estabilidad del rodillo. Considerar otros métodos de compactación, como el uso del control remoto o un rodillo manual, si se trabaja en pendientes pronunciadas o se desconoce la capacidad de carga del sustrato.

## Seguridad - durante el manejo

---



***Para salir de la cabina en caso de emergencia, extraiga el martillo de la columna trasera derecha y rompa la luna posterior.***



***Se recomienda utilizar siempre la estructura ROPS (estructura de protección antivuelco), o una cabina con ROPS aprobada, al conducir sobre pendientes o terreno inestable. Utilice siempre el cinturón de seguridad.***



## Seguridad (opcional)

### Aire acondicionado

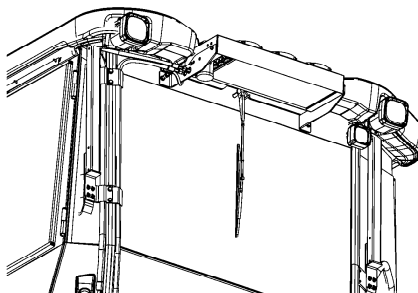


Fig. Aire acondicionado (ACC)



**El sistema contiene refrigerante presurizado. Está prohibido liberar refrigerantes a la atmósfera.**



**El servicio del circuito del refrigerante sólo podrán efectuarlo empresas autorizadas.**



**El sistema de refrigeración está presurizado. La manipulación incorrecta puede tener como resultado graves lesiones personales. No desconecte ni retire los acoplamientos de las mangueras.**



**El sistema debe llenarse con un refrigerante aprobado por personal autorizado cuando sea necesario. Véase la pegatina en, o junto a, la instalación.**

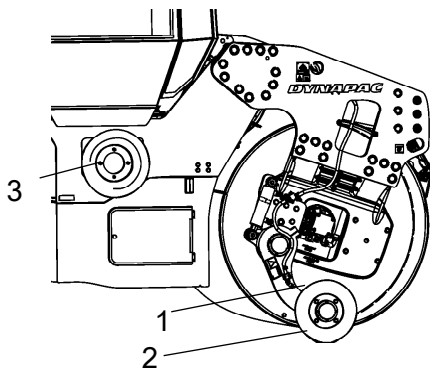


Fig. Recortador lateral/compactador

1. Posición de transporte
2. Posición de trabajo
3. Soporte para recortador/rueda de compactador.



**El operario deberá asegurarse de que no hay nadie en la zona de utilización mientras la máquina se encuentra en uso.**



**El recortador lateral consta de componentes giratorios y hay un riesgo de ser aplastado.**



**La herramienta deberá volver a colocarse en la posición de transporte (posición levantada) (1) cada vez que se utilice.**

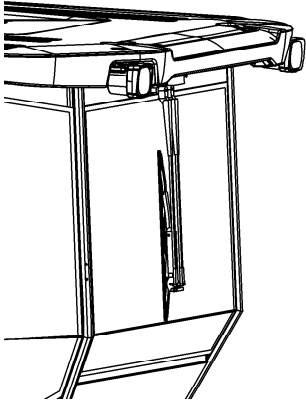


**Si se desmonta el recortador lateral y sus piezas, asegúrese de colocarlas de forma segura y ordenada sobre el suelo.**

### Alumbrado de trabajo - Xenon



***¡Precaución: alto voltaje!***



**Figura. Alumbrado Xenon en la cabina**

Las luces de trabajo del tipo Xenon cuentan con una fuente secundaria de alto voltaje.

Sólo un electricista autorizado debe manipular este alumbrado, y antes debe desconectar el voltaje primario.

Póngase en contacto con un distribuidor de Dynapac.



***Precaución: residuos peligrosos para el medio ambiente.***

Las luces de trabajo de tipo Xenon cuentan con una lámpara de descarga que contiene mercurio (Hg.)

Una lámpara defectuosa no se considera residuo peligroso y se puede desechar según las normas locales.

## Instrucciones especiales

### Lubricantes estándar y otros aceites y líquidos recomendados

Antes de salir de fábrica, los sistemas y componentes se llenan con los aceites y líquidos que se especifican en las especificaciones de lubricantes. Son los adecuados para temperaturas ambiente de entre -15 °C y +40 °C.



La temperatura ambiente máxima para el líquido hidráulico biológico es de +35°C (95°F).

### Temperatura ambiente alta, más de +40°C (104°F)

Para el manejo de la máquina a una temperatura ambiente más elevada, hasta un máximo de +50°C (122°F), son aplicables las siguientes recomendaciones:

El motor diésel se puede operar a esta temperatura usando aceite normal. Sin embargo, se deben usar los siguientes líquidos para otros componentes:

Sistema hidráulico - aceite mineral Shell Tellus S2V100 o equivalente.

### Temperatura ambiente baja - Riesgo de congelación

Asegúrese de vaciar/drenar el sistema de agua (aspersor, mangueras, depósito/s) o bien, de que se ha añadido anticongelante para evitar la congelación del sistema.

La manguera de salida del depósito central puede desconectarse y colocar su extremo en un depósito con anticongelante para hacerlo pasar a través de la bomba/filtro.

### Temperaturas

Los límites de temperatura rigen para las versiones estándar de los rodillos.

Los rodillos equipados con dispositivos adicionales, como supresores de ruido, pueden necesitar una supervisión más rigurosa en los intervalos de temperatura más elevados.

### Limpieza a alta presión

No rociar directamente sobre componentes eléctricos.



No realice una limpieza de alta presión para el salpicadero/pantalla.



El Control de la dirección eléctrica y la caja del ordenador no deben someterse a una limpieza de alta presión y de ningún modo con agua. Límpielos con un paño seco.



No deberá utilizarse un detergente que pueda destruir componentes eléctricos, o que sea conductor.

Coloque una bolsa de plástico sobre el tapón de relleno de combustible y sujétela con una goma. Esto es para evitar la entrada de agua a alta presión en el agujero de ventilación del tapón de relleno. De lo contrario se podrían ocasionar averías, tales como el bloqueo de los filtros.



Al lavar la máquina, no dirija el chorro de agua directamente al tapón del depósito de combustible, o en el tubo de escape. Esto es particularmente importante cuando se usa un limpiador de alta presión.

### Extinción de incendios

Si la máquina se incendia, utilizar un extintor de polvo ABC.

No obstante, puede utilizarse también un extintor de dióxido de carbono clase BE.

### Estructura de protección antivuelco (ROPS), cabina aprobada por ROPS



***Si se fija a la máquina una Estructura de protección antivuelco (ROPS, o cabina ROPS aprobada), nunca lleve a cabo taladros o soldaduras en la estructura o cabina.***



***No intente nunca reparar una cabina o una estructura ROPS dañada. Deben sustituirse por cabinas o estructuras ROPS nuevas.***

## Gestión de las baterías



**Desconecte siempre el cable negativo antes de quitar las baterías.**



**Conecte siempre el cable positivo antes de ajustar las baterías.**



Deseche las baterías usadas de manera medioambientalmente correcta. Las baterías contienen plomo tóxico.



No utilice un cargador rápido para cargar la batería. Ello podría acortar la vida útil de la batería.

## Arranque (24 V)



**No conecte el cable negativo al terminal negativo de la batería descargada. Una chispa podría inflamar el gas oxhídrico que se forma en torno a la batería.**



**Compruebe que la batería utilizada para hacer el puente tiene el mismo voltaje que la batería descargada.**

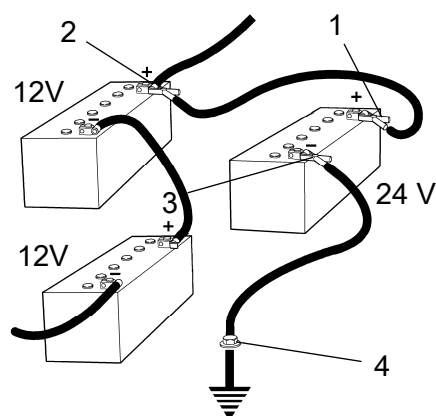


Fig. Arranque

Apague la ignición y todos los equipos que consuman energía. Apague el motor de la máquina donante de energía en el puente.

**Los cables de conexión deben tener 24V.**

En primer lugar, conecte el terminal positivo (1) de la batería de arranque al terminal positivo (2) de la batería plana. A continuación, conecte el terminal negativo (3) de la batería de arranque, por ejemplo, al tornillo (4) o al orificio de elevación de la máquina que tiene la batería plana.

Encienda el motor de la máquina donante. Déjelo funcionando durante un rato. Ahora trate de encender la otra máquina. Desconecte los cables en el orden inverso.



## Especificaciones técnicas

### Vibraciones - Estación del operador (ISO 2631)

Los niveles de vibración se miden conforme al ciclo operacional descrito en la directriz europea 2000/14/EC para máquinas equipadas para el mercado de la UE, con la vibración encendida, sobre material polimérico blando y con el asiento del operador en posición de transporte.

Las vibraciones medidas en la totalidad del cuerpo de la máquina son inferiores al valor de 0,5 m/s<sup>2</sup> especificado en la directiva 2002/44/CE (el límite es de 1,15 m/s<sup>2</sup>).

Las medidas obtenidas de las vibraciones de manos y brazos también están por debajo del nivel de acción de 2,5 m/s<sup>2</sup> especificado en la misma directriz. (El límite es 5 m/s<sup>2</sup>)

### Nivel de ruido

Los niveles de ruido se miden de acuerdo con el ciclo operativo descrito en la Directiva 2000/14/CE para máquinas equipadas para el mercado de la UE en material de polímero suave con la vibración activada y con el asiento del operario en la posición de transporte.

|                                                   |            |            |
|---------------------------------------------------|------------|------------|
| Nivel de potencia de sonido garantizado, $L_{wA}$ | 82kW       | 107 dB (A) |
|                                                   | 93/97 kW   | 108 dB (A) |
|                                                   | 113/119 kW | 109 dB (A) |

|                                                                           |              |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Nivel de presión de sonido en el oído del operario (plataforma), $L_{pA}$ | 91 ±3 dB (A) |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------|

|                                                                       |              |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------|
| Nivel de presión de sonido en el oído del operario (cabina), $L_{pA}$ | 85 ±3 dB (A) |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------|

Durante su uso, los valores anteriores pueden diferir debido a las condiciones reales de funcionamiento.

### Sistema eléctrico

La compatibilidad electromagnética de las máquinas (EMC) se comprueba de acuerdo con EN 13309:2000 "Maquinaria para la construcción"



Máx. 20° o 36%

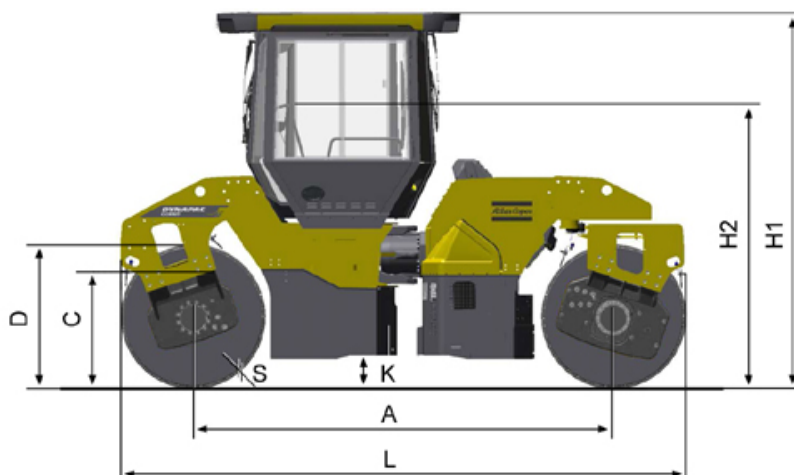
### Pendientes

Este ángulo se ha medido en una superficie dura y plana con la máquina en posición estacionaria.

El ángulo de giro era cero, la vibración estaba desactivada y todos los depósitos llenos.

Tenga siempre en cuenta que el suelo blando, el giro de la máquina, la vibración activada, la aceleración de la máquina por el suelo y la elevación del centro de gravedad pueden provocar el volcado de la máquina en ángulos de pendientes inferiores a los especificados aquí.

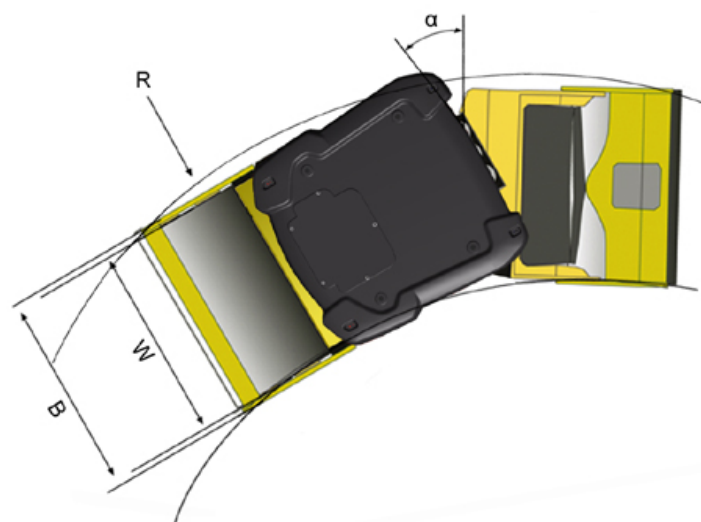
### Dimensiones, vista lateral



|    | Dimensiones                                     | mm   | pulg. |
|----|-------------------------------------------------|------|-------|
| A  | Distancia entre ejes                            | 3690 | 145   |
| D  | Diámetro, tambor                                | 1300 | 51    |
| H1 | Altura, con ROPS/cabina                         | 2990 | 118   |
| H2 | Altura, sin ROPS/cabina                         | 2275 | 90    |
| K  | Distancia al suelo                              | 310  | 12    |
| L  | Longitud, variante estándar                     | 4990 | 196   |
|    | Longitud con depósitos de agua adicionales*)    | 5400 | 213   |
| S  | Grosor, amplitud del tambor, nominal            |      |       |
|    | CC424HF, CC4200                                 | 18   | 0.71  |
|    | CC524/624HF, CC5200/6200                        | 20   | 0.79  |
|    | *) opción válida para CC524/624HF y CC5200/6200 |      |       |



**Dimensiones, vista superior**



|    | Dimensiones                  | mm           | pulg.      |
|----|------------------------------|--------------|------------|
| B1 | Ancho de máquina, estándar   |              |            |
|    | CC424HF, CC4200              | 1890         | 74.5       |
|    | CC524HF, CC5200              | 2110         | 83.1       |
|    | CC624HF, CC6200              | 2290         | 90.2       |
| B2 | Ancho de máquina, asimétrica | 2345         | 92.3       |
| R1 | Radio de giro, exterior      |              |            |
|    | CC424HF, CC4200              | 7300 / 5960* | 287 / 235* |
|    | CC524HF, CC5200              | 7300 / 6070* | 287 / 239* |
|    | CC624HF, CC6200              | 7500 / 6160* | 295 / 242* |
| R2 | Radio de giro, interior      |              |            |
|    | CC424HF, CC4200              | 5570 / 3225* | 219 / 127* |
|    | CC524HF, CC5200              | 5460 / 3120* | 215 / 123* |
|    | CC624HF, CC6200              | 5370 / 3035* | 211 / 120* |
| W  | Ancho de tambor              |              |            |
|    | CC424HF, CC4200              | 1730         | 68         |
|    | CC524HF, CC5200              | 1950         | 77         |
|    | CC624HF, CC6200              | 2130         | 84         |
|    | *) con desplazamiento        |              |            |

### Pesos y volúmenes

#### Pesos

| Peso operativo  |                |       | sin ROPS | ROPS<br>(EN500) | Cabina |
|-----------------|----------------|-------|----------|-----------------|--------|
| CC424HF, CC4200 | STD            | (kg)  | 9 900    | 10 200          | 10 400 |
|                 |                | (lbs) | 21 830   | 22 490          | 22 930 |
|                 | DESPLAZAMIENTO | (kg)  | 10 600   | 10 900          | 11 100 |
|                 |                | (lbs) | 23 370   | 24 040          | 24 480 |
| CC524HF, CC5200 | STD            | (kg)  | 11 000   | 11 300          | 11 500 |
|                 |                | (lbs) | 24 260   | 24 920          | 25 360 |
|                 | DESPLAZAMIENTO | (kg)  | 11 300   | 11 600          | 11 800 |
|                 |                | (lbs) | 24 920   | 25 580          | 26 020 |
| CC624HF, CC6200 | STD            | (kg)  | 11 700   | 12 000          | 12 200 |
|                 |                | (lbs) | 25 800   | 26 460          | 26 900 |
|                 | DESPLAZAMIENTO | (kg)  | 11 900   | 12 200          | 12 400 |
|                 |                | (lbs) | 26 240   | 26 900          | 27 340 |

#### Volúmenes de líquidos

|                         |                     |             |
|-------------------------|---------------------|-------------|
| Depósito de combustible | 230 litros          | 61 galones  |
| Depósito(s) de agua     |                     |             |
| - central               | 900 litros          | 238 galones |
| - frontal (opción)*     | 250 litros/depósito | 66 galones  |
| - trasero (opción)*     | 250 litros/depósito | 66 galones  |

\*) Solo disponible para CC524HF/CC5200 y CC624HF/CC6200

### Capacidad de trabajo

#### Pesos

| Carga lineal estática | (Delantero) | (Trasero) |         |
|-----------------------|-------------|-----------|---------|
| CC424HF, CC4200       | 29,5        | 29,5      | (kg/cm) |
|                       | 165         | 165       | (pli)   |
| CC524HF, CC5200       | 29,0        | 29,0      | (kg/cm) |
|                       | 162         | 162       | (pli)   |
| CC624HF, CC6200       | 28,2        | 28,2      | (kg/cm) |
|                       | 158         | 158       | (pli)   |

## Especificaciones técnicas

| Amplitud | Alta  | Baja  | Baja (CE2006) |
|----------|-------|-------|---------------|
|          | 0,8   | 0,3   | 0,2 (mm)      |
|          | 0.031 | 0.012 | 0.008 (pulg.) |

| Frecuencia de vibración | Amplitud alta | Amplitud alta (CE-2006) | Amplitud baja | Amplitud baja (CE-2006) |
|-------------------------|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------|
|                         | 51            | 43                      | 67            | 62 (Hz)                 |
|                         | 3 060         | 2 580                   | 4 020         | 3 720 (vpm)             |

| Fuerza centrífuga | Amplitud alta | Amplitud alta (CE-2006) | Amplitud baja | Amplitud baja (CE-2006) |
|-------------------|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------|
| CC424HF, CC4200   | 142           | 99                      | 93            | 54 (kN)                 |
|                   | 31 950        | 22 275                  | 20 925        | 12 150 (lb)             |
| CC524HF, CC5200   | 157           | 107                     | 101           | 56 (kN)                 |
|                   | 35 325        | 24 075                  | 22 725        | 12 600 (lb)             |
| CC624HF, CC6200   | 166           | 109                     | 106           | 59 (kN)                 |
|                   | 37 350        | 24 525                  | 23 850        | 13 275 (lb)             |

### Propulsión

|                                  |           |           |
|----------------------------------|-----------|-----------|
| Rango de velocidad               | 0-12 km/h | 0-7.5 mph |
| Capacidad de ascensión (teórica) |           |           |
| CC424HF, CC4200                  | 45 %      |           |
| CC524HF, CC5200                  | 40 %      |           |
| CC624HF, CC6200                  | 36 %      |           |

## General

### Motor

|                                              |                           |                                   |
|----------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| Fabricante/modelo                            | Cummins QSB 4.5           | Turbo diesel refrigerado por agua |
| Salida de potencia (SAE J1995), 2.200 r.p.m. | 82 kW (IIIA/T3, IIIB/T4i) | 110 HP                            |
|                                              | 93 kW (IIIA/T3)           | 125 HP                            |
|                                              | 97 kW (IIIB/T4i)          | 130 HP                            |
|                                              | 113 kW (IIIA/T3)          | 152 HP                            |
|                                              | 119 kW (IIIB/T4i)         | 160 HP                            |
| Velocidad del motor                          |                           |                                   |
| - ralentí                                    | 900 rpm                   |                                   |
| - carga/descarga                             | 1600 r.p.m.               |                                   |
| - trabajo/transporte                         | 2.200 rpm                 |                                   |



Motores Cummins Tier 4i/Stage IIIB requieren el uso de combustible diesel ULSD con un contenido de azufre muy bajo, de 15 ppm (partes por millón) o inferior. Un combustible con un contenido de azufre más alto provocará problemas de funcionamiento y pondrá en peligro la vida útil de los componentes, lo que puede terminar provocando averías en el motor.

### Sistema eléctrico

|            |                                               |            |
|------------|-----------------------------------------------|------------|
| Batería    | 24V (2x12V 74Ah)                              |            |
| Alternador | 24V 45A                                       | (IIIA/T3)  |
|            | 24V 70A                                       | (IIIB/T4i) |
| Fusibles   | Véase la sección Sistema eléctrico - fusibles |            |

| Focos (si se han instalado)    | Vatios | Enchufe    |
|--------------------------------|--------|------------|
| Luces de conducción, frontales | 75/70  | P43t (H4)  |
| Intermitentes, frontales       | 21     | BA15s      |
| Pilotos laterales              | 5      | SV8,5      |
| Luces de estacionamiento       | 21/5   | BAY15d     |
| Intermitentes, traseros        | 21     | BA15s      |
| Luz de placa de licencia       | 5      | SV8,5      |
| Luces de trabajo               | 70     | PK22s (H3) |
|                                | 35     | Xenon      |
| Luces de la cabina             | 10     | SV8,5      |

### Sistema hidráulico

| Presión de apertura      | MPa | Psi   |
|--------------------------|-----|-------|
| Sistema de tracción      | 40  | 5 800 |
| Sistema de distribución  | 2.5 | 365   |
| Sistema de vibración     | 33  | 4 800 |
| Sistemas de control      | 20  | 2 900 |
| Liberación de los frenos | 1.8 | 260   |

### Aire acondicionado / Control automático de temperatura (ACC) (opcional)

El sistema que se describe en este manual es del tipo AC/ACC (control automático de clima). ACC es un sistema que mantiene la temperatura ajustada en la cabina siempre que se mantengan cerradas las puertas y las ventanillas.

Contiene gases fluorados de efecto invernadero.

Asignación de refrigerante: HFC-134a

Peso del refrigerante cuando está lleno: 1,350 kg

Equivalente de CO<sub>2</sub>: 1,930 ton

PCA: 1430

## Par de apriete

Pares de apriete en Nm para pernos engrasados o secos, con llave dinamométrica.

Paso de rosca métrica gruesa, galvanizado pulido (fzb):

### CLASE DE FUERZA:

| M - rosca | 8,8, engrasados | 8,8, secos | 10,9, engrasados | 10,9, secos | 12,9, engrasados | 12,9, secos |
|-----------|-----------------|------------|------------------|-------------|------------------|-------------|
| M6        | 8,4             | 9,4        | 12               | 13,4        | 14,6             | 16,3        |
| M8        | 21              | 23         | 28               | 32          | 34               | 38          |
| M10       | 40              | 45         | 56               | 62          | 68               | 76          |
| M12       | 70              | 78         | 98               | 110         | 117              | 131         |
| M14       | 110             | 123        | 156              | 174         | 187              | 208         |
| M16       | 169             | 190        | 240              | 270         | 290              | 320         |
| M20       | 330             | 370        | 470              | 520         | 560              | 620         |
| M22       | 446             | 497        | 626              | 699         | 752              | 839         |
| M24       | 570             | 640        | 800              | 900         | 960              | 1080        |
| M30       | 1130            | 1260       | 1580             | 1770        | 1900             | 2100        |

paso grande métrico, tratado con zinc (Dacromet/GEOMET):

### CLASE DE FUERZA:

| M - rosca | 10,9, engrasados | 10,9, secos | 12,9, engrasados | 12,9, secos |
|-----------|------------------|-------------|------------------|-------------|
| M6        | 12,0             | 15,0        | 14,6             | 18,3        |
| M8        | 28               | 36          | 34               | 43          |
| M10       | 56               | 70          | 68               | 86          |
| M12       | 98               | 124         | 117              | 147         |
| M14       | 156              | 196         | 187              | 234         |
| M16       | 240              | 304         | 290              | 360         |
| M20       | 470              | 585         | 560              | 698         |
| M22       | 626              | 786         | 752              | 944         |
| M24       | 800              | 1010        | 960              | 1215        |
| M30       | 1580             | 1990        | 1900             | 2360        |

### Descripción de la máquina

#### Motor diesel

La máquina está equipada con un motor diesel totalmente controlado electrónicamente de inyección directa con 4 cilindros, turbocompresor (WGT) y refrigeración por agua e intercooler.

WGT - Turbo con válvula de sobrepresión

HPCR - Inyección de combustible Common Rail de alta presión

#### (IIIB/T4i)

El motor está equipado además con recirculación de gases de escape enfriados (SEGR), válvulas de recirculación de los gases de escape controladas electrónicamente (EGR) y un sistema catalizador por oxidación diesel (DOC) Cummins® para postratamiento de gases de escape.

El motor también posee un turbo de geometría variable (VFT) controlado electrónicamente y sistema de ventilación de cárter cerrado con filtros coalescentes de alto rendimiento.

ceEGR - Recirculación externa de gases de escape (EGR) refrigerada y controlada electrónicamente

DOC - Catalizador por oxidación diesel

VFT - Turbocompresor de geometría variable controlado electrónicamente

#### Sistema eléctrico

La máquina posee las siguientes unidades de control (ECU, unidad de control electrónico) y unidades electrónicas.

- ECU principal (para la máquina)
- Unidad de control del motor diesel (ECM)
- Tarjeta de E/S (tarjeta de control)
- Pantalla

#### Sistema de propulsión

El sistema de propulsión es un sistema hidrostático

Una unidad motriz (motor propulsor + engranaje) acciona cada tambor o par de ruedas.

Todos los motores de propulsión están conectados en paralelo y una bomba hidráulica suministra aceite hidráulico a todos los motores.

La velocidad de la máquina es proporcional al ángulo de la palanca de control (la inclinación de la palanca de avance/retroceso regula la velocidad). Disponemos opcionalmente de un control de velocidad.

**Sistema de freno**

El sistema de freno está compuesto por un freno de servicio, un freno secundario y un freno de estacionamiento. El sistema del freno de servicio provoca un retardo en el sistema de propulsión, es decir, un frenado hidrostático.

**Freno de estacionamiento/secundario**

El sistema del freno de estacionamiento y secundario se compone de frenos de disco accionados por muelle para cada tambor, mitad de tambor y pares de ruedas respectivamente. Los frenos de disco se desbloquean mediante presión hidráulica.

**Sistema de dirección**

El sistema de dirección es un sistema hidrostático. El volante de dirección está conectado a una válvula de dirección que distribuye el flujo a los cilindros de dirección en la junta articulada. Una bomba hidráulica suministra aceite a la válvula de dirección.

El ángulo de giro es proporcional al movimiento de giro ejercido en el volante.

En algunos mercados, la máquina está equipada además con un sistema de dirección de emergencia manual o electrohidráulico.

**Sistema de vibración**

El sistema de vibración es un sistema hidrostático en el que un motor hidráulico acciona el eje excéntrico, que genera las vibraciones del tambor.

Un eje excéntrico en el tambor frontal/trasero genera las vibraciones del tambor.

Los ejes excéntricos se accionan mediante un motor hidráulico. Una bomba hidráulica suministra aceite a los motores hidráulicos.

La amplitud alta/frecuencia baja o amplitud baja/frecuencia alta se controla con la dirección de giro del motor hidráulico.

**Cabina**

La cabina posee un sistema de ventilación y calefacción que permite desescarchar las ventanillas. La cabina está equipada con un sistema de aire acondicionado (AC).

**Salida de emergencia**

La cabina posee dos salidas de emergencia: la luna trasera de la cabina y la puerta, que pueden romperse con el martillo para emergencias que hay en el interior de la cabina.



## ROPS

ROPS es la abreviatura de "Roll Over Protective Structure" o estructura de protección antivuelco.

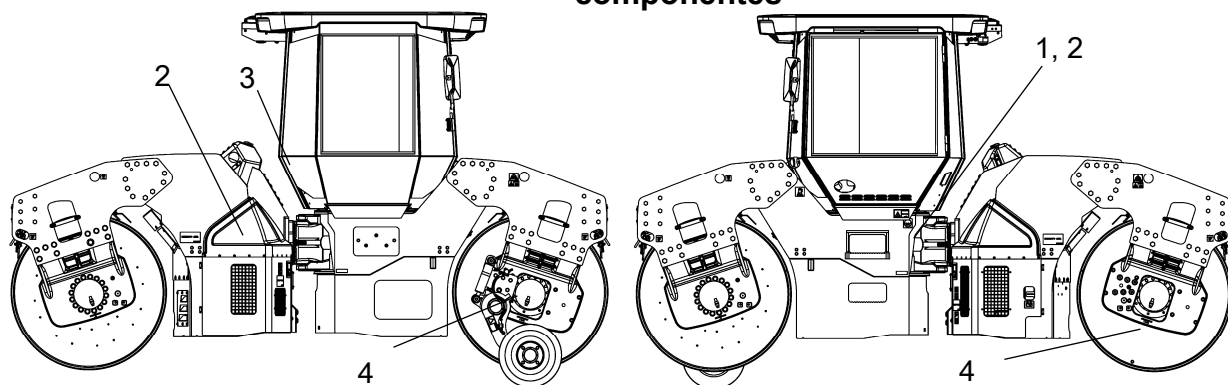
La cabina está homologada como cabina de protección de acuerdo a los estándares de las estructuras ROPS.

Si cualquier parte de la cabina o la estructura de protección FOPS/ROPS muestra signos de deformación plástica o grietas, será necesario sustituir inmediatamente la cabina o la estructura ROPS.

No realizar nunca modificaciones no autorizadas en la cabina ni en la estructura ROPS sin haber comunicado con antelación dichas modificaciones a la unidad de producción de Dynapac. Dynapac determinará si tal modificación podría provocar la anulación de la homologación basada en los estándares de la estructura ROPS.

## Identificación

### Placas de identificación de producto y componentes



1. Placa de identificación - Número de identificación de producto (PIN), designación del tipo/modelo
2. Placa de identificación del motor - Descripción del tipo, números de serie y producto
3. Placa de identificación de cabina/ROPS - Certificación, números de serie y producto
4. Placa de identificación de componente, tambor - Números de serie y producto

### Número de identificación de producto en el bastidor

El PIN (Product Identification Number - N° de identificación de producto) (1) de la máquina se encuentra grabado en el borde derecho del bastidor delantero.

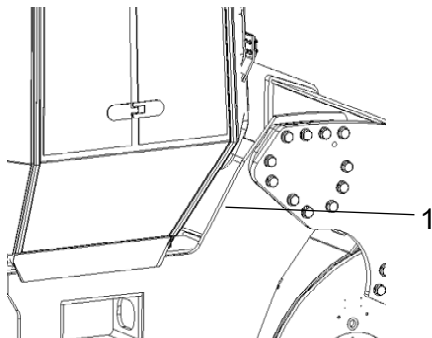


Fig. PIN en el bastidor delantero

### Placa de la máquina

La placa de tipo de la máquina (1) se encuentra acoplada en el lado delantero izquierdo del bastidor, al lado de la junta de la dirección.

La placa especifica, entre otras cosas, el nombre y dirección del fabricante, el tipo de máquina, el número de identificación del producto PIN (número de serie), el peso operativo, la potencia del motor y el año de fabricación. (En algunos casos no hay marca de la UE).

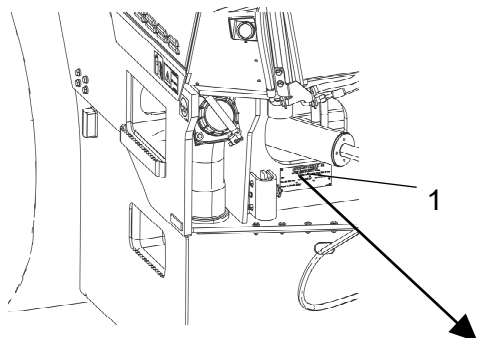


Fig. Plataforma del operario  
1. Placa de la máquina

|                                                                                     |                |                                                                         |                            |                                                                                       |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
|  |                | Dynapac Compaction Equipment AB<br>Box 504, SE-371 23 Karlskrona Sweden |                            |  |              |
| Product Identification Number                                                       |                |                                                                         |                            |                                                                                       |              |
| Designation                                                                         | Type           | Rated Power                                                             | Max axle load front / rear |                                                                                       |              |
|                                                                                     |                | kW                                                                      | kg                         |                                                                                       |              |
| Gross machinery mass                                                                | Operating mass | Max ballast                                                             | Year of Mfg                |                                                                                       |              |
| kg                                                                                  | kg             | kg                                                                      |                            |                                                                                       |              |
| Made in Sweden                                                                      |                |                                                                         |                            |                                                                                       | 4811 0001 33 |

Por favor, indique el PIN de la máquina cuando solicite piezas de repuesto.

|     |       |   |   |   |        |
|-----|-------|---|---|---|--------|
| 100 | 00123 | V | 0 | A | 123456 |
| A   | B     | C | F |   |        |

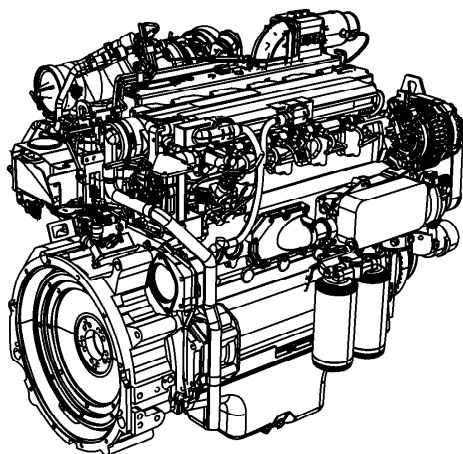
#### Explicación del número de serie de 17 PIN

A= Fabricante

B= Familia/modelo

C= Letra de verificación

F= Número de serie



#### Placas del motor

Las placas de identificación del motor (1) se encuentran en la parte superior y a la derecha del motor.

En las placas se especifica el tipo de motor, número de serie y los datos técnicos del motor.

Por favor, indique el número de serie del motor al realizar pedidos de repuestos. Consulte asimismo el manual del motor.

Es posible que algunas máquinas posean una placa de datos del motor además de la placa de datos técnicos de la máquina. Esto ocurre cuando la placa original del motor queda oculta por accesorios/equipos.

## Pegatinas

### Ubicación - pegatinas

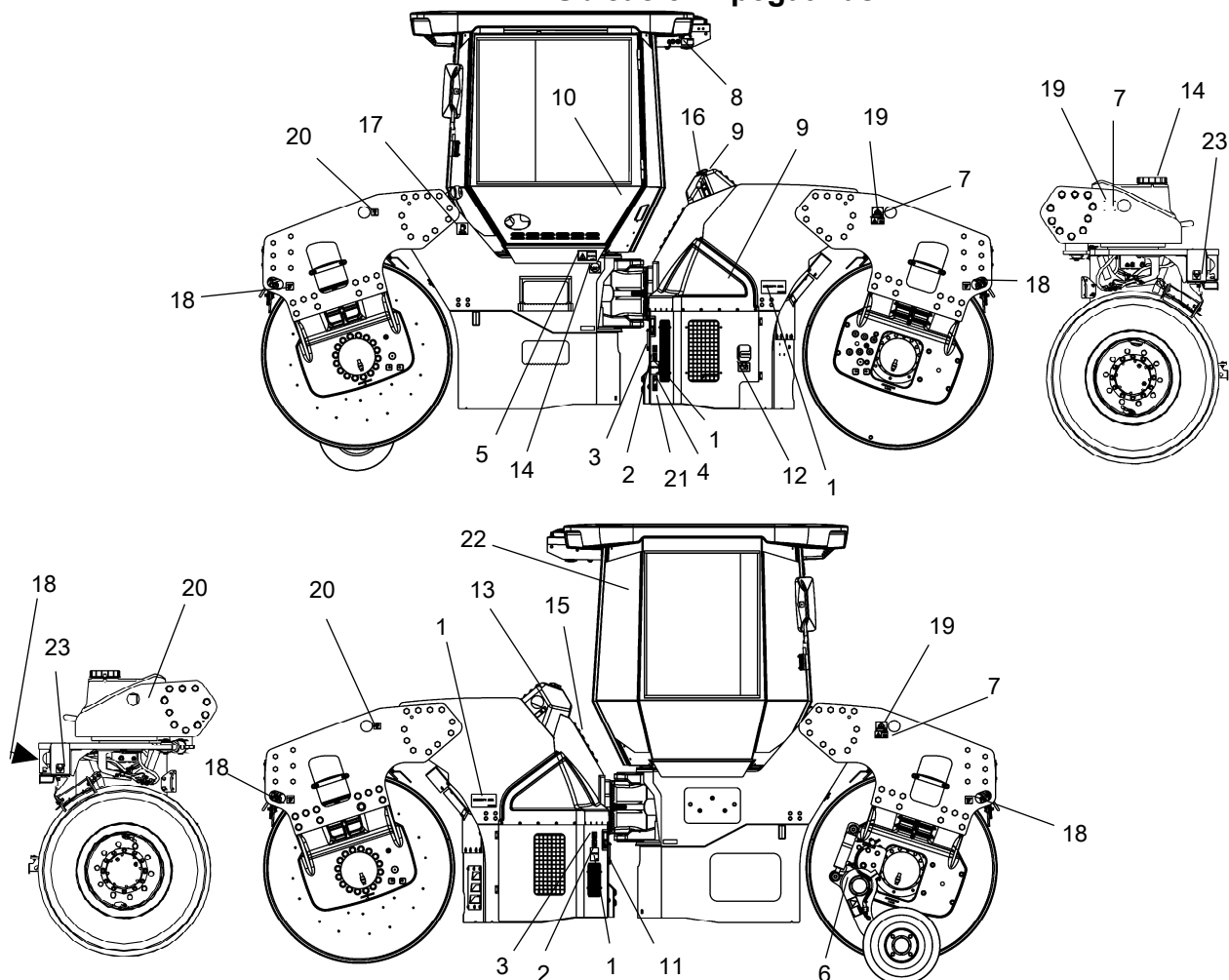
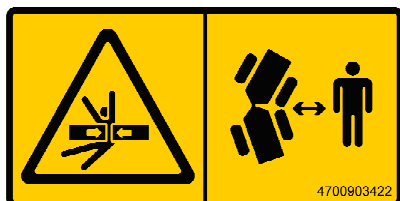


Fig. Ubicación de pegatinas y letreros

|                                               |            |                                                     |                      |
|-----------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------|----------------------|
| 1. Atención: zona de apisonado                | 4700903422 | 12. Interruptor principal                           | 4700904835           |
| 2. Atención: componentes giratorios del motor | 4700903423 | 13. Refrigerante                                    | 4700388449           |
| 3. Atención: superficies calientes            | 4700903424 | 14. Agua                                            | 4700991657           |
| 4. Atención: liberación del freno             | 4700904895 | 15. Nivel de líquido hidráulico                     | 4700272373           |
| 5. Atención: Manual de instrucciones          | 4700903459 | 16. Hydraulic fluid                                 | 4700272372           |
| 6. Atención: Recortador lateral!              | 4700904083 | Biological hydraulic fluid                          | 4700904601 / 792772  |
| 7. Atención: cierre                           | 4700908229 | 17. Combustible diesel                              | 4700991658*          |
| 8. Atención: gas tóxico!                      | 4812125363 |                                                     | 4811000345**         |
| 9. Atención: gas de arranque!                 | 4700791642 | 18. Punto de fijación                               | 4700382751           |
| 10. Compartimento para manuales               | 4700903425 | 19. Placa de elevación                              | 4700904870           |
| 11. Tensión de la batería                     | 4700393959 | 20. Punto de elevación                              | 4700357587           |
| *) IIIA/T3                                    |            | 21. Nivel de efecto del sonido                      | 4700791277 / 78 / 79 |
| **) IIIB/T4i                                  |            | 22. Salida de emergencia                            | 4700903590           |
|                                               |            | 23. Presión de los neumáticos (Combi)               | 4700355983           |
|                                               |            | 24. Combustible con un contenido de azufre muy bajo | 4811000344**         |

## Pegatinas de seguridad

Asegúrese siempre de que todos los adhesivos de seguridad sean completamente legibles, y elimine la suciedad, o pida nuevos adhesivos si se han vuelto ilegibles. Utilice el número de parte especificado en cada adhesivo.

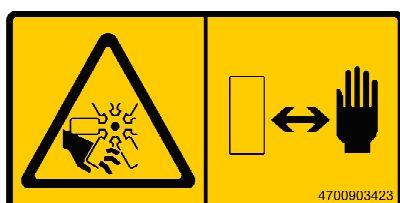


**4700903422**

**Atención: zona de aplastamiento, articulación/tambor.**

**Mantenga una distancia prudencial de la zona de riesgo de aplastamiento.**

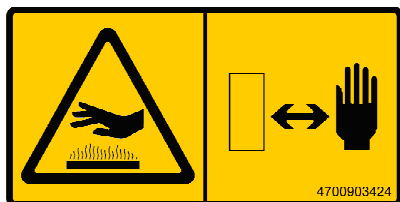
*(Dos zonas de riesgo de aplastamiento en máquinas equipadas con dirección de pivote)*



**4700903423**

**Atención: componentes giratorios del motor.**

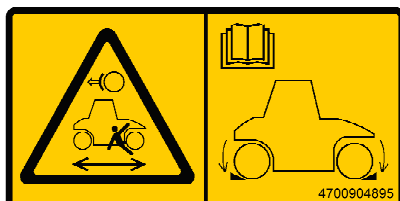
**Mantenga las manos a una distancia segura.**



**4700903424**

**Atención: superficies calientes en el compartimento del motor.**

**Mantenga las manos a una distancia segura.**

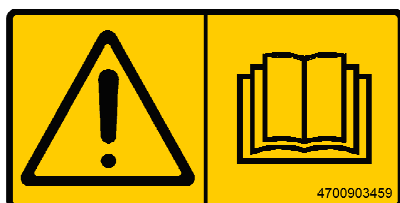


**4700904895**

**Advertencia - Desactivación del freno**

**Estudie el capítulo de remolcado antes de desactivar los frenos.**

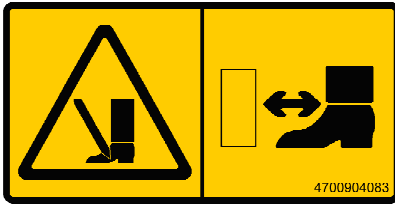
**Peligro de aplastamiento.**



**4700903459**

**Advertencia - Manual de instrucciones**

**El usuario debe leer las instrucciones de seguridad, manejo y mantenimiento de la máquina antes de empezar a utilizarla.**

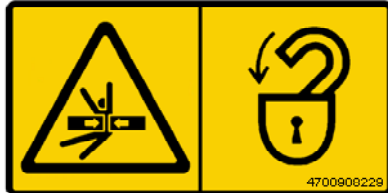


**4700904083**

**Advertencia - Recortador lateral (opcional)**

Advertencia de elementos en rotación.

Mantenga una distancia segura respecto a la zona de aplastamiento.

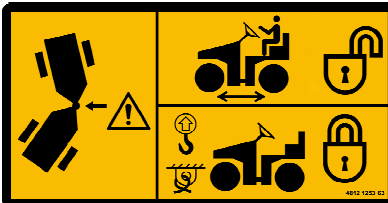


**4700908229**

**Advertencia - Riesgo de aplastamiento**

La articulación central debe estar bloqueada durante la izada.

Lea el manual de instrucciones.

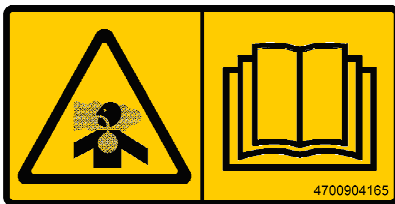


**4812125363**

**Advertencia - Cierre**

La articulación central debe estar bloqueada durante el transporte.

Lea el manual de instrucciones.



**4700904165**

**Advertencia - Gas tóxico (accesorio, ACC)**

Lea el manual de instrucciones.



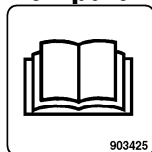
**4700791642**

**Advertencia - Gas de arranque**

No deberá utilizarse gas de arranque.

Pegatinas de información

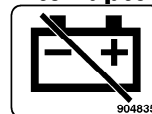
Compartimiento del manual



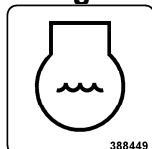
Tensión de la batería



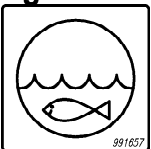
Interruptor maestro



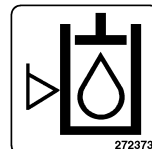
Refrigerante



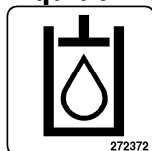
Agua



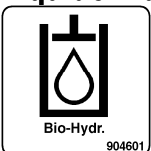
Nivel de líquido hidráulico



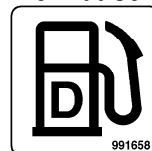
Líquido hidráulico



Líquido hidráulico biológico



Combustible diesel



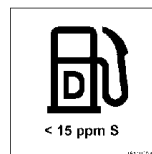
Fluido hidráulico ecológico, PANOLIN



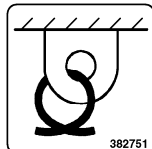
Combustible con un contenido de azufre muy bajo



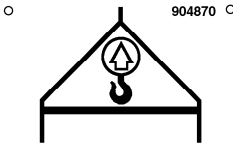
(IIIB/T4i)



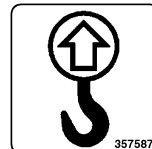
Punto de fijación



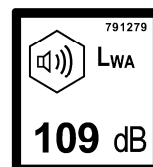
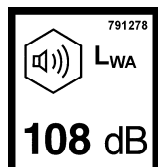
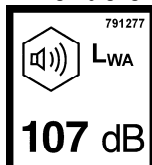
Placa de elevación



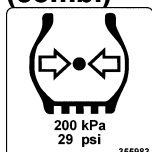
Punto de elevación



Nivel de efecto del sonido



Presión de los neumáticos (combi)



Salida de emergencia



## Instrumentos/Mandos

### Panel de controles y controles

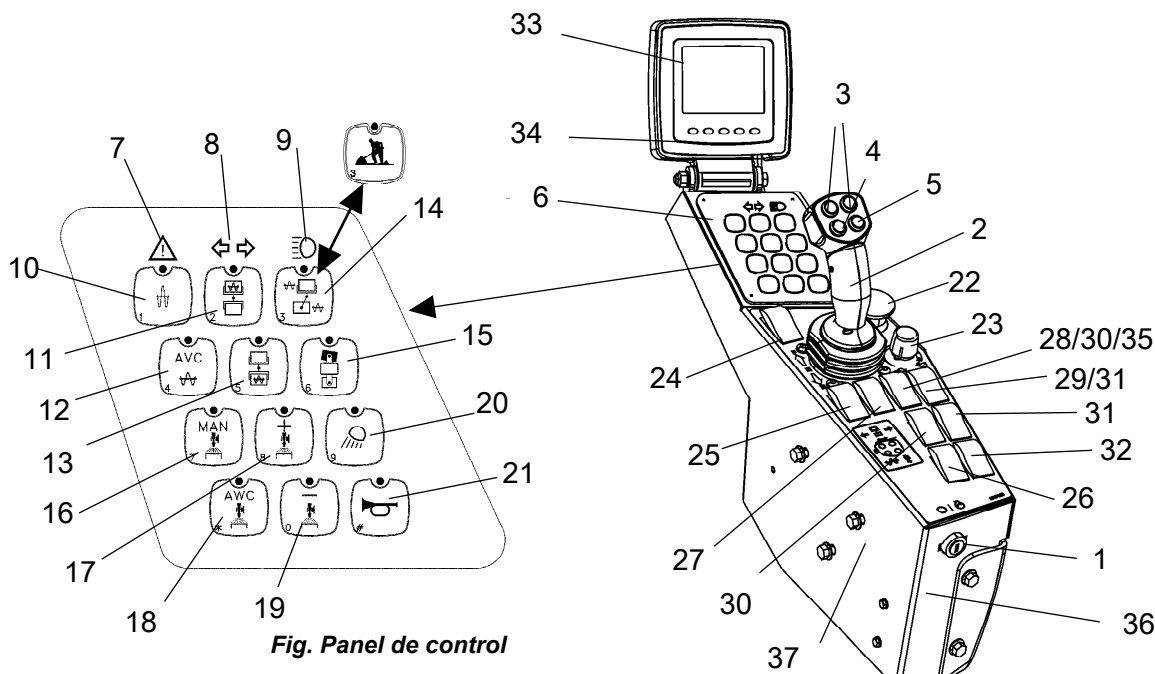
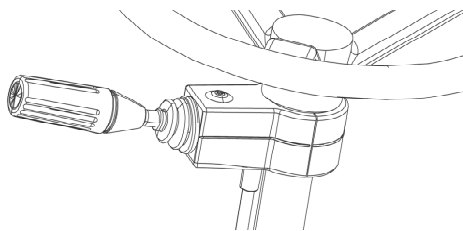


Fig. Panel de control

|    |                                                                  |    |                                                                                                         |    |                                                 |
|----|------------------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------|
| 1  | Conmutador de encendido                                          | 13 | Tambor trasero de vibración                                                                             | 25 | Freno de estacionamiento                        |
| 2  | Palanca de avance y retroceso                                    | 14 | Modo de trabajo (se permite vibración y desplazamiento además de activación de arranque y parada suave) | 26 | * Luces de advertencia de peligro               |
| 3  | * Desplazamiento derecha/izquierda                               | 15 | CG - dirección del tambor delantero únicamente                                                          | 27 | * Luz de advertencia rotatoria                  |
| 4  | Vibración activada / desactivada                                 | 16 | Aspersor manual                                                                                         | 28 | * Esparcidor de gravilla (no válido para Combi) |
| 5  | Aspersor de emergencia (Activado mientras el botón esté pulsado) | 17 | Aumento del aspersor (temporizador)                                                                     | 29 | Interruptor de posición de marcha               |
| 6  | Juego de botones                                                 | 18 | Aspersor automático (AWC)                                                                               | 30 | * Recortador lateral, subir/bajar               |
| 7  | Indicador central de advertencia                                 | 19 | Reducción del aspersor (temporizador)                                                                   | 31 | * Recortador lateral, aspersión                 |
| 8  | * Indicadores de dirección                                       | 20 | * Luces de trabajo                                                                                      | 32 | * Alumbrado del borde del cilindro              |
| 9  | * Indicador de luz larga                                         | 21 | Bocina                                                                                                  | 33 | Pantalla                                        |
| 10 | Amplitud alta                                                    | 22 | Parada de emergencia                                                                                    | 34 | Botones de función (5)                          |
| 11 | Tambor de vibración delantero                                    | 23 | Limitador de velocidad                                                                                  | 35 | Aspersión, depósito de emulsión (combi)         |
| 12 | Control automático de vibración (AVC)                            | 24 | Interruptor de rpm, motor diesel                                                                        | 36 | Toma de servicio                                |
|    |                                                                  |    |                                                                                                         | 37 | Ajuste de altura, panel de control              |

\* Opcional





## Funciones

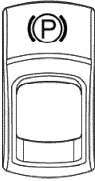
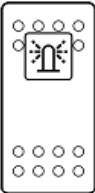
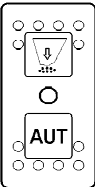
1. Indicadores de dirección
2. Luces de conducción
3. Luces cortas/largas
4. Alumbrado de estacionamiento
5. Bocina

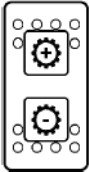
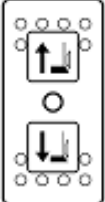
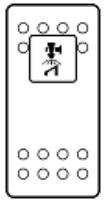
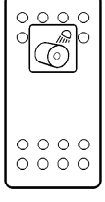
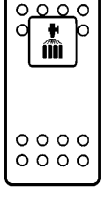
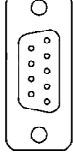
**Figura. Conmutador de la columna de dirección (opcional)**

## Descripciones de funciones

| Nº | Designación                       | Símbolo                                                                                                                                                                                                                                                      | Función                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Llave de encendido                | <br><br> | <p>El circuito eléctrico está abierto.</p> <p>Todos los instrumentos y controles eléctricos reciben alimentación.</p> <p>Activación del motor de arranque.</p> <p><b>Para arrancar: Gire la llave de arranque a la derecha hasta que se ILUMINE la pantalla y espere a que el rodillo que se muestra DESAPAREZCA y cambie la imagen de estado.</b></p>                                                                                                                                                                                                       |
| 2  | Palanca de avance/retroceso       |                                                                                                                                                                           | <p><b>NOTA:</b> La palanca debe estar en punto muerto para arrancar la máquina. El motor no arrancará si la palanca se encuentra en cualquier otra posición.</p> <p>La dirección y la velocidad se controlan con la palanca de avance/retroceso. Al mover la palanca hacia delante el rodillo avanzará y al moverla hacia atrás el rodillo retrocederá. La velocidad del rodillo es proporcional a la distancia de la palanca desde la posición de punto muerto. Cuanto más se aleje la palanca de la posición de punto muerto, mayor será la velocidad.</p> |
| 3  | Desplazamiento derecha/izquierda  |                                                                                                                                                                           | <p>El botón de la izquierda mueve el tambor trasero a la izquierda, y el botón derecho lo mueve a la derecha. Detener siempre la máquina en punto muerto y para cambiar al otro lado volver a pulsar el botón. Luz fija en el modo de trabajo (parpadea cuando se activa el desplazamiento)</p>                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 4  | Vibración activada / desactivada  |                                                                                                                                                                           | <p>La primera pulsación iniciará las vibraciones, la segunda detendrá la vibración.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5  | Aspersión pánico.                 |                                                                                                                                                                           | <p>Aspersión de emergencia de ambos tambores. Pulse el botón para obtener un caudal pleno de la bomba del aspersor.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 6  | Juego de botones                  |                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 7  | Indicación central de advertencia |                                                                                                                                                                           | <p>Indicación de fallo general. Véase la pantalla (33) para la descripción de fallos.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 8  | Indicadores de dirección          |                                                                                                                                                                           | <p>Muestra los indicadores de dirección activados (activados a través del conmutador de la columna de dirección).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| Nº   | Designación                                                                                                | Símbolo                                                                                                                                                                 | Función                                                                                                                                                                                       |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9    | Indicador de luz larga                                                                                     |                                                                                        | Muestra la luz larga activada (activada a través del conmutador de la columna de dirección).                                                                                                  |
| 10   | Selector de amplitud, amplitud alta                                                                        |                                                                                        | Al activarlo, la amplitud será alta (si el botón no se activa, la máquina funcionará en el modo básico de amplitud baja).                                                                     |
| 11   | Vibración, tambor delantero<br>No activar <b>NUNCA</b> el interruptor si está activado el interruptor (4). |                                                                                        | Activación de la vibración en el tambor delantero.<br>Si no se ha activado el modo de trabajo (14), el tambor no vibrará.                                                                     |
| 12   | Control automático de vibración (AVC)                                                                      |                                                                                        | Al activar las vibraciones se conmutarán las posiciones ON y OFF automáticamente cuando se mueve la palanca de A/R desde la posición neutra y la apisonadora alcanza una velocidad prefijada. |
| 13   | Vibración, tambor trasero<br><b>NUNCA</b> active el conmutador cuando el conmutador (4) esté activado.     |                                                                                        | Activación de la vibración en el tambor trasero.<br>Si no se ha activado el modo de trabajo (14), el tambor no vibrará.                                                                       |
| 14   | Modo de trabajo (se permite vibración y desplazamiento además de activación de arranque y parada suave)    | <br> | Activa el modo de trabajo, lo que permite usar la vibración y el desplazamiento (opcional) con el arranque y parada suaves activados. El rodillo siempre arranca en modo de transporte.       |
| (15) | Dirección del tambor delantero únicamente (CG)                                                             |                                                                                      | Válido para máquinas basculantes únicamente (CG).<br>Activando la dirección en el tambor delantero únicamente.                                                                                |
| 16   | Aspersor manual                                                                                            |                                                                                      | Aspersión continua en ambos tambores.                                                                                                                                                         |
| 17   | Aumento de la aspersión (temporizador)                                                                     |                                                                                      | Cada pulsación del botón proporciona un volumen de aspersión más elevado en los tambores.                                                                                                     |
| 18   | Aspersión automática                                                                                       |                                                                                      | Con la activación, el agua de aspersión se encenderá y apagará automáticamente cuando la palanca de A/R se mueve desde la posición neutra.                                                    |
| 19   | Reducción de la aspersión (temporizador)                                                                   |                                                                                      | Cada pulsación del botón proporciona un volumen de aspersión más bajo en los tambores.                                                                                                        |
| 20   | Luces de trabajo                                                                                           |                                                                                      | Con su activación, se encenderán las luces de trabajo.                                                                                                                                        |
| 21   | Bocina                                                                                                     |                                                                                      | Pulse para tocar la bocina.                                                                                                                                                                   |

| Nº | Designación                      | Símbolo                                                                             | Función                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 22 | Parada de emergencia             |    | Frena el rodillo y desconecta el motor. Se desconecta el suministro.<br><b>NOTA:</b> La parada de emergencia debe desactivarse al arrancar la máquina.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 23 | Limitador de velocidad           |    | Limitación de la velocidad máx. de la máquina (la velocidad máx. se consigue moviendo hasta el tope la palanca de A/R). Ponga el mando en la posición requerida y realice una lectura de la velocidad en el indicador (33).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 24 | Interruptor de rpm, motor diesel |    | Interruptor de tres posiciones para ralentí (LO), velocidad intermedia (MID) y velocidad de trabajo (HI).<br><b>NOTA:</b> La palanca debe estar en punto muerto (LO) al arrancar la máquina. El motor también funciona a baja velocidad cuando la máquina está parada durante algo más de 10 seg. si la palanca de A/R se encuentra en punto muerto. Si mueve la palanca de A/R fuera de punto muerto, la velocidad aumentará de nuevo hasta la velocidad ajustada. Si la máquina está equipada con un sistema de optimización de combustible, la posición MID queda sustituida por la posición ECO (y el interruptor será de color verde). |
| 25 | Freno de estacionamiento         |    | Al pulsarlo, se activa el freno de estacionamiento. Para liberar los frenos, deslice la parte roja hacia atrás (hacia usted) y cambie la posición de la palanca.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|    |                                  |  | <b>NOTA:</b> al arrancar la máquina, debe estar activado el freno de estacionamiento.<br>Para activar los frenos, pulsar la parte superior del interruptor para cambiar la posición de la palanca. Para liberar los frenos, empujar hacia abajo la parte roja al mismo tiempo que el interruptor y cambiar la posición de la palanca.                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 26 | Luces de advertencia de peligro  |  | Active las luces de advertencia de peligro pulsando el botón.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 27 | Luz de advertencia rotatoria     |  | Active la luz de advertencia rotatoria pulsando el botón.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 28 | Esparcidor de gravilla           |  | Activación del esparcidor de grava. Dispersión manual/automática (CC224-324, CC2200-3200)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

| Nº | Designación                             | Símbolo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Función                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 29 | Interruptor de posición de marcha       | <br><br><br> | <p>Activa las tres posiciones de marcha: (1), (2), (3). La posición actual de marcha se indica en la pantalla con alguna de las imágenes siguientes.</p> <p>Posición 1: Se usa para activar la máxima capacidad para subir pendientes durante trabajos de compactación por vibración</p> <p>Posición 2: Posición normal</p> <p>Posición 3: Se usa para activar la máxima velocidad de transporte o para trabajar a velocidad alta con el rodillo liso sin vibración</p> |
| 30 | Prensa/recortador lateral, ARRIBA/ABAJO |                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>El recortador lateral puede moverse arriba y abajo cuando la máquina se encuentra en la posición de funcionamiento. El recortador lateral solo puede moverse hacia arriba cuando la máquina está en la posición de transporte.</p> <p>Al empujar el extremo inferior, el recortador lateral se moverá hacia abajo.</p> <p>Al empujar el extremo superior el recortador lateral se moverá hacia arriba.</p>                                                           |
| 31 | Prensa/recortador lateral, aspersión    |                                                                                                                                                                                                                                                                | <p>Pulse el interruptor para activar la aspersión de prensa/recortador lateral.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 32 | Alumbrado del borde del cilindro        |                                                                                                                                                                                                                                                               | <p>Pulse el interruptor para activar el alumbrado del borde del cilindro.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 35 | Rueda combi del aspersor                |                                                                                                                                                                                                                                                               | <p>Pulse el interruptor para activar el aspersor de emulsión para ruedas combi.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 36 | Toma de servicio                        |                                                                                                                                                                                                                                                               | <p>Toma de diagnóstico.</p> <p>Aquí se conecta la puerta de enlace para realizar una lectura del sistema CAN-Open.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

### Explicaciones de la pantalla



Fig. Pantalla de arranque

Al colocar la llave de arranque en la posición I y activarla, se mostrará una pantalla de arranque. Se muestra durante unos segundos y, a continuación, cambia a la pantalla de estado.

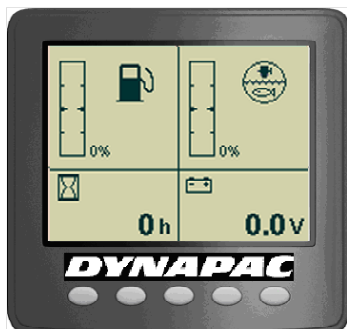


Fig. Pantalla de estado

Una pantalla de estado proporciona información sobre el nivel de combustible, el nivel de agua en el depósito del aspersor, horas de funcionamiento de la máquina y nivel de tensión. Los niveles de agua y combustible se indican en porcentajes (%).

La pantalla de estado permanece activa hasta que se arranca el motor Diesel o se elige otra pantalla activa con los botones de función que hay debajo de la pantalla.



Fig. Pantalla principal/Pantalla de trabajo

Si el motor se arranca antes de hacer una elección de pantalla activa, la pantalla dará paso a la pantalla principal.

Esta pantalla da una vista general y se mantiene durante el trabajo:

- La velocidad se muestra en la parte media de la pantalla.
- En las esquinas se muestra la velocidad del motor, la frecuencia de vibración para avance y retroceso (opcional), los impactos/metros - Impactómetro (opcional) y la temperatura de asfalto (opcional).



Fig. Pantalla principal/Pantalla de trabajo con los botones de selección de menú (1)

Al pulsar cualquiera de los botones de selección de menú, se mostrará un campo de menú. El campo se hace visible unos momentos y si no se realiza ninguna selección, desaparece. El campo de menú volverá a mostrarse al pulsar cualquiera de los botones de selección (1).

## Descripción de la máquina

Ejemplo de campo de menús.



|  |                                                                                                                             |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Botones de desplazamiento/selección para elegir entre las funciones disponibles.                                            |
|  | Botón de registro de alarmas para mostrar alarmas de la máquina y el motor.                                                 |
|  | Menú de selección Configuración/Botón, que abre el menú principal. La configuración puede cambiarse en el menú principal.   |
|  | El botón Salir/Volver da 1 paso hacia atrás cada vez. Pulsando el botón (aprox. 2 seg.) aparece de nuevo el menú principal. |



Fig. Pantalla principal

En esta pantalla de temperatura se muestra la temperatura del motor (parte superior) y del fluido hidráulico (parte inferior). Los valores se muestran en grados Celsius o Fahrenheit, dependiendo de la elección del sistema de medida.

Si en la máquina se ha instalado un impactómetro o un accesorio medidor de la temperatura del asfalto, también se mostrará un menú para la temperatura del asfalto y valor del impactómetro. En los Manuales de accesorios se proporciona más información sobre estos accesorios.



Fig. Temperatura del asfalto/Pantalla del impactómetro



Al activarse una alarma de motor, ésta se mostrará en la pantalla.

La alarma de motor se envía desde la ECM del motor, que se ocupa de la supervisión de las funciones del motor.

El mensaje, que consiste en un código SPN y FMI, puede interpretarse con la lista de códigos de error del fabricante.

El mensaje de alarma que se muestra se confirma pulsando el botón "OK" de la pantalla.



Al activarse una alarma de máquina, ésta se mostrará en la pantalla acompañada de un texto de advertencia en el que se describe la alarma.

El mensaje de alarma que se muestra se confirma pulsando el botón "OK" de la pantalla.

**Alarma de máquina**

| <b>Símbolo</b>                                                                      | <b>Designación</b>                                           | <b>Función</b>                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | Símbolo de advertencia, filtro de fluido hidráulico          | Si el símbolo se muestra con el motor diesel en funcionamiento a la velocidad máxima, deberá cambiarse el filtro de fluido hidráulico.                                                      |
|    | Símbolo de advertencia, filtro de aire atascado              | Si se muestra el símbolo con el motor funcionando a la máxima velocidad, comprobar/sustituir el filtro de aire.                                                                             |
|    | Símbolo de advertencia, carga de batería                     | Si se muestra el símbolo con el motor en funcionamiento, indicará que el alternador no está cargando. Apagar el motor y localizar el fallo.                                                 |
|    | Símbolo de advertencia, temperatura del motor                | Si se muestra este símbolo, indicará que el motor se ha calentado excesivamente. Detenga el motor inmediatamente y localice el fallo. Consulte también el manual del motor.                 |
|    | Símbolo de advertencia, temperatura de fluido hidráulico     | Si se muestra el símbolo, indicará que la temperatura del fluido hidráulico es excesiva. Parar el rodillo y poner el motor al ralentí para enfriar el fluido mientras se localiza el fallo. |
|    | Símbolo de advertencia, nivel bajo de combustible            | Si se muestra este símbolo indicará que queda menos del 10% de combustible.                                                                                                                 |
|  | Símbolo de advertencia, nivel bajo de agua para el aspersor  | Si se muestra el símbolo, queda menos del 10% de agua para el aspersor en el depósito principal.                                                                                            |
|  | Símbolo de advertencia, presión de aceite baja, motor diesel | Si se muestra el símbolo, la presión del aceite del motor es demasiado baja. Apague el motor inmediatamente.                                                                                |
|  | Símbolo de advertencia, nivel bajo de refrigerante           | Si se muestra el símbolo, llene el refrigerante/glicol y compruebe si existen fugas.                                                                                                        |
|  | Símbolo de advertencia, agua en combustible                  | Si se muestra el símbolo, el motor debe apagarse y drenar de agua el pre-filtro de combustible.                                                                                             |





Las alarmas recibidas se guardan /registran y pueden verse seleccionado el botón de visualización de alarmas.



Selección de visualización de alarmas.

### "ENGINE ALARM" (ALARMA DE MOTOR)

Alarmas de motor guardadas/registradas.



### "MACHINE ALARM" (ALARMA DE MÁQUINA)

Alarmas de máquina guardadas/registradas. Estas alarmas se envían desde el otro sistema de la máquina.



### "MAIN MENU" (MENÚ PRINCIPAL)

En el menú principal también es posible cambiar algunos ajustes de usuario y máquina, acceder al menú de mantenimiento para trabajos de calibración (sólo personal especial de mantenimiento, requiere un código PIN) y ver la versión de software instalado.



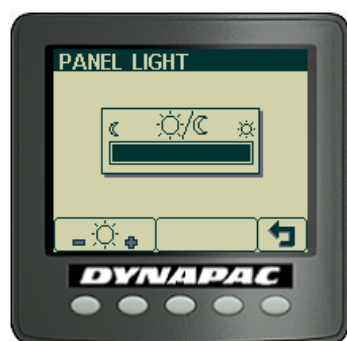


### "USER SETTINGS" (AJUSTES DEL USUARIO)

Los usuarios pueden cambiar el ajuste de iluminación, alternar entre el sistema métrico o imperial y activar/desactivar los sonidos de advertencia.



Ajuste de la luz y contraste de la pantalla, incluyendo el brillo de la luz del panel.





### "MACHINE SETTINGS" (AJUSTES DE LA MÁQUINA)

La selección "Sprinkler Pump: 1 y 2" (Bomba de aspersión: 1 y 2) se encuentra en la configuración de máquina.

Si la máquina se ha equipado con dos bombas para los aspersores (opcional), este es el menú en el que se realiza la selección de la bomba de aspersión a activar para rociar de agua el tambor(es).



Si la máquina se ha equipado con accesorios como, por ejemplo, un esparcidor de gravilla, también se pueden cambiar los ajustes de los mismos.



### "WORKMODE SETTINGS" (AJUSTES DEL MODO DE TRABAJO)

Esta sección está protegida por el código Pin.

En el modo de trabajo de la máquina se pueden seleccionar tres modos de trabajo distintos: "Soft, Medium, Hard" (suave, medio, duro).

Las alertas de la máquina en el arranque cuando el ajuste está en el modo Soft.



### "SERVICE MENU" (MENÚ DE MANTENIMIENTO)

El acceso al menú de mantenimiento para realizar ajustes se encuentra en el menú principal.



## "ADJUSTMENTS" (AJUSTES)

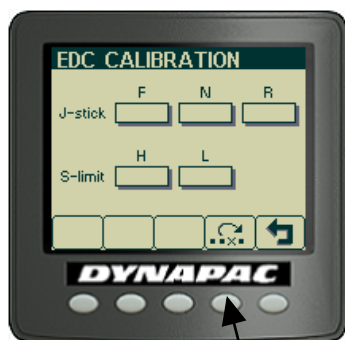
"TESTMODES" (MODOS DE PRUEBA) - Para el personal de la instalación exclusivamente, requiere un código PIN.



"CALIBRATION" (CALIBRACIÓN) - Para el personal de mantenimiento exclusivamente, requiere una contraseña.

"EDC Calibration" (Calibración EDC) se utiliza para calibrar el joystick y el potenciómetro de velocidad.

"TX Program" (Programa TX) se utiliza solamente para cambiar el software en la pantalla y requiere un equipo y conocimientos especiales.



## "EDC CALIBRATION" (CALIBRACIÓN EDC)

Para realizar la calibración, mover el joystick hacia adelante hasta el tope (F) y pulsar los dos botones negros que hay en la parte superior del joystick (consultar también el manual W3025)

Realizar el mismo procedimiento en las otras posiciones del joystick (N), (R) y el potenciómetro de velocidad.

Pulsar el botón del disco para guardar los valores.



### "ABOUT" (ACERCA DE)

Proporciona información sobre la versión del software instalado.



### Ayuda del operario al arrancar

Cuando se intenta arrancar la máquina sin haber ajustado una, dos o tres de las condiciones requeridas para el arranque de la máquina, se mostrarán en la pantalla las condiciones que faltan ajustar.

Para poder arrancar la máquina es necesario ajustar las condiciones que faltan.

Condiciones que hay que ajustar:

- Freno de estacionamiento activado
- Palanca de selección en posición neutra
- El selector de velocidad para el motor diésel está en baja (Baja = ralentí) (no todos los modelos)



### Ayuda del operario - Modo de trabajo

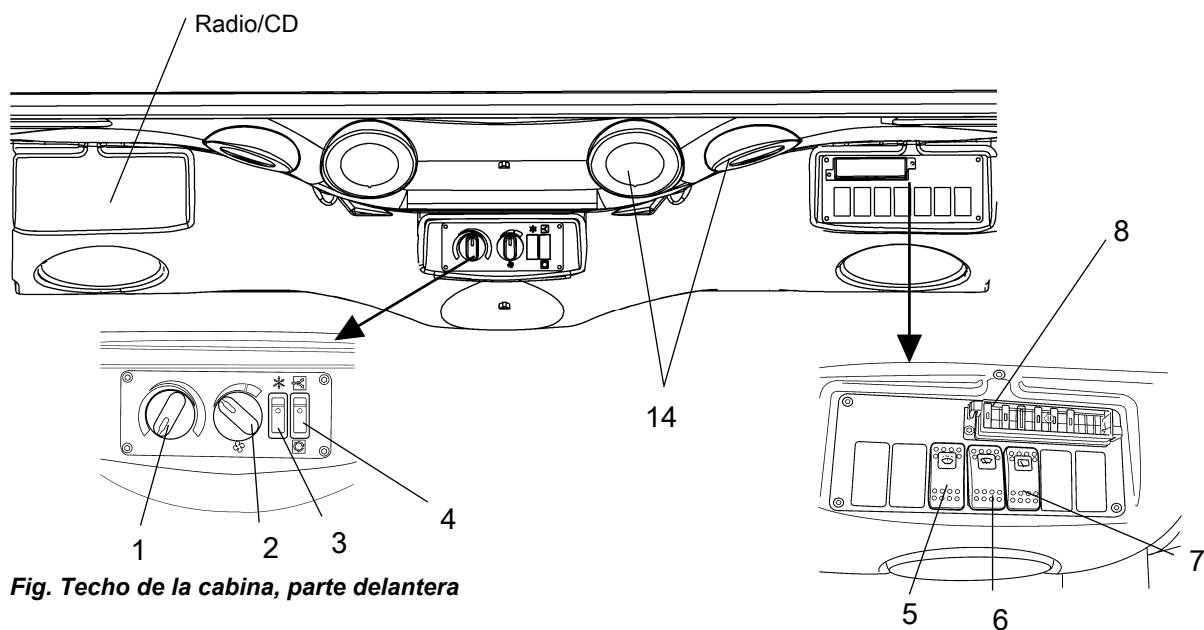
Al intentar activar

- Vibración
- Control de desplazamiento (opcional)
- Recortador lateral/compactador (opcional)

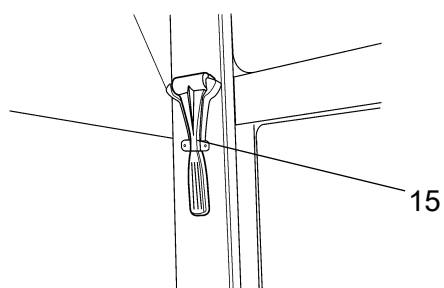
con la máquina en el modo de transporte, en la pantalla se mostrará "Workmode" (modo de trabajo) durante unos segundos.

Para activar las funciones anteriormente descritas es necesario asegurarse de que se ha activado el modo de trabajo de la máquina.

**Mandos, cabina**



**Fig. Techo de la cabina, parte delantera**



**Fig. Columna trasera derecha de la cabina**

**Descripción de funciones de instrumentos y controles de la cabina**

| <b>Nº</b> | <b>Designación</b>                             | <b>Símbolo</b>                                                                                                                                                         | <b>Función</b>                                                                                                                                                                                        |
|-----------|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | Control de la calefacción                      |                                                                                       | Gire a la derecha para aumentar la temperatura. Gire a la izquierda para disminuir la temperatura.                                                                                                    |
| 2         | Ventilador, conmutador                         |                                                                                       | En la posición izquierda, el ventilador está apagado. El giro del mando a la posición derecha incrementará el volumen de aire que entra en la cabina.                                                 |
| 3         | Aire acondicionado, interruptor                |                                                                                       | Pone en marcha y para el aire acondicionado.                                                                                                                                                          |
| 4         | Recirculación de aire de la cabina, conmutador | <br> | Si presiona la parte superior se abre el amortiguador de aire para que entre el aire fresco. Si presiona la parte inferior se cierra el amortiguador y el aire vuelve a circular dentro de la cabina. |
| 5         | Limpiaparabrisas delantero, conmutador         |                                                                                       | Pulse para poner en marcha el limpiaparabrisas delantero.                                                                                                                                             |
| 6         | Limpiacristal delantero y trasero, conmutador  |                                                                                      | Pulse el extremo superior para activar el limpiacristal delantero. Pulse el extremo inferior para activar el limpiacristal trasero.                                                                   |
| 7         | Limpiaparabrisas trasero, conmutador           |                                                                                     | Pulse para poner en marcha el limpiaparabrisas trasero.                                                                                                                                               |
| 8         | Caja de fusibles                               |                                                                                     | Contiene fusibles para el sistema eléctrico de la cabina.                                                                                                                                             |
| 14        | Boquilla antivaho                              |                                                                                                                                                                        | Girando la boquilla se cambia la dirección del aire.                                                                                                                                                  |
| 15        | Martillo para salida de emergencia             |                                                                                     | Si tiene que salir de la cabina en caso de emergencia, extraiga el martillo y rompa la ventana de la derecha.                                                                                         |

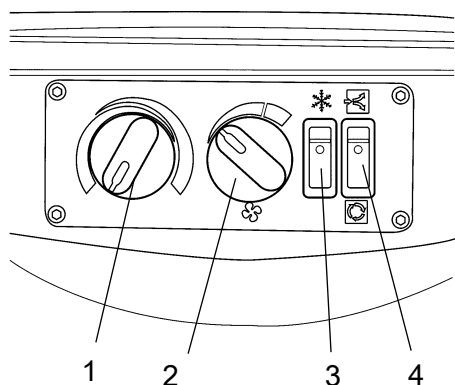
## Utilización de los mandos.

### Calentador de parabrisas

Para eliminar rápidamente el hielo o la niebla, asegúrese de abrir sólo las boquillas de aire frontal y trasera.

Conecte el calentador y coloque el mando del ventilador (1 y 2) en el máximo.

Ajuste la boquilla de modo que expulse el aire sobre el cristal a descongelar o eliminar la niebla.



### Calefacción

Si hace frío en la cabina, abra la boquilla inferior de las columnas frontales y las boquillas centrales que hay justo encima de los mandos del calentador y ventilador.

Coloque el mando de la calefacción y el de control de velocidad de los ventiladores en el máximo.

Al alcanzar la temperatura que desee, abra el resto de boquillas y, si es necesario, baje la velocidad de los ventiladores y la temperatura de la calefacción.

### AC/ACC

**NOTA:** Al utilizar el AC/ACC debe cerrar todas las ventanillas para que el sistema funcione eficazmente.

Para reducir rápidamente la temperatura de la cabina, realice los siguientes ajustes en el panel de mandos.

Conecte el AC/ACC (3) y coloque el mando de aire fresco (4) en la posición inferior para desconectar la válvula de entrada de aire fresco.

Coloque el control del calentador (1) en el mínimo y aumente la velocidad de los ventiladores (2). Abra solamente las boquillas centrales frontales en el techo abierto.

Cuando la temperatura haya disminuido a un nivel agradable, ajuste la temperatura que desee con el control del calentador (1) y reduzca la velocidad de los ventiladores (2).

A continuación, abra el resto de boquillas del techo hasta que se alcance una temperatura agradable en interior de la cabina.

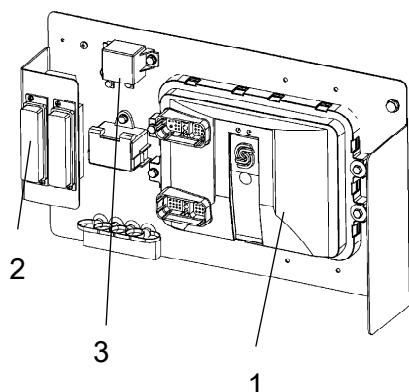
Vuelva a colocar el mando del aire fresco (4) en la posición superior, para la entrada de aire fresco.



## Sistema eléctrico (versión 1)

La caja de conmutadores principal de la máquina (1) está situada en la parte trasera de la plataforma del operador. Hay una cubierta de plástico sobre la caja de distribución y los fusibles.

En la cubierta de plástico hay un enchufe de 24 V.

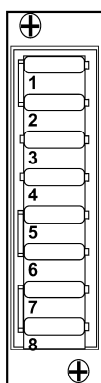


**Fig. Central eléctrica principal**  
1. Unidad de control (ECU)  
2. Fusibles  
3. Relé principal

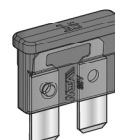
## caja de fusibles en la caja de interruptores principal

La figura muestra la posición de los fusibles.

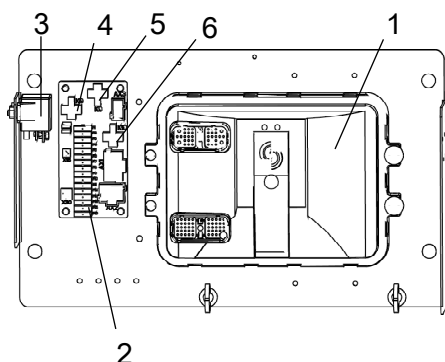
La siguiente tabla indica el amperaje y la función de los fusibles. Los fusibles son de clavija plana, tipo C (medianos).



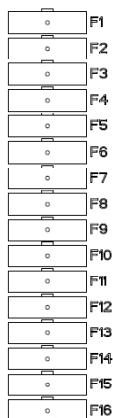
**Fig. Caja de fusibles**



| Caja de fusibles (F1) |                                                             |      |    |                                                 |      |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------|------|----|-------------------------------------------------|------|
| 1.                    | Relé principal (F1.1)                                       | 5 A  | 5. | Grupo de potencia 3, ECU principal (F1.5)       | 20 A |
| 2.                    | Alimentación, ECU principal, unidad de E/S, Pantalla (F1.2) | 5A   | 6. | Grupo de potencia 4, ECU principal (F1.6)       | 20 A |
| 3.                    | Grupo de potencia 1, ECU principal (F1.3)                   | 10 A | 7. | Salida de 24V, Iluminación del tacógrafo (F1.7) | 10 A |
| 4.                    | Grupo de potencia 2, ECU principal (F1.4)                   | 10A  | 8. | ECU auxiliar (F1.8)                             | 20 A |
| Caja de fusibles (F2) |                                                             |      |    |                                                 |      |
| 1.                    |                                                             |      | 5. |                                                 |      |
| 2.                    | DCA Asfalto (F2.2)                                          | 10A  | 6. | Luces de Proceso (F2.6)                         | 15A  |
| 3.                    |                                                             |      | 7. | Luces de conducción (luces de giro) (F2.7)      | 7.5A |
| 4.                    |                                                             |      | 8. | Luces de conducción (principal) (F2.8)          | 10A  |



**Fig. Caja de interruptores principal**  
**1. Unidad de control (ECU) (A7)**  
**2. Tarjeta de fusibles (A6)**  
**3. Relé principal (K2)**  
**4. Relé, luces de borde de tambor (K8)**  
**5. Relé, intermitentes (K9)**  
**6. Relé, luces de marcha (K10)**



**Fig. Tarjeta de fusibles**

## Sistema eléctrico (versión 2)

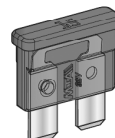
La caja de conmutadores principal de la máquina (1) está situada en la parte trasera de la plataforma del operador. Hay una cubierta de plástico sobre la caja de distribución y los fusibles.

En la cubierta de plástico hay una toma de 24 V y una toma de 12 V (opcional).

## Tarjeta de fusibles en la caja de interruptores principal

La figura muestra la posición de los fusibles.

La tabla inferior proporciona información sobre el amperaje de los fusibles y la función de cada uno de ellos. Los fusibles son de clavija plana, tipo C (medianos).

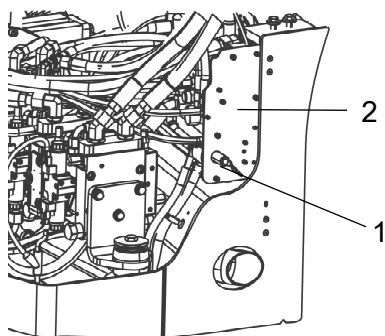


### Tarjeta de fusibles (A6)

|    |                                                                                                       |     |     |                                                    |      |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|----------------------------------------------------|------|
| F1 | Relé principal (K2), toma de 24 V compartimento del motor (X97)                                       | 10A | F9  | Bomba de aspersor 1                                | 10A  |
| F2 | Suministro, ECU principal (A7), unidad de E/S (A12), pantalla (A13), toma de diagnóstico motor (X22)* | 5A  | F10 | Bomba de aspersor 2                                | 10A  |
| F3 | Grupo de potencia 1, ECU principal, alimentación del sensor de frecuencia                             | 10A | F11 | Convertidor de 24/12 V (toma de 12 V, cabina)      | 10A  |
| F4 | Grupo de potencia 2, ECU principal, terminal 15, panel de control                                     | 10A | F12 | Receptor GPS (DCA) (A26)                           | 5A   |
| F5 | Grupo de potencia 3, ECU principal                                                                    | 20A | F13 | Luces de trabajo (iluminación de borde del tambor) | 15A  |
| F6 | Grupo de potencia 4, ECU principal                                                                    | 20A | F14 | Ordenador DCA (PC)(A25)                            | 10A  |
| F7 | Toma de 24 V, asiento del conductor (X96), iluminación tacógrafo                                      | 10A | F15 | Intermitentes                                      | 7.5A |

|                                                                      |     |                                           |     |
|----------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------|-----|
| F8 Alimentación del sensor de velocidad, bomba de combustible (M13)* | 10A | F16 Luces de marcha (pos., largas/cortas) | 10A |
|----------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------|-----|

\*) Solo válido para CC224-384, CC2200-3800 con motor Deutz.



**Fig. Rack de baterías**  
1. Interruptor principal  
2. Panel de fusibles principal

### Potencia en el compartimiento del compartimiento del motor / batería

Los fusibles del compartimiento del motor están ubicados junto al interruptor de principal.

La apisonadora está equipada con un sistema eléctrico de 24 V y un alternador de CA.



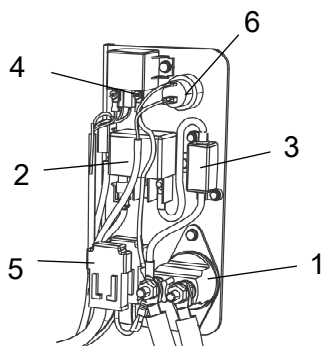
**Conecte las polaridades correctas (tierra) a la batería. El cable entre la batería y el alternador no deberá desconectarse con el motor en marcha.**

### Panel de fusibles principal (Cummins)

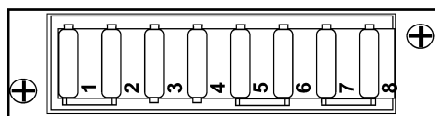
El panel de fusible principal se encuentra tras la puerta izquierda del compartimiento del motor.

Los fusibles se colocan en el orden que se muestran abajo, comenzando por la placa.

|     |                      |        |
|-----|----------------------|--------|
| F13 | ECU del motor        | (30 A) |
| F10 | Fusibles principales | (50 A) |
| F11 | Cabina               | (50 A) |



**Fig. Panel de fusibles principal**  
1. Interruptor maestro  
2. Relé de precalentamiento (100 A)  
3. Fusible (F20) (125 A)  
4. Relé del motor de arranque (50 A)  
5. Fusibles (F13, F10, F11)  
6. Toma de 24 V



**Fig. Caja de fusibles del techo de la cabina (F7)**

|                                      |      |
|--------------------------------------|------|
| 1. Iluminación interior              | 10 A |
| 2. CD/Radio                          | 10 A |
| 3. Condensador de aire acondicionado | 15 A |
| 4. Ventilador de la cabina           | 15 A |
| 5. Limpiaparabrisas delantero        | 10 A |
| 6. Limpiaparabrisas trasero          | 10 A |
| 7. Reserva                           |      |
| 8. Reserva                           |      |

### Fusibles de la cabina

El sistema eléctrico de la cabina tiene una caja de fusibles independiente ubicada en la parte delantera derecha del techo de la cabina.

En la figura se muestra el amperaje y la función de los fusibles.

Todos los fusibles son de punta plana.

## Operación

### Antes del encendido

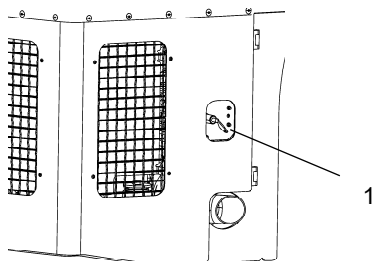
#### Interruptor maestro - Encendido

Recuerde a llevar a cabo el mantenimiento diario. Consulte las instrucciones de mantenimiento.

El interruptor maestro está ubicado en el compartimento del motor. Gire la llave a la posición (1) de encendido. Ahora la totalidad de la apisonadora recibirá corriente.



**Si la batería principal/conmutador principal está cubierta/o, la cubierta del motor debe desbloquearse durante la operación para poder llegar al conmutador en una emergencia.**



**Figura. Compuerta del motor, izquierda**  
**1. Conmutador de desconexión de la batería**

#### Panel de control, ajustes

La unidad de control tiene tres opciones de ajuste, desplazamiento transversal, rotación y ángulo de la columna de dirección.

Para el desplazamiento transversal, levante la palanca interior (1), que libera el enganche.

Para el giro, tirar de la palanca exterior (2) hacia arriba. Asegúrese de que la unidad de control queda encajada antes de poner en funcionamiento la máquina.

Libere la palanca de bloqueo (3) para ajustar la columna de la dirección. Bloquee en la nueva posición.

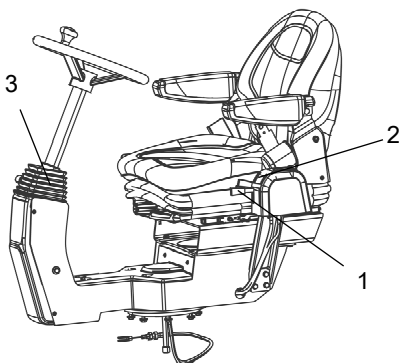
Para ajustar el asiento del operador, véase la sección del asiento básico/confort.



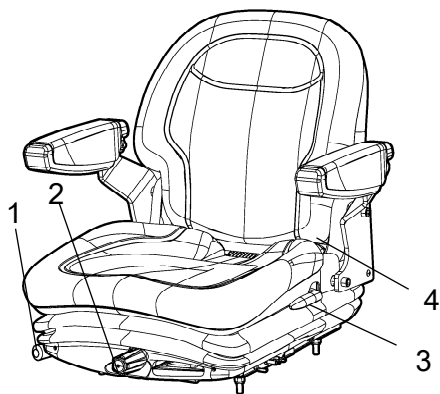
**Ajuste todos los parámetros cuando la máquina esté estacionada.**



**Asegúrese siempre de que el asiento está en posición bloqueada antes de poner en funcionamiento la apisonadora.**



**Fig. Posición del operador**  
**1. Palanca de bloqueo - recorrido transversal**  
**2. Palanca de bloqueo - rotación**  
**3. Palanca de bloqueo - ángulo de la columna de dirección**



**Fig. Asiento del operario**  
1. Placa de fijación- Ajuste de la longitud  
2. Ajuste del peso  
3. Ángulo del respaldo  
4. Cinturón

### Asiento del operario - Ajuste

Ajuste el asiento del operador de manera que la posición sea cómoda y que los controles estén al alcance fácilmente.

El asiento puede ajustarse de la siguiente manera.

- Ajuste longitudinal (1)
- Ajuste del peso (2)
- Ajuste del respaldo (3)



**Aségurese siempre de que el asiento está bien asegurado antes de ponerla en marcha.**



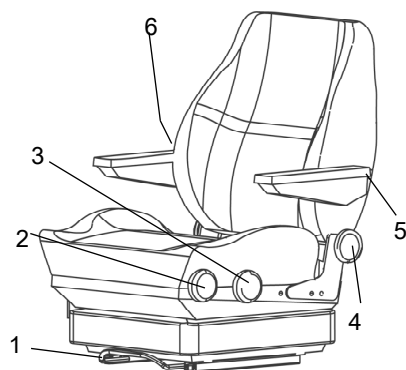
**No olvide utilizar el cinturón (4).**

### Cinturón recordatorio

La máquina puede ser equipada con cinturón de seguridad con recordatorio de cinturón.

A menos que se utilice el cinturón de seguridad, una imagen de la advertencia aparecen en la pantalla y un zumbador de advertencia suena para alertar al conductor a utilizar el cinturón de seguridad.





**Fig. Asiento del operario**  
 1. Palanca - Ajuste de longitud  
 2. Rueda - ajuste de altura  
 3. Rueda - inclinación del cojín del asiento  
 4. Rueda - inclinación del respaldo  
 5. Rueda - inclinación de los reposabrazos  
 6. Rueda - Ajuste del soporte lumbar

### Asiento del operador, confort - Ajustes

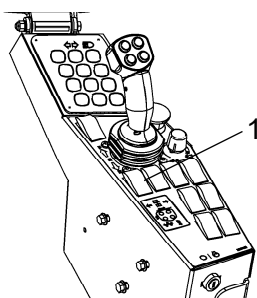
Ajuste el asiento del operario de modo que la posición sea cómoda y que los mandos queden perfectamente al alcance.

El asiento puede ajustarse de la siguiente manera:

- Ajuste de longitud (1)
- Ajuste de altura (2)
- Inclinación del asiento (3)
- Inclinación del respaldo (4)
- Inclinación del apoyabrazos (5)
- Ajuste del soporte lumbar (6)



**Asegúrese siempre de que el asiento está bloqueado en su sitio antes de utilizar la apisonadora.**



**Fig. Panel de control**  
 1. Interruptor de estacionamiento

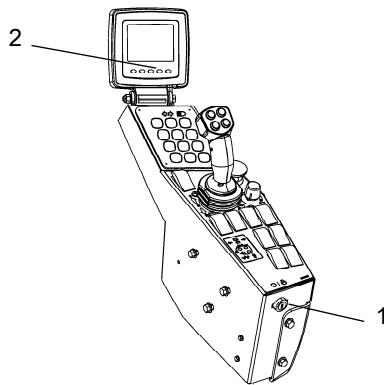
### Freno de estacionamiento



**Asegúrese con total certeza de que el freno de estacionamiento (1) está activado.**

El freno siempre está activado en posición Neutra. (automáticamente 2 seg.)

**El freno de estacionamiento debe estar activado para arrancar la máquina.**

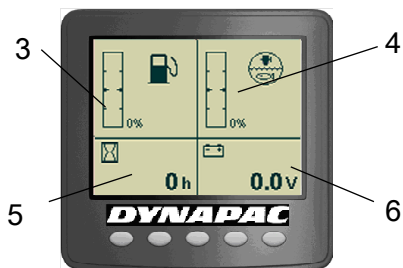


**Fig. Panel de control**  
**1. Llave de encendido**  
**2. Pantalla de estado**

### **Pantalla - Control**

Realice todas las operaciones sentado.

Gire la llave de encendido (1) a la posición I, aparecerá la pantalla de arranque.



**Fig. Pantalla de estado**  
**3. Nivel de combustible**  
**4. Nivel de agua**  
**5. Medidor horario**  
**6. Voltímetro**

Compruebe que el voltímetro (6) muestra al menos 24 voltios y que los niveles de combustible (3) y agua (4) indican un valor porcentual.

El contador de horas (5) registra y muestra el número total de horas de funcionamiento del motor.



### Interlock

El rodillo está equipado con un "interbloqueo".

El motor diésel se desconectará transcurridos 7 segundos si el operario se levanta de su asiento cuando avanza hacia adelante/atrás.

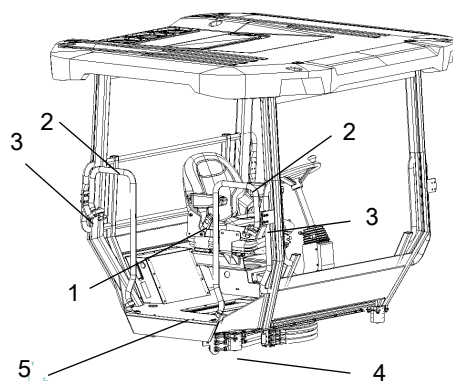
Si el control se encuentra en punto muerto cuando el operario se pone de pie durante el funcionamiento, sonará un zumbador hasta que se active el freno de estacionamiento.

Si se ha activado el freno de estacionamiento, el motor diésel no dejará de funcionar al mover la palanca de avance/retroceso fuera de la posición de punto muerto.

El motor diésel se desconectará inmediatamente si, por cualquier motivo, se mueve la palanca de avance/retroceso fuera de la posición de punto muerto cuando el operario no está sentado y no se ha activado el freno de estacionamiento.



***¡Realice todas las operaciones sentado!***



**Fig. Posición del operario**  
 1. Cinturón del asiento  
 2. Barandilla de seguridad  
 3. Mando de bloqueo  
 4. Elemento de goma  
 5. Antideslizamiento

### Posición del operario

Si existe una ROPS (Roll Over Protective Structure - Estructura de protección antivuelco) o una cabina acoplada a la apisonadora, utilice siempre el cinturón (1) proporcionado y póngase un casco.



**Cambie el cinturón del asiento (1) si presenta señales de desgaste o ha estado sometido a niveles elevados de fuerza.**



Los raíles de seguridad (2) que rodean la cabina se ajustan a posiciones internas y externas. Empuje hacia dentro los raíles al conducir cerca de muros u otros obstáculos y al transportar la máquina.

Libere el mando de bloqueo (3), coloque las barandillas en la posición requerida y vuelva a bloquearlas en su sitio.



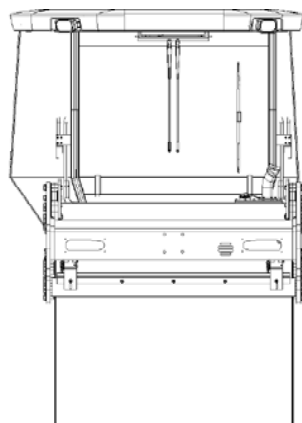
Compruebe que los elementos de goma (4) de la plataforma están intactos. Los elementos gastados pueden reducir el confort.



**Asegúrese de que el antideslizamiento (5) de la plataforma se encuentra en perfectas condiciones. Cámbielo cuando la fricción antideslizamiento sea inadecuada.**



**Si la máquina tiene cabina, asegúrese de que la puerta esté cerrada durante el movimiento.**



**Fig. Vista**

### Vista

Antes de arrancar, asegúrese de que no existen obstáculos en la vista hacia delante/atrás.

Todas las lunas de la cabina deberán estar limpias y los espejos retrovisores habrán de estar correctamente ajustados.

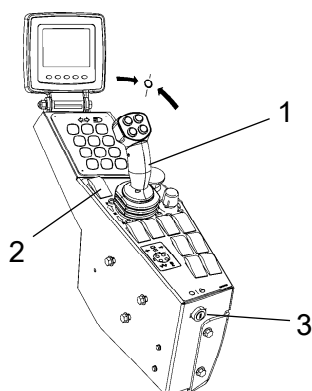
## Puesta en marcha

### Arranque del motor

Asegúrese de que la parada de emergencia está desactivada y el freno de estacionamiento activado.

Coloque la palanca de avance/retroceso (1) en punto muerto y coloque el control de velocidad (2) en la posición de marcha al ralentí o (ECO) si se ha instalado esta opción en la máquina.

**El motor diesel no se puede arrancar si los controles se encuentran en otra posición.**



**Fig. Panel de control**  
1. Palanca de A/R  
2. Interruptor de rpm  
3. Llave de arranque

Gire la llave de contacto (3) a la derecha hasta la posición I y espere a que se apague el símbolo del calentador de rejilla que se muestra en la pantalla. A continuación, gire la llave de contacto completamente a la derecha para activar el motor de arranque. Suelte la llave en cuanto arranque el motor para que vuelva a la posición I.



El símbolo del calentador de rejilla se mostrará en el centro de la pantalla mientras se pre-calienta del motor diésel.



No mantenga encendido el motor de arranque demasiado tiempo (máx. 30 segundos). Si no se enciende el motor, espere un minuto antes de intentarlo de nuevo.

Al arrancar el motor diesel cuando la temperatura ambiente es inferior a +10 °C, deberá calentarse al ralentí (baja velocidad) hasta que la temperatura del aceite hidráulico supere los +10 °C.



**Asegúrese de que existe una ventilación adecuada (extracción de aire) si se utiliza el motor en interiores. Riesgo de envenenamiento por monóxido de carbono.**



**Figura. Pantalla: imagen de estado**

Durante el calentamiento del motor, asegúrese que los niveles de combustible y de agua aparecen correctamente y que la tensión es de al menos 24 V.



**Cuando arranque y conduzca una máquina en frío, recuerde que el líquido hidráulico también está frío y que las distancias de frenada pueden ser más largas de las normales hasta que la máquina alcance la temperatura de trabajo.**



**La máquina siempre arranca en posición de transporte, sin que sea posible utilizar las funciones aspersión, vibración o desplazamiento.**

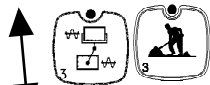


**Si la máquina y los tambores están en modo de desplazamiento, cambie al modo de funcionamiento y reinicie antes de cargar la máquina en un camión. Esto se indica mediante una advertencia en la pantalla.**

**Aparece al activar una selección a través del juego de botones.**



El símbolo de estacionamiento se muestra cuando se ha activado el freno de estacionamiento.



= Posición de trabajo, permite el desplazamiento y utilizar las funciones de aspersión y vibración. El símbolo parpadea en modo de desplazamiento, en punto muerto (restablecer desplazamiento) el símbolo permanecerá iluminado constantemente.



= Control Automático del Agua (AWC), la aspersión está activada cuando la palanca de A/R está en posición distinta a la neutra.



= Amplitud alta



= Vibración en los tambores delantero y trasero.



= Control Automático de la Vibración (AVC), la vibración está activada cuando la palanca de A/R está en posición distinta a la neutra.



= Indicación de alarma, consulte la tabla donde se proporciona información.

**Descripción de alarmas**

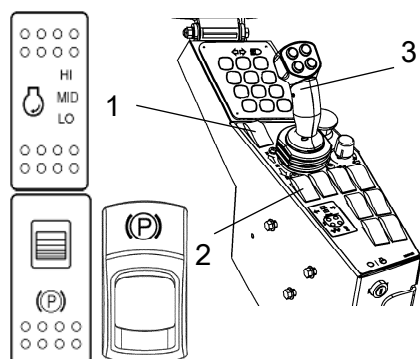
| <b>Símbolo</b>                                                                    | <b>Designación</b>                                         | <b>Función</b>                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Lámpara de advertencia, filtro hidráulico                  | Si esta lámpara se enciende cuando el motor está funcionando a plena velocidad, deberá cambiarse el filtro hidráulico.                                                              |
|  | Lámpara de advertencia, filtro del aire                    | Si esta lámpara se enciende cuando el motor está funcionando a plena velocidad, deberá limpiarse o cambiarse el filtro del aire.                                                    |
|  | Lámpara de advertencia, carga de la batería                | Si esta lámpara se enciende con el motor en funcionamiento, el alternador no carga. Pare el motor y localice el fallo.                                                              |
|  | Luz de advertencia, temperatura del motor                  | Si esta lámpara se enciende, el motor está demasiado caliente. Pare inmediatamente el motor y localice el fallo. Consulte asimismo el manual del motor.                             |
|  | Lámpara de advertencia, temperatura del líquido hidráulico | Si la lámpara se enciende, el líquido hidráulico está demasiado caliente. No utilice la apisonadora. Deje enfriar el líquido poniendo el motor en punto muerto y localice el fallo. |

## Conducción

### Utilización de la apisonadora



**Bajo circunstancia alguna deberá manejarse la máquina desde el suelo. El operario deberá estar sentado dentro de la máquina durante la totalidad del uso.**



**Fig. Panel de control**

1. Interruptor rpm
2. Freno de estacionamiento
3. Palanca de avance/retroceso

Seleccione la velocidad de trabajo (1) = HI o ECO, si está disponible.

En modo ECO, la máquina regula automáticamente la velocidad del motor en función de los requisitos.

Si la máquina se va a transportar solamente, debería seleccionarse el modo MID o ECO.

Compruebe que la dirección funciona correctamente girando el volante una vez a la derecha y una vez a la izquierda con la apisonadora estacionaria.

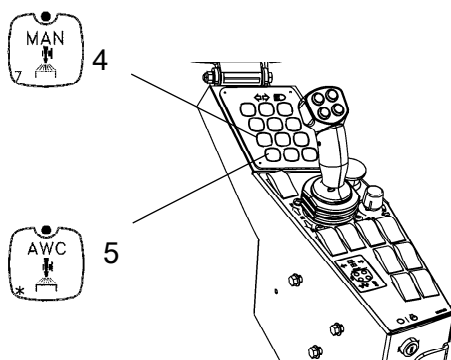
Durante la compactación de asfalto, no hay que olvidarse de activar el sistema de aspersión (4) o (5).



**Asegúrese de que el área situada delante y detrás de la apisonadora está libre de obstáculos.**



**Libere el freno de estacionamiento (2).**

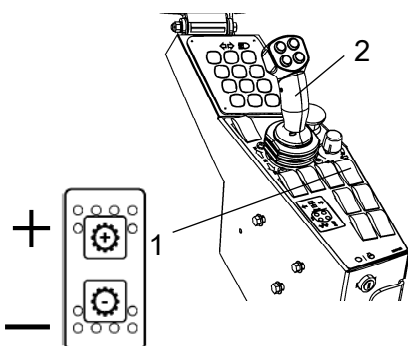


4. Aspersión manual
5. Aspersión automática (AWC)

### Máquina con cambio de marchas en interruptor independiente con retorno accionado por resorte (interruptor de posición de marcha)

El interruptor de posición de marcha (1) tiene un retorno accionado por muelle que ejecuta el cambio de marcha moviéndose entre las tres posiciones distintas: Posición 1, Posición 2 y Posición 3.

- Posición 1: Se usa para activar la máxima capacidad para subir pendientes durante trabajos de compactación por vibración
- Posición 2: Posición normal
- Posición 3: Se usa para activar la máxima velocidad de transporte o para trabajar a velocidad alta con el rodillo liso sin vibración



**Fig. Panel de control**

1. Interruptor de posición de marcha
2. Palanca de avance/retroceso



Fig. En la pantalla se muestra la selección en el centro (posición 1, 2 o 3)

La posición de la marcha de la máquina se muestra en la parte central del velocímetro. Para ello, debe seleccionar la velocidad/marcha.

No es necesario parar la máquina para cambiar la posición de la marcha.

|                                                                                     |              | Velocidad<br>máx. |         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|---------|
|   | = Posición 1 | 6 km/h            | 3,8 mph |
|  | = Posición 2 | 8 km/h            | 5 mph   |
|  | = Posición 3 | 12 km/h           | 7,5 mph |

Mueva cuidadosamente la palanca de avance/retroceso (2) hacia adelante o hacia atrás, dependiendo de la dirección de desplazamiento requerida.

La velocidad aumentará conforme se vaya alejando la palanca de la posición de punto muerto.

## Interbloqueo/Parada de emergencia/Freno de estacionamiento - Comprobación



***El interbloqueo, la parada de emergencia y el freno de estacionamiento deben comprobarse diariamente antes de poner la máquina en funcionamiento. La comprobación del funcionamiento del interbloqueo y de la parada de emergencia requiere un re arranque.***



***La función de interbloqueo la controla el operario levantándose de su asiento, con el rodillo moviéndose lentamente hacia adelante y hacia atrás. Realice la comprobación en ambas direcciones. Sujete firmemente el volante y prepárese para una parada brusca. Se activará un zumbador y transcurridos 7 segundos el motor se apagará y se activarán los frenos.***

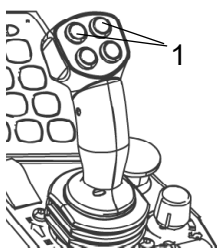


***Compruebe el funcionamiento de la parada de emergencia pulsando el botón de parada de emergencia con el rodillo moviéndose lentamente hacia delante/atrás. Realice la comprobación en ambas direcciones. Sujete firmemente el volante y prepárese para una parada brusca. El motor se apagará y los frenos se activarán.***



***Compruebe el funcionamiento del freno de estacionamiento activando el de freno de estacionamiento con el rodillo moviéndose muy lentamente hacia delante/atrás. Realice la comprobación en ambas direcciones. Sujete firmemente el volante y prepárese para una parada brusca al activarse los frenos. El motor no se apagará.***

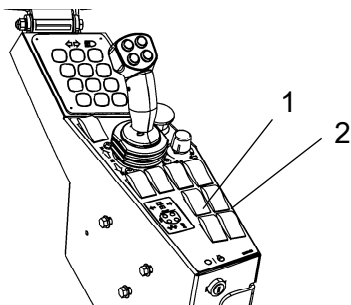




**Fig. Palanca de A/R**  
**1. Dirección del desplazamiento**



**Figura. Pantalla**



**Figura. Interruptor**  
**1. Subida/bajada de recortador lateral/compactador**  
**2. Aspersor, recortador lateral/compactador**

### Dirección pivotante (opcional)

La máquina debe estar en la posición de funcionamiento para activar la dirección pivotante. Utilice los dos botones frontales (1) de la palanca de avance/retroceso para activar la dirección pivotante.

Para volver a poner el tambor trasero en posición neutra, ajuste los botones (1) hasta que la pantalla (2) muestre que la máquina ha alineado los tambores.

El símbolo del modo Funcionamiento está encendido de modo continuo en posición neutra (tambores alineados).

Si aparece una indicación de fallo en la pantalla, o si suena el zumbador, detenga inmediatamente la apisonadora en lugar seguro y apague el motor Diesel. Compruebe la causa del fallo y la solución, consulte también el manual de mantenimiento, la guía de solución de problemas o el manual del motor.

### Recorte lateral (opcional)

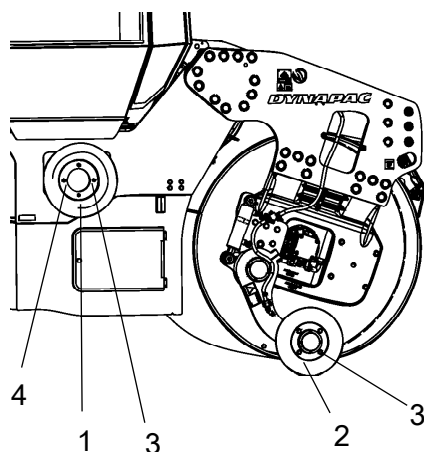
La máquina debe estar en funcionamiento para activar el recortador lateral/compactador.

Cuando la máquina está en la posición de funcionamiento y se pulsa el interruptor (1) de la parte inferior, el recortador lateral/compactador bajará hasta la superficie de asfalto mediante un cilindro hidráulico. Para volver a colocar el recortador lateral/compactador en su posición original, pulse la parte superior del interruptor para elevar el recortador lateral/compactador.

El recortador lateral/compactador también puede elevarse cuando la máquina se encuentra en el modo de transporte.

Una válvula auxiliar evita la sobrecarga del sistema hidráulico.

Existe un sistema de aspersión independiente que el operario puede utilizar para evitar que el asfalto se pegue al cortador lateral/compactador. Este sistema se acciona con un interruptor (2). El agua se extrae del depósito de agua delantero, que también se utiliza para el sistema de aspersión normal.



**Fig. Cambio de herramienta**  
 1. Compactador lateral  
 2. Recortador lateral  
 3. Unión atornillada  
 4. Soporte para recortador/rueda de compactador

El operario puede elegir entre las dos herramientas, el compactador lateral o recortador lateral. El recortador lateral (1) de la figura se muestra en la posición de funcionamiento. El compactador lateral (1) puede sustituirse fácilmente por el recortador lateral aflojando la unión atornillada (3).

## Vibración

### Vibración manual/automática

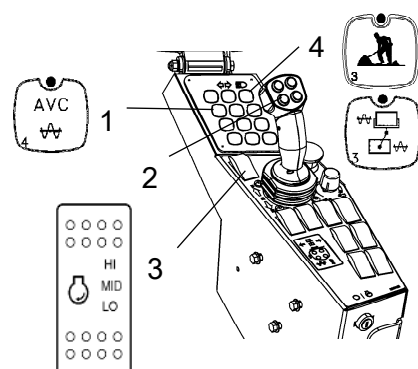
Active el botón del modo de trabajo (4).

La activación/desactivación de la vibración manual o automática se selecciona por medio del botón (1).

En la posición manual, el operario debe activar la vibración con el interruptor inferior izquierdo de la palanca de avance/retroceso (2).

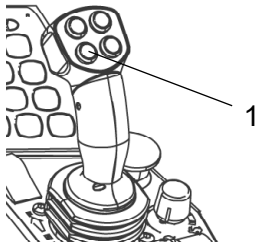
En el modo automático de control de vibraciones (AVC), la vibración se activa cuando la velocidad es  $\geq$  X km/h (X mph) y se desactiva cuando la velocidad es de X km/h (X mph).

La activación de la vibración por primera vez, así como la desconexión de la vibración automática, se realizan mediante el conmutador (2) de la palanca de avance y retroceso.

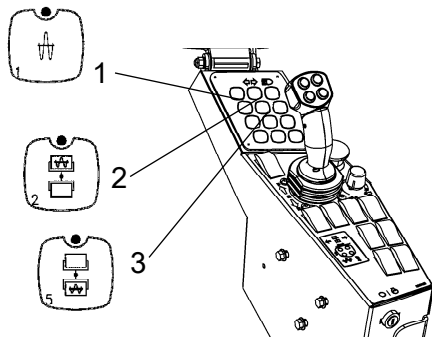


**Fig. Panel de control**  
 1. Control automático de vibraciones (AVC)  
 2. Interruptor, conexión/desconexión de vibraciones  
 3. Interruptor de r.p.m.  
 4. Modo de trabajo

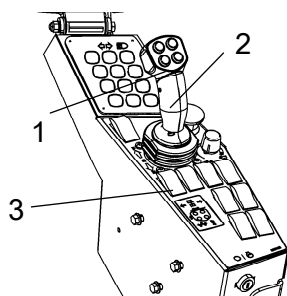
**Observe que la vibración sólo se puede activarse cuando está activado el modo de trabajo (4) y cuando el interruptor de RPM (3) del motor diesel está en posición alta (HI) o Eco (ECO). Transcurridos 10 segundos en punto muerto, la vibración se desactiva y la máquina reduce la velocidad.**



**Fig. Palanca de A/R**  
**1. Vibración activada/desactivada**



**Fig. Panel de control**  
**1. Amplitud alta**  
**2. Vibración del tambor delantero**  
**3. Vibración tambor trasero**



**Fig. Panel de control**  
**1. Interruptor, conexión/desconexión de vibraciones**  
**2. Palanca de avance/retrosceso**  
**3. Freno de estacionamiento**

### Vibración manual - Activación



No active nunca la vibración cuando la apisonadora esté parada. Esto podría dañar tanto la superficie como la máquina.

Active y desactive la vibración empleando el conmutador (1) situado delante de la palanca de avance/marcha atrás.

Desactive siempre la vibración antes de poner la apisonadora en una posición de reposo.

Para trabajos de compactación de capas finas de asfalto de aproximadamente 50 mm (2 pulgadas) de grosor, los mejores resultados se logran con una amplitud de baja/alta frecuencia.

### Amplitud/frecuencia - Cambio



No deberá cambiarse el ajuste de amplitud con la vibración en funcionamiento. Desactive la vibración y espere hasta que ésta se pare antes de cambiar la amplitud.

Pulsando el botón (1) se logra la amplitud alta.

Los botones (2) y (3) se utilizan para obtener vibración en los tambores delantero o trasero o en ambos.

- (2) vibración en el tambor delantero.

- (3) vibración en el tambor trasero.

## Frenado

### Frenada normal

Pulse el conmutador (1) para desactivar la vibración.

Desplace la palanca de avance/marcha atrás (2) a la posición neutral para parar la apisonadora.

Activar siempre el freno de estacionamiento (3), antes de abandonar la plataforma del operario.



**Cuando arranque y conduzca una máquina en frío, recuerde que el líquido hidráulico también está frío y que las distancias de frenada pueden ser más largas de las normales hasta que la máquina alcance la temperatura de trabajo.**

Al mover rápidamente la palanca de avance/retroceso (hacia delante o atrás) en dirección a la posición de punto muerto (o por encima de ésta), el sistema cambia al modo de frenada rápida y la máquina se detiene.

Para volver a activar el modo de conducción normal mueva la palanca de avance/retroceso a la posición de punto muerto.

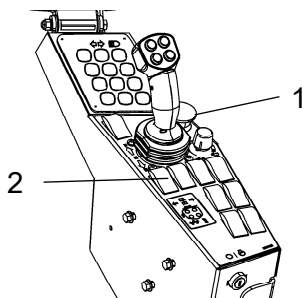


Fig. Panel de control.  
1. Parada de emergencia  
2. Freno de estacionamiento

## Frenado de emergencia

Los frenos se activan normalmente al usar la palanca de avance/retroceso. Al llevar la palanca hacia el punto muerto, la transmisión hidrostática frena y ralentiza el rodillo.

En el motor del cilindro/engranaje del tambor y el eje trasero hay un disco de freno que funciona como freno secundario mientras se conduce y como freno de estacionamiento al parar. Activado con el freno de estacionamiento (2).



**Para realizar un frenado de emergencia, pulsar la parada de emergencia (1), sujetar el volante firmemente y prepararse para una parada brusca. El motor se detiene.**

El motor Diesel se detendrá y debe volver a arrancarse.

Tras un frenado de emergencia, coloque la palanca de avance/retroceso en la posición de punto muerto y desactive la parada de emergencia.

## Apagado

Fije el control de velocidad en la posición de marcha en vacío y deje que el motor marche en vacío durante algunos minutos para que se enfríe.

Compruebe la pantalla para ver si se indica algún fallo. Apague todas las luces y el resto de funciones eléctricas.

Active el freno de estacionamiento (3) y gire la llave de arranque (2) a la izquierda, hasta la posición OFF de apagado.

Coloque la cubierta del instrumento en la pantalla y la parte superior de la caja de mandos (en rodillos sin cabina) y ciérrela.

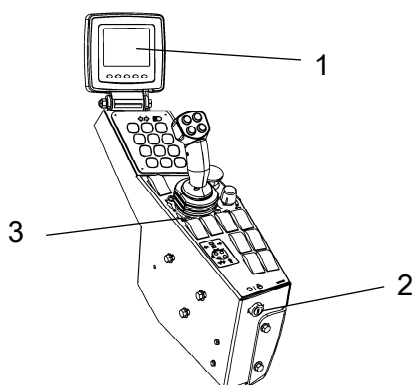


Fig. Panel de control  
1. Monitor  
2. Llave de arranque  
3. Freno de estacionamiento

## Estacionamiento

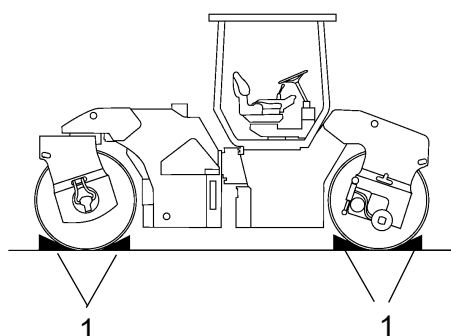
### Calce de los tambores



**No baje nunca de la máquina con el motor en marcha a menos que el botón del freno de emergencia/estacionamiento esté presionado.**



**Asegúrese de aparcar la apisonadora en un lugar seguro con relación a otros usuarios de la carretera. Calce los tambores si aparca la apisonadora en un terreno inclinado.**



**Fig. Posicionamiento**  
**1. Calzos**



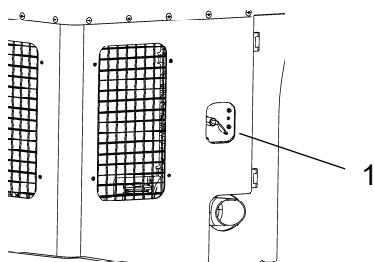
Recordar que durante el invierno existe el riesgo de heladas. Vaciar los depósitos de agua, bombas y líneas de agua. Llenar de anticongelante el sistema de refrigeración del motor y el depósito de fluido del limpiaparabrisas de la cabina. Consultar las instrucciones de mantenimiento.

### Interruptor maestro

Antes de abandonar la apisonadora hasta el día siguiente, ponga el interruptor maestro (1) en la posición de desconectado y retire la manilla.



Antes de desconectar el seccionador de la batería, espere unos 30 seg. tras apagar la máquina con la llave de arranque, para evitar que la unidad de control electrónico del motor (ECU del motor) sufra daños.



**Figura. Compuerta del motor, izquierda**  
**1. Conmutador de desconexión de la batería**

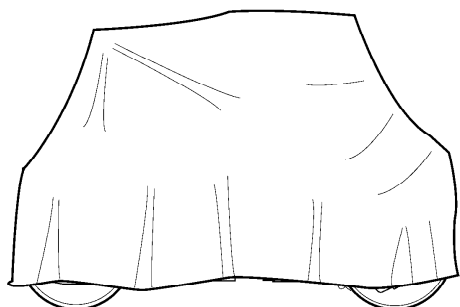
Esta operación evita la descarga de la batería e impide que personas no autorizadas puedan arrancar y manejar la máquina. Cierre las puertas/cubiertas de servicio.



## Estacionamiento a largo plazo



Para un estacionamiento prolongado (más de un mes), lleve a cabo las siguientes instrucciones.



**Fig. Protección del rodillo contra la intemperie**

Estas medidas son aplicables cuando se aparca la máquina durante un periodo superior a 6 meses.

Antes de volver a utilizar la compactadora, los puntos marcados con asterisco \* deben restituirse a su estado normal de uso anterior al estacionamiento.

Lave la máquina y repase el acabado de pintura para evitar que se oxide.

Trate las partes expuestas con un agente antioxidante, lubrique la máquina cuidadosamente y aplique una capa de grasa en las superficies sin pintar.

### Motor

\* Consulte las instrucciones del fabricante que aparecen en el manual del motor suministrado con el rodillo.

### Batería

\* Saque la batería/s de la máquina, limpie el exterior y realice mensualmente una carga de mantenimiento.

### Depurador de aire, tubo de escape

\* Cubra el filtro de aire (véanse las indicaciones bajo los apartados "Cada 50 horas de funcionamiento" y "Cada 1.000 horas de funcionamiento) o su boca de entrada con plástico o cinta adhesiva. Cubra asimismo la boca del tubo de escape. Esto evitará que entre humedad en el motor.

### Sistema de agua

\* Vacíe el tanque de agua y todos los conductos. Vacíe la carcasa del filtro y la bomba de agua. Retire todas las boquillas de aspersión.

Vea la sección de mantenimiento de "Sistema de agua - drenaje".

### Depósito de combustible

Llene por completo el depósito de combustible para que no se forme condensación.

### **Depósito hidráulico**

Rellene el depósito hidráulico hasta la marca de máximo nivel (ver el apartado 'Cada 10 horas de funcionamiento').

### **Cubiertas, lona**

\* Baje la cubierta de instrumentos sobre el panel de instrumentos.

\* Cubra totalmente el rodillo con una lona. Debe dejarse un espacio entre la lona y el suelo.

\* En la medida de lo posible, aparque el rodillo a cubierto, idealmente en un edificio a temperatura constante.

### **Cilindro de dirección, bisagras, etc.**

Engrase el pistón del cilindro de dirección con grasa conservante.

Engrase las bisagras de la compuerta del compartimento del motor y la cabina.



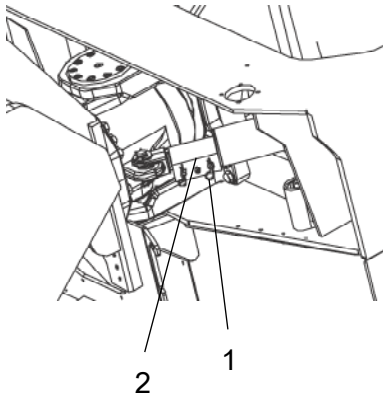
## Miscelánea

### Izado

#### Bloqueo de la articulación



**La articulación deberá estar bloqueada para evitar un giro imprevisto antes de elevar la apisonadora.**



**Figura. Articulación en posición cerrada**

- 1. Clavija hendida**
- 2. Cerradura**

Gire el volante de manera que la apisonadora esté situada recta hacia delante.

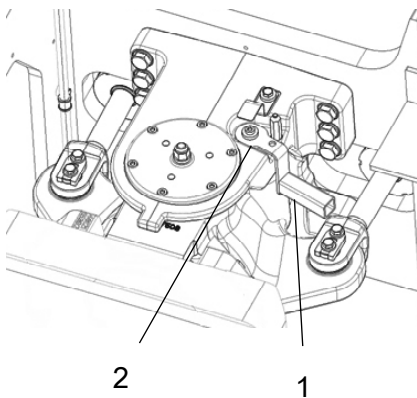
Active el freno de estacionamiento y apague la máquina.

Ponga los cierres en los émbolos de pistón del cilindro guía y bloquéelos.

#### Bloqueo de la articulación



**La articulación deberá estar bloqueada para evitar un giro imprevisto antes de elevar la apisonadora.**



**Fig. Bloqueo de la articulación de la dirección, bloqueado**

- 1. Palanca de bloqueo**
- 2. Pasador de bloqueo**

Gire el volante a la posición de marcha en línea recta  
Active el freno de estacionamiento.

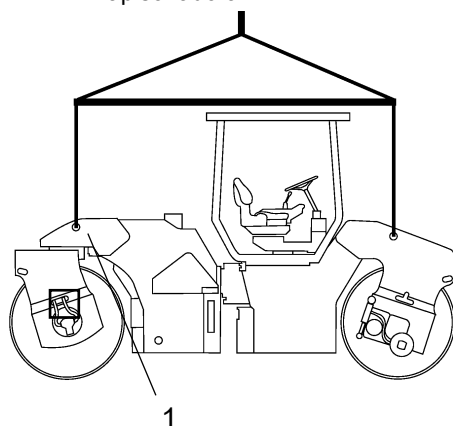
El bastidor delantero debe estar alineado con el bastidor trasero.

Elevar el bloqueo girando la palanca (1) a la derecha.

Asegurarse de que el pasador (2) se coloca en su posición tal y como se muestra en la figura. El brazo debe estar en contacto con la superficie del soporte moldeado.

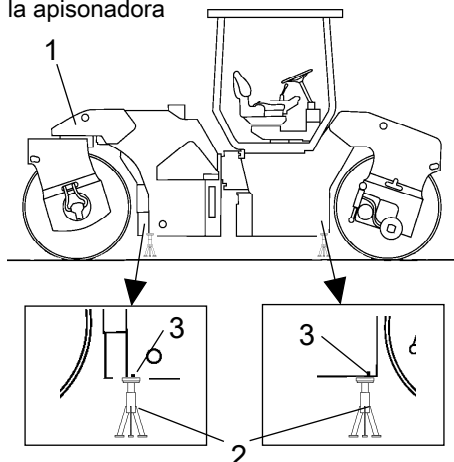
Si no se hace así, es muy probable que las mitades de la máquina se desalineen al moverla.

Peso: consulte la placa de elevación de la apisonadora



**Fig. Apisonadora preparada para su elevación**  
1. Placa de elevación

Peso: consulte la placa de elevación de la apisonadora



**Figura. Apisonadora elevada con un gato**  
1. Placa de elevación  
2. Gato  
3. Marcas

### Elevación de la apisonadora



**El peso bruto de la máquina se especifica en la placa de elevación (1). Consulte también las especificaciones técnicas.**



Los equipos de elevación como cadenas, alambres de acero, correas y ganchos de elevación deben dimensionarse de acuerdo con las reglamentaciones relevantes de seguridad para el equipo de elevación.



**Permanezca a una buena distancia de la máquina levantada. Asegúrese de que los ganchos de elevación están asegurados adecuadamente.**

### Elevación de la apisonadora con un gato:



**El peso bruto de la máquina se especifica en la placa de elevación (1). Consulte también las especificaciones técnicas.**

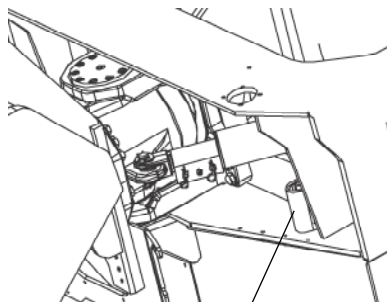


El dispositivo de elevación como, por ejemplo, un gato (2) o un dispositivo similar, deberá tener las dimensiones indicadas en la normativa de seguridad para dispositivos de elevación.



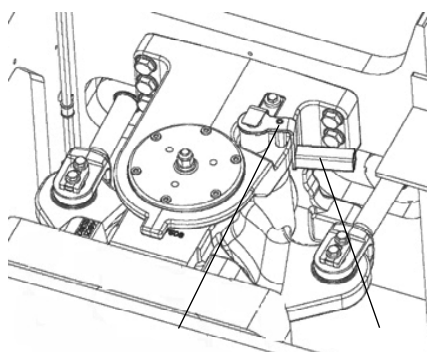
**No camine por debajo de una carga elevada. Asegúrese de que el dispositivo de elevación está asegurado en su posición y sobre una superficie nivelada.**

La máquina **sólo debe elevarse** con un gato o dispositivo similar, colocado en la posición que indican las **marcas** (3). El bastidor está reforzado en estos puntos para soportar la tensión. Elevar la máquina apoyada en otros puntos puede provocar daños en la máquina o lesiones personales.



2

**Figura. Articulación en posición abierta**  
**2. Cierre**



2

1

**Fig. Bloqueo de la articulación de la dirección, abierto**  
**1. Palanca de bloqueo**  
**2. Pasador de bloqueo**

### Desbloqueo de la articulación



Recuerde desbloquear la articulación antes de utilizar la máquina.

Quite el seguro, retire los dispositivos de bloqueo y llévelos al lugar de almacenamiento.

### Desbloqueo de la articulación



**No se olvide de restablecer el bloqueo de la articulación de la dirección antes de poner la máquina en funcionamiento.**

Elevar el bloqueo girando la palanca a la izquierda.

Asegurarse de que el bloqueo quedan en su posición en el pasador intentando girar la palanca a al derecha o izquierda sin elevar el bloqueo.

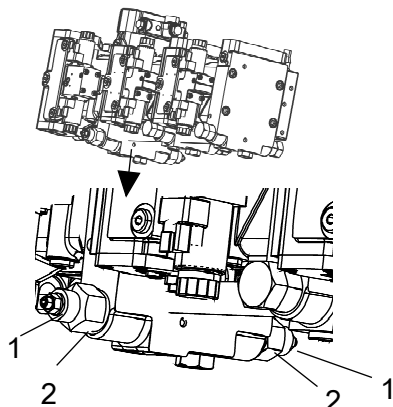
### Remolcado/Recuperación

El rodillo puede moverse hasta 300 metros siguiendo las instrucciones que se proporcionan más abajo.

## Remolcado a cortas distancias con el motor en marcha



**Pulse el botón de freno de estacionamiento y detenga temporalmente el motor diesel. Bloquee los rodillos con calzos para impedir que el rodillo se mueva.**

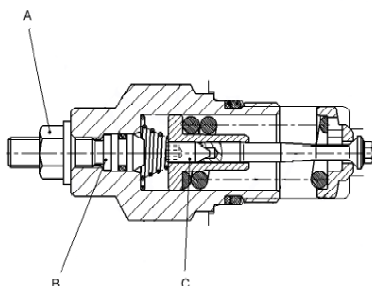


**Fig. Bomba de propulsión**  
1. Válvula de remolque  
2. Válvula de bypass

Abra la puerta izquierda del compartimento del motor para acceder a la bomba de propulsión.

Girar las dos válvulas de remolque (1) (tuercas hexagonales centrales) tres vueltas a la izquierda, sujetando la válvula de bypass (2) (tuercas hexagonales inferiores). Las válvulas se encuentran en la parte inferior de la bomba de propulsión.

Después de soltar la válvula hexagonal (A), ajústela en el tornillo de ajuste (B) hasta que choque con la clavija (C), y después déle un cuarto de vuelta más. La válvula está ahora abierta.



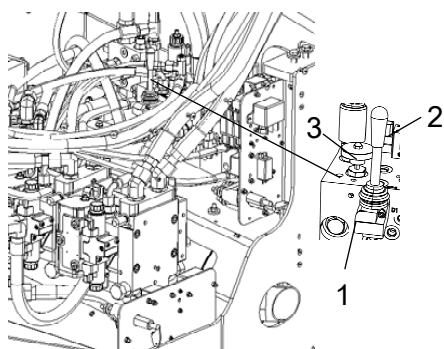
**Figura. Válvula de remolque**

Para abandonar la posición lateral, desatornille el tornillo de ajuste (B) hasta que se pare y después cierre de nuevo la válvula con el tornillo hexagonal (A).

Arranque el motor y déjelo funcionando en vacío.

Desactive el freno de estacionamiento y coloque la palanca de avance/retroceso en una de las dos posiciones. Si la palanca está en punto muerto, los frenos de los motores hidráulicos estarán activados.

Ahora podrá ser remolcado e incluso girar la dirección si el sistema de dirección funciona.



**Fig. Válvula de desactivación del freno**

- 1. Válvula
- 2. Brazo de la bomba
- 3. Interruptor

**Remolque a distancias cortas cuando el motor no funciona.**

Remolcado de apisonadoras combi



**Calce los tambores para evitar el desplazamiento de la apisonadora cuando los frenos se desactiven hidráulicamente.**

Abra ambas válvulas de remolque como se ha descrito antes.

La bomba de desactivación del freno está situada detrás de la puerta izquierda del compartimento del motor.

Asegúrese de que la válvula (1) está cerrada; esto se hace apretando el interruptor (3) en el sentido de las agujas del reloj. Bombeé con el brazo de la bomba (2) hasta que los frenos estén desactivados.

Asegúrese de que la válvula vuelve a la posición abierta una vez terminado el remolque. Esto se hace girando el interruptor en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta la posición extraída completa.

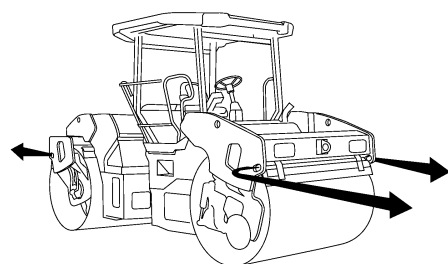
**Remolcado de la apisonadora**



**Para el remolcado/la recuperación, la apisonadora deberá ser frenada por el vehículo de remolcado. Deberá emplearse una barra de remolcado ya que la apisonadora no tiene frenos.**



El rodillo debe remolcarse lentamente, a 3 km/h (2 mph) como máximo y únicamente durante distancias cortas, máx. 300 m (330 yardas).



**Fig. Remolcado**

Al remolcar/recuperar una máquina, el dispositivo de remolque debe conectarse a ambos agujeros de elevación en el diagrama.

La carga se divide de manera uniforme entre ambas orejetas.

Las fuerzas de tracción deberían ejercerse en paralelo al eje longitudinal de la máquina, tal y como se muestra en la imagen. Consulte la tabla siguiente donde se indica la fuerza de tiro máxima permisible.

| Modelo                 | kN  | lbf    |
|------------------------|-----|--------|
| CC224-384, CC2200-3800 | 140 | 31 500 |
| CC424-624, CC4200-6200 | 190 | 42 750 |

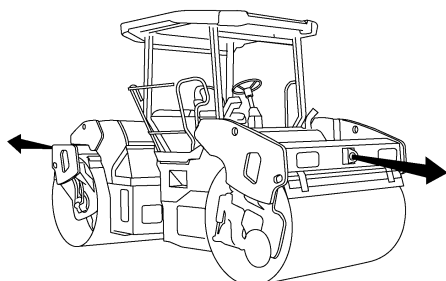


Invierta las preparaciones de remolcado efectuadas en la bomba y/o el motor hidráulico.

### Enganche de arrastre

La apisonadora puede equiparse con un enganche de arrastre.

El enganche de arrastre no se ha diseñado para usar para remolcar/recuperar. Está diseñado para enganches y otros objetos remolcados que no pesen más de 2600 kg (5 750 lbs).



**Fig. Enganche de arrastre**

### Transporte

Amarrar y asegurar la máquina del modo indicado en el certificado de aseguramiento de la carga para la máquina específica, si procede y está disponible.

Si no es así, amarrar y asegurar la máquina de acuerdo a las normas de aseguramiento de carga vigentes en el país donde se realice el transporte.

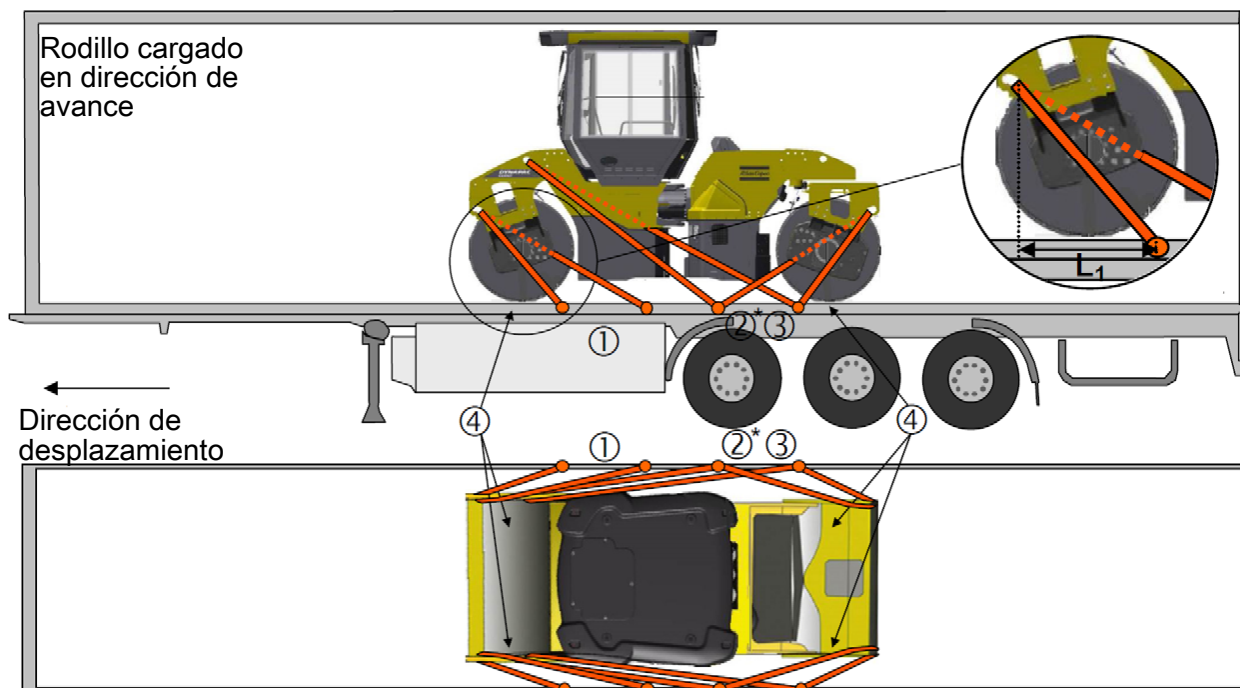
Antes de asegurar la máquina asegúrese de que:

- ha activado el freno de estacionamiento y que éste funciona correctamente
- la junta articulada esté en posición cerrada
- la máquina queda centrada lateralmente sobre la plataforma
- los amarres están en buen estado y satisface las normas correspondientes sobre seguridad durante el transporte.

### Carga del CC224-624, CC2200-6200

Aseguramiento del rodillo vibrante CC224-624, CC2200-6200 de Dynapac para transporte.

(Las instrucciones son válidas también para versiones Combi)



- \*) El amarre 2 se mueve a un punto de amarre trasero si falta la barra lateral del remolque.  
 1 de = amarres dobles, es decir, un amarre con dos partes aseguradas a dos enganches de  
 3 amarre distintos, ubicados simétricamente a la izquierda y la derecha.  
 : 4 = goma

| Distancia permisible entre amarres en metros                                                      |                      |                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| (1 - 3: Amarres dobles, LC como mínimo 1,7 toneladas (1700 daN), S <sub>TF</sub> 300 kg (300daN)) |                      |                      |
| Doble L <sub>1</sub>                                                                              | Doble L <sub>2</sub> | Doble L <sub>3</sub> |
| 0,9 de 2,5                                                                                        | 0,8 de 2,5           | 0,1 de 2,5           |

Para el amarre 1 L<sub>1</sub> es la distancia existente entre el punto de amarre en el borde de la plataforma y el punto directamente en el lateral desde el punto de amarre en el rodillo perpendicular al borde de la plataforma. La relación para los amarres L<sub>2</sub> y L<sub>3</sub> es la misma.

### Plataforma de carga

- Una vez cargado, el rodillo queda centrado lateralmente sobre la plataforma ( $\pm 5$  cm).
- El freno de estacionamiento está activado y funciona correctamente y el bloqueo de la junta articulada está cerrado.
- Los tambores se colocan sobre forros de goma de modo que la fricción estática entre las superficies sea como mínimo de 0,6.
- Las superficies de contacto deben estar limpias, húmedas o secas, y libres de hielo, escarcha y nieve.
- Los enganches de los amarres de la plataforma de carga tienen LC/MSL de 2 toneladas como mínimo.

### Amarres

- Como amarre se emplea una correa que ofrezca una carga permitida (LC/MSL) de 1,7 toneladas como mínimo (1,700 daN) y una pre-tensión  $S_{TF}$  de 300 kg (300 daN) como mínimo. Los amarres deben re-apretarse todo lo necesario.
- Cada uno de los amarres del 1 al 3 es un amarre doble o dos sencillos. Los amarres dobles se sujetan a una eslinga a través de un punto de amarre o bien, rodeando una pieza de la máquina y hacia abajo en dos enganches distintos de la plataforma. Observe que el amarre 2 puede moverse a un punto de amarre trasero si falta la barra lateral del remolque.
- Los amarres en la misma dirección se deben sujetar a distintos enganches de amarre del remolque. Los amarres que se tienden en direcciones opuestas pueden engancharse al mismo enganche de amarre.
- Los amarres deben ser lo más cortos posible.
- Los ganchos de los amarres deben permanecer sujetos aunque los amarres se aflojen.
- Los amarres no deben tenderse sobre esquinas o bordes afilados.
- Los amarres se colocan simétricamente por pares a la izquierda y la derecha.



### Instrucciones de utilización - Resumen



1. **Respete las INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD** especificadas en el Manual de seguridad.
2. Asegúrese de que cumplir todas las instrucciones que se proporcionan en la sección MANTENIMIENTO y que el enganche de la dirección está desbloqueado.
3. Gire el interruptor maestro hacia la posición "ON" de encendido.
4. Mueva la palanca de avance/retroceso a la posición de PUNTO MUERTO. Siéntese en el asiento.
5. Active el freno de estacionamiento.
6. Desactive la parada de emergencia. La apisonadora siempre arranca en modo de transporte.
7. Ponga el botón de control de revoluciones del motor en posición de marcha en vacío (LO).
8. Arranque el motor y deje que se caliente.
9. Ponga el botón de control de revoluciones del motor en posición de velocidad de funcionamiento (HI) o (ECO).
10. Quite el freno de estacionamiento.



11. **Conduzca el rodillo. Maneje la palanca de A/R con cuidado.**



12. **Pruebe los frenos. Recuerde que la distancia de frenado es mayor si el líquido hidráulico está frío.**

13. Ponga el botón de los modos de transporte/funcionamiento en modo de funcionamiento.
14. Utilice la vibración únicamente con la apisonadora en movimiento.
15. Compruebe que los tambores reciben agua en su totalidad cuando se requiere aspersión.



16. **EN UNA EMERGENCIA:**
  - Presione el **BOTÓN DE PARADA DE EMERGENCIA**
  - Sujete firmemente el volante.
  - Prepárese para una parada repentina.
17. Al estacionar:
  - Active el freno de estacionamiento.
  - Apague el motor y bloquee los cilindros si el rodillo se encuentra sobre una pendiente.

- 18.** Para elevación: - Consulte la sección correspondiente del Manual de instrucciones.
- 19.** Para remolcado: - Consulte la sección correspondiente del Manual de instrucciones.
- 20.** Para transporte: - Consulte la sección correspondiente del Manual de instrucciones.
- 21.** Para recuperación: - Consulte la sección correspondiente del Manual de instrucciones.

### Mantenimiento preventivo

Para que la máquina funcione correctamente manteniendo los costes más bajos posibles, es necesario realizar un mantenimiento completo de la máquina.

En la sección Mantenimiento se incluye el mantenimiento periódico a realizar en la máquina.

Los intervalos recomendados de mantenimiento se han definido asumiendo que la máquina se utiliza en un entorno normal de trabajo y en condiciones de trabajo normales.

### Inspección a la entrega y aceptación

La máquina se comprueba y ajusta antes de salir de fábrica.

A la llegada, antes de su entrega al cliente, deberá realizarse una inspección y realizar una comprobación de los puntos incluidos en la lista de la documentación de la garantía.

Los daños sufridos durante el transporte deben ser reportados inmediatamente a la empresa de transportes.

### Garantía

La garantía sólo tendrá validez tras completar la inspección a la entrega indicada y la inspección de servicio del modo indicado en la documentación de la garantía y cuando se haya registrado la máquina para su arranque según la garantía.

La garantía no será válida si se han producido daños por un servicio incorrecto, un uso incorrecto de la máquina, el uso de lubricantes y fluidos hidráulicos distintos a los especificados en el manual o bien, si se han realizado ajustes sin autorización.



### Mantenimiento - Lubricantes y símbolos



Use siempre lubricantes de alta calidad y en las cantidades especificadas. Un exceso de grasa o de aceite puede causar recalentamientos, lo que acelera el desgaste de la máquina.

#### Volúmenes de líquidos

##### Tambor

|                        |            |                     |
|------------------------|------------|---------------------|
| - Tambor CC424, CC4200 | 14 litros  | 15 qts.             |
| - Tambor CC524, CC5200 | 15 litros  | 16 qts.             |
| - Tambor CC624, CC6200 | 17 litros  | 18 qts.             |
| - Engranaje del tambor | 1,5 litros | 1.6 qts             |
| Depósito hidráulico    | 40 litros  | 42 cuartos de galón |

##### Motor diesel

|                            |             |                       |
|----------------------------|-------------|-----------------------|
| - aceite                   | 11 litros   | 11.6 cuartos de galón |
| - refrigerante, sin cabina | 21,4 litros | 22.6 qts              |
| - refrigerante, con cabina | 23,6 litros | 25.0 qts              |



Para operar en zonas a temperaturas ambiente extremadamente altas o bajas, deben usarse otros combustibles y lubricantes. Vea el capítulo "Instrucciones especiales" o consulte a Dynapac.

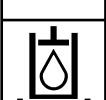
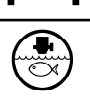
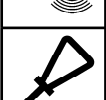
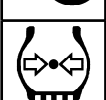
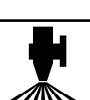
|                                                                                     |                                                    |                                                                                                                                                                                                                         |                                           |                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|  | ACEITE DE MOTOR                                    | Temperatura ambiente entre -15°C y +50°C (5°F-122°F)                                                                                                                                                                    | <b>PAROIL E GREEN</b>                     | Designación 1630047100 (5 litros),<br>Designación 1630047200 (20 litros)   |
|  | ACEITE HIDRÁULICO                                  | Temperatura ambiente entre -15°C- y +50°C (5°F-122°F)                                                                                                                                                                   | <b>AtlasCopco Hydraulic 300</b>           | Designación 9106230330 (20 litros),<br>Designación 9106230331 (209 litros) |
|                                                                                     |                                                    | Temperatura ambiente superior a +40°C (104°F)                                                                                                                                                                           | Shell Tellus S2 V100                      |                                                                            |
|  | ACEITE HIDRÁULICO BIODEGRADABLE, Bio-Hydr. PANOLIN | Temperatura ambiente entre -15°C-+40°C (5°F-104°F)<br>Cuando la máquina sale de la fábrica, es posible que se haya llenado con fluido biodegradable. Debe utilizarse el mismo tipo de fluido al cambiarlo o rellenarlo. | PANOLIN HLP Synth 46<br>(www.panolin.com) |                                                                            |
|  | ACEITE DE RODILLO                                  | Temperatura ambiente entre -15°C-+40°C (5°F-104°F)                                                                                                                                                                      | <b>AtlasCopco Drum Oil 1000</b>           | Designación 4812156456 (5 litros)                                          |

 GRASA

**Dynapac Roller Grease**  
(0.4kg),  
P/N 4812030095

|                                                                                                             |                                                                              |                                                     |                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------|
|  COMBUSTIBLE               | Véase el manual del motor.                                                   | -                                                   | -                                 |
|  ACEITE PARA TRANSMISIONES | Temperatura ambiente -15 ° C (5 ° F) - por encima de + 40 ° C (104 ° F)      | <b>AtlasCopco Gear oil 1000</b>                     | Designación 4812160579 (5 litros) |
|  REFRIGERANTE              | Protección anticongelante en caso de temperatura inferior a -37°C (-34,6°F). | GlycoShell/Carcoolant 774C (mezcla al 50% con agua) |                                   |

### Símbolos de mantenimiento

|                                                                                     |                                       |                                                                                     |                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
|    | Motor, nivel de aceite                |    | Depurador de aire                      |
|    | Motor, filtro de aceite               |    | Batería                                |
|   | Depósito de líquido hidráulico, nivel |   | Aspersor                               |
|  | Aceite hidráulico, filtro             |  | Agua de aspersion                      |
|  | Rodillo, nivel de aceite              |  | Reciclado                              |
|  | Aceite lubricante                     |  | Filtro de combustible                  |
|  | Nivel del refrigerante                |  | Engranaje de la bomba, nivel de aceite |
|  | Presión del aire                      |  | Aspersor, neumáticos                   |

## Mantenimiento - Programa de mantenimiento

### Puntos de servicio y mantenimiento

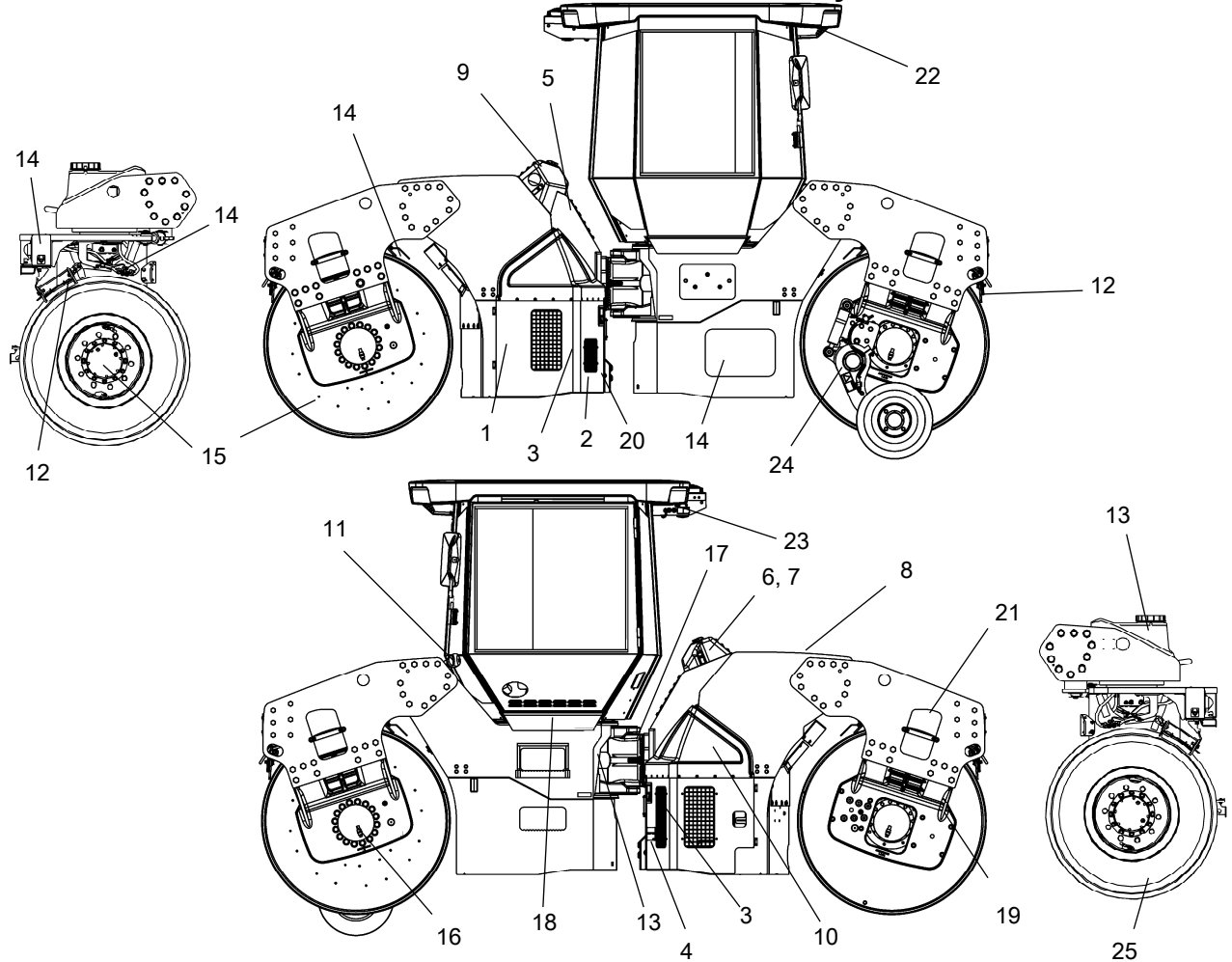


Fig. Puntos de servicio y mantenimiento

- |                                       |                                                  |                               |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Aceite del motor                   | 9. Refrigerante                                  | 17. Articulación de dirección |
| 2. Filtro del aceite                  | 10. Purificador de aire                          | 18. Cojinete del asiento      |
| 3. Filtro de combustible              | 11. Punto de repostaje                           | 19. Elemento de goma          |
| 4. Filtro hidráulico                  | 12. Rascadores                                   | 20. Batería                   |
| 5. Nivel de líquido hidráulico        | 13. Depósito(s) de agua, rellenar                | 21. Cojinete de pivotación    |
| 6. Líquido hidráulico, relleno        | 14. Sistema de aspersión                         | 22. Cabina, filtro de aire    |
| 7. Tapón del depósito hidráulico      | 15. Engranaje del tambor/Engranaje de las ruedas | 23. Cabina, AC                |
| 8. Refrigerante de líquido hidráulico | 16. Aceite del rodillo                           | 24. Recortador lateral        |
|                                       |                                                  | 25. Rueda                     |

## Mantenimiento - Programa de mantenimiento

### General

El mantenimiento periódico debe efectuarse al cabo del número de horas especificado. Utilice periodos diarios, semanales, etc. cuando no se pueda utilizar el número de horas.



Limpie siempre la suciedad exterior antes de rellenar líquidos, así como antes de controlar los niveles de aceite y combustible, y al engrasar o lubricar con aceite.



También son aplicables las instrucciones del fabricante que se encuentran en el manual del motor.

### Cada 10 horas de funcionamiento (diariamente)

Consulte el índice para localizar el número de página de las secciones correspondientes.

| Pos. en fig. | Acción                                                            | Comentario                   |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|              | <b>Antes de arrancar por primera vez ese día</b>                  |                              |
| 1            | Compruebe el nivel de aceite del motor                            | Consulte el manual del motor |
| 9            | Compruebe el nivel de refrigerante del motor                      |                              |
| 5            | Compruebe el nivel del depósito hidráulico                        |                              |
| 11           | Reposte                                                           |                              |
| 13           | Rellene los depósitos de agua                                     |                              |
| 14           | Compruebe el sistema de aspersión                                 |                              |
| 14           | Aspersión de emergencia (bomba adicional en el sistema de bombas) |                              |
| 12           | Verifique el ajuste del rascador                                  |                              |



## Mantenimiento - Programa de mantenimiento

### Tras las PRIMERAS 50 horas de funcionamiento

Consulte el índice para localizar el número de página de las secciones correspondientes.

| Pos. en fig. | Acción                                         | Comentario      |
|--------------|------------------------------------------------|-----------------|
| 4            | Cambie el filtro del líquido hidráulico        | Consulte 1000h. |
| 15           | Cambie el aceite de los engranajes del rodillo | Consulte 1000h. |
| 17           | Enganche de dirección - Apriete                | Consulte 1000h. |

### Cada 50 horas de funcionamiento (semanalmente)

Consulte el índice para localizar el número de página de las secciones correspondientes.

| Pos. en fig. | Acción                                                                      | Comentario |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------|
| 15           | Compruebe el nivel de aceite de los engranajes del rodillo                  |            |
| 3            | Drenaje del prefiltro de combustible                                        |            |
|              | Comprobar que las mangueras y las conexiones están correctamente conectadas |            |

### Cada 250/750/1 250/1 750 horas de funcionamiento

Consulte el índice para localizar el número de página de las secciones correspondientes.

| Pos. en fig. | Acción                                                      | Comentario             |
|--------------|-------------------------------------------------------------|------------------------|
| 8            | Limpie el enfriador del aceite hidráulico/enfriador de agua | O cuando sea necesario |
| 20           | Compruebe el estado de la batería.                          |                        |
| 22,23        | Compruebe la AC                                             | Opcional               |
| 24           | Comprobar/lubricar el recortador de bordes                  | Opcional               |

## Mantenimiento - Programa de mantenimiento

### Cada 500/1 500 horas de funcionamiento

Consulte el índice para localizar el número de página de las secciones correspondientes.

| Pos. en fig. | Acción                                                                                                               | Comentario                                                                          |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 8            | Limpiar el enfriador del aceite hidráulico/enfriador de agua                                                         | O cuando sea necesario                                                              |
| 10           | Comprobar el elemento filtrante del depurador de aire                                                                | Sustituir cuando sea necesario                                                      |
| 20           | Comprobar el estado de las baterías                                                                                  |                                                                                     |
| 1,2          | Cambiar el aceite del motor diesel y el filtro de aceite<br>*, **                                                    | Consulte el manual de instrucciones del motor<br>*) Cada 500 horas o semestralmente |
| 3            | Sustituir el filtro del combustible                                                                                  | Consulte el manual del motor                                                        |
| 3            | Sustituir el prefiltro del combustible                                                                               |                                                                                     |
| 16           | Compruebe el nivel de aceite de los tambores                                                                         |                                                                                     |
| 19           | Compruebe los elementos de goma y las juntas con tornillos                                                           |                                                                                     |
| 18           | Engrase el cojinete de asiento                                                                                       |                                                                                     |
| 22,23        | Comprobar el AC                                                                                                      | Opcional                                                                            |
| 21           | Lubrique los cojinetes de pivotación                                                                                 | Opcional                                                                            |
|              | **) (IIIA/T3) Solo aplicable cuando la calidad del combustible es la correcta, si no es así, cambiar cada 250 horas. |                                                                                     |

## Mantenimiento - Programa de mantenimiento

### Cada 1000 horas de funcionamiento

Consulte el índice para localizar el número de página de las secciones correspondientes.

| Pos. en fig. | Acción                                                              | Comentario                                                                           |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 10           | Comprobar el elemento filtrante del depurador de aire               | Sustituir cuando sea necesario                                                       |
| 20           | Comprobar el estado de las baterías                                 |                                                                                      |
| 1,2          | Cambiar el aceite del motor diesel y el filtro de aceite *          | Consulte el manual de instrucciones del motor<br>*) Cada 500 horas o semestralmente. |
|              | Revise el sistema de propulsión por correas del motor               | Consulte el manual del motor                                                         |
| 3            | Sustituir el filtro del combustible                                 | Consulte el manual del motor                                                         |
| 3            | Sustituir el prefiltro del combustible                              | Consulte el manual del motor                                                         |
| 16           | Cambie el aceite en los rodillos                                    |                                                                                      |
| 15           | Cambiar el aceite de los engranajes del tambor **                   | **)1000 h o cada 12 meses                                                            |
| 4            | Cambie el filtro del líquido hidráulico                             |                                                                                      |
| 7            | Comprobar la cubierta/filtro de ventilación del depósito hidráulico |                                                                                      |
| 19           | Comprobar los elementos de goma y las juntas unidas con pernos      |                                                                                      |
| 18           | Engrasar el cojinete del asiento                                    |                                                                                      |
| 22           | Sustituya el filtro de limpieza de aire de la cabina                | Opcional                                                                             |
| 21           | Lubricar el cojinete oscilante                                      | Opcional                                                                             |
| 17           | Enganche de dirección - Apriete                                     |                                                                                      |

## Mantenimiento - Programa de mantenimiento

### Cada 2 000 horas de funcionamiento

Consulte el índice para localizar el número de página de las secciones correspondientes.

| Pos. en fig. | Acción                                                       | Comentario                                                                           |
|--------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 10           | Comprobar el elemento filtrante del depurador de aire        | Sustituir cuando sea necesario                                                       |
| 1,2          | Cambiar el aceite del motor diesel y el filtro de aceite *   | Consulte el manual de instrucciones del motor<br>*) Cada 500 horas o semestralmente. |
|              | Revise el sistema de accionamiento por correa del motor      | Consulte el manual del motor                                                         |
|              | Revise las holguras de las válvulas del motor                | Consulte el manual del motor                                                         |
|              | Sustituya el filtro de ventilación en el cárter del motor ** | Consulte el manual del motor<br>**) solo se aplica a IIIB/T4i                        |
| 3            | Sustituir el filtro del combustible                          | Consulte el manual del motor                                                         |
| 3            | Sustituir el prefiltro del combustible                       | Consulte el manual del motor                                                         |
| 11           | Drene y limpie el depósito de combustible                    |                                                                                      |
| 16           | Cambie el aceite en los rodillos                             |                                                                                      |
| 15           | Cambiar el aceite de los engranajes del tambor ***           | ***) 1 000 h o cada 12 meses                                                         |
| 4            | Cambie el filtro de fluido hidráulico                        |                                                                                      |
| 6            | Cambie el líquido hidráulico                                 |                                                                                      |
| 13           | Drene y limpie los depósitos de agua                         |                                                                                      |
| 17           | Verifique el estado de la articulación                       |                                                                                      |
| 17           | Enganche de dirección - Apriete                              |                                                                                      |
| 22           | Sustituya el filtro de aire principal de la cabina           | Opcional                                                                             |
| 23           | Inspeccione el aire acondicionado                            | Opcional                                                                             |
| 21           | Lubricar el cojinete oscilante                               | Opcional                                                                             |

## Mantenimiento - 10 horas



**Estacione el rodillo sobre una superficie nivelada.**

**Apague el motor y aplique el freno de estacionamiento al realizar cualquier comprobación o ajuste del rodillo, a no ser que se indique lo contrario.**



**Asegúrese de que haya buena ventilación (extracción de aire) si el motor está operando en interiores. Riesgo de envenenamiento por monóxido de carbono.**

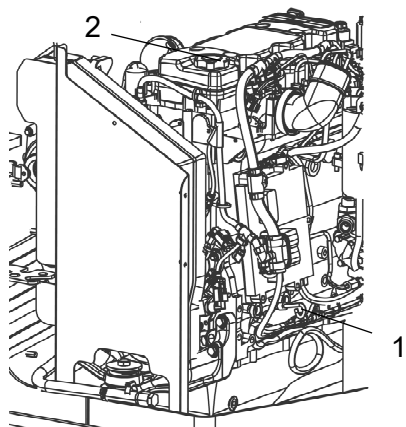


### Motor diesel - Comprobación del nivel de aceite

Puede acceder a la varilla a través de la puerta derecha del compartimento del motor.



**Tenga cuidado de no tocar ninguna parte caliente del motor o del radiador al retirar la varilla del aceite. Riesgo de quemaduras.**



**Fig. Compartimento del motor**  
**1. Varilla**  
**2. Tapón de llenado de aceite**

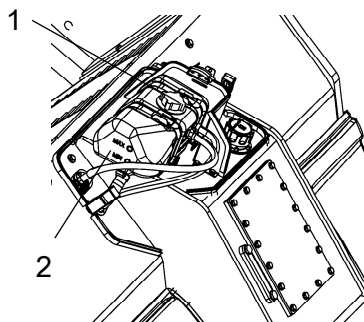
La varilla se sitúa en la parte inferior de la parte delantera del motor.

Tire hacia arriba de la varilla (1) y compruebe que el nivel de aceite está entre la marca inferior y la superior.

Si desea más información, consulte el manual de instrucciones del motor.



### Nivel de refrigerante - Comprobación



**Fig. Depósito de expansión**  
1. Tapón de llenado  
2. Marcas de nivel

Compruebe que el nivel de refrigerante se encuentra entre las marcas de máximo y mínimo (2).



**Extreme las precauciones si debe levantar la tapa con el motor caliente. Utilice guantes y gafas de protección.**

Rellene con una mezcla de un 50% de agua y de un 50% de anticongelante. Véanse las especificaciones de lubricación en estas instrucciones y en el manual del motor.



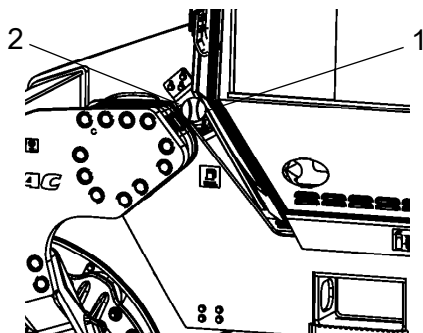
**Limpe el sistema cada dos años y cambie el refrigerante. Compruebe además que no existen obstrucciones para el paso de aire a través del depósito.**



### Depósito de combustible - Repostaje



**No reposte nunca con el motor en funcionamiento. No fume y evite derramar combustible.**



**Fig. Depósito de combustible**  
1. Tapón del depósito  
2. Tubo de relleno

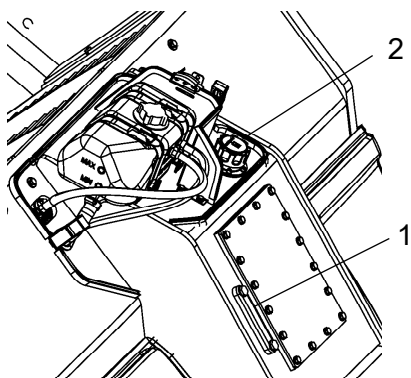
El tubo de relleno y el tapón del depósito están en la parte izquierda del bastidor delantero.

Rellene el depósito todos los días antes de empezar el trabajo o al final del trabajo. Desenrosque el tapón del depósito bloqueable (1) y rellene de combustible hasta el extremo inferior del tubo de relleno.

El depósito tiene una capacidad de 230 litros (60,7 galones) de combustible. Consulte el manual del motor para obtener información sobre el grado diesel.



### Depósito de líquido hidráulico - Comprobar el nivel de fluido

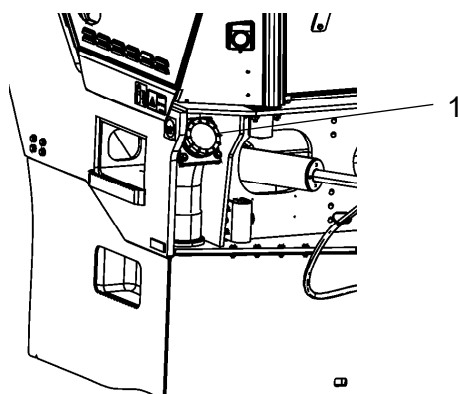


**Figura. Depósito hidráulico**  
1. Ventana de inspección para el aceite  
2. Tapón de relleno

Coloque el rodillo a nivel de superficie y compruebe que el nivel de aceite en la mirilla de nivel (1) está entre las marcas máx. y mín. Rellene con el tipo de aceite hidráulico especificado en el lubricante, si el nivel es demasiado bajo.



### Depósito de agua, estándar - Rellenado



**Figura. Depósito de agua estándar**  
1. Tapón del depósito

El tapón de relleno está en la parte trasera izquierda del bastidor delantero.

La máquina puede equiparse también con dos tubos de llenado.

Durante operaciones de llenado rápido en una máquina con dos tubos de llenado, afloje el tapón de llenado del lado por donde no se rellena para ventilar el depósito de agua.



Desenrosque el tapón del depósito (1) y rellene con agua limpia. No retire el filtro (2).

Rellene el depósito central (estándar), tiene una capacidad de 900 litros (238 galones).



Sólo debe añadirse: una pequeña cantidad de anticongelante que no sea perjudicial para el medio ambiente.



## Sistema de aspersión/tambor Verificación

Inicie el sistema de aspersión y asegúrese de que ninguna de las boquillas (1) estén obstruidas. Si es necesario, limpie las boquillas bloqueadas y el filtro grueso situado en la bomba de agua (2). Consulte la siguiente sección.

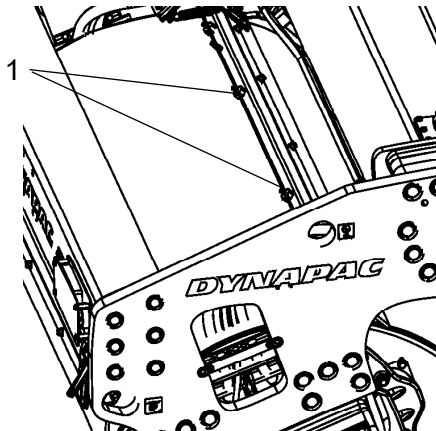


Figura. Rodillo frontal  
1. Boquilla

## Limpiar el filtro de aspersión

Para limpiar el filtro grueso (1) abra el grifo de drenaje (3) en el filtro y deje que salga la suciedad.

En caso necesario, cierre el grifo (2) y limpie el filtro y la carcasa del filtro. Compruebe que la junta de caucho de la carcasa del filtro está intacta.

Tras la inspección y la limpieza, reinicie y arranque el sistema para comprobar que funciona.

Hay un disco de drenaje (5) en el espacio del sistema de bombas. Puede utilizarse para drenar el depósito y las partes del sistema de bombas.

Puede instalarse una bomba adicional (6) en caso de que la bomba de agua estándar deje de funcionar. Véase la sección de aspersión de emergencia.

Para vaciar completamente el sistema de aspersión, consulte la sección Sistema de agua - drenaje, 2.000 h.

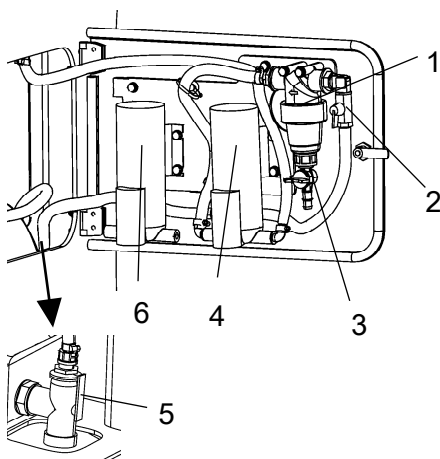
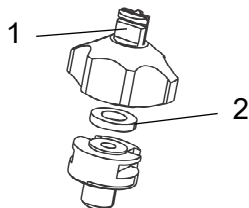


Figura. Sistema de bombas, lado derecho del bastidor delantero

1. Filtro grueso
2. Grifo
3. Grifo de drenaje, filtro
4. Bomba de agua
5. Grifo de drenaje
6. Bomba adicional (opcional)





**Figura. Boquilla**  
1. Manguito, boquilla, filtro  
2. Caja

## Sistema de aspersión/rodillo

### Limpieza de la boquilla de aspersión

Desmonte la boquilla bloqueada a mano.

Sople la boquilla y el filtro fino (1) para su limpieza utilizando aire comprimido. Alternativamente, ajuste las partes de recambio y limpie más tarde las partes atascadas.

| Boquilla | Color    | Diám.<br>(mm) | l/min<br>(2,0 bar) | gal/min<br>(40 psi) |
|----------|----------|---------------|--------------------|---------------------|
| Estándar | amarillo | 0.8           | 0.63               | 0.20                |
| Opción   | azul     | 1.0           | 1.00               | 0.31                |
| Opción   | rojo     | 1.2           | 1.25               | 0.39                |
| Opción   | marrón   | 1.3           | 1.63               | 0.50                |

Tras inspeccionar y llevar a cabo las operaciones de limpieza necesarias, ponga en marcha el sistema y compruebe que funciona.



**Utilice gafas de protección cuando trabaje con aire comprimido.**

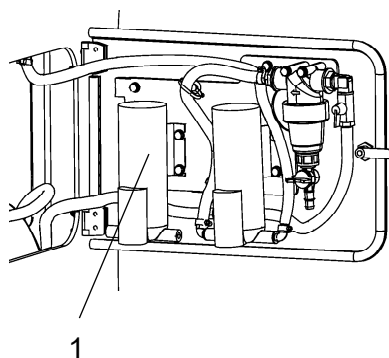


## Aspersión de emergencia (auxiliar) - Bomba adicional en el sistema de bombas

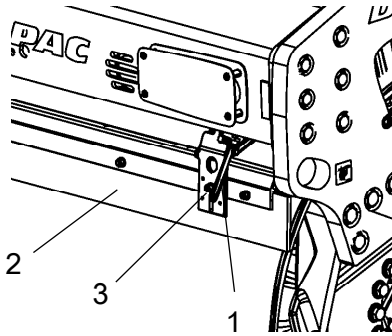
Si se detiene la bomba de agua, una bomba adicional mantendrá en funcionamiento el sistema de aspersión.

Conecte el cable eléctrico y las mangueras de agua a la bomba adicional en vez de a la bomba estándar.

Las mangueras de agua se conectan a la bomba con unas conexiones rápidas para simplificar el drenaje, y donde proceda, la sustitución a una bomba de reserva (opción).



**Figura. Panel en el lado derecho del bastidor delantero**  
1. Bomba adicional



**Figura. Rascadores exteriores**

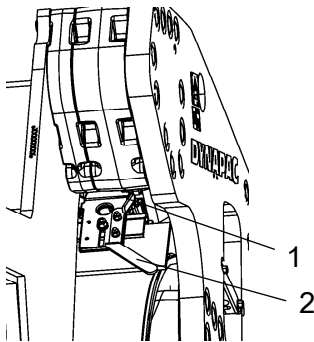
- 1. Brazo de liberación
- 2. Hoja del rascador
- 3. Tornillo de ajuste

### **Rascadores, accionado por resorte Comprobar**

Asegúrese de que los rascadores no presentan daños.

Soltar con el brazo (1).

Soltar los tornillos (3) para ajustar el rascador hacia arriba o hacia abajo.



**Figura. Rascadores interiores**

- 1. Brazo de liberación
- 2. Empuñadura de elevación

Pueden acumularse restos de asfalto en el rascador y afectar a la fuerza de contacto. Límpielo cuando sea necesario.



Los rascadores deben retraerse del tambor durante la conducción de transporte.

## Rascadores

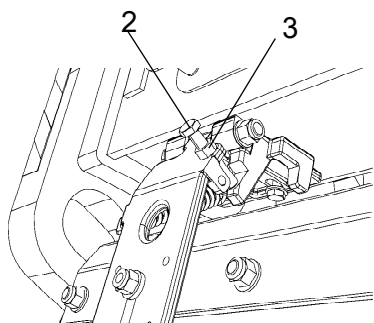
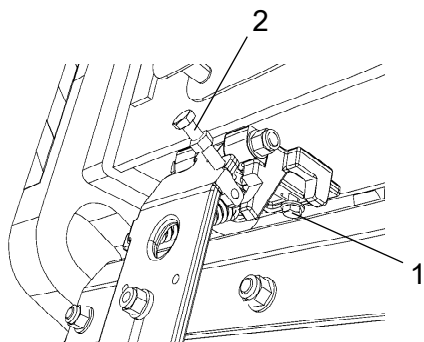
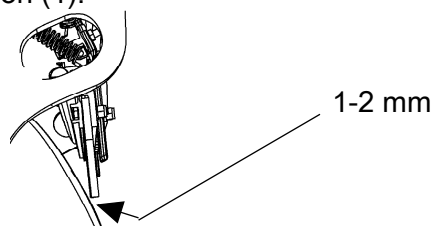
### Colocación - Ajuste

Afloje la unidad de retención (1) del soporte del rascador y afloje el tornillo de ajuste (2) para soltarlo.

Empuje hacia dentro el soporte del rascador y apriete.

Ajuste el tornillo (2) de tal modo que la hoja del rascador quede a unos 2 mm del rodillo, en el mismo lado que el tornillo.

Ajuste el soporte del rascador hacia fuera o dentro, en el otro lado, para que quede el mismo espacio entre la hoja del rascador y el rodillo y apriete la unidad de retención (1).



El tornillo de ajuste (2) deberá ajustarse hasta que el espacio entre la hoja del rascador y el rodillo sea de 1 mm aproximadamente o bien, hasta que se apoye suelto sobre el mismo, en toda su longitud.

Apriete la contratuerca (3).

**Figura. Ajuste del rascador**  
1. Unidad de retención  
2. Tornillo de ajuste  
3. Contratuerca



## Mantenimiento - 50 h

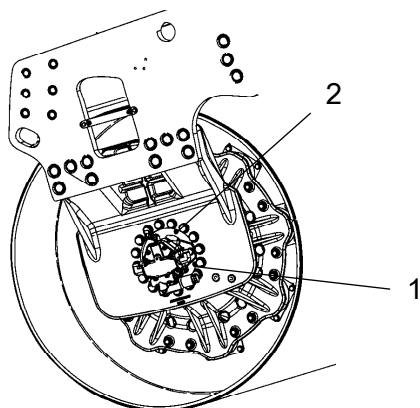


**Estacione el rodillo sobre una superficie nivelada.**

**Apague el motor y aplique el freno de estacionamiento al realizar cualquier comprobación o ajuste del rodillo, a no ser que se indique lo contrario.**



**Asegúrese de que haya buena ventilación (extracción de aire) si el motor está operando en interiores. Riesgo de envenenamiento por monóxido de carbono.**



**Fig. Comprobación del nivel de aceite - engranaje del rodillo**

- 1. Tapón de nivel**
- 2. Tapón de llenado**

### Engranaje del rodillo - Comprobación del nivel de aceite

Limpie el área alrededor del tapón de nivel (1) y retire el tapón.

Asegúrese de que el nivel de aceite llega al borde inferior del orificio del tapón.

Llene con aceite hasta el nivel adecuado si éste es bajo. Utilice el aceite de transmisión, consulte la especificación de lubricación.

Puede que sea necesario quitar el sensor de velocidad al rellenar el rodillo frontal.

Limpie y vuelva a ajustar el tapón.

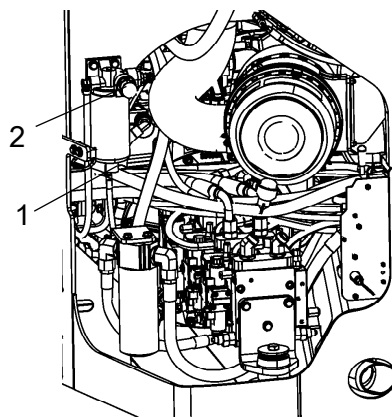


### Filtro de combustible - Drenaje

Desenrosque el tapón de drenaje (1) situado en el fondo del filtro.

Asegúrese de que salen todos los sedimentos con ayuda de la bomba de mano secundaria. Véase el manual de servicio de Cummins.

En cuanto salga solamente combustible limpio, apriete el tapón de drenaje.



**Figura. Filtro del combustible**  
**1. Tapón de drenaje**  
**2. Bomba manual**

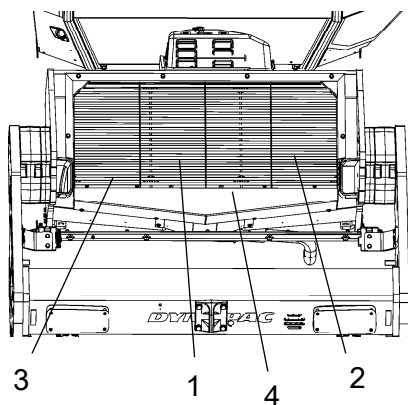
**Mantenimiento - 250 / 750 / 1250 / 1750 horas**

**Estacione el rodillo sobre una superficie nivelada.**

**Apague el motor y aplique el freno de estacionamiento al realizar cualquier comprobación o ajuste del rodillo, a no ser que se indique lo contrario.**



**Asegúrese de que haya buena ventilación (extracción de aire) si el motor está operando en interiores. Riesgo de envenenamiento por monóxido de carbono.**



**Figura. Refrigerante**

- 1. Cargue el refrigerante de aire**
- 2. Enfriador de agua**
- 3. Enfriador del aceite hidráulico**
- 4. Rejilla del refrigerador**

**Enfriador del aceite hidráulico  
Comprobación - Limpieza**

Los enfriadores de agua y fluido hidráulico están accesibles cuando se retira la rejilla del refrigerador (4).

Asegúrese de que el flujo de aire a través del refrigerador no presenta obstáculos. Los refrigeradores sucios se limpian con aire comprimido o con un limpiador de agua a alta presión.



**Tenga cuidado cuando use un chorro de agua a presión elevada. No sitúe la boquilla demasiado cerca del refrigerante.**



**Utilice gafas de protección cuando trabaje con aire comprimido o chorro de agua a alta presión.**



## Batería - Comprobar estado

Las baterías son estancas y no requieren mantenimiento.

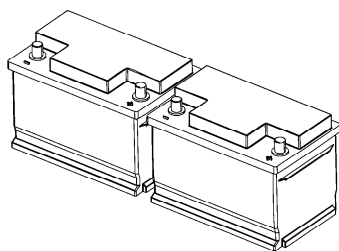


**Asegúrese de que no existe ninguna llama abierta en las proximidades cuando compruebe el nivel del electrolito. Cuando el alternador carga la batería se forma gas explosivo.**



Cuando desconecte la batería, desconecte siempre primero el cable negativo. Cuando conecte la batería, conecte siempre primero el cable positivo.

Figura. Baterías



Los conectores de los cables deberán estar limpios y apretados. Los conectores de cables corroídos deberán limpiarse y engrasarse con vaselina a prueba de ácido.

Limpie la parte superior de la batería.

## Aire acondicionado (opcional) - Inspección

Inspeccione los manguitos y las conexiones del refrigerante y asegúrese de que no existen indicios de una película de aceite que podrían indicar fugas del refrigerante.

Si hay una pérdida significativa de capacidad de refrigeración, (2) limpiar el elemento de condensador en el borde posterior del techo de la cabina.

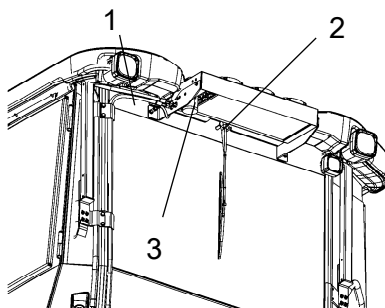
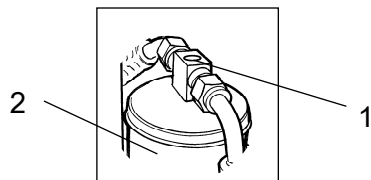


Fig. Aire acondicionado  
1. Manguitos de refrigerante  
2. Elemento del condensador  
3. Filtro de secado



### Aire acondicionado (opcional) Filtro de secado - Inspección

Con la unidad en marcha, compruebe mediante el visor (1) que no existen burbujas en el filtro de secado.



**Figura. Filtro de secado**  
1. Ventana de inspección  
2. Soporte del filtro



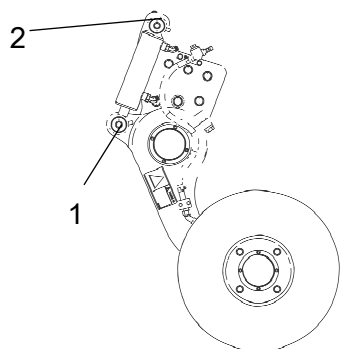
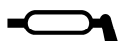
**Aparque la apisonadora sobre una superficie nivelada, bloquee los tambores y accione del freno de estacionamiento.**

El filtro se sitúa en la parte superior de la parte trasera del techo de la cabina.

Si hay visibles burbujas a través de la ventana de inspección, quiere decir que el nivel de refrigerante es demasiado bajo. Detenga la unidad para evitar el riesgo de daños. Rellene con refrigerante.



**Únicamente podrán prestar servicio al circuito del refrigerante empresas autorizadas.**



**Figura. Dos puntos de grasa para lubricar el recortador**

### Recortador lateral (opcional) - Lubricación



**Consulte la sección de funcionamiento para obtener información sobre la utilización del recortador lateral.**

Engrasar los dos puntos según se muestra en la figura.

Deberá utilizarse siempre grasa para la lubricación. Consulte las especificaciones de lubricantes.

Engrase todos los puntos de los cojinetes con cinco pulsaciones de la pistola de grasa manual.



## Mantenimiento - 500 / 1500 horas

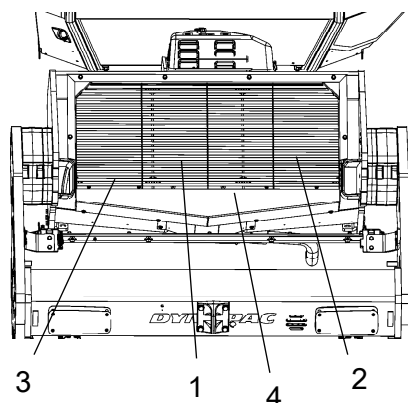


**Estacione el rodillo sobre una superficie nivelada.**

**Apague el motor y aplique el freno de estacionamiento al realizar cualquier comprobación o ajuste del rodillo, a no ser que se indique lo contrario.**



**Asegúrese de que haya buena ventilación (extracción de aire) si el motor está operando en interiores. Riesgo de envenenamiento por monóxido de carbono.**



**Figura. Refrigerante**

1. Cargue el refrigerante de aire
2. Enfriador de agua
3. Enfriador del aceite hidráulico
4. Rejilla del refrigerador

### Enfriador del aceite hidráulico Comprobación - Limpieza

Los enfriadores de agua y fluido hidráulico están accesibles cuando se retira la rejilla del refrigerador (4).

Asegúrese de que el flujo de aire a través del refrigerador no presenta obstáculos. Los refrigeradores sucios se limpian con aire comprimido o con un limpiador de agua a alta presión.



**Tenga cuidado cuando use un chorro de agua a presión elevada. No sitúe la boquilla demasiado cerca del refrigerante.**



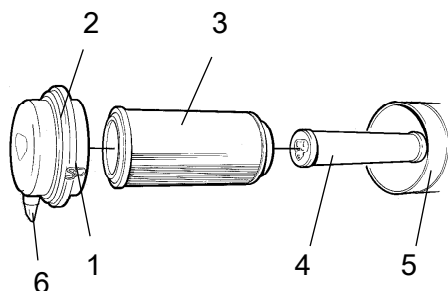
**Utilice gafas de protección cuando trabaje con aire comprimido o chorro de agua a alta presión.**



### Depurador de aire Comprobación - Cambio del filtro principal de aire



**Cambie el filtro principal del depurador de aire cuando se ilumine la lámpara de advertencia en la pantalla con el motor diesel funcionando a plena potencia.**



**Fig. Filtro de aire**  
 1. Clips de sujeción  
 2. Cubierta  
 3. Filtro principal  
 4. Filtro de reserva  
 5. Carcasa del filtro  
 6. Válvula anti-polvo

Suelte los clips de sujeción (1), saque la cubierta (2) y tire del filtro principal para sacarlo (3).

No retire el filtro de seguridad (4).

Limpie el filtro de aire del modo necesario, consulte la sección Filtro de aire - Limpieza

Al cambiar el filtro principal (3), introduzca un nuevo filtro y vuelva a colocar el filtro de aire realizando el mismo procedimiento en orden inverso.

Compruebe el estado de la válvula anti-polvo (6) y cámbiela si es necesario.

Al colocar de nuevo la cubierta, asegúrese de que la válvula anti-polvo está colocada hacia abajo.

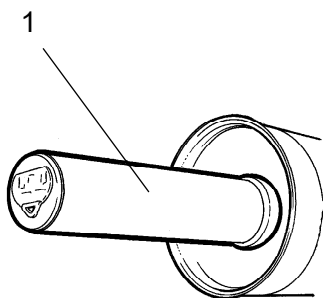


### **Filtro de seguridad - Cambio**

Cambie el filtro de reserva por uno nuevo cada dos sustituciones del filtro principal.

Para cambiar el filtro de seguridad (1), extraiga el filtro viejo de su soporte, inserte un filtro nuevo y vuelva a montar el depurador de aire en orden inverso.

Limpie el filtro de aire del modo necesario, consulte la sección Filtro de aire - Limpieza

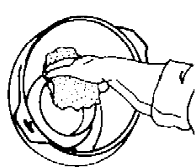


**Fig. Filtro de aire**  
 1. Filtro de seguridad

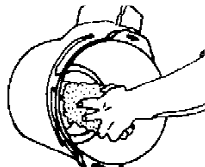


## Filtro de aire - Limpieza

Limpie ambos extremos del tubo de salida.



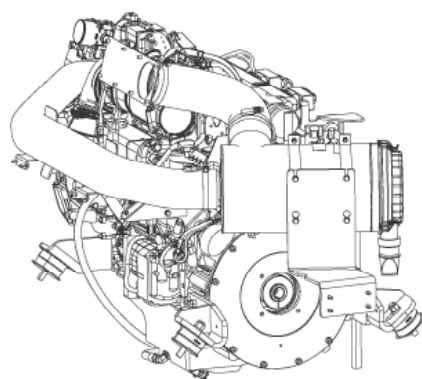
Borde interior del tubo de salida.



Borde exterior del tubo de salida.

Limpie el interior de la cubierta (2) y de la carcasa del filtro (5). Consulte la ilustración anterior.

Limpie también las dos superficies del tubo de salida, consulte la ilustración contigua.



Compruebe que las abrazaderas de los manguitos entre el cuerpo del filtro y el manguito de succión están apretadas y que los manguitos están intactos. Inspeccione el sistema completo de manguitos en la totalidad del motor.



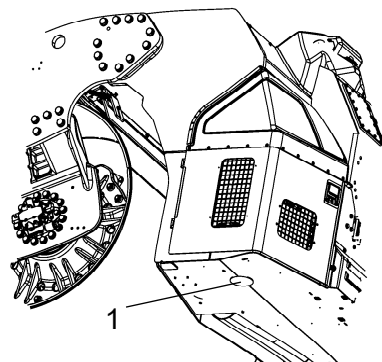
## Motor diesel Cambio de aceite

El tapón de drenaje del aceite del motor está situado bajo el bastidor trasero en el lado derecho de la máquina. Puede accederse al tapón de drenaje retirando primero el tapón de caucho en la parte inferior del bastidor.

Desagüe el aceite con el motor caliente. Coloque un recipiente en el que quepan al menos 14 litros debajo de los tapones de drenaje.



**Tenga mucho cuidado al drenar el aceite del motor. Utilice guantes y gafas de protección.**



**Figura. Parte inferior del bastidor trasero**

**1. Drenaje del aceite del motor diesel**

Retire el tapón de desagüe (1). Deje drenar todo el aceite y vuelva a colocar los tapones.



Entregue el aceite de drenaje para un tratamiento respetuoso con el medio ambiente.

Rellene con aceite de motor reciente, véase la especificación Lubricante o el manual del motor para el grado correcto del aceite.

Rellene el volumen requerido del aceite del motor. Véanse las especificaciones técnicas antes de iniciar la máquina. Deje que el motor marche en vacío durante algunos minutos, y apague el motor.

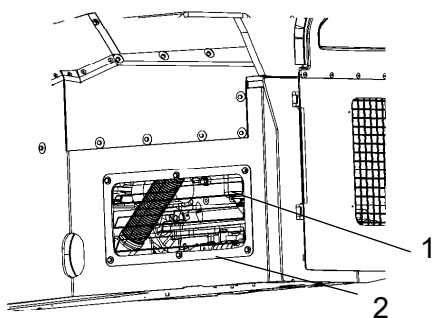
Verifique con la varilla de comprobación para asegurarse de que el nivel de aceite del motor es correcto. Consulte el manual del motor Rellene con aceite en caso necesario hasta la marca máxima de la varilla.



### **Motor** **Sustituir el filtro de aceite**

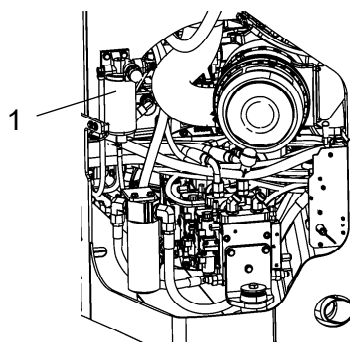
El filtro del aceite (1) está situado en la parte trasera del motor, siendo fácilmente accesible retirando el panel de servicio en el lado derecho entre el bastidor trasero y el tambor.

Consulte el manual del motor si desea información sobre cómo sustituir el filtro.

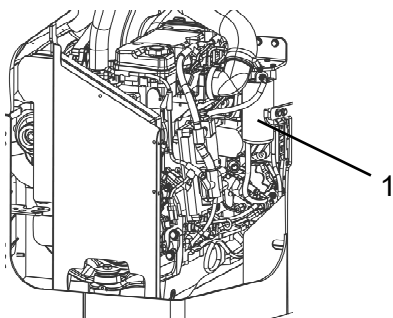


**Figura. Compartimento del motor, lado derecho**

- 1. Filtro de aceite**
- 2. Panel de servicio**



**Figura. Compartimento del motor, lado izquierdo**  
**1. Prefiltro**



**Figura. Compartimento del motor, lado derecho.**  
**1. Filtro de combustible**

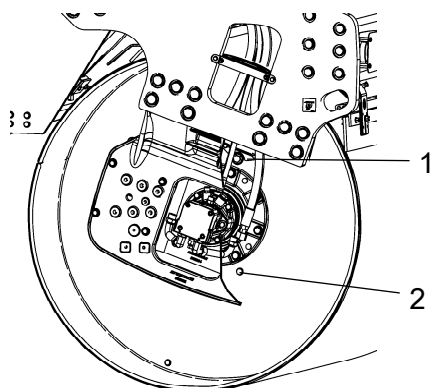
### Filtro de carburante del motor - sustitución/limpieza

El filtro del combustible está situado en la parte izquierda del compartimento del motor.

Desatornille el fondo y drene el agua que pueda haber, y sustituya la unidad de filtro.

Sustituir el filtro del combustible, situado al lado derecho del compartimento del motor.

Arranque el motor y compruebe que el filtro está bien sellado.



**Fig. Tambor, lado de vibración**  
**1. Tapón de relleno**  
**2. Tapón de nivel**

### Tambor - nivel de aceite Inspección - relleno

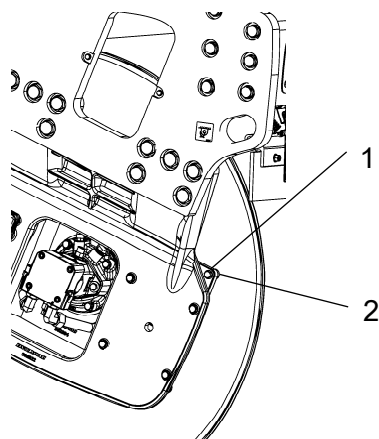
Posicione la apisonadora con el tapón de relleno (1), el tapón grande, en el punto más alto de su rotación.

Limpe en torno al tapón de nivel (2), el tapón pequeño, y extraígalo.

Asegúrese de que el nivel de aceite alcanza el extremo inferior del orificio. Rellene con aceite nuevo cuando el nivel sea bajo. Emplee aceite de acuerdo con lo indicado en las especificaciones de lubricantes.

Cuando retire el tapón de relleno, limpie cualquier resto de metal acumulado en el imán del mismo. Asegúrese de que las juntas de los tapones están intactas y sustituya por nuevas si no fuera así.

Vuelva a colocar los tapones y compruebe que están bien apretados antes de utilizar la apisonadora y a continuación vuelva a comprobarlos.



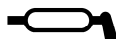
**Fig. Tambor, lado de vibración**  
**1. Elemento de goma**  
**2. Tornillos de fijación**

### Elementos de goma y tornillos de fijación Comprobación

Compruebe todos los elementos de caucho (1). Sustituya todos los elementos si más de un 25% de los mismos, a un lado del tambor presentan grietas con una profundidad superior a 10-15 mm.

Verifique utilizando la hoja de una navaja o un objeto puntiagudo.

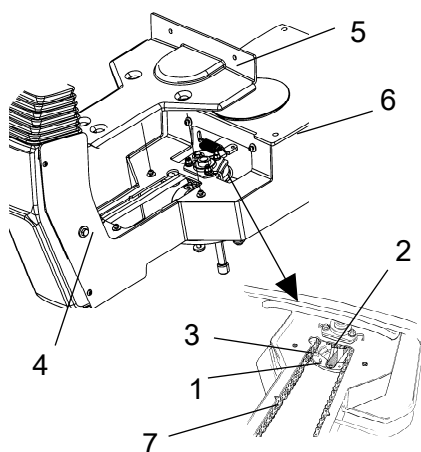
Verifique asimismo que los tornillos de fijación (2) están bien apretados.



### Cojinete del asiento - Lubricación



Tenga en cuenta que la cadena es un elemento vital del mecanismo de la dirección.



**Figura. Cojinete del asiento**  
**1. Boquilla de engrase**  
**2. Engranaje**  
**3. Cadena de dirección**  
**4. Tornillo de ajuste**  
**5. Cubierta**  
**6. Rieles deslizantes**  
**7. Marcado**

Quite la cubierta (5) para acceder a la boquilla de lubricación (1). Lubrique el cojinete del asiento del operario con tres golpes de grasa utilizando una pistola de engrase.

Limpie y engrase la cadena (3) entre el asiento y la columna de dirección.

Engrase asimismo los rieles de deslizamiento del asiento (6).

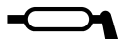
Si la cadena queda floja en el piñón (2), afloje los tornillos (4) y mueva la columna de dirección hacia delante. Apriete los tornillos y compruebe la tensión de la cadena.

No estire demasiado la cadena. La cadena se debe poder mover unos 10 mm (0,4 pulgadas) hacia el lado con el pulgar/dedo índice en la marca (7) en el bastidor del asiento. Coloque el cierre de la cadena en la parte inferior.

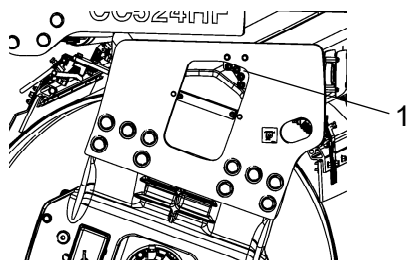


Si el asiento comienza a estar rígido al ajustarlo, deberá lubricarse con más frecuencia de la especificada aquí.





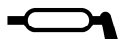
### Cojinete de pivotación (opcional) - Lubricación



**Fig. Tambor trasero**  
**1. Racores de engrase x 4**

Engrase cada racor (1) con cinco pulsaciones de la pistola de grasa manual.

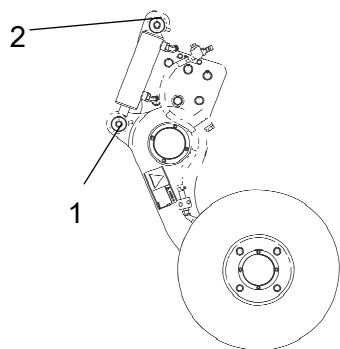
Emplee grasa de acuerdo con lo indicado en las especificaciones de lubricantes.



### Recortador lateral (opcional) - Lubricación



**Consulte la sección de funcionamiento para obtener información sobre la utilización del recortador lateral.**



**Figura. Dos puntos de grasa para lubricar el recortador**

Engrasar los dos puntos según se muestra en la figura.

Deberá utilizarse siempre grasa para la lubricación. Consulte las especificaciones de lubricantes.

Engrase todos los puntos de los cojinetes con cinco pulsaciones de la pistola de grasa manual.



## Mantenimiento - 1000 h



**Estacione el rodillo sobre una superficie nivelada.**

**Apague el motor y aplique el freno de estacionamiento al realizar cualquier comprobación o ajuste del rodillo, a no ser que se indique lo contrario.**



**Asegúrese de que haya buena ventilación (extracción de aire) si el motor está operando en interiores. Riesgo de envenenamiento por monóxido de carbono.**

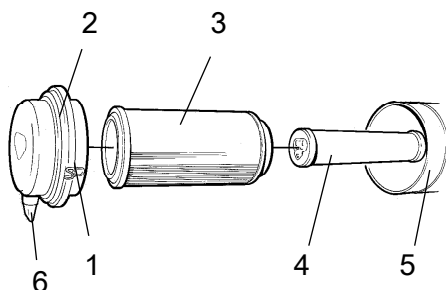


## Depurador de aire

## Comprobación - Cambio del filtro principal de aire



Cambie el filtro principal del depurador de aire cuando se ilumine la lámpara de advertencia en la pantalla con el motor diesel funcionando a plena potencia.



**Fig. Filtro de aire**

- 1. Clips de sujeción
- 2. Cubierta
- 3. Filtro principal
- 4. Filtro de reserva
- 5. Carcasa del filtro
- 6. Válvula anti-polvo

Suelte los clips de sujeción (1), saque la cubierta (2) y tire del filtro principal para sacarlo (3).

No retire el filtro de seguridad (4).

Limpie el filtro de aire del modo necesario, consulte la sección Filtro de aire - Limpieza

Al cambiar el filtro principal (3), introduzca un nuevo filtro y vuelva a colocar el filtro de aire realizando el mismo procedimiento en orden inverso.

Compruebe el estado de la válvula anti-polvo (6) y cámbiela si es necesario.

Al colocar de nuevo la cubierta, asegúrese de que la válvula anti-polvo está colocada hacia abajo.



## Filtro de seguridad - Cambio

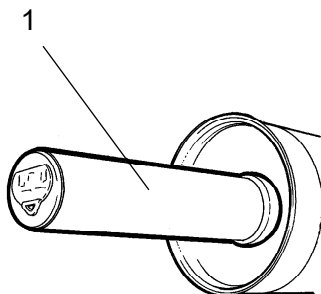


Fig. Filtro de aire  
1. Filtro de seguridad

Cambie el filtro de reserva por uno nuevo cada dos sustituciones del filtro principal.

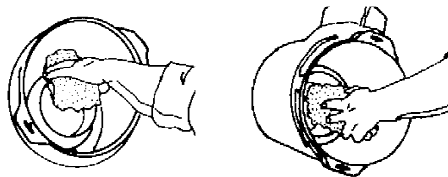
Para cambiar el filtro de seguridad (1), extraiga el filtro viejo de su soporte, inserte un filtro nuevo y vuelva a montar el depurador de aire en orden inverso.

Limpe el filtro de aire del modo necesario, consulte la sección Filtro de aire - Limpieza



## Filtro de aire - Limpieza

Limpe ambos extremos del tubo de salida.

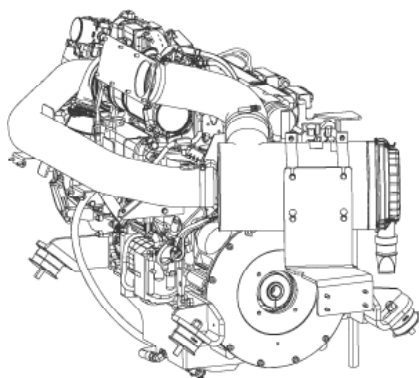


Borde interior del  
tubo de salida.

Borde exterior del  
tubo de salida.

Limpe el interior de la cubierta (2) y de la carcasa del filtro (5). Consulte la ilustración anterior.

Limpe también las dos superficies del tubo de salida, consulte la ilustración contigua.



Compruebe que las abrazaderas de los manguitos entre el cuerpo del filtro y el manguito de succión están apretadas y que los manguitos están intactos. Inspeccione el sistema completo de manguitos en la totalidad del motor.



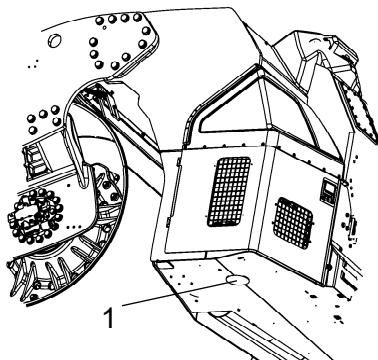
### Motor diesel Cambio de aceite

El tapón de drenaje del aceite del motor está situado bajo el bastidor trasero en el lado derecho de la máquina. Puede accederse al tapón de drenaje retirando primero el tapón de caucho en la parte inferior del bastidor.

Desagüe el aceite con el motor caliente. Coloque un recipiente en el que quepan al menos 14 litros debajo de los tapones de drenaje.



***Tenga mucho cuidado al drenar el aceite del motor. Utilice guantes y gafas de protección.***



**Figura. Parte inferior del bastidor trasero**

**1. Drenaje del aceite del motor diesel**

Retire el tapón de desagüe (1). Deje drenar todo el aceite y vuelva a colocar los tapones.



Entregue el aceite de drenaje para un tratamiento respetuoso con el medio ambiente.

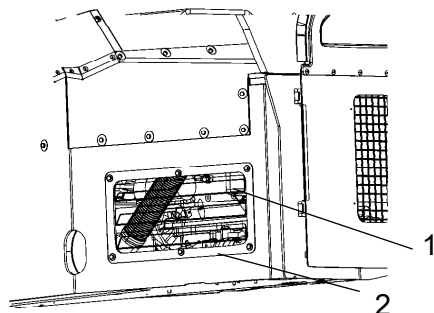
Rellene con aceite de motor reciente, véase la especificación Lubricante o el manual del motor para el grado correcto del aceite.

Rellene el volumen requerido del aceite del motor. Véanse las especificaciones técnicas antes de iniciar la máquina. Deje que el motor marche en vacío durante algunos minutos, y apague el motor.

Verifique con la varilla de comprobación para asegurarse de que el nivel de aceite del motor es correcto. Consulte el manual del motor Rellene con aceite en caso necesario hasta la marca máxima de la varilla.



## Motor Sustituir el filtro de aceite



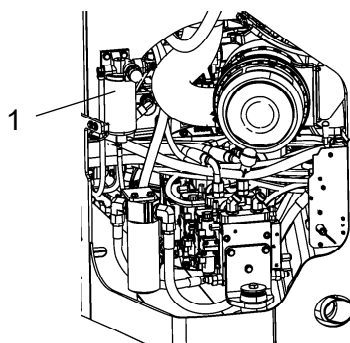
**Figura. Compartimento del motor, lado derecho**  
1. Filtro de aceite  
2. Panel de servicio

El filtro del aceite (1) está situado en la parte trasera del motor, siendo fácilmente accesible retirando el panel de servicio en el lado derecho entre el bastidor trasero y el tambor.

Consulte el manual del motor si desea información sobre cómo sustituir el filtro.



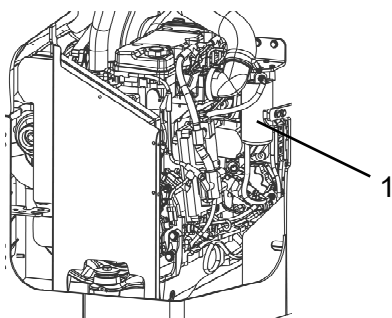
## Filtro de carburante del motor - sustitución/limpieza



**Figura. Compartimento del motor, lado izquierdo**  
1. Prefiltro

El filtro del combustible está situado en la parte izquierda del compartimento del motor.

Desatornille el fondo y drene el agua que pueda haber, y sustituya la unidad de filtro.



**Figura. Compartimento del motor, lado derecho.**  
1. Filtro de combustible

Sustituir el filtro del combustible, situado al lado derecho del compartimento del motor.

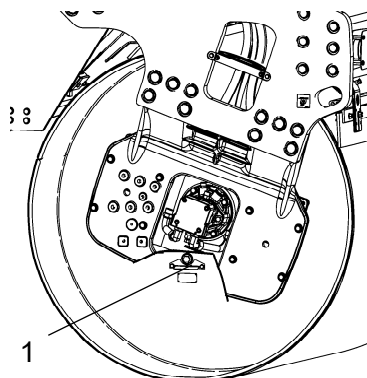
Arranque el motor y compruebe que el filtro está bien sellado.



### Tambor - Cambio del aceite



**Tenga mucho cuidado cuando drene líquidos y aceites. Utilice guantes y gafas de protección.**



**Fig. Tambor, lado de vibración**  
**1. Tapón de drenaje**

Coloque la apisonadora de modo que el tapón de drenaje (1), el tapón grande, se encuentre en la posición más baja en su rotación.

Coloque un recipiente en el que quepan al menos 20 litros (5,3 galones) debajo del tapón de drenaje.

Retire el tapón de drenaje (1). Deje drenar todo el aceite y vuelva a colocar el tapón.



Entregue el aceite de drenaje para un tratamiento respetuoso con el medio ambiente.

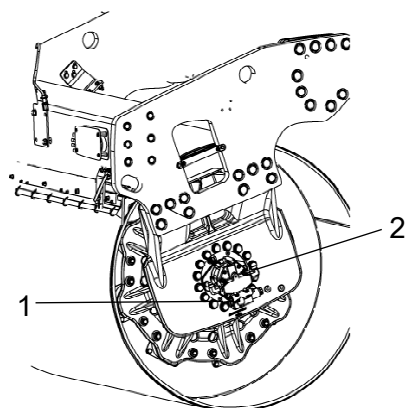
Véase el encabezado "Cada 500 horas de funcionamiento" para rellenar el aceite.



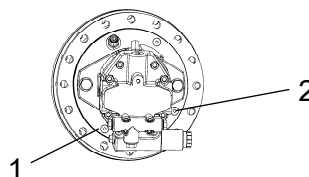
### Engranaje del rodillo - Cambio de aceite

Sitúe la apisonadora en una superficie horizontal.

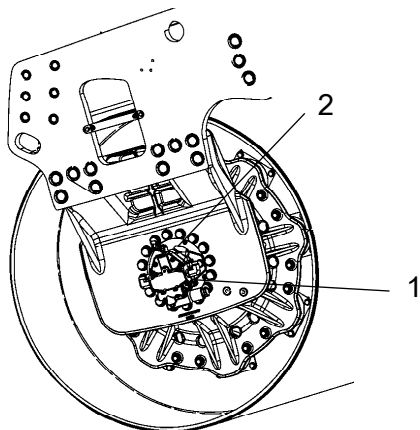
Limpie y desenrosque los tapones (1,2) y vacíe el aceite en un recipiente adecuado, con capacidad para 2 litros.



**Fig. Engranaje del rodillo**  
**1. Tapón de drenaje**  
**2. Tapón de ventilación**



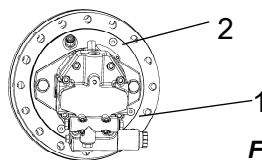
**Fig. Engranaje del tambor**



**Fig. Comprobación del nivel de aceite - engranaje del rodillo**  
1. Tapón de nivel  
2. Tapón de llenado

### Engranaje del rodillo - Comprobación del nivel de aceite

Mueva la máquina hasta que los orificios de inspección/llenado se encuentren en la posición de llenado.



**Fig. Engranaje del tambor**

Rellene el volumen requerido del aceite nuevo. Véanse las especificaciones técnicas. Utilice el aceite de transmisión, consulte la especificación de lubricación.

Asegúrese de que el nivel de aceite llega al borde inferior del orificio del tapón.

Limpie y vuelva a ajustar el tapón.

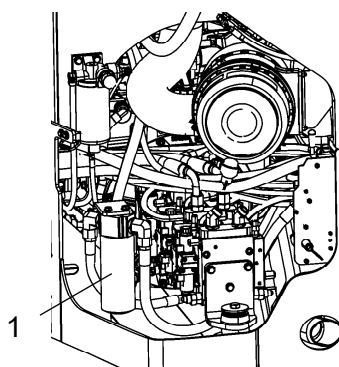


### Filtro hidráulico

#### Cambio



Extraiga el filtro (1) y entréguelo en un punto limpio. Éste es un filtro de un solo uso y no puede limpiarse.



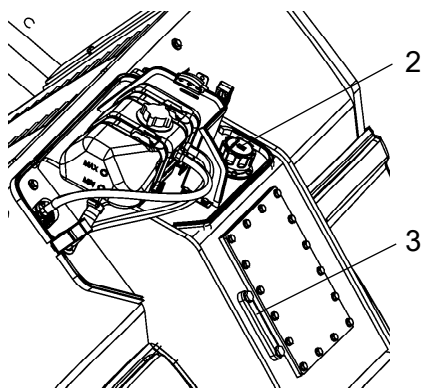
**Figura. Compartimento del motor, izquierda**  
1. Filtro de fluido hidráulico

Limpie perfectamente la superficie de sellado del portafiltros.

Aplique una capa fina de líquido hidráulico nuevo a la junta de goma del filtro nuevo.

Atornille el filtro a mano, en primer lugar hasta que la junta del filtro haga contacto con la base del filtro. A continuación, gire  $\frac{1}{2}$  vuelta más.





**Figura. Depósito hidráulico**  
**2. Tapa del depósito hidráulico**  
**3. Mirilla**

Compruebe el nivel de fluido hidráulico en la ventana de inspección (3) y rellene si es necesario. Para más información, consulte la sección "Cada 10 horas de funcionamiento".

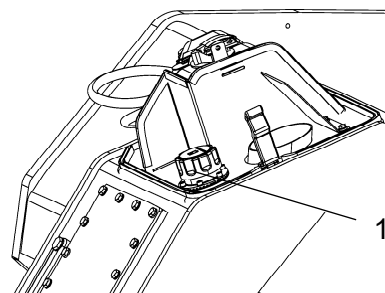
Arranque el motor y compruebe que el filtro no presenta fugas.



### Tapón del depósito hidráulico - Comprobación

Levante la máquina de modo que el tapón del depósito esté accesible desde el lado izquierdo de la máquina.

Desenrosque y asegúrese de que el tapón del depósito no está atascado. Deberá existir un paso de aire sin obstrucciones a través del tapón en ambas direcciones.

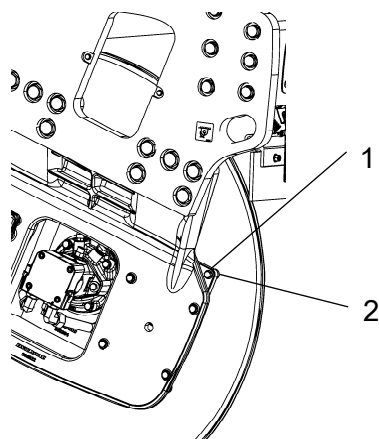


**Figura. Bastidor trasero, lateral frontal izquierdo**  
**1. Tapa del depósito hidráulico**

Si el paso en cualquier dirección está bloqueado, limpie el filtro con un poquito de gasoil y sople con aire comprimido hasta eliminar el bloqueo o sustituya el tapón por uno nuevo.



**Utilice gafas de protección cuando trabaje con aire comprimido.**



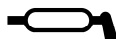
**Fig. Tambor, lado de vibración**  
**1. Elemento de goma**  
**2. Tornillos de fijación**

### Elementos de goma y tornillos de fijación Comprobación

Compruebe todos los elementos de caucho (1). Sustituya todos los elementos si más de un 25% de los mismos, a un lado del tambor presentan grietas con una profundidad superior a 10-15 mm.

Verifique utilizando la hoja de una navaja o un objeto puntiagudo.

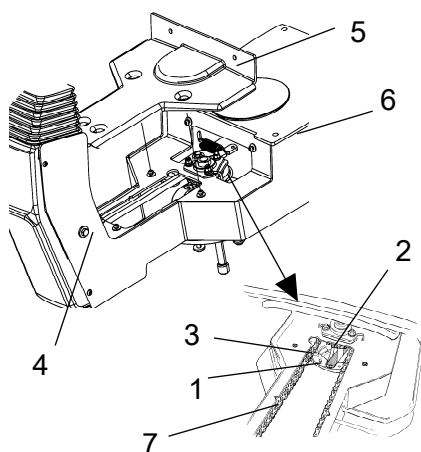
Verifique asimismo que los tornillos de fijación (2) están bien apretados.



### Cojinete del asiento - Lubricación



Tenga en cuenta que la cadena es un elemento vital del mecanismo de la dirección.



**Figura. Cojinete del asiento**  
**1. Boquilla de engrase**  
**2. Engranaje**  
**3. Cadena de dirección**  
**4. Tornillo de ajuste**  
**5. Cubierta**  
**6. Rieles deslizantes**  
**7. Marcado**

Quite la cubierta (5) para acceder a la boquilla de lubricación (1). Lubrique el cojinete del asiento del operario con tres golpes de grasa utilizando una pistola de engrase.

Limpie y engrase la cadena (3) entre el asiento y la columna de dirección.

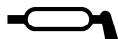
Engrase asimismo los rieles de deslizamiento del asiento (6).

Si la cadena queda floja en el piñón (2), afloje los tornillos (4) y mueva la columna de dirección hacia delante. Apriete los tornillos y compruebe la tensión de la cadena.

No estire demasiado la cadena. La cadena se debe poder mover unos 10 mm (0,4 pulgadas) hacia el lado con el pulgar/dedo índice en la marca (7) en el bastidor del asiento. Coloque el cierre de la cadena en la parte inferior.



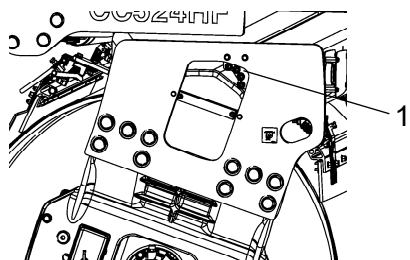
Si el asiento comienza a estar rígido al ajustarlo, deberá lubricarse con más frecuencia de la especificada aquí.



## Cojinete de pivotación (opcional) - Lubricación

Engrase cada racor (1) con cinco pulsaciones de la pistola de grasa manual.

Emplee grasa de acuerdo con lo indicado en las especificaciones de lubricantes.



**Fig. Tambor trasero**  
1. Racores de engrase x 4



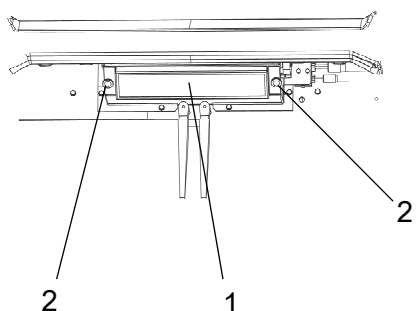
## Cabina Filtro de aire frío - Sustitución

Hay un filtro de aire frío (1), situado en la parte delantera de la cabina.

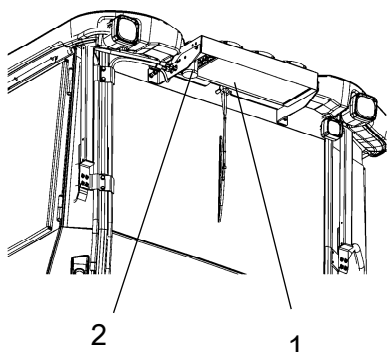
Retire la cubierta protectora.

Extraiga los tornillos (2) y retire el soporte completo. Retire el filtro y sustitúyalo por uno nuevo.

Tal vez resulte necesario cambiar el filtro con más frecuencia si se utiliza la máquina en un entorno polvoriento.



**Figura. Cabina, frontal**  
1. Filtro de aire frío (x1)  
2. Tornillos (x2)



**Figura. Cabina**  
1. Elemento condensador  
2. Filtro de secado

### Aire acondicionado (opcional) - Inspección

La inspección y el mantenimiento regulares son necesarios para garantizar un funcionamiento satisfactorio a largo plazo.

Limpe el polvo del elemento del condensador (1) empleando aire comprimido. Sopla desde arriba hacia abajo.



El chorro de aire podría dañar las bridas del elemento si es demasiado potente.



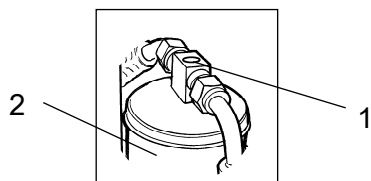
**Utilice gafas de protección cuando trabaje con aire comprimido.**

Inspeccione la conexión del elemento del condensador.

Verifique si las mangueras del sistema están deterioradas. Asegúrese de que el drenaje de la unidad de refrigeración no presenta obstáculos de modo que no se acumule condensación en el interior de la unidad.

### Aire acondicionado (opcional) Filtro de secado - Inspección

Con la unidad en marcha, compruebe mediante el visor (1) que no existen burbujas en el filtro de secado.



**Figura. Filtro de secado**  
1. Ventana de inspección  
2. Soporte del filtro



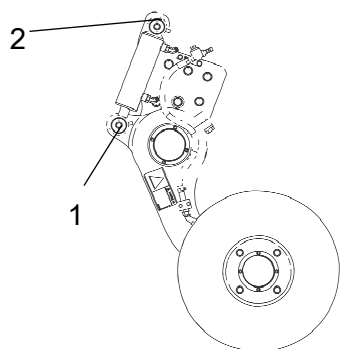
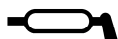
**Aparque la apisonadora sobre una superficie nivelada, bloquee los tambores y accione del freno de estacionamiento.**

El filtro se sitúa en la parte superior de la parte trasera del techo de la cabina.

Si hay visibles burbujas a través de la ventana de inspección, quiere decir que el nivel de refrigerante es demasiado bajo. Detenga la unidad para evitar el riesgo de daños. Rellene con refrigerante.



**Únicamente podrán prestar servicio al circuito del refrigerante empresas autorizadas.**



**Figura. Dos puntos de grasa para lubricar el recortador**

## Recortador lateral (opcional) - Lubricación

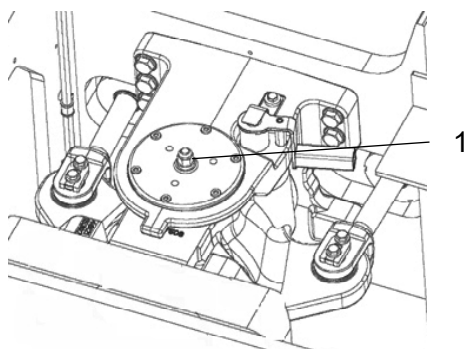


**Consulte la sección de funcionamiento para obtener información sobre la utilización del recortador lateral.**

Engrasar los dos puntos según se muestra en la figura.

Deberá utilizarse siempre grasa para la lubricación. Consulte las especificaciones de lubricantes.

Engrase todos los puntos de los cojinetes con cinco pulsaciones de la pistola de grasa manual.



**Fig. Enganche de dirección**  
**1. Tuerca**

## Enganche de dirección - Apriete



**Cuando el motor esté en marcha se prohíbe la presencia de personas junto a la dirección. Existe el riesgo de resultar aplastado al accionar la dirección. Desconecte el motor y active el freno de estacionamiento antes de comenzar cualquier trabajo de lubricación.**

El modo más sencillo de identificar si dispone de este tipo de enganche de dirección es comprobar la tuerca de la parte superior, ya que se trata de un nuevo tipo de tuerca (1), tal y como se muestra en la figura.

El par actual (Nm) debería ser de cuando la máquina está en posición recta.

|     |        |
|-----|--------|
| M14 | 174 Nm |
| M16 | 270 Nm |



## Mantenimiento - 2000 h



**Estacione el rodillo sobre una superficie nivelada.**

**Apague el motor y aplique el freno de estacionamiento al realizar cualquier comprobación o ajuste del rodillo, a no ser que se indique lo contrario.**



**Asegúrese de que haya buena ventilación (extracción de aire) si el motor está operando en interiores. Riesgo de envenenamiento por monóxido de carbono.**

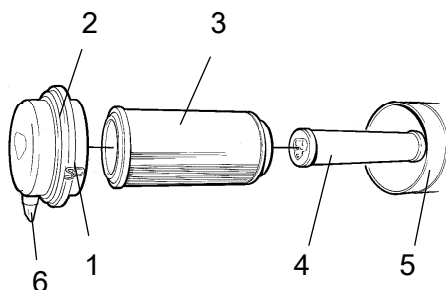


## Depurador de aire

## Comprobación - Cambio del filtro principal de aire



Cambie el filtro principal del depurador de aire cuando se ilumine la lámpara de advertencia en la pantalla con el motor diesel funcionando a plena potencia.



**Fig. Filtro de aire**

- 1. Clips de sujeción**
- 2. Cubierta**
- 3. Filtro principal**
- 4. Filtro de reserva**
- 5. Carcasa del filtro**
- 6. Válvula anti-polvo**

Suelte los clips de sujeción (1), saque la cubierta (2) y tire del filtro principal para sacarlo (3).

No retire el filtro de seguridad (4).

Limpie el filtro de aire del modo necesario, consulte la sección Filtro de aire - Limpieza

Al cambiar el filtro principal (3), introduzca un nuevo filtro y vuelva a colocar el filtro de aire realizando el mismo procedimiento en orden inverso.

Compruebe el estado de la válvula anti-polvo (6) y cámbiela si es necesario.

Al colocar de nuevo la cubierta, asegúrese de que la válvula anti-polvo está colocada hacia abajo.



## Filtro de seguridad - Cambio

Cambie el filtro de reserva por uno nuevo cada dos sustituciones del filtro principal.

Para cambiar el filtro de seguridad (1), extraiga el filtro viejo de su soporte, inserte un filtro nuevo y vuelva a montar el depurador de aire en orden inverso.

Limpe el filtro de aire del modo necesario, consulte la sección Filtro de aire - Limpieza

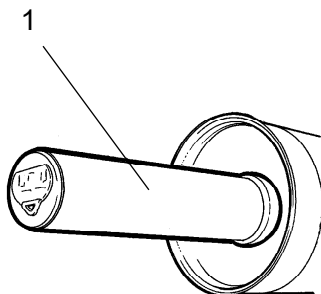


Fig. Filtro de aire  
1. Filtro de seguridad

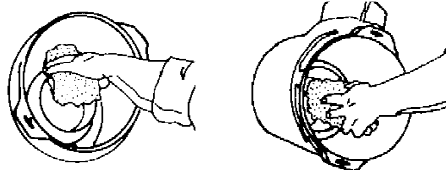


## Filtro de aire - Limpieza

Limpe ambos extremos del tubo de salida.

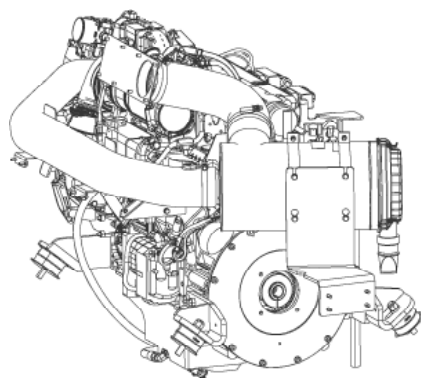
Limpe el interior de la cubierta (2) y de la carcasa del filtro (5). Consulte la ilustración anterior.

Limpe también las dos superficies del tubo de salida, consulte la ilustración contigua.



Borde interior del  
tubo de salida.

Borde exterior del  
tubo de salida.



Compruebe que las abrazaderas de los manguitos entre el cuerpo del filtro y el manguito de succión están apretadas y que los manguitos están intactos. Inspeccione el sistema completo de manguitos en la totalidad del motor.





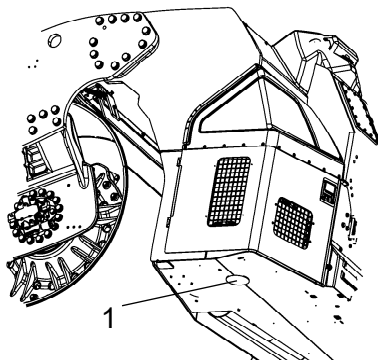
### Motor diesel Cambio de aceite

El tapón de drenaje del aceite del motor está situado bajo el bastidor trasero en el lado derecho de la máquina. Puede accederse al tapón de drenaje retirando primero el tapón de caucho en la parte inferior del bastidor.

Desagüe el aceite con el motor caliente. Coloque un recipiente en el que quepan al menos 14 litros debajo de los tapones de drenaje.



***Tenga mucho cuidado al drenar el aceite del motor. Utilice guantes y gafas de protección.***



**Figura. Parte inferior del bastidor trasero**

**1. Drenaje del aceite del motor diesel**

Retire el tapón de desagüe (1). Deje drenar todo el aceite y vuelva a colocar los tapones.



Entregue el aceite de drenaje para un tratamiento respetuoso con el medio ambiente.

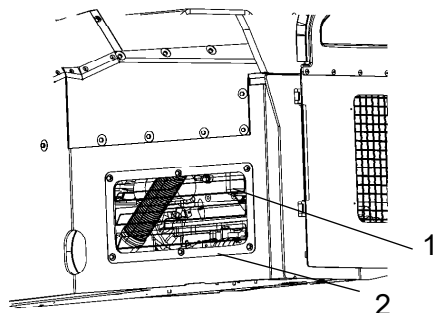
Rellene con aceite de motor reciente, véase la especificación Lubricante o el manual del motor para el grado correcto del aceite.

Rellene el volumen requerido del aceite del motor. Véanse las especificaciones técnicas antes de iniciar la máquina. Deje que el motor marche en vacío durante algunos minutos, y apague el motor.

Verifique con la varilla de comprobación para asegurarse de que el nivel de aceite del motor es correcto. Consulte el manual del motor Rellene con aceite en caso necesario hasta la marca máxima de la varilla.



## Motor Sustituir el filtro de aceite



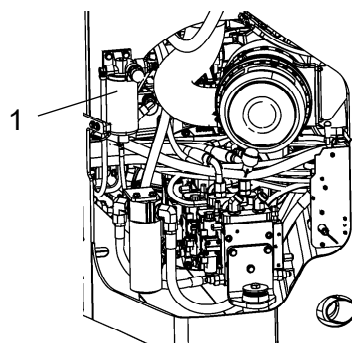
**Figura. Compartimento del motor, lado derecho**  
1. Filtro de aceite  
2. Panel de servicio

El filtro del aceite (1) está situado en la parte trasera del motor, siendo fácilmente accesible retirando el panel de servicio en el lado derecho entre el bastidor trasero y el tambor.

Consulte el manual del motor si desea información sobre cómo sustituir el filtro.



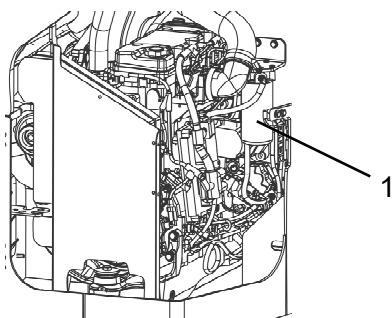
## Filtro de carburante del motor - sustitución/limpieza



**Figura. Compartimento del motor, lado izquierdo**  
1. Prefiltro

El filtro del combustible está situado en la parte izquierda del compartimento del motor.

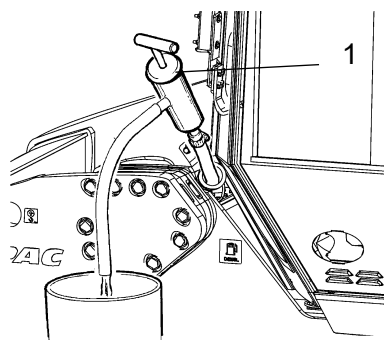
Desatornille el fondo y drene el agua que pueda haber, y sustituya la unidad de filtro.



**Figura. Compartimento del motor, lado derecho.**  
1. Filtro de combustible

Sustituir el filtro del combustible, situado al lado derecho del compartimento del motor.

Arranque el motor y compruebe que el filtro está bien sellado.



**Fig. Depósito de combustible**  
**1. Bomba de drenaje del aceite**

### Depósito de combustible - Limpieza

Resultará más fácil limpiar el depósito cuando esté prácticamente vacío.

Se coloca un tapón de drenaje bajo el lado izquierdo del bastidor frontal.

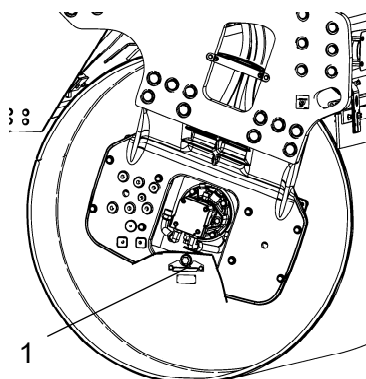
Alternativamente drene el depósito con una bomba adecuada, por ej. una bomba de drenaje de aceite, para elevar los sedimentos del fondo.



Recoja el combustible y los restos en un recipiente y entréguelos para un tratamiento respetuoso con el medio ambiente.



**Tenga en cuenta el riesgo de incendio cuando manipule combustible.**



**Fig. Tambor, lado de vibración**  
**1. Tapón de drenaje**

### Tambor - Cambio del aceite



**Tenga mucho cuidado cuando drene líquidos y aceites. Utilice guantes y gafas de protección.**

Coloque la apisonadora de modo que el tapón de drenaje (1), el tapón grande, se encuentre en la posición más baja en su rotación.

Coloque un recipiente en el que quepan al menos 20 litros (5,3 galones) debajo del tapón de drenaje.

Retire el tapón de drenaje (1). Deje drenar todo el aceite y vuelva a colocar el tapón.



Entregue el aceite de drenaje para un tratamiento respetuoso con el medio ambiente.

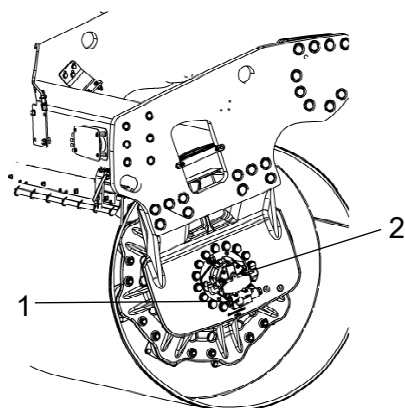
Véase el encabezado "Cada 500 horas de funcionamiento" para rellenar el aceite.



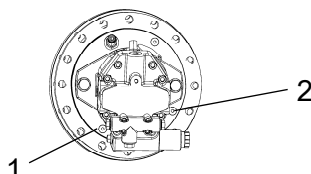
## Engranaje del rodillo - Cambio de aceite

Sitúe la apisonadora en una superficie horizontal.

Limpie y desenrosque los tapones (1,2) y vacíe el aceite en un recipiente adecuado, con capacidad para 2 litros.



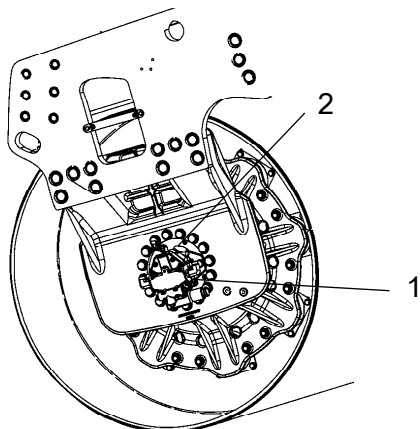
**Fig. Engranaje del rodillo**  
1. Tapón de drenaje  
2. Tapón de ventilación



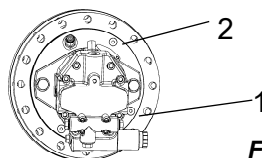
**Fig. Engranaje del tambor**

## Engranaje del rodillo - Comprobación del nivel de aceite

Mueva la máquina hasta que los orificios de inspección/llenado se encuentren en la posición de llenado.



**Fig. Comprobación del nivel de aceite - engranaje del rodillo**  
1. Tapón de nivel  
2. Tapón de llenado



**Fig. Engranaje del tambor**

Rellene el volumen requerido del aceite nuevo. Véanse las especificaciones técnicas. Utilice el aceite de transmisión, consulte la especificación de lubricación.

Asegúrese de que el nivel de aceite llega al borde inferior del orificio del tapón.

Limpie y vuelva a ajustar el tapón.

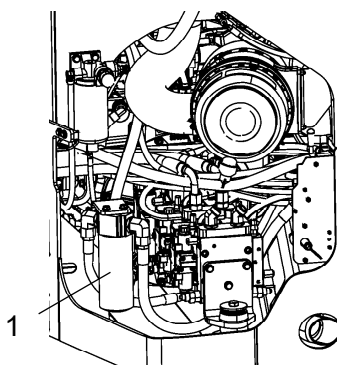


## Filtro hidráulico

### Cambio



Extraiga el filtro (1) y entréguelo en un punto limpio. Éste es un filtro de un solo uso y no puede limpiarse.



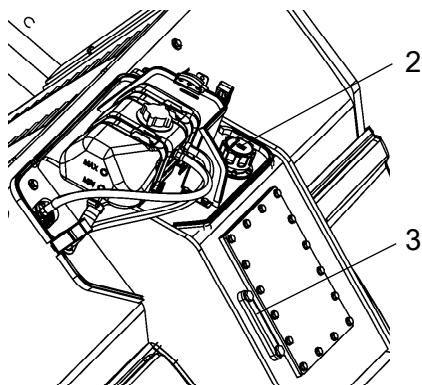
**Figura. Compartimento del motor, izquierda**

**1. Filtro de fluido hidráulico**

Limpie perfectamente la superficie de sellado del portafiltros.

Aplique una capa fina de líquido hidráulico nuevo a la junta de goma del filtro nuevo.

Atornille el filtro a mano, en primer lugar hasta que la junta del filtro haga contacto con la base del filtro. A continuación, gire  $\frac{1}{2}$  vuelta más.



**Figura. Depósito hidráulico**

**2. Tapa del depósito hidráulico**

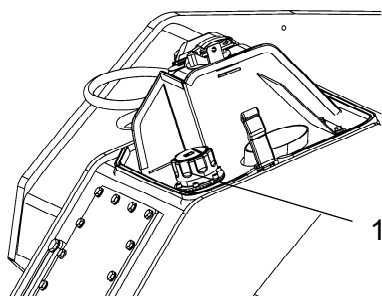
**3. Mirilla**

Compruebe el nivel de fluido hidráulico en la ventana de inspección (3) y rellene si es necesario. Para más información, consulte la sección "Cada 10 horas de funcionamiento".

Arranque el motor y compruebe que el filtro no presenta fugas.



## Tapón del depósito hidráulico - Comprobación



**Figura. Bastidor trasero, lateral frontal izquierdo**

**1. Tapa del depósito hidráulico**

Levante la máquina de modo que el tapón del depósito esté accesible desde el lado izquierdo de la máquina.

Desenrosque y asegúrese de que el tapón del depósito no está atascado. Deberá existir un paso de aire sin obstrucciones a través del tapón en ambas direcciones.

Si el paso en cualquier dirección está bloqueado, limpie el filtro con un poquito de gasoil y sople con aire comprimido hasta eliminar el bloqueo o sustituya el tapón por uno nuevo.



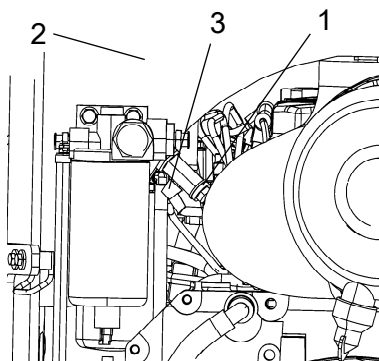
**Utilice gafas de protección cuando trabaje con aire comprimido.**



## Depósito hidráulico Cambio del líquido



**Tenga cuidado cuando desagüe el fluido hidráulico. Utilice guantes y gafas de protección.**



**Figura. Compartimento del motor debajo del tanque hidráulico (a través del lado izquierdo)**

**1. Tanque hidráulico  
2. Depósito hidráulico  
3. Válvula**

Abra el compartimento izquierdo del motor. El tapón/válvula de drenaje está en la zona bajo el depósito hidráulico.

Coloque un recipiente que pueda contener al menos 50 litros (13,2 gal) bajo el compartimento del motor.

Asegúrese de que la válvula (3) está cerrada.

Desenrosque el tapón de drenaje de aceite (1), y conecte una manguera de desagüe desde el compartimento del motor.

Abra la válvula (3) y deje que salga el aceite. Reponer cerrando la válvula y volviendo a ajustar el tapón (1).



Entregue el líquido de drenaje para un tratamiento respetuoso con el medio ambiente.

Rellene con líquido hidráulico nuevo. Consulte las especificaciones de lubricantes para obtener la información de grado.

Sustituya el filtro hidráulico. Véase la sección

"Mantenimiento - 1000 horas".

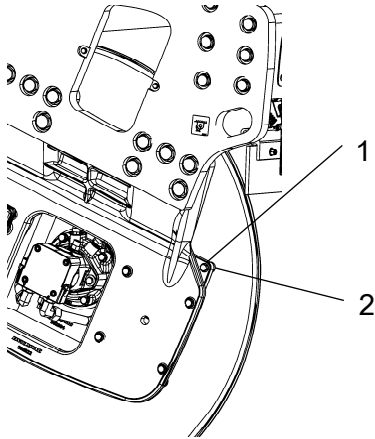
Arranque el motor y ponga en marcha las funciones hidráulicas. Compruebe el nivel del depósito y rellene cuando sea necesario.

### **Elementos de goma y tornillos de fijación Comprobación**

Compruebe todos los elementos de caucho (1). Sustituya todos los elementos si más de un 25% de los mismos, a un lado del tambor presentan grietas con una profundidad superior a 10-15 mm.

Verifique utilizando la hoja de una navaja o un objeto puntiagudo.

Verifique asimismo que los tornillos de fijación (2) están bien apretados.



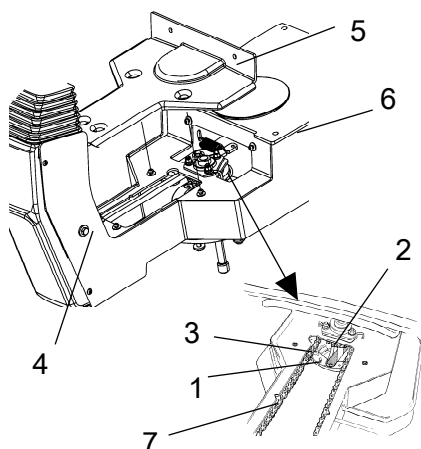
**Fig. Tambor, lado de vibración**  
**1. Elemento de goma**  
**2. Tornillos de fijación**



## Cojinete del asiento - Lubricación



Tenga en cuenta que la cadena es un elemento vital del mecanismo de la dirección.



**Figura. Cojinete del asiento**

1. Boquilla de engrase
2. Engranaje
3. Cadena de dirección
4. Tornillo de ajuste
5. Cubierta
6. Rieles deslizantes
7. Marcado

Quite la cubierta (5) para acceder a la boquilla de lubricación (1). Lubrique el cojinete del asiento del operario con tres golpes de grasa utilizando una pistola de engrase.

Limpie y engrase la cadena (3) entre el asiento y la columna de dirección.

Engrase asimismo los raíles de deslizamiento del asiento (6).

Si la cadena queda floja en el piñón (2), afloje los tornillos (4) y mueva la columna de dirección hacia delante. Apriete los tornillos y compruebe la tensión de la cadena.

No estire demasiado la cadena. La cadena se debe poder mover unos 10 mm (0,4 pulgadas) hacia el lado con el pulgar/dedo índice en la marca (7) en el bastidor del asiento. Coloque el cierre de la cadena en la parte inferior.



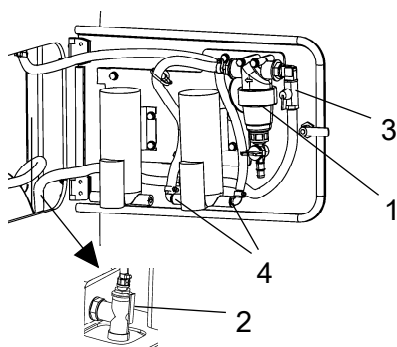
Si el asiento comienza a estar rígido al ajustarlo, deberá lubricarse con más frecuencia de la especificada aquí.



## Sistema de aspersión - Drenaje



Durante el invierno, recuerde que existe el riesgo de que se produzcan heladas. Vacíe el depósito, la bomba, el filtro y conducciones o bien, mezcle anticongelante con el agua.



**Figura. Sistema de bombas**

1. Caja de filtros
2. Grifo de drenaje
3. Grifo
4. Conexiones rápidas

Hay un disco de drenaje (2) en el espacio del sistema de bombas en el tanque central de agua. Puede utilizarse para drenar el depósito y las partes del sistema de bombas.

Las mangueras de agua se conectan a la bomba con unas conexiones rápidas (4) para simplificar el drenaje, y, donde proceda, la sustitución por una bomba de reserva (opción).



La manguera de salida del depósito central puede desconectarse y colocar su extremo en un depósito con anticongelante para hacerlo pasar a través de la bomba/filtro.



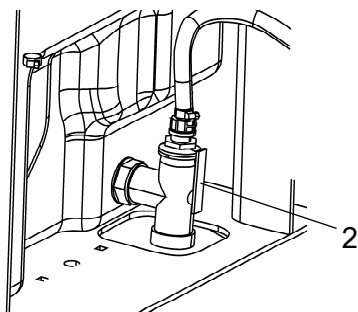
### Depósito del agua - Limpieza

Limpie el depósito(s) con agua y un detergente adecuado para superficies plásticas.

Cerrar el grifo de drenaje (2), rellenar con agua y comprobar si hay fugas.



Los depósitos de agua están hechos de plástico (polietileno) y son reciclables.



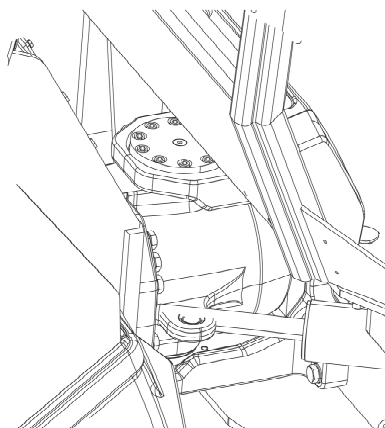
**Figura. Depósito de agua**  
**2. Tapón de drenaje**

### Junta de la dirección - Comprobación

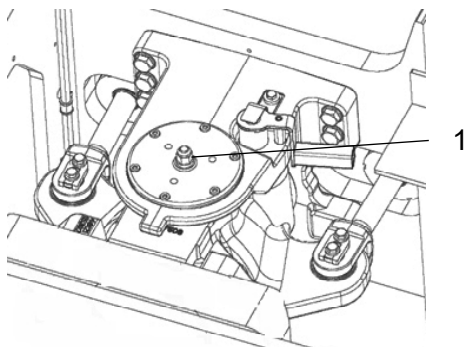
Inspeccione la junta de la dirección para detectar posibles daños o grietas.

Compruebe y apriete cualquier tornillo flojo.

Verifique asimismo si existe rigidez o juego en la junta de la dirección.



**Fig. Junta de la dirección**



### Enganche de dirección - Apriete



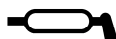
**Cuando el motor esté en marcha se prohíbe la presencia de personas junto a la dirección. Existe el riesgo de resultar aplastado al accionar la dirección. Desconecte el motor y active el freno de estacionamiento antes de comenzar cualquier trabajo de lubricación.**

El modo más sencillo de identificar si dispone de este tipo de enganche de dirección es comprobar la tuerca de la parte superior, ya que se trata de un nuevo tipo de tuerca (1), tal y como se muestra en la figura.

**Fig. Enganche de dirección**  
**1. Tuerca**

El par actual (Nm) debería ser de cuando la máquina está en posición recta.

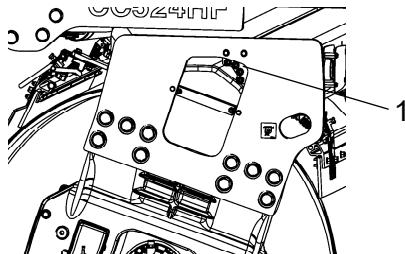
|     |        |
|-----|--------|
| M14 | 174 Nm |
| M16 | 270 Nm |



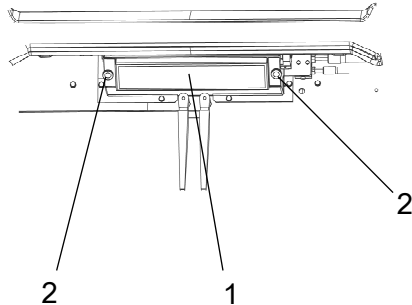
### Cojinete de pivotación (opcional) - Lubricación

Engrase cada racor (1) con cinco pulsaciones de la pistola de grasa manual.

Emplee grasa de acuerdo con lo indicado en las especificaciones de lubricantes.



**Fig. Tambor trasero**  
**1. Racores de engrase x 4**



**Figura. Cabina, frontal**  
**1. Filtro de aire frío (x1)**  
**2. Tornillos (x2)**

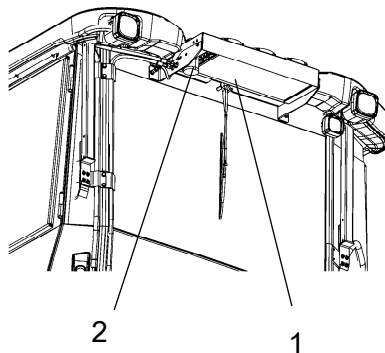
## **Cabina** **Filtro de aire frío - Sustitución**

Hay un filtro de aire frío (1), situado en la parte delantera de la cabina.

Retire la cubierta protectora.

Extraiga los tornillos (2) y retire el soporte completo. Retire el filtro y sustitúyalo por uno nuevo.

Tal vez resulte necesario cambiar el filtro con más frecuencia si se utiliza la máquina en un entorno polvoriento.



**Figura. Cabina**  
**1. Elemento condensador**  
**2. Filtro de secado**

## **Aire acondicionado (opcional)** **- Inspección**

La inspección y el mantenimiento regulares son necesarios para garantizar un funcionamiento satisfactorio a largo plazo.

Limpe el polvo del elemento del condensador (1) empleando aire comprimido. Sople desde arriba hacia abajo.



El chorro de aire podría dañar las bridas del elemento si es demasiado potente.



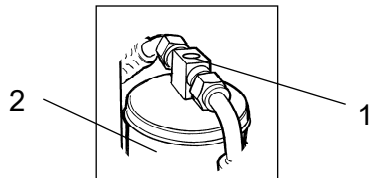
**Utilice gafas de protección cuando trabaje con aire comprimido.**

Inspeccione la conexión del elemento del condensador.

Verifique si las mangueras del sistema están deterioradas. Asegúrese de que el drenaje de la unidad de refrigeración no presenta obstáculos de modo que no se acumule condensación en el interior de la unidad.

## Aire acondicionado (opcional) Filtro de secado - Inspección

Con la unidad en marcha, compruebe mediante el visor (1) que no existen burbujas en el filtro de secado.



**Figura. Filtro de secado**  
1. Ventana de inspección  
2. Soporte del filtro



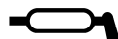
**Aparque la apisonadora sobre una superficie nivelada, bloquee los tambores y accione del freno de estacionamiento.**

El filtro se sitúa en la parte superior de la parte trasera del techo de la cabina.

Si hay visibles burbujas a través de la ventana de inspección, quiere decir que el nivel de refrigerante es demasiado bajo. Detenga la unidad para evitar el riesgo de daños. Rellene con refrigerante.



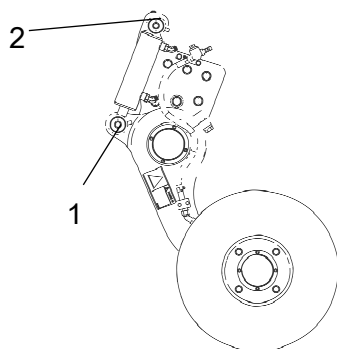
**Únicamente podrán prestar servicio al circuito del refrigerante empresas autorizadas.**



## Recortador lateral (opcional) - Lubricación



**Consulte la sección de funcionamiento para obtener información sobre la utilización del recortador lateral.**



**Figura. Dos puntos de grasa para lubricar el recortador**

Engrasar los dos puntos según se muestra en la figura.

Deberá utilizarse siempre grasa para la lubricación. Consulte las especificaciones de lubricantes.

Engrase todos los puntos de los cojinetes con cinco pulsaciones de la pistola de grasa manual.





**Atlas Copco Road Construction Equipment**

**Dynapac Compaction Equipment AB**  
Box 504, SE 371 23 Karlskrona, Sweden

[www.dynapac.com](http://www.dynapac.com)