

Instrukcja obsługi

ICA512-4PL1.pdf
Kierowanie i konserwacja

Walec wibracyjny
CA512

Silnik
Cummins QSB 6.7C

Numer seryjny
70X21171 -
10000120x0A000001 -



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

Spis treści

Wstęp	1
Maszyna	1
Przeznaczenie	1
Symbole ostrzegawcze	1
Informacje dotyczące bezpieczeństwa	1
Dane ogólne	2
Oznaczenie CE i Deklaracja zgodności	3
Bezpieczeństwo – Instrukcje ogólne	5
Bezpieczeństwo – podczas użytkowania	7
Jazda w pobliżu krawędzi	7
Zbocza	7
Bezpieczeństwo (wyp. dodatkowe)	9
Klimatyzacja	9
Instrukcje specjalne	11
Standardowe smary i inne zalecane oleje i płyny	11
Wyższe temperatury otoczenia, powyżej +40°C (104°F)	11
Temperatury	11
Czyszczenie wysokociśnieniowe	11
Gaszenie pożaru	12
System ROPS (konstrukcja zabezpieczająca na wypadek przewrócenia maszyny), kabina z atestem ROPS	12
Konserwacja akumulatora	12
Szybkie uruchamianie	13
Specyfikacje techniczne	15
Wibracje – Stanowisko operatora	15
Poziom hałasu	15
System elektryczny	15
Wymiary, widok z boku	16
Wymiary, widok z góry	17
Masa i objętość	17

Wydajność robocza	18
Ogólne.....	18
Moment obrotowy dokręcania	20
ROPS - śruby	21
Układ hydrauliczny	21
ACC (Automatyczne sterowanie temperaturą) (opcjonalne).....	21
Opis maszyny	23
Identyfikacja.....	23
Numer identyfikacyjny produktu na ramie	23
Tabliczka znamionowa maszyny.....	23
Opis numeru seryjnego 17PIN	24
Tabliczki znamionowe silnika	24
Naklejki	25
Rozmieszczenie naklejek.....	25
Naklejki – bezpieczeństwo	26
Naklejki informacyjne	28
Przyrządy/elementy sterujące	29
Lokalizacja - Przyrządy i sterowanie	29
Lokalizacja - Tablica przyrządów i urządzenia sterujące	30
Opisy funkcji.....	30
Elementy sterujące w kabinie.....	34
Opis funkcji przyrządów i urządzeń sterujących w kabinie	35
Układ elektryczny	36
Bezpieczniki	36
Bezpieczniki w kabinie	38
Główne bezpieczniki	38
Bezpieczniki głównego wyłącznika akumulatora.....	39
Przełączniki.....	39
Przełączniki w kabinie.....	40
Działanie	41

Przed uruchomieniem.....	41
Wyłącznik główny - włączanie	41
Fotel operatora - regulacja	41
Moduł sterujący - ustawienie	42
Siedzenie operatora w kabinie - Regulacja	42
Przyrządy i lampki - Kontrola	43
Hamulec postojowy - Sprawdzenie	43
Blokada	44
Pozycja operatora	44
Pole widzenia	45
Uruchamianie	46
Uruchamianie silnika	46
Obsługa	47
Użytkowanie walca.....	47
Praca na trudnych podłożach.....	49
Wibracje.....	50
Amplituda/częstotliwość - Zmiana.....	50
Wibracje ręczne - Włączanie.....	50
Hamowanie.....	51
Hamowanie awaryjne	51
Normalne hamowanie	51
Wyłączanie	52
Parkowanie	52
Klinowanie bębnow	52
Wyłącznik główny	52
Długotrwały postój.....	53
Silnik.....	53
Akumulator	53
Filtr powietrza, rura wydechowa.....	53
Zbiornik paliwa	53

Zbiornik hydrauliczny	53
Opony (wielosezonowe).....	53
Siłownik ukł. kierowniczego, zawiasy itp.	54
Maska, brezent.....	54
Informacje różne	55
Podnoszenie.....	55
Blokowanie połączenia przegubowego	55
Podnoszenie walca	55
Odblokowywanie połączenia przegubowego	56
Holowanie/ewakuacja.....	56
Alternatywa 1	56
Holowanie na krótkie odległości z włączonym silnikiem	56
Alternatywa 2	57
Holowanie na krótkie odległości przy wyłączonym silniku	57
Hamulec tylnej osi	57
Hamulec przekładni bębna.....	58
Holowanie walca	59
Walec przygotowany do transportu.....	59
Instrukcje użytkowania - Podsumowanie	61
Konserwacja prewencyjna	63
Odbiór i kontrola przy dostawie.....	63
Gwarancja	63
Konserwacja – smary i symbole.....	65
Symbole konserwacji	66
Konserwacja – harmonogram konserwacji	67
Punkty serwisowania i konserwacji	67
Dane ogólne.....	68
Co 10 godzin pracy (codziennie).....	68
Po PIERWSZYCH 50 godzinach pracy.....	68
Co 50 godzin pracy (co tydzień).....	69

Co 250 godzin pracy (co miesiąc)	69
Co 500 godzin pracy (co trzy miesiące)	70
Co 1000 godzin pracy (co sześć miesięcy)	70
Co 2000 godzin pracy (raz w roku)	71
Konserwacja – co 10 godzin	73
Skrobaki - sprawdzenie, regulacja	73
Skrobaki, bęben z łopatkami	74
Zmiękczyć skrobaki (opcjonalnie)	74
Obieg powietrza - sprawdzenie	75
Poziom płynu chłodzącego – sprawdzenie	75
Silnik wysokoprężny – Sprawdzić poziom oleju	76
Zbiornik hydrauliczny - Sprawdź poziom płynu	76
Zbiornik paliwa – tankowanie	77
Hamulce - Kontrola	78
Konserwacja – co 50 godzin	79
Filtr powietrza	
Sprawdzanie – Wymień główny filtr powietrza	79
Filtr zapasowy - Wymiana	80
Filtr powietrza	
– czyszczenie	80
Połączenie przegubowe – smarowanie	81
Złącze skrętu – smarowanie	81
Opony, ciśnienie powietrza - śruby kół - dokręcanie	82
Automatyczne sterowanie temperaturą (opcjonalnie) - inspekcja	82
Konserwacja – co 250 godzin	85
Mechanizm różnicowy tylnej osi - Sprawdź poziom oleju	85
Przekładnia planetarna tylnej osi - Sprawdź poziom oleju	85
Przekładnia bębna – Sprawdzenie poziomu oleju	86
Kaseta bębna – Sprawdzenie poziomu oleju	86
Kaseta bębna - czyszczenie śruby wentylacyjnej	87

Chłodnica – sprawdzanie/czyszczenie	87
Połączenia śrubowe - sprawdzenie momentu obrotowego dokręcania	88
Elementy gumowe i śruby mocujące – sprawdzanie.....	88
Akumulator - Sprawdź poziom elektrolitu	89
Ogniwo akumulatora	90
Klimatyzacja (opcjonalna) - Kontrola.....	90
Konserwacja – co 500 godzin	91
Elementy sterujące oraz połączenia ruchome - smarowanie	91
Filtr wstępny paliwa – czyszczenie.....	92
Silnik wysokoprężny – wymiana oleju i filtrów	92
Łańcuch układu kierowniczego i łożysko siedzenia - smarowanie.....	93
Łożysko fotela – smarowanie	94
Konserwacja – 1000 godzin	95
Filtr hydrauliczny – wymiana	95
Zbiornik hydrauliczny – opróżnianie	96
Zbiornik paliwa – opróżnianie.....	97
Mechanizm różnicowy tylnej osi - wymiana oleju	97
Przekładnia planetarna tylnej osi - wymiana oleju	98
Klimatyzacja (opcjonalnie) Filtr świeżego powietrza - wymiana	98
Konserwacja – 2000 godzin	99
Zbiornik hydrauliczny - wymiana oleju	99
Kaseta bębna - wymiana oleju	100
Przekładnia bębna - wymiana oleju	101
Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu - Smarowanie	101
Złącze skrzętu – sprawdzenie.....	102
Automatyczne sterowanie temperaturą (opcjonalne) - sprawdzenie.....	102
Sprężarka - sprawdzenie (opcjonalnie).....	103

Filtr osuszający - sprawdzenie	104
--------------------------------------	-----

Wstęp

Maszyna

CA512 jest jednym z ciężkich walców firmy Dynapac do utwardzania podłoża. Dostępna jest w wersjach D (bęben gładki) i PD (bęben łopatkowy).

Przeznaczenie

Wersja D jest przeznaczona do zagęszczania kamienistej ziemi. Główne zastosowanie wersji PD sprowadza się do materiałów spoistych oraz zwietrzałych materiałów kamiennych.

Wszystkie typy podbudów oraz warstw nośnych dolnych mogą być ubijane na większą głębokość, a dzięki wymiennym bębnom, z D na PD i odwrotnie, walce te mogą być wykorzystywane w jeszcze szerszym zakresie zastosowań.

W niniejszej instrukcji omówiono akcesoria kabiny oraz akcesoria związane z bezpieczeństwem. Inne akcesoria, takie jak miernik ubijania gruntu, tachograf oraz komputer polowy, opisano w oddzielnych instrukcjach.

Symbole ostrzegawcze



OSTRZEŻENIE! Informuje o niebezpiecznym bądź ryzykownym działaniu, które może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń w przypadku zignorowania ostrzeżenia.



PRZESTROGA! Informuje o niebezpiecznym bądź ryzykownym działaniu, które może doprowadzić do uszkodzenia maszyny lub mienia w przypadku zignorowania ostrzeżenia.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa



Zaleca się przynajmniej przeszkolenie operatorów w kwestii obsługi i codziennej konserwacji maszyny zgodnie z instrukcją obsługi.
Nie wolno zabierać pasażerów na maszynę.
Podczas użytkowania maszyny należy siedzieć.



Każdy operator walca musi przeczytać podręcznik bezpieczeństwa dostarczany wraz z maszyną. Należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Nie wolno zabierać tego podręcznika z maszyny.



Zaleca się, aby operator maszyny uważnie przeczytał instrukcje dotyczące bezpieczeństwa znajdujące się w tym podręczniku. Należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Instrukcja obsługi powinna zawsze znajdować się w łatwo dostępnym miejscu.



Przed uruchomieniem maszyny i podjęciem jakichkolwiek prac serwisowych należy przeczytać cały podręcznik.



W przypadku używania maszyny w pomieszczeniach zamkniętych, należy zapewnić dobrą wentylację (wyciąg powietrza za pomocą wentylatora).

Dane ogólne

Instrukcja obsługi zawiera instrukcje dotyczące działania maszyny oraz jej konserwacji.

Aby zapewnić optymalne działanie maszyny, należy przeprowadzać jej właściwą konserwację.

Maszynę należy utrzymywać w czystości, co pozwala na wczesne wykrycie przecieków, poluzowanych śrub oraz złączy.

Maszynę należy sprawdzać codziennie przed uruchamianiem. Należy sprawdzić całą maszynę pod względem wystąpienia przecieków lub innych uszkodzeń.

Należy sprawdzić podłoże pod maszyną. Przecieki można łatwiej wykryć na podłożu pod maszyną niż na samej maszynie.



NALEŻY MIEĆ ZAWSZE NA UWADZE OCHRONĘ ŚRODOWISKA! Nie wolno zanieczyszczać otoczenia olejem, paliwem ani innymi substancjami niebezpiecznymi dla środowiska. Zużyte filtry oraz resztki oleju i paliwa należy zawsze utylizować zgodnie z właściwymi procedurami dotyczącymi ochrony środowiska.

W instrukcji obsługi zamieszczono wskazówki

dotyczące okresowych prac serwisowych wykonywanych przez operatora.



Dodatkowe instrukcje dotyczące silnika można znaleźć w instrukcji obsługi silnika, opracowanej przez jego producenta.

Oznaczenie CE i Deklaracja zgodności

(Odnosi się do maszyn oferowanych na rynkach w UE/EWG)

Ta maszyna ma znak CE. To oznacza, że w momencie dostawy jest ona zgodna z podstawowymi dyrektywami dotyczącymi zdrowia lub bezpieczeństwa według dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz że jest ona zgodna z innymi stosownymi dyrektywami.

„Deklaracja zgodności” jest dostarczana wraz z maszyną i określa ona stosowne dyrektywy i dodatki, jak również zharmonizowane normy i inne przepisy mające zastosowanie.

Bezpieczeństwo – Instrukcje ogólne

(Należy również przeczytać podręcznik bezpieczeństwa)



1. Przed uruchomieniem walca operator musi zapoznać się z zawartością rozdziału UŻYTKOWANIE.
2. Należy sprawdzić, czy są przestrzegane wszystkie instrukcje podane w rozdziale KONSERWACJA.
3. Walec mogą obsługiwać tylko przeszkoleni i/lub posiadający doświadczenie operatorzy. Nie wolno zabierać pasażerów na walec. Podczas obsługiwalenia walca należy zawsze siedzieć.
4. Nie wolno korzystać z walca, jeżeli wymaga on regulacji lub naprawy.
5. Na walec wchodzić i schodzić z niego można tylko wtedy, gdy urządzenie jest nieruchome. Należy korzystać z przewidzianych uchwytów i szyn. Podczas wchodzenia i schodzenia z walca należy zawsze korzystać z trzech punktów oparcia (obie stopy i jedna ręka lub jedna stopa i obie ręce). Nigdy nie wolno zeskakiwać z urządzenia.
6. Podczas pracy na niebezpiecznym podłożu należy zawsze korzystać z ROPS (konstrukcja zabezpieczająca na wypadek przewrócenia maszyny).
7. Na ostrych zakrętach należy jechać powoli.
8. Należy unikać jazdy w poprzek zbocza. Należy jechać albo prosto pod górę, albo prosto w dół.
9. Podczas jazdy w pobliżu krawędzi, rowów lub otworów należy upewnić się, że co najmniej 2/3 szerokości bębna znajduje się na uprzednio utwardzonym materiale (twarde podłoże).
10. Należy sprawdzić, czy nie ma żadnych przeszkód przed walcem, na ziemi, z tyłu walca lub nad nim.
11. Na nierównym podłożu należy prowadzić szczególnie ostrożnie.
12. Należy korzystać z zainstalowanych zabezpieczeń. W maszynach wyposażonych w ROPS należy używać pasów bezpieczeństwa.
13. Walec należy utrzymywać w czystości. Należy natychmiast usuwać wszelkie smary lub brud, które nagromadziły się na platformie operatora. Wszystkie sygnały oraz oznaczenia powinny być czyste i czytelne.
14. Środki bezpieczeństwa przed tankowaniem:
 - Wyłączyć silnik
 - Nie palić
 - W pobliżu maszyny nie może być otwartego ognia
 - Połączyć wylot dystrybutora ze zbiornikiem w celu uniknięcia isker

15. Przed naprawą lub serwisowaniem:
 - Zaklinować bębny/koła i podłożyć klin pod łopatę zgarniania.
 - W razie potrzeby zablokować przegub
16. Jeżeli poziom hałasu przekracza 85 dB(A), należy używać sprzętu do ochrony słuchu. Poziom hałasu zależy od wyposażenia maszyny oraz od powierzchni obrabianej przez maszynę.
17. W walcu nie wolno wprowadzać żadnych zmian lub modyfikacji, które mogłyby wpływać na bezpieczeństwo. Zmian można dokonywać wyłącznie po uzyskaniu pisemnej akceptacji od firmy Dynapac.
18. Należy unikać korzystania z walca, zanim płyn hydrauliczny nie osiągnie normalnej temperatury pracy. Jeżeli płyn jest zimny, droga hamowania może ulec wydłużeniu. Patrz instrukcje w rozdziale ZATRZYMANIE.
19. Dla własnego bezpieczeństwa zawsze należy nosić::
 - kask
 - obuwie ochronne z okutymi noskami
 - słuchawki ochronne
 - ubranie odblaskowe/jaskrawe
 - rękawice ochronne

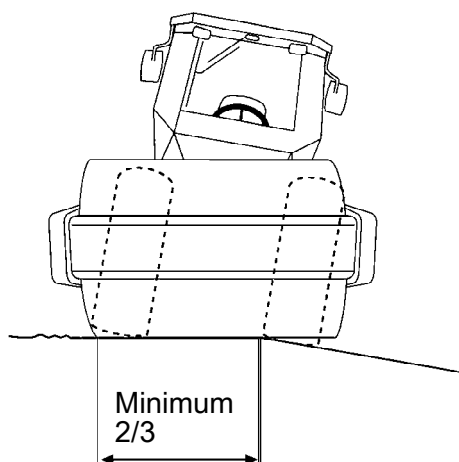
Bezpieczeństwo – podczas użytkowania

Jazda w pobliżu krawędzi

Podczas jazdy w pobliżu krawędzi przynajmniej 2/3 bębna musi znajdować się na twardym podłożu.



Należy pamiętać, że podczas skrętu środek ciężkości maszyny przesuwają się na zewnątrz. Przykładowo, podczas skrętu w lewo środek ciężkości przesuwają się w prawo.



Rys. Położenie bębna podczas jazdy w pobliżu krawędzi

Zbocza

Kąt ten został zmierzony na twardej, płaskiej powierzchni przy nieruchomej maszynie.

Kąt skrętu był równy zero, wibracje były WYŁĄCZONE i wszystkie zbiorniki były pełne.

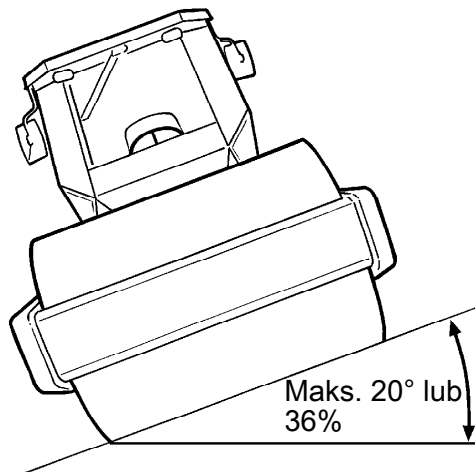
Należy zawsze pamiętać o tym, że luźne podłoże, skręcanie maszyną, włączenie wibracji, prędkość jazdy oraz podniesienie środka ciężkości mogą spowodować przewrócenie się maszyny przy mniejszym od podanego nachyleniu zbocza.



Aby opuścić kabinę w razie nagłego wypadku, należy zdjąć młotek z prawego tylnego słupka i zbić tylną szybę.



Zaleca się, aby podczas jazdy po zboczach lub niepewnym podłożu zawsze używać systemu ROPS (konstrukcja zabezpieczająca na wypadek przewrócenia się maszyny na bok) lub kabiny posiadającej atest ROPS. Zawsze zapinaj pasy bezpieczeństwa.



Rys. Praca na zboczach

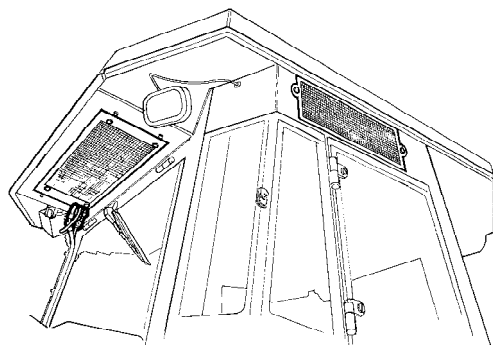


W miarę możliwości należy unikać jazdy w poprzek zboczy. Podczas pracy na zboczach maszynę należy zawsze prowadzić w linii prostej w górę i w dół.

Bezpieczeństwo (wyp. dodatkowe)

Klimatyzacja

System opisany w tej instrukcji jest typu ACC (automatyczne sterowanie temperaturą)



Rys. Kabina



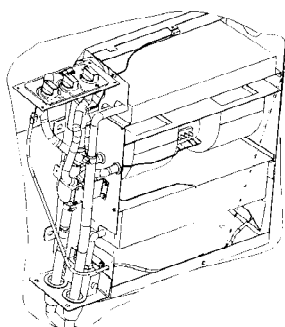
Układ zawiera czynnik chłodniczy pod ciśnieniem. Zabrania się zanieczyszczania atmosfery uwalnianym czynnikiem chłodniczym.



Układ chłodzenia zawiera czynnik pod ciśnieniem. Nieprawidłowa obsługa może spowodować poważne obrażenia. Nie wolno rozłączać połączeń węży.



W miarę potrzeby upoważniona osoba powinna ponownie napełnić system zatwierdzonym czynnikiem chłodniczym.



Rys. Klimatyzacja

Instrukcje specjalne

Standardowe smary i inne zalecane oleje i płyny

Przed opuszczeniem fabryki systemy i komponenty są napełniane olejami i płynami podanymi w specyfikacji smarów. Nadają się one do pracy w zakresie temperatur otoczenia od -18 do $+40^{\circ}\text{C}$ (5 – 104°F).



Maksymalna temperatura dla biologicznego płynu hydraulicznego wynosi $+35^{\circ}\text{C}$ (95°F).

Wyższe temperatury otoczenia, powyżej $+40^{\circ}\text{C}$ (104°F)

Aby korzystać z maszyny w wyższych temperaturach otoczenia, jednak nie przekraczających $+50^{\circ}\text{C}$ (122°F), należy stosować się do następujących zaleceń:

Silnik diesla może pracować w tej temperaturze na normalnym paliwie. Jednak dla innych komponentów należy użyć następujących płynów:

Układ hydrauliczny – olej mineralny Shell Tellus T100 lub podobny.

Inne części wykorzystujące olej przekładniowy: Shell Spirax AX 85W/140 lub odpowiednik

Temperatury

Ograniczenia temperaturowe mają zastosowanie do standardowych wersji walców.

Walce wyposażone w dodatkowy sprzęt, taki jak tłumiący hałas, mogą wymagać dokładniejszego nadzoru w wyższych zakresach temperatur.

Czyszczenie wysokociśnieniowe

Nie wolno bezpośrednio polewać instalacji elektrycznej.



Tablicy przyrządów nie wolno myć pod wysokim ciśnieniem.



Nie wolno używać detergentów, które mogą doprowadzić do zniszczenia części elektrycznych lub przewodzących prąd elektryczny.



W niektórych przypadkach w komorze silnika znajduje się elektryczna dźwignia sterowania i skrzynka programu obsługującego, których nie wolno myć pod wysokim ciśnieniem ani w żaden inny sposób przy użyciu wody. Wystarczy je przetrzeć do czysta.

Na korek wlewu paliwa należy nałożyć plastikową torebkę i zabezpieczyć ją gumką. Uniemożliwi to przedostanie się wody pod wysokim ciśnieniem do otworu wentylacyjnego korka. Przedostanie się wody może spowodować nieprawidłowe działanie, np. zablokowanie filtrów.



Nie wolno kierować strumienia wody bezpośrednio na korek wlewu paliwa. Jest to szczególnie ważne w przypadku używania myjki wysokociśnieniowej.

Gaszenie pożaru

Jeżeli maszyna się zapali, należy użyć gaśnicy proszkowej klasy ABE.

Można także użyć gaśnicy klasy BE z dwutlenkiem węgla.

System ROPS (konstrukcja zabezpieczająca na wypadek przewrócenia maszyny), kabina z atestem ROPS



Jeżeli maszyna wyposażona jest w konstrukcję zabezpieczającą na wypadek przewrócenia maszyny (ROPS lub z atestem ROPS), w konstrukcji tej ani kabinie nie wolno nigdy prowadzić żadnych prac spawalniczych ani wiercenia.



Nie wolno naprawiać uszkodzonej konstrukcji ani kabiny ROPS. Należy dokonać wymiany na nową strukturę lub kabinę ROPS.

Konserwacja akumulatora



Podczas wyjmowania akumulatorów, należy najpierw odłączyć przewód ujemny.



Podczas wkładania akumulatorów, należy najpierw podłączyć przewód dodatni.



Stare akumulatory należy utylizować w sposób bezpieczny dla środowiska. Akumulatory zawierają trujący ołów.



Do ładowania akumulatora nie należy stosować ładowarki służącej do szybkiego ładowania. Może to skrócić czas życia akumulatora.

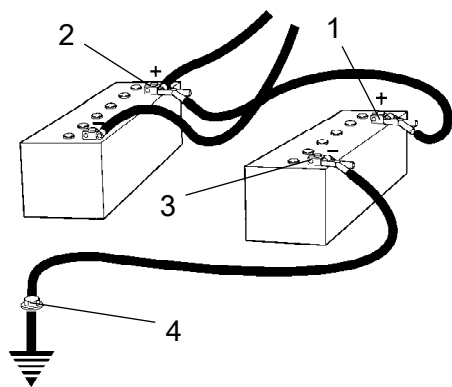
Szybkie uruchamianie



Nie wolno podłączać ujemnego przewodu do ujemnego zacisku rozładowanego akumulatora. Iskra może spowodować zapłon mieszanki tlen-wodór, która zebrała się wokół akumulatora.



Należy sprawdzić, czy akumulator używany do szybkiego uruchomienia ma to samo napięcie, co rozładowany akumulator.



Ryc. Szybkie uruchamianie

Należy wyłączyć zapłon i wszystkie urządzenia zużywające energię. Należy wyłączyć silnik maszyny, która dostarcza energii do uruchomienia.

Najpierw należy połączyć biegun dodatni dobrego akumulatora (1) z biegunem dodatnim rozładowanego akumulatora (2). Następnie należy podłączyć biegun ujemny dobrego akumulatora (3) na przykład do śruby (4) lub uchwytu do podnoszenia silnika maszyny z rozładowanym akumulatorem.

Uruchomić silnik maszyny dostarczającej energii. Pozwolić mu chwilę popracować. Następnie należy spróbować uruchomić drugą maszynę. Przewody należy odłączać w odwrotnej kolejności.

Specyfikacje techniczne

Wibracje – Stanowisko operatora
(ISO 2631)

Poziomy wibracji są mierzone zgodnie z cyklem pracy opisanym w dyrektywie UE 2000/14/EC, w odniesieniu do maszyn z wyposażeniem przeznaczonym na rynek UE, przy włączonych wibracjach, na miękkim materiale polimerowym przy siedzeniu operatora w położeniu transportowym.

Zmierzone wibracje całego pojazdu wynoszą poniżej wartości akcji $0,5 \text{ m/s}^2$, zgodnie z dyrektywą 2002/44/EC. (Limit to $1,15 \text{ m/s}^2$)

Zmierzone wibracje ręki/ramienia były również poniżej poziomu $2,5 \text{ m/s}^2$, podanego w tej samej dyrektywie. (Wartość progowa wynosi 5 m/s^2)

Poziom hałasu

Poziom hałasu jest mierzony zgodnie z cyklem pracy opisanym w dyrektywie UE 2000/14/EC dla maszyn wyposażonych na rynek UE, przy włączonych wibracjach, na miękkim materiale polimerowym oraz dla siedzenia operatora w położeniu transportowym.

Gwarantowany poziom mocy akustycznej, L_{wA} 108 dB (A)

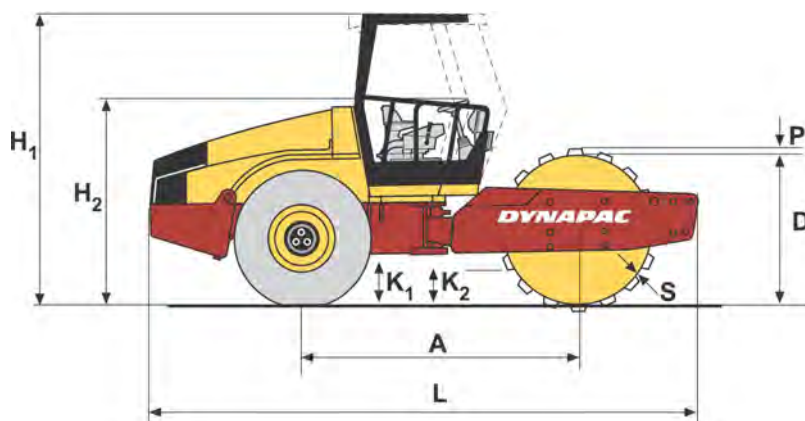
Poziom ciśnienia dźwięku przy uchu operatora (platforma), L_{pA} 84 dB (A)

Poziom ciśnienia dźwięku przy uchu operatora (kabina), L_{pA} 77 dB (A)

System elektryczny

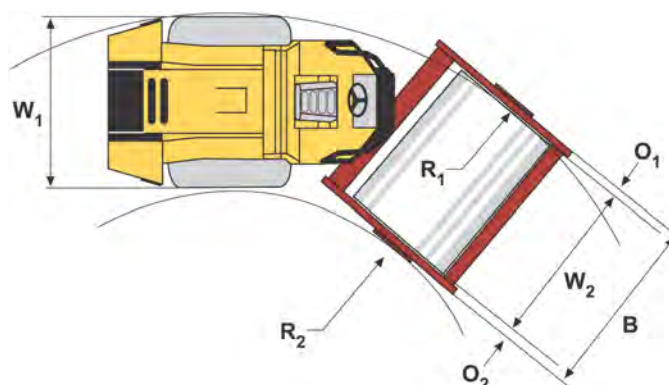
Urządzenia zostały poddane testom na zakłócenia elektromagnetyczne zgodnie z normą EN 13309:2000 „Urządzenie budowlane”.

Wymiary, widok z boku



	Wymiary	mm	cale
A	Rozstaw osi, bęben i koło	2992	117,8
L	Długość, walec z wyposażeniem standardowym (D)	6000	236,22
L	Długość, walec z wyposażeniem standardowym (PD)	6000	236,22
H1	Wysokość z systemem ROPS (D)	2955	116,34
H1	Wysokość z systemem ROPS (PD)	2990	117,72
H1	Wysokość z kabiną (D)	2955	116,34
H1	Wysokość z kabiną (PD)	2990	117,72
H2	Wysokość bez systemu ROPS (D)	2134	84,02
H2	Wysokość bez systemu ROPS (PD)	2208	86,93
D	Średnica bębna (D)	1563	61,54
D	Średnica bębna (PD)	1543	60,75
S	Grubość powierzchni bębna, znamionowa (D)	45	1,77
S	Grubość powierzchni bębna, znamionowa (PD)	35	1,38
P	Wysokość łopatek (PD)	100	3,94
K1	Prześwit ramy ciągnika (D)	450	17,72
K1	Prześwit ramy ciągnika (PD)	450	17,72
K2	Prześwit ramy bębna (D)	460	18,11
K2	Prześwit ramy bębna (PD)	460	18,11

Wymiary, widok z góry



	Wymiary	mm	cale
B	Szerokość, walec z wyposażeniem standardowym	2350	92,52
O1	Występ, po stronie lewej ramy	70	2,75
O2	Występ, po stronie prawej ramy	80	3,15
R1	Promień skrętu, zewnętrzny	5400	212,6
R2	Promień skrętu, wewnętrzny	3200	125,98
W1	Szerokość sekcji ciągnika	2130	83,86
W2	Szerokość bębna	2130	83,86

Masa i objętość

Wagi

Masa robocza z systemem ROPS (EN500) (D)	15600 kg	34392 funtów
Masa robocza z systemem ROPS (EN500) (PD)	15800 kg	34833 funtów
Masa robocza bez systemu ROPS (D)	15100 kg	33290 funtów
Masa robocza bez systemu ROPS (PD)	15300 kg	33731 funtów
Masa robocza z kabiną (D)	15600 kg	34392 funtów
Masa robocza z kabiną (PD)	15800 kg	34833 funtów

Objętości płynów

Zbiornik paliwa	320 litra	84,54 galonów
-----------------	-----------	---------------

Wydajność robocza

Dane dotyczące zagęszczania

Liniowe obciążenie statyczne, (D)	48,6 kg/cm	272,2 funtów/cal
Liniowe obciążenie statyczne (PD)	- -	- -
Liniowe obciążenie statyczne z ROPS (D)	49,2 kg/cm	275,5 funtów/cal
Liniowe obciążenie statyczne z ROPS (PD)	- -	- -
Liniowe obciążenie statyczne z kabiną (D)	49,4 kg/cm	276,6 funtów/cal
Liniowe obciążenie statyczne z kabiną (PD)	- -	- -
Wysoka amplituda (D)	1,8 mm	0,071 cale
Wysoka amplituda (PD)	1,7 mm	0,067 cale
Niska amplituda (D)	1,1 mm	0,043 cale
Niska amplituda (PD)	1,0 mm	0,039 cale
Częstotliwość wibracji z wysoką amplitudą	29 Hz	1740 wibr./min
Częstotliwość wibracji z niską amplitudą	33 Hz	1980 wibr./min
Siła odśrodkowa przy wysokiej amplitudzie (D)	300 kN	67443 funtów
Siła odśrodkowa przy wysokiej amplitudzie (PD)	300 kN	67443 funtów
Siła odśrodkowa przy niskiej amplitudzie (D)	238 kN	53504 funtów
Siła odśrodkowa przy niskiej amplitudzie (PD)	238 kN	53504 funtów

Uwaga: Częstotliwość mierzy się przy wysokich obrotach. Amplitudę mierzy się jako wartość rzeczywistą, a nie nominalną.

Ogólne

Silnik

Producent/Model	Cummins QSB 6.7C	Chłodzony wodą turbo diesel z chłodnicą końcową
Moc (SAE J1995)	129 kW	173 KM
Obroty silnika na biegu jałowym	900 obr./min	
Obroty silnika podczas załadunku/rozładunku	1 500 obr./min	
Obroty silnika w trybie roboczym/transportowym	2 200 obr./min	

Układ elektryczny

Akumulator	12 V 170 Ah
Alternator	12 V 95 A
Bezpieczniki	Patrz sekcja dotycząca układu elektrycznego - bezpieczniki

Opona	Wymiary opony	Ciśnienie w oponie
Typ standardowy	23.1 x 26.0 12 warstw	110 kPa (1,1 kp/cm) (16 funtów/cal kwadratowy)
Typ ciągnika	23.1 x 26.0 12 warstw	110 kPa (1,1 kp/cm) (16 funtów/cal kwadratowy)



Opcjonalnie opony mogą być wypełnione płynem (dodatkowy ciężar do 700 kg/oponę) (1 543 funtów/oponę). Podczas serwisowania należy wziąć pod uwagę ten dodatkowy ciężar.

Moment obrotowy dokręcania

Moment obrotowy dokręcania w Nm (funt-stopa) dla nasmarowanych lub suchych śrub, dokręcanych kluczem dynamometrycznym.

Śruba z gwintem metrycznym, ocynkowana (fzb):

KLASA WYTRZYMAŁOŚCI:

Gwint - M	8,8, Nasmarowane	8,8, Suche	10,9, Nasmarowane	10,9, Suche	12,9, Nasmarowane	12,9, Suche
M6	8,4	9,4	12	13,4	14,6	16,3
M8	21	23	28	32	34	38
M10	40	45	56	62	68	76
M12	70	78	98	110	117	131
M14	110	123	156	174	187	208
M16	169	190	240	270	290	320
M20	330	370	470	520	560	620
M22	446	497	626	699	752	839
M24	570	640	800	900	960	1080
M30	1130	1260	1580	1770	1900	2100

Śruba z gwintem metrycznym, ocynkowana
(Dacromet/GEOMET):

KLASA WYTRZYMAŁOŚCI:

M – gwint	10,9, Nasmarowane	10,9, Suche	12,9, Nasmarowane	12,9, Suche
M6	12,0	15,0	14,6	18,3
M8	28	36	34	43
M10	56	70	68	86
M12	98	124	117	147
M14	156	196	187	234
M16	240	304	290	360
M20	470	585	560	698
M22	626	786	752	944
M24	800	1010	960	1215
M30	1580	1990	1900	2360



Śruby ROPS, które mają być dokręcone kluczem dynamometrycznym, muszą być suche.

ROPS - śruby

Wymiary śrub:	M24 (PN 904562)
Klasa wytrzymałości:	10,9
Moment dokręcania:	800 Nm (powłoka Dacromet)

Układ hydrauliczny

Ciśnienie otwarcia	MPa
Układ napędu	38,0
Układ zasilania	2,0
Układ wibracji	37,5
Układy sterowania	18,0
Zwolnienie hamulca	1,4

ACC (Automatyczne sterowanie temperaturą)
(opcjonalne)

System opisany w niniejszej instrukcji jest typu ACC (automatyczne sterowanie temperaturą), tzn. systemem utrzymującym w kabinie ustawioną temperaturę, pod warunkiem że okna i drzwi będą zamknięte.

Oznaczenie chłodziwa: HFC-R134:A

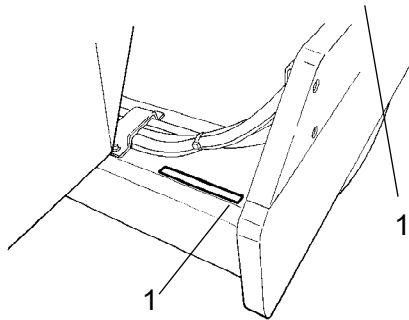
Waga chłodziwa przy pełnym zbiorniku: 1600 gramów
(3,53 funta)

Opis maszyny

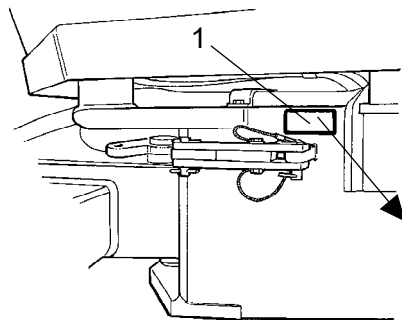
Identyfikacja

Numer identyfikacyjny produktu na ramie

PIN (numer identyfikacyjny produktu) maszyny (1) jest wytłoczony na prawej krawędzi ramy przedniej lub na górnej krawędzi prawej ramy bocznej.



Rys. Rama przednia
1. PIN



Rys. Platforma operatora
1. Tabliczka znamionowa maszyny

Tabliczka znamionowa maszyny

Tabliczka znamionowa typu maszyny (1) jest zamocowana z lewej strony z przodu ramy obok przegubu układu kierowniczego.

Na tabliczce wyszczególniono nazwę oraz adres producenta, typ maszyny, numer identyfikacyjny produktu (numer seryjny), masę roboczą, moc silnika oraz rok produkcji (W przypadku dostawy maszyny poza obszar UE, nie ma oznaczeń CE, a na niektórych maszynach może nie być roku produkcji.)

DYNAPAC 			
Dynapac Compaction Equipment AB Box 504, SE-371 23 Karlskrona Sweden			
Product Identification Number			
Designation	Type	Rated Power	Max axle load front / rear
		kW	kg
Gross machinery mass	Operating mass	Max ballast	Year of Mfg
kg	kg	kg	
Made in Sweden			

Podczas zamawiania części zamiennych należy podać numer PIN maszyny.

100	00123	V	0	A	123456
A	B	C	D	E	F

Opis numeru seryjnego 17PIN

A= producent

B= rodzina/model

C= litera kontrolna

D= brak oznaczenia

E= jednostka produkcyjna

F= numer seryjny

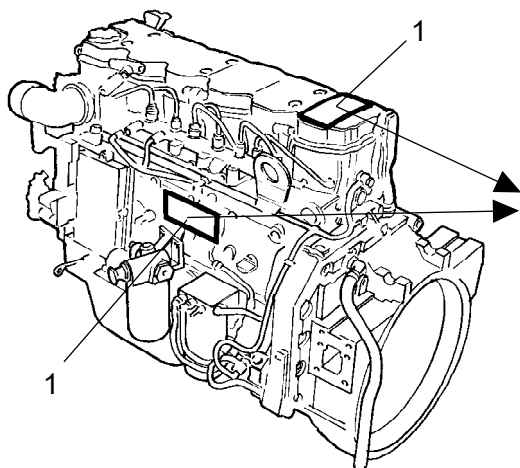
B, E i F są zazwyczaj używane w przypadku zapytań i zamówień części zamiennych.

Tabliczki znamionowe silnika

Tabliczki znamionowe typu silnika (1) są zamocowane na górnej części silnika oraz po jego prawej stronie.

Tabliczki te określają typ silnika, jego numer seryjny i dane techniczne.

Podczas zamawiania części zamiennych należy podać numer seryjny silnika. Patrz również - instrukcja obsługi silnika.



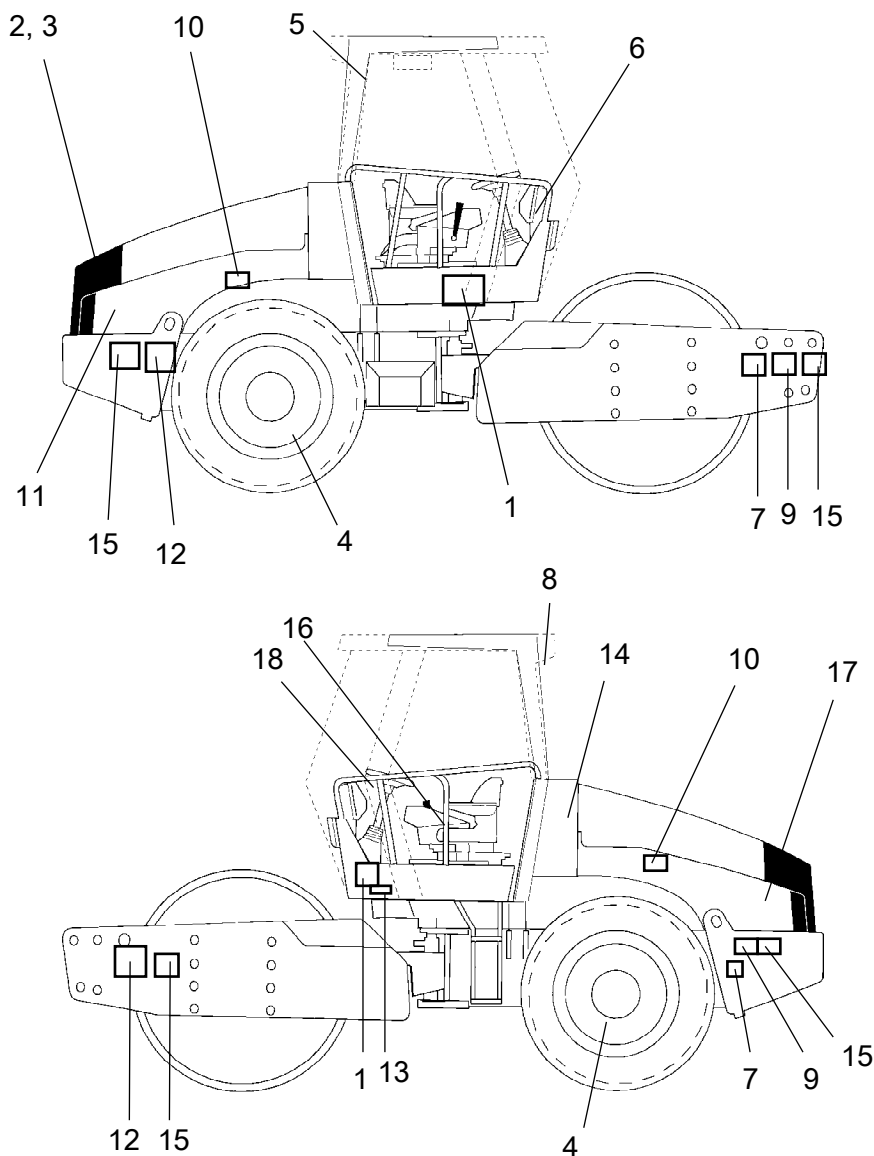
CUMMINS INC. Made in Great Britain www.cummins.com		Engine No. XXXXXXXX Family 6CEXL0409AAB Date of MFG DD-MM-YY	
Ad. HP/kW 173/129•2200 rpm eff-97/68HA-2004/26-0368-00 Valve lash Inch .010 Int .020 Ex Cold mm .254 Int .524 Ex Ref. No. 390899	Model QS86.7 CPL 8466 FR 91436 C.I.D./L 409/6.7 Catalyst No. N/A	Fuel Rate at adv. HP 98.0 mm3/st Timing - TDC ELECTRONIC Firing order 1-5-3-6-2-4 Idle speed 750 rpm ECS	
IMPORTANT ENGINE INFORMATION : This Engine Conforms To 2006 US, EPA And California Regulations Heavy Duty Non-road Compression Ignition Diesel Cycle Engines As Applicable. WARNING: Injury May Result And Warranty Is Voided If Fuel Rate RPM Or Altitudes Exceed Published Maximum Values For This Model And Application. This Engine Is Certified To Operate On Diesel Fuel.			FEL EPA NOx 4.0 NMHC PM 0.20 4935699

Rys. Silnik

1. Tabliczka typu/tabliczka EPA (Agencji Ochrony Środowiska)

Naklejki

Rozmieszczenie naklejek



- | | | | | | |
|----|--|-----|----------------------------|-----|--|
| 1. | Ostrzeżenie, strefa zgniotu | 7. | Ostrzeżenie, blokowanie | 13. | Poziom mocy dźwięku |
| 2. | Ostrzeżenie, elementy obrotowe silnika | 8. | Ostrzeżenie, gaz toksyczny | 14. | Płyn hydrauliczny/płyn biohydrauliczny |
| 3. | Ostrzeżenie, gorące powierzchnie | 9. | Tabliczka – podnoszenie | 15. | Punkt mocowania |
| 4. | Ostrzeżenie, opona balastowana. | 10. | Ciśnienie w oponie | 16. | Pojemnik na podręcznik |
| 5. | Wyjście awaryjne | 11. | Olej napędowy | 17. | Główny przełącznik akumulatora |
| 6. | Ostrzeżenie, przeczytaj instrukcję obsługi | 12. | Punkt podnoszenia | 18. | Znak ostrzeżenia |

Naklejki – bezpieczeństwo

Każdorazowo należy sprawdzić, czy wszystkie naklejki ostrzegawcze są czytelne. Jeśli są nieczytelne, należy je oczyścić lub zamówić nowe. Stosować numery części znajdujące się na każdej naklejce.

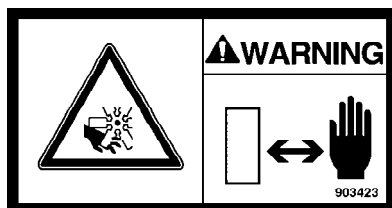


903422

Ostrzeżenie - Strefa zgniotu, przegub/bęben.

Zachowaj bezpieczną odległość od strefy zgniotu.

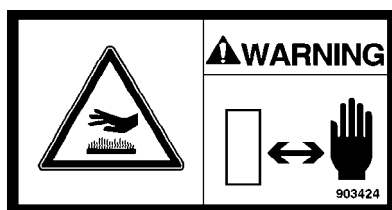
(W maszynach wyposażonych w sterowanie osiowe są dwie strefy zgniotu)



903423

Ostrzeżenie - Elementy obrotowe silnika.

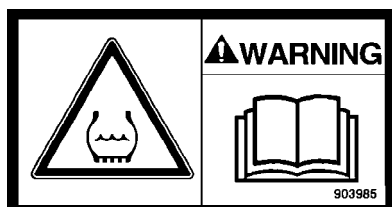
Trzymać ręce w bezpiecznej odległości od strefy zagrożenia.



903424

Ostrzeżenie – Bardzo gorące powierzchnie w komorze silnika.

Trzymać ręce w bezpiecznej odległości od strefy zagrożenia.



903985

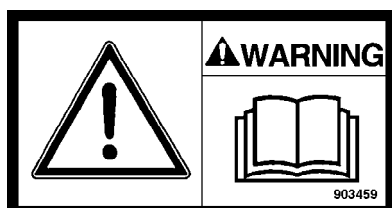
Ostrzeżenie – opona balastowana

Przeczytaj instrukcję obsługi.



903590

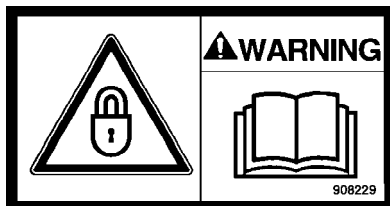
-wyjście awaryjne



903459

Ostrzeżenie - Instrukcja obsługi

Przed rozpoczęciem pracy operator musi przeczytać instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, działania oraz konserwacji urządzenia.

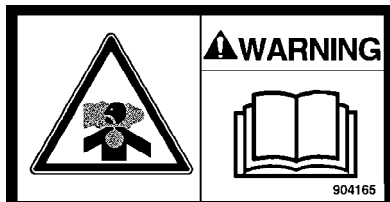


908229

Ostrzeżenie - Blokowanie

Podczas podnoszenia należy zablokować przegub.

Przeczytaj instrukcję obsługi.



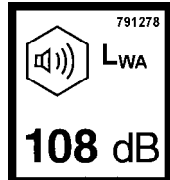
904165

Ostrzeżenie - Toksyczny gaz (akcesoria, klimatyzator)

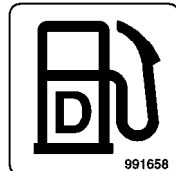
Zapoznaj się z instrukcją obsługi.

Naklejki informacyjne

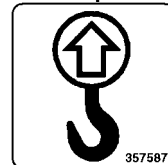
Poziom mocy dźwięku



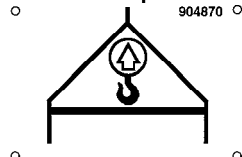
Paliwo do silników Diesla



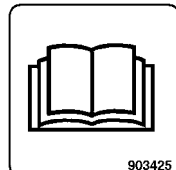
Punkt podnoszenia



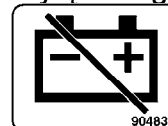
Tabliczka podnoszenia



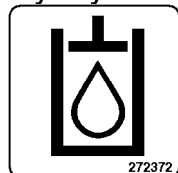
Schówek na podręcznik



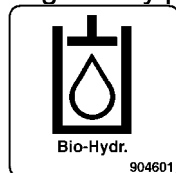
Wyłącznik główny



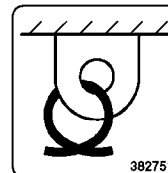
Płyn hydrauliczny



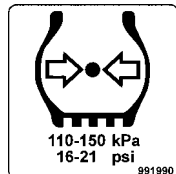
Organiczny płyn hydrauliczny



Punkt mocowania

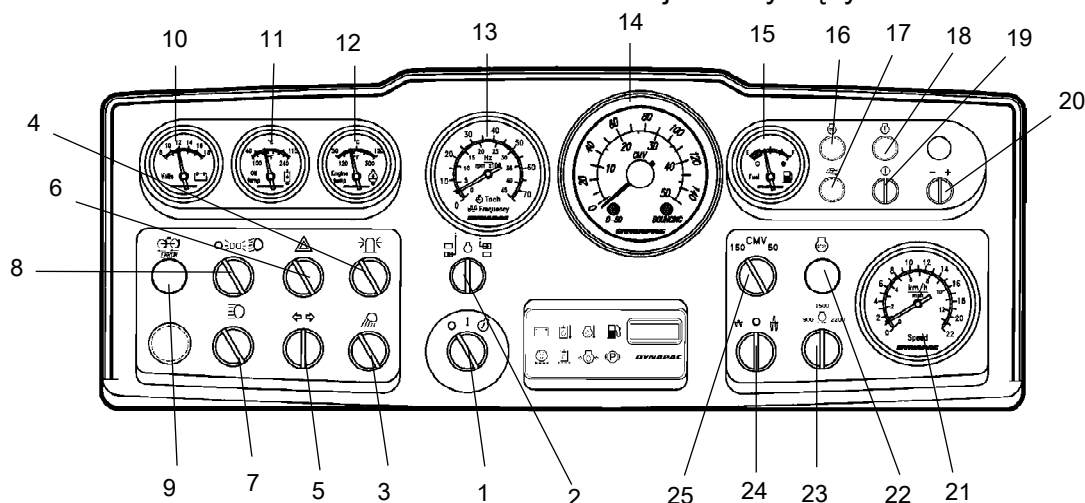


Ciśnienie w oponie



Przrządy/elementy sterujące

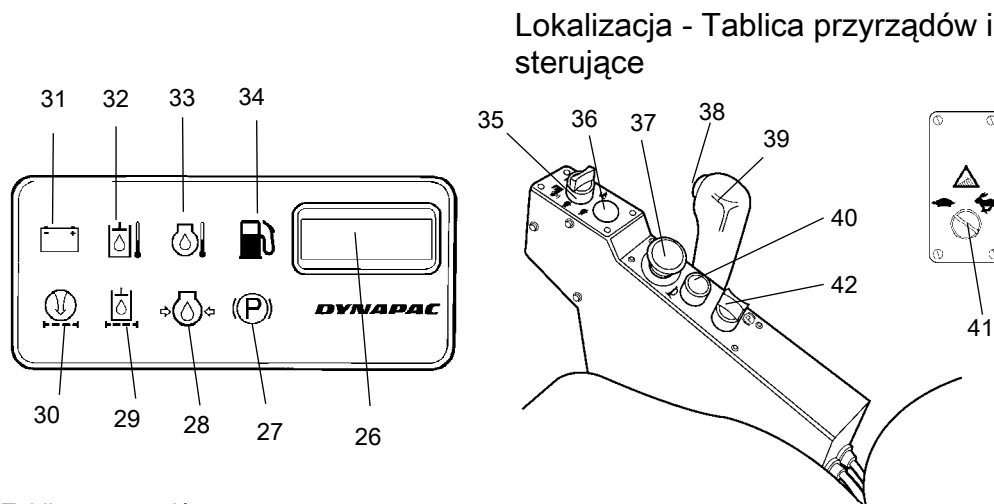
Lokalizacja - Przrządy i sterowanie



Rys. Tablica przyrządów i sterowania

1. Starter
2. * Przełącznik obr./min./częstotliwość
3. * Oświetlenie robocze
4. * Lampa ostrzegawcza
5. * Przełącznik kierunkowskazów
6. * Światła ostrzegawcze
7. * Przełącznik świateł głównych
8. * Przełącznik świateł postojowych/mijania
9. * System przeciwoślizgowy, wskaźnik błędów
10. * Woltomierz
11. * Temperatura w układzie hydraulicznym
12. * Temperatura silnika
13. * Obroty silnika / częstotliwość wibracji
14. * Miernik ubijania gruntu / prędkościomierz (patrz nr 21)
15. Wskaźnik poziomu paliwa
16. Lampa podgrzewająca
17. Rezerwa
18. Lampka wykrycia usterki
19. Diagnostyka „WŁ.”
20. Przeglądanie kodów błędów
21. * Prędkościomierz (jeżeli miernik ubijania gruntu znajduje się w punkcie 14)
22. Lampka wykrycia usterki
23. Regulacja obrotów silnika
24. Przełącznik amplitudy, wysoka/0/niska
25. * CMV väljare

* = wyposażenie opcjonalne



Rys. Tablica przyrządów

26.	Licznik motogodzin	34.	Lampka ostrzegawcza, poziom paliwa
27.	Lampka ostrzegawcza hamulca	35.	Przełącznik prędkości bębna/koła
28.	Lampka ostrzegawcza, ciśnienie oleju w silniku	36.	Rezerwa
29.	Lampka ostrzegawcza, filtr hydrauliczny	37.	Hamulec awaryjny
30.	Lampka ostrzegawcza, filtr powietrza	38.	Włączanie/wyłączanie wibracji
31.	Lampka ostrzegawcza, ładowanie	39.	Dźwignia jazdy do przodu / do tyłu
32.	Lampka ostrzegawcza, temperatura płynu w układzie hydraulicznym	40.	Sygnal dźwiękowy
33.	Lampka ostrzegawcza, temperatura silnika	41.	Funkcja przeciwpółślizgowa (opcjonalnie)
		42.	Włączanie/wyłączanie hamulca postojowego

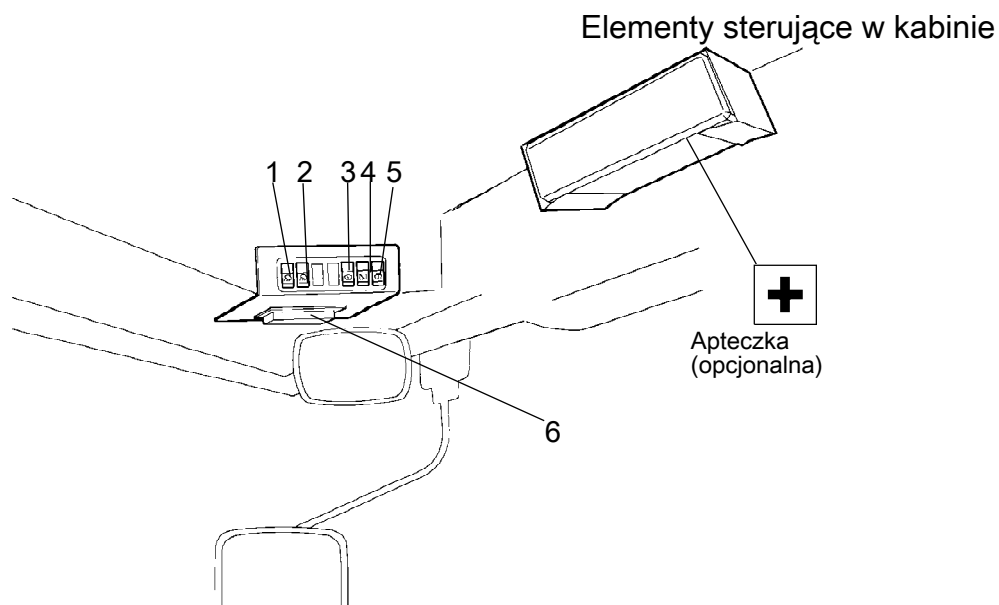
Opisy funkcji

Nr	Oznaczenie	Symbol	Funkcja
1	Przełącznik rozrusznika	 	Obwód elektryczny jest otwarty. Wszystkie przyrządy i elektryczne urządzenia sterujące są zasilane. Uruchomienie rozrusznika
2	Przełącznik obrotów silnika / częstotliwości (opcjonalnie)	 	Tu wyświetlane są bieżące obr./min. Tutaj wskazywana jest częstotliwość wibracji (pozycja na lewo nie ma funkcji).
3	Przełącznik reflektorów tylnych (opcjonalnie)		Obrót w prawo powoduje włączenie świateł.
4	Przełącznik sygnalizacji świetlnej zagrożenia (opcjonalnie)		Obrót w prawo powoduje włączenie sygnalizacji zagrożenia.

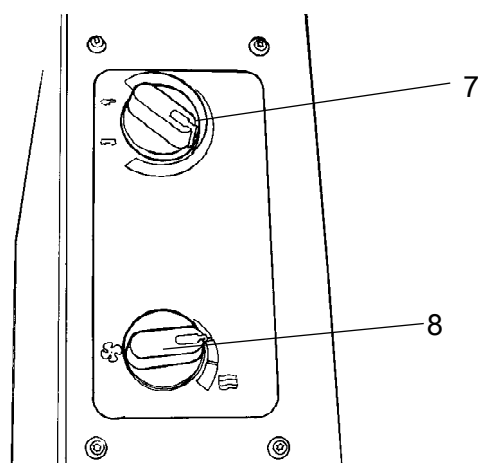
Nr	Oznaczenie	Symbol	Funkcja
5	Kierunkowskaz, przełącznik (opcjonalnie)		Obrócić w lewo, aby włączyć lewy kierunkowskaz itd. Kierunkowskazy są wyłączone w położeniu środkowym.
6	Migacze ostrzegawcze, przełącznik (opcjonalnie)		Obrót w prawo powoduje włączenie migaczy ostrzegawczych.
7	Przełącznik świateł drogowych/mijania z kontrolką (opcjonalnie)		W prawym położeniu włączone są światła mijania i drogowe. W lewym położeniu są włączone światła mijania.
8	Przełącznik świateł drogowych (opcjonalnie)		Światła są wyłączone.
			Światła postojowe są włączone.
			Reflektory przednie są włączone.
9	Lampka ostrzegawcza nieprawidłowo działającej funkcji przeciwpoślizgowej (opcjonalnie)		Jeśli kontrolka miga, hydrauliczny układ napędowy nie działa poprawnie. Zlokalizuj i usuń uszkodzenie.
10	Woltomierz (opcjonalnie)		Pokazuje napięcie w układzie elektrycznym. Normalny zakres to 12-15 V.
11	Wskaźnik temperatury, płyn hydrauliczny (opcjonalnie)		Pokazuje temperaturę płynu hydraulicznego. Normalny zakres temperatur to 65°-80°C (149°-176°F). Jeżeli wskaźnik wskazuje temperaturę powyżej 85°C (185°F), należy zatrzymać silnik. Zlokalizować uszkodzenie.
12	Wskaźnik temperatury, woda (opcjonalnie)		Wskazuje temperaturę wody. Normalna temperatura wynosi około 90°C (194°F). Zatrzymaj silnik, gdy wskaźnik wskazuje temperaturę wyższą niż 103°C (217°F). Zlokalizuj uszkodzenie.
13	Obroty silnika / miernik częstotliwości (opcjonalnie)		Wewnętrzna skala wskazuje bieżącą prędkość silnika. Zewnętrzna skala wskazuje częstotliwość wibracji.
			
14	Miernik ubijania gruntu (opcjonalnie)		Patrz osobne instrukcje.
15	Wskaźnik poziomu paliwa		Pokazuje poziom w zbiorniku paliwa.
16	Lampa podgrzewania		Świeci się, gdy silnik wysokoprężny jest podgrzewany, a przełącznik znajduje się w pozycji I.
17			Rezerwa
18	Lampka wykrycia usterki, „Drobna usterka”		Oznacza, że wystąpiła usterka i wraz z pokrętką 19 wyświetla kod błędu. Kody błędów znaleźć można pod zakładką X w dokumentacji maszyny.
19	Diagnostyka „Wł.”		Sprawdza kod błędu wraz z lampką 18 i 20.
20	Przeglądanie kodów błędów		Przekręcenie w prawo (+): powoduje przejście dalej.
			Przekręcenie w lewo (-): powoduje cofnięcie.

Nr	Oznaczenie	Symbol	Funkcja
21	Prędkościomierz (opcjonalnie)		Zewnętrzna skala pokazuje prędkość w km/godz. Wewnętrzna skala pokazuje prędkość w milach/godz.
22	Lampka wykrycia usterki, „Poważna usterka”		Wyłączyć silnik.
23	Kontrola prędkości silnika wysokoprężnego	 n/min	900 = prędkość na biegu jałowym 1500 = prędkość podczas załadunku/rozładunku 2200 = prędkość w trybie roboczym i transportowym
24	Przełącznik amplitudy		W lewym położeniu ustawiona jest niska amplituda.
			W położeniu 0 układ wibracji jest wyłączony.
			W prawym położeniu ustawiona jest wysoka amplituda.
25	Przełącznik CMV (opcjonalnie)		Tryb 150 podaje odczyt na zewnętrznej skali. Tryb 50 podaje odczyt na wewnętrznej skali.
26	Miernik godzin		Pokazuje czas pracy silnika w godzinach.
27	Lampka ostrzegawcza hamulców		Lampka włącza się, gdy po wciśnięciu gałki hamulca postojowego lub awaryjnego włączą się hamulce.
28	Lampka ostrzegawcza, ciśnienie oleju		Lampka włącza się, gdy ciśnienie oleju w silniku jest za niskie. Należy natychmiast zatrzymać silnik i zlokalizować uszkodzenie.
29	Lampka ostrzegawcza, filtr hydrauliczny		Jeżeli lampka zapala się przy silniku pracującym z pełną szybkością, należy wymienić filtr hydrauliczny.
30	Lampka ostrzegawcza, filtr powietrza		Jeżeli lampka zapala się przy silniku pracującym z pełną szybkością, należy oczyścić lub wymienić filtr powietrza.
31	Lampka ostrzegawcza, ładowanie akumulatora		Jeżeli lampka zapala się przy pracującym silniku, alternator nie ładuje. Zatrzymać silnik i zlokalizować uszkodzenie.
32	Lampka ostrzegawcza, temperatura płynu hydraulicznego		Jeżeli lampka się zapala, płyn hydrauliczny jest za gorący. Należy zatrzymać walec. Ochłodzić płyn pozwalając silnikowi pracować na biegu jałowym i zlokalizować uszkodzenie.
33	Lampka ostrzegawcza, temperatura oleju w silniku		Jeżeli lampka się zapala, silnik jest zbyt gorący. Natychmiast zatrzymać silnik i zlokalizować uszkodzenie. Zapoznać się z instrukcją obsługi silnika.
34	Lampka ostrzegawcza, niski poziom paliwa		Zapalenie się lampki oznacza, że pozostało już niewiele paliwa. Należy jak najszybciej zatankować paliwo.
35	Przełącznik prędkości		Pozycja 1: Tryb roboczy
			Pozycja 2: Wykorzystywana w przypadku ślizgania się bębna.
			Pozycja 3: Wykorzystywana w przypadku ślizgania się tylnych kół.

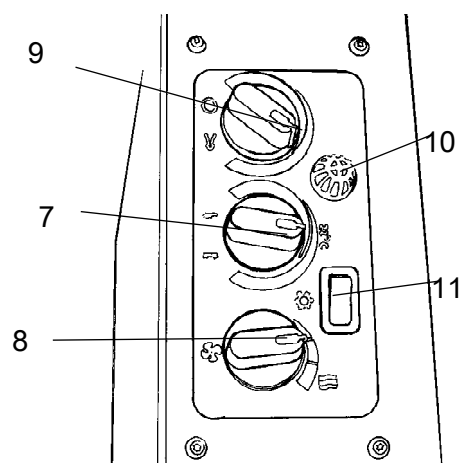
Nr	Oznaczenie	Symbol	Funkcja
			Pozycja 4: Tryb transportowy
37	Hamulec awaryjny		Naciśnięcie powoduje włączenie zatrzymania awaryjnego. Hamulce zaczynają działać i silnik zatrzymuje się. Należy przygotować się na gwałtowne zatrzymanie.
38	Włączanie/wyłączanie wibracji, przełącznik		Jedno naciśnięcie powoduje włączenie wibracji, ponowne naciśnięcie - ich wyłączenie. Powyższe dotyczy tylko sytuacji, kiedy przełącznik amplitudy 17 jest w pozycji Wysoka lub Niska.
39	Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu		Podczas uruchamiania silnika dźwignia musi być ustawiona na biegu jałowym. Jeżeli dźwignia jazdy do przodu/do tyłu jest ustawiona w jakimkolwiek innym położeniu, silnika nie można uruchomić. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu steruje zarówno kierunkiem jazdy walca, jak i szybkością. Przesunięcie dźwigni do przodu powoduje, że walec jedzie do przodu. Szybkość walca jest proporcjonalna do odległości dźwigni od położenia biegu jałowego. Im dalej znajduje się dźwignia od położenia biegu jałowego, tym większa jest szybkość.
40	Sygnał dźwiękowy, przełącznik		Naciśnięcie uruchamia sygnał dźwiękowy.
41	Funkcja przeciwoślizgowa (opcjonalnie)		Zoptymalizowaną funkcję przeciwoślizgową w przód włącza się przekręcając pokrętkę w lewo. Zoptymalizowaną funkcję przeciwoślizgową w tył włącza się przekręcając pokrętkę w prawo. Podczas transportu pokrętkę powinno być przekręcone w prawo.
42	Włączanie/wyłączanie hamulca postojowego		Obróć, żeby włączyć hamulec postojowy; maszyna zatrzyma się przy pracującym silniku. Podczas postoju na powierzchni pochyłej hamulec postojowy musi być zawsze włączony.



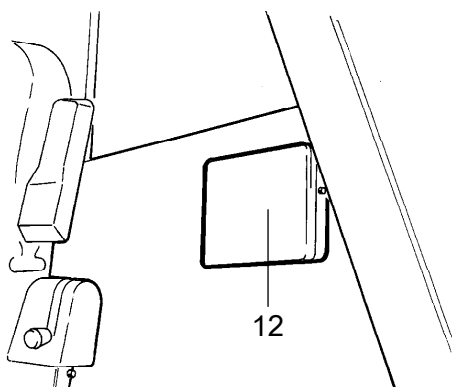
Rys. Dach kabiny, przód



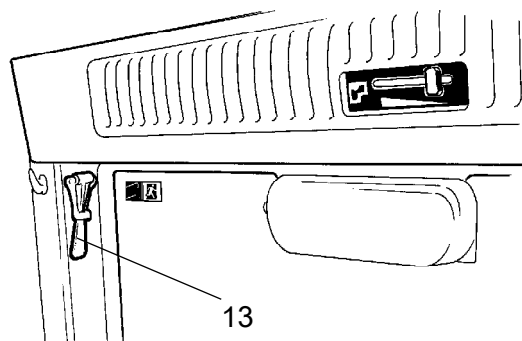
Rys. Kabina, prawa strona



Rys. Prawa strona kabiny (opcjonalnie w AC)

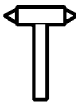


Rys. Kabina, tył



Rys. Dach kabiny, tył

Opis funkcji przyrządów i urządzeń sterujących w kabinie

Nr	Oznaczenie	Symbol	Funkcja
1	Przełącznik reflektorów przednich		Naciśnięcie powoduje włączenie przednich reflektorów.
2	Przełącznik reflektorów tylnych		Naciśnięcie powoduje włączenie tylnych reflektorów.
3	Przednia wycieraczka, przełącznik		Naciśnięcie uruchamia wycieraczkę przedniej szyby.
4	Tylna wycieraczka, przełącznik		Naciśnięcie uruchamia wycieraczkę tylnej szyby.
5	Spryskiwacze przedniej i tylnej szyby, przełącznik	 	Naciśnięcie górnej krawędzi uruchamia spryskiwacze przedniej szyby. Naciśnięcie dolnej krawędzi uruchamia spryskiwacze tylnej szyby.
6	Skrzynka bezpieczników (kabina)		Zawiera bezpieczniki układu elektrycznego. Patrz "Układ elektryczny" w instrukcji obsługi - opis działania bezpieczników.
7	Sterowanie grzejnika		Prawe położenie, maksymalne ogrzewanie. W lewym położeniu ogrzewanie jest wyłączone.
8	Wentylator, przełącznik		W lewym położeniu wentylator jest wyłączony. W prawym położeniu wentylator posiada trzy poziomy.
9	Obieg powietrza w kabinie, przełącznik		W lewym położeniu obieg powietrza jest największy. W prawym położeniu obieg powietrza jest najmniejszy.
10	Czujnik temperatury		Rejestruje temperaturę w kabinie. Nie zakrywać.
11	Klimatyzacja, przełącznik		Uruchamia i zatrzymuje klimatyzację.
12	Pojemnik na podręcznik		Schówek na podręczniki bezpieczeństwa i instrukcje obsługi.
13	Młotek do wyjścia awaryjnego		Aby wydostać się z kabiny w razie nagłego wypadku, zdjąć młotek i stłuc TYLNA szybę.

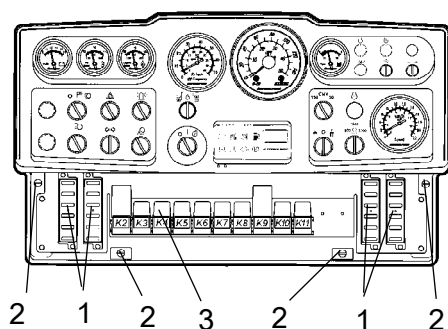
Układ elektryczny

Bezpieczniki

Elektryczny układ regulacji i sterowania zabezpieczony jest przed przeciążeniami przez 27 bezpieczników i 12 przekaźników. Ich liczba zależy od ilości dodatkowego wyposażenia maszyny.

Cztery skrzynki bezpieczników (1) oraz przekaźniki (3) znajdują się za dolną płytą przyrządów, którą otwiera się, wykręcając cztery wkręty o dużym skoku gwintu (2) o 1/4 obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Maszyna wyposażona jest w 12-woltowy układ elektryczny i alternator prądu zmiennego.



Rys. Tablica przyrządów

1. Skrzynki bezpieczników (4)
2. Wkręty o dużym skoku gwintu
3. Przekaźniki

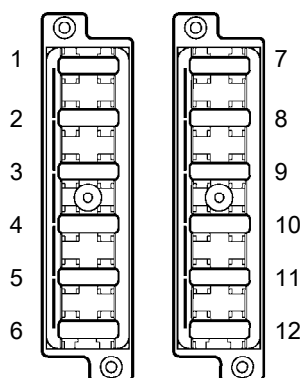


Fig. Skrzynka bezpiecznikowa, lewa i prawa strona.

Bezpieczniki

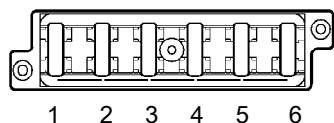
Na rysunku pokazano rozmieszczenie bezpieczników.

W poniższej tabeli podano prąd w amperach i funkcje bezpieczników. Wszystkie bezpieczniki są typu płytkowego.

Tachograf oraz pamięć radia chronione są przy głównym wyłączniku akumulatora odpowiednio przez bezpieczniki 0,5 A oraz 3 A.

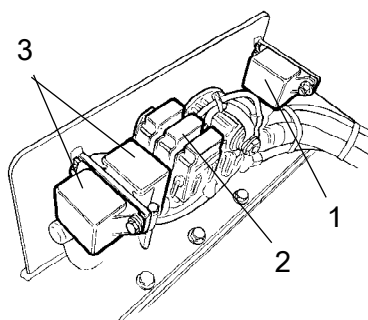
Skrzynki bezpiecznikowe, lewa strona			Skrzynki bezpiecznikowe, prawa strona		
1.	Zawór hamulca, przełącznik rozruchowy, licznik motogodzin	7,5 A	1.	* Lewe reflektory	20 A
2.	Przełącznik VBS	7,5 A	2.	* Prawe reflektory, podświetlenie przyrządów	20 A
3.	Tablica wskaźników	7,5A	3.	* Reflektor lewy	7,5 A
4.	Sygnał dźwiękowy	7,5 A	4.	* Reflektor prawy, podświetlenie przyrządów	7,5 A
5.	* Niska/wysoka prędkość / łopata zgarniania	7,5 A	5.	Rezerwa	
6.	* Ostrzeżenie przy jeździe do tyłu	3 A	6.	Rezerwa	
7.	Oprzyrządowanie	7,5 A	7.	* Lampa ostrzegawcza	10 A
8.	* Miernik ubijania gruntu	3 A	8.	* Bezpiecznik główny kierunkowskazów	10 A
9.	* Lampa ostrzegawcza	7,5A	9.	* Światło pozycyjne lewe, przednie i tylne	7,5 A
10.	* System przeciwpślizgowy/DCO	7,5/10A	10.	* Światło pozycyjne prawe, przednie i tylne	5 A
11.	* Silnik wycieraczki Przód, kabina prosta	20 A	11.	* Kierunkowskaz lewy, przedni, tylny i boczny	5 A
12.	* Gniazdo 12 V kabina/Oświetlenie wewnętrzne, kabina prosta	20 A	12.	* Kierunkowskaz prawy, przedni, tylny i boczny	5 A
* opcjonalnie			* opcjonalnie		

** jeśli zamontowano światła drogowe



Rys. Skrzynka bezpiecznikowa na dachu kabiny

- | | |
|---|------|
| 1. Klimatyzacja, wentylatory skraplacza | 20A |
| 2. Przednie światło kabiny, radio | 10A |
| 3. Wewnętrzne oświetlenie kabiny | 5 A |
| 4. Wentylator klimatyzacji | 25A |
| 5. Wycieraczka/spryskiwacz tylnej szyby | 10 A |
| 6. Wycieraczka/spryskiwacze szyby przedniej | 10 A |



Rys. Komora silnika
1. Przekładnik rozruchowy
2. Główne bezpieczniki
3. Przekładniki podgrzewania

Bezpieczniki w kabinie

Układ elektryczny w kabinie ma oddzielną skrzynkę bezpiecznikową znajdującą się po prawej stronie z przodu dachu kabiny.

Na rysunku podano prąd w amperach i funkcje.

Wszystkie bezpieczniki są typu płytkowego.

Główne bezpieczniki

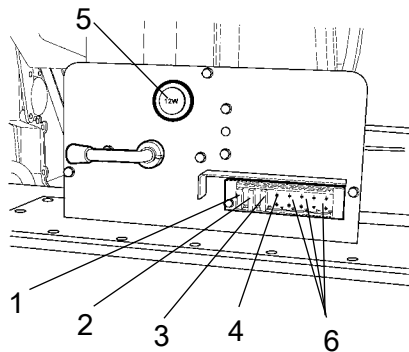
Występują cztery główne bezpieczniki (2). Znajdują się one za głównym wyłącznikiem akumulatora. Należy odkręcić trzy wkręty, aby usunąć plastikową pokrywę.

Bezpieczniki mają styki płaskie.

Znajduje się tam również: przekładnik rozrusznika (1) i przekładniki podgrzewania (3) silnika wysokoprężnego.

Zasilanie standardowe	30 A	(zielony)
Zasilanie kabiny*	50 A	(czerwony)
Zasilanie oświetlenia*	40 A	(pomarańczowy)
Zasilanie, klimatyzacja*	30 A	(zielony)

* wyposażenie opcjonalne



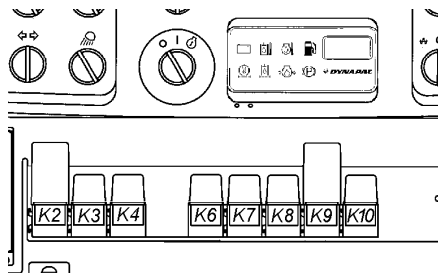
Rys. Komora silnika

1. Silnik QSB (zapłon)
2. Lampki diagnostyczne silnika
3. Elektronika ECM
4. Bezpiecznik, Gniazdo zasilania 12 V
5. Gniazdo zasilania 12 V
6. Rezerwa

Bezpieczniki głównego wyłącznika akumulatora

Ustawienie bezpieczników przy głównym wyłączniku akumulatora w komorze silnika:

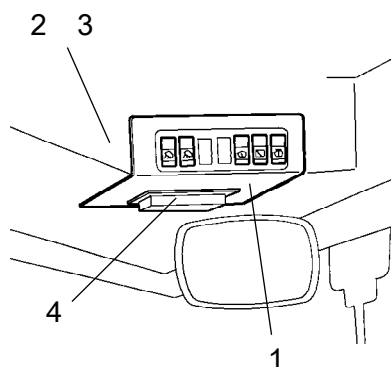
Silnik QSB (zapłon)	5 A
Lampki diagnostyczne, silnik	5 A
Elektronika ECM	30 A
Gniazdo zasilania, 12 V	10 A



Rys. Tablica przyrządów

Przełączniki

K2	Przełącznik VBS
K3	Przełącznik główny
K4	Przełącznik sygnału dźwiękowego
K6	Przełącznik wskaźnika paliwa
K7	* Przełącznik sygnału dźwiękowego cofania
K8	* Przełącznik świateł
K9	* Przełącznik wskaźników
K10	Przełącznik hamulca
	* Opcjonalnie



Przełączniki w kabinie

Aby wymienić przełączniki wentylatora klimatyzacji, wentylatora skraplacza na dachu kabiny oraz radia, należy wymontować tablicę przyrządów (1).

Rys. Dach kabiny, przód

1. Panel przyrządów
2. Przełącznik K30 do wentylatora klimatyzacji
3. Przełącznik K31 do wentylatorów klimatyzacji + radia
4. Skrzynka bezpieczników

Działanie

Przed uruchomieniem

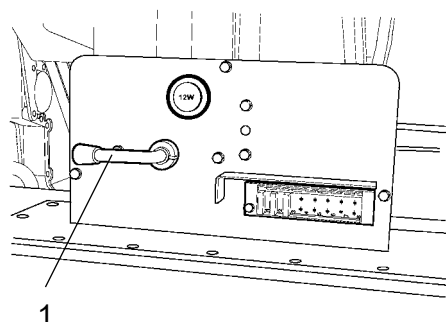
Wyłącznik główny - włączanie

Pamiętać o codziennej konserwacji. Patrz instrukcja konserwacji.

Wyłącznik główny znajduje się w komorze silnika. Obróć klucz (1) w położenie Załącz. Cały walec jest teraz zasilany.



Podczas pracy zamek maski silnika musi być odblokowany, aby w razie potrzeby można było szybko odłączyć akumulator.



Rys. Komora silnika 1. Główny wyłącznik

Fotel operatora - regulacja

Fotel operatora należy tak ustawić, aby uzyskać wygodną pozycję i łatwy dostęp do elementów sterujących.

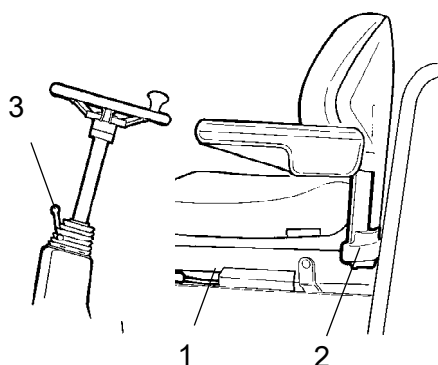
Fotel można wyregulować w poniższy sposób.

- Regulacja długości (1)
- Regulacja ciężaru (2)

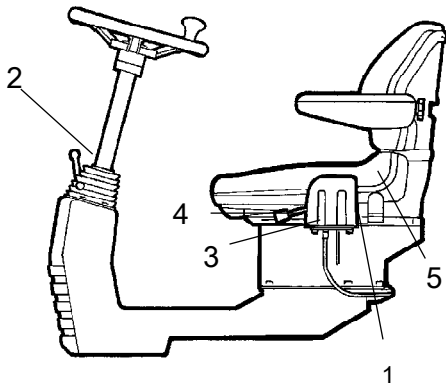
Zwolnij dźwignię blokującą (3), aby dopasować kolumnę kierownicy. Zablokuj w nowej pozycji.



Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze sprawdzić, czy siedzenie jest stabilne.



Rys. Fotel operatora
1. Dźwignia blokująca - regulacja długości
2. Dźwignia - regulacja ciężaru
3. Dźwignia blokująca - kąt kolumny kierownicy



Rys. Miejsce pracy operatora

1. Dźwignia blokująca - obrót (opcjonalnie)
2. Dźwignia blokująca - kąt kolumny kierownicy
3. Dźwignia blokująca - regulacja długości
4. Dźwignia - nachylenie oparcia
5. Dźwignia - regulacja ciężaru

Moduł sterujący - ustawienie

Moduł sterowania posiada dwie opcje regulacji, obrót oraz kąt kolumny kierownicy.

Pociągnij dźwignię (1) do góry, aby umożliwić obrót.

Zwolnij dźwignię blokującą (2), aby wyregulować kolumnę kierownicy do pożądanego nachylenia, a następnie zablokuj kolumnę w nowej pozycji.

Fotel można wyregulować w następujący sposób:

- Regulacja długości (3)
- Nachylenie oparcia (4)
- Regulacja ciężaru (5)



Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze sprawdzić, czy siedzenie jest stabilne.

Siedzenie operatora w kabinie - Regulacja

Zespół sterowania ma trzy opcje regulacji, przesuw poprzeczny, obrót i kąt kolumny kierownicy.

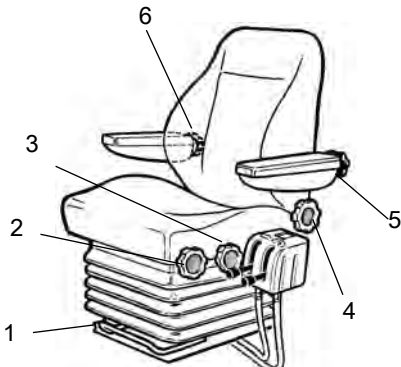
Siedzenie operatora należy wyregulować tak, aby uzyskać wygodną pozycję i łatwy dostęp do urządzenia sterujące.

Siedzenie można wyregulować w następujący sposób:

- Regulacja długości (1)
- Regulacja wysokości (2)
- Nachylenie siedzenia (3)
- Nachylenie oparcia (4)
- Nachylenie podłokietnika (5)
- Regulacja podpory lędźwi (6)

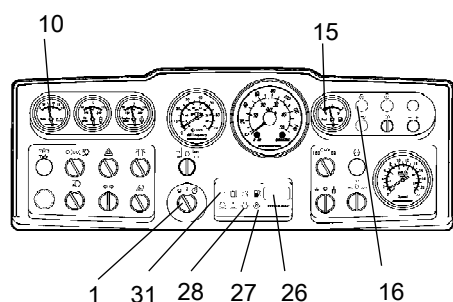


Przed uruchomieniem walca należy sprawdzić, że siedzenie jest zablokowane.



Rys. Siedzenie operatora

1. Dźwignia - regulacja długości
2. Pokrętło - regulacja wysokości
3. Pokrętło - nachylenie siedzenia
4. Pokrętło - nachylenie oparcia
5. Pokrętło - nachylenie podłokietnika
6. Pokrętło - regulacja podparcia odcinka lędźwiowego



Rys. Panel przyrządów

- 1. Rozrusznik
- 10. Woltomierz (opcjonalnie)
- 15. Wskaźnik paliwa
- 16. Lampka podgrzewania
- 26. Licznik motogodzin
- 27. Lampka hamulca
- 28. Lampka ciśnienia oleju
- 31. Lampka ładowania

Przyrządy i lampki - Kontrola

Obróć przełącznik (1) w położenie środkowe. Wszystkie lampki ostrzegawcze powinny zaświecić się na około 5 sekund, a brzęczyk powinien wyemitować sygnał dźwiękowy.

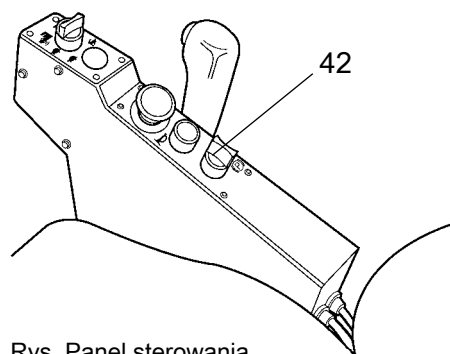
W tym czasie sprawdź, czy świecą się lampki ostrzegawcze.

Upewnij się, że woltomierz (10) wskazuje co najmniej 12 V i że widoczne są wskazania wskaźnika paliwa (15).

Sprawdź, czy zaświeciły się lampki ostrzegawcze ładowania (31), ciśnienia oleju (28) i hamulca postojowego (27).

Licznik motogodzin (26) rejestruje i pokazuje liczbę godzin pracy silnika wysokoprężnego.

Lampka podgrzewania (16) musi się zaświecić.



Rys. Panel sterowania

- 42. Pokrętło hamulca postojowego

Hamulec postojowy - Sprawdzenie



Upewnij się, że pokrętło hamulca postojowego (42) znajduje się w położeniu włączonym. Jeżeli hamulec postojowy nie będzie włączony, walec może zacząć się toczyć po uruchomieniu silnika na pochyłości.

Blokada

Walec jest wyposażony w blokadę.

Silnik wyłącza się po upływie 4 sekund od chwili wstania operatora z siedzenia.

Silnik jest wyłączany bez względu na to, czy dźwignia jazdy do przodu/do tyłu jest w położeniu biegu jałowego.

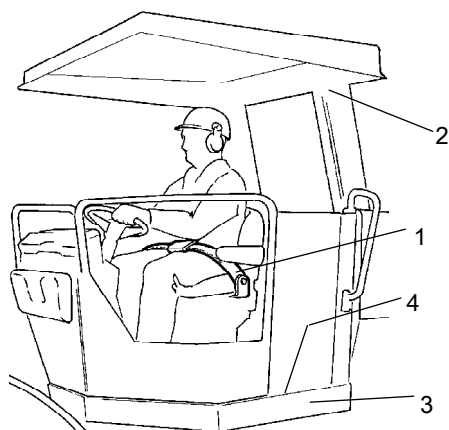
Silnik nie zostanie wyłączony, jeżeli uruchomiony jest hamulec postojowy.



Wszystkie operacje wykonuj w pozycji siedzącej!

Pozycja operatora

Jeżeli walec jest wyposażony w system ROPS (2) lub kabinę, należy zawsze używać pasa bezpieczeństwa (1) oraz nosić kask ochronny.



Rys. Miejsce pracy operatora

- 1. Pas bezpieczeństwa
- 2. ROPS
- 3. Element gumowy
- 4. Warstwa przeciwpoślizgowa



Jeżeli pas bezpieczeństwa (1) wykazuje oznaki zużycia lub podlegał wpływowi dużych sił, należy go wymienić.



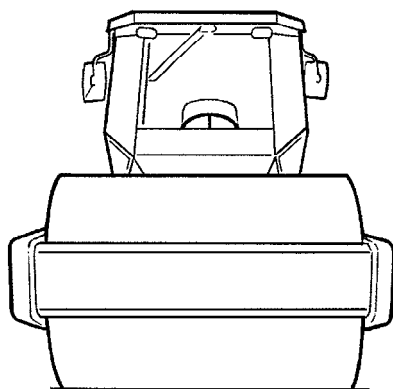
Sprawdź, czy elementy gumowe (3) platformy są nienaruszone. Zużyte elementy zmniejszają wygodę pracy.



Sprawdź, czy powłoka przeciwpoślizgowa (4) platformy jest w dobrym stanie. Należy ją wymienić, jeżeli nie spełnia swoich funkcji.



Jeżeli maszyna jest wyposażona w kabinę, należy upewnić się, że drzwi są zamknięte podczas jazdy.



Rys. Widok

Pole widzenia

Przed uruchomieniem walca należy sprawdzić, że nic nie ogranicza pola widzenia do przodu i do tyłu.

Wszystkie okna kabiny powinny być czyste, a lusterka wsteczne - prawidłowo ustawione.

Uruchamianie

Uruchamianie silnika

Pociągnij do góry hamulec awaryjny (37) i włącz hamulec postojowy (42).

Ustaw dźwignię jazdy do przodu / do tyłu (39) w położeniu neutralnym. Nie wolno uruchamiać silnika wysokoprężnego w żadnym innym położeniu dźwigni sterującej.

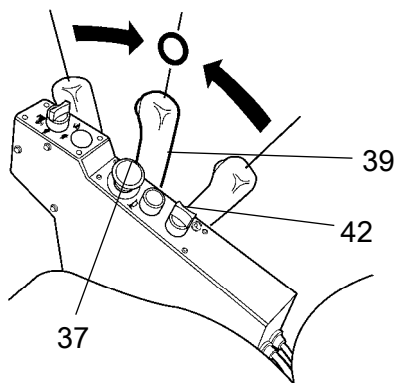
Ustaw przełącznik amplitudy (24) dla wibracji niskich/wysokich na pozycję O.

Ustaw regulator prędkości silnika (23) na pozycję biegu jałowego.

Obróć przełącznik rozrusznika (1) w prawo, do pierwszej pozycji. Lampka podgrzewania (16) zaświeci się. Gdy lampka zgaśnie, obróć pokrętkę w położenie uruchamiania i puść natychmiast po uruchomieniu się silnika. Jest to szczególnie ważne przy uruchamianiu zimnego silnika.

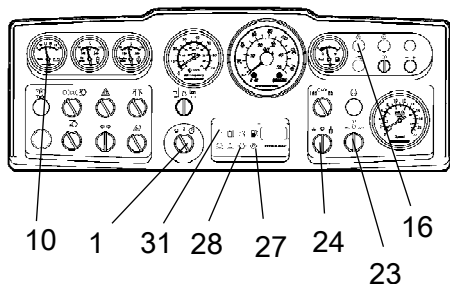


Rozrusznika nie należy włączać na zbyt długo. Jeżeli silnik nie uruchomi się natychmiast, przed następną próbą należy odczekać około minuty.



Rys. Panel sterowania

37. Przycisk zatrzymania awaryjnego
39. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu
42. Pokrętło hamulca postojowego



Rys. Panel przyrządów

1. Rozrusznik
10. Woltomierz (opcjonalnie)
16. Lampka podgrzewania
23. Regulacja prędkości silnika
24. Przełącznik amplitudy
27. Lampka hamulca
28. Lampka ciśnienia oleju
31. Lampka ładowania

Jeżeli temperatura otoczenia jest niższa niż +10°C (50°F), silnik powinien rozgrzewać się przez kilka minut, a nawet dłużej, na biegu jałowym.

Podczas nagrzewania się silnika sprawdź, czy lampki ostrzegawcze ciśnienia oleju (28) i ładowania (31) nie świecą się oraz czy woltomierz (10) wskazuje 13–14 V. Lampka ostrzegawcza (27) hamulca postojowego musi nadal się świecić.



Podczas pracy silnika w pomieszczeniach należy zagwarantować dobrą wentylację (wentylację wyciągową). Istnieje zagrożenie zatrucia tlenkiem węgla.



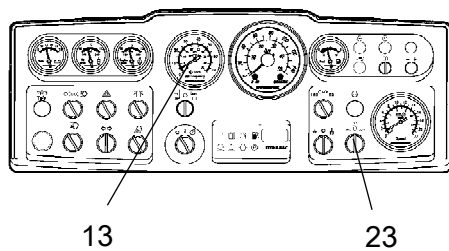
W przypadku uruchomienia i jazdy zimną maszyną, a więc z zimnym płynem hydraulicznym, droga hamowania jest dłuższa niż zazwyczaj, aż do chwili osiągnięcia przez maszynę normalnej temperatury roboczej.

Obsługa

Użytkowanie walca



W żadnym przypadku maszyną nie wolno kierować z ziemi. Przez cały czas pracy operator musi siedzieć w maszynie.



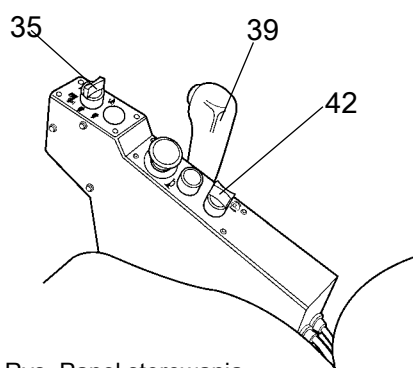
Rys. Tablica przyrządów
13. Tachometr (opcjonalnie)
23. Regulacja prędkości silnika

Ustaw regulator prędkości silnika (23) na pozycję 2200 obr./min.

Wyłącz hamulec postojowy i sprawdź, czy kierownica działa poprawnie, obracając ją raz w prawo i raz w lewo przy nieruchomym walcu.



Upewnić się, że droga przed i za walcem jest wolna.



Rys. Panel sterowania
35. Przełącznik prędkości
39. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu
42. Pokrętło hamulca postojowego



Wyłącz hamulec postojowy (42) i upewnij się, że lampka ostrzegawcza hamulca postojowego zgasła. Należy pamiętać, że walec może zacząć się obracać, jeśli teren jest pochyły.

Ustawić przełącznik prędkości (35) na żądany tryb; patrz naklejka na tablicy przyrządów.

Prędkość maksymalna

Niska bębna/Niska osi tylnej 4,2 km/h

Niska bębna/Wysoka osi tylnej 6,1 km/h

Wysoka bębna/Niska osi tylnej 6,3 km/h

Wysoka bębna/Wysoka osi tylnej 12 km/h



Tryb Wysoka/Wysoka może być używany tylko przy przejazdach transportowych na równej nawierzchni.

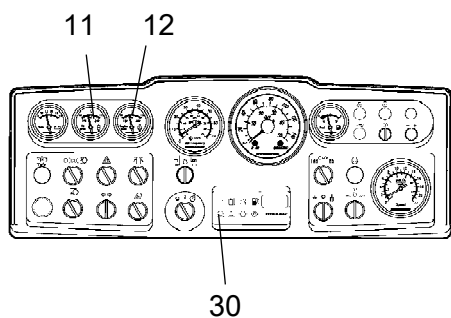
W zależności od wybranego kierunku jazdy ostrożnie przesunąć dźwignię jazdy w przód/w tył (39) do przodu lub do tyłu. Szybkość wzrasta w miarę odsuwania dźwigni od położenia neutralnego.



Szybkość należy zawsze regulować za pomocą dźwigni jazdy do przodu/do tyłu; nigdy przez zmianę obrotów silnika.



Sprawdź hamulec postojowy, włączając pokrętło hamulca (42) podczas powolnej jazdy walca do przodu.

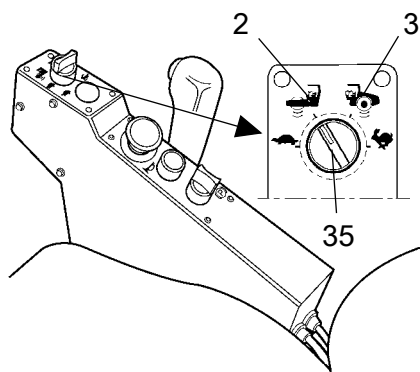


Rys. Tablica przyrządów
11. Temperatura oleju hydraulicznego (opcjonalnie)
12. Temperatura silnika (opcjonalnie)
30. Lampka ostrzegawcza, filtr powietrza

W czasie jazdy sprawdzaj, czy wskaźniki pokazują wartości normalne. W przypadku wystąpienia wskazań odbiegających od normy lub uruchomienia brzęczyka natychmiast zatrzymaj walec i wyłącz silnik. Sprawdź i usuń wszystkie uszkodzenia; patrz także rozdział poświęcony konserwacji oraz instrukcja silnika.



Jeżeli podczas pracy maszyny (gdy silnik wysokoprężny działa z najwyższą prędkością), zaświeci się lampka ostrzegawcza filtra powietrza (30), należy oczyścić lub wymienić główny filtr. Patrz: Podręcznik konserwacji



Rys. Panel sterowania
35. Przełącznik prędkości
2. Pozycja 2
3. Pozycja 3

Praca na trudnych podłożach

Jeśli maszyna utknie, przekręcić pokrętło w sposób przedstawiony poniżej.

Jeśli bęben ślizga się: ustawić pokrętło (35) w pozycji 2.

Jeśli ślizgają się tylne koła: ustawić pokrętło (35) na pozycji 3.

Kiedy maszyna odzyska przyczepność, ustawić pokrętła w ich pozycjach wyjściowych.

Wibracje

Amplituda/częstotliwość - Zmiana

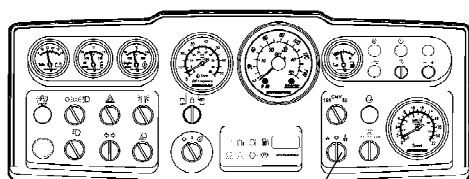
Występują dwa ustawienia wibracji bębnow. Do ich zmiany służy przełącznik (24).

Obrót pokrętła w lewo powoduje zmniejszenie amplitudy/wzrost częstotliwości, a w prawo - wzrost amplitudy/zmniejszenie częstotliwości.



Zmiana ustawień amplitudy nie jest możliwa, gdy wibracje są włączone.

Przed zmianą amplitudy należy najpierw wyłączyć wibracje i odczekać do ich zakończenia.



24

Rys. Tablica przyrządów
24. Przełącznik amplitudy niska/0/wysoka

Wibracje ręczne - Włączanie

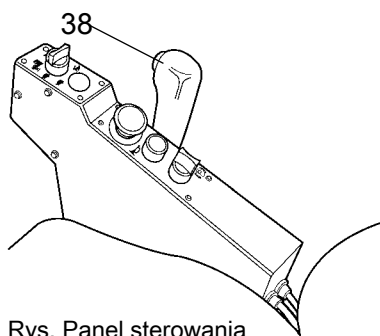


Nigdy nie wolno włączać wibracji przy nieruchomym walcu. Może to spowodować uszkodzenie zarówno powierzchni, jak i maszyny.

Do włączania i wyłączania wibracji służy przełącznik (38) znajdujący się w przedniej części dźwigni jazdy do przodu / do tyłu.

Przed zatrzymaniem walca należy zawsze wyłączyć wibracje.

Uruchomienie hamulca postojowego nie powoduje zatrzymania silnika.



Rys. Panel sterowania
38. Przełącznik, włączanie/wyłączanie wibracji

Hamowanie

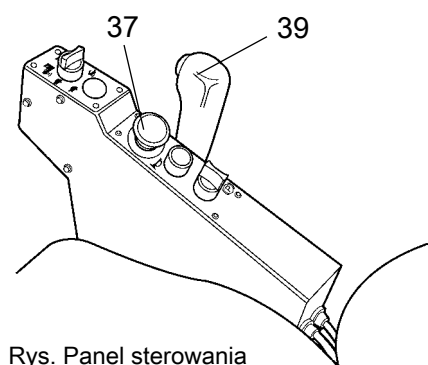
Hamowanie awaryjne

Hamowanie zazwyczaj jest włączane za pomocą dźwigni jazdy do przodu/do tyłu. Podczas przesuwania dźwigni jazdy w kierunku położenia biegu jałowego przekładnia hydrostatyczna opóźnia i spowalnia bieg walca.

Hamulec tarczowy w silniku bębna i w tylnej osi dodatkowo działa jako hamulec awaryjny podczas jazdy i jako hamulec postojowy po zatrzymaniu.



Aby zahamować awaryjnie, należy nacisnąć przycisk hamulca awaryjnego (37), mocno chwycić kierownicę i przygotować się na gwałtowne zatrzymanie. Hamulce zaczynają działać i silnik zatrzymuje się.



Rys. Panel sterowania
37. Hamulec awaryjny
39. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu

Po zahamowaniu awaryjnym należy ustawić dźwignię jazdy do przodu/do tyłu w położeniu biegu jałowego i pociągnąć do góry hamulec awaryjny (37). Walec jest wyposażony w blokadę, dlatego operator musi znajdować się na fotelu, żeby uruchomić silnik.

Normalne hamowanie

Naciśnij przełącznik (38), aby wyłączyć wibracje.

Aby zatrzymać walec, należy przesunąć dźwignię jazdy do przodu / do tyłu (39) w położenie neutralne.

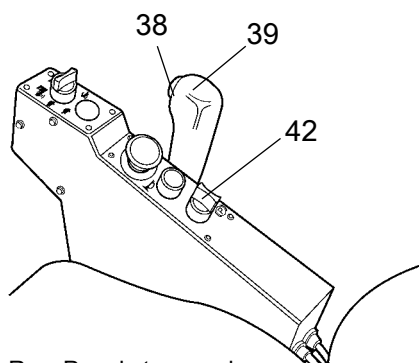
Ustawić dźwignię sterowania szybkością silnika z powrotem w położenie biegu jałowego. Ochłodzić silnik przez pozostawienie go na kilka minut na biegu jałowym.



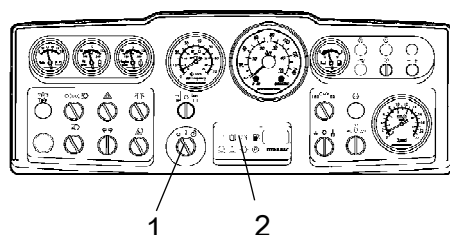
Podczas uruchamiania i jazdy zimną maszyną należy pamiętać, że płyn hydrauliczny jest również zimny, więc do chwili osiągnięcia przez maszynę temperatury roboczej droga hamowania może być dłuższa niż normalnie.



Na zboczach należy zawsze włączać hamulec postojowy (42), nawet podczas krótkich postojów.



Rys. Panel sterowania
38. Przełącznik wibracji wł./wył.
39. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu
42. Pokrętko hamulca postojowego



Rys. Panel instrumentów
1. Rozrusznik
2. Panel lampek ostrzegawczych

Wyłączanie

Sprawdzić, czy nie są wskazywane żadne uszkodzenia, kontrolując przyrządy i lampki ostrzegawcze. Wyłączyć całe oświetlenie i inne funkcje elektryczne.

Przekręcić starter (1) w lewo w położenie wyłączone. W walcach bez kabiny opuścić i zablokować pokrywę przyrządów.

Parkowanie

Klinowanie bębnow



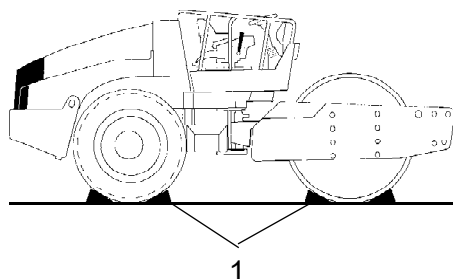
Nie wolno schodzić z maszyny, gdy silnik pracuje, o ile nie został naciśnięty przycisk hamulca awaryjnego/postojowego.



Należy sprawdzić, czy walec jest zaparkowany w bezpiecznym miejscu z punktu widzenia innych użytkowników drogi. Jeżeli walec jest zaparkowany na pochyłości, należy zaklinować bębny.



Należy pamiętać o ryzyku zamarznięcia zimą. Napełnij układ chłodzenia silnika oraz butlę płynu do czyszczenia szyb w kabinie odpowiednimi mieszaninami odpornymi na zamarzanie. Patrz także instrukcje konserwacji.

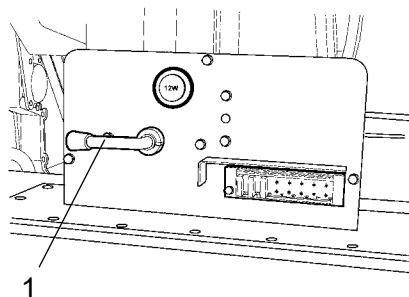


Rys. Ustawienie
1. Klin

Wyłącznik główny

Przed pozostawieniem walca na cały dzień należy ustawić wyłącznik główny (1) w położeniu rozłączonym i zdjąć uchwyt.

Zapobieganie to rozładowaniu akumulatora oraz utrudni nieupoważnionym osobom uruchomienie i użycie maszyny. Zamknąć zamek pokrywy komory silnika.

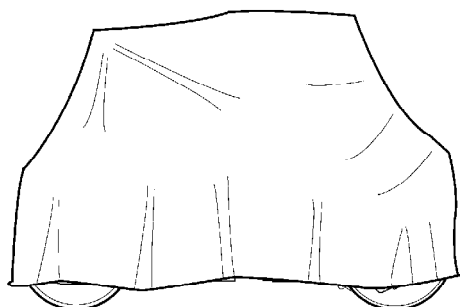


Rys. Rama ciągnika, lewa tylna
1. Przełącznik główny

Długotrwały postój



W przypadku długotrwałego postoju (ponad jeden miesiąc) należy stosować się do poniższych instrukcji.



Ryc. Osłona walca od wpływów atmosferycznych

Te środki należy stosować w przypadku postoju przez okres do 6 miesięcy.

Przed rozpoczęciem ponownej eksploatacji walca należy przywrócić punkty oznaczone gwiazdką * do stanu sprzed postoju.

Umyć urządzenie i podmalować, by zapobiec rdzewieniu.

Do odsłoniętych części należy użyć środka zapobiegającego rdzewieniu, starannie naoliwić urządzenie i nałożyć smar na niemalowane powierzchnie.

Silnik

* Patrz instrukcje producenta w instrukcji obsługi silnika dostarczanej wraz z walcem.

Akumulator

* Wyjąć akumulator z maszyny. Oczyszczyć akumulator, sprawdzić, czy poziom elektrolitu jest prawidłowy (patrz punkt "Co 50 godzin pracy") i raz w miesiącu doładować akumulator.

Filtr powietrza, rura wydechowa

* Zakryć filtr powietrza (patrz punkt "Co 50 godzin pracy" lub "Co 1000 godzin pracy") lub jego otwór folią lub taśmą. Zakryć również otwór rury wydechowej. Zapobiega to przedostaniu się wilgoci do silnika.

Zbiornik paliwa

Napełnić zbiornik paliwa do pełna, aby zapobiec kondensacji.

Zbiornik hydrauliczny

Napełnić zbiornik hydrauliczny do najwyższego znaku (patrz punkt "Co 10 godzin pracy.")

Opony (wielosezonowe)

Sprawdź czy ciśnienie w oponach wynosi 110 kPa (1.1 kp/cm²), (16 funtów/cal²)

Siłownik ukł. kierowniczego, zawiasy itp.

Nasmaruj smarem łożysko przegubowe (patrz punkt „Co 50 godzin pracy”).

Nasmarować tłok siłownika ukł. kierowniczego smarem konserwującym.

Nasmarować zawiasy pokryw komory silnika i drzwi kabiny. Nasmarować oba końce dźwigni jazdy do przodu/do tyłu (jasne części) (patrz punkt "Co 500 godzin pracy").

Maska, brezent

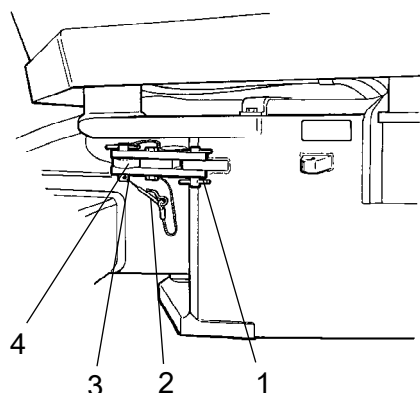
* Opuścić pokrywę przyrządów na tablicę przyrządów.

* Osłonić cały walec impregnowanym brezentem. Między brezentem a ziemią należy pozostawić przerwę.

* W miarę możliwości należy przechowywać walec w pomieszczeniu, a najlepiej w budynku o stałej temperaturze.

Informacje różne

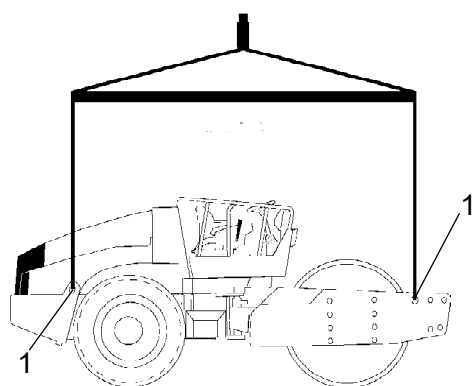
Podnoszenie



Rys. Połączenie przegubowe w położeniu zablokowanym

- 1. Ramię blokady
- 2. Kołek blokujący
- 3. Kołek ustalający blokady
- 4. Uchwyt blokujący

Masa: patrz: Tabliczka znamionowa –
podnoszenie, umieszczona na walcu



Rys. Walec przygotowany do podnoszenia
1. Tabliczka znamionowa –
podnoszenie

Blokowanie połączenia przegubowego



Przed podniesieniem walca należy zablokować połączenie przegubowe w celu zapobieżenia przypadkowemu skręceniu.

Ustaw kierownicę do jazdy na wprost. Naciśnij przycisk hamulca awaryjnego/postojowego.

Wyciągnij najniższy położony kołek blokujący (2), który ma przymocowaną linkę. Podciągnij do góry kołek blokujący (3), który również ma przymocowaną linkę.

Złóż ramię blokujące (1) i przymocuj je do górnego uchwytu blokującego (4) na złączu skrętu.

Zamontuj czop blokujący (3) w otworach poprzez ramię blokujące (1) oraz uchwyt blokujący (4) i zamocuj na swoim miejscu za pomocą kołka blokującego (2).

Podnoszenie walca



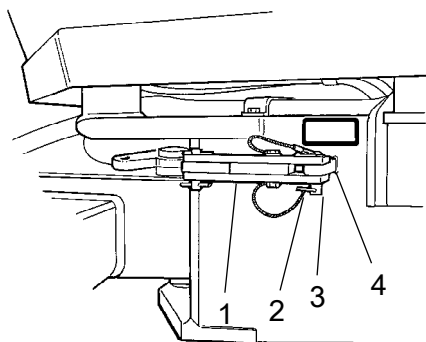
Masa brutto maszyny została podana na tabliczce znamionowej - podnoszenie (1). Patrz również: Specyfikacja techniczna.



Osprzęt do podnoszenia - łańcuchy, liny stalowe, pasy i haki do podnoszenia - musi mieć wymiary odpowiadające obowiązującym przepisom dotyczącym takiego osprzętu.



Podczas podnoszenia maszyny odsuń się na bezpieczną odległość! Upewnij się, że haki podnoszące są prawidłowo zabezpieczone.



Rys. Połączenie przegubowe w położeniu odblokowanym

1. Ramię blokady
2. Kołek blokujący
3. Kołek ustalający blokady
4. Uchwyt blokujący

Odblokowywanie połączenia przegubowego



Należy pamiętać o odblokowaniu połączenia przegubowego przed rozpoczęciem pracy.

Złóż ramię blokady (1) i za pomocą kołka ustalającego (3) przymocuj je do górnego uchwytu blokującego (4). Włóż najniższy kołek blokujący (2) wyposażony w linkę, aby zamocować kołek ustalający (3). Uchwyt blokujący (4) znajduje się na ramie ciągnika.

Holowanie/ewakuacja

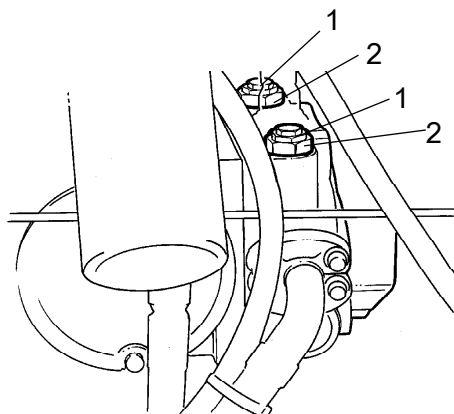
Walec może być przesuwany na odległość do 300 metrów (1 000 stóp), przy zachowaniu poniższych instrukcji.

Alternatywa 1

Holowanie na krótkie odległości z włączonym silnikiem



Wciśnij przycisk hamulca awaryjnego/postojowego i tymczasowo wyłącz silnik. Podłóż podstawki klinowe pod bębny, aby uniemożliwić ruch walca



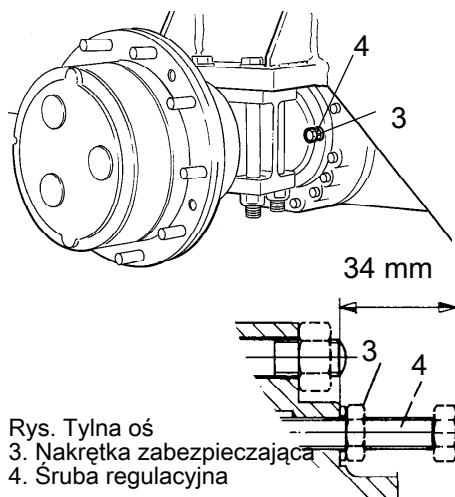
Rys. Pompa napędu

1. Zawór do holowania
2. Nakrętka zabezpieczająca

Obróć oba zawory do holowania (1) (środkowa śruba z łbami sześciokątnymi) o trzy obroty w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, jednocześnie trzymając zawór wielofunkcyjny (2) (najniższa śruba z łbem sześciokątnym) na miejscu. Zawory są umieszczone na pompie jazdy do przodu.

Uruchomić silnik i pozostawić go na biegu jałowym.

Walec można teraz holować oraz można nim kierować (jeżeli układ kierowniczy jest sprawny).



Rys. Tylna oś
3. Nakrętka zabezpieczająca
4. Śruba regulacyjna

Alternatywa 2

Holowanie na krótkie odległości przy wyłączonym silniku

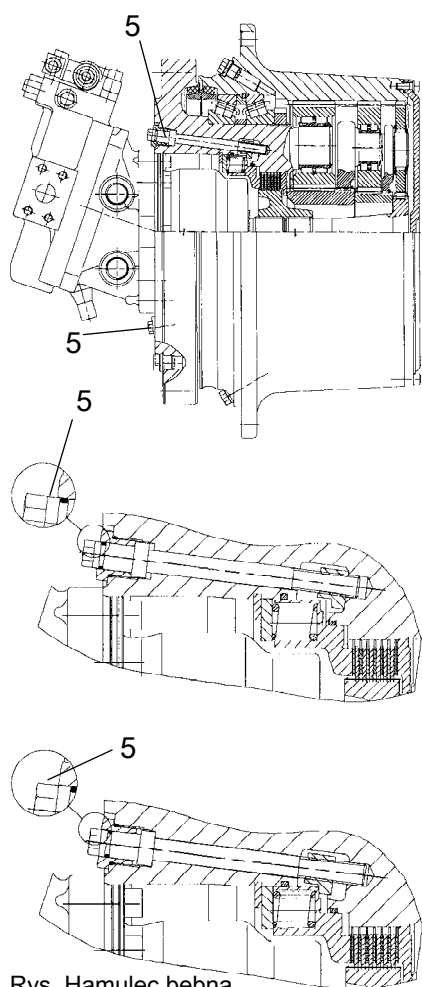


Zaklinuj bębny, aby zapobiec przetoczeniu się walca po mechanicznym odłączeniu hamulców.

Najpierw otwórz oba zawory do holowania tak jak w alternatywie 1.

Hamulec tylnej osi

Odkręć nakrętkę zabezpieczającą (3) i wyreguluj śruby regulacyjne (4) ręcznie do oporu, a następnie o jeden obrót więcej. Śruby regulacyjne znajdują się na tylnej osi, po dwie śruby z każdej strony obudowy mechanizmu różnicowego.



Rys. Hamulec bębna
5. Śruba

Hamulec przekładni bębna

Odłączyć hamulec bębna przez wkręcenie dwóch śrub (5) aż poczujesz opór.

Wkręcać równomiernie i naprzemiennie każdą ze śrub. Wymagane jest to, aby zapobiec zablokowaniu tłoka hamulca.

Hamulec jest teraz odłączony, a maszyna może być holowana.



Po holowaniu nie zapomnieć zresetować zaworów do holowania (1), Poluzować śrubę regulacyjną (4) do jej pozycji wyjściowej 34 mm od powierzchni styku i dokręcić nakrętki zabezpieczające (3). Poluzować śruby hamulca bębna (5). Patrz rozdział "Holowanie na krótkich odległościach" opcje 1 i 2.

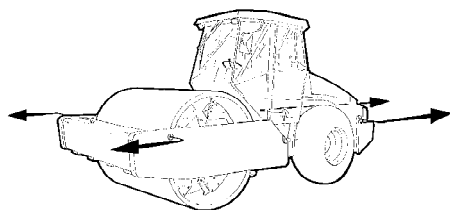
Holowanie walca



Podczas holowania/przywracania stanu pracy walec musi być hamowany przez pojazd holujący. Należy użyć holu sztywnego, ponieważ walec nie ma hamulców.



Walec należy holować powoli, maks. 3 km/godz. (2 mile/godz.), i tylko na krótkie odległości, maks. 300 m (330 jardów).



Rys. Holowanie

Podczas holowania/ustawiania maszyny urządzenie holujące musi być połączone z obydwooma otworami do podnoszenia. Siły ciągnące muszą działać na maszynę wzdłużnie, jak pokazano na ilustracji. Maksymalna siła ciągnąca brutto wynosi 240 kN (53954 lbf).



Złożyć elementy do holowania zgodnie z alternatywą 1 lub 2 na poprzednich stronach.

Walec przygotowany do transportu



Przed podnoszeniem i transportem należy zablokować połączenie przegubowe. Należy postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w odpowiednim punkcie.

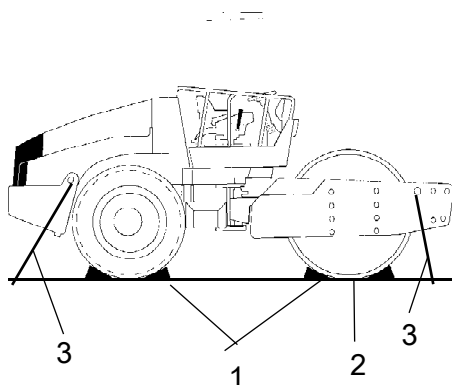


Fig. Transport
1. Klin
2. Bloki
3. Lina mocująca

Zaklinuj bębny (1) i przymocuj kliny do pojazdu transportowego.

Bloki należy podłożyć pod ramę bębna (2) w celu uniknięcia przeciążenia gumowego zawieszenia bębna podczas mocowania.

Zamocuj walec pasami na wszystkich czterech rogach; punkty mocowania zostały oznaczone naklejkami (3).



Przed uruchomieniem walca należy pamiętać o odblokowaniu połączenia przegubowego.

Instrukcje użytkowania - Podsumowanie



1. Przestrzegać INSTRUKCJI DOTYCZĄCYCH BEZPIECZEŃSTWA podanych w podręczniku bezpiecznej obsługi.
2. Upewnić się, że przestrzegane są wszystkie instrukcje podane w punkcie KONSERWACJA.
3. Ustawić wyłącznik główny w położeniu ON (włączony).
4. Ustawić dźwignię jazdy do przodu/do tyłu w położeniu NEUTRAL (biegu jałowego).
5. Ustawić przełącznik wibracji ręcznych/automatycznych w położeniu 0.
6. Ustaw dźwignię sterowania szybkością silnika w położeniu biegu jałowego (900 obr./min).
7. Uruchomić silnik i pozwolić mu się nagrzać.
8. Ustaw dźwignię sterowania szybkością silnika w położeniu roboczym (2200 obr./min).
9. Wyciągnąć gałkę hamulca awaryjnego/postojowego.



10. Rozpocząć jazdę walcem. Ostrożnie posługiwać się dźwignią jazdy do przodu/do tyłu.



11. Sprawdzić hamulce. Pamiętać, że droga hamowania zimnego walca jest dłuższa.
12. Używać wibracji tylko przy poruszającym się walcu.



13. W SYTUACJI AWARYJNEJ:
 - Wciśnij PRZYCISK HAMULCA AWARYJNEGO
 - Mocno chwyć kierownicę.
 - Przygotuj się na gwałtowne zatrzymanie.
14. Parkując:
 - Włącz hamulec postojowy.
 - Wyłącz silnik i zaklinuj bębny i koła.
15. Podczas podnoszenia: - Patrz - odpowiednia część Instrukcji obsługi.
16. Podczas holowania: - Patrz - odpowiednia część Instrukcji obsługi.
17. Podczas transportu: - Patrz - odpowiednia część Instrukcji obsługi.
18. Podczas przywracania - Patrz - odpowiednia część Instrukcji obsługi.

Konserwacja prewencyjna

Aby maszyna pracowała w sposób zadowalający i przy najniższych kosztach, jest wymagane wykonywanie pełnej konserwacji.

W rozdziale Konserwacja są opisane czynności konserwacji okresowej, które należy wykonywać w maszynie.

W przypadku zalecanych okresów konserwacji zakłada się, że maszyna jest używana w normalnym środowisku i typowych warunkach roboczych.

Odbiór i kontrola przy dostawie

Maszyna jest testowana i regulowana przed opuszczeniem zakładu produkcyjnego.

Po odebraniu maszyny, a przed jej dostarczeniem klientowi należy przeprowadzić kontrolę zgodnie z listą kontrolną w dokumencie gwarancyjnym.

Wszystkie uszkodzenia, które wystąpiły podczas transportu, należy natychmiast zgłosić firmie transportowej.

Gwarancja

Gwarancja jest ważna tylko wtedy, gdy zostanie wykonana obowiązkowa kontrola po dostawie i oddzielna kontrola serwisowa zgodnie z dokumentem gwarancyjnym, a także gdy maszyna została zarejestrowana do uruchomienia w ramach gwarancji.

Gwarancja nie jest ważna, jeśli uszkodzenie wynika z niedostatecznego serwisowania, nieprawidłowego używania maszyny, zastosowania środków smarnych i płynów hydraulicznych innych niż te określone w instrukcji lub wykonania jakichkolwiek innych regulacji bez uzyskania zgody.

Konserwacja – smary i symbole

Objętości płynów

Oś tylna		
- Mechanizm różnicowy	12,5 litra	13,2 kwarty
- przekładnia planetarna	1,85 litrów/bok	1,95 kwart/bok
Skrzynia przekładniowa bębna	3,5 litra	3,7 kwarty
Kaseta bębna	2,3 litrów/bok	2,1 kwarty
Zbiornik hydrauliczny	52 litrów	13,74 galona
Olej w układzie hydraulicznym	43 litry	45,4 kwarty
Olej smarny, silnik wysokoprężny	14 litra	14,8 kwarty
Chłodziwo, silnik wysokoprężny	26 litra	27,4 kwarty



Zawsze należy używać smarów wysokiej jakości w zalecanych ilościach. Zbyt dużo smaru lub oleju może spowodować przegrzanie i szybsze zużycie.



W przypadku pracy w obszarach o szczególnie wysokiej lub niskiej temperaturze otoczenia będą wymagane inne smary i paliwo. Patrz rozdział "Instrukcje specjalne" lub skonsultuj się z firmą Dynapac.

	OLEJ SILNIKOWY	Temperatura powietrza od -15°C do +50°C (5°F – 122°F) Shell Rimula R4 L 15W-40, API CH-4 lub odpowiednik.
	PŁYN HYDRAULICZNY	Temperatura powietrza od -15 do +40°C (5°F – 104°F) Shell Tellus TX68 lub odpowiednik. Temperatura powietrza powyżej +40°C (104°F) Shell Tellus T100 lub odpowiednik.
 Bio-Hydr.	BIOLOGICZNY PŁYN HYDRAULICZNY	BP Biohyd SE-S46 Maszyna może zostać fabrycznie napełniona płynem biodegradowalnym. Podczas wymiany lub uzupełniania należy stosować ten sam płyn.
	BIOLOGICZNY PŁYN HYDRAULICZNY, PANOLIN	PANOLIN HLP Synth 46 Maszyna może zostać fabrycznie napełniona płynem biodegradowalnym. Podczas wymiany lub uzupełniania należy stosować ten sam płyn. (www.panolin.com)

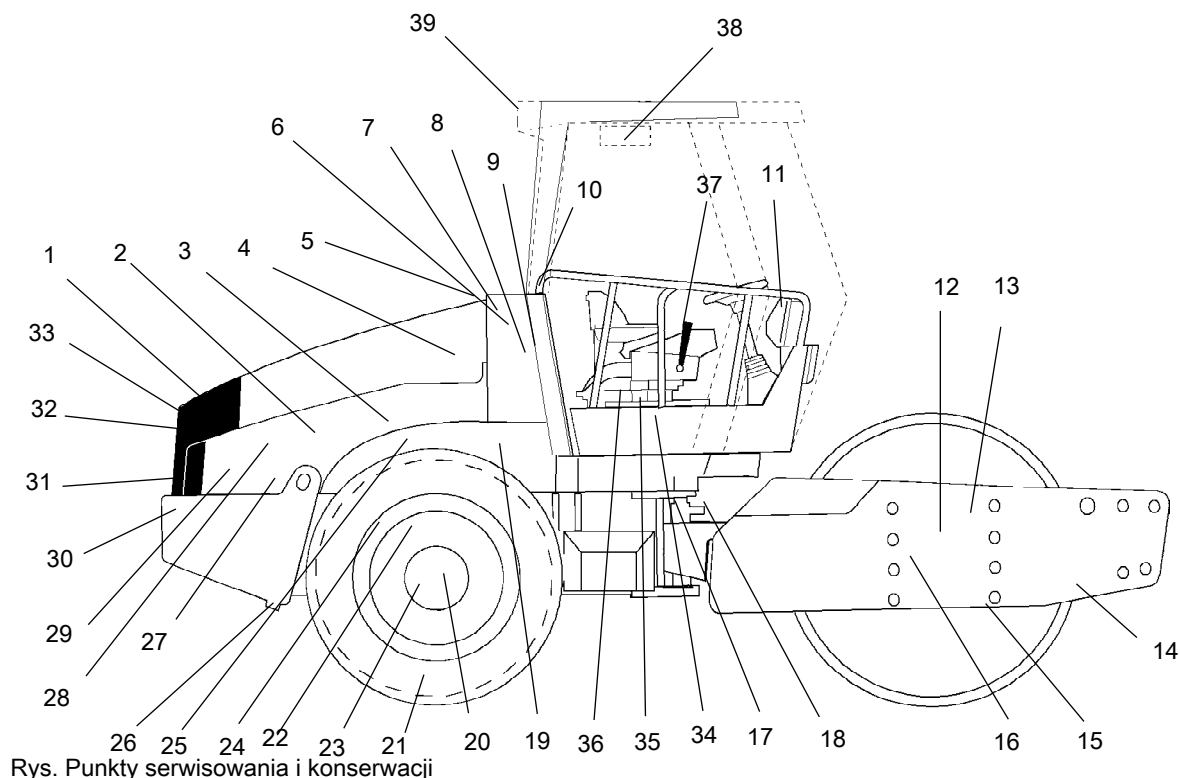
	OLEJ PRZEKŁADNIOWY	Temperatura powietrza od -15°C do +40°C (5°F – 104°F) Shell Spirax AX 80W-90, API GL-5 lub odpowiednik. Temperatura powietrza 0°C (32°F) - powyżej +40°C (104°F) Shell Spirax AX 85W-140, API GL-5 lub odpowiednik.
	OLEJ BĘBNA	Mobil SHC 629
	SMAR	SKF LGHB2 (NLGI-Klass 2) lub odpowiednik dla połączenia przegubowego. Shell Retinax LX2 lub odpowiednik dla innych punktów smarowania.
	PALIWO	Patrz instrukcja silnika.
	CHŁODZIWO	GlycoShell lub odpowiednik (wymieszany z wodą w proporcji 50/50) Nie zamarza do temperatury około -37°C.

Symbole konserwacji

	Silnik, poziom oleju		Ciśnienie w oponach
	Silnik, filtr oleju		Filtr powietrza
	Zbiornik hydrauliczny, poziom		Akumulator
	Płyn hydrauliczny, filtr		Utylizacja
	Przekładnia, poziom oleju		Filtr paliwa
	Bęben, poziom oleju		Chłodziwo, poziom
	Olej smarny		

Konserwacja – harmonogram konserwacji

Punkty serwisowania i konserwacji



Rys. Punkty serwisowania i konserwacji

- | | | |
|---|--|--|
| 1. Kratka chłodnicy | 14. Skrobaki | 27. Zawieszenie silnika, 4 sztuki |
| 2. Poziom oleju, silnik wysokoprężny | 15. Olej bębna, korek poziomy, 2 szt. | 28. Pompa paliwowa |
| 3. Filtr paliwa, filtr wstępny paliwa | 16. Elementy gumowe i śruby mocujące | 29. Olej napędowy, wlew |
| 4. Filtr powietrza | 17. Złącze skrętu | 30. Akumulator |
| 5. Pokrywa silnika, zawiasy | 18. Cylindry skrętu, 2 szt. | 31. Chłodnica |
| 6. Zbiornik hydrauliczny, wziernik | 19. Obudowa koła zamachowego, pompy hydrauliczne | 32. Chłodnica płynu hydraulicznego |
| 7. Filtr odsączania | 20. Nakrętki kół | 33. Paski napędowe, chłodzenie, alternator |
| 8. Filtr hydrauliczny, 2 szt. | 21. Ciśnienie w oponach | 34. Łańcuch układu kierowniczego |
| 9. Odprowadzanie, zbiornik płynu hydraulicznego | 22. Tylna oś, mechanizm różnicowy | 35. Łożysko fotela |
| 10. Płyn hydrauliczny, napełnianie | 23. Tylna oś, przekładnie planetarne, 2 szt. | 36. Łańcuch układu kierowniczego |
| 11. Skrzynka bezpieczników | 24. Zawieszenie tylnej osi, z 2 stron | 37. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu |
| 12. Kaseta bębna, napełnianie, 2 wlewy | 25. Filtr oleju, silnik wysokoprężny | 38. Filtr świeżego powietrza * |
| 13. Skrzynia przekładniowa bębna | 26. Odprowadzanie, zbiornik paliwa | 39. Klimatyzacja * |

* wyposażenie opcjonalne

Dane ogólne

Po przepracowaniu podanej liczby godzin należy przeprowadzić okresową konserwację. Jeżeli nie można określić liczby godzin, należy korzystać z okresów czasu – codziennie, co tydzień itp.



Podczas sprawdzania oleju i paliwa oraz podczas smarowania smarem lub olejem, przed napełnieniem należy usunąć cały brud.



Należy stosować się również do instrukcji producenta, podanych w instrukcji silnika.

Co 10 godzin pracy (codziennie)

W spisie treści można znaleźć numery stron rozdziałów, do których odnoszą się dane informacje.

Poz. na rys.	Czynność	Komentarz
	Przed pierwszym uruchomieniem w danym dniu	
14	Sprawdź ustawienie skrobaka	
1	Sprawdzić, czy przepływ powietrza chłodzącego nie jest blokowany	
31	Sprawdź poziom płynu chłodzącego	Patrz instrukcja obsługi silnika
2	Sprawdzić poziom oleju silnikowego	Patrz instrukcja obsługi silnika
29	Uzupełnij paliwo	
6	Sprawdź poziom płynu w zbiorniku płynu hydraulicznego	
	Sprawdź hamulce	

Po PIERWSZYCH 50 godzinach pracy

Patrz - spis treści, aby znaleźć numery stron odnośnych sekcji!

Poz. na rys.	Czynność	Komentarz
2	Wymienić olej silnikowy i filtr oleju	Patrz - instrukcja obsługi silnika
3	Wymienić filtr paliwa	Patrz - instrukcja obsługi silnika
8	Wymienić filtr płynu hydraulicznego	
12	Zmiana oleju bębna	

Co 50 godzin pracy (co tydzień)

W spisie treści można znaleźć numery stron rozdziałów, do których odnoszą się dane informacje!

Poz. na rys.	Czynność	Komentarz
	Sprawdzić, czy przewody i złącza nie przeciekają	
4	Sprawdzić/oczyścić wkład w filtrze powietrza	Wymienić w razie potrzeby
17	Nasmarować mocowanie połączenia przegubowego	
20	Sprawdzić, czy nakrętki kół są dokręcone	
21	Sprawdzić ciśnienie w oponach	
39	Sprawdzić klimatyzację	opcjonalnie

Co 250 godzin pracy (co miesiąc)

W spisie treści można znaleźć numery stron rozdziałów, do których odnoszą się dane informacje.

Poz. na rys.	Czynność	Komentarz
23	Sprawdź poziom oleju w tylnej osi/przekładni planetarnej	
13	Sprawdź poziom oleju w przekładni bębna	
15	Sprawdź poziom oleju w kasecie bębna	
32	Oczyść chłodnice	
20	Sprawdź połączenia śrubowe	Powyższe dotyczy jedynie elementów nowych lub regenerowanych
24	Sprawdź połączenia śrubowe	Powyższe dotyczy jedynie elementów nowych lub regenerowanych
16	Sprawdź części gumowe i połączenia śrubowe	
30	Sprawdź akumulator	
39	Sprawdź klimatyzację	Opcjonalnie

Konserwacja – harmonogram konserwacji

Co 500 godzin pracy (co trzy miesiące)

W spisie treści można znaleźć numery stron rozdziałów, do których odnoszą się dane informacje.

Poz. na rys.	Czynność	Komentarz
3	Wymień filtr paliwa	Patrz instrukcja obsługi silnika
5	Nasmaruj elementy sterujące i złącza	
3	Wyczyść filtr wstępny paliwa.	
25	Wymień olej silnikowy i filtr oleju	Patrz instrukcja obsługi silnika
36	Nasmaruj łańcuch układu kierowniczego	Opcjonalnie
35	Nasmaruj łożysko fotela	Opcjonalnie

Co 1000 godzin pracy (co sześć miesięcy)

W spisie treści można znaleźć numery stron rozdziałów, do których odnoszą się dane informacje.

Poz. na rys.	Czynność	Komentarz
7	Sprawdź filtr odsączania w zbiorniku płynu hydraulicznego	
8	Wymień filtr płynu hydraulicznego	
9	Spuść kondensat ze zbiornika płynu hydraulicznego	
26	Spuść kondensat ze zbiornika paliwa	
22	Wymień olej w mechanizmie różnicowym tylnej osi	
23	Wymień olej w przekładni planetarnej tylnej osi	
38	Wymień filtr powietrza w kabinie	Opcjonalnie
	Sprawdź luzu zaworów silnika	Patrz instrukcja obsługi silnika
33	Sprawdź napięcie pasów w układzie pasów napędu	Patrz instrukcja obsługi silnika

Co 2000 godzin pracy (raz w roku)

W spisie treści można znaleźć numery stron rozdziałów, do których odnoszą się dane informacje.

Poz. na rys.	Czynność	Komentarz
9	Wymień płyn hydrauliczny	
10	Wymień płyn hydrauliczny	
12	Wymień olej w kasecie bębna	
15	Wymień olej w kasecie bębna	
13	Wymień olej w przekładni bębna	
37	Nasmaruj dźwignię jazdy do przodu/do tyłu	
17	Sprawdzanie zaczepu kierowania	
39	Przeprowadź przegląd klimatyzacji	Opcjonalnie

Konserwacja – co 10 godzin

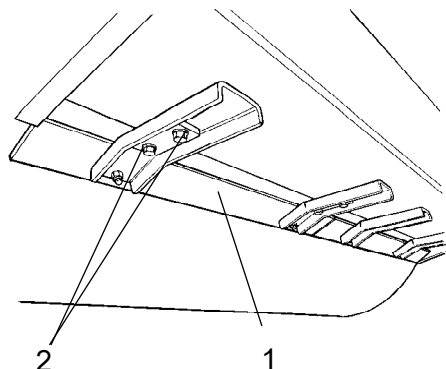


Zaparkować walec na płaskiej powierzchni. Podczas sprawdzania i regulacji silnik powinien być wyłączony, a hamulec awaryjny/postojowy – włączony, o ile nie określono inaczej.

Skrobaki - sprawdzenie, regulacja



Ważne jest by wziąć pod uwagę ruch bębna kiedy maszyna się toczy, tzn., można uszkodzić skrobaki lub nadmiernie zużyć bęben jeśli przy regulacji nie zachowa się podanych wartości.



Rys. Skrobaki
1. Łopatką skrobaka (x4)
2. Śruby

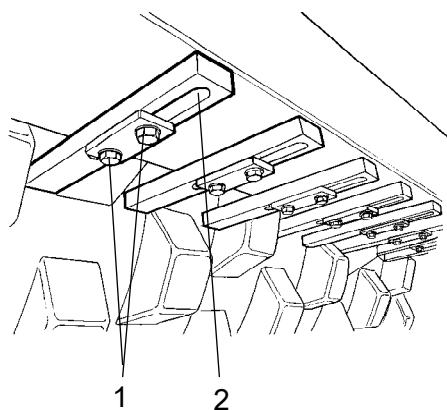
W razie potrzeby, wyreguluj odległość do bębna następująco:

Poluźnij śruby (2) przy mocowaniu skrobaków.

Następnie wyreguluj łopatkę skrobaka (1) do pozycji 20 mm od bębna.

Dokręć śruby (2).

Powtórz procedurę dla kolejnych łopatek skrobaka (x4).



Skrobaki, bęben z łopatkami

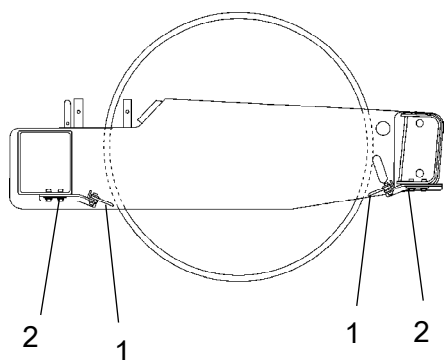
Odkręć śruby (1), potem ustaw prześwit każdego zęba skrobaka (2) na 25 mm (1.0 cal) pomiędzy zębem a bębnem.

Wyśrodkuj każdy ząb skrobaka (2) pomiędzy łopatkami.

Dokręć śruby (1).

Rys. Skrobaki

- 1. Śruby
- 2. Zęby skrobaka (x18)



Zmiękczyć skrobaki (opcjonalnie)

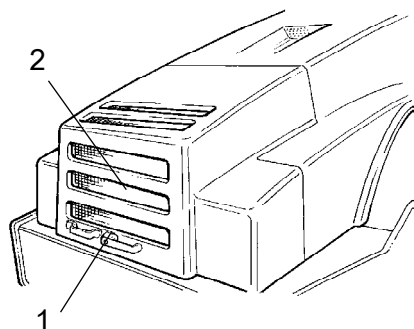
Poluzuj śruby (2).

Następnie wyreguluj łopatkę skrobaka (1), tak aby lekko dotykała bębna.

Dokręć śruby (2).

Rys. Skrobaki

- 1. Łopatką skrobaka
- 2. Śruby



Rys. Maska silnika
1. Zamek maski silnika
2. Kratka ochronna

Obieg powietrza - sprawdzenie

Upewnij się, że przepływ powietrza chłodzącego w silniku przez kratkę ochronną w komorze silnika jest niezakłócony.

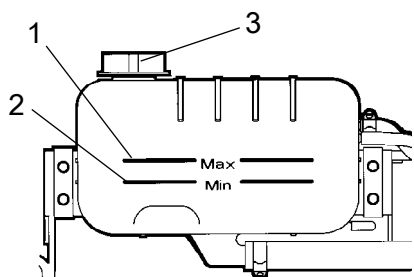
Aby otworzyć maskę silnika, należy obrócić ramię blokady (1) do góry. Podnieś maskę do położenia całkowicie otwartego, sprawdzając czy czerwona zapadka bezpieczeństwa na lewym mechanizmie sprężynowym gazu jest zatrzaśnięta.



Jeżeli sprężyny gazu silnika nie pracują, a maska jest w pozycji maksymalnie podniesionej - należy zablokować maskę tak, aby nie opadła.



Poziom płynu chłodzącego – sprawdzenie



Rys. Zbiornik wody
1. Poziom maksymalny
2. Poziom minimalny
3. Zakrętka wlewu

Sprawdź, czy poziom chłodziwa jest między znakami maks. i min.



Zachowaj szczególną ostrożność podczas otwierania zakrętki chłodnicy przy gorącym silniku. Należy ubrać rękawice i okulary ochronne.

Napełnij mieszaniną 50% wody i 50% środka zapobiegającego zamarzaniu. Patrz specyfikacja smarów w niniejszej instrukcji i instrukcji silnika.



Co drugi rok należy wymienić chłodziwo i przepłukać układ. Sprawdź, czy powietrze swobodnie przepływa przez chłodnicę.



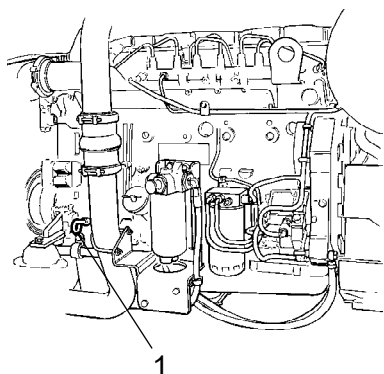
Silnik wysokoprężny – Sprawdzić poziom oleju



Podczas wyjmowania miernika poziomu nie wolno dotykać żadnych gorących części silnika i chłodnicy. Grozi to poparzeniem.

Prętowy wskaźnik poziomu oleju znajduje się z prawej strony silnika.

Wyjmij miernik poziomu (1) i sprawdź, czy poziom oleju znajduje się pomiędzy górnym i dolnym znakiem. Dodatkowe informacje można znaleźć w instrukcji obsługi silnika.

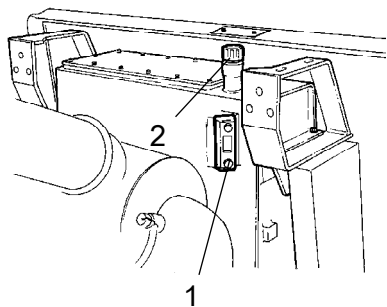


Rys. Komora silnika
1. Miernik poziomu (bagnet)



Zbiornik hydrauliczny - Sprawdź poziom płynu

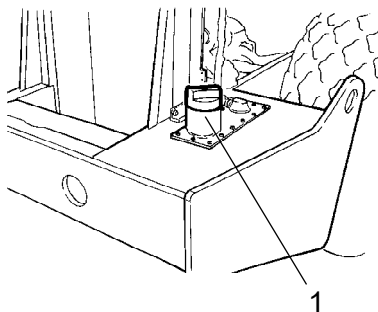
Ustaw walec na poziomej powierzchni i sprawdź, czy poziom oleju we wzierniku (1) jest pomiędzy znakami maks. i min. Jeżeli poziom jest za niski, dolej płynu hydraulicznego wymienionego w specyfikacji smarów.



Rys. Zbiornik hydrauliczny
1. Wziernik
2. Rura wlewu



Zbiornik paliwa – tankowanie



Rys. Zbiornik paliwa
1. Rura wlewu

Uzupełniaj zbiornik codziennie, wlewając olej napędowy do dolnej krawędzi rury wlewu (1). Stosuj olej napędowy o jakości zgodnej z zaleceniami producenta silnika.



Wyłączyć silnik. Przed zatankowaniem zewrzeć (przycisnąć) pistolet napełniający z nieizolowaną częścią walca, a podczas tankowania z rurą wlewu (1).



Nie wolno tankować przy włączonym silniku. Nie wolno palić i należy unikać rozlewania paliwa.

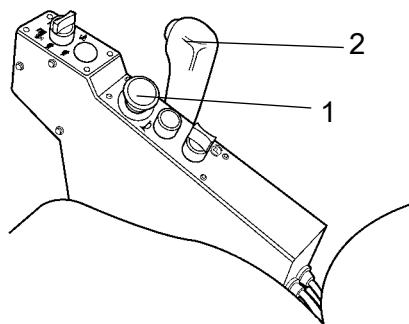
Zbiornik ma pojemność 320 litrów (84,5 galona).

Hamulce - Kontrola



Sprawdzenie hamulców polega na wykonaniu następujących czynności:

Sprawdzanie hamulca awaryjnego



Rys. Panel sterowania
1. Hamulec awaryjny
2. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu

Rozpocząć jazdę walcem **powoli** do przodu. Mocno chwycić kierownicę i przygotować się na gwałtowne zatrzymanie.

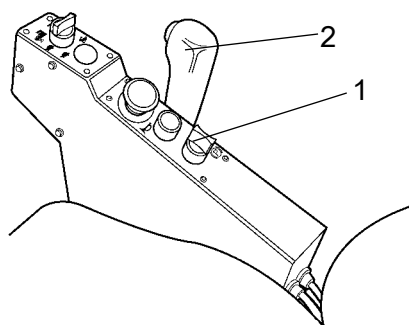
Nacisnąć przycisk zatrzymania awaryjnego (1). Walec gwałtownie się zatrzyma, a silnik zostanie wyłączony.

Po sprawdzeniu hamulców należy ustawić dźwignię jazdy do przodu/do tyłu (2) w położeniu neutralnym.

Wyciągnąć przycisk zatrzymania awaryjnego (1). Uruchomić silnik.

Walec jest gotowy do pracy.

Sprawdzanie hamulca postojowego



Rys. Panel sterowania
1. Pokrętło hamulca postojowego
2. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu

Rozpocząć jazdę walcem **powoli** do przodu. Mocno chwycić kierownicę i przygotować się na gwałtowne zatrzymanie.

Wcisnąć pokrętło hamulca postojowego (1). Walec zatrzyma się natychmiast, przy włączonym silniku.

Po sprawdzeniu hamulca postojowego należy ustawić dźwignię jazdy do przodu/do tyłu (2) w położeniu neutralnym.

Zresetuj pokrętło hamulca postojowego (1).

Walec jest teraz gotowy do pracy.

Patrz również instrukcje w rozdziale Obsługa.

Konserwacja – co 50 godzin



Zaparkować walec na płaskiej powierzchni. Podczas sprawdzania i regulacji silnik powinien być wyłączony, a hamulec awaryjny/postojowy – włączony, o ile nie określono inaczej.

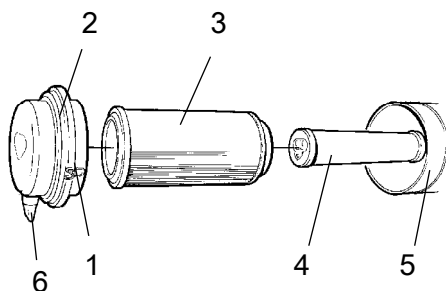


Filtr powietrza

Sprawdzanie – Wymień główny filtr powietrza



Jeśli lampka ostrzegawcza na panelu sterowania włącza się w czasie pracy silnika przy maksymalnej prędkości, wymień główny filtr powietrza.



Rys. Oczyszczacz powietrza

1. Zaczepy
2. Pokrywa
3. Filtr główny
4. Filtr zapasowy
5. Obudowa filtra
6. Zawór oddzielania pyłu

Zwolnij zaczepy (1), wyciągnij pokrywę (2) i wyjmij filtr główny (3).

Nie zdejmować filtra zapasowego (4).

Wyczyść filtr powietrza w razie potrzeby. Patrz rozdział Filtr powietrza – czyszczenie.

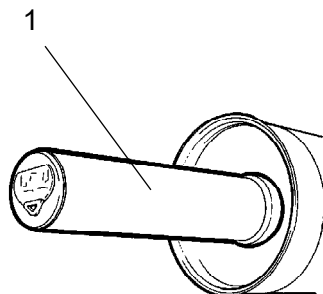
Podczas wymiany filtra głównego (3) włóż nowy filtr i zamontuj filtr powietrza w odwrotnej kolejności.

Sprawdź stan zaworu oddzielania pyłu (6); wymień go w razie potrzeby.

Podczas zakładania obudowy należy się upewnić, że zawór oddzielania pyłu jest skierowany do dołu.



Filtr zapasowy - Wymiana



Rys. Filtr powietrza
1. Filtr zapasowy

Zmień filtr zapasowy na nowy po trzeciej wymianie filtra głównego.

Aby wymienić filtr zapasowy (1), należy wyciągnąć stary filtr z obejmy, włożyć nowy filtr i zmontować filtr powietrza w odwrotnej kolejności.

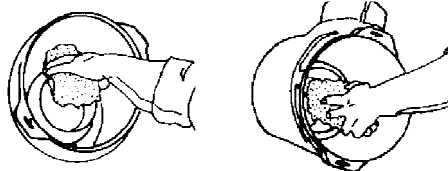
Wyczyść filtr powietrza w razie potrzeby. Patrz rozdział Filtr powietrza – czyszczenie.



Filtr powietrza – czyszczenie

Wytrzyj wewnątrz pokrywki (2) i obudowy filtra (5). Patrz poprzedni rysunek.

Wytrzyj do czysta obie strony rury wylotowej.



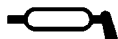
Wewnętrzna
krawędź rury
wylotowej.

Zewnętrzna krawędź
rury wylotowej.

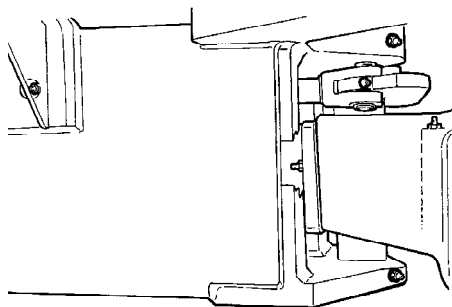
Wytrzyj także obie powierzchnie rury wylotowej; patrz rysunek obok.



Sprawdzić, czy zaciski węży pomiędzy obudową filtra i węzłem zasysającym są szczelne, a węże są nienaruszone. Sprawdzić cały system węży aż do silnika.



Połączenie przegubowe – smarowanie



Rys. Zaczep kierowania, strona prawa

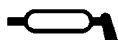


Podczas pracy silnika nikt nie może przebywać w pobliżu przegubu ukl. kierowniczego. Ryzyko zgniecenia podczas obsługi ukl. kierowniczego. Przed smarowaniem nacisnąć gałkę hamulca awaryjnego/postojowego.

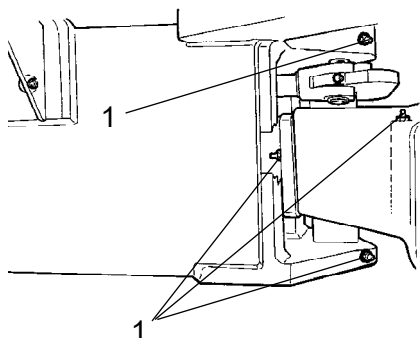
Wykonaj pełen obrót kierownicy w lewo, aby uzyskać dostęp do wszystkich smarowniczek (4) układu kierowniczego znajdujących się po prawej stronie maszyny.



Użyj smaru zgodnie ze specyfikacją smarowania.



Złącze skrętu – smarowanie



Rys. Połączenie przegubowe, z prawej strony

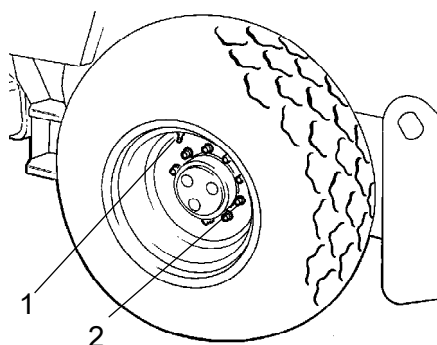
1. Smarowniczki wspomagania (4 szt.)

Zetrzyj brud i smar ze smarowniczek.

Nasmaruj każdą smarowniczkę (1) za pomocą pięciu suwów ręcznej smarownicy ciśnieniowej. Upewnij się, że smar przedostał się do łożysk.



Jeżeli smar nie przedostał się do łożysk, konieczne może okazać się poluzowanie połączenia przegubowego za pomocą podnośnika i powtórzenie procesu smarowania.



Rys. Koła
1. Zawór powietrza
2. Śruby kół

Opony, ciśnienie powietrza - śruby kół - dokręcanie

Sprawdź ciśnienie w oponach za pomocą manometru.

Jeżeli opony wypełnione są płynem, zawór powietrza (1) musi być w pozycji "godziny 12" podczas pompowania.

Zalecane ciśnienie: patrz dane techniczne.

Sprawdź ciśnienie w oponach.



Podczas zmiany opon ważne jest, aby obie miały taki sam promień toczenia. Jest to niezbędne do zapewnienia właściwego działania systemu przeciwpślizgowego na tylnej osi.

Sprawdzić moment dokręcenia śrub kołowych (2); powinien wynosić 630 Nm (465 lbf.ft).

Sprawdź oba koła i wszystkie nakrętki. (Dotyczy to jedynie nowych maszyn lub nowo założonych kół).



Przed napompowaniem opon sprawdź instrukcje bezpieczeństwa dołączone do walców.

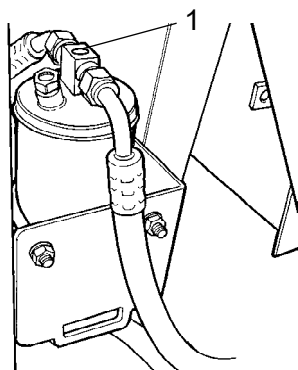


Automatyczne sterowanie temperaturą (opcjonalnie) - inspekcja

System opisany w tej instrukcji jest typu ACC (automatyczne sterowanie temperaturą).



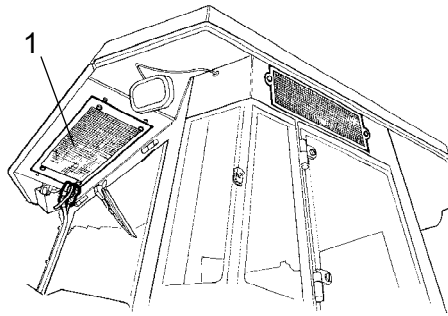
Nigdy nie pracuj pod walcem, kiedy pracuje silnik. Zaparkuj walec na równej powierzchni, zaklinuj koła i wciśnij dźwignię sterującą hamulca postojowego.



Rys. Filtr osuszający
1. Wziernik

W czasie pracy urządzenia otwórz maskę silnika i sprawdź, korzystając z wziernika (1), czy w filtrze osuszającym nie są widoczne bąbelki powietrza.

Filtr umieszczony jest z lewej strony przedniej krawędzi komory silnika. Jeżeli we wzierniku widać pęcherzyki, oznacza to zbyt niski poziom czynnika chłodniczego. W takim przypadku zatrzymaj maszynę. W przypadku eksploatacji maszyny ze zbyt niskim poziomem czynnika chłodniczego może dojść do jej uszkodzenia.



Rys. Kabina
1. Element kondensujący

Jeżeli wydajność chłodzenia znacząco spadnie, oczyść element skraplacza (1), znajdujący się na tylnej ścianie kabiny. Oczyść także jednostkę chłodzenia w kabinie. Patrz pod nagłówkiem "2000 godzin, automatyczne sterowanie temperaturą - przeprowadź przegląd".

Konserwacja – co 250 godzin



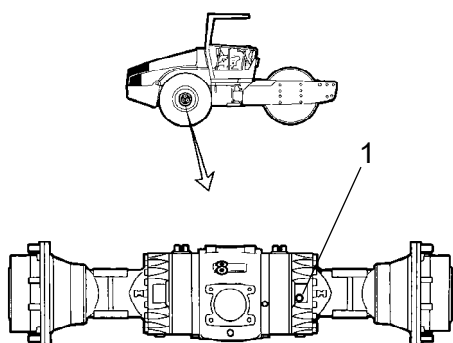
Zaparkować walec na płaskiej powierzchni. Podczas sprawdzania i regulacji silnik powinien być wyłączony, a hamulec awaryjny/postojowy – włączony, o ile nie określono inaczej.



Mechanizm różnicowy tylnej osi - Sprawdzić poziom oleju



Nigdy nie pracuj pod walcem, kiedy pracuje silnik. Parkuj na płaskiej nawierzchni. Zablokuj mocno koła.



Rys. Sprawdzenie poziomu - obudowa mechanizmu różnicowego
1. Korek wlewu

Wyczyścić i zdjąć korek wlewu (1) i sprawdzić, czy poziom oleju sięga do dolnej krawędzi otworu korka. Jeżeli poziom jest za niski, dolej oleju. Użyj oleju przekładniowego zgodnie ze specyfikacją smarów.

Wyczyścić i założyć ponownie korek.



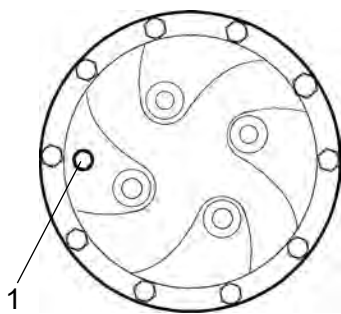
Przekładnia planetarna tylnej osi - Sprawdzić poziom oleju

Ustawić walec z korkiem w przekładni planetarnej (1) w pozycji "godziny 9".

Wyczyścić i zdjąć korek wlewu (1), sprawdzić, czy poziom oleju sięga do dolnej krawędzi otworu korka. Jeżeli poziom jest za niski, dołąć oleju. Używać oleju przekładniowego. Patrz specyfikacja smarowania.

Wyczyścić i założyć ponownie korek.

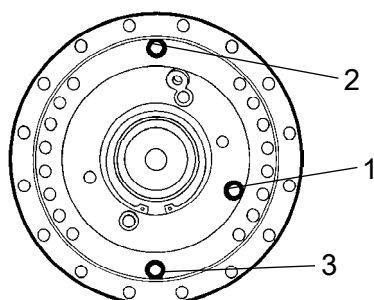
Sprawdzić poziom płynu w ten sam sposób w drugiej przekładni planetarnej tylnej osi.



Rys. Sprawdzenie poziomu - przekładnia planetarna
1. Korek poziomu/wlewu



Przekładnia bębna – Sprawdzenie poziomu oleju



Rys. Sprawdzenie poziomu oleju - przekładnia bębna

1. korek poziomu
2. Korek napełniania
3. Korek spustowy

Ustaw bęben tak by korek napełniania (2) był dokładnie a górze.

Wyczyść obszar wokół korka poziomu (1) i wkręć korek.

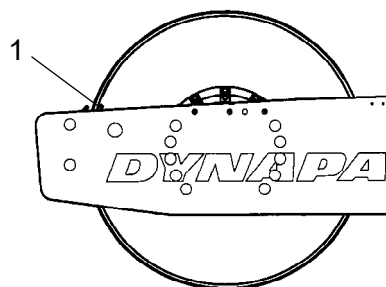
Upewnij się, czy poziom oleju sięga do dolnej krawędzi otworu korka.

Jeżeli poziom jest za niski, dolej oleju. Użyj oleju przekładniowego zgodnie ze specyfikacją smarów.

Wyczyść i załóż ponownie korki.



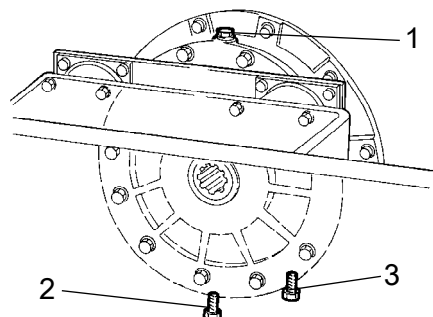
Kaseta bębna – Sprawdzenie poziomu oleju



Rys. Lewa strona bębna

1. Kołek wskaźnikowy

Ustaw poziom maszyny tak by kołek wskaźnikowy (1) z boku bębna ustawił się w osi z górną powierzchnią ramy bębna.

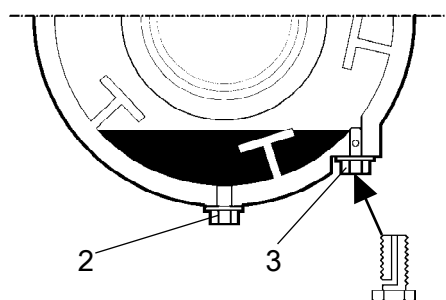


Rys. Prawa strona bębna

1. Korek napełniania
2. Korek spustowy
3. Korek poziomu

Wyczyść korek napełniania (1) i korek poziomu (3).

Odkręć korek napełniania oleju (1).



Rys. Kaseta bębna
2. Korek spustowy
3. Korek poziomu

Potem poluźnij korek poziomy (3) znajdujący się w dolnej części kasety i wykręcaj go do momentu ukazania się otworu na środku korka.

Napełniaj olejem przez korek do napełniania (1), aż olej zacznie wylewać się z otworu poziomego (3). Poziom jest prawidłowy kiedy przestanie się wylewać.

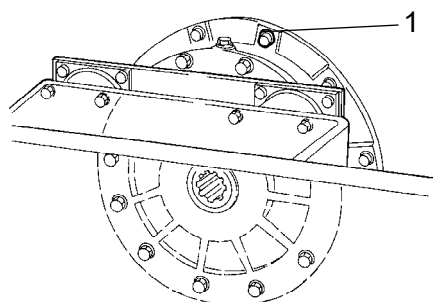


Upewnij się, że w kasetach stosuje się tylko MOBIL SHC 629.



Nie wolno wlać zbyt dużo oleju - ryzyko przegrzania.

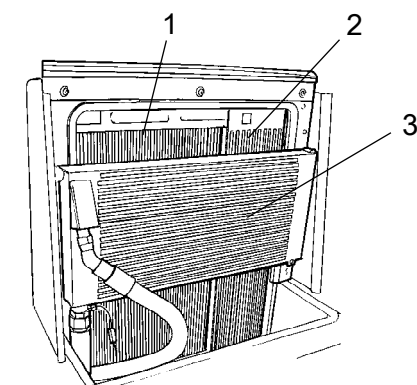
Wyczyść i załóż ponownie korki. Teraz powtórz tę procedurę po przeciwnej stronie.



Rys. Bęben
1. Nakrętka wentylacji

Kaseta bębna - czyszczenie śruby wentylacyjnej

Wyczyść otwór wentylacyjny bębna i śrubę wentylacji (1). Otwór jest wykorzystywany do eliminacji nadmiaru ciśnienia wewnątrz bębna.



Rys. Komora silnika
1. Chłodnica wody
2. Chłodnica świeżego powietrza
3. Chłodnica płynu hydraulicznego

Chłodnica – sprawdzanie/czyszczenie

Sprawdź, czy powietrze swobodnie przepływa przez chłodnice (1), (2) i (3).

Wyczyść brudną chłodnicę sprężonym powietrzem lub strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem.

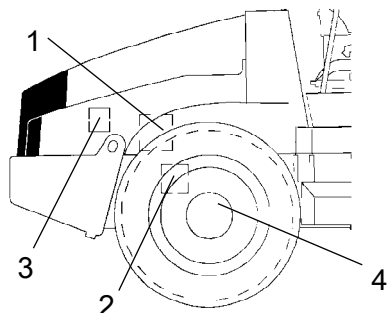
Przedmuchać lub przepłukać chłodnicę w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu powietrza.



Zachowaj ostrożność podczas używania myjki wysokociśnieniowej – nie wolno trzymać dyszy zbyt blisko chłodnicy.



Przed użyciem sprężonego powietrza lub strumienia wody pod wysokim ciśnieniem należy założyć okulary ochronne.



Rys. Prawa strona maszyny

1. Pompa sterująca
2. Tylna oś
3. Zawieszenie silnika
4. Nakrętki kół

Połączenia śrubowe - sprawdzenie momentu obrotowego dokręcania

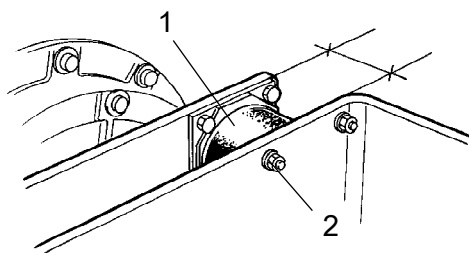
Pompa sterująca silnika (1) 38 Nm (28 lbf.ft).

Zawieszenie tylnej osi (2) 330 Nm (243 lbf.ft), naoliwione.

Zamocowanie silnika (3). Sprawdź czy wszystkie śruby M12 (x20) są dokręcone z siłą 78 Nm (57 funtów /stopę).

Nakrętki kół (4). Sprawdź, czy wszystkie nakrętki są dokręcone, 630 Nm, i naoliwione.

(Powyższe dotyczy jedynie elementów nowych lub wymienionych).



Rys. Bęben, strona vibracji

1. Element gumowy
2. Śruby mocujące

Elementy gumowe i śruby mocujące – sprawdzanie

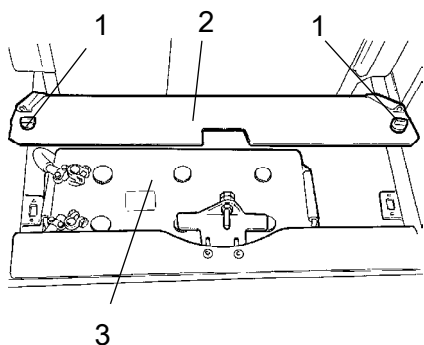
Sprawdź wszystkie elementy gumowe (1) i wymień je wszystkie, jeżeli ponad 25% z nich z jednej strony bębna ma pęknięcia głębsze niż 10–15 mm (0,4–0,6 cala).

Sprawdź, używając ostrza noża lub ostrego przedmiotu.

Sprawdź też, czy wkręty mocujące (2) są dokręcone.



Akumulator - Sprawdź poziom elektrolitu



Rys. Półka akumulatora

- 1. Wkręty o dużym skoku gwintu
- 2. Pokrywa akumulatora
- 3. Akumulator



W czasie sprawdzania akumulatora nigdy nie stosuj otwartego płomienia, ponieważ w czasie ładowania przez alternator elektrolit wydziela wybuchowe gazy.

Podnieś pokrywę komory silnika i odkręć wkręty szybko zwalniające (1).

Podnieś pokrywę akumulatora (2).

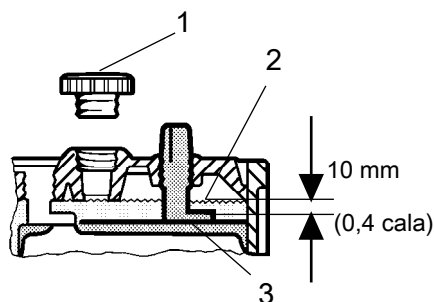
Wytrzyj wierzch akumulatora.



Włóż okulary ochronne. W akumulatorze znajduje się żrący kwas. Jeżeli elektrolit zetknie się z ciałem, należy przemyć takie miejsce wodą.



Ogniwo akumulatora



Rys. Poziom elektrolitu w akumulatorze

1. Korek ogniwa
2. Poziom elektrolitu
3. Płytki

Zdejmij zakrętki ogniw (1) i sprawdź, czy elektrolit (2) znajduje się około 10 mm (0,4 cala) powyżej płyt (3). Sprawdź poziom we wszystkich ogniwach. Jeżeli poziom jest za niski, uzupełnij wodą destylowaną.

Jeżeli temperatura otoczenia jest niższa niż temperatura zamarzania, na chwilę uruchom silnik przed dolaniem wody destylowanej. W przeciwnym razie elektrolit może zamarznąć.

Sprawdź, czy otwory wentylacyjne w pokrywach ogniw nie są zatkane, a następnie załóż z powrotem osłonę.

Przewody powinny być czyste i dobrze zamocowane. Oczyszczać skorodowane końcówki przewodów i nasmaruj je wazeliną bezkwasową.



Podczas odłączania akumulatora należy najpierw odłączyć przewód ujemny. Podczas podłączania akumulatora najpierw podłącz przewód dodatni.



Zużyty akumulator zutylizuj w sposób zgodny z lokalnymi przepisami. Akumulatory zawierają ołów, który jest szkodliwy dla środowiska.

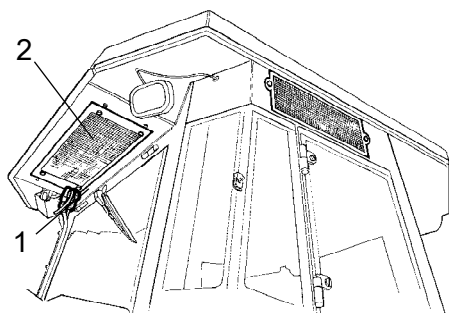


Przed spawaniem elektrycznym maszyny należy odłączyć przewód uziemiający akumulatora, a następnie wszystkie połączenia elektryczne z alternatorem.

Klimatyzacja (opcjonalna)

- Kontrola

Sprawdzić węże i połączenia obiegu czynnika chłodzącego oraz upewnić się, że nie ma na nich śladów oleju, co może oznaczać wyciek czynnika chłodzącego.



Rys. Klimatyzacja

1. Węże obiegu czynnika chłodzącego
2. Element kondensujący

Konserwacja – co 500 godzin



Zaparkować walec na płaskiej powierzchni. Podczas sprawdzania i regulacji silnik powinien być wyłączony, a hamulec awaryjny/postojowy – włączony, o ile nie określono inaczej.

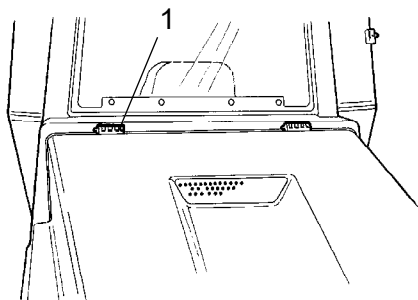


Jeśli silnik pracuje w pomieszczeniu, należy zapewnić dobrą wentylację (wyciąg powietrza). Ryzyko zatrucia tlenkiem węgla.



Elementy sterujące oraz połączenia ruchome - smarowanie

Nasmaruj zawiasy maski silnika (1) oraz prowadnice suwakowe fotela operatora smarem; inne połączenia i elementy - olejem. Nasmaruj zawiasy kabiny smarem. Patrz specyfikacja smarowania.



Rys. Maska silnika
1. Zawias

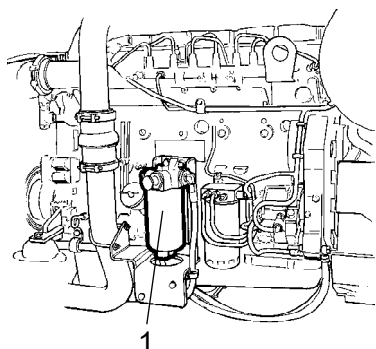


Filtr wstępny paliwa – czyszczenie



W przypadku korzystania z urządzenia w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dobrą wentylację (wyciąg powietrza). Ryzyko zatrucia tlenkiem węgla.

Przy czyszczeniu filtra patrz instrukcja silnika, rozdział dotyczący układu paliwowego.



Rys. Komora silnika
1. Filtr wstępny paliwa



Silnik wysokopiętny – wymiana oleju i filtrów



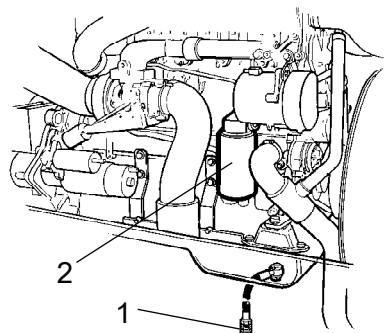
Podczas spuszczenia gorących płynów i oleju należy zachować szczególną ostrożność. Należy założyć rękawice i okulary ochronne.

Korek spustowy oleju (1) jest najłatwiej dostępny od spodu silnika; jest on przyczepiony do przewodu na tylnej osi. Olej należy spuszczać, gdy silnik jest ciepły. Pod korkiem spustowym umieścić zbiornik o pojemności co najmniej 19 litrów (5 galonów).

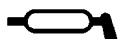
Wymień jednocześnie filtr oleju silnikowego (2). Patrz instrukcja obsługi silnika



Dostarcz spuszczonego olej oraz filtr do odpowiedniej utylizacji.



Rys. Lewa strona silnika
1. Korek spustowy
2. Filtr oleju



Łańcuch układu kierowniczego i łożysko siedzenia - smarowanie

Opcjonalne w walcach bez kabiny



Należy pamiętać, że łańcuch jest ważną częścią mechanizmu kierowniczego.

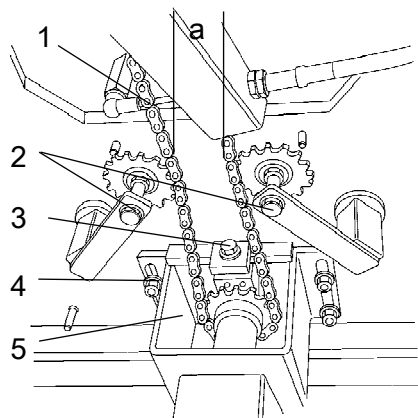


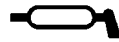
Fig. Pod miejscem pracy operatora

1. Łańcuch układu kierowniczego
2. Urządzenie do dokręcania łańcucha
3. Nakrętka regulacyjna
4. Nakrętki
5. Obsada zaworu sterującego

Wyczyść i nasmaruj smarem łańcuch (1) między łożyskiem fotela a zaworem sterującym. Łatwy dostęp do łańcucha jest od spodu miejsca pracy operatora.

Nie jest wymagane zdejmowanie łańcucha.

W przypadku luzu wyreguluj łańcuch następująco, tak by wymiar "a" był mniejszy niż 30 mm (1,2 cala):
Poluzuj nakrętki (4) oraz przestaw obsadę (5) do tyłu za pomocą nakrętki regulacyjnej (3), aż wymiar "a" osiągnie 50 mm (2 cale).

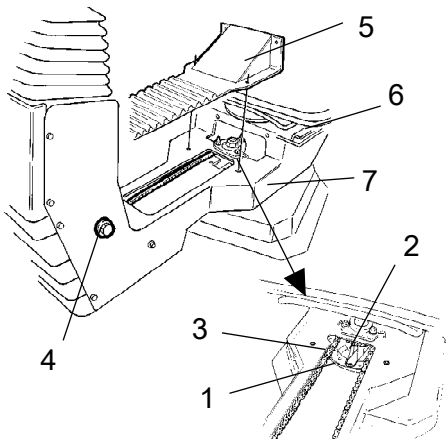


Łożysko fotela – smarowanie

Opcjonalne w walcach bez kabiny



Należy pamiętać, że łańcuch jest ważną częścią mechanizmu kierowniczego.



Rys. Łożysko fotela

1. Smarowniczką
2. Koło zębate
3. Łańcuch układu kierowniczego
4. Śruba regulacyjna
5. Pokrywa
6. Prowadnice suwakowe
7. Blokada obrotu

Aby uzyskać dostęp do smarowniczki (1), należy zdjąć pokrywę (5). Nasmarować łożysko obrotowe siedzenia operatora za pomocą trzech suwów ręcznej smarownicy tłokowej.

Nasmaruj zatrzask fotela (7) (dostępny od spodu).

Nasmarować również szyny przesuwu siedzenia (6).



Jeżeli regulacja siedzenia zaczyna być utrudniona, smarowanie należy wykonywać częściej niż podano w instrukcji.

Oczyścić i nasmarować łańcuch (3) pomiędzy siedzeniem a kolumną kierownicy.

Jeżeli łańcuch ma luz na kole zębatym (2), poluzować śruby (4) i przesunąć kolumnę kierownicy do przodu. Dokręcić śruby i sprawdzić napięcie łańcucha.

Konserwacja – 1000 godzin



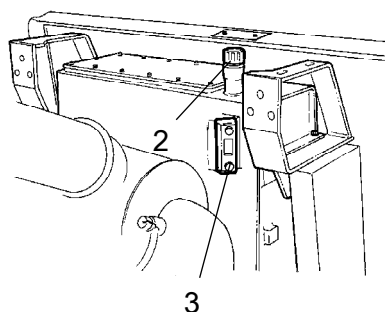
Zaparkować walec na płaskiej powierzchni. Podczas sprawdzania i regulacji silnik powinien być wyłączony, a hamulec awaryjny/postojowy – włączony, o ile nie określono inaczej.



Jeśli silnik pracuje w pomieszczeniu, należy zapewnić dobrą wentylację (wyciąg powietrza). Ryzyko zatrucia tlenkiem węgla.



Filtr hydrauliczny – wymiana



Rys. Zbiornik płynu hydraulicznego
2. Korek wlewu/filtr odsączania
3. Wziernik

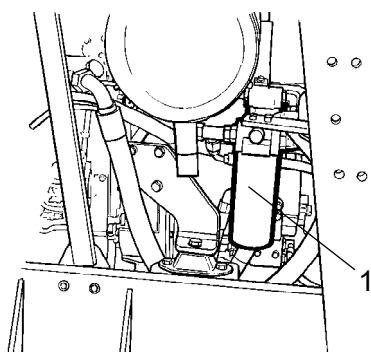
Odkręć korek wlewu/filtr odsączania (2) w górnej części zbiornika tak, aby wyeliminować nadciśnienie w zbiorniku.

Odkręć filtr odsączania (2) i sprawdź, czy nie jest zatkany; powietrze musi przepływać przez zakrętkę w obu kierunkach bez przeszkód.

Jeżeli przepływ w którymkolwiek kierunku jest zablokowany, oczyść filtr niewielką ilością oleju napędowego za pomocą sprężonego powietrza do chwili odblokowania, lub wymień zakrętkę na nową.



Podczas pracy ze sprężonym powietrzem noś okulary ochronne.



Rys. Komora silnika
2. Filtr płynu hydraulicznego (x2).

Oczyść dokładnie przestrzeń wokół filtrów oleju.



Wyjmij filtry oleju (1) i zutylizuj je w odpowiedni sposób. Są to filtry jednorazowe. Nie istnieje możliwość ich wyczyszczenia.



Pamiętaj, aby stare pierścienie uszczelniające nie pozostały w uchwytych filtrów, ponieważ może to spowodować przeciek pomiędzy nową i starą uszczelką.

Dokładnie oczyść powierzchnie uszczelnienia uchwytych filtrów.

Na gumowe uszczelki nowych filtrów należy nałożyć cienką warstwę świeżego płynu hydraulicznego. Wkręć filtr ręcznie.



Najpierw dokręć filtr do zetknięcia uszczelki z mocowaniem filtra. Następnie obróć o dodatkowe pół obrotu. Nie dokręcaj filtra zbyt mocno, ponieważ może to uszkodzić uszczelkę.

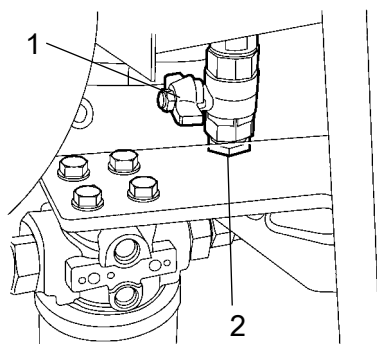
Uruchom silnik i upewnij się, że nie ma przecieku płynu hydraulicznego z filtrów. Sprawdź poziom płynu hydraulicznego we wzierniku (3) i w razie potrzeby uzupełnij.



Jeśli silnik pracuje w pomieszczeniu, należy zapewnić dobrą wentylację (wyciąg powietrza). Ryzyko zatrucia tlenkiem węgla.



Zbiornik hydrauliczny – opróżnianie



Rys. Spód zbiornika hydraulicznego
1. Zawór spustowy
2. Korek

Kondensat ze zbiornika hydraulicznego spuszcza się przez zawór spustowy (1).

Opróżnij walec po dłuższym okresie nieużywania, np. po nocy. Osuszanie wykonaj w następujący sposób:

Wyjmij korek spustowy (2).

Umieść pojemnik pod zaworem.

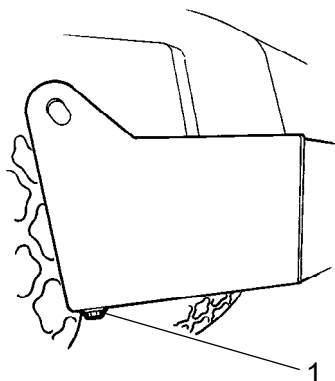
Otwórz zawór (1) i pozwól spłynąć całemu kondensatowi.

Zamknij zawór spustowy.

Założ ponownie korek.



Zbiornik paliwa – opróżnianie



Rys. Zbiornik paliwa
1. Korek spustowy

Woda oraz osad w zbiorniku paliwa są usuwane przez korek spustowy, znajdujący się w dolnej części zbiornika paliwa.



Zachowaj ostrożność podczas opróżniania. Nie upuść korka, w przeciwnym wypadku wycieknie całe paliwo.

Opróżnij walec po dłuższym okresie nieużywania, np. po nocy. Poziom paliwa powinien być możliwie najniższy.

Walec powinien stać tą stroną nieco niżej, tak aby woda i osady zebrały się w pobliżu zaworu spustowego (1). Osuszanie wykonaj w następujący sposób:

Umieść pojemnik pod zaworem (1).

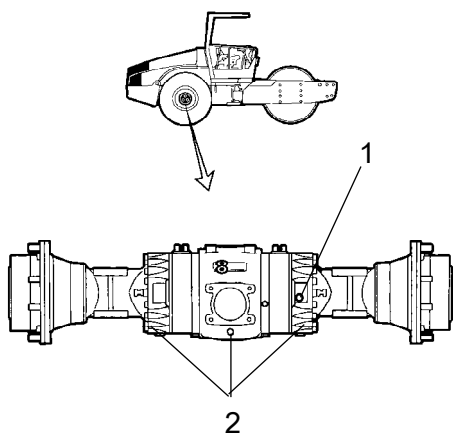
Wyjmij korek i spuszczaaj wodę i osady do momentu wypływania czystego paliwa. Załóż ponownie korek.



Mechanizm różnicowy tylnej osi - wymiana oleju



Nigdy nie pracować pod walcem, kiedy jest włączony silnik. Parkować na płaskiej nawierzchni. Zablokować mocno koła.



Rys. Tylna oś
1. Korek poziomu/wlewu
2. Korki spustowe

Wyczyścić i usunąć korek wlewu (1) i wszystkie trzy korki spustowe (2) i odprowadzić olej do odpowiedniego pojemnika. Objętość oleju to około 12,5 litra (13,2 kwarty).

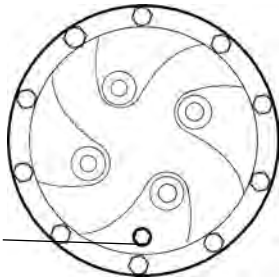


Zebrać olej do pojemnika i zutylizować w odpowiedni sposób.

Założyć ponownie korki spustowe i uzupełnić świeżym olejem do osiągnięcia odpowiedniego poziomu. Założyć ponownie korek wlewu. Używać oleju przekładniowego, patrz Specyfikacja smarowania.



Przekładnia planetarna tylnej osi - wymiana oleju



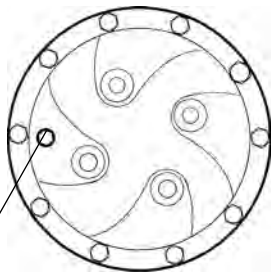
Rys. Przekładnia planetarna/miejsce opróżniania
1. Korek

Ustawić walec z korkiem (1) w najniższej pozycji.

Wyczyścić, odkręcić korek (1) i odprowadzić olej do odpowiedniego pojemnika. Objętość oleju to około 1,85 litra (1,95 kwarty).



Zebrać olej do pojemnika i zutylizować w odpowiedni sposób.



Rys. Przekładnia planetarna/miejsce napełniania
1. Korek

Ustawić walec z korkiem w przekładni planetarnej (1) w pozycji "godziny 9".

Napełnić olejem do niższej krawędzi otworu. Używać oleju przekładniowego. Patrz specyfikacja smarowania.

Wyczyścić i założyć ponownie korek.

Sprawdzić poziom płynu w ten sam sposób w drugiej przekładni planetarnej tylnej osi.

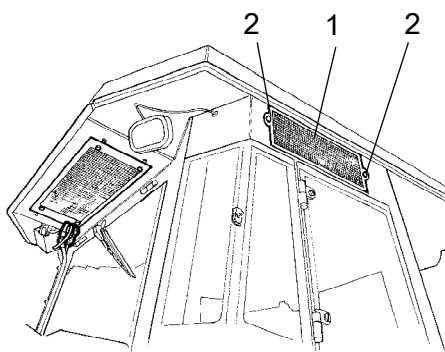


Klimatyzacja (opcjonalnie)

Filtr świeżego powietrza - wymiana



Użyj drabinki, aby dosięgnąć filtra (1). Do filtra można się też dostać przez prawe okno kabiny.



Rys. Kabina
1. Filtr świeżego powietrza (x2)
2. Wkręt (x2)

Poluzuj dwa wkręty (2) z prawej strony kabiny. Zdejmij cały uchwyt i wyjmij wsad filtra.

Wymień na nowy filtr.

Jeżeli maszyna pracuje w zakurzonej środowisku, niezbędna może być częstsza wymiana filtra.

Konserwacja – 2000 godzin



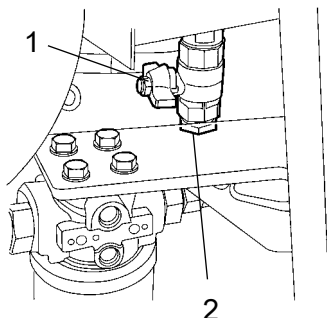
Zaparkować walec na płaskiej powierzchni. Podczas sprawdzania i regulacji silnik powinien być wyłączony, a hamulec awaryjny/postojowy – włączony, o ile nie określono inaczej.



Jeśli silnik pracuje w pomieszczeniu, należy zapewnić dobrą wentylację (wyciąg powietrza). Ryzyko zatrucia tlenkiem węgla.



Zbiornik hydrauliczny - wymiana oleju



Rys. Spód zbiornika hydraulicznego
1. Zawór spustowy
2. Korek

Przygotuj zbiornik na zużyty płyn. Zbiornik powinien pomieścić co najmniej 60 litrów (16 galonów).



Podczas opróżniania gorącego płynu hydraulicznego należy postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa. Należy założyć rękawice i okulary ochronne.

Odpowiednim pojemnikiem może być pusta beczka po oleju lub podobna rzecz umieszczona obok walca. Płyn następnie spływa węzem z zaworu spustowego (1) do beczki, po wyjęciu zatyczki (2) i otwarciu zaworu.



Zbierz olej do pojemnika i zutylizuj w odpowiedni sposób.

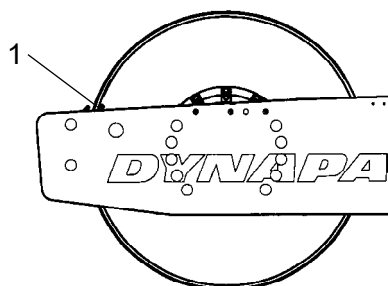
Napełnij świeżym płynem hydraulicznym zgodnie z instrukcją w rozdziale "Zbiornik hydrauliczny - sprawdź poziom oleju". Wymień jednocześnie filtry płynu hydraulicznego.

Uruchom silnik i sprawdź różne funkcje układu hydraulicznego.

Sprawdź poziom oleju i w razie potrzeby dolej.

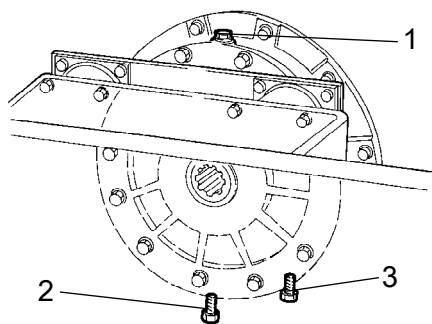


Kaseta bębna - wymiana oleju



Rys. Lewa strona bębna
1. Kołek wskaźnikowy

Ustaw poziom maszyny tak by kołek wskaźnikowy (1) z boku bębna ustawił się w osi z górną powierzchnią ramy bębna.



Rys. Prawa strona bębna
1. Korek napełniania
2. Korek spustowy
3. Korek poziomu

Umieść zbiornik na ok. 5 litrów (1.3 galona) pod korkiem spustowym (2).



Zachowaj olej i przekaz go najbliższej ekologicznej stacji usuwania odpadów.

Wyczyść i wykręć korek napełniania (1) oraz korek spustowy (2).

Odczekaj aż cały olej spłynie. Wkręć korek spustowy i napełnij nowym olejem syntetycznym zgodnie z instrukcjami które znajdziesz w rozdziale "Kaseta bębna - sprawdzanie poziomu oleju".

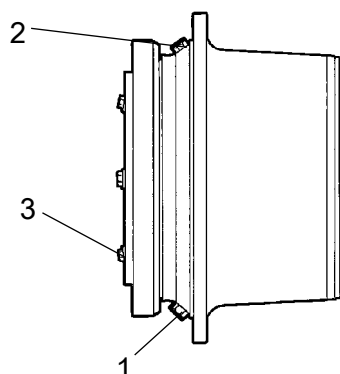
Powtórz tę procedurę po przeciwnej stronie.



Upewnij się, że w kasetach stosuje się tylko MOBIL SHC 629.



Przekładnia bębna - wymiana oleju



Rys. Przekładnia bębna
1. Korek spustowy
2. Korek napełniania
3. Korek poziomu

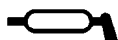
Ustaw walec na płaskiej powierzchni z korkami (1) i (2) tak jak pokazuje ilustracja.

Wyczyść, wykręć korki (1, 2 i 3) i spuść olej do odpowiedniego zbiornika o pojemności ok. 3.5 litra (1 galon).

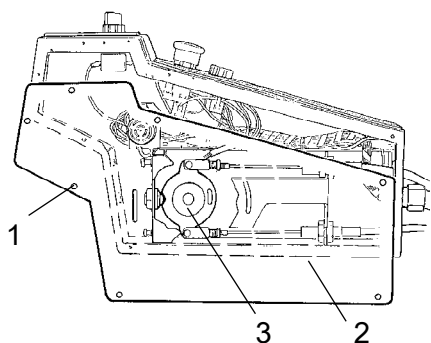
Wkręć korek (1) i napełnij olejem aż do korka poziomu (3), zgodnie z "Przekładnia bębna - Sprawdzanie poziomu oleju".

Użyj oleju przekładniowego zgodnie ze specyfikacją smarów.

Wyczyść i wkręć korek poziomy (3) i korek napełniania (2).



Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu - Smarowanie

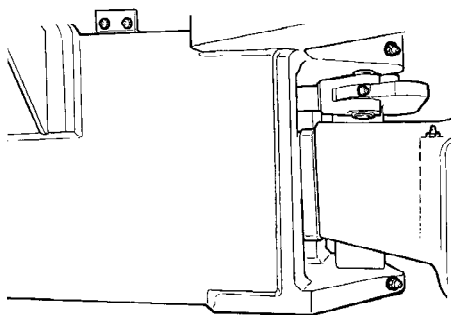


Rys. Dźwignia jazdy do przodu/do tyłu
1. Śruba
2. Płyta
3. Tarcza krzywkowa

Odkręcić śruby (1) i zdjąć płytę (2).

Nasmarować powierzchnię styku tarczy krzywkowej (3).

Założyć płytę (2) i przykręcić śruby (1).



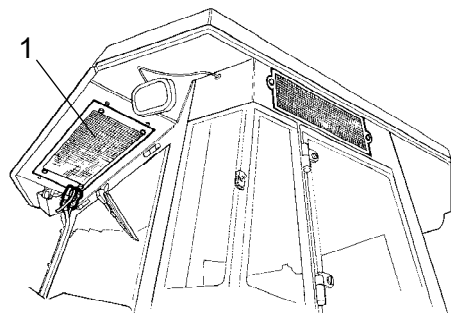
Rys. Złącze skrętu

Złącze skrętu – sprawdzenie

Sprawdź złącze skrętu w celu wykrycia wszelkich uszkodzeń lub pęknięć.

Sprawdź i dokręć poluzowane śruby.

Upewnij się również, czy nie ma usztywnień i luzów.



Rys. Kabina
1. Element skraplacza

Automatyczne sterowanie temperaturą (opcjonalne) - sprawdzenie

W celu zapewnienia długotrwałej eksploatacji wymagane są regularne inspekcje i konserwacje.

Wyczyść cały kurz z elementu skraplacza (1), używając do tego sprężonego powietrza. Przedmuchać od góry.

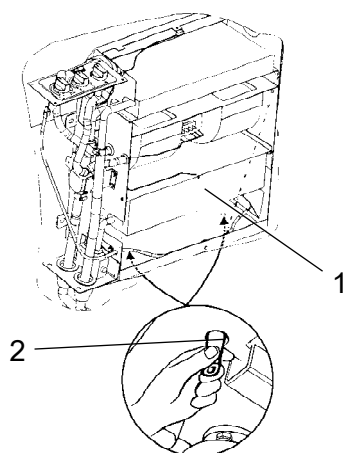


Strumień powietrza może zniszczyć kryzy elementu, jeżeli będzie zbyt silny.



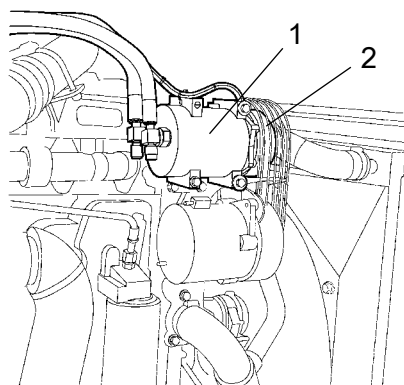
Podczas pracy ze sprężonym powietrzem noś okulary ochronne.

Sprawdź mocowanie elementu skraplacza.



Rys. Automatyczne sterowanie temperaturą

- 1. Element chłodzący
- 2. Zawór spustowy (x2).



Rys. Komora silnika

- 1. Sprężarka
- 2. Pas napędowy

Wyczyść cały kurz z chłodnicy i elementu chłodzącego (1), używając do tego sprężonego powietrza.

Sprawdź przewody układu pod kątem przetarcia. Upewnij się, że odpływ z chłodnicy nie jest zablokowany, tak aby nie doprowadzić do kondensacji w urządzeniu.

Opróżnij zaciskając zawory (2)

Sprężarka - sprawdzenie (opcjonalnie)

Sprawdź mocowanie kompresora (1).

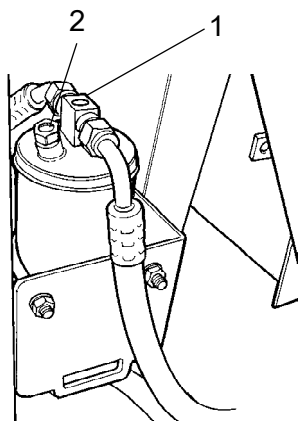
Kompresor znajduje się w komorze silnika nad alternatorem.

Urządzenie, jeżeli to możliwe, powinno w każdym tygodniu pracować przez co najmniej pięć minut w celu zapewnienia smarowania uszczelek i sprężarki układu.

Sprawdź pas napędowy (2), czy nie ma uszkodzeń lub pęknięć.



Jednostka klimatyzacji nie powinna być uruchamiana poniżej zewnętrznej temperatury 0°C, z wyjątkiem wykonywania powyższych czynności.



Rys. Filtr osuszający w komorze silnika
1. Wziernik
2. Wskaźnik wilgoci

Filtr osuszający - sprawdzenie

W czasie pracy urządzenia otwórz maskę silnika i sprawdź, korzystając z wziernika (1), czy w filtrze osuszającym nie są widoczne bąbelki powietrza. Jeżeli we wzierniku widać pęcherzyki, oznacza to zbyt niski poziom czynnika chłodniczego. W takim przypadku zatrzymaj maszynę. W przypadku eksploatacji maszyny ze zbyt niskim poziomem czynnika chłodniczego może dojść do jej uszkodzenia.

Sprawdź wskaźnik wilgoci (2). Powinien być on niebieski. Jeśli jest beżowy, wkład osuszacza powinien zostać wymieniony przez autoryzowaną firmę.



Jeżeli urządzenie będzie działać z niewystarczającą ilością czynnika chłodniczego, dojdzie do uszkodzenia sprężarki.



Nie odłączaj ani nie wykręcaj złączek przewodów.



Układ chłodzenia jest pod ciśnieniem. Nieprawidłowa obsługa może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.



Układ zawiera czynnik chłodzący pod ciśnieniem. Zakazane jest wypuszczanie czynnika chłodzącego do atmosfery. Układ czynnika chłodzącego może być naprawiany jedynie przez autoryzowane firmy.

DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group

Dynapac Compaction Equipment AB
Box 504, SE-371 23 Karlskrona, Sweden

DYNAPAC

Part of the Atlas Copco Group

Dynapac Compaction Equipment AB
Box 504, SE-371 23 Karlskrona, Sweden