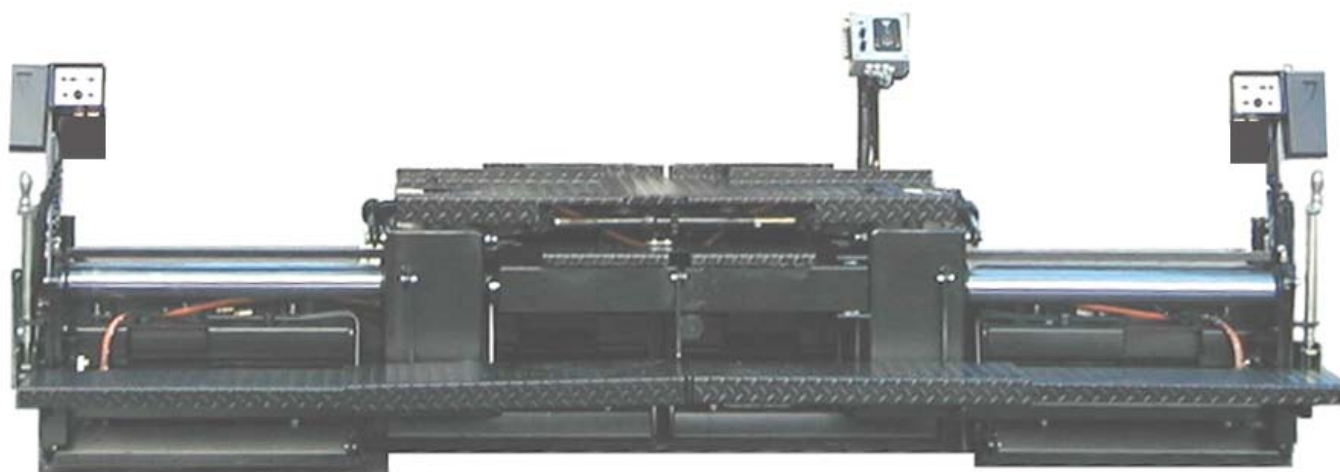


SVEDALA **DEMAG**



Instruktionsbok

01-1202

S

270

275

Teleskoperande skrid

EB 34 V/TV

900 98 08 01

Förord

För säker användning av maskinen är vissa kunskaper nödvändiga som skall förmedlas i denna driftanvisning. Informationerna framställs kort och översiktligt. Kapitlen står i bokstavsordning. Varje kapitel börjar med sidan 1. Sidorna märks med kapitelbokstav och sidnummer.

Exempel: Sida B 2 är andra sidan i kapitel B.

I denna driftanvisning dokumenteras olika optioner. Vid betjäning och underhållsarbeten skall det beaktas att motsvarande beskrivning används för de enskilda optionerna.

Säkerhetshänvisningar och viktiga förklaringar är märkta med följande piktogram:



Står framför säkerhetshänvisningar som måste beaktas för att undvika faror för person.



Står framför hänvisningar som måste beaktas för att undvika materialskador.



Står framför hänvisningar och förklaringar.

● Kännetecknar serieutrustning.

○ Kännetecknar extrautrustning.

Tillverkaren förbehåller sig, med tanke på teknisk utveckling, rätten till ändringar under bibehållande av de väsentliga kännetecknen för den beskrivna maskintypen utan att behöva korrigera den föreliggande driftanvisningen.

Dynapac GmbH
Niederlassung Lingen
Darmer Esch 81
D-49811 Lingen/Germany
Telefon: +49 / (0)591 / 91275-0
Fax: +49 / (0)591 / 91275-99

Innehållsförteckning

A	Användning enligt bestämmelse	1
B	Beskrivning av skriden	1
1	Användningsbeskrivning	1
2	Komponenter	2
3	Säkerhet	4
3.1	F vid skriden	4
4	Tekniska data	5
4.1	Dimensioner	5
4.2	Vikt	5
4.3	Inställnings-/utrustnings	5
4.4	Komprimeringssystem	6
4.5	Skriduppvärmningssystem	6
5	Märkningsställen och typskyltar	7
5.1	Typskylt skrid	7
C	Transport	1
1	Säkerhetsbestämmelser för transporter	1
2	Lasta demonterad skrid	1
2.1	Lasta med gaffeltruck	1
D	Manövrering	1
1	Säkerhetshänvisningar	1
2	Körning av skriden	2
2.1	In-/utkörning av skriden	2
2.2	Fällbar gångbrygga	2
2.3	Inställning av stampen	3
	Inställning av vibration	3
3	Manövrering av gasuppvärmningssystemet med flamövervakning	4
3.1	Allmänt om skriduppvärmningssystemet	4
3.2	Anslutning och täthetskontroll	5
3.3	Idrifttagning och kontroll av uppvärmningssystemet	6
	Funktion av flamövervakningen	7
3.4	Inställning av temperatur	9
3.5	Avstängning av uppvärmningssystemet	9
3.6	Byte av gasolflaska	10
4	Störningar	11
4.1	Problem vid utläggningen	11
4.2	Störningar på skriden	13
4.3	Störningar vid skriduppvärmningssystemet	14

E	Påbyggnad av skrid	1
1	Säkerhetshänvisningar	1
2	Allmän montering	2
2.1	Montering av skriden på utläggaren	2
2.2	Montering av avstängarplåtar	3
2.3	Hydraulanslutningar	4
	Läge och beteckning för anslutningarna:	4
2.4	Elektriska anslutningar	5
3	Breddökning av skriden	6
3.1	Demontering av avstängarplåtar	6
3.2	Förbered breddökningarna	7
3.3	Demontera skyddsplåten på stampen:	7
3.4	Montering av drivaxeln för stampen	7
3.5	Montering av skyddsplåten på stampen	7
3.6	Montering av breddökning	8
3.7	Montering av begränsningsplåt på breddökningen	8
3.8	Gasanslutningar	9
4	Inställningar	10
4.1	Inställning av hydrauliska utskjuten	10
	Grundjustering:	10
	Finjustering:	10
4.2	Inställning av stamphöjd	11
4.3	Inställning av stampens skyddsplåt:	11
4.4	Inställning av avstäningsplåtar	12
4.5	Inställning av bombering	12
4.6	Inställning av attackvinkel	13
F	Underhåll	1
1	Säkerhetshänvisningar för underhåll	1
2	Underhållsintervaller	2
2.1	Dagligen – efter arbetets slut	2
2.2	Månadsvis	2
2.3	Halvårsvis	2
2.4	Årligen	3
2.5	Vid behov	3
3	Kontrollpunkter på gasolanläggningen	4
	Tändstift	4
	Inställning av flambilden	4
	Injektorer för skriduppvärmningssystemet	5
3.1	Efterjustering av styrrör)	5
4	Rengöring av skriden	6
	Töm stamputrymmet	6
	Rengöring av avstängarplåtar	6
	Styrning av breddökning	7
4.1	Smörjställen	7
4.2	Rutinkontroller	7
5	Smörjmedel	8
6	Säkringar i manöverboxen för skriduppvärmningen	9

A Användning enligt bestämmelse



“Riktlinjen för användning enligt bestämmelsen för utläggare” är en del i leveransen av maskinen. Den är en beståndsdel av denna driftanvisning och skall absolut beaktas. Nationella föreskrifter gäller obegränsat.

Skriden som beskrivs i denna driftanvisning är lämplig för utläggning av blandade material, vals- resp magerbetong, spårlagd makadam och obundna mineralblandningar för stenläggningsunderlag.

Maskinen måste komma till användning, betjänas och underhållas enligt beskrivningar i denna driftanvisning. Någon annan användning är inte enligt bestämmelserna och kan leda till person- eller sakskador eller skador vid skriden.

Varje användning utöver den ovan beskrivna är enligt bestämmelsen absolut inte tillåten! Vid särskild användning i lutande terräng resp vid specialarbeten (byggnad av upplag, vägbankar) skall tillverkaren ovillkorligen konsulteras.

Användarens förpliktelser: Användaren kallas i denna driftanvisning varje fysisk eller juridisk person, som brukar skriden själv eller som ger uppdrag till maskinens bruk. I särskilda fall (t. ex. leasing, hyrning) är användaren den person, som enligt gällande kontrakt skall hålla sig till överenskommelsen mellan ägaren och användaren av skriden och som skall uppfylla de nämnda förpliktelserna.

Användaren måste säkerställa att skriden bara används enligt bestämmelsen och att alla slag av faror för användarens eller tredje persons liv och hälsa uteslutes. Därutöver skall föreskrifterna för att förhindra olyckor, särskilda säkerhetstekniska regler, såväl som riktlinjerna gällande drift, underhållskötsel och reparationer beaktas. Användaren måste säkerställa att alla som brukar maskinen har läst och förstått denna driftanvisning.

Påbyggnad av tillsatsdon: Skriden kan bara användas i samband med tillverkarens utläggare. På- och inbyggnad av utrustningar som påverkar skridens funktioner eller som kompletterar den, får bara ske med skriftligt tillstånd av tillverkaren. Givetvis skall tillstånd av den lokala myndigheten inhämtas.

Tillståndet av den lokala myndigheten ersätter dock inte tillverkarens tillstånd.

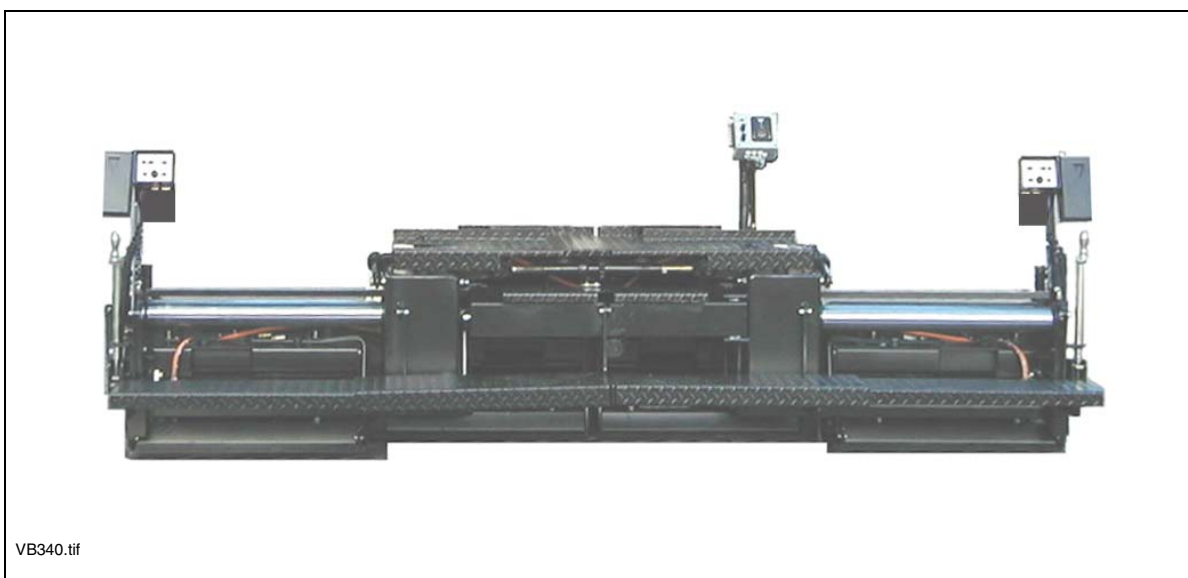
B Beskrivning av skriden

1 Användningsbeskrivning

SVEDALA DEMAG skriden EB 34 V/TV används i samband med en utläggare:

Skriden används för utläggningen av:

- bituminöst material
- vals- resp magerbetong,
- spårlagd makadam,
- obundna mineralblandningar för stenläggningsunderlag



Den hydrauliskt breddbara skriden EB 34 V / EB 34 TV (skrid med stamp och tillsatsvibration) används för utläggning med varierande arbetsbredder.



Teknisk specifikation för skriden se avsnitt "Tekniska data".

2 Komponenter

Stamp- och vibrationselement: De i mitten tätt sammanlöpande stampknivarna (O) förhindrar att det bildas en mitsöm.

Genom vibrationen kan packningsgraden och strukturen ytterligare förbättras.

Stamp och vibration kan användas oberoende av varandra och varvtalet är inställbart.

Huvudskrid och hydrauliska breddökningar: Med tryck på knappen breddar de från mittdelen ("huvudskrid") hydrauliskt utkörningsbara delarna skridens arbetsbredd.

Ett påkostat styrsystem ger en hög stabilitet.

På breddökningarna kan vinkel och höjd ställas in i förhållande till grundskriden.



Dessa inställningar, som är skridens grundinställningar i förhållande till utläggaren, och justeringen för profilen är beskrivna i kapitel E "In- och ombyggnad".

Breddökningar: Genom de lättmonterade breddökningarna kan arbetsbredden ökas

Sidoavstängningsplåten: Sidoplåtarna är till för att täcka sidoöppningarna på utkörningsskriden.

Fällbara gångbryggor: Vid utläggning skall gångbryggan fällas ned och spärras.

Bara i speciella fall (t.ex vid arbete nära en mur) får gångbryggorna kortvarigt fällas upp.

Skrid-uppvärmning: Praktisk uppbyggnad och problemlöshantering är fördelarna med en rörbränningsuppvärmning med propangas. Med elektronisk temperatur- och flamövervakning garanteras korta uppvärmningstider och jämna temperaturer.



Kopplingsskåpet och manövreringen av uppvärmningen beskrivs i kapitel D, avsnitt 3.

Styrning av luft till stampkniven och begränsningsplåtarna ger en effektiv värmeutnyttjning.

3 Säkerhet



Säkerhetsanordningar för utläggaren och skriden beskrivs i kapitel B, avsnitt 2.2 i driftanvisningen för utläggaren.

3.1 F vid skriden



Fara för krossning!

Vid alla skridens rörliga komponenter finns fara för kross-, skärskador eller klämning. Håll behörigt avstånd!

Fara för indragning!

Vid alla roterande delar eller komponenter i rörelse vid skriden finns fara för att fastna, blir insnurrad eller indragen. Håll behörigt avstånd!

Störtfara!

Hoppa aldrig på eller av under farten! Använd bara de därför avsedda gångbryggorna och fotsteg!

Eld- och explosionsfara!

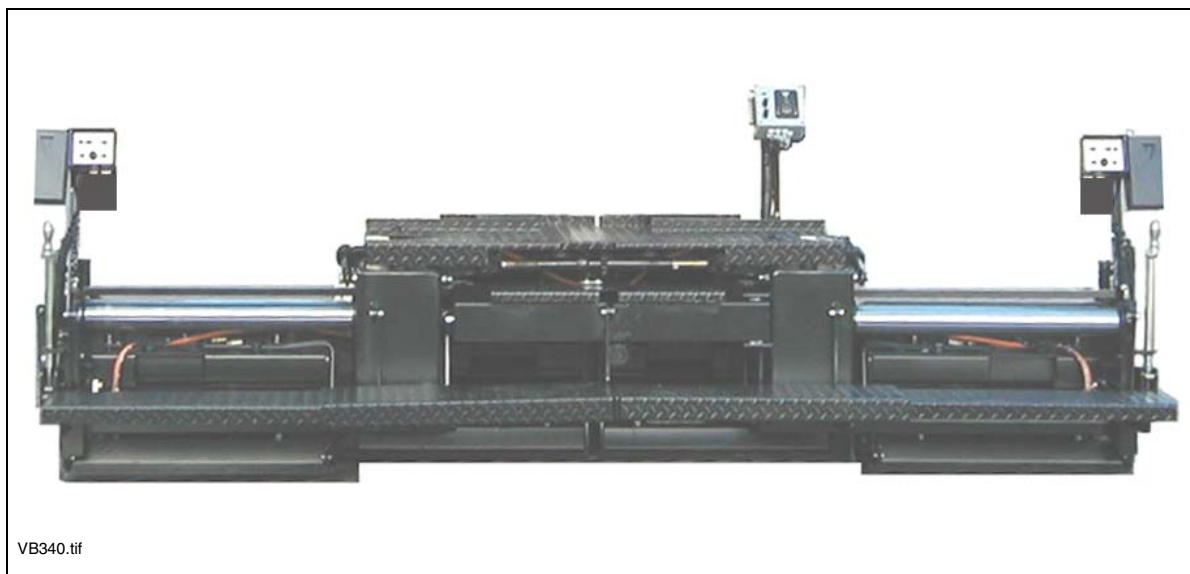
Vid arbete med skriduppvärmningssystemet finns det risk för eld- och explosionsfaror. Rökning förbjuden! Använd ingen öppen eld!

Fara för brännskador!

På grund av skridens uppvärmning finns fara för heta ytor, speciellt vid bottenplattor och begränsningsplåtar. Håll behörigt avstånd! Eller använd skyddshandskar!

- Bär alltid hela utrustningen av de erforderliga skyddskläderna!
På grundavsaknandeskyddskläderochskyddsbeklädnaderkanfaraförhålsauppstå.
- Säkerställ att alla skyddsanordningar och skyddsbeklädnader finns och att de är säkrade!
- Åtgärda upptäckta skador omedelbart! Vid brister är drift inte tillåtet!
- Var alltid övertygad om att ingen person befinner sig i fara under arbetsinsatsen!

4 Tekniska data



4.1 Dimensioner

	EB 34V/EB 34TV	
Grundbredd	1,70	m
Arbetsbredd:		
- min. med 2 reducerskor	1,20	m
- hydrauliskt teleskoperande till	3,40	m
- max. med fasta breddökningar (för utläggaren DF65P)	4,10	m
- max. med fasta breddökningar (för utläggaren DF65C)	4,40	m
Bottenplattornas djup:		
- huvudskrid	310 / 270	mm
- hydrauliska utskjuten	310 / 270	mm



Skridbreddning se kapitel "In- och ombyggnad".

4.2 Vikt

Grundskrid med breddökningar, begränsningsplåtar	ca. 1,22 / 1,34	t
I tillägg:		
- varje materialtunnel 350 mm	26	kg
- varje breddökning 350 mm	70 / 84	kg
- varje breddökning 500 mm	105 / 120	kg

4.3 Inställnings-/utrustnings

Bombering:		
- inställningsområde	-2 ... +4	%
- mekanisk bombering	2-spindel-utförande	
Höjder-/vinkelförställning av breddökningar	separata system	
Fällbar gångbrygga	standardutförande	

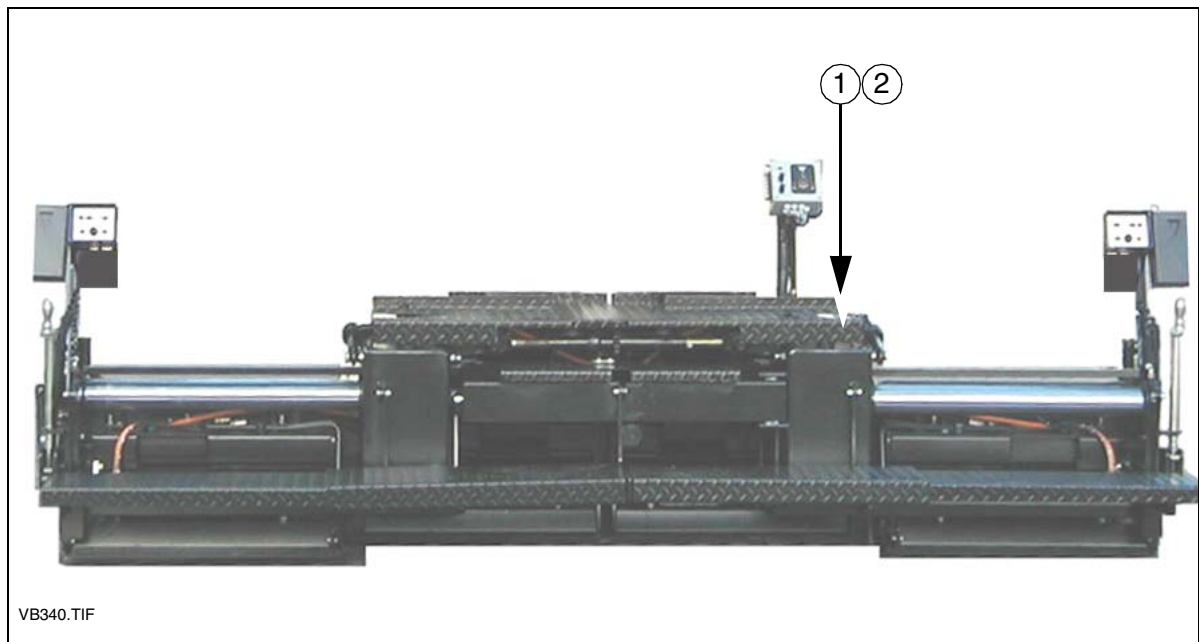
4.4 Komprimeringssystem

Stampsystem (O)	Vertikalslag-stamp	
Stampens slaglängd	3,5	mm
Stampfrekvens (steglöst inställbar)	0 ... 1500 (0 ... 25)	1/min (Hz)
Vibration (steglöst inställbar)	0 ... 3300 (0 ... 55)	1/min (Hz)
Oljemotorer: - för stamp (huvudskrid/utkörningsdel) - för vibration (huvudskrid/utkörningsdel)	2/2 2/2	

4.5 Skriduppvärmningssystem

Bränsle (flytande gas)	propangas	
Brännartyp	rörbrännare	
Brännkamrar: - i huvudskrid/i hydrauliska utskjuten - i fasta breddökningar	2/2 varje 1	
Uppvärmningsstyrning	elektronisk tändning, temperaturövervakning, Steglöst temperaturförval, flamövervakning	
Gasolflaska (flaskor) (på utläggaren) - fylln.mängd per flaska - bruttovikt per flaska	1 70 33	styck l kg
Arbetsstryck (bakom tryckminskaren)	ca. 1,5	bar

5 Märkningsställen och typskyltar



Pos.	Beteckning
1	Stansat skrid-nummer (produkt-identifikations-nummer)
2	Typskylt skrid

5.1 Typskylt skrid



Pos.	Beteckning
3	Skrid-typ (t.ex. EB 34 TV)
4	Maximal driftvikt för skriden
5	Skrid-nummer (produkt-identifikation-nummer)
6	Byggår
7	Tillverkare

C Transport

1 Säkerhetsbestämmelser för transporter



Vid inte fackmässig förberedning och utförande av transporten av utläggaren och skriden finns fara för olyckor!

Kör ihop skriden till grundbredd och demonterar alla eventuella påbyggnadsdelar.

Alla delar som inte är fastsatta på skriden skall packas i därför avsedda lådor.

Efter transporten skall alla skyddsanordningar vederbörligt återmonteras.

2 Lasta demonterad skrid



För lastning och transport av den på utläggaren **monterade** skriden se instruktionsboken för utläggaren.

Skriden måste ha körts ihop till grundbredd. Lösa och utstående delar, hydraul-, elektro- och gasanslutningar måste vara demonterade.



Vid lastning med gaffeltruck, kontrollera lyftkapaciteten!



För skridens vikt och dimensioner se kapitel B, avsnitt "Tekniska data".



Svävande last! Att uppehålla sig under svävande last är förbjudet!

2.1 Lasta med gaffeltruck



Beakta alltid att tyngdpunkten för skriden eller tillbehörslådan kan vara **ur centrum**.



Vid lastning med gaffeltruck finns fara för störtande last eller att delar faller av. Uppehåll dig inte i farozonen!

D Manövrering

1 Säkerhetshänvisningar



Vid inte fackmässig användning av skriden eller dess uppvärmning kan personer komma till skada.

- Säkerställ att alla skyddsanordningar finns och att de är säkrade!
- Åtgärda upptäckta skador omedelbart! Vid brister är drift inte tillåtet!
- Var alltid övertygad om att ingen person befinner sig i fara under arbetsinsatsen!
- Ingen person får åka med på skriden!

2 Körning av skriden



För de allmänna funktionerna för utläggaren och skriden som inte gäller speciellt **den-na** skrid, se instruktion för utläggaren.

2.1 In-/utkörning av skriden

För in- resp utkörning av de hydrauliskt justerbara breddökningarna:

- Aktivera omkopplaren (1) för fjärrstyrningen till höger och vänster om skriden (optional vid utläggarens manöverpulpit).
- Skridens varningsblinkers (2) blinkar.



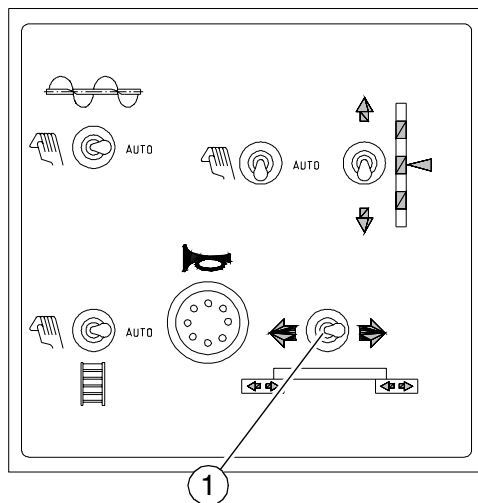
Vid ut- och inkörning av breddökningarna finns fara för klämskador. Inga personer får finnas i farozonen!

2.2 Fällbar gångbrygga

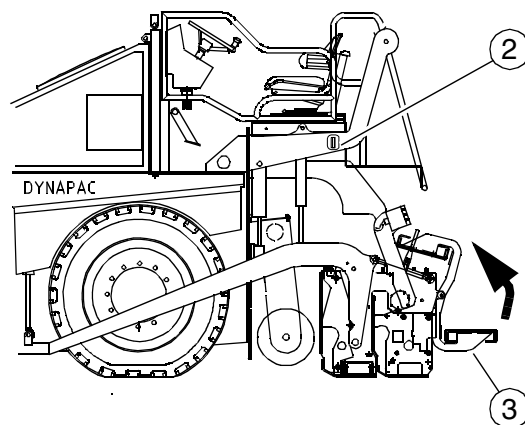
Den fällbara gångbryggan (3) skall bara fällas upp vid följande förutsättningar:

- Vid körning av maskinen nära en mur eller ett jämförbart hinder.
- Vid transport av utläggaren på en låglastare, om det är nödvändigt.

I alla andra fall måste gångbryggan ovillkorligen vara nedfälld och säkrad!



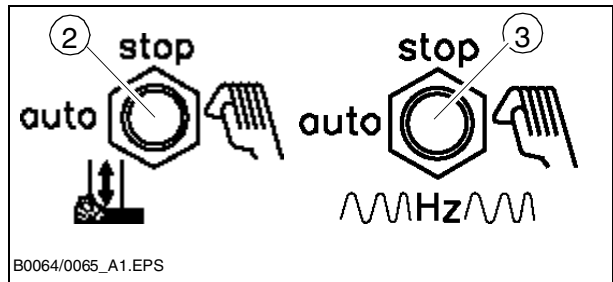
Fernbed_VB340.cdr



Laufsteg_340.cdr

2.3 Inställning av stampen

Stampfunktionen kopplas av och på med omkopplaren (2) på manöverpulpet för utläggaren (se utläggarens instruktion).

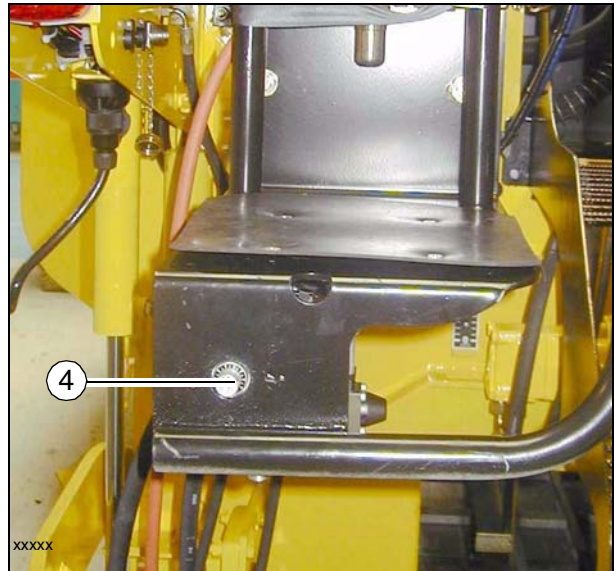


Stampfrekvensen (antal slag per minut) ställs in med varvtalsregleringen för stampen. Denna varvtalsreglering är placerad på maskinens vänstra sida (vid hållaren för gasolflaskan)

Inställningsområde:

0 – 1500 varv/minut =

0 – 25 slag / sekund



Inställning av vibration

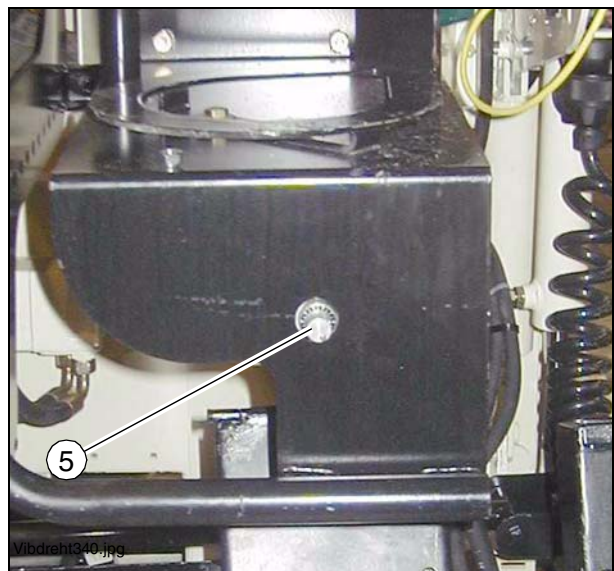
Vibrations-funktionen kopplas av och på med omkopplaren (3) vid utläggarens manöverpulpet (se utläggarens instruktion).

Varvtalsregleringen för vibrationen (5) är placerad på räcket på maskinens högra sida (behållaren för lösningsmedel).

Inställningsområde:

0 – 3300 varv/min =

0 – 55 slag /sekund



3 Manövrering av gasuppvärmningssystemet med flamövervakning

3.1 Allmänt om skriduppvärmningssystemet

Skridens uppvärmning sker med propangas (flytande gas). Gasolflaskan står på utläggaren.

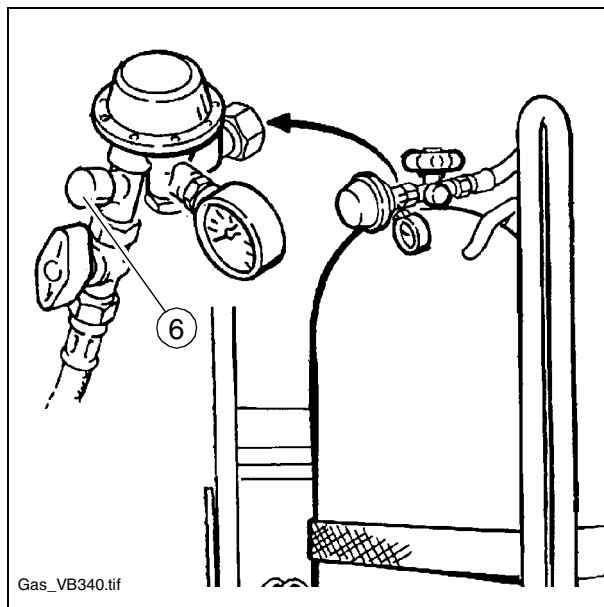
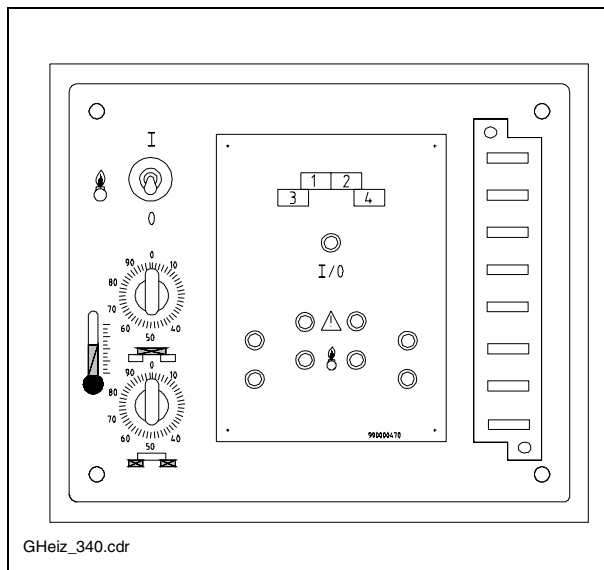
Uppvärmningen är utrustad med en elektronisk flam- och temperaturövervakning. Kopplingsskåpet är monterat på utläggaren.

Före uppstart av uppvärmningssystemet skall följande punkter beaktas:

- Gasolflaskan skall stå i avsedd hållare och vara fastspänd.
- Gasolflaskan skall spännas fast så att den inte kan rotera då maskinen är i drift.
- Utan slangbrottsventil (6) får gas-systemet inte användas. Likaså är det absolut nödvändigt att montera tryckreduceraren före varje uppstart.
- Samtliga gasslangar måste före användning kontrolleras på synliga skador och ovillkorligen bytas mot nya vid brister.



Vid hantering av gasflaskor och vid arbete med skriduppvärmningssystemet finns eld- och explosionsfara. Rökning förbjuden! Använd ingen öppen eld!



3.2 Anslutning och täthetskontroll



Gasledningssystemet för huvudskriden och breddökningarna är fast monterade. För gasanslutning till eventuella påbyggnadsdelar se kapitel E "In- och ombyggnad".

Anslutning av gasflaskor:

- Skruva loss skyddshatten över flaskventilen och förvara den på ett säkert ställe.
- Kontrollera att huvudkranen (8) är stängd (bilden visar öppen kran!).
- Kontrollera att flaskventilen (9) är ordentligt stängd.
Montera gasolslangen med tryckreducering och slangbrottsventil (6) på gasolflaskan.

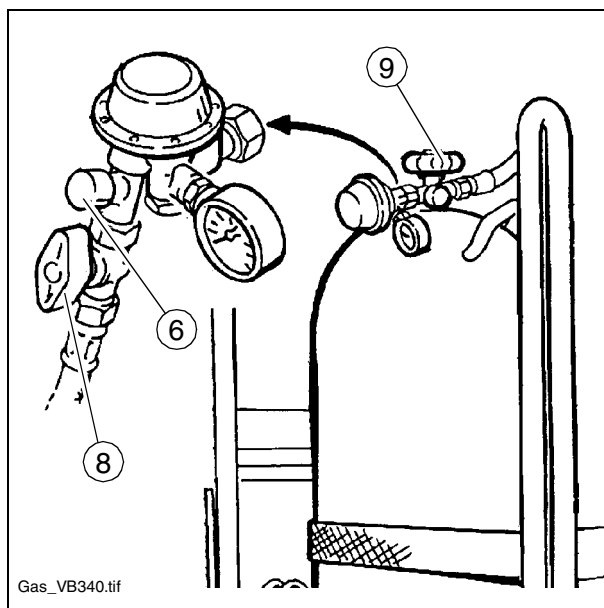


Hänvisning:

Gasanslutningar har alltid vänstergänga!

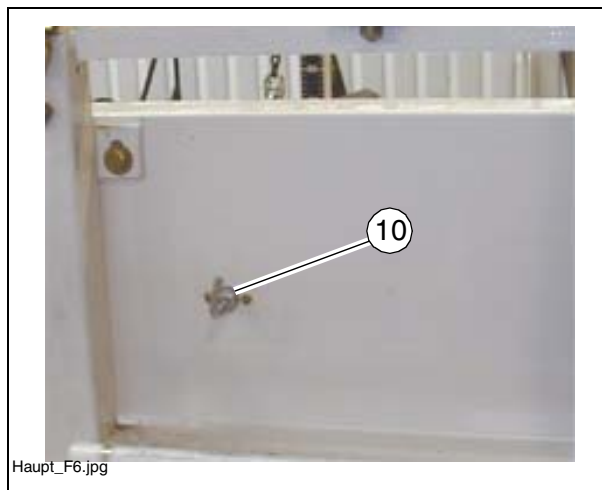


Beakta att gasledningssystemet är tätt.

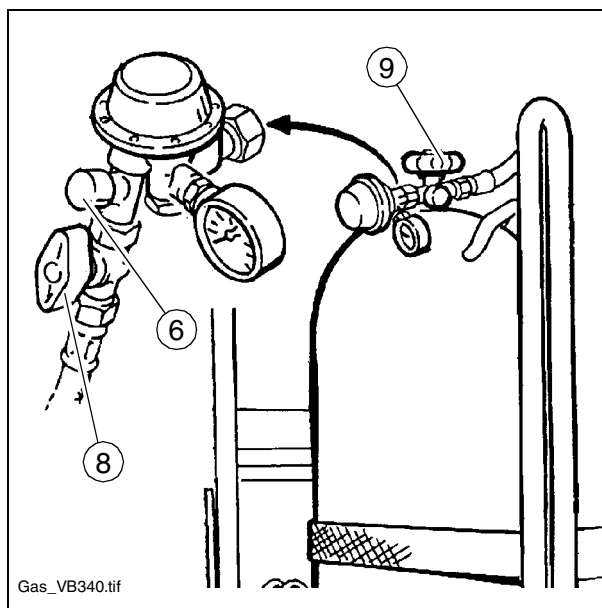


3.3 Idrifttagning och kontroll av uppvärmningssystemet

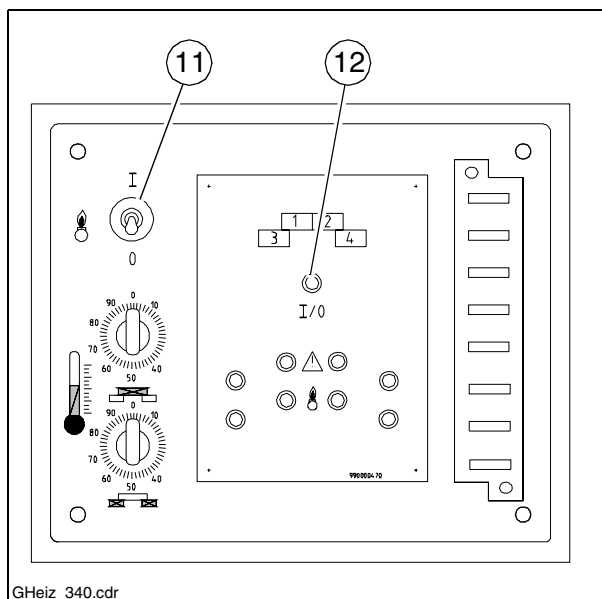
- Kontrollera om batteri-huvudomkopplaren (10) är inkopplad.



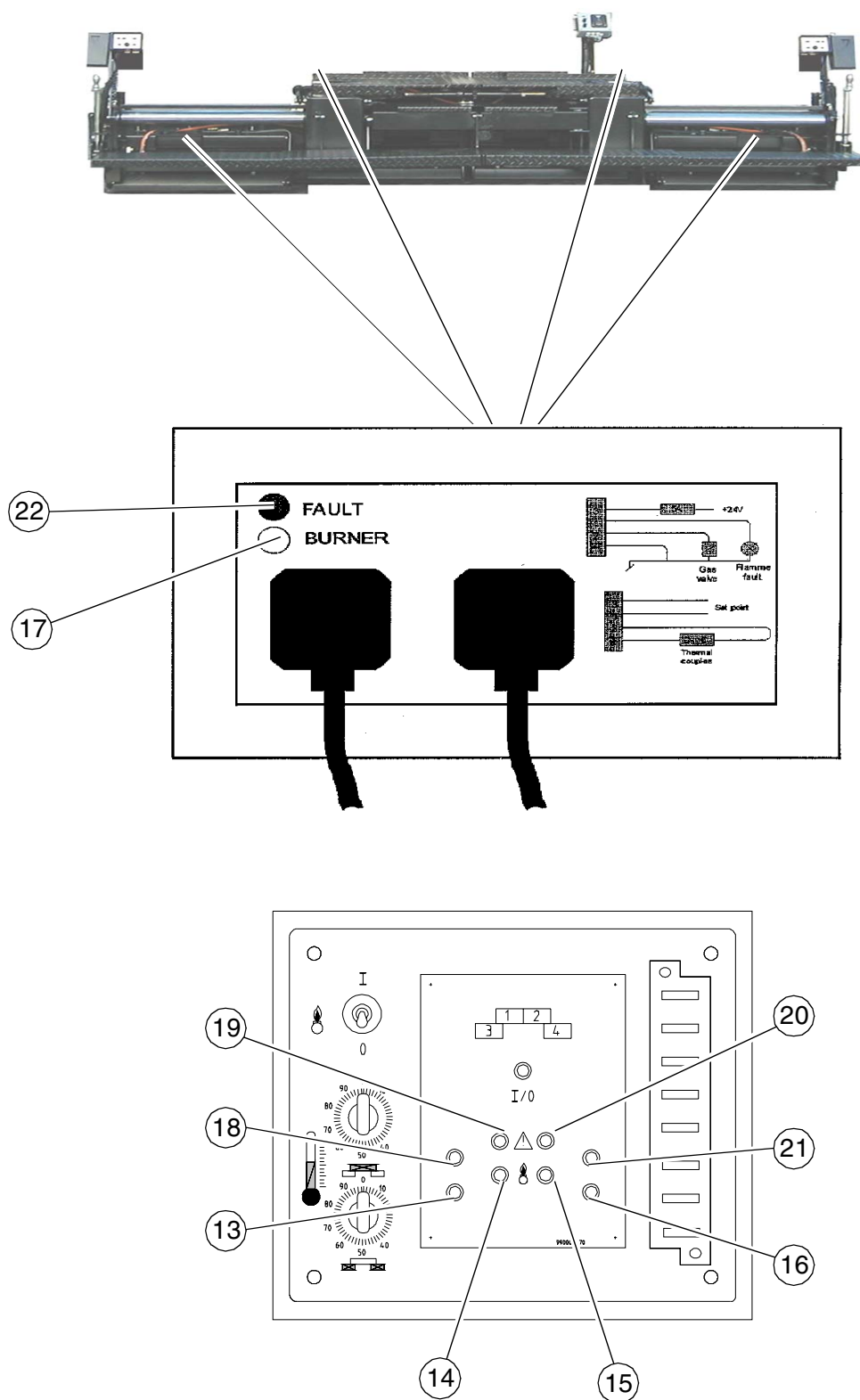
- Öppna flaskventilen (9).
Genom att trycka på slangbrottssäkring (6) öppnas säkerhetsventilen.
- Öppna huvudavstängningskranen (8).



- Omkopplaren in/ut (11) i manöverskåpet kopplas in , på så sätt
 - öppnas de elektromagnetiska spärrventilerna för gastillförsel till rörbrännarna;
 - aktiveras det elektroniska tändsystemet och gasen tänds automatiskt medelst tändstift och kontrolleras genom flamövervakningen.
- Den gröna indikeringslampan (12) visar att uppvärmningsanläggningen är inkopplad.



Funktion av flamövervakningen



VB340.tif/Zünd2.Tif/Heiz350.tif

Vid flamövervakningen tänds en låga, som samtidigt kontrolleras, med hjälp av en separat tändbrännare. Flamkännaren är integrerad i tändstiftet.

Tändbrännarens låga tänder som följd rörbrännaren.

Via tändstiftet (flamkännare) och elektroniken kontrolleras magnetventilerna för gastillförseln. Förekommer ingen stabil låga vid tändbrännaren inom 7 sekunder efter tillkopplingen, kopplar elektroniken till störning. Gastillförseln avbryts och den röda kontrollampen på tändboxen och i kopplingsskåpet lyser.



Vid en störning under tillkopplingsfasen finns möjligheten att gasen inte har nått fram till tändbrännaren. I detta fall ska startproceduren upprepas upp till tre gånger. Skulle efter tre startförsök störningen fortfarande uppträda, ska före ytterligare tändningsförsök orsaken avhjälpas.

Vid korrekt flambild uppvärms skriden tills temperaturkännarna i de separata skridkropparna avbryter uppvärmningsproceduren. Under uppvärmningsfasen signalerar de gröna kontrollamporna (13, 14, 15, 16) i kopplingsskåpet och de gula kontrollamporna på tändboxarna (17) en störningsfri flambild vid tändbrännarna.

I fall av en störning signalerar de röda kontrollamporna (18, 19, 20, 21) i kopplingsskåpet och de röda kontrollamporna på tändboxarna (22), att ingen störningsfri flambild föreligger vid tändbrännaren.



Kontrollamporna är viktiga för en störningsfri funktion av tändningssystemet. Defekta lampor skall ofördröjligen bytas!

3.4 Inställning av temperatur

Reglering (23) för grundskriden
Reglering (24) för breddökningarna

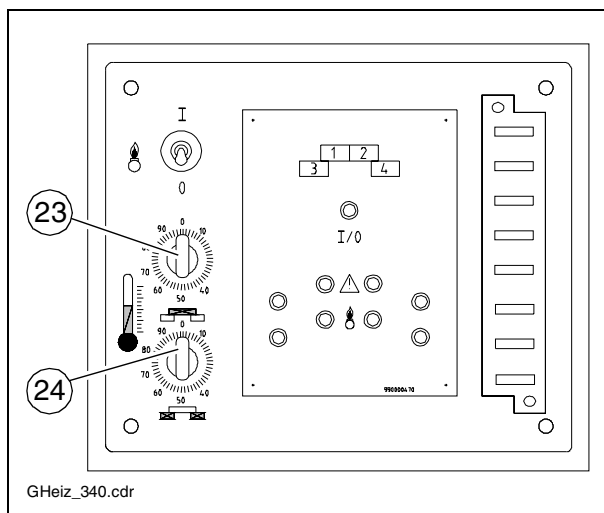
Inställningsområde:

Temperaturen på skriduppvärmningen kan steglöst ställas in inom temperaturområdet 80 - 160°C.



Använd för uppvärmning före arbetsbörjan den höga temperaturen, för att undvika vidhäftning av bituminöst material på stampknivar och bottenplattor under de första utläggningsslagena.

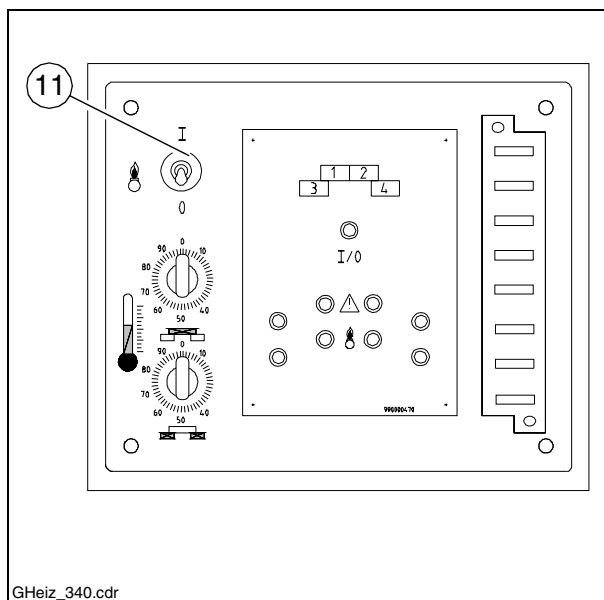
Som regel kan man efter kort tid koppla ned till den lägre temperaturen.



3.5 Avstängning av uppvärmningssystemet

Efter arbetets slut resp när uppvärmningen inte behövs:

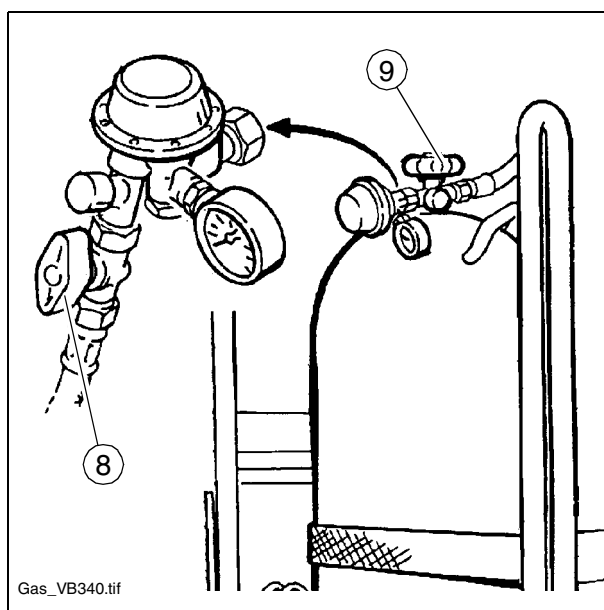
- Stäng av till/frånkopplaren (11) (ställning 0) i kopplingskåpet.



- Stänghuvudkranen(8)ochflaskventilen (9).



Om dessa ventiler inte stängs, finns på grund av eventuellt utströmmande, inte förbränd gas, eld- och explosionsfara! Under raster och vid arbetets slut, stäng ventilerna!



3.6 Byte av gasolflaska

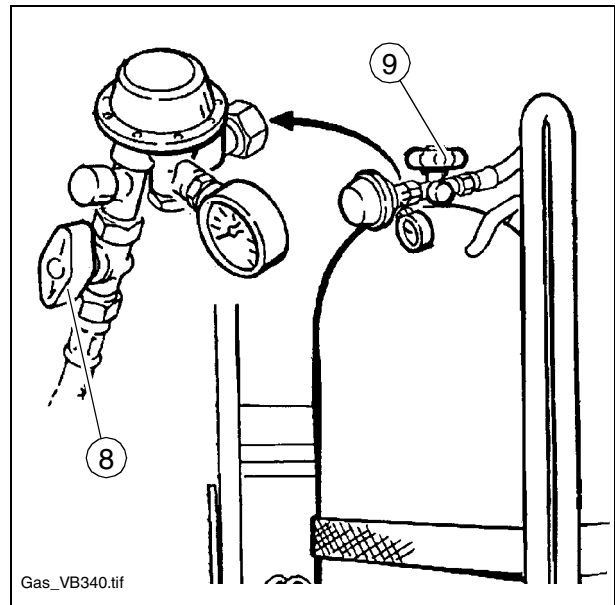
- Kontrollera att huvudkranen (8), och flaskventilen (9) är stängda.
- Skruva av gasslangen.
- Skruva på skyddshatten över flaskventilen



Fyllda resp inte helt tomma gasflaskor står under tryck.

Därför skall det beaktas att flaskor med borttagna ventil-skyddslock skyddas för starkastötar (gällers särskilt runto och på ventiler!)!

- Anslut den nya gasolflaskan (se avsnitt 3.2 "Anslutning och täthetskontroll").



4 Störningar

4.1 Problem vid utläggningen

Problem	Orsak
Vågig yta ("korta vågor")	- Ändring av material-temperatur, sönderdelning - Fel sammansättning av materialet - Fel betjäning av välten - Fel förberett underlag - Långt stillestånd mellan lastningarna - Olämplig skarvföljare-referenslinje - Skarvföljaren hoppar på referenslinje - Skarvföljaren växlar mellan upp och ned (för hög tröghetsinställning) - Skridens bottenplattor sitter inte fast - Skridens bottenplattor ojämnt slitna eller deformerade - Skriden arbetar inte i flytläge - För stort spel i den mekaniska skridförbindningen/upphängningen - För hög hastighet av utläggaren - Matarskruvar överbelastade - Växlande materialtryck mot skriden
Vågig yta ("långa vågor")	- Ändring av materialtemperatur - Separationer - Stannande vält på hett material - För snabbt roterande eller omkoppling av välten - Fel betjäning av välten - Fel förberett underlag - Lastbilen bromsar för mycket - Långt stillestånd mellan lastningarna - Olämplig skarvföljare-referenslinje - Fel tillbyggd skarvföljare - Gränslägesbrytare inte korrekt inställd - Skrid tomkörd - Skriden har inte kopplats i flytläge - För stort spel i den mekaniska skrid-förbindningen - För djupt inställd skruv - Matarskruv överbelastad - Växlande materialtryck mot skriden

Problem	Orsak
Sprickor i utläggningen (hela bredden)	- Materialets temperatur för låg - Ändring av material-temperatur - Underlagets fuktighet - Sönderdelning - Fel sammansättning av materialet - Fel materialhöjd för max. kornstorlek - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - För hög hastighet av utläggaren
Sprickor i utläggningen (mittsträng)	- Temperatur för materialet - Kall skrid - Bottenplattorna slitna eller deformerade - Fel takprofil på skriden
Sprickor i utläggningen (yttersträng)	- Temperatur för materialet - Skriden-påbyggnadsdelar fel monterade - Gränslägesbrytare inte korrekt inställd - Kall skrid - Bottenplattorna slitna eller deformerade - För hög åkhastighet
Utläggningssammansättning ojäm	- Temperatur för materialet - Ändring av material-temperatur - Underlagets fuktighet - Sönderdelning - Fel sammansättning av materialet - Fel förberett underlag - Fel materialhöjd för max. kornstorlek - Långt stillestånd mellan lastningarna - Vibration för långsam - Skriden-påbyggnadsdelar fel monterade - Kall skrid - Bottenplattorna slitna eller deformerade - Skriden arbetar inte i flytläge - För hög hastighet av utläggaren - Matarskruv överbelastad - Växlande materialtryck mot skriden
Bottenavtryck	- Lastbilen stöter för häftigt mot utläggaren - För stort spel i den mekaniska skridförbindningen/upphängningen - Lastbilen håller fast bromsen - För hög vibration vid stillastående
Skriden reagerar inte som förväntat på korrekturåtgärder	- Temperatur för materialet - Ändring av material-temperatur - Fel materialhöjd för max. kornstorlek - Fel tillbyggd skarvföljare - Vibration för långsam - Skriden arbetar inte i flytläge - För stort spel i den mekaniska skrid-förbindningen - För hög hastighet av utläggaren

4.2 Störningar på skriden

Störning	Orsak	Åtgärd
Stamp eller vibration går inte	Stampen blockeras av kall bitumen	Hetta upp skriden väl
	För litet hydraulolja i tanken	Efterfyll olja
	Tryckbegränsningsventil defekt	Ersätt ventilen eller reparation och ny inställning
	Pumpens sugledning otät	Anslutningar tätas eller bytes
	Nedsmutsning av oljefilter	Kontrollera filtret, byt om nödvändigt
Skriden går inte att lyfta	Oljetryck för lågt	Höj oljetrycket
	Tätning otät	Byt tätning
	Strömavbrott	Kontrollerar säkring och kabel, byt om så behövs

4.3 Störningar vid skriduppvärmningssystemet



Se också elektroplan för skriduppvärmningssystem i reservdelskatalog.

Störning	Orsak	Åtgärd
Kontrolllampor slocknar efter att uppvärmningssystemet kopplats på	Batterispänning för låg	Kontrollera batterispänningen
	Huvudbrytare från	Huvudbrytare til
	Huvudsäkring 10 A eller säkring 5 A defekt	Kontrollera säkringen, evt. byte
	Strömavbrott	Kontrollera kontakt och kabel
Ingen tändgnista för tändstift	Säkringar 5 A defekt	Kontrollera säkringen, evt. byte
	Tändbox(ar) utbränd	Kontrollera tändbox(ar), evt. byte
	Strömavbrott	Kontrollera kontakt och kabel
	Avbrott på tändkabel	Kontrollera tändkabel, evt. byte
	Avbrott på jordförbindelsen vid tändstifthållare	Kontrollera jordförbindelsen, evt. ersättes
	Tändstift defekt	Kontrollera tändstift, evt. byte
Tändstift tänder, men ingen låga vid brännrören	Ingen tillförsel av propangas	Kontrollera ventilerna på propangasflaskorna
		Kontrollera säkerhetsventil/tryckreducerare, evt. byte
		Öppna huvudavstängningskran resp. avstängningsventiler
		Kontrollera magnetventilerna och reläer, evt. byte
		Kontrollera termostat, evt. byte
		Kontrollera slangförbindelser, evt. byte
		Kontrollera filter och munstycken för injektorer, rengör, evt. byte
		Kontrollera inställning gas-/luftblandning för injektorerna, evt. ny inställning

E Påbyggnad av skrid

1 Säkerhetshänvisningar



Oavsiktlig igångsättning av utläggaren kan resultera i faror för personer som arbetar med skriden.

Om det inte beskrivs annorlunda i anvisningen skall arbeten **bara** utföras **när utläggarens motor är avställd!**

Säkerställ att utläggaren är säkrad mot igångsättning.



Den högt inställda skriden kan sänka sig om inte den mekaniska låsklackaren för skriden har lagts in på utläggeren.

Arbeten skall bara utföras när skriden är **mekaniskt säkrad!**



Vid fastsättning eller losstagnung av hydraulslangarna och vid arbeten i hydraulsystemet kan het hydraulvätska spruta ut med högt tryck.

Stäng av motorn och gör hydraulsystemet trycklöst! Skydda ögonen!

Montering av komponenter skall utföras korrekt. Om tveksamhet råder, vänligen kontakta tillverkaren!

Före återstart skall alla skyddsanordningar monteras enligt bestämmelsen.

Vid samtiga arbetsbredder måste gångbryggan nå över hela skridbredden.

Den fällbara gångbron (option) får bara fällas upp under följande konditioner:

- Läggning nära en mur eller liknande hinder.
- Vid transport på en låglastare.

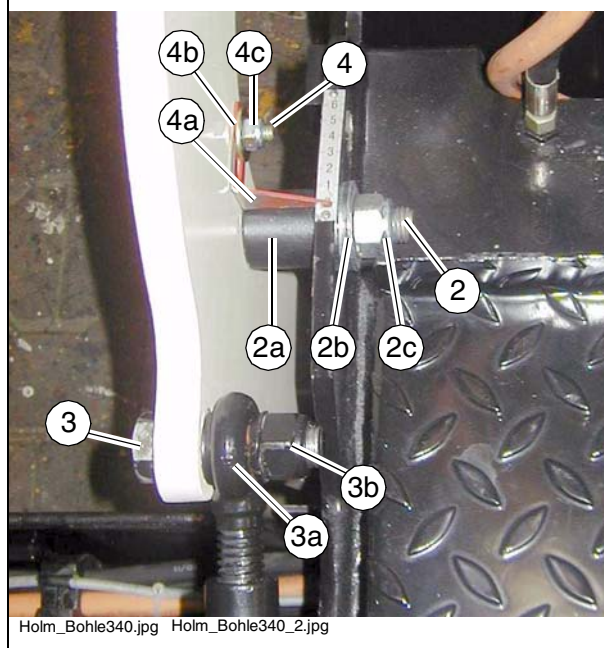
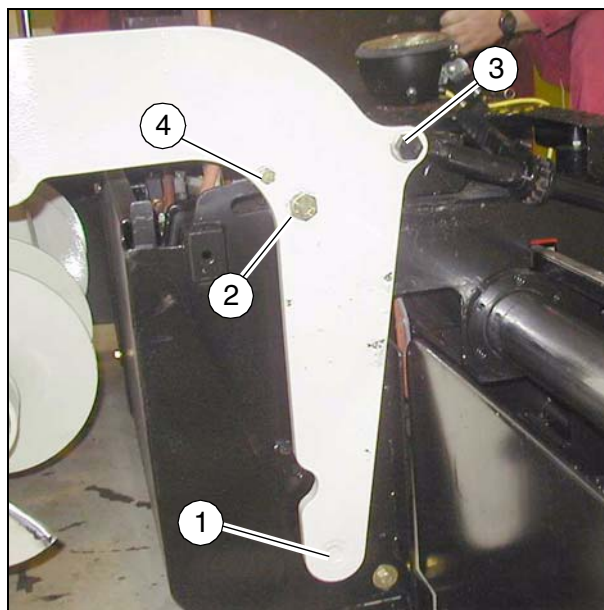
2 Allmän montering

2.1 Montering av skriden på utläggaren

- Placera skriden på ett lämpligt underlag (pallningsvirke) och kör backa utläggaren till skriden. Släpp ned dragarmarna och placera dem så att de påsvetsade tapparna (1) kan monteras in i skriden bult och bricka.

För vidare montering måste följande utföras på båda dragarmarna:

- Montera styrbult (2) med distanshylsa (2a) mellan dragarmen och låsningen för skridstyrningen och säkra med bricka (2b) och låsmutter (2c) så att styrningen kan ske utan hinder.
- Montera bult (3) med inställningsanordningen för skridvinkeln (3a) och dragfast med mutter (3b) på dragarmen.
- Montera bult (4) med visaren för skridvinkeln (4a), brickan (4b) och den självlåsande muttern (4c) på dragarmen, se till att visaren rör sig lätt.

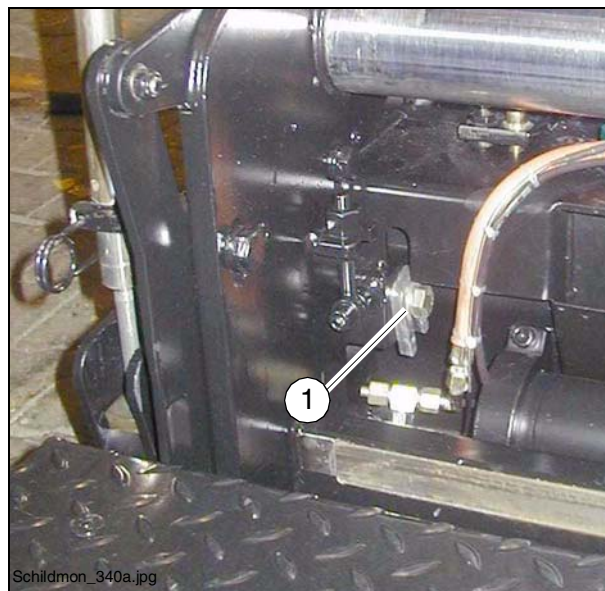


Holm_Bohle340.jpg Holm_Bohle340_2.jpg

2.2 Montering av avstängarplåtar

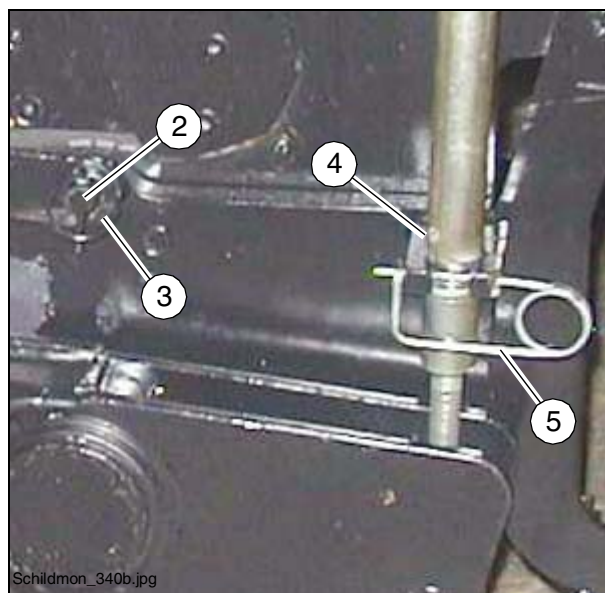
Sidskydden monteras först när alla andra påbyggnader och justeringar vid skriden är avslutade.

- Stick in axeln (som sitter på sidoplåten) i borrarngen på utskjutsdelen d.v.s. breddökningen.
- Lås axeln på insidan med klämman (1) så att den inte kan glida ut.



På utsidan av sidoplåten skall följande utföras:

- Sätt på ratten för parallellstyrningen på tappen (2) och säkra med låsning (3).
- Sätt i veven för höjdinställning i klammer (4) och lås den med låsnål (5).



2.3 Hydraulanslutningar

Anslutningarna finns på utläggarens baksida.



Vid anslutningen kan het hydraulvätska spruta ut med högt tryck. Stäng av motorn och gör hydraulsystemet trycklöst! Skydda ögonen!

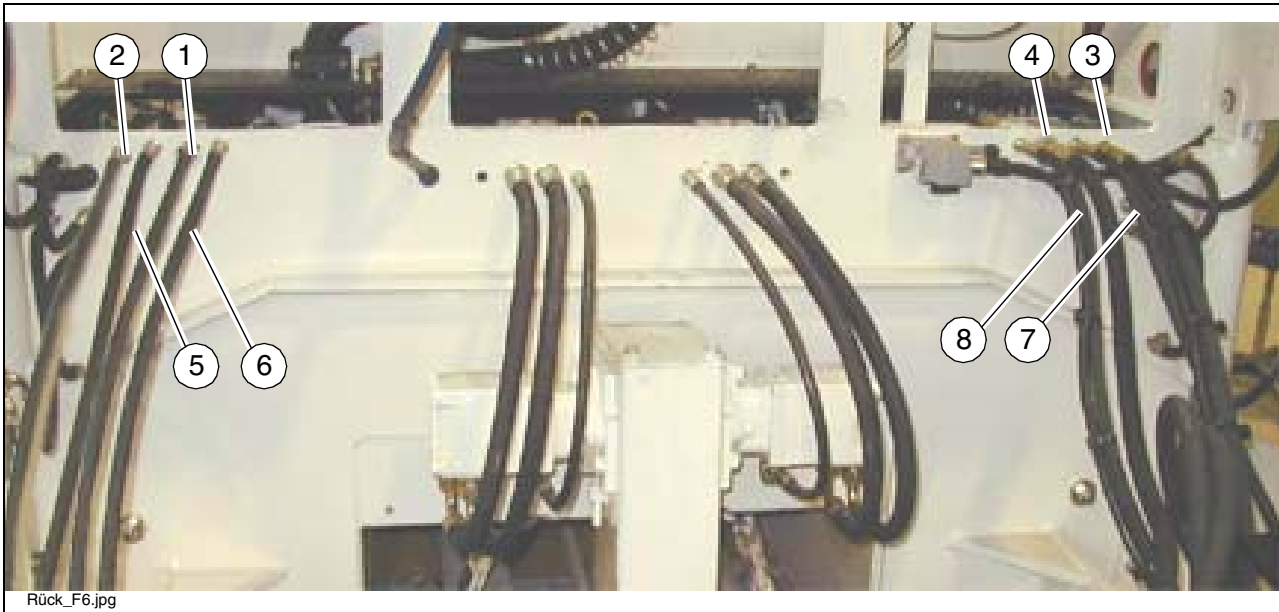


Vid anslutningen skall det vara absolut rent. Smuts i hydrauoljan kan leda till maskinstopp!



Anslutningen beror på vilken utrustning som skriden har.

Läge och beteckning för anslutningarna:

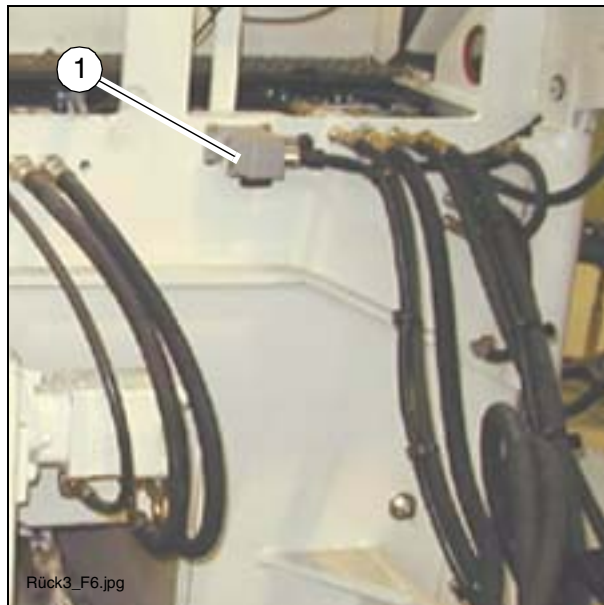


Pos.	Beteckning
1	Pump, stamp (O)
2	Retur Stamp → Tank (O)
3	Pump vibration
4	Retur vibration → Tank
5	Skridutskjut, vänster
6	Skridindragning, vänster
7	Skridutskjut, höger
8	Skridindragning, höger

2.4 Elektriska anslutningar

På utläggarens baksida:

- Stickkontakt (1) för el-förbrukare på skriden (elektromagnetventiler, fjärrstyrning etc.).

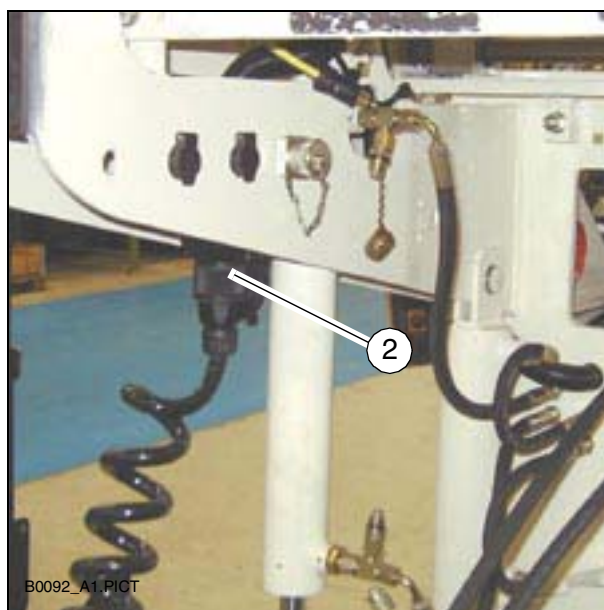


Under konsolen bak (vänster och höger):

- Uttag (2) för kabeln till fjärrmanövreringen



Först när elanslutningarna är gjorda kan inställningar för skriden utföras på utläggaren.



3 Breddökning av skriden

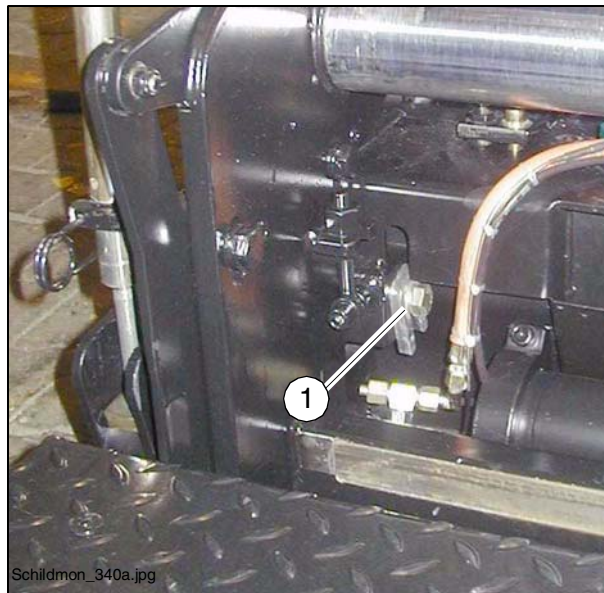


På båda sidor kan en breddökning på 350 mm monteras! Detta ger en maximal arbetsbredd på 4,1m.

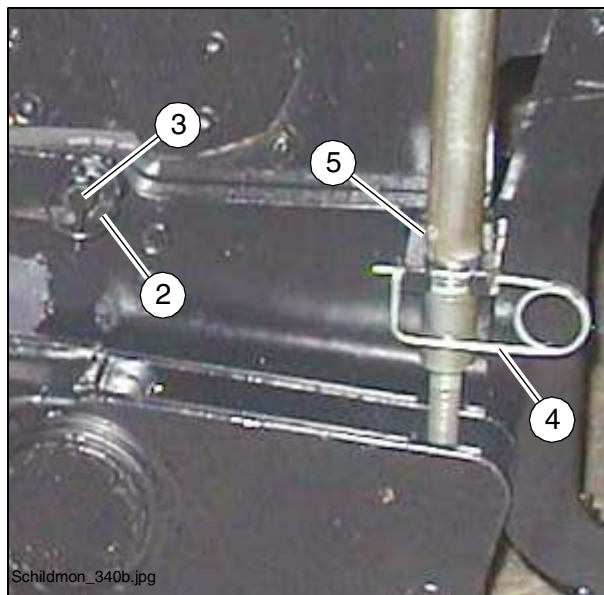
Innan breddökningarna monteras skall följande utföras:

3.1 Demontering av avstängarplåtar

- Lossa klämman (1) som håller axeln för avstängarplåt som sitter på insidan av skriden.



- Lossa stift (2) från tapp (3).
- Tag ur låsnålen (4) från klämman (5).
- Tag bort veven.
- Drag ut sidoplåten med axeln för avstängarplåten från breddökningen.

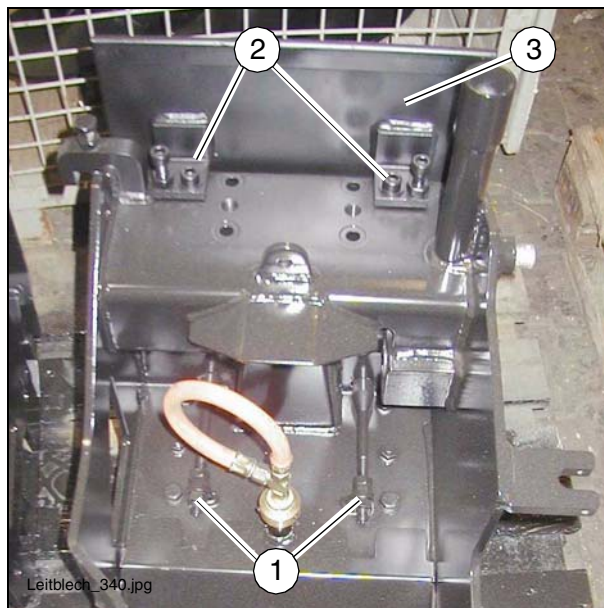


3.2 Förbered breddökningarna

Om skriden är försedd med stamp måste innan breddökningarna monteras, drivaxeln för stampen monteras. Följande skall då utföras:

3.3 Demontera skyddsplåten på stampen:

- Lossa de båda muttrarna (1) på dragstängerna ett varv.
- Demontera de båda fästskruvarna (2) på skyddsblecket.
- tag bort skyddsbleck (3).

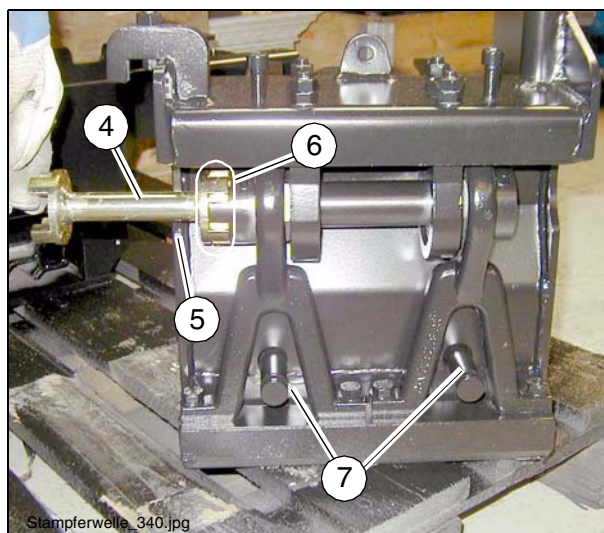


3.4 Montering av drivaxeln för stampen

- Sätt in axeln (4) i uttaget (5) på skriden.
- Skjut in kopplingshalvorna (6), med plaststjärnan i varandra.

3.5 Montering av skyddsplåten på stampen

- Sätt i skenorna som finns på insidan av skyddsplåten (3) i uttagen (7).
- Montera de båda bultarna (2) på skyddsplåten.
- Drag åt de båda muttrarna (1) på dragstängerna tills de ligger an mot stoppet.



Breddökningen är nu klar att monteras på utskjutsdelen.

3.6 Montering av breddökning

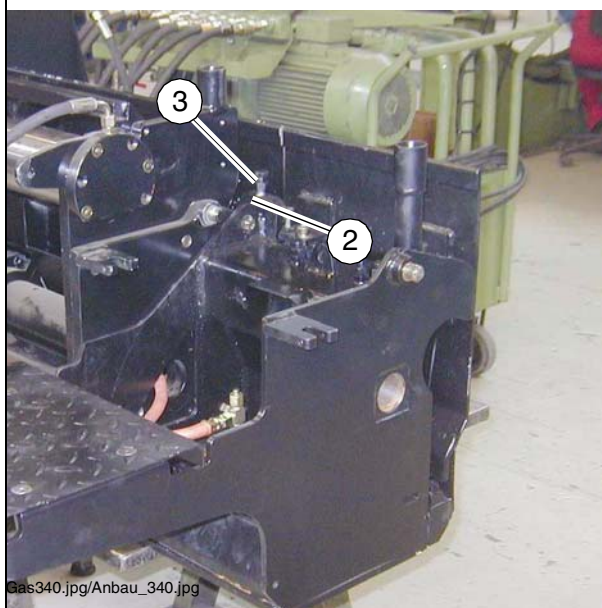
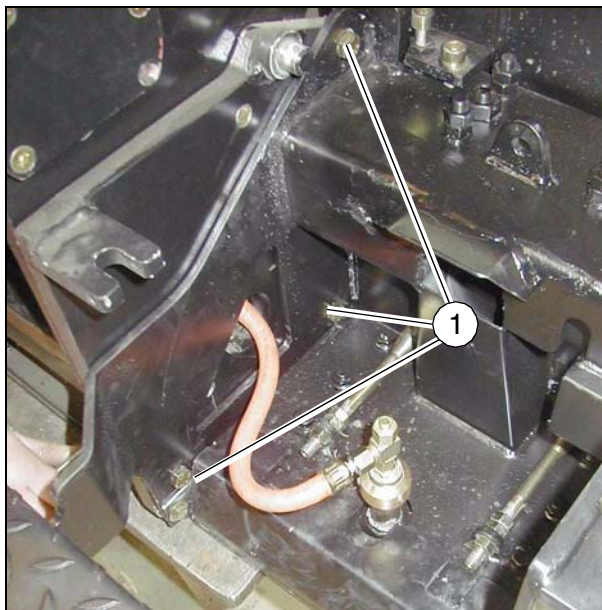


Anläggningsytorna skall vara rena och om skriden använts, fria från bitumenrester.



Detta är speciellt viktigt då det gäller stödytorna på bottenplattan.

- Ställ breddökningen och utskjutsdelen bredvid varandra på ett slätt underlag. Drivaxeln för stampen måste då hållas fast.
- För kopplingshalvan för stampdrivningen genom hålet i utskjutsdelen och sätt fast den i den andra befintliga kopplingshalvan.
- För ihop breddökning och utskjutsdel.
- Drag åt bultarna (1) lätt.
- Inställning av höjden på breddökningarna.
 - Lossa låsmutter (2).
 - Ställinkorrekt höjdmedjusterskruv (3).
 - Drag fast låsmutter (2)
 - Drag åt bultarna (1) ordentligt.



3.7 Montering av begränsningsplåt på breddökningen



Se avsnitt 2.2

3.8 Gasanslutningar



För uppbyggnad, manövrering och täthetskontroll av skriduppvärmningssystemet se kapitel D, avsnitt "Användning av skriduppvärmningssystemet".

Efter montering av fasta breddökningar måste de motsvarande förbindelse-slangarna för brännare kopplas ihop med skridens gasledningssystem.

- Samtliga gas slangar måste före användning kontrolleras på synliga skador och ovillkorligen bytas mot nya vid brister.
- Slangförbindningen skruvas fast.



Eld- och explosionsfara!

Vid arbete med skriduppvärmningssystemet finns det risk för eld- och explosionsfaror.

Rökning förbjuden! Använd ingen öppen eld!



- Efter demontering av påbyggnadsdelar förblir slangarna vid motsvarande påbyggnadsdel där de är fastskruvade.

4 Inställningar

4.1 Inställning av hydrauliska utskjuten

Om utskjutsdelarna måste efterjusteras så kan denna inställning göras då skriden är monterad på utläggaren

Grundjustering:

- Lossa bultar (1) och låsmuttrar (3).
- Justera med justerskruvar (2) och (3a):



Höja utskjutsdelen: Vrid justerskruv (2) höger och låsmutter (3) samt justerskruv (3a) åt vänster.



Samma höjd måste ställas in på alla justerskruvar! Endast då kan utläggning ske utan att det blir linjer på ytan.

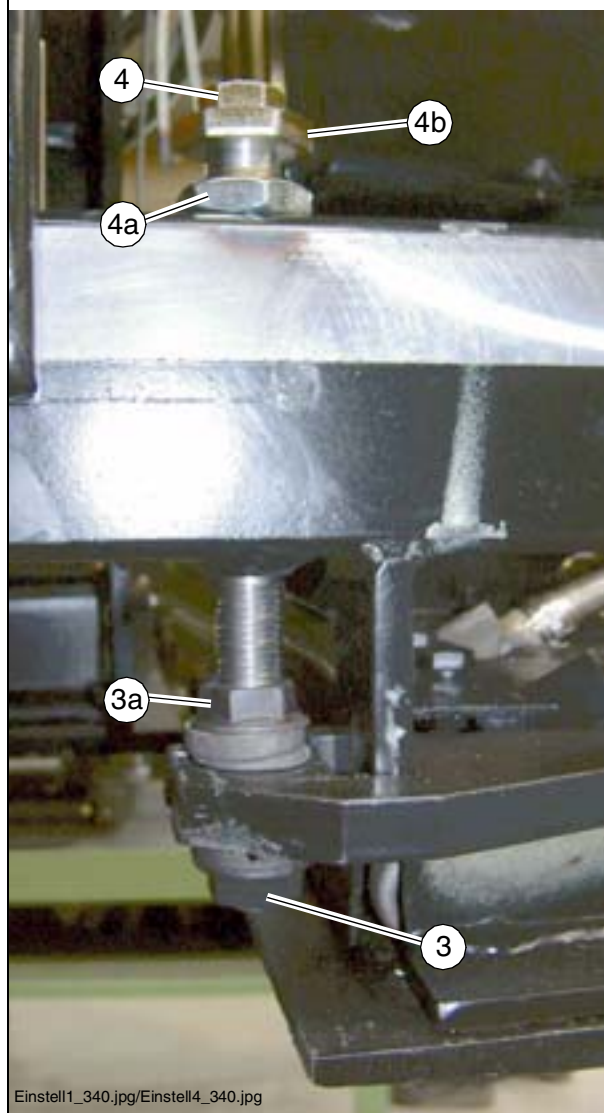
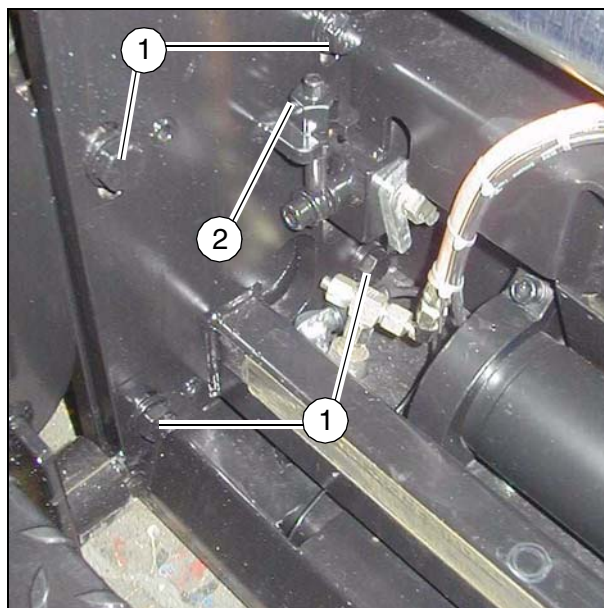


Breddökningen skall vara justerad 3mm högre än huvudskriden.

- Efter inställning:
Drag fast bultar (1) och låsmuttrar (3).

Finjustering:

- Lossa skruv (1), skruv (4) och mutter (4a)
- Justera genom att vrida mutter (4b)
- Dra åt skruv (1), skruv (4) mutter (4a) samt dra åt justermuttern.



Einstell1_340.jpg/Einstell4_340.jpg

4.2 Inställning av stamphöjd

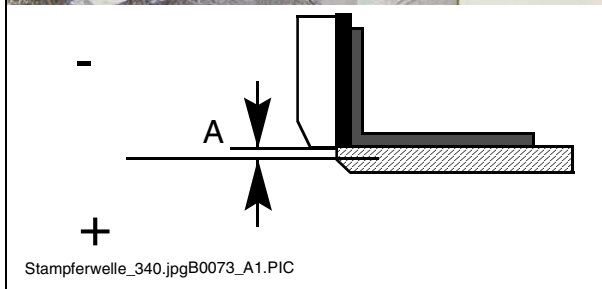
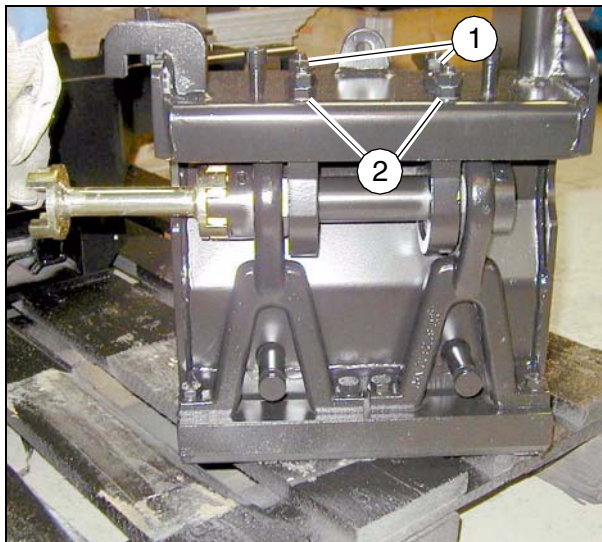
Stampen har en fast slaglängd på 3,5 mm.

Vid nedre vändpunkten skall stampen vara inställ på -0,2 mm och 0 mm (mått A) Inställningen sker med hjälp av två skruvar (1), placerade på lagerhuset för drivaxeln:



Vid inställning skall stampkniven vara i sitt nedersta vändläge:

- Lossa låsmuttrar (2).
- Utför höjdinställningen, med de gängade stiften (1).
- Kontrollera stampknivens läge i förhållande till bottenplattan, korrigera vid behov med stiften (1).
- Drag åt låsmuttrarna (2).



Stampferwelle_340.jpgB0073_A1.PIC

4.3 Inställning av stampens skyddsplåt:

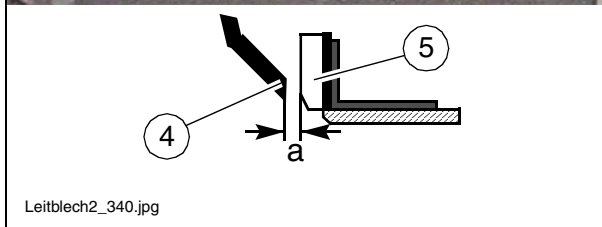
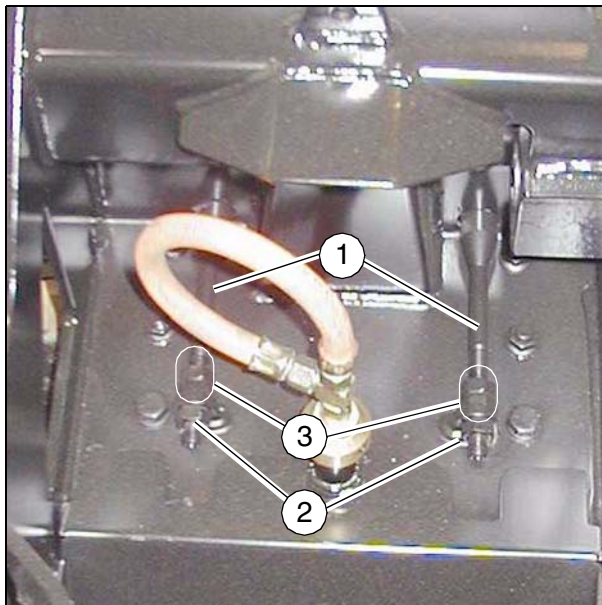
Varje skyddsplåt dras över två dragstänger (1) på stampkniven.

Mellan skyddsplåten (4) och stampkniven (5) skall, över hela bredden, finnas ett spel (a) på 0,7 mm.



Detta mått ställs in på fabriken.

- Inställningen sker med de främre muttrarna (2). Före varje inställning skall låsmuttrarna (3) lossas och efter justering åter dras åt.



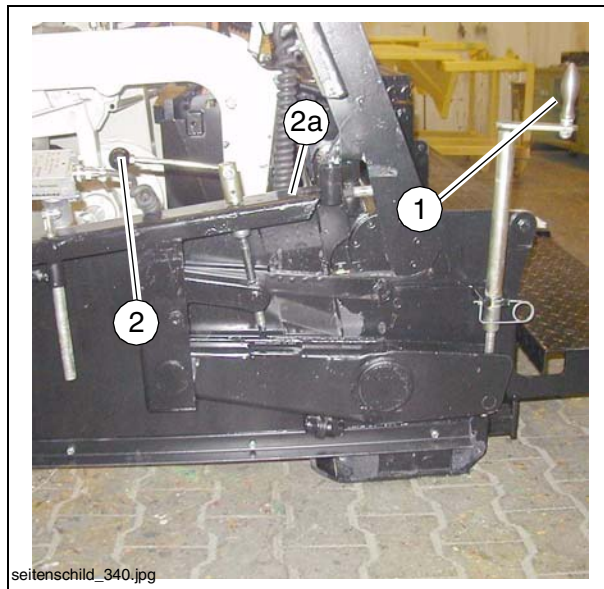
Leitblech2_340.jpg

4.4 Inställning av avstäningsplåtar

- Avstäningsplåtarna kan justeras i höjled och vinkeln mot underlaget ställas in.
- Höjdinställning:
- Veva med vev (1) tills önskad höjd erhålls.
- Inställning av vinkel:
- Vev med vev (2) tills önskad lutning nås.



Veven kan låsas med spärr (2a).



4.5 Inställning av bombering

Det finns på skriden en spindel med vilken bomberingen kan ställas in, positiv eller negativ.

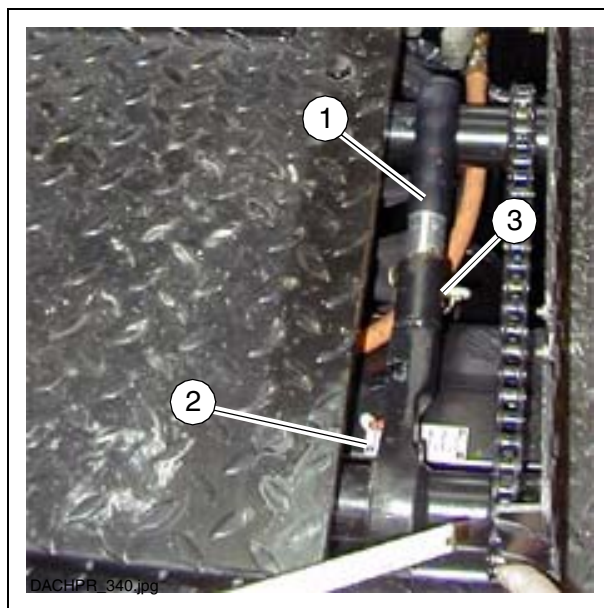


För inställning av bomberingen, se kapitel B, avsnitt "Tekniska data".

- Inställning av bombering med det monterade spärrhandtaget (1).
- Inställningen visas på skala (2) i procent.



För inställningen åt andra hållet skall stiftet (3) spärrhandtaget läggas om.



4.6 Inställning av attackvinkel

Beroende på behov kan skridens attackvinkel ökas eller minskas.

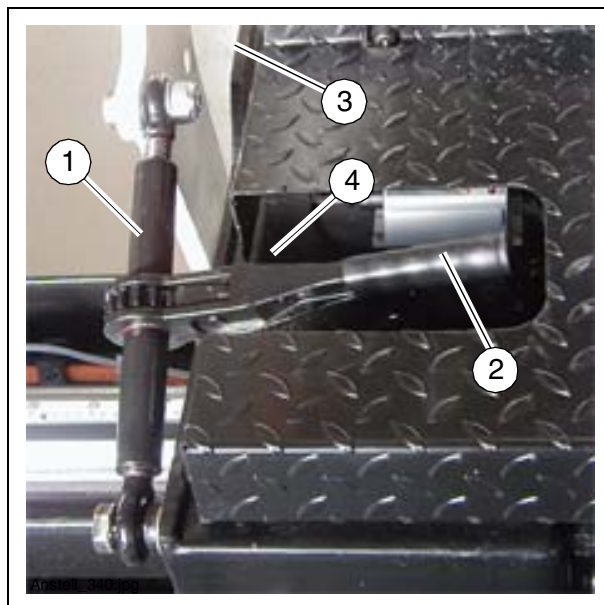
- Attackvinkeln ställs in med hjälp av det på övre länken (1) monterade spärrhandtaget (2).
- Inställningen visas på skala (3).



För justering åt andra hållet måste stiftet (4) på spärrhandtaget läggas om.



Tänk på att justeringen måste vara samma på skridens båda sidor!



F Underhåll

1 Säkerhetshänvisningar för underhåll



Oavsiktlig igångsättning av utläggaren kan resultera i faror för personer som arbetar med skriden.

Om det inte beskrivs annorlunda i anvisningen skall arbeten **bara** utföras **när utläggarens motor är avställd!**

Säkerställ att utläggaren är säkrad mot igångsättning.



Den högt inställda skriden kan sänka sig om inte den mekaniska låsklacken för skriden har lagts in på utläggaren.

Arbeten skall bara utföras när skriden är **mekaniskt säkrad!**

- Reservdelar skall bara fackmässigt bytas eller bytas av specialister.



Delar reserverdelar som inte är tillåtna, fel verktyg eller felaktig montering kan resultera i funktionsstörningar, skyddsanordningar kan strejka och sak- och personskador kan vara följden.

Använd bara tillåtna delar och monterade fackmässigt! I tvivelsmål konsultera tillverkaren!

- Före återstart skall alla skyddsanordningar monteras enligt bestämmelsen.

2 Underhållsintervaller

Alla tidsuppgifter är **maximalt tillåtna** underhållsintervaller. Vid hårdare arbetsförutsättningar gäller **kortare** tidsintervaller!



För underhållsintervaller och -arbeten vid utläggaren se utläggarens driftanvisning.

2.1 Dagligen – efter arbetets slut

	Underhåll	Smörjmedel	Se
1.	Töm stamputrymmet		„Rengöring av skriden“
2.	Rengöring av avstängarplåtar		„Rengöring av skriden“
3.	Rengör styrrören och olja in dem	Olja	„Rengöring av skriden“
4.	Visuella kontroller	Olja	„Rutinkontroller“

2.2 Månadsvis



Skall utföras utöver det dagliga underhållet!

	Underhåll	Smörjmedel	Se
1.	Kontrollera tändstift (skriduppvärmning)		“Kontrollställen för skriduppvärmning”

2.3 Halvårsvis



Utförs utöver det dagliga och månatliga underhållet!

	Underhåll	Smörjmedel	Se
1.	Byte av tändstift (skriduppvärmning)		“Kontrollställen för skriduppvärmning”

2.4 Årligen

	Underhåll	Smörjmedel	Se
1.	Skriden och gassystemet kontrolleras av en sakkunnig person		“Riktlinjen för användning enligt bestämmelsen för utläggare”

2.5 Vid behov

	Underhåll	Smörjmedel	Se
1.	Ställ in styrrören		„Styrrör“
2.	Smörjning av rörliga delar	Fett	„Smörjställen“

3 Kontrollpunkter på gasanläggningen

Pos.	Beteckning
1	Tändning
2	Luftmunstycke
3	Tändstift

Tändstift

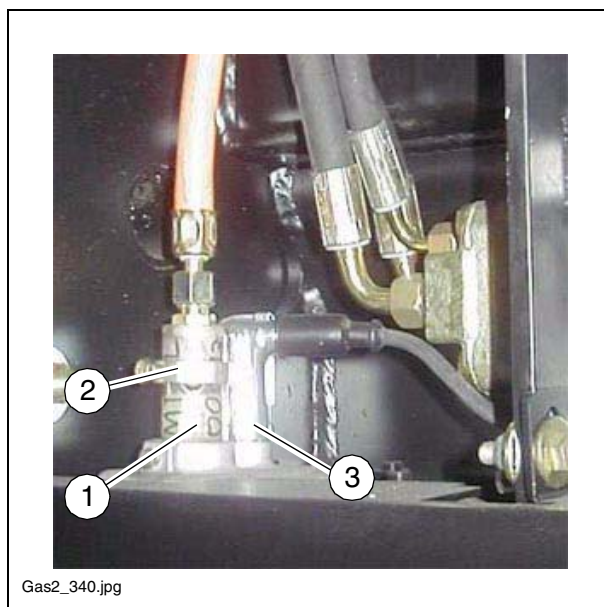
En gång i månaden skall tändstiften kontrolleras:

- Dra ur tändstiftskontakten.
- Turtändstiftsinsatsen i skrid-kroppen.
- Kontrollera:
 - Förekommer synliga skador på mellankontakts isolator?
 - Är elektrodavståndet korrekt?



Elektrodavståndet skall vara 1 - 1,5 mm

Tändstiften ska bytas halvårsvis för att garantera en kontinuerlig funktion av skriduppvärmningen.



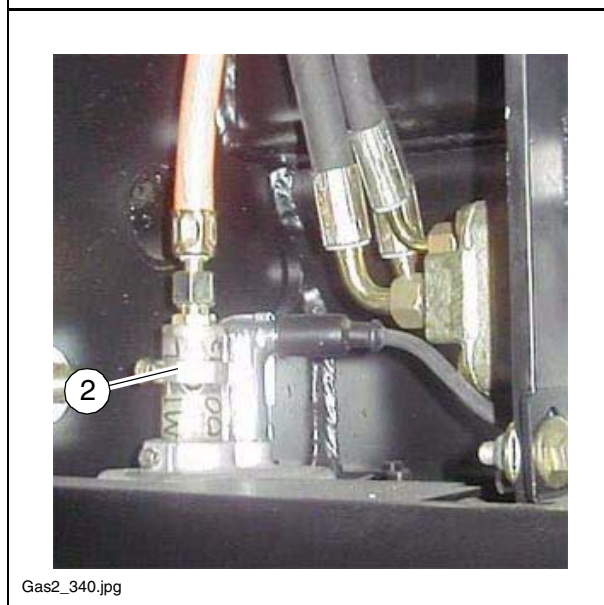
Inställning av flambilden

- För att få en störningsfri flambild skall inställning ske med ställringen (2) på brännarna.
- Låsa låsskruven på ställringen.
- Ställringen skall täcka cirka 50% luft-hålen.
- Drag fast låsskruven på ställringen.



Flamman skall vara klarblå.

- Utför erforderlig fininställning med ställring (2).



Injektorer för skriduppvärmningssystemet

För injektorerna för beredning av gas-luftblandningen finns inga underhållsintervaller.

På grund av föroreningar i propangasen kandedtförekommaattfiltretärnedsmutsat. Idetfalletskallinskruvningsmuffen(5)och det anslutna gasmunstycket (6) skruvas ut.Filtretärförbundetmedgasmunstycket. Rengör försiktigt med luft.



Rengör aldrig gasmunstycket och filter med ett spetsigt föremål eftersom filtret resp gasmunstyckets borrar kan skadas.

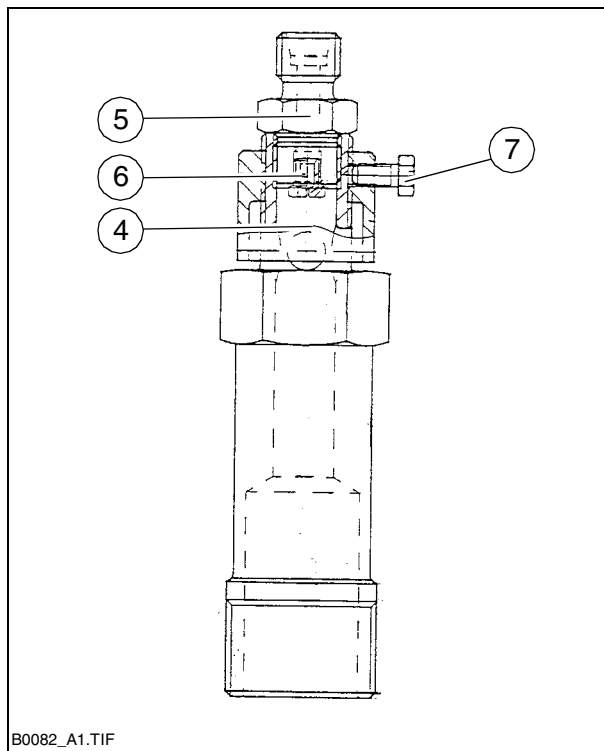


Styrningen (5) och gasmunstycket (6) är smorda från fabrik.

Efter rengöring av gasmunstycket (6) och inskruvningsmuffen (5) skall de förses med lim och skruvas fast.



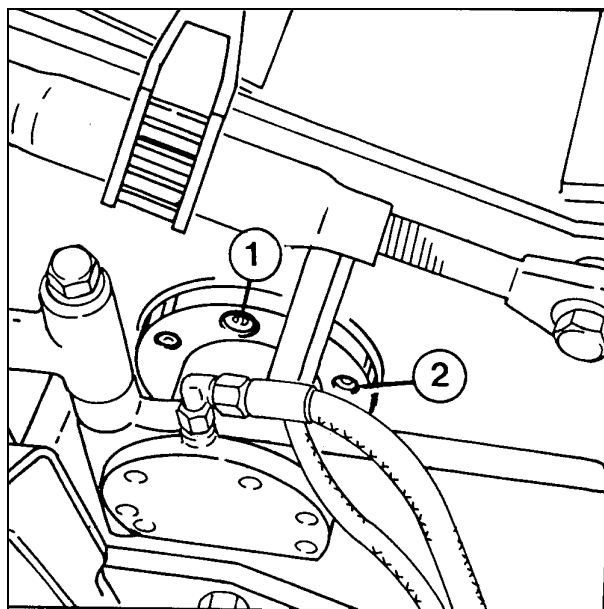
Säkerställ att alla gasledningsförbindelser är fast ihopskruvade. Vid otäthet **explosionsrisk**.



3.1 Efterjustering av styrrör)

Om, efter längre tids användning, glapp uppstår i bussningarna för styrrören kan detta åtgärdas enligt följande:

- Lossa först låsskruvarna (1).
- Ställ, med de tre spännskruvarna (2) in styrningen så att eventuellt glapp försvinner men att kolvstängerna fortfarande kan röra sig lätt. Drag åter fast låsskruvarna (1)
- Utför samma sak på övriga styrrör.



4 Rengöring av skriden

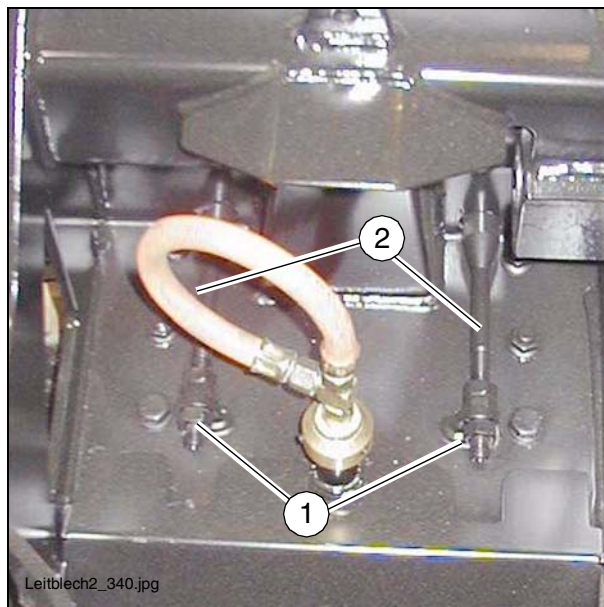
Töm stamputrymmet

Vid bearbetningen samlas efterhand bitumen och smårester i stampramen. Uppvärmningen hålls de plastiskt och tjänar också till smörjning av stampkniven. Vid skridens avkylning stelnar denna massa. Den måste före återidrifttagning av stampen först göras flytande genom uppvärmning.

- Vid dagsarbetets slut räcker det vanligtvis att låta stampen gå långsamt ca. 15 minuter och spruta något släppmedel in i stamprummet.
- Före längre stillastående skall stamprummet tömmas när materialet fortfarande är flytande. Uppvärmningen skall om nödvändigt vara påsatt!

För att tömma stampen kan skriddelens stampskyddsplåtar lossas:

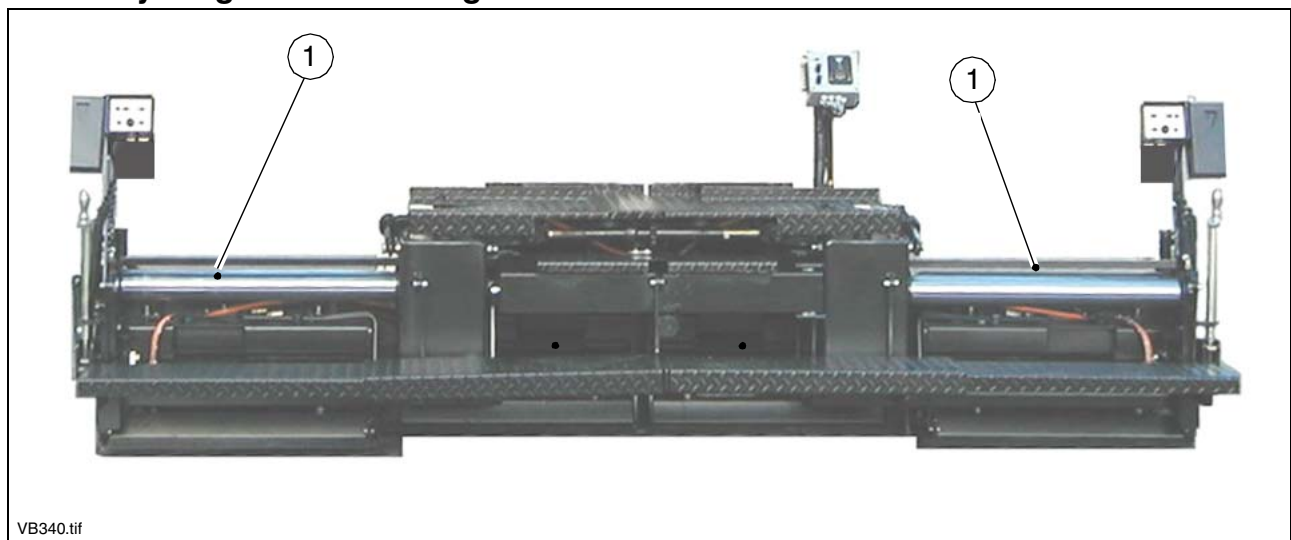
- Lossa låsmutter (1) på dragstången och skjut tillbaka dragstången något., så att skyddsplåten fälls något framåt.
- Låt stampen gå några minuter så att materialet faller ut under stampramen.
- Drag därefter åter fast låsmuttern på dragstången.



Rengöring av avstängarplåtar

- Tag bort materialrester på glidytan och i styrningen.
- Smörj in glidytan och styrning med temperaturbeständigt fett.

Styrning av breddökning



För att minska slitaget och hålla glappet i styrningen så litet som möjligt skall eventuell smuts på styrelementen tas bort

Rören (1) skall hållas absolut rena:

- Rengör rören efter utläggning med en polerduk och smörj
- avslutningsvis in rören med lite olja.



Genom det dagliga underhållet säkerställs smörjningen av lagerboxarna i skriden

4.1 Smörjställen

Samtliga rörliga delar, t.ex.

- Spindlar
- Länkar
- Styrningar

skall vid behov konserveras med lämpligt fett.

4.2 Rutinkontroller

Följande kontroller skall utföras dagligen innan utläggning påbörjas:

- Kontroll av hydraulsystemet avseende läckage och/eller skador.
- Täthetskontroll av gasolsystemet och kontroll av slangar avseende skador. Använd erforderliga testmedel.
- Kontroll av skyddsutrustning som täckplåtar, gångbrygga, stegar etc. avseende fastsättning och montering.

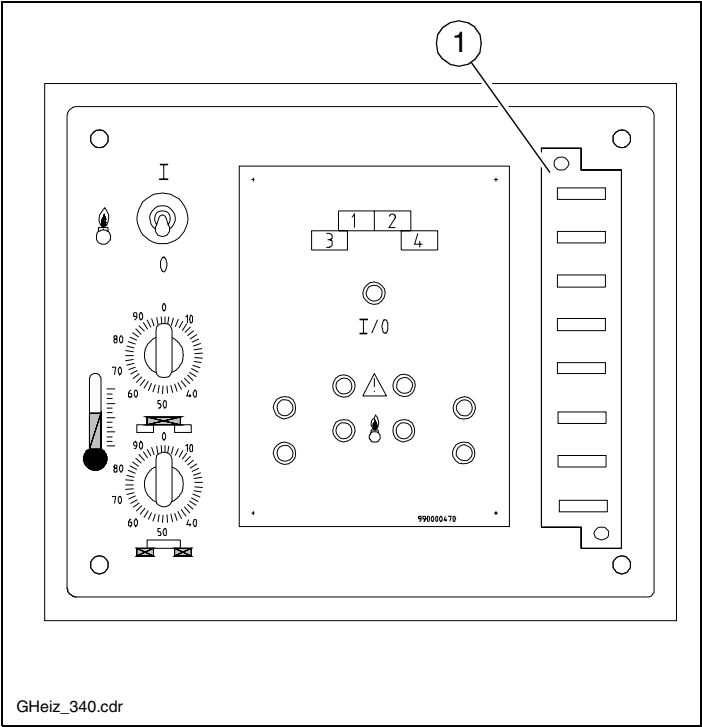
5 Smörjmedel



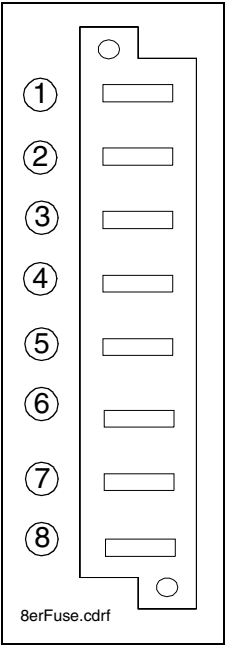
Använd bara de angivna smörjmedlen eller motsvarande kvalitet av kända fabrikat.

	BP	Castrol	Esso	Fina	Mobil	Shell
Fett	BP Mehrzweck- fett L2	LZV-EP, Spheerol AP2	Mehrzweck- fett K	Marson L2	Mobilux 2, Mobiflex 47	Albida HLS 2

6
Säkringar i manöverboxen för skriduppvärmningen



Säkringshållare (1)



Nr.	F250.1 - F250.8	A
1.	Uppvärmningskrets 1 Huvudskrid vänster	5
2.	Uppvärmningskrets 2 Huvudskrid höger	5
3.	Uppvärmningskrets3 Breddökning vänster	5
4.	Uppvärmningskrets 4 Breddökning höger	5
5.	används inte	
6.	används inte	
7.	används inte	
8.	Huvudsäkring uppvärmning	10

