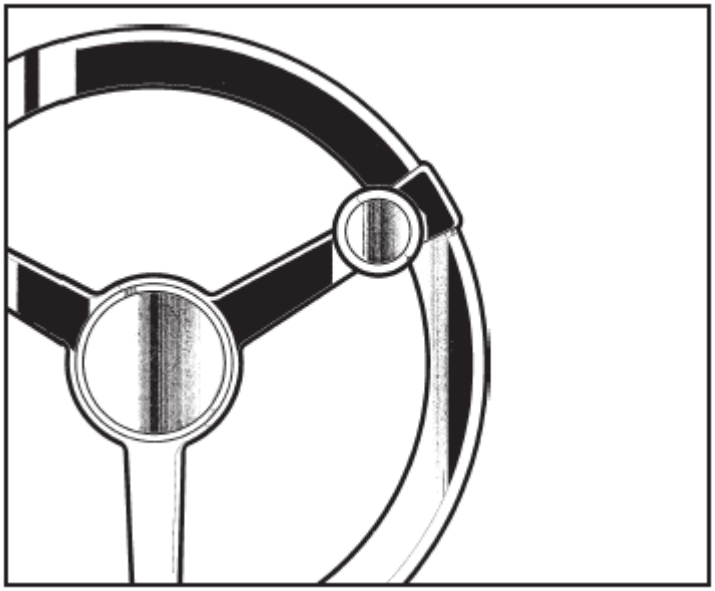
戴纳派克

CA 600

操作手册

O600CN1



DYNAPAC
美卓戴纳派克公司
天津武清开发区泉旺路 38 号　301700
电话：+86 22 8210 7009，　传真：+86 22 8211 5697
www.dynapac.com

振动压路机

CA 600

操作手册

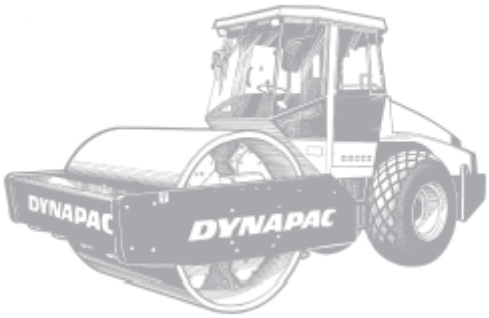
O600 CN1, 2000 年 6 月

柴油发动机：
CA600: 康明斯 B5.9-VE-TAA

以下操作规程适用于：

CA600 产品信息号码（系列号）*79X20600*
CA600 产品信息号码（系列号）*79X2CN3700*

请保存该手册以备以后查看



戴纳派克 CA600 目前有 D（平滑式钢轮）和 PD(足垫式钢轮)两种机型，其中 600D 型压路机适用于爆破岩石路面的压制工况。PD 型的压路机多用于路面材料为粘结材质和碎石材料的工况条件。

该类型压路机适用于各种类型的基底层和次基底层的压制工作，且 D 和 PD 机械的轧辊可以互换，操作方便，在很多场合下均可使用。

其他辅助部件，例如压实表，转速表机及 CCS/RA 现场用计算机等，均有相应的手册进行单独描述。

保留对说明书修改的权利
中国印刷

目录

页码

安全规程（请同时注意阅读安全操作手册）……3
驾驶时的安全规程……4
安全贴标，位置/描述内容……5-6
机器和发动机铭牌……7-8
仪表和控制开关……9
仪表和控制开关，功能描述……10-11
驾驶室内的控制开关……12
驾驶室内的控制开关，功能描述……13
起动前……14-16
起动……17
驾驶……18
振动/驾驶……19
在困难的路面上驾驶……19
制动……20
停放……21
提升规程……22
牵引……23
牵引规程……24
运输……25
牵引/回收……25
操作规程－总结……26

警示符

安全操作－人身安全

特别注意－机器或部件损坏

安全手册

操作压路机的每位驾驶员都必须认真学习与本压路机配套的安全手册，必须严格按照压路机安全手册上的相关规定进行操作，不得擅自将安全手册拿开压路机。

综述

本手册包括压路机操作和使用过程中应注意的相关规程。
关于压路机的维护保养，请参见手册“**维护手册，CA600**”。

当你驾驶一台刚刚起动的压路机，此时液压系统温度较低，这意味着此时制动行程将比正常状态时要长，等发动机运行一段时间后整个系统达到正常的工作温度状态，此时制动行程状态将恢复。

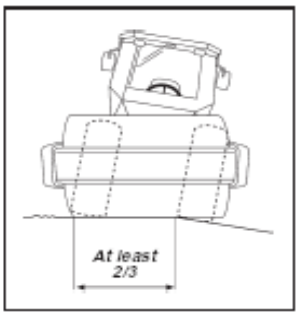
加利福尼亚
65 号提议警告
柴油发动机排放废气及某些成分在加利福尼亚洲是有害的，可能会导致癌症、流产或其它与之相关的疾病。

安全规程（请同时阅读安全操作手册）

1. 在起动压路机之前，操作人员必须仔细阅读操作手册并认真领会其全部内容
2. 必须严格遵守维护手册中的操作规程。
3. 只有经过培训和有经验的操作人员才能驾驶压路机。压路机上不允许乘坐乘客。
4. 压路机在修理、调试过程中严禁操纵机器。在操作过程中驾驶员要一直坐在驾驶坐上。
5. 只有在压路机静止时才能上下车。上下车时使用提供的把手和栏杆。当上下车时一定要使用“三点式把手”两只脚和一只手或一只脚和两只手。
6. 当在危险路面上作业时，建议在压路机上安装 ROPS（翻转保护机构）。
7. 在转弯时应减速行驶。
8. 避免在有坡度的路面上横穿，应沿着坡度的方向行驶。
9. 当压路机经过道路边缘或孔洞附近时，保证至少钢轮的 2/3 以上应与坚实的地面接触。
10. 必须确保所行驶路面的上方和前方没有障碍物。
11. 在粗糙不平的路面上驾驶时要多加注意。
12. 操作时使用提供的防护装备。在驾驶装配有 ROPS 的压路机时，必须系好安全带。
13. 保持压路机的清洁。立即清洁操作平台上的灰尘或油脂。保持全部标志和贴标清洁和清晰可见。
14. 给压路机加油时应遵循的安全措施：
    - 关闭发动机
    - 禁止吸烟
    - 附近禁止有明火
    - 将油枪喷嘴接触油箱口径处以接地，避免产生火花。
15. 在维护和修理前：
    - 应在钢轮或车胎前后和调平板处打上地脚
    - 如果需要锁好铰接式转向机构。
16. 如果噪音水平超过 85dB(A)，建议使用听力保护设备。噪音水平会随压路机碾压的地面的具体情况而有所变化。
17. 不要对压路机进行任何有害安全的改造。对压路机进行改动应事先得到戴纳派克戴纳派克公司的书面认可后方可进行。
18. 在液压油系统尚未达到正常工作温度之前，请不要操作该压路机。当液压油温度较低时制动距离会比正常温度状态下要长。请参照操作手册中的起动操作规程。

驾驶时的安全规程

在边缘附近驾驶



当需要在边缘附近驾驶时，应确保至少钢轮的 2/3 以上应接触到坚实的地面。

注意当向一方转向时，机器的重心将向外转移。例如当向左面转向时，重心转右面。

图 1. 当在边缘附近驾驶时钢轮的位置

斜坡

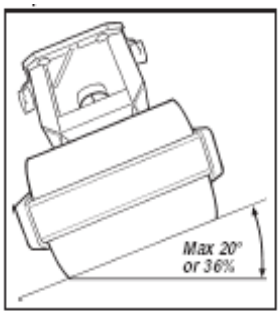


图 2. 斜坡上的倾翻角

WARNING

当在斜坡或不安全路面上驾驶时，建议安装 ROPS（翻转保护装置）。

WARNING

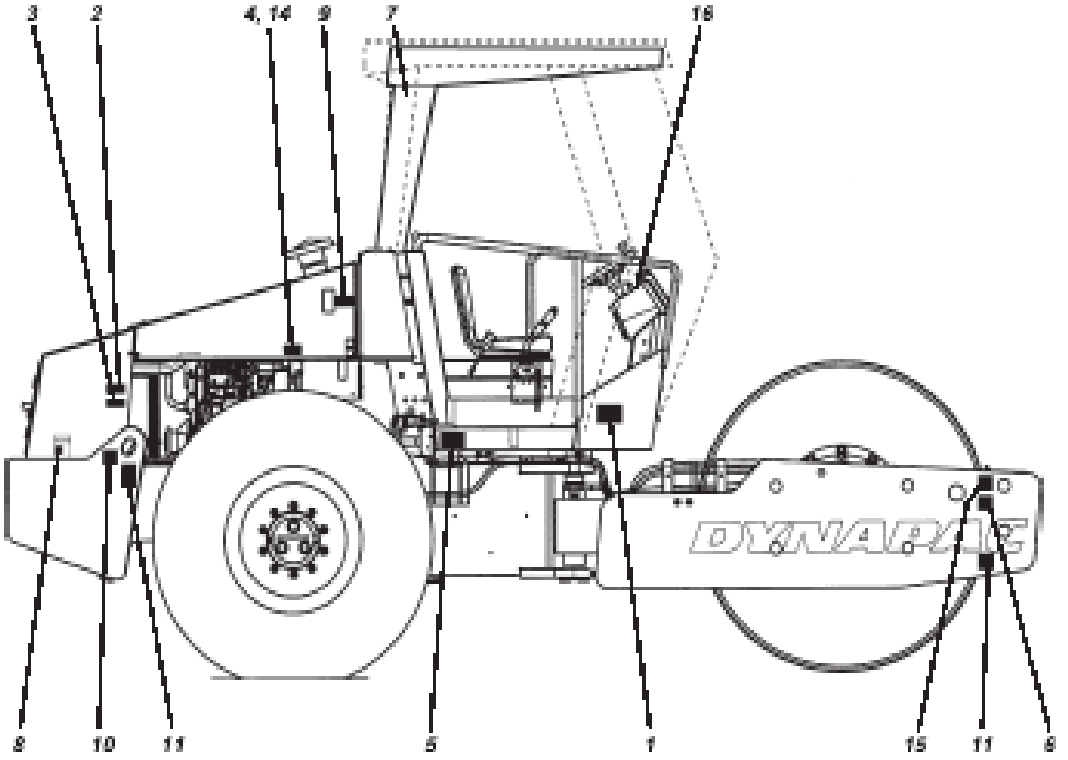
如果可能，避免在斜面上横穿。在沿斜面的方向驾驶。

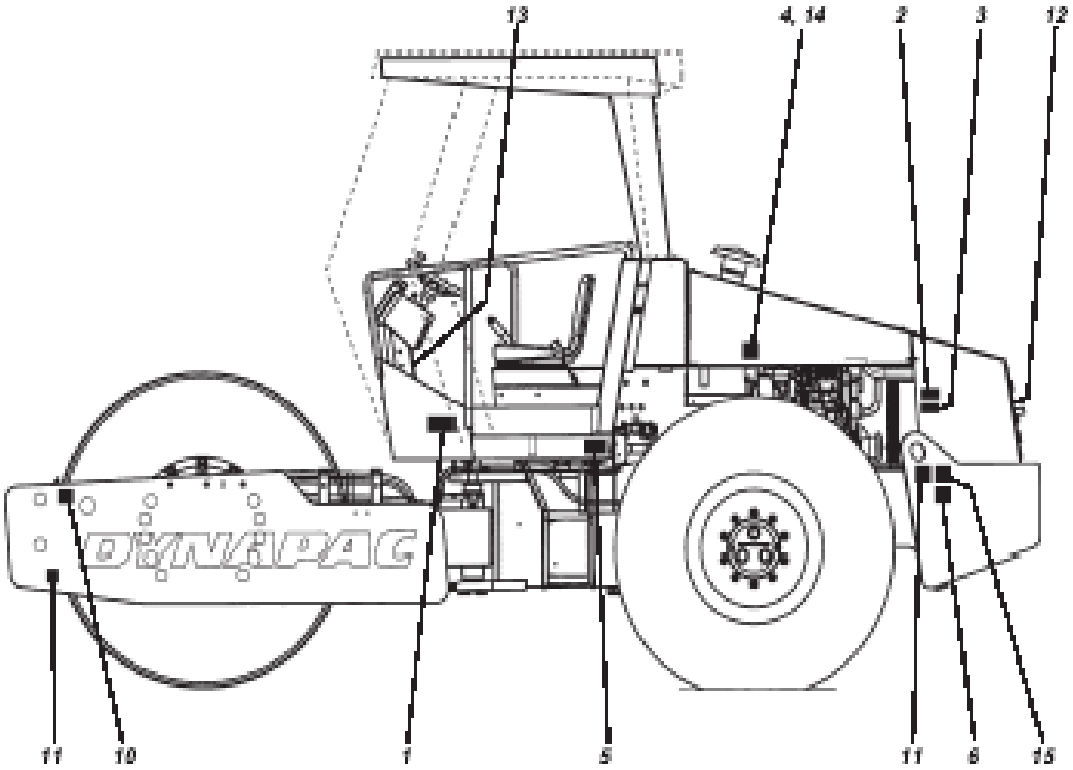
当机器静止，转向角为 0，振动关闭并且所有的油箱都是满的情况下，在坚实、水平的路面上测量倾斜角。注意松散的路面，机器转向，振动接通，驾驶速度和重心的升高（例如，带有附加装置时）都可能会造成机器在比这里所说的角度小的情况下倾翻。

WARNING

紧急情况下要离开驾驶室时，松开位于右后立柱上的锤子并打碎后窗户。

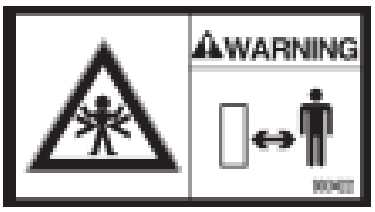
安全贴标，位置/描述内容





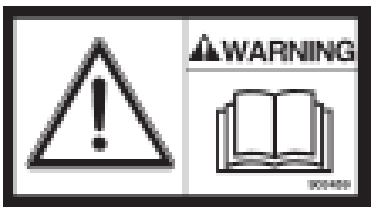
安全贴标，位置/描述内容

1.



碾压区，铰链/钢轮。
请与碾压区保持安全距离。

5.

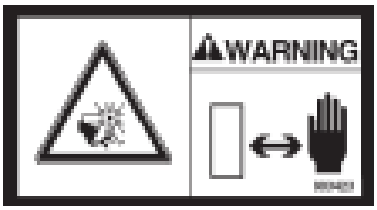


在使用与操作压路机之前，操作员必须认真阅读安全手册，及有关操作、维护的规程。

8.

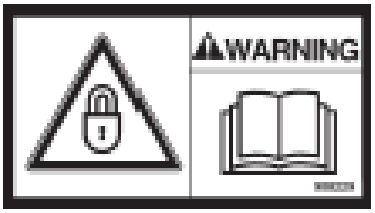
柴油

2.



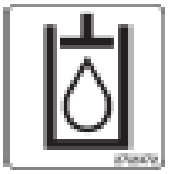
警告－发动机隔室内的炙热表面。请勿接触。

6.



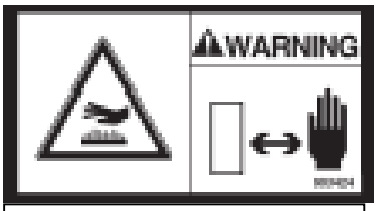
在提升时，一定要将铰接处锁紧。参见说明手册。

9.



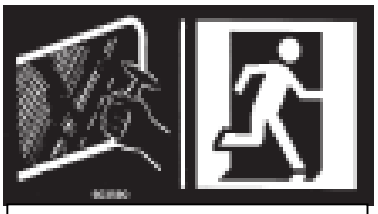
液压油

3.



警告－发动机旋转部件。请保持安全距离请勿将手放入。

7.

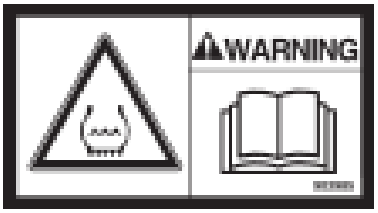


□ 紧急出口

10.

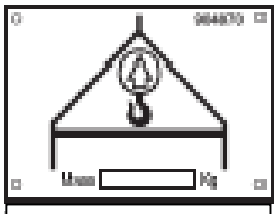
起吊点

4.



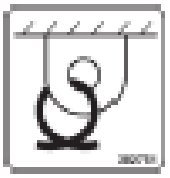
□ 装载压能物的轮胎。请参考相关手册

15.



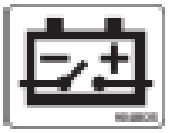
升降台

11.



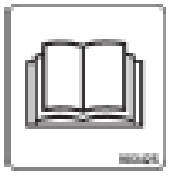
系固点

12.



电池切断开关

13.



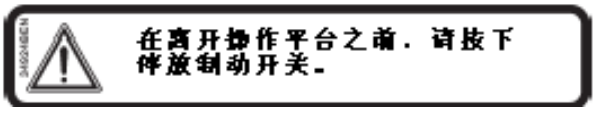
手册盒

14.

轮胎气压

16

17.



□ = Optional

机器和发动机铭牌

压路机铭牌

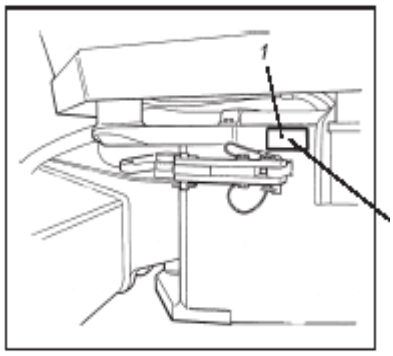


图 3. 操作平台

1. 压路机铭牌

压路机铭牌（1）固定在机架的左前侧，转向铰链的旁边。铭牌的内容包括了制造商的名字和地址，压路机的类型，产品识别号码（PIN），操作重量，发动机功率及制造年限（如果机器出口到欧盟以外，不需要标明制造年限）。当定购备件时，请注明压路机的 PIN 编号，（即产品识别号）。

戴纳派克
美卓戴纳派克 AB
瑞典卡尔斯克鲁纳 SE-371 23 504 信箱
机器型号　操作重量 Kg　额定功率 KW
制造年限　产品识别号　960787SE

机架上的 PIN 号

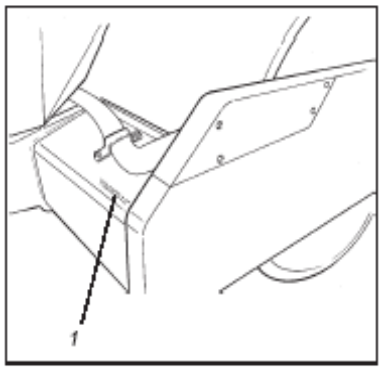


图 4. 前机架

1. 产品识别号

机器的 PIN(1)冲压在前机架横梁的右前侧。发动机铭牌（1）固定在喷油泵下面方，发动机的右侧。

机器和发动机铭牌

发动机铭牌

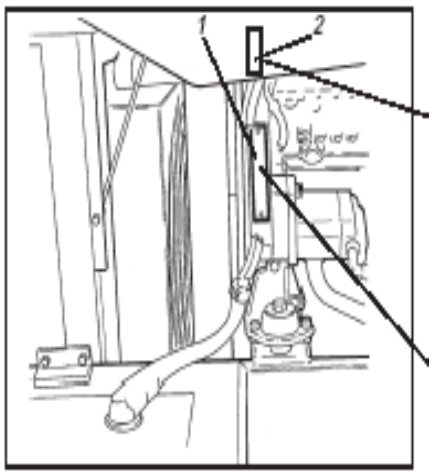


图 5. 发动机

1. 动机铭牌

铭牌内容包括发动机的类型、序列号及发动机性能指标。在定购备件时，请注明发动机的序列号。请参见发动机手册。

发动机的重要信息

该发动机符合联合国环保协会及加利福尼亚有关重型非道路行驶用压缩式点火柴油循环发动机的相关规定，可以使用。

此款发动机应使用柴油燃料。

<table>
<tr><td rowspan="3">康明斯发动机公司
印第安纳州哥伦布
47202-3005</td><td colspan="2">CID/L</td><td>CPL</td><td>发动机序列号</td></tr>
<tr><td colspan="3">系列</td><td>定货清单</td></tr>
<tr><td colspan="3">#</td><td>发动机型号</td></tr>
<tr><td rowspan="2">警告：如果燃料消耗率，转速或高度超过公布的该型号所适用的最大数值，所会造成的损坏不在保修范围之内。</td><td rowspan="2">冷气门间隙</td><td>英寸 进气 排气</td><td></td><td>定时－TDC</td></tr>
<tr><td>毫米 进气 排气</td><td></td><td>在额定功率下的燃油消耗率</td></tr>
<tr><td rowspan="2">生产日期
英国制造 3284907</td><td colspan="3">点火次序</td><td>FR</td></tr>
<tr><td colspan="4">额定功率/KW 在 转速</td></tr>
</table>

仪表和控制开关

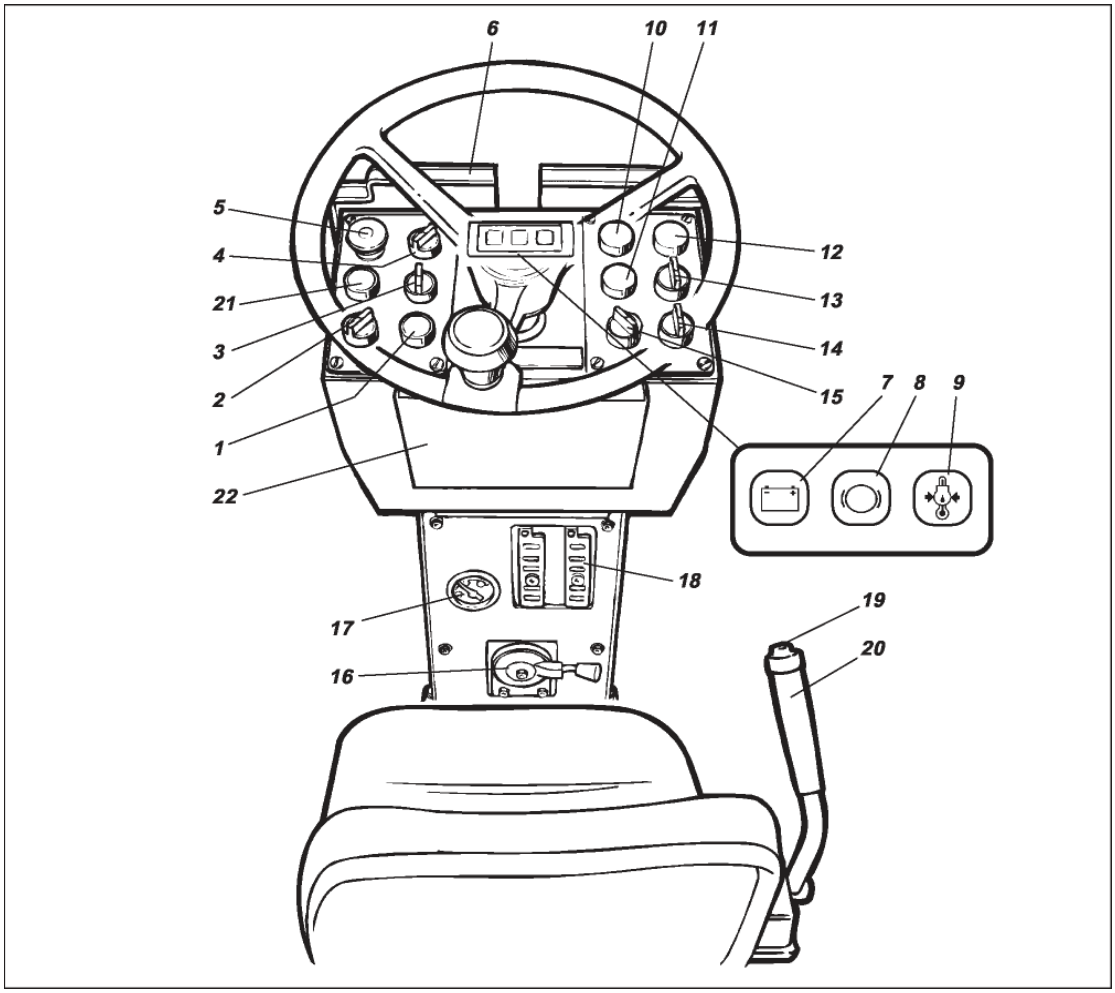


图 7. 仪表和控制面板

1.喇叭
2.启动开关
3.危险警告信标 □
4.工作灯 □
5.随动刹车按钮/制动停车按钮
6.仪表保护装置
7.报警灯（未充电）
8.刹车状态警示灯
9.发动机油量不足或发动机超温报警灯
10.液压系统过滤器污染报警灯
11.空气过滤器污染报警灯
12.液压系统温度过高报警灯
13.振幅预选器：低/0/高
14.振动轮速度预选器
15.后轴速度预选器
16.发动机转速控制
17.柴油油位标尺
18.保险盒
19.振动功能的打开或关闭
20.前进或后退操纵杆
21.报警灯的测试按钮
手册盒（架）

□=可选件

仪表和控制开关，功能描述

图 6 中的条目	说明	符号	功能
1	喇叭开关		按下该按钮，喇叭将会发出响声。
2	启动开关		该模式在需要断开电路时使用。 该模式为所有仪表及控制台提供电源。 该模式为发动机启动马达点火。.
3	危险警告信标灯开关（选件）		向右转动，点亮危险警告信标灯。
4	工作灯开关		向右转动，点亮工作灯
5	随动刹车按钮/停车制动按钮		按下该按钮，激活随动刹车功能。 当压路机停稳后，按下该按钮，激活停车制动功能。当拉起该按钮，以上两个刹车功能被取消。
6	仪表保护装置		盖到仪表板上，避免仪表被雨水淋到或被其它物体损伤。
7	充电状态指示灯（未充电）		当该灯点亮时，表明发动机运转时，充电器没有充电。 停下发动机，找到问题并将其解决。
8	刹车状态指示灯		当随动刹车按钮/停车制动按钮按下时，该灯将点亮，表明随动刹车/停车制动功能生效。
9	发动机润滑油油量不足报警灯		如果发动机里的润滑油油量不足，该灯将点亮。立即停下发动机，找到问题并将其解决。
10	液压系统过滤器污染报警灯		当柴油发动机全速运转时，如果该灯点亮，液压系统过滤器必须更换。
11	空气过滤器污染报警灯		当柴油发动机全速运转时，如果该灯点亮，空气过滤器必须清洁或更换。
12	液压系统温度过高报警灯		如果液压系统温度过高，该灯将点亮。停下压路作业，让发动机怠速运转使液压系统温度降下来，或找到问题并将其解决。

仪表和控制开关，功能描述

图 6 中的条目	说明	符号	功能
13	压路机振幅预选器		扭到左边，为小振幅模式。 扭到右边，为大振幅模式。 扭到 **O** 位置，为停止振动模式。
14	振动轮行走速度预选器		运输速度（高速）。 作业速度（低速）。
15	后轮行走速度预选器		运输速度（高速）。 作业速度（低速）。
16	发动机转速控制	—	向上位置，发动机以正常速度运转。 向下位置，发动机怠速运转。
17	柴油油位标尺		柴油油位指示。
18	保险盒	—	内装电气系统的保险丝（管）。
19	振动功能的打开或关闭的开关		按下并释放该按钮激活振动功能，再按下并释放该按钮取消振动功能。只有压路机振幅预选器（13）处在小振幅模式或大振幅模式时，上述功能才会生效。
20	前进或后退操纵杆	—	当启动发动机时，该操纵杆必须放在空档位置，如果前进或后退操纵杆放在其它位置，发动机将启动不了。 行走方向和振动轮的行走速度均由前进或后退操纵杆控制。 例如：当把操纵杆向前推，压路机将向前运动。压路机的行走速度取决于操纵杆离开空档位置的距离。离空档位置的距离越大，行走速度越高。
21	报警灯的测试按钮		按下该按钮后， 可以检查 10 号、11 号及 12 号
22	手册架（盒）		存放安全手册和操作手册的地方

驾驶室内的控制开关

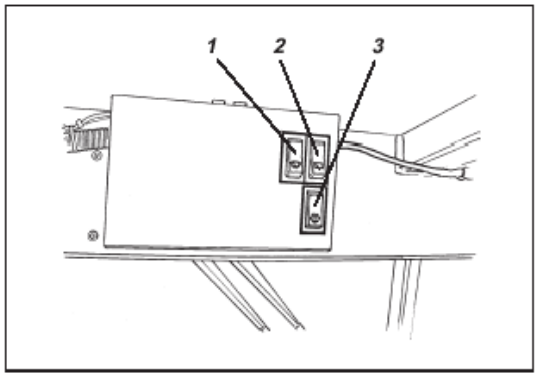


图 7a 驾驶室顶棚, 前方

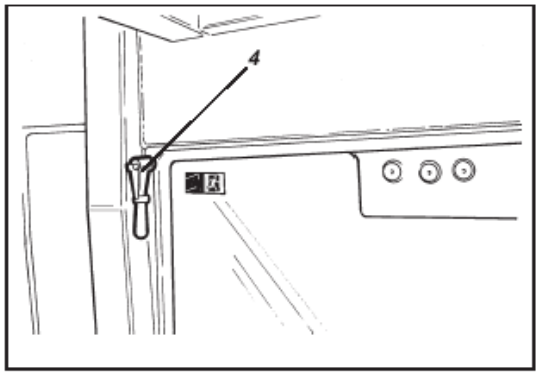


图. 7b 驾驶室顶棚, ， 背后

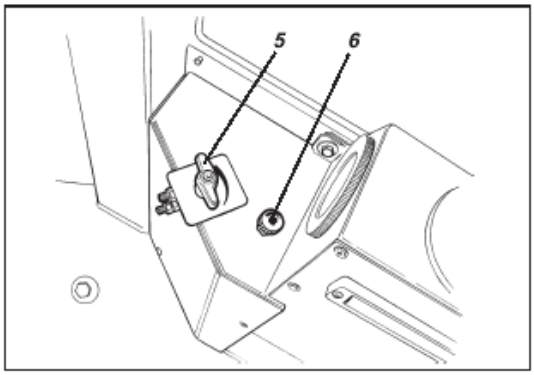


图. 7c 驾驶室右测

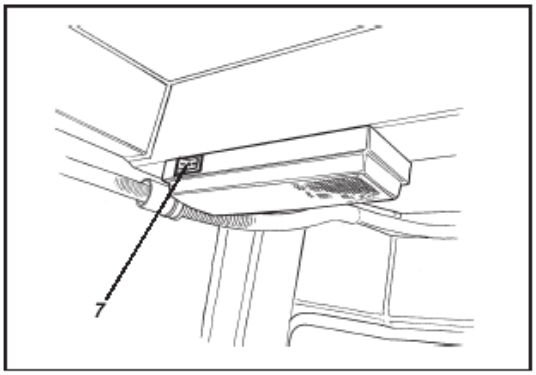


图. 7d 驾驶室背后

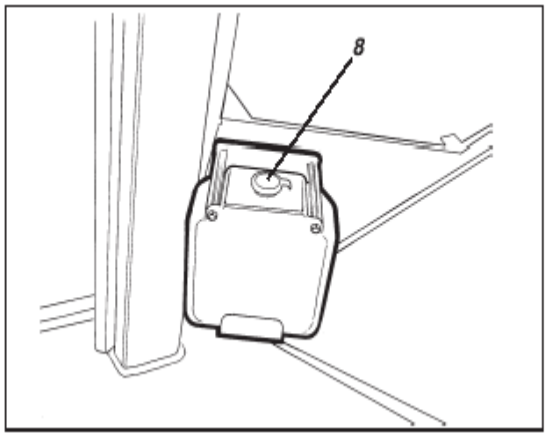


图 7e. 驾驶室左侧

驾驶室内的控制开关，功能描述

图 6 中的条目	说明	符号	功能
1	前挡风玻璃雨刮开关		按下该按钮启动前挡风玻璃雨刮。
2	后挡风玻璃雨刮开关		按下该按钮启动后挡风玻璃雨刮。
3	清洗前、后挡风玻璃的喷水开关		在上端按下，启动前挡风玻璃喷水。 在下端按下，启动后挡风玻璃喷水。
4	警急逃生用的救生锤		在警急情况下逃离驾驶室使用， 将该救生锤取下，将后玻璃窗击碎。
6	加热器(选件)		打到左边，最大加热量。 打到右边，关闭加热。
7	风扇开关 (选件)		打到左边，关闭风扇。打到右边，分三档递增驾驶室的通风量。
8	驾驶室照明开关		按下该按钮启动驾驶室照明灯。
9	挡风玻璃清洗液		必要时及时加注新的挡风玻璃清洗液。

起动前

电源断路器开关－接通

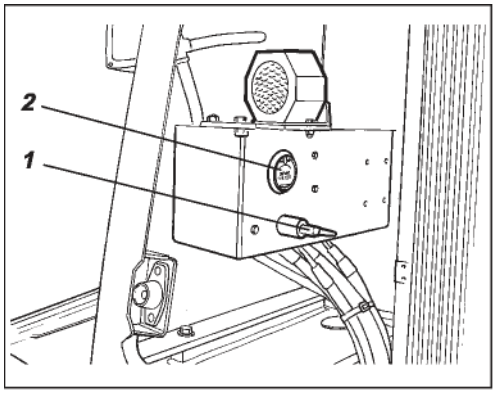


图 8. 发动机隔室

1．电源断路器
2．计时器

应每天都进行维护。参见维护手册中的相关内容。电源断路器位于发动机隔室内部。打开发动机盖，并将开关钥（1）旋转至 ON 位置处，整台压路机已经通电。

计时器(2)记录了发动机总的运转时间（以小时计）。

WARNING **在操作过程中，发动机罩必须保持打开状态，使在必要的情况下，使蓄电池电源可以快速断开。**

驾驶座的调节

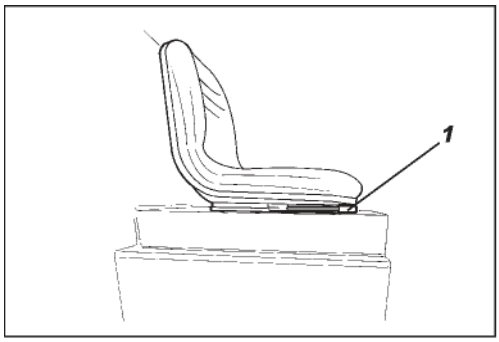


图.9 驾驶员座椅

1．联锁杆－长度调节

调节驾驶座以获得舒适的操作位置并使所有的控制开关都在接触范围内。

可以按照下述步骤调节驾驶座：

长度调节（1）

WARNING **必须确保驾驶员的座椅在作业前已被良好锁定。**

驾驶室内带防翻滚保护装置（选件）

驾驶员座椅的调节

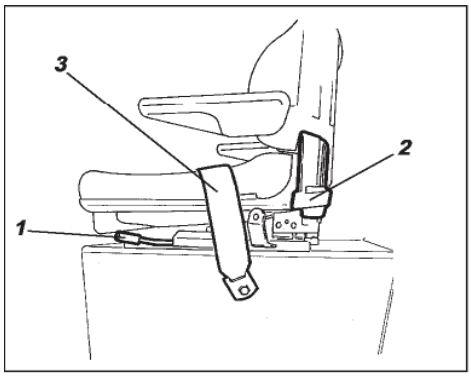


图 10. 操作员位置处

1．锁定杆 –长度调节
2．控制杆 –重量调节
3．座椅安全带

调整驾驶员的座椅以取得比较舒适的操作肢势 ，并且获得良好的操作、控制的视野。

该座椅可以按如下方式进行调节：

长度调节 (1)

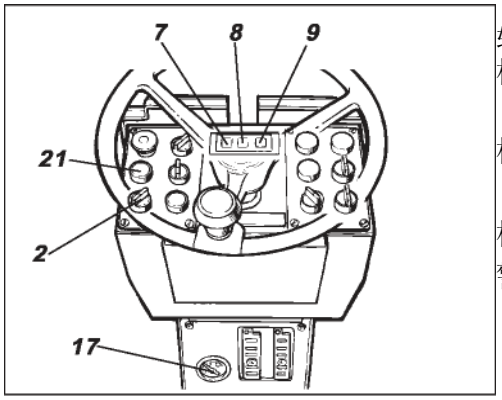
WARNING 调整缓冲软垫以适合驾驶员的体重(2).

必须确保驾驶员的座椅在作业前已被良好锁定。

WARNING **记得使用座椅安全带(3)。**

起动前

检查仪表及指示灯



转动启动按钮(2) 到位置 I，按下按钮 (21) 检查所有的控制指示灯是否正常点亮。

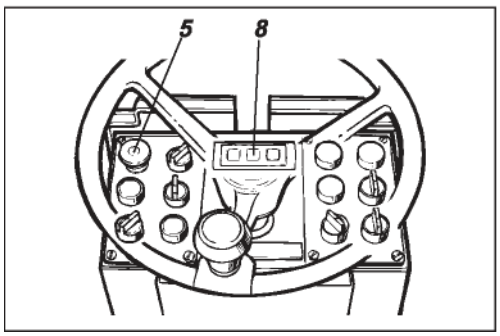
检查柴油刻度尺(17)的示值。

检查未充电报警灯(7)，发动机润滑油量不足报警灯

图 11. 仪表盘

2. 启动开关。
7. 充电状态指示灯
8. 刹车灯
9. 润滑油量指示灯
7. 柴油刻度尺
21. 报警指示灯的测试按钮

检查制动



WARNING **确保后备制动/停放制动按钮（37）被按下。警告：当在倾斜路面上时，发动机运转的情况下，若不按下停放制动按钮，压路机有可能会发生移动。**

图 12. 仪表盘

5.随动刹车及制动停车按钮
8.刹车灯

操作员位置处

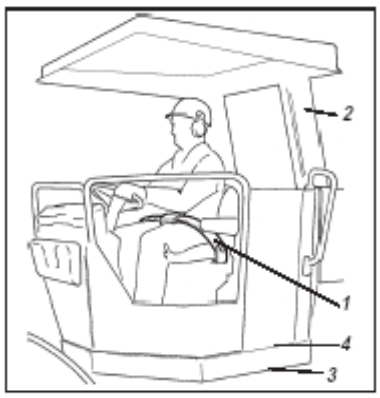


图 13. 驾驶员位置处

1．安全带
2．ROPS
3．橡胶元件
4．防滑装置

如果压路机上装配了 ROPS(翻转保护机构)或驾驶室，驾驶员在操作过程中要系上安全带并佩戴安全帽。

WARNING

如果安全带上有磨损或过力损坏的现象，应及时更换安全带。

CAUTION

检查平台上的橡胶元件（3）是否完好无损。橡胶垫破损将会给操作工作带来不便。

WARNING

确保平台上的防滑装置（4）完好无损；如果其摩擦力变差，应及时更换新的防滑装置。

WARNING

如果机器安装了驾驶室，确保在驾驶过程中，门应保持关闭状态。

视野范围

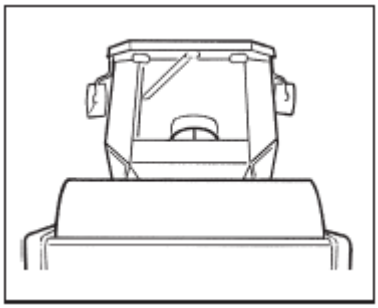


图 14. 视野范围

在起动前，应确保前方和后方的视野内无障碍物。驾驶室的所有窗户必须干净，后视镜必须调节至合适的位置处。

起动

起动发动机

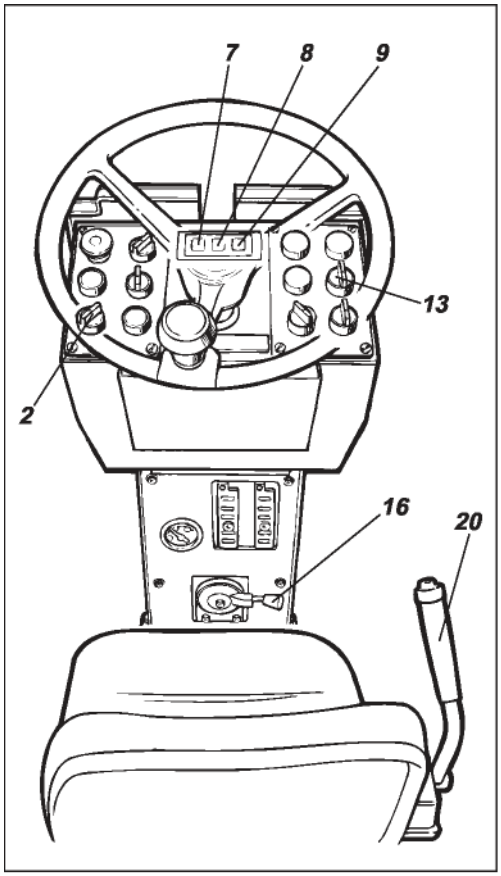


图 15.控制面板

2．启动开关
7．充电状态指示灯
8．刹车状态指示灯
9．润滑油量及发动机温度指示灯。
13．振幅预选器
16．发动机转速控制
20．前进或后退操纵杆

将操纵杆(20)放在空档位置，只有操纵杆放在空档位置，发动机才能启动。

将压路机振幅预选器(13) 设置到“**O**”模式。

将发动机转速控制钮(16) 旋到怠速模式。

把启动开关(2)旋到模式“**I**”，进一步转动该开关以启动发动机的马达。

CAUTION

不能使发动机的马达运转时间过长。如果发动机没有立即启动，请关闭发动机的马达，等一分钟后再试。

控制发动机怠速运转，预热柴油发动机几分钟。如果环境温度低于+10°C (+50°F)，且发动机长时间停机.，也要预热柴油发动机。

在预热柴油发动机时，润滑油量指示灯(9)和充电状态指示灯(7)将熄灭。刹车状态指示灯(8)将长亮。

WARNING

启动并驾驶未预热的压路机时，例如，液压油还是冷的，刹车距离将比正常时候加长，除非液压油的温度达到正常工作温度。

WARNING

在室内启动发动机时，必须确保通风良好，否则，可能会发生二氧化碳中毒的危险。

驾驶

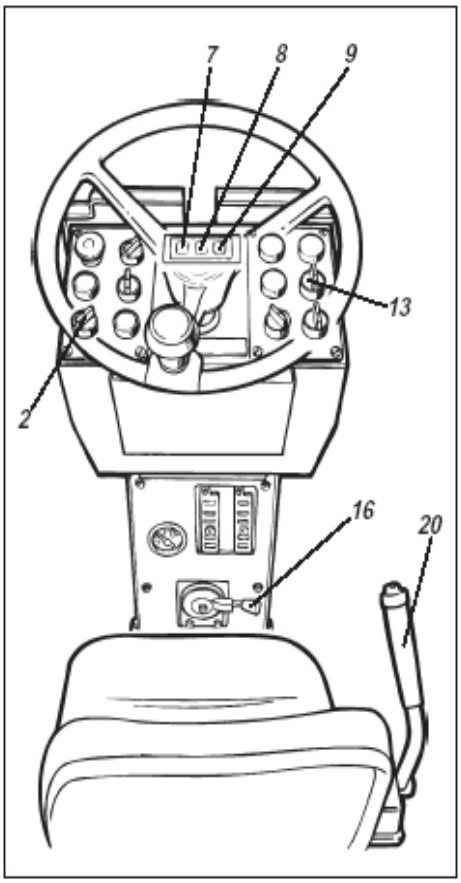


图 16. 仪表面板

1．随动刹车按钮/制动停车按钮
11．空气过滤器污染报警灯
14．振动轮速度预选钮
15．后轮速度预选钮
16．发动机转速控制

WARNING **无论什么情况，都不能在驾驶座椅外驾驶压路机，在整个驾驶过程中，驾驶员必须始终座椅上操作压路机。**

向上转动发动机转速操纵杆 (16)，并且在它的上限位置锁住它,发动机速度现在应该是大约 2300 个转/每分。

当振动轮静止时，左右转动方向盘，检查转向系统是否工作正常。

WARNING **确保压路机的前后无障碍物。**

拧松随动刹车按钮/制动停车按钮（5）并检查刹车状态警示灯，此时该灯应该熄灭。当压路机在斜坡上启动时，应采取一些措施防止其滚翻。

WARNING

将速度预选钮(14) 和 (15)拨到相应的高、低速档位，请参见控制面板的速度表：**最大速度：**

振动轮低速/后轮低速= 4 公里/小时 (2.5 mph)
振动轮高速/后轮低速= 5 公里/小时(3 mph)
振动轮低速/后轮高速= 6 公里/小时(3.7 mph)
振动轮高速/后轮高速= 11 公里/小时(6.8 mph)

WARNING **振动轮高速/后轮高速的模式只可能在平坦的路面上作为自驱动方式运输时使用。**

小心地推动前进/后退操纵杆(20) 使其按照需要的方向运动。操纵杆离空档的位置距离越大，压路机行走的速度也越大。

CAUTION 能且只能用前进/后退操纵杆来控制压路机的行走速度，**坚决不能**通过改变发动机的速度来改变压路机的行走速度。

WARNING **当压路机慢速向前行走时，按下随动刹车按钮/制动停车按钮(5)，检查刹车功能是否正常。如果刹车系统工作不正常，停止作业，查找故障并将其解决。**

CAUTION 如果在作业（发动机全速运转）时，空气过滤器污染报警灯点亮，必须清洁或更换主空气过滤器。请参见维护手册。

驾驶

大小振幅设定

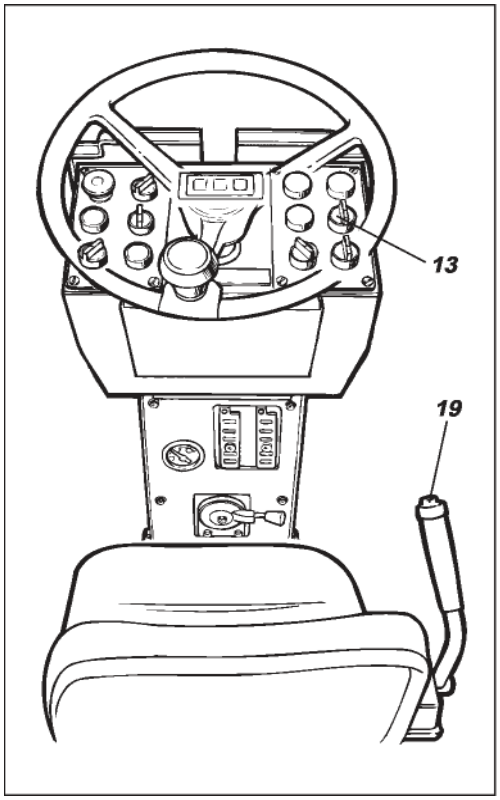


图 17. 仪表盘

13. 振动模式选择旋钮
19. 振动功能打开或关闭

振动轮有两种振动模式可选，用旋钮(13)来设定。把旋钮打到左边，为小振幅模式；把旋钮打到右边，为大振幅模式。

CAUTION

当震动正在进行时候，一定不要改变振动模式的设定。 在改变振动模式之前，必须关闭振动轮的振动，直到振动轮的振动完全停止后再改变振动模式。

CAUTION

通过前进/后退操纵杆顶部的开关(19)来启动或关闭振动轮的振动功能。在压路机由停止状态启动之前，必须关闭振动轮的振动功能。

当压路机停止行走时，不可让振动功能开着，否则，既会损坏路面，也会损坏压路机。

在困难的路面上驾驶

振动轮驱动系统(选件)

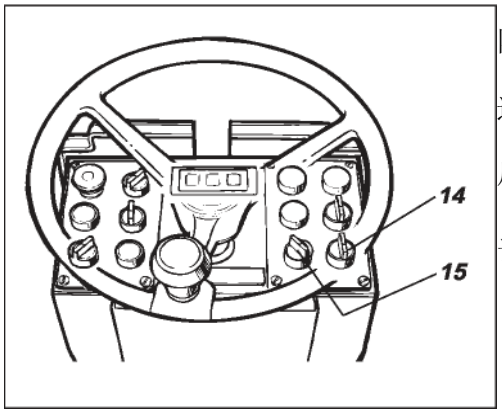


图 18. 控制面板

35.钢轮速度选择开关
36.后轴速度选择开关

如果压路机配备了双速振动轮驱动系统并陷到泥坑里时，可以通过如下操作方式来解决：

当振动轮打滑时，将振动轮的速度设为高速，后轴的速度设为低速；

当后轴打滑时，将振动轮的速度设为低速，后轴的速度设为高速；

当压路机从泥坑里出来后，将相应的速度设定恢复到未陷到泥坑里之前的设定。

制动

制动系统的使用

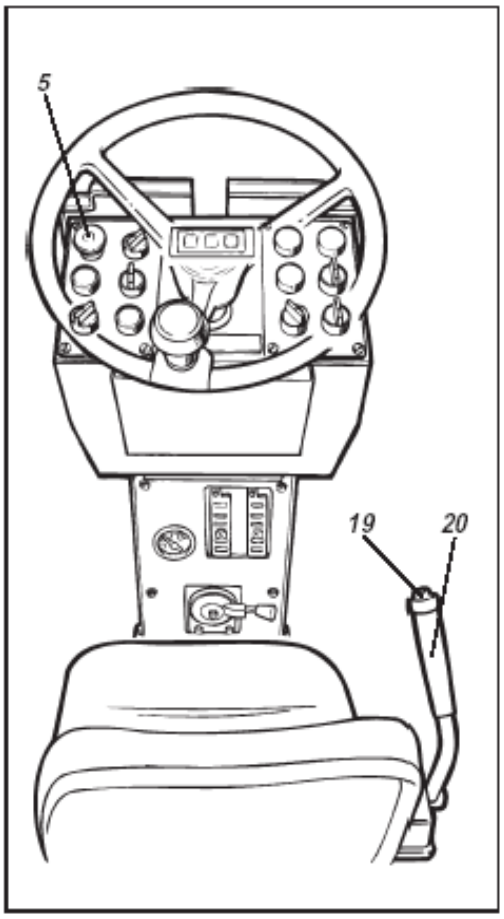


图 19. 控制面板

5. 刹车按钮
19. 振动功能开关
20. 前进/后退操纵杆

随动刹车系统与前进/后退操纵杆(20)联动作用。当前进/后退操纵杆移动到中间位置时，液压驱动系统将振动轮刹住。此外，停止刹车用的后轴多层叠刹的刹车功能在随动刹车按钮(5)按下后也开始生效。

WARNING **在警急情况下刹车时，按下随动刹车及停止刹车按钮(5)后，必须紧握方向盘，以防止压路机突然停车时，驾驶员摔倒。**

刹车后，将操纵杆推回到中间位置，并将随动刹车及停止刹车按钮释放。

常规刹车方法：

按下开关(19)停止振动功能。

将操纵杆(20)推回到中间位置，使压路机停下来。

WARNING **在斜坡上停车时，哪怕是短时间停车也必须将停车按钮(5)按下。**

将速度控制到怠速状态，让发动机怠速运转几分钟使其温度降下来。

WARNING 如果刚启动发动机或发动机是冷的，由于液压系统的油液是冷的，刹车距离将比正常情况长。除非液压系统的油液已经到达它的正常工作温度。

停车

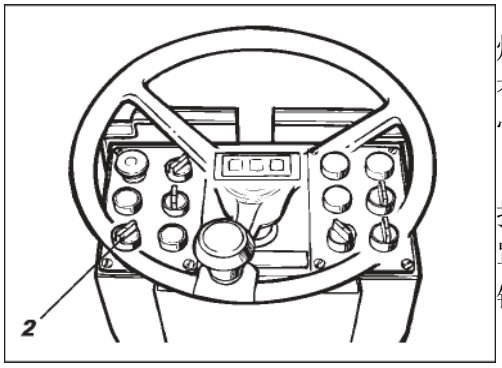


图. 20 控制面板

2. 启动开关

熄火之前，检查仪表和指示灯的状况，看看是否有不正常的情况存在。关闭所有的照明系统及其它电气系统。

把启动开关(2)打到 **O** 模式。 把压路机的仪表护罩盖好（对没有驾驶室的压路机而言），并将其锁好。

制动

给钢轮打地脚

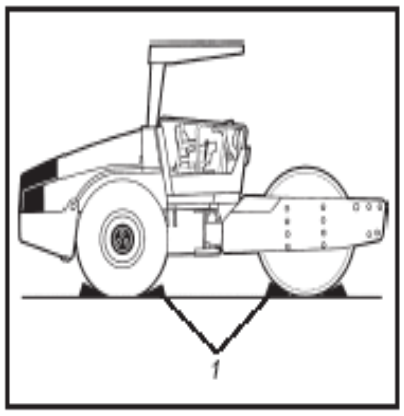


图. 21 木楔的布置

1. 木楔

禁止在发动机运转时，离开压路机。除非按下后备/停放制动按钮。

确保压路机安全停放，不会造成交通阻塞。若在斜坡上停放，一定要用垫木垫起打地脚。

应注意冬天的结冰危险。应向发动机冷却系统和驾驶室窗玻璃喷淋系统中添加适量的防冻液以免垫木结冰。请参见维修手册中的内容。

电源断路器

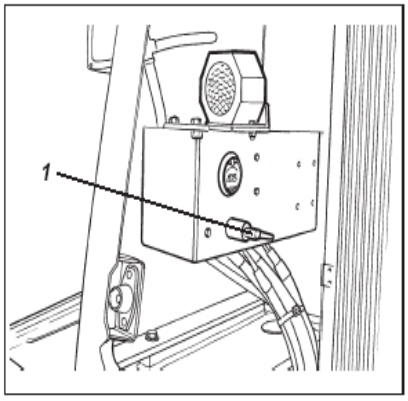


图 22. 左后方的牵引框架

1. 电源断路器

将电池断路器(1)旋转至关闭状态，在离开压路机前拔出并拿走钥匙。

这样既能防止电池放电，又能使未经授权的人员无法开动和驾驶压路机。同时盖上发动机隔室盖并锁好。

提升压路机

锁定铰链连接

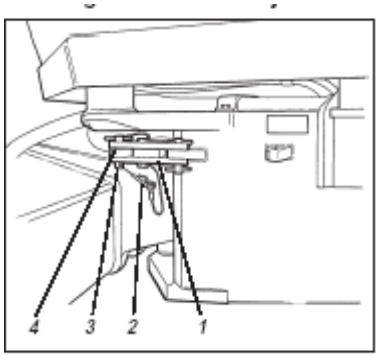


图 23. 内锁模式的铰链连接

1. 锁紧臂
2. 锁紧销
3. 止动销
4. 锁定楔栓

WARNING

在提升压路机之前，必须锁定转向连接防止压路机的意外转动。

转动方向盘使压路机向前行驶。按下后备/停放制动按钮。拔出最低的同钢丝配合的止动销(2)，拔起同钢丝配合的锁闭杆(3)。

移出锁臂(1)，固定在后机器架上的上锁定楔栓(4)上将止动销(3)安装在锁臂(1)和锁定楔栓(4)的孔中，用锁紧销(2)将止动销固定在适当的位置上。

压路机的提升

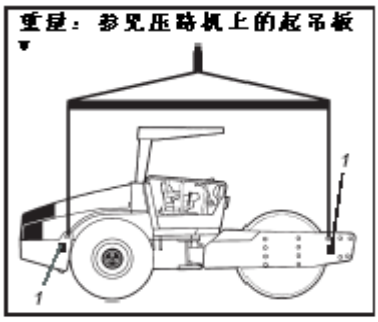


图 24. 准备起吊的压路机

1. 起吊板

WARNING

压路机的总重标在起吊板(1)上。参见维修规程中的技术规格。

CAUTION

提升用具，如链条、刚索、皮带和吊钩等，其尺寸标准必须同现有的规程相符合。

WARNING

保持压路机的清洁！确保所有的吊钩都牢固地扣住。

铰链连接的释放

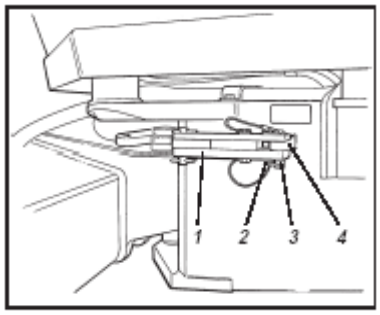


图 25. 开模式下的铰链连接

1. 锁臂
2. 锁紧销
3. 止动销
4. 锁定楔栓

CAUTION

在再次起动压路机之前，应将铰链连接的内锁模式转换为打开模式。

移入锁臂(1)，并用止动销(3)将其固定在锁定楔栓(4)中。插入装有钢丝的锁紧销(2)以确保止动销（3）的位置。锁定楔栓(4)位于牵引框架上。

牵引规程

方案 1
发动机工作时的短距离托运

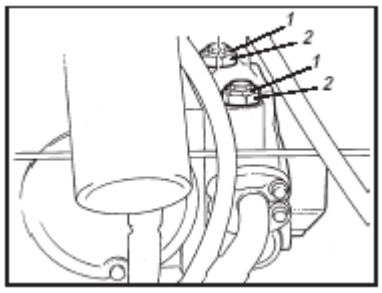


图26. 推进泵

1.牵引阀
2.防松螺母

采用以下方案中任意一种，最多可牵引压路机可移动 300 米（330 码）：

按下后备/停放制动按钮，暂时关闭发动机。为钢轮打上地脚以防止压路机滚动。

打开发动机罩。逆时针方向旋转两个牵引阀(1)（中间六边形螺母）三圈，同时将多功能阀(2)（下方的六边形螺母）固定在适当的位置。阀门位于推进泵的上方。

起动发动机使其怠转。

现在压路机可以进行牵引，如果转向系统运转，也可以转向。

方案 2
发动机不工作状态下的短距离牵引

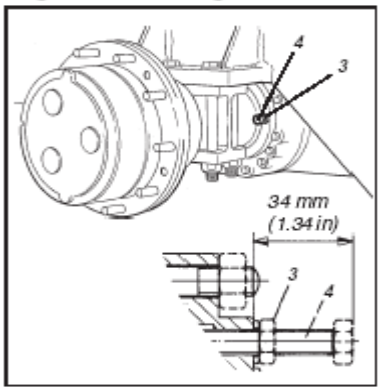


图26. 后轴

3. 防松螺母
4. 调节螺钉

当制动器机械式解除时，为钢轮打地脚以防止压路机移动。

首先，按照上述方案 1 把牵引阀都打开。

后轴制动器

松开防松螺母(3)，用手调整调节螺钉(4) 直至感觉阻力增加，然后再多转一圈。调节螺钉位于后轴上，两个螺钉分别位于差速箱体的两侧。

钢轮齿轮箱刹车装置

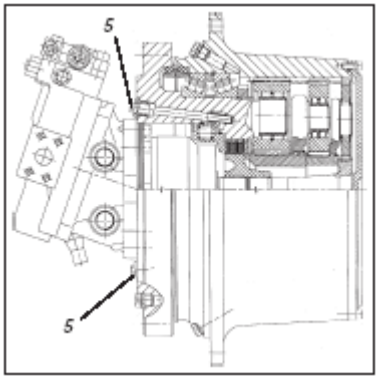


图27. 钢轮制动器

5. 螺钉

通过旋进两个螺钉（5），直至其停止，解除钢轮钢轮刹车制动。

用同样的力量旋进每个螺钉，这样可以避免阻塞制动器汽缸活塞。

制动解除后，方可牵引压路机。

CAUTION 牵引后，注意拧紧牵引阀（1）。旋开调节螺钉至与之接触面相距 34mm（1.34in）的初始位置处，拧紧锁紧螺母（3）。松开钢轮刹车用螺钉（5）。

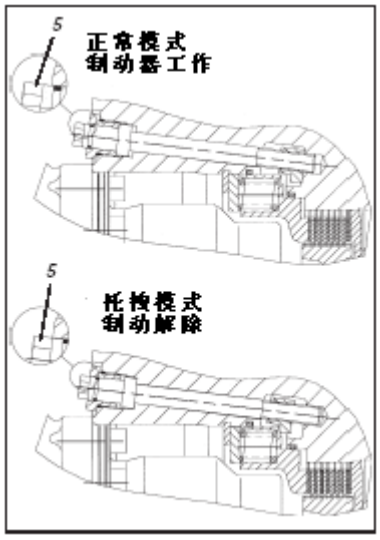


图28. 钢轮制动器

5. 螺钉

牵引/回收

牵引压路机

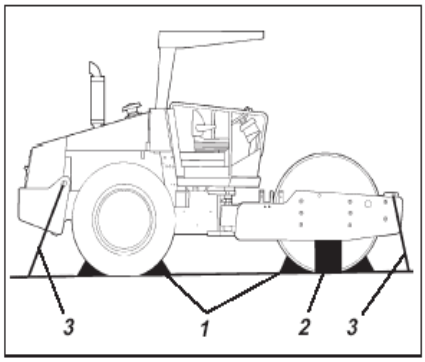


图37. 牵引

WARNING **在牵引时，压路机必须反向制动。因为压路机没有能力制动，在牵引时要使用牵引杆。**

CAUTION 必须缓慢地牵引压路机，最大速度为 3km/（2mph）

并且只能短距离牵引，最大距离为 300m（330码）

当牵引压路机时，牵引设施必须连接在两个起上。拉力应径向作用在压路机上，如图所示。

CAUTION 按照前页的方案 1 和方案 2，给定的操作去牵引压路机。

运输

准备运输的压路机

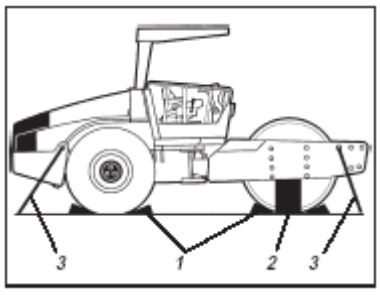


图 38. 运输

1. 垫木
2. 支撑垫块
3. 固定用钢索

WARNING 在起吊和运输压路机之前，应锁定转向连接装置。并按照相关标题下的具体说明去做。

在钢轮（1）打上地脚，并将垫木固定在运输车辆上。

用支撑垫块将压路机车架（2）垫起支撑其重量，以避免橡胶悬件架过度拉紧而损坏。

用钢索（3）将压路机的四个角处压紧系牢；贴标指示固定点的位置。

CAUTION 在再次起动压路机之前，应将铰链连接的内锁模式转换为其打开模式。

操作规程－总结

1. **遵守安全操作手册中的安全操作规程。**
2. 遵守维护手册中的所有操作规程。
3. 将电源断路器旋至 ON 位置处。
4. 将前进/后退控制杆扳至中间位置处。
5. 将振动选择开关设置在 O 模式处。
6. 将转速控制档设定为怠转模式（900rpm）。
7. 起动发动机并使之预热。
8. 将转速控制杆设定为工作转速模式（2200rpm）
9. 将后备/停放制动按钮完全拔出。

10. **驾驶压路机。小心操纵前进/后退控制操纵杆。**
11. **检查刹车系统。**
    注意如果压路机处于冷的状态下，其刹车行驶距离相对要长。

12. 只有在压路机处于运动状态下，方可使用振动功能。

13. **在紧急情况下：- 按下后备/停放制动按钮。**
    - **紧握方向盘。**
    - **承牢自己，以备突然制动。**
14. 停放： 按下后备/停放制动按钮。
    停止发动机，用垫木将钢轮打地脚。
15. 提升： －参见操作手册中的相关规程
16. 牵引： －参见操作手册中的相关规程
17. 运输： －参见操作手册中的相关规程
18. 回收： －参见操作手册中的相关规程