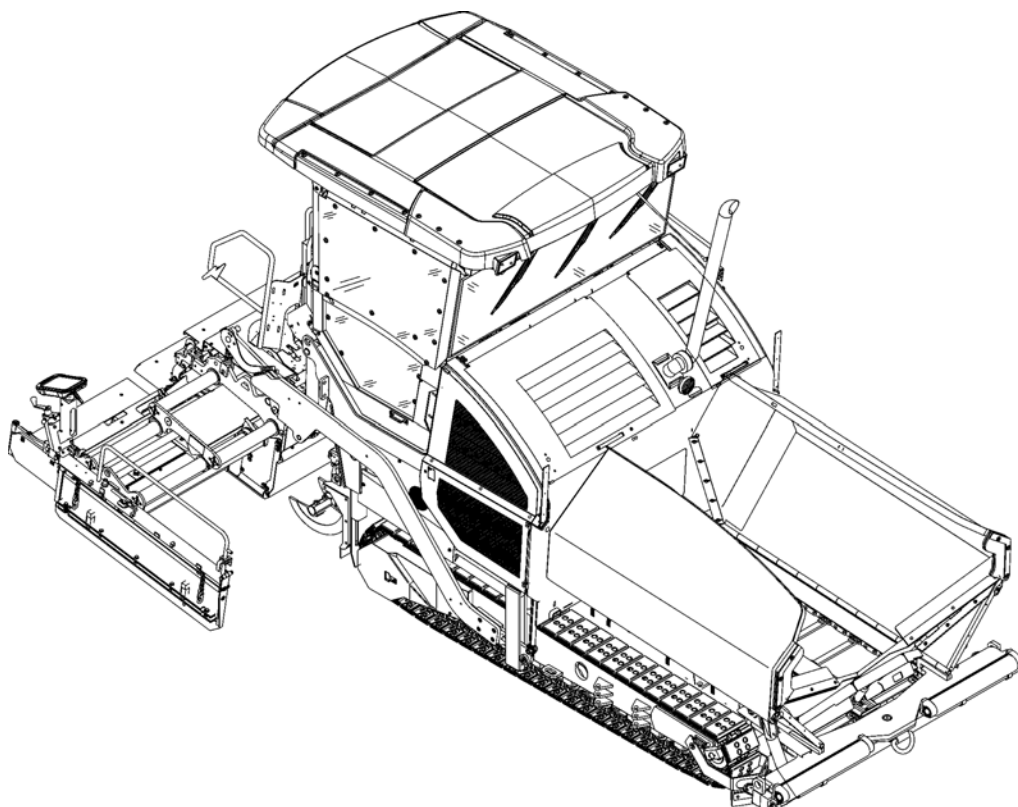


NAUDOJIMAS IR TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



Asfalto klotuvas Dynapac SD2500C / SD2500CS Typ 892 / 893



03-0513 4812017677 (A5)

Laikykite vėlesniam naudojimui dokumentų skyriuje

Galioja:

_____ - _____
_____ - _____

Turinys

V	Pratarmė	1
1	Bendrieji saugos nurodymai	2
1.1	Įstatymai, direktyvos, nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklės	2
1.2	Saugos ženklai, signaliniai žodžiai	3
	„Pavojus“!	3
	„Įspėjimas“!	3
	„Atsargiai“!	3
	„Nurodymas“!	3
1.3	Kiti, papildomi nurodymai	3
1.4	Įspėjamieji simboliai	4
1.5	Draudžiamieji ženklai!	6
1.6	Apsauginė įranga	7
1.7	Aplinkos apsauga	8
1.8	Priešgaisrinė apsauga	8
1.9	Kiti nurodymai	9
2	CE ženklas ir atitikties deklaracija	10
3	Garantinės sąlygos	10
4	Liekamosios rizikos	11
5	Protingai numatomas klaidingas naudojimas	12
A	Naudojimas pagal paskirtį	1
B	Mašinos aprašymas	1
1	Paskirtis	1
2	Sąrankų ir funkcijų aprašymas	2
2.1	Mašinos	3
	konstrukcija	3
3	Pavojingos zonos	7
4	Saugos įtaisai	8
5	Techniniai duomenys (bazinė sandara)	10
5.1	Matmenys (visos vertės nurodytos milimetrais)	10
5.2	Leidžiamasis įkalnės ir nuolydžio kampas	11
5.3	Leidžiamasis įveikimo kampas	11
5.4	SD2500C svoriai (visos vertės nurodytos tonomis)	12
5.5	SD2500CS svoriai (visos vertės nurodytos tonomis)	12
5.6	SD2500C darbiniai duomenys	13
5.7	SD2500CS darbiniai duomenys	14
5.8	Važiavimo pavara / traukos pavara	15
5.9	SD2500C variklis	15
5.10	SD2500CS variklis	15
5.11	Hidraulinė sistema	16
5.12	Medžiagų skyrius (bunkeris)	16
5.13	Medžiagų transportavimas	16
5.14	Medžiagų paskirstymas	17
5.15	Klojimo plokštės kėlimo įtaisas	17

5.16	Elektros sistema	17
5.17	Leidžiamosios temperatūros ribos	17
6	Etikečių su nurodymais ir identifikavimo plokštelių vieta	18
6.1	Įspėjamieji ženklai	21
6.2	Informaciniai ženklai	24
6.3	CE ženklavimas	26
6.4	Nuorodomieji, draudžiamieji, įspėjamieji ženklai	27
6.5	Pavojaus ženklai	28
6.6	Kiti įspėjimai ir naudojimo instrukcijos	29
6.7	Asfalto klotuvo identifikavimo etiketė (41)	31
7	EN standartai	32
7.1	Nuolatinis modelio SD2500C skleidžiamo garso slėgis, „Cummins“ QSB 6.7-C173	32
7.2	Eksplotavimo sąlygos matuojant	32
7.3	Matavimo taško sandara	32
7.4	Nuolatinis modelio SD2500CS skleidžiamo garso slėgis, „Cummins“ QSB 6.7-C190	33
7.5	Eksplotavimo sąlygos matuojant	33
7.6	Matavimo taško sandara	33
7.7	Visą kūną veikiantis vibravimas	34
7.8	Rankas veikiantis vibravimas	34
7.9	Elektromagnetinis suderinamumas (EMC)	34

C11 Gabenimas1

1	Safety regulations for transportation	1
2	Gabenimas ant žemagrindžių priekabų	2
2.1	Paruošiamieji darbai	2
3	Krovinių tvirtinimas	4
3.1	Parengkite žemagrindę priekabą	4
3.2	Važiavimas ant žemagrindės priekabos	5
3.3	Stropavimo įranga	6
3.4	Krovimas	7
3.5	Mašinos paruošimas	8
4	Krovinių tvirtinimas	9
4.1	Tvirtinimas šonuose	9
4.2	Tvirtinimas priekyje	9
4.3	Tvirtinimas užpakalinėje dalyje. Klojimo plokštė su šoniniu skydu	10
4.4	Tvirtinimas užpakalinėje dalyje. Klojimo plokštė be šoninio skydo	11
	1 veiksmas. Pritvirtinkite stropavimo diržus	11
	2 veiksmas. Pritvirtinkite stropavimo grandines	11
5	Gabenant naudojamas apsauginis valdymo pultas įtaisas	12
5.1	Baigus gabenti	13
	Apsauginis stogas (o)	14
6	Gabenimas	16
6.1	Paruošiamieji darbai	16
6.2	Važiavimo režimas	18
7	Krovimas kranu	19
8	Vilkimas	22
9	Saugus mašinos statymas	24

9.1	Mašinos kėlimas hidrauliniais keltuvais, kėlimo taškai	25
D11	Naudojimas	1
1	Saugos taisyklės	1
2	Valdymo įtaisai	3
2.1	Valdymo pultas	3
2.2	Specialios funkcijos	50
	Reversinis konvejeris	50
3	Nuotolinio valdymo pultas	53
D21	Naudojimas	1
1	Duomenų įvedimo ir rodymo skydelio naudojimas	1
	Skydelio mygtukų išdėstymas	1
	Komandų simboliai	2
1.1	Meniu naudojimas	3
	Pagrindinis meniu	5
	Rodoma:	5
	Įjungtos / išjungtos ekrano funkcijos	9
	Variklio sukimosi greičio meniu	10
	Nustatymo meniu Variklio sukimosi greitis	10
	Išmatuotų verčių rodinys Pavaros variklis	11
	Asfaltavimo parametrų meniu	12
	Nustatymo meniu Asfaltavimo parametrai	12
	Asfaltavimo parametrai Įrašymas	13
	Asfaltavimo parametrai Įkėlimas	13
	Faktinės vertės ekranas Sraigtas, konvejeris, tamperis, vibratorius (o)	14
	Nustatymo meniu Klojimo plokštės šildytuvas	14
	Asfaltavimo parametrų meniu automatinio vairavimo blokas	15
	Meniu uždarymas: Nuostatos atmintinėje buvę duomenys	16
	Nustatymo meniu Klojimo plokštės paleidimo delsa	16
	Meniu uždarymas: Kameros siunčiamo vaizdo meniu	17
	2 kameros rodinys	17
	Meniu uždarymas: Priekinių ratų pavaros meniu (o)	18
	Meniu uždarymas: Klaidų atminties meniu	19
	Ekranas klaidos pranešimai	19
	Ekranas klaidos pranešimai	20
	Meniu uždarymas: Sistemos informacijos ir pagrindinių nuostatų meniu nuostatos	21
	Meniu uždarymas: Aptarnavimas	22
	Nustatymo meniu Lygio reguliavimo	23
	Nustatymo meniu Klojimo plokštės tipas	23
	Nustatymo meniu Nuostatos	24
	Meniu uždarymas: Nuostatos ekranas	24
2	Skydelio klaidų pranešimai	25
2.1	Pavaros variklio klaidų kodai	26
2.2	Klaidų kodai	28
3	Nuostatų ir rodinių meniu struktūra	35

D30	Naudojimas	1
1	Asfalto klotuvo darbiniai elementai	1
1.1	Valdymo elementai operatoriaus valdymo stotyje	1
	Apsauginis stogas (o)	2
	Kopėčios	4
	Daiktų laikymo vieta	4
	Valdymo aikštelė, judanti (o)	5
	Valdymo aikštelės užraktas (o)	6
	Valdymo pultas	7
	Apsauginė kabina (o)	8
	Priekinio stiklo valytuvas	9
	Avarinės evakuacijos valdymas judamoji aikštelė:	10
	Sėdynės konsolė	11
	Vairuotojo sėdynė, I tipas	12
	Vairuotojo sėdynė, II tipas	13
	Saugiklių dėžutė	14
	Akumuliatorių baterijos	15
	Pagrindinis akumuliatorių baterijų jungiklis	15
	Bunkerio apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant	16
	Klojimo plokštės fiksatorius, mechaninis (o)	16
	Klojimo plokštės fiksatorius, hidraulinis (o)	17
	Kelio dangos storio indikatorius / rodyklė	18
	Sraigto apšvietimas (o)	19
	Variklio skyriaus apšvietimas (o)	19
	Diodinio indikatoriaus darbinis žibintas (o)	20
	500 vatų prožektorius (o)	21
	Vaizdo kamera (o)	21
	Sraigto aukščio reguliavimo terkšlė (o)	22
	Sraigto aukščio indikatoriai	22
	Daviklio strypas / daviklio strypo ilgintuvas	23
	Rankinis separatoriaus skysčio purkštuvas (o)	25
	Separatoriaus skysčio purškimo sistema (o).	26
	Konvejerio užpakaliniai jungikliai – PLC versija	27
	Konvejerio užpakaliniai jungikliai – įprastinė versija	28
	Ultragarsiniai sraigto užpakaliniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) – PLC versija	29
	Ultragarsiniai sraigto užpakaliniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) – įprastinė versija	30
	24 voltų / 12 voltų lizdai (o)	31
	Slėgio valdymo vožtuvas klojimo plokštei atlaisvinti ir nuspausti	32
	Slėgio valdymo vožtuvas dangos klojimui sustabdyti ir atlaisvinti	32
	Manometras klojimo plokštei spausti / atlaisvinti	32
	Centrinė tepimo sistema (o)	33
	Kliūčių valytuvas (o)	34
	Klojimo plokštės ekscentriko reguliavimas	35
	Stumiamasis ritininis skersinis, reguliuojamas	36
	Stumiamasis ritininis skersinis, hidrauliškai pailginamas (o)	37
	Amortizacinis ritinys, hidraulinis (o)	37
	Gesintuvas (o)	38

	Pirmosios pagalbos vaistinė (o)	38
	Švyturėlis (o)	39
	Degalų siurblys (o)	40
	Šviečiantis balionas (o)	41
	Įrengimas ir naudojimas	42
	Techninė priežiūra	43
	Lempos keitimas	43
D41	Naudojimas	1
1	Paruošimas naudoti	1
	Reikalingi įrenginiai ir pagalbinės priemonės	1
	Prieš pradėdant darbą (ryte arba pradėdant kloti kelio dangą)	3
	Kontrolinis sąrašas mašinos operatoriui	3
1.1	Asfalto klotuvo paleidimas	6
	Prieš paleidžiant asfalto klotuvą	6
	Įprastas paleidimas	6
	Išorinis užvedimas (su pagalbine užvedimo įranga)	8
	Po paleidimo	11
	Stebėkite indikatorių lemputes	13
	Variklio aušalo temperatūros tikrinimas (79)	13
	Akumulatoriaus įkrovos indikatorius (83)	13
	Dyzelinio variklio alyvos slėgio indikatoriaus lemputė (86)	13
	Važiavimo pavaros alyvos slėgio indikatoriaus lemputė (87)	15
1.2	Paruošimas gabenti	17
	Važiavimas asfalto klotuvu ir jo sustabdymas	19
1.3	Paruošiamieji kelio dangos klojimo darbai	20
	Separatoriaus skystis	20
	Klojimo plokštės šildymo sistema	20
	Krypties žymos	21
	Medžiagos pakrovimas / perdavimas	23
1.4	Kelio dangos klojimo pradžia	25
1.5	Tikrinimai klojant kelio dangą	26
	Asfalto klotuvo veikimas	26
	Sluoksnio kokybė	26
1.6	Kelio dangos klojimas valdant klojimo plokštę sustabdžius kelio dangos klojimą ir spaudžiant / atlaisvinant klojimo plokštę	27
	Bendra informacija	27
	Klojimo plokštės spaudimas / atlaisvinimas	29
	Klojimo plokštės valdymas, kai asfalto klotuvas sustabdytas arba kloja kelio dangą (klojimo plokštės sustabdymas / kelio dangos klojimo sustabdymas / laisvas kelio dangos klojimas)	29
	Slėgio reguliavimas	33
	Slėgio nustatymas klojimo plokštei valdyti su kelio dangos klojimo sustabdymu + atlaisvinimu: ...	33
1.7	Darbo pertraukimas / nutraukimas	35
	Esant pertraukoms (pvz., vėluoja medžiagą vežantis sunkvežimis)	35
	Ilgesnių pertraukų metu (pvz., per pietų pertrauką)	35
	Baigus darbą	37

2	Veikimo sutrikimai	38
2.1	Problemos klojant kelio dangą	38
2.2	Asfalto klotuvo arba klojimo plokštės veikimo sutrikimai	40
E10	Sąranka ir modifikavimas	1
1	Specialios pastabos dėl saugos	1
2	Paskirstymo sraigtas	2
2.1	Aukščio reguliavimas	2
	Frakcijos iki 16 mm	2
	Frakcijos > 16 mm	2
2.2	Mechaninis reguliavimas su terkšle (o)	3
2.3	Hidraulinis reguliavimas (o)	3
2.4	Aukščio reguliavimas dideliame darbo plote / su įstrižainiu	4
3	Sraigto ilginimas	6
3.1	Ilginamųjų dalių montavimas	7
	Medžiagų veleno ir sraigto ilginamosios dalies montavimas	7
	Išorinio sraigto guolio montavimas	8
	Sraigto galinio guolio montavimas	9
3.2	Sraigto ilginimo lentelė	10
	Sraigto patobulinimas, 3,14 m darbinis plotis	12
	Sraigto patobulinimas, 3,78 m darbinis plotis	12
	Sraigto patobulinimas, 4,42 m darbinis plotis	12
	Sraigto patobulinimas, 5,06 m darbinis plotis	13
	Sraigto patobulinimas, 5,70 m darbinis plotis	13
	Sraigto patobulinimas, 6,34 m darbinis plotis	14
	Sraigto patobulinimas, 6,98 m darbinis plotis	15
	Sraigto patobulinimas, 7,62 m darbinis plotis	16
	Sraigto patobulinimas, 8,26 m darbinis plotis	17
	Sraigto patobulinimas, 8,90 m darbinis plotis	18
3.3	Sraigto įstrižainio montavimas	19
3.4	Sraigto sulygiavimas	21
3.5	Medžiagos velenas, atverčiamas	22
3.6	Bunkerio grandiklis	23
3.7	Traversos kreipiklis	24
4	Klojimo plokštės subalansavimas	25
5	Lygio reguliavimas	26
5.1	Nuolydžio valdiklis	26
5.2	Daviklio sijos montavimas	27
5.3	Nuolydžio reguliavimo sistemos tvirtinimas	27
5.4	Daviklio sijos nustatymas	28
5.5	9 m didžioji slidė, 13 m didžioji slidė	29
	Didžiosios slidės laikiklio montavimas ant traversos	31
	Sukamųjų sijų montavimas	32
	Vidurinio elemento montavimas	33
	Didžiosios slidės pailginimas	34
	Daviklio laikiklio montavimas	35
	Daviklių montavimas ir sulygiavimas	36
	Skirstytuvo dėžutės montavimas	37
	Jungimo schema	38

5.6	Lygio reguliavimo pavaža 6 m, 9 m	39
6	Automatinio vairavimo blokas	41
6.1	Automatinio vairavimo bloko montavimas ant asfalto klotuvo	42
	Jutiklio montavimas ir sulygiavimas	43
	Daviklio prijungimas	43
	Automatinio vairavimo bloko naudojimo instrukcijos	44
7	Avarinis sustabdymas veikiant tiktuvui naudojimas	45
8	Galini jungiklis	46
8.1	Sraigto galiniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) PLC versijos montavimas ..	46
8.2	Sraigto galiniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) – įprastinės versijos montavimas	47
9	Specialieji priedai	48
9.1	Mišinio kaušas	48
	Naudojimo aprašymas	48
	Mazgų ir veikimo aprašymas	49
	Techniniai duomenys	50
	Matmenys, kaušas MH2500 – (trumpas variantas)	50
	Matmenys, kaušas MH2550 – (ilgas variantas)	51
	Svoriai	52
	Talpa	52
10	Ženklinimo vietos	53
10.1	Informaciniai skydeliai	54
10.2	Įspėjamieji ženklai	54
10.3	Kitos įspėjamosios ir valdymo nuorodos	54
10.4	Liepiamieji, draudžiamieji, įspėjamieji ženklai	55
	Krovinio pritvirtinimas – kaušas	56
	Žemagrindės priekabos paruošimas	56
	Pririšimo priemonės	57
	Pririšimas	58
	Krovimas kranu – MH2500	60
	Krovimas kranu – MH2550	61
	Kaušo pririšimas klotuve	63
	Eksploatavimas	65
	Eksploatavimas su tiktuvu su pasukamąja juosta	66
	Pasiruošimas kloti	66
	Antiadhezinė medžiaga	66
	Kaušo valymas	67
11	Klojimo plokštė	68
12	Elektrinės jungtys	68
12.1	Mašinos valdymas be nuotolinio valdymo pulto / šoninės plokštės	69
F10	Techninė priežiūra	1
1	Techninės priežiūros saugos nurodymai	1
F21	Techninės priežiūros apžvalga	1
1	Techninės priežiūros apžvalga	1

F31	Techninė priežiūra – konvejeris	1
1	Techninė priežiūra – konvejeris	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	3
1.2	Techninės priežiūros vietos	4
	Konvejerio (1) grandinių įtempis	4
	Konvejerio pavara – varančiosios grandinės (2)	6
	Konvejerio kreiptuvai / konvejerio skydai (3)	7
F40	Techninė priežiūra – sraigto mazgas	1
1	Techninė priežiūra – sraigto mazgas	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	3
1.2	Techninės priežiūros vietos	5
	Išoriniai sraigto guoliai (1)	5
	Sraigų (2) planetiniai mechanizmai	6
	Transportavimo sraigų (3) varančiosios grandinės	7
	Sraigto korpusas (4)	8
	Sandarikliai ir sandarinimo žiedai (5)	9
	Pavarų dėžės varžtai – patikrinkite, kaip priveržti (6)	10
	Tvirtinimo varžtai – išorinių sraigto guolių priveržimo kontrolė (7)	11
	Sraigto mentė (8)	12
F50	Techninė priežiūra – variklio mazgas „Tier 3“ (O)	1
1	Techninė priežiūra – variklio mazgas	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	3
1.2	Techninės priežiūros vietos	6
	Variklio degalų bakas (1)	6
	Variklio tepimo alyva sistema (2)	7
	Variklio degalų sistema (3)	10
	Variklio oro filtras (4)	12
	Variklio aušinimo sistema (5)	14
	Variklio pavaros diržas (6)	16
F60	Techninė priežiūra – hidraulinė sistema	1
1	Techninė priežiūra – hidraulinė sistema	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	3
1.2	Techninės priežiūros vietos	5
	Hidraulinės alyvos bakas (1)	5
	Įsiurbimo ir išleidimo linijos hidraulinės sistemos filtras (2)	7
	Oro išleidimas iš filtro	8
	Vėdinimo filtras	8
	Aukšto slėgio filtras (3)	9
	Siurblio skirstomasis reduktorius (4)	10
	Alsuoklis	11
	Hidraulinės sistemos žarnos (5)	12
	Hidraulinės sistemos žarnų ženklavimas / sandėliavimo laikotarpis, naudojimo laikotarpis	14

	Pagalbinis srauto filtras (6)	15
F73	Techninė priežiūra – varytuvas	1
1	Techninė priežiūra – varytuvas	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	3
1.2	Techninės priežiūros vietos	6
	Vikšrų įtempis (1)	6
	Tankinimo plokštės (2)	9
	Ratukai (3)	10
	Planetinis mechanizmas (4)	11
	Varžtinės jungtys	13
F81	Techninė priežiūra – elektros sistema	1
1	Techninė priežiūra – elektros sistema	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	3
1.2	Techninės priežiūros vietos	4
	Akumuliatoriai (1)	4
	Akumuliatorių įkrovimas	5
	Kintamosios srovės generatorius (2)	6
	Izoliacijos triktys	7
	Generatoriaus valymas	8
	Elektros saugikliai / relės (3)	9
	Saugikliai jungčių dėžutėje (B)	10
	Relės jungčių dėžutėje (C)	12
	Relės variklio skyriuje (E)	14
F90	Techninė priežiūra – tepimo vietos	1
1	Techninė priežiūra – tepimo vietos	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	2
1.2	Techninės priežiūros vietos	3
	Centralizuotoji tepimo sistema (1)	3
	Guoliai (2)	7
F100	Bandymai, stabdymas	1
1	Bandymai, patikrinimai, valymas, stabdymas	1
1.1	Techninės priežiūros intervalai	2
2	Bendra patikra apžiūrint	3
3	Varžtų ir veržlių tikrinimas, ar tvirtai priveržti	3
4	Eksperto patikra	4
5	tačiau ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite, ar jie visi yra saugios eks- ploatuoti būklės. Valymas	5
5.1	Bunkerio valymas	6
5.2	Konvejerio ir sraigto valymas	6
6	Asfalto klotuvo saugojimas	7
6.1	Iki 6 mėnesių trunkantis išjungimas	7
6.2	Nuo 6 mėnesių iki 1 metų trunkantis išjungimas	7

6.3	Mašinos grąžinimas eksploatuoti	7
7	Aplinkos apsauga, šalinimas	8
7.1	Aplinkos apsauga	8
7.2	Šalinimas	8
8	Varžtai – sukimo momentai	9
8.1	Standartiniai sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė	9
8.2	Smulkieji sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė	10

F110 Tepalai ir eksploatacinės medžiagos medžiaga..... 1

1	Tepalai ir eksploatacinės medžiagos	1
1.1	Talpa	3
2	Tepalų specifikacijos	4
2.1	Variklis	4
2.2	Aušinimo sistema	4
2.3	Hidraulinė sistema	4
2.4	Siurblio skirstomasis reduktorius	4
2.5	Pavaros planetarinis reduktorius	5
2.6	Sraigto pavaros planetarinis reduktorius	5
2.7	Sraigto dėžė	5
2.8	Tepalas	5
2.9	Hidraulinė alyva	6

V Pratarmė

Originalios eksploataavimo instrukcijos vertimas

Norint saugiai eksploatuoti įrenginį, reikia žinių, kurios pateikiamos šioje eksploataavimo instrukcijoje. Informacija pateikiama trumpa, aiškia forma. Skyriai suskirstyti pagal raides. Kiekvienas skyrius prasideda nuo 1 puslapio. Puslapiai žymimi skyriaus raide ir puslapio numerio.

Pavyzdys: B 2 puslapis yra antras puslapis B skyriuje.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje kartu dokumentuojamos įvairios parinktys. Valdant ir atliekant techninės priežiūros darbus, reikia atkreipti dėmesį į tai, kad esamai parinkčiai būtų naudojamas tinkamas aprašymas.

Įgyvendindamas techninę pažangą, gamintojas pasilieka teisę atlikti aprašyto įrenginio tipo pakeitimus, išsaugodamas pagrindines eksploatacines charakteristikas, tačiau tuo pačiu metu nekoreguodamas šios eksploataavimo instrukcijos.

Dynapac GmbH
Wardenburg

Ammerländer Strasse 93
D-26203 Wardenburg / Vokietija
Telefonas: +49 / (0)4407 / 972-0
Faksas: +49 / (0)4407 / 972-228
www.dynapac.com

1 Bendrieji saugos nurodymai

1.1 Įstatymai, direktyvos, nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklės

-  Laikykitės vietoje galiojančių įstatymų, direktyvų ir nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, net ir tada, kai jie / jos čia aiškiai nėra nurodyti (-os).
Už su tuo susijusių taisyklių ir priemonių laikymąsi atsako pats naudotojas!
-  Toliau pateikti įspėjamieji nurodymai, draudžiamieji ir liepiamieji ženklai rodo pavojus asmenims, mašinai ir aplinkai dėl liekamųjų rizikų eksploatuojant mašiną.
-  Nesilaikant šių nurodymų, draudimų ir paliepimų, pasekmė gali būti gyvybei pavojingi sužalojimai!
-  Papildomai būtina laikytis „Dynapac“ asfaltbetonio klotuvų paskirtį atitinkančio ir tinkamo naudojimo taisyklių!

1.2 Saugos ženklai, signaliniai žodžiai

Signaliniai žodžiai „Pavojus“, „Įspėjimas“, „Atsargiai“, „Nurodymas“ pateikiami saugos nurodymuose spalvotame tituliname laukelyje. Jie išdėstyti tam tikra hierarchija ir kartu su įspėjamuoju simboliu rodo pavojingumo laipsnį arba nurodymo tipą.

„Pavojus“!



Asmenų sužalojimo pavojus.

Nurodymas į tiesiogiai gresiantį pavojų, kurio pasekmė, jei nebus imtasi atitinkamų priemonių, bus mirtini arba sunkūs sužalojimai.

„Įspėjimas“!



Nurodymas į galimai gresiantį pavojų, kurio pasekmė, jei nebus imtasi atitinkamų priemonių, gali būti mirtini arba sunkūs sužalojimai.

„Atsargiai“!



Nurodymas į galimai gresiantį pavojų, kurio pasekmė, jei nebus imtasi atitinkamų priemonių, bus vidutinio sunkumo arba lengvi sužalojimai.

„Nurodymas“!



Nurodymas į žalą, t. y. galimos nepageidaujamos būsenos arba pasekmės, jei nebus imamasi atitinkamų priemonių.

1.3 Kiti, papildomi nurodymai

Kiti nurodymai ir svarbūs paaiškinimai pažymėti šiomis piktogramomis:



Pateikiama prieš saugos nurodymus, kurių reikia laikytis, kad būtų išvengta pavojų žmonėms.



Pateikiama prieš nurodymus, kurių reikia laikytis, kad būtų išvengta materialinės žalos.



Pateikiama prieš nurodymus ir paaiškinimus.

1.4 Įspėjamieji simboliai

Įspėjimas dėl pavojingos vietos arba pavojaus!

Nesilaikant įspėjamųjų nurodymų, pasekmė gali būti gyvybei pavojingi sužalojimai!



Įspėjimas dėl įtraukimo pavojaus!



Šioje darbo srityje / prie šių elementų kyla įtraukimo pavojus dėl besisukančių arba transportuojančių elementų!
Atlikite darbus tik išjungę elementus!



Įspėjimas apie pavojingą elektros įtampą!



Visus klojimo plokštės elektros sistemos techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik profesionalus elektrikas.



Įspėjimas dėl kabančių krovinių!



Niekada nestovėkite po kabančiais kroviniiais!



Įspėjimas dėl suspaudimo pavojaus!



Aktyvinant tam tikras konstrukcines dalis, atliekant funkcijas arba judant mašinai, kyla suspaudimo pavojus.
Atkreipkite dėmesį į tai, kad pavojaus zonos nebūtų asmenų!



Įspėjimas dėl rankų sužalojimų!



Įspėjimas dėl karšto paviršiaus ir karštų skysčių!



Įspėjimas dėl pavojaus nukristi!



Įspėjimas dėl pavojų, kuriuos kelia akumuliatorių baterijos!



Įspėjimas dėl sveikatai kenksmingų arba dirginančių medžiagų!



Įspėjimas dėl degių medžiagų!



Įspėjimas dėl dujų balionų!



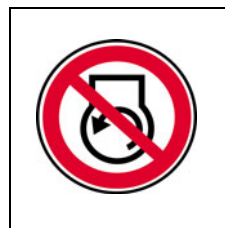
1.5 Draudžiamieji ženklai!

Vykstant eksploatavimui arba veikiant varikliui, atidaryti / eiti / kišti rankas / atlikti / derinti draudžiama!



Nepaleiskite variklio / pavaros!

Techninės priežiūros ir remonto darbus leidžiama atlikti tik sustabdžius dyzelinį variklį!



Purkšti vandeniu draudžiama!



Gesinti vandeniu draudžiama!



Savarankiškai atlikti techninę priežiūrą draudžiama!

Techninę priežiūrą leidžiama atlikti tik kvalifikuotam specialistui!



Pasitarkite su „Dynapac“ techninės priežiūros skyriumi.

Naudoti ugnį, atvirą šviesą ir rūkyti draudžiama!



Nejunkite!



1.6 Apsauginė įranga



Pagal vietoje galiojančius reikalavimus gali reikėti naudoti įvairias apsaugos priemones! Laikykitės šių reikalavimų!

Dėvėkite apsauginius akinius, skirtus Jūsų akims apsaugoti!



Dėvėkite tinkamą galvos apsaugą!



Savo klausai apsaugoti naudokite tinkamą klausos apsaugą!



Rankoms apsaugoti mėvėkite tinkamas apsaugines pirštines!



Kojoms apsaugoti avėkite apsauginius batus!



Visada vilkėkite priglundusius darbo drabužius!

Vilkėkite įspėjamąją liemenę, kad būtumėte laiku pamatyti!



Esant užterštam orui, naudokite kvėpavimo apsaugos aparatą!



1.7 Aplinkos apsauga



Laikykitės vietoje galiojančių įstatymų, direktyvų ir taisyklių, kaip tinkamai perdirbti ir pašalinti atliekas, net ir tada, kai jie / jos čia aiškiai nėra nurodyti (-os).

Atliekant valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus, vandeniui kenksmingos medžiagos, pvz.:

- tepimo medžiagos (alyva, tepalai),
- hidraulinė alyva,
- dyzeliniai degalai,
- aušinimo skystis,
- valymo skysčiai,

neturi patekti į dirvą arba kanalizaciją!

Medžiagas reikia surinkti, laikyti, transportuoti ir pristatyti į specialų utilizavimo punktą tinkamuose rezervuaruose!



Aplinkai kenksminga medžiaga!



1.8 Priešgaisrinė apsauga



Pagal vietoje galiojančius reikalavimus gali reikėti vežiotis tinkamas gesinimo priemonės! Laikykitės šių reikalavimų!

Gesintuvas!

(Pasirenkama įranga)



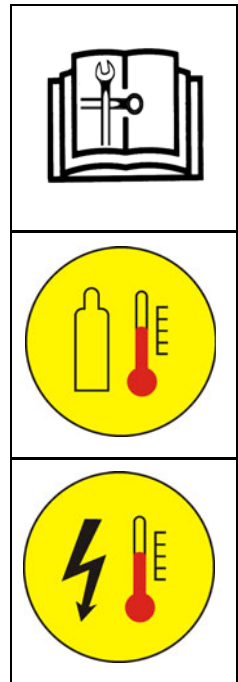
1.9 Kiti nurodymai

 Laikykitės gamintojo dokumentacijos, papildomos dokumentacijos!

 pvz., variklio gamintojo pateiktos techninės priežiūros instrukcijos

 Aprašymas / atvaizdas galioja esant įrangai su dujiniu šildytuvu!

 Aprašymas / atvaizdas galioja esant įrangai su elektriniu šildytuvu!



● Žymi serijinę įrangą.

○ Žymi papildomą įrangą.

2 CE ženklas ir atitikties deklaracija

(Galioja tik ES/EEB į rinką išleistoms mašinoms)

Ši mašina yra su CE ženklu. Šis ženklas patvirtina, kad mašina atitinka pagrindinius sveikatos ir saugos reikalavimus pagal Mašinų direktyvą 2006/42/EB bei visus kitus galiojančius potvarkius. Mašinos komplektacijoje yra atitikties deklaracija, kurioje nurodytos galiojančios taisyklės ir papildymai bei darnieji standartai ir kitos galiojančios nuostatos.

3 Garantinės sąlygos



Mašinos komplektacijoje yra garantinės sąlygos.
Galiojančios sąlygos ten apibrėžtos išsamiai.

Teisės reikšti garantines pretenzijas netenkama, kai

- atsiranda pažeidimų dėl veikimo sutrikimų naudojant ne pagal paskirtį ir netinkamai valdant,
- remonto darbus arba manipuliacijas atlieka asmenys, kurie tam nėra įgalioti ir neturi reikalingo išsilavinimo,
- naudojami priedai arba atsarginės dalys, kurie / kurios yra pažeidimo priežastis ir kuriuos / kurias naudoti „Dynapac“ nedavė leidimo.

4 Liekamosios rizikos

Čia kalbama apie rizikas, kurios išlieka net ir tuo atveju, jei buvo imtasi visų galimų ir saugos priemonių, kurios padeda sumažinti pavojus (rizikas) arba jų atsiradimo tikimybę bei pasekmes išlaiko nulinėmis.

Tokia liekamoji rizika, kaip

- pavojus gyvybei ir susižaloti asmenims prie mašinos,
- pavojus aplinkai, kurį kelia mašina,
- materialinė žala ir mašinos galios bei funkcionalumo apribojimai,
- materialinė žala mašinos eksploatavimo srityje,

atsiranda dėl:

- klaidingo arba netinkamo mašinos naudojimo,
- sugedusių arba trūkstančių apsauginių įtaisų,
- nemokyto, neinstruktuojo personalo naudojamos mašinos,
- sugedusių arba pažeistų konstrukcinių dalių,
- netinkamo mašinos transportavimo,
- netinkamos techninės priežiūros arba remonto,
- bėgančių eksploatacinių medžiagų,
- spinduliuojamojo triukšmo ir vibracijos,
- neleistinų eksploatacinių medžiagų.

Esamų liekamųjų rizikų galima išvengti laikantis šių nurodymų ir juos įgyvendinant:

- įspėjamųjų nurodymų ant mašinos,
- įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų asfaltbetonio klotuvo saugos vadove ir asfaltbetonio klotuvo eksploatavimo instrukcijoje,
- mašinos eksploatuotojo eksploatavimo nurodymų.

5 Protingai numatomas klaidingas naudojimas

Bet koks protingai numatomas klaidingas mašinos naudojimas yra piktnaudžiavimas. Netinkamai naudojant netenkama gamintojo garantijos. Vienintelė atsakomybė tenka eksploatuotojui.

Protingai numatomas klaidingas mašinos naudojimas yra:

- buvimas mašinos pavojaus zonoje,
- asmenų transportavimas,
- pasišalinimas iš valdymo posto mašinos eksploatavimo metu,
- apsauginių arba saugos įtaisų išmontavimas,
- mašinos eksploatacijos pradžia ir naudojimas už valdymo posto ribų,
- mašinos eksploatavimas su pakelta klojimo plokštės nulipimo plokšte,
- techninės priežiūros taisyklių nesilaikymas,
- techninės priežiūros arba remonto darbų neatlikimas ar netinkamas atlikimas,
- mašinos apipurškimas didelio slėgio valymo įrenginiais.

A Naudojimas pagal paskirtį



„Dynapac“ asfaltbetonio klotuvų paskirtį atitinkančio ir tinkamo naudojimo taisyklės įeina į šio įrenginio komplektaciją. Ji yra šios eksploataavimo instrukcijos dalis. Nacionalinės taisyklės galioja neribotai.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje aprašyta kelių tiesimo mašina – tai asfaltbetonio klotuvas, skirtas mišiniui voluotajam asfaltbetoniui arba liesajam betonui, bėgių kelio skaldai ir nesurištiems mineraliniams grindinio pagrindo mišiniais sluoksniais kloti. Jį reikia naudoti, valdyti ir techniškai prižiūrėti pagal šioje eksploataavimo instrukcijoje pateiktus duomenis. Kitoks naudojimas laikomas ne pagal paskirtį ir gali būti sužaloti asmenys arba padaryta žalos asfaltbetonio klotuvai ar kitiems daiktams.

Bet koks naudojimas ne pirmiau aprašytam naudojimui tikslui laikomas ne pagal paskirtį ir yra aiškiai draudžiamas! Norint eksploatuojant nuožulnioje bekelėje arba specialiaisiais tikslais (atliekų perdirbimo saugykloms statyti, užtvankoms), reikia pasitarti su gamintoju.

Ekspluatuotojo įsipareigojimai: eksploatuotojas pagal šią eksploataavimo instrukciją yra bet kuris fizinis arba juridinis asmuo, kuris asfaltbetonio klotuvą naudoja pats arba kurio pavedimu jis naudojamas. Ypatingais atvejais (pvz., išperkamosios nuomos, pernuomojimo) eksploatuotojas yra tas asmuo, kuris pagal esamus susitarimus tarp asfaltbetonio klotuvo savininko ir naudotojo prisiėmė nurodytus eksploataavimo įsipareigojimus.

Ekspluatuotojas privalo užtikrinti, kad asfaltbetonio klotuvas būtų naudojamas tik pagal paskirtį bei būtų išvengta visų rūšių pavojų naudotojo arba trečiųjų asmenų gyvybei ir sveikatai. Be to, būtina laikytis nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, kitų saugumo technikos taisyklių bei eksploataavimo, techninės priežiūros ir einamosios priežiūros reikalavimų. Eksploatuotojas privalo įsitikinti, kad visi naudotojai perskaitė ir suprato šią eksploataavimo instrukciją.

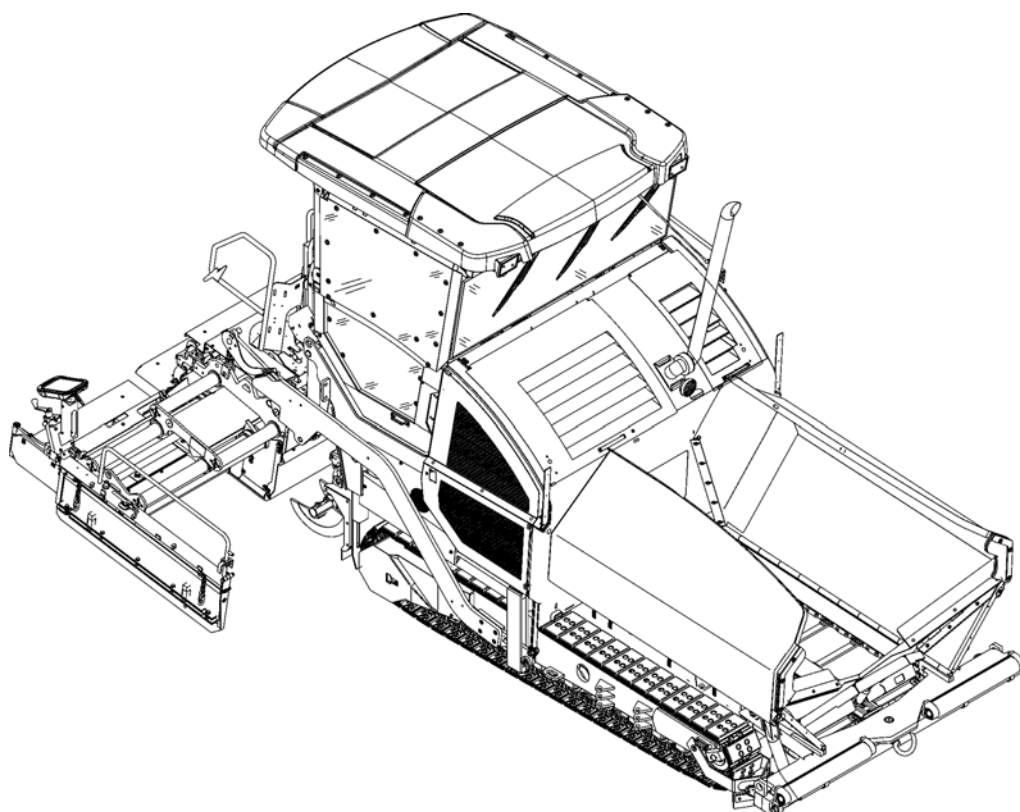
Priedų tvirtinimas: asfaltbetonio klotuvą leidžiama eksploatuoti tik su gamintojo leidžiamomis klojimo plokštėmis. Tvirtinti ar montuoti papildomus įrenginius, su kuriais lenda į asfaltbetonio klotuvo funkcijas arba kuriais funkcijos papildomos, leidžiama tik turint raštišką gamintojo sutikimą. Prireikus reikia gauti vietos žinybų leidimą.

Tačiau žinybos sutikimas nepakeičia gamintojo sutikimo.

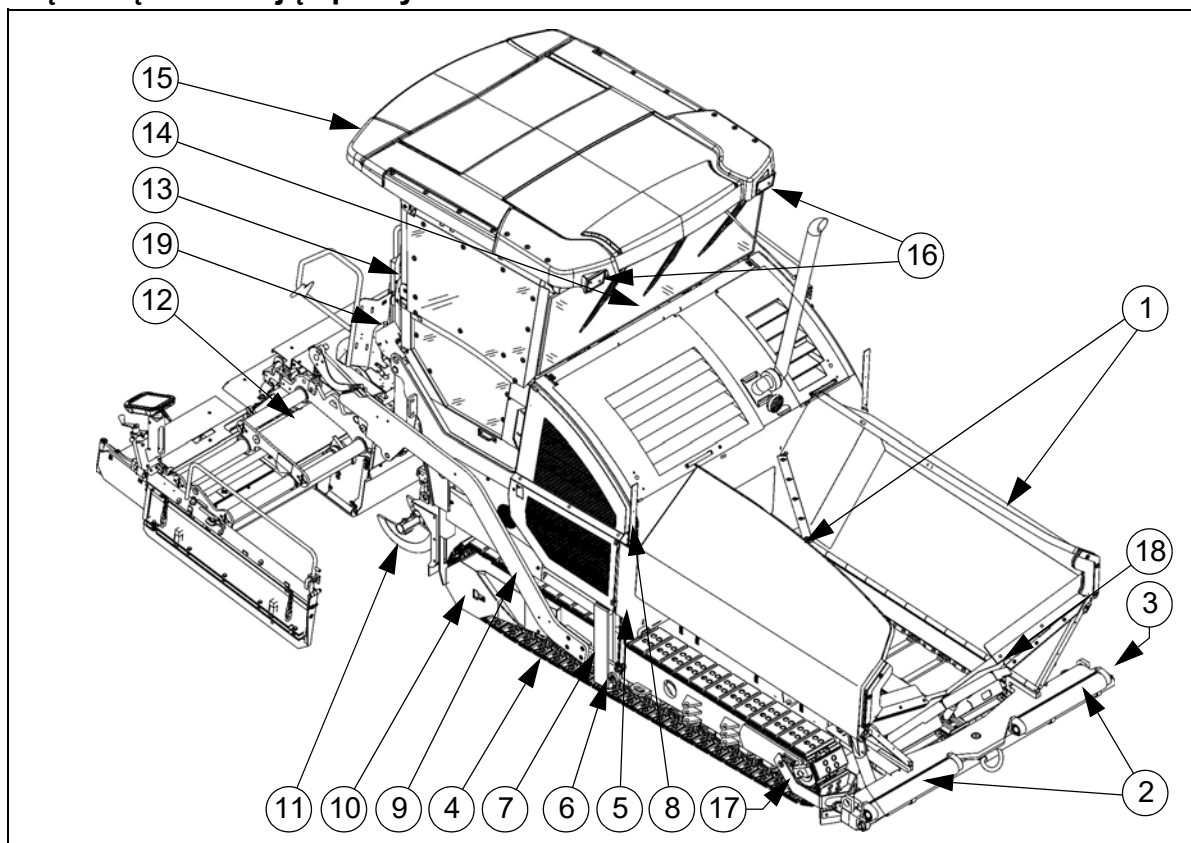
B Mašinos aprašymas

1 Paskirtis

„Dynapac“ asfalto klotuvas SD2500C / SD2500CS yra mašina su vikšrinio mechanizmu bituminiams medžiagų mišiniams, stambios arba smulkios frakcijos mišiniams, kelių tiesimo balastui ir nesurištiesiems mineraliniams užpildams, sudarantiems kelio dangos pagrindą, kloti.



2 Sąrankų ir funkcijų aprašymas



Nr.		Pavadinimas
1	●	Medžiagų skyrius (bunkeris)
2	●	Amortizacinė apsauga nuo sunkvežimio smūgio
2	○	Amortizacinė apsauga nuo sunkvežimio smūgio, iškišama hidrauliniiais įtaisais
3	●	Daviklio strypo (krypties rodyklės) vamzdis ir lygio reguliavimo pavažos laikiklis
4	●	Vikšrinis mechanizmas
5	●	Kelio dangos storio reguliavimo cilindras
6	●	Traukos ritinys
7	●	Traversos traukė
8	●	Kelio dangos storio indikatorius / rodyklė
9	●	Traversa
10	●	Vikšrinio mechanizmo važiavimo pavara
11	●	Sraigtas
12	●	Klojimo plokštė
13	●	Operatoriaus aikštelė (eiga valdoma hidrauliniiais įtaisais)
14	●	Valdymo pultas (galima perkelti į bet kurį šoną)
15	●	Apsauginis stogas
16	○	Darbiniai žibintai
17	●	Kliūčių valytuvas
18	○	Hidrauliniiais įtaisais valdomas priekinis bunkerio skydas
19	○	Asfalto garų ištraukimo sistema

● – bazinė įranga

○ – pasirinktinė įranga

2.1 Mašinos

konstrukcija

Asfalto klotuvą sudaro suvirintas plieninis rėmas, ant kurio sumontuotos atskiros sudedamosios dalys.

Vikšriniais mechanizmais kompensuojamas grunto nelygumas. Pritvirtintos klojimo plokštės pakaba papildomai padeda užtikrinti aukštą kelio dangos klojimo tikslumą. Asfalto klotuvo greitis tolydžiai reguliuojama hidrostatine važiavimo pavarą pritaikomas pagal bet kokias darbo sąlygas.

Valdyti asfalto klotuvą yra daug lengviau, nes jame įdiegta automatinė medžiagų tvarkymo sistema, nepriklausomos važiavimo pavaros ir aiškiai suskirstyti valdymo elementai bei valdikliai.

Galima įsigyti šios papildomos (pasirinktinės) įrangos:

- Automatinė lygio reguliavimo / nuolydžio reguliavimo sistema
- Papildoma pjovimo pavaža
- Didesnis darbinis plotis
- Automatinė centrinė dailintuvo ir (arba) klojimo plokštės tepimo sistema
- Apsauginė kabina
- Papildomi priekiniai žibintai, įspėjamosios lempos
- Emulsijos purškimo sistema
- Degalų papildymo sistema
- Kamerų sistema
- Asfalto garų ištraukimo sistema
- Didesnis svoris (rėmo)
- 12 voltų sistema
- Kita įranga ir tobulinimo parinktys, tiekiamos pagal pareikalavimą

Variklis Asfalto klotuvas varomas vandeniu aušinamu dyzeliniu varikliu. Išsamesnės informacijos rasite techninių duomenų skirsnyje ir variklio naudojimo instrukcijoje.

Pavara Abi vikšriniai mechanizmai tiesiogiai varomi atskirais mechanizmais. Jie veikia tiesiogiai, juose nėra jokių varomųjų grandinių, kurias reikėtų prižiūrėti ar taisyti.

Vikšrų grandinių įtempimo būseną galima reguliuoti tempikliais.

Abiejų pavarų priekyje sumontuoti pasukami kliūčių valytuvai (○), užtikrinantys tolygų važiavimą klojant kelio dangą. Maži kliuviniai, esantys ant kelio, nubraukiami į šoną.

Hidraulinė sistema Dyzeliniu varikliu, per prijungtą skirstomąjį reduktorių ir jo pagalbinius varomuosius velenus varomi visų pagrindinių asfalto klotuvo pavarų hidrauliniai siurbiai.

Važiavimo pavara Tolydžiai reguliuojamos važiavimo pavaros siurbiai sujungti su važiavimo pavaros varikliais aukštaslėgėmis hidraulinėmis žarnomis.

Vikšrų grandinės varomos hidrauliniais varikliais per planetarinius reduktorius, sumontuotus tiesiogiai vikšrų grandinių varančiųjų pavarų viduje.

Vairavimo sistema / operatoriaus aikštelė Hidrostatinės važiavimo pavaros yra nepriklausomos, todėl asfalto klotuvą galima apsukti vietoje.

Elektroninis sinchroninis valdymas užtikrina, kad mašina tiesiai važiuotų ypač tiksliai. Valdymo pultą hidrauliniais mechanizmais galima pastumti už mašinos išorinio kairiojo arba dešiniojo krašto, kad vairuotojas iš tos vietos geriau matytų dengiamą plotą.

Visą valdymo pultą įmanoma pasukti taip, kad būtų galima dirbti už mašinos išorinio krašto, be to, jį galima užfiksuoti keliose vietose išilgai valdymo aikštelės.

Stumiamasis ritininis skersinis Medžiagų sunkvežimiams skirti amortizaciniai ritiniai pritvirtinti prie skersinio, kuris gali pasisukti per vidurį. Taip asfalto klotuvas mažiau nukrypsta nuo kurso ir lengviau kloti kelio dangą posūkiuose.

Stumiamąjį ritinį skersinį, prisitaikant prie įvairių tipų sunkvežimių konstrukcijos, galima nustatyti į dvi padėtis.

Hidrauliniais įtaisais iškišamas stumiamasis ritininis skersinis (○) gerokai kompensuoja įvairaus dydžio atstumą iki medžiagų sunkvežimio užpakalinių ratų.

Įjungiamų amortizacinių ritinių slopinamieji hidrauliniai įtaisai sugeria smūgius, tenkančius asfalto klotuvui nuo medžiagų sunkvežimio.

Medžiagų skyrius (bunkeris) Įvadinėje bunkerio dalyje įrengta konvejerių sistema, kuria medžiagos iš bunkerio transportuojamos ant sraigto.

Į bunkerį telpa apie 15 tonų medžiagos.

Abiejų šoninių bunkerio gaubtų padėtį galima keisti hidrauliniiais įtaisais, todėl bunkerį lengviau ištuštinti, pagerėja medžiagų transportavimo kokybė.

Hidrauliniiais įtaisais valdomas priekinis bunkerio skydas (○) užtikrina, kad tiekiamojo bunkerio priekyje neliktų medžiagos.

Medžiagų transportavimas Asfalto klotuve įrengti du atskirai varomi konvejeriai, kuriais medžiaga transportuojama iš bunkerio ant sraigto.

Klojant matuojamas pilamo sluoksnio aukštis ir pagal gaunamus rezultatus visiškai automatiškai reguliuojamas transportuojamas kiekis arba konvejerių greitis.

Galima keisti pavaros sukimosi kryptį (○).

Sraigčiai Sraigčiai varomi ir įjungiami atskirai nuo konvejerių. Kairiąją ir dešiniąją sraigto dalį galima valdyti atskirai. Visa pavaros sistema yra hidraulinė.

Transportavimo kryptį galima keisti – jie gali suktis link vidurio arba link išorės. Taip užtikrinama, kad visada pakaktų medžiagos, net jeigu viename šone jos reikia daugiau. Sraigtų greitis nepertraukiamai reguliuojamas pagal signalus, gaunamus iš medžiagų srauto stebėsenos daviklių.

Sraigtų aukščio ir šoninės eigos reguliavimas Reguluojant sraigtų aukštį ir šoninę eigą mašina optimaliai pritaikoma pagal įvairiausio storio ir pločio kelio dangą.

Sraigčiai gaminami įvairaus skersmens (○).

Kai aukštis reguliuojamas naudojant terkšles, sukamos cilindrinės aukščio reguliavimo veržlės, įtaisytos užpakalinėje sienoje, prie kreipiamųjų atramų.

Kitas variantas – aukščio reguliavimas naudojant hidraulinius cilindrų, valdomus iš valdymo pulto (○).

Mašiną lengva pritaikyti įvairaus pločio kelio dangai, nes joje galima sumontuoti skirtingo ilgio sraigtus.

Lygio reguliavimo / nuolydžio reguliavimo sistema Nuolydžio reguliavimo sistema (○) gali būti naudojama kairiajam traukos taškui dešiniojo traukos taško atžvilgiu reguliuoti.

Kad būtų galima išmatuoti faktinę vertę, abi traukos traversos sujungtos nuolydžio reguliavimo traukle.

Nuolydžio reguliavimo sistema nuolat veikia kartu su priešingos pusės klojimo plokštės aukščio reguliavimo sistema.

Reguliuojant traversos traukos taško (traukos ritinio) aukštį galima keisti medžiagos, iš kurios formuojama kelio danga, sluoksnio storį arba klojimo plokštės klojimo aukštį. Vykdomąją sistemą abiejose pusėse sudaro elektrohidrauliniai įtaisai, kuriuos galima valdyti rankiniu būdu, naudojant perjungiklius, arba automatiškai, naudojant elektroninę nuolydžio reguliavimo sistemą.

Traversų / klojimo plokštės kėlimo įtaisai Kojimo plokštės kėlimo įtaisai naudojami pakelti klojimo plokštei mašinos gabenimo metu. Kojimo plokštės įveikimo kampą galima pakeisti naudojant prie traversos pritaisytą ekscentrinį reguliavimo įtaisą.

Atsižvelgiant į kelio dangos būklės reikalavimus, traversą galima pastumti į priekį ir atgal. Reguliuojant didinamas medžiagai skirtas tarpas tarp sraigto ir klojimo plokštės.

Automatinis kelio dangos klojimo stabdymas ir klojimo plokštės spaudimas / atlaisvinimas Automatinio kelio dangos klojimo stabdymo funkcija apsaugo nuo klojimo plokštės įspaudų, atsirandančių sustabdžius plokštę. Kai asfalto klotuvas sustabdomas (keičiant vieną sunkvežimį kitu), sudaromas atlaisvinimo slėgis, kuriam esant klojimo plokštė prilaikoma, kad nesileistų žemyn, kol mašina stovi.

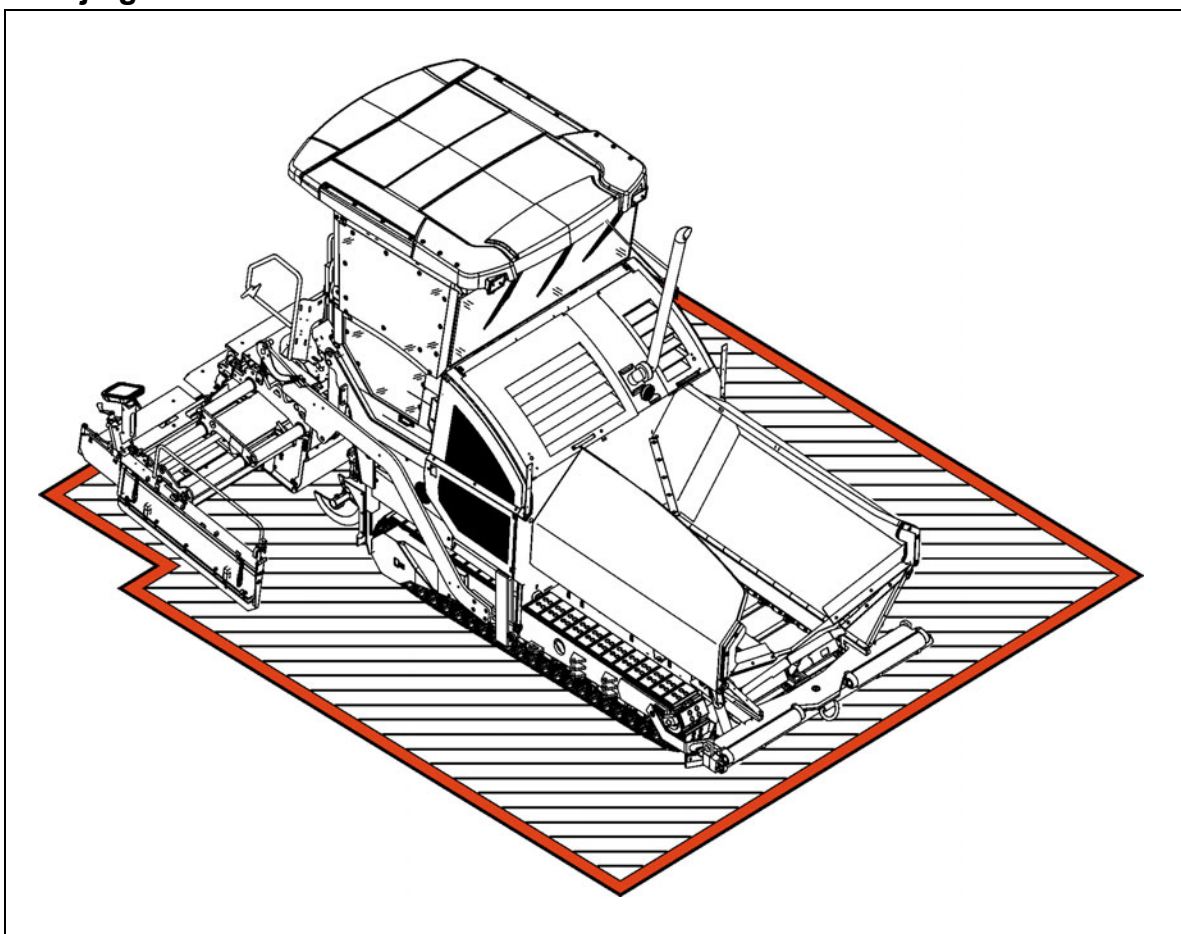
Kojimo plokštės atlaisvinimo įtaisas sudaro didesnę traukos pavaros apkrovą, todėl pagerėja sukibimas.

Įjungiant klojimo plokštės spaudimo įtaisą galima pagerinti tankinimo kokybę esant įvairioms kelio dangos klojimo sąlygoms.

Asfalto garų ištraukimo sistema (○) Medžiagų tunelyje įrengta ištraukimo sistema ištraukia ir pašalina asfalto garus.

Centrinio tepimo įrenginys (○) Centrinio tepimo siurbliu, kuris prijungtas prie didelio tepalo rezervuaro, tepalas per srauto skirstytuvus tiekiamas į įvairius tepimo kontūrus. Tepalas į techninės priežiūros reikalaujančius tepimo taškus (pvz., guolius) tiekiamas reguliuojamu periodiškumu.

3 Pavojingos zonos



ĮSPĖJIMAS

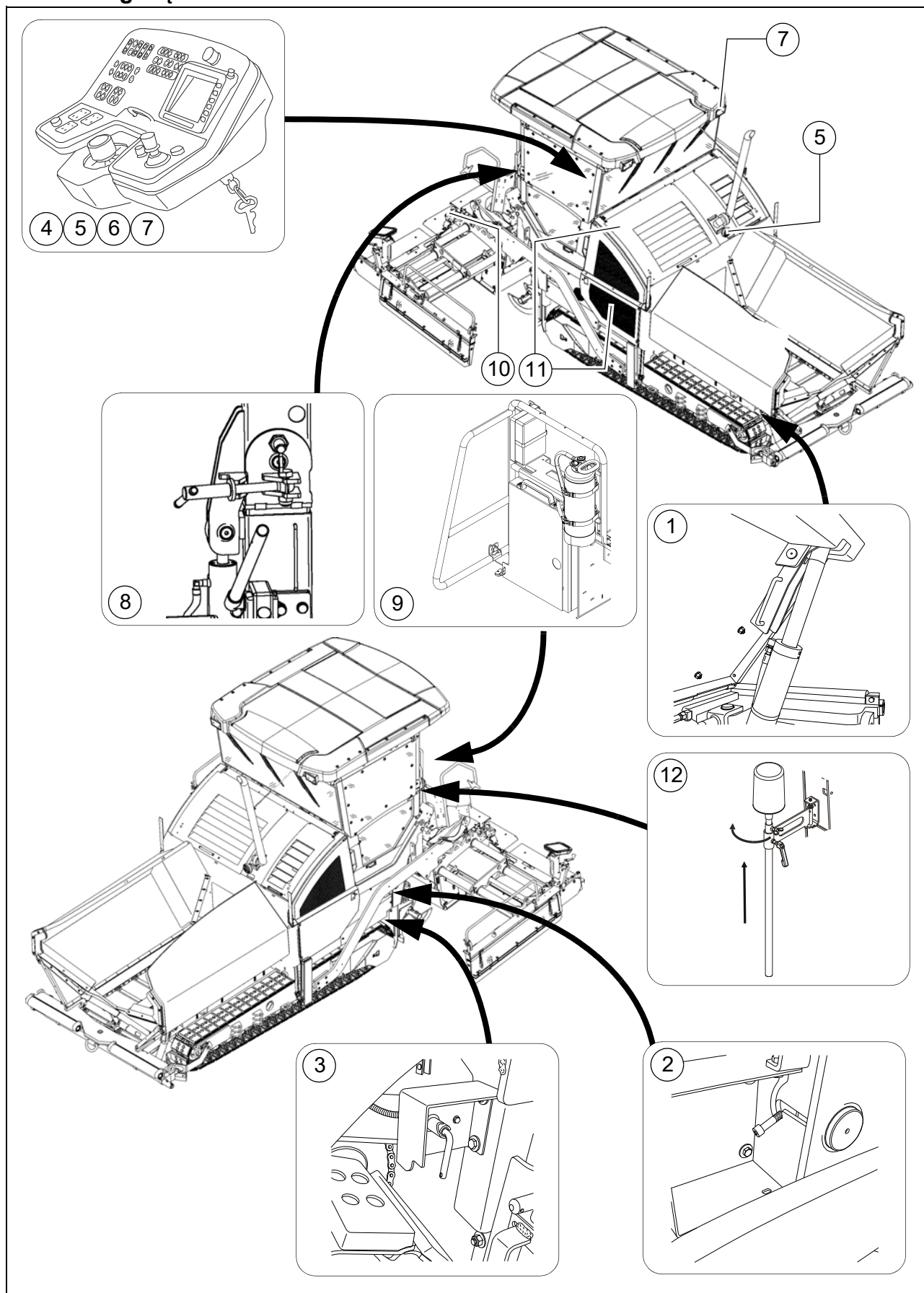
Pavojus, kylantis pavojingoje zonoje esantiems asmenims

Važiuojanti ir įvairias funkcijas atliekanti mašina gali sunkiai arba mirtinai sužaloti pavojingoje zonoje esančius asmenis!



- Griežtai draudžiama būti mašinos pavojingoje zonoje!
- Darbo metu ant mašinos arba jos pavojingoje zonoje leidžiama būti tik operatoriui ir klijimo plokštę prižiūrintiems darbuotojams. Mašinos operatorius ir klijimo plokštės darbuotojai turi sėdėti jiems skirtose sėdynėse.
- Prieš įjungdami mašiną ir pradėdami važiuoti įsitikinkite, kad pavojingoje zonoje nėra žmonių.
- Mašinos operatorius privalo užtikrinti, kad pavojingoje zonoje nebūtų žmonių!
- Prieš pradėdami važiuoti įjunkite garsinį signalą.
- Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

4 Saugos įtaisai



Nr.	Pavadinimas	
1	Bunkerio apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant	**
2	Klojimo plokštės fiksatorius, mechaninis / hidraulinis (○)	**
3	Pagrindinis jungiklis	
4	Avarinio stabdymo mygtukas	
5	Garsinis signalas	
6	Variklio paleidimo raktas	
7	Žibintai	**
8	Apsauginio stogo skląstis (○)	**
9	Gesintuvas (○)	
10	Klojimo plokštės įspėjamasis žibintas (○)	**
11	Gaubtai, šoniniai skydai, uždangalai	**
12	Švyturėlis (○)	

** Abiejuose mašinos šonuose



Naudoti mašiną yra saugu, tik jei valdymo bei saugos įtaimai veikia nepriekaištingai ir apsauginė įranga sumontuota tinkamai.



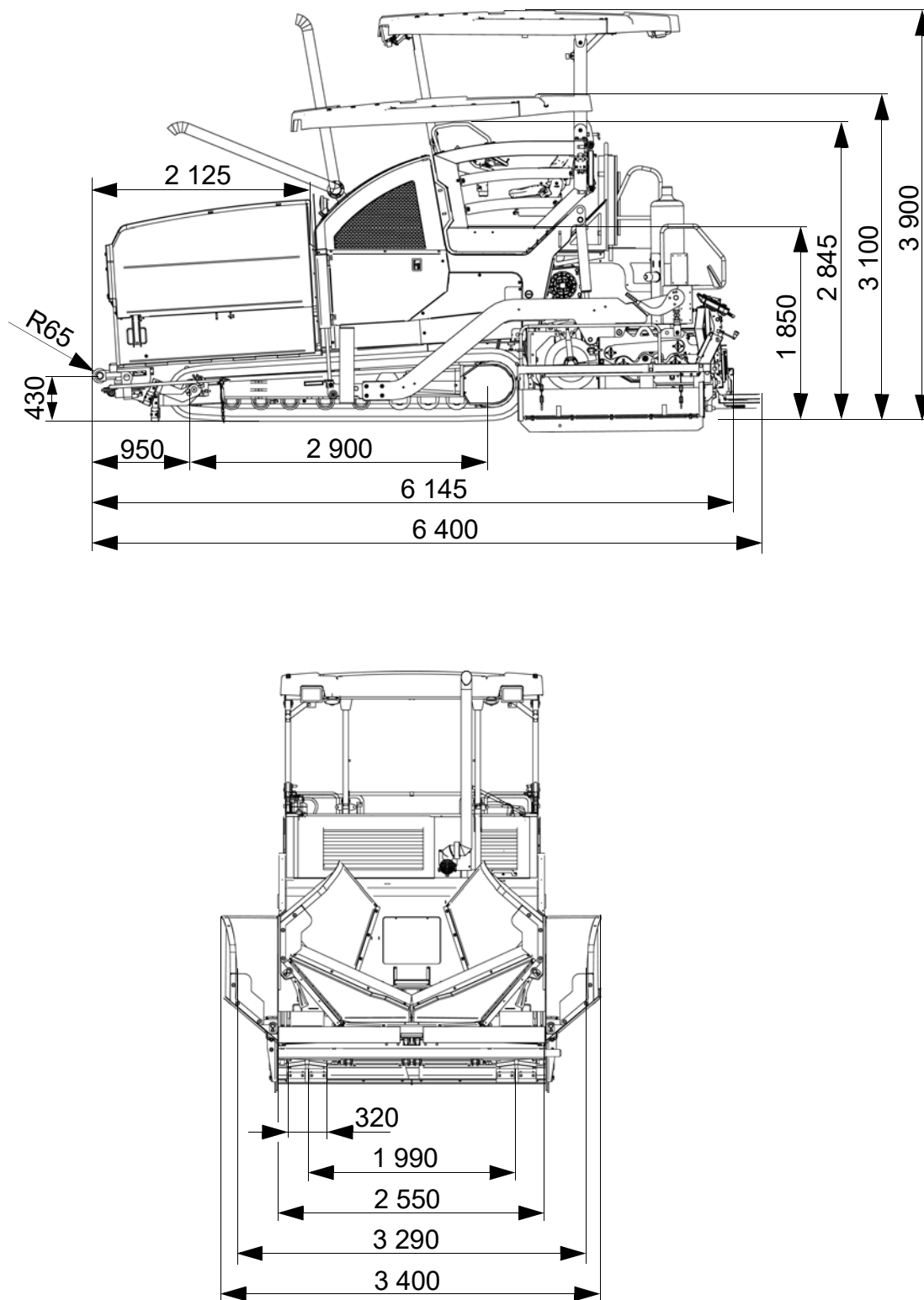
Periodiškai tikrinkite, ar tinkamai veikia minėti įtaimai.



Tolesniuose skirsniuose aprašyta, kaip veikia atskiri apsauginiai įtaimai.

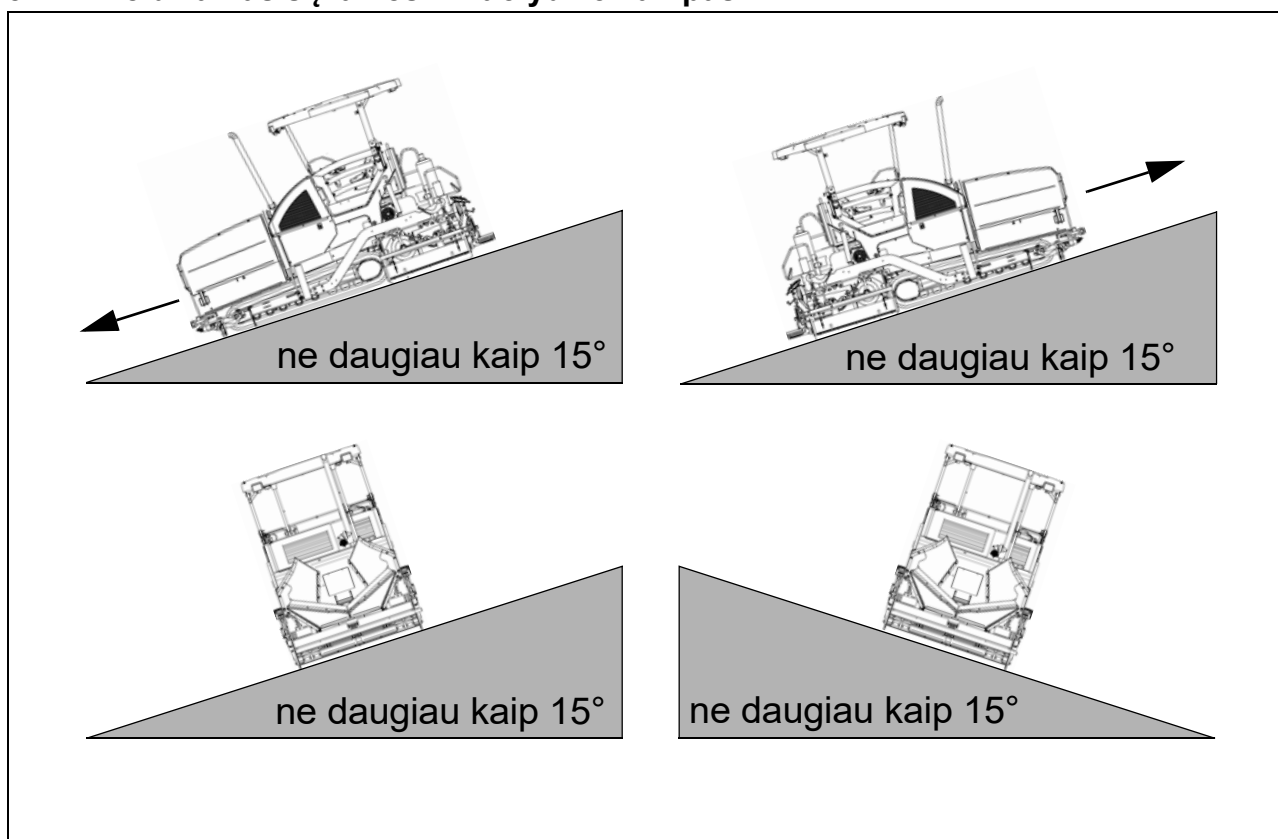
5 Techniniai duomenys (bazinė sandara)

5.1 Matmenys (visos vertės nurodytos milimetrais)



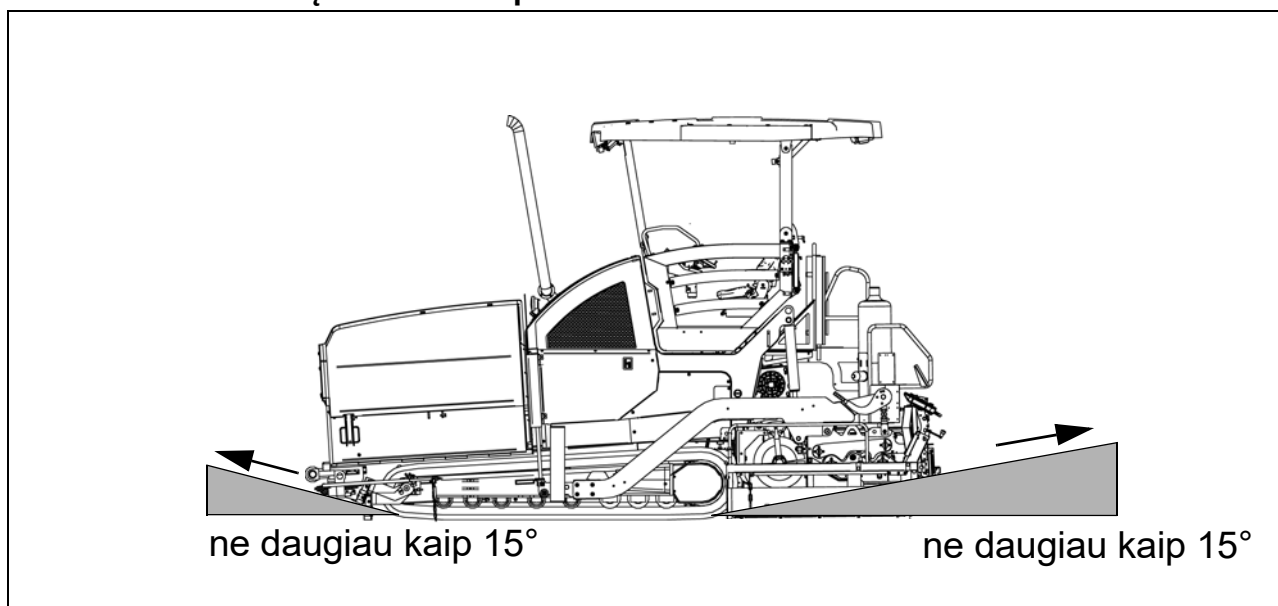
 Klojimo plokštės techniniai duomenys pateikiami klojimo plokštės naudojimo instrukcijose.

5.2 Leidžiamasis įkalnės ir nuolydžio kampas



 Prieš naudodami mašiną, kai jos pokrypio kampas (nuolydis, šlaitas, šoninis pokrypis) viršija nurodytą ribinę vertę, pasitarkite su mašinos gamintojo klientų aptarnavimo skyriaus darbuotojais!

5.3 Leidžiamasis įveikimo kampas



5.4 SD2500C svoriai (visos vertės nurodytos tonomis)

Asfalto klotuvas be klojimo plokštės	Apie 14,8
Asfalto klotuvas su klojimo plokšte: - V5100	Apie 18,5
Su ilginamosiomis dalimis, didinančiomis darbinį plotį, padidėja ne daugiau kaip:	Apie xxx
Su pripildytu bunkeriu Padidėja ne daugiau kaip	Apie 15,0

 Klojimo plokščių ir jų darbinių priedų svorio vertės nurodytos klojimo plokštės naudojimo instrukcijose.

5.5 SD2500CS svoriai (visos vertės nurodytos tonomis)

Asfalto klotuvas be klojimo plokštės	Apie 14,8
Asfalto klotuvas su klojimo plokšte: - V5100	Apie 18,5
Su ilginamosiomis dalimis, didinančiomis darbinį plotį, padidėja ne daugiau kaip:	Apie xxx
Su pripildytu bunkeriu Padidėja ne daugiau kaip	Apie 15,0

 Klojimo plokščių ir jų darbinių priedų svorio vertės nurodytos klojimo plokštės naudojimo instrukcijose.

5.6 SD2500C darbiniai duomenys

Naudojama klojimo plokštė	Bazinis plotis (be pjovimo pavažų)	Mažiausias kelio dangos klojimo plotis (be pjovimo pavažos)	Nepertraukiamai reguliuojamashidrauliniais įtaisais iki	Didžiausias kelio dangos klojimo plotis (su ilginamosiomis dalimis)	
V5100TV(E)	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V5100TV	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V6000TV(E)	3,00	2,50	6,00	9,00	m
V6000TV	3,00	2,50	6,00	9,00	m

Transportinis greitis	0–4	km/h
Darbinis greitis	0–28	m/min.
Klojamos kelio dangos aukštis	Nuo –150 iki 320	mm
Didžiausia frakcija	40	mm
Teorinis kelio dangos klojimo našumas	650	t/val.

5.7 SD2500CS darbiniai duomenys

Naudojama klojimo plokštė	Bazinis plotis (be pjovimo pavažų)	Mažiausias kelio dangos klojimo plotis (be pjovimo pavažos)	Nepertraukiamai reguliuojamashidrauliniais įtaisais iki	Didžiausias kelio dangos klojimo plotis (su ilginamosiomis dalimis)	
V5100TV(E)	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V5100TV	2,55	2,05	5,10	8,80	m
V6000TV(E)	3,00	2,50	6,00	9,70	m
V6000TV	3,00	2,50	6,00	9,70	m
R300TV(E)	3,00	–	–	10,00	m
R300TV	3,00	–	–	10,00	m

Transportinis greitis	0–4	km/h
Darbinis greitis	0–28	m/min.
Klojamos kelio dangos aukštis	Nuo –150 iki 320	mm
Didžiausia frakcija	40	mm
Teorinis kelio dangos klojimo našumas	800	t/val.

5.8 Važiavimo pavara / traukos pavara

Pavara	Hidrostatinė pavara, tolydžiai reguliuojama
Pavara	Du atskirai varomi vikšriniai mechanizmai su guminiiais vikšrais
Posūkio geba	Sukimasis vietoje
Greitis	Žr. ankstesnę lentelę

5.9 SD2500C variklis

Markė, tipas	„Cummins“ QSB 6.7-C173
Versija	6 cilindrų dyzelinis variklis (aušinamas vandeniu)
Galia	129 kW / 175 AG (esant 2 200 sūk./min.)
Išmetamų kenksmingų dujų kiekis atitinka: išmetamų kenksmingų dujų kiekis atitinka:	EU 3A / 3 pakopą
Degalų sąnaudos esant vardinei apkrovai	34,5 l/val.
Degalų sąnaudos esant 2/3 vardinės apkrovos	23,0 l/val.
Degalų bako talpa	(žr. F skirsnį)

5.10 SD2500CS variklis

Markė, tipas	„Cummins“ QSB 6.7-C190
Versija	6 cilindrų dyzelinis variklis (aušinamas vandeniu)
Galia	142 kW / 193 AG (esant 2 200 sūk./min.)
Išmetamų kenksmingų dujų kiekis atitinka: išmetamų kenksmingų dujų kiekis atitinka:	EU 3A / 3 pakopą
Degalų sąnaudos esant vardinei apkrovai	39,6 l/val.
Degalų sąnaudos esant 2/3 vardinės apkrovos	26,4 l/val.
Degalų bako talpa	(žr. F skirsnį)

5.11 Hidraulinė sistema

Slėgio didinimas	Hidrauliniai siurbiai per skirstomąjį reduktorių (prijungtą tiesiogiai prie variklio)
Slėgio skirstymas	Hidrauliniai kontūrai: - Važiavimo pavaros - Sraigto - Konvejerio - Tamperio / vibratoriaus - Darbinių funkcijų - Ventilatoriaus - Sankabos - Atskiri hidrauliniai kontūrai, skirti pasirinktinei įrangai
Hidraulinės alyvos rezervuaro talpa	(žr. F skirsnį)

5.12 Medžiagų skyrius (bunkeris)

Tūris	Apie 6,5 m ³ , atitinka maždaug 15,0 t
Mažiausias pakrovimo angos aukštis, per vidurį	555 mm
Mažiausias pakrovimo angos aukštis, ties išore	560 mm
Bunkerio plotis ties išore, atidarius	3 610

5.13 Medžiagų transportavimas

Tipas	Du juostiniai konvejeriai
Plotis	2 po 655 mm
Konvejeriai	Atskirai valdomi sraigtai, kairysis ir dešinysis
Pavara	Hidrostatinė, tolydžiai reguliuojama
Transportuojamo kiekio reguliatorius	Visiškai automatizuotas, perjungimo taškus galima programuoti

5.14 Medžiagų paskirstymas

Sraigto skersmuo	380 mm
Pavara	Hidrostatinė centrinė pavara, tolydžiai reguliuojama atskirai nuo konvejerio Pusines sraigto dalis galima paleisti suktis priešingomis kryptimis Perjungiamo sukimosi kryptis
Transportuojamo kiekio reguliatorius	Visiškai automatizuotas, perjungimo taškus galima programuoti
Sraigto aukščio reguliavimas	- Mechaninis
Sraigto ilginimas	Naudojant ilginamąsias dalis (žr. sraigtų ilginimo lentelę)

5.15 Klojimo plokštės kėlimo įtaisai

Specialios funkcijos	Kai mašina stovi: - Klojimo plokštės stabdymas - Klojimo plokštės stabdymas su spaudimu (didžiausias slėgis – 50 bar) Klojant kelio dangą: - Klojimo plokštės spaudimas - Klojimo plokštės atlaisvinimas (didžiausias slėgis – 50 bar)
Lygio reguliavimo sistema	Mechaninis nuolydžio reguliavimas Pasirenkamos sistemos su nuolydžioreguliacijos sistema ir be jos Nuolydžio valdiklis

5.16 Elektros sistema

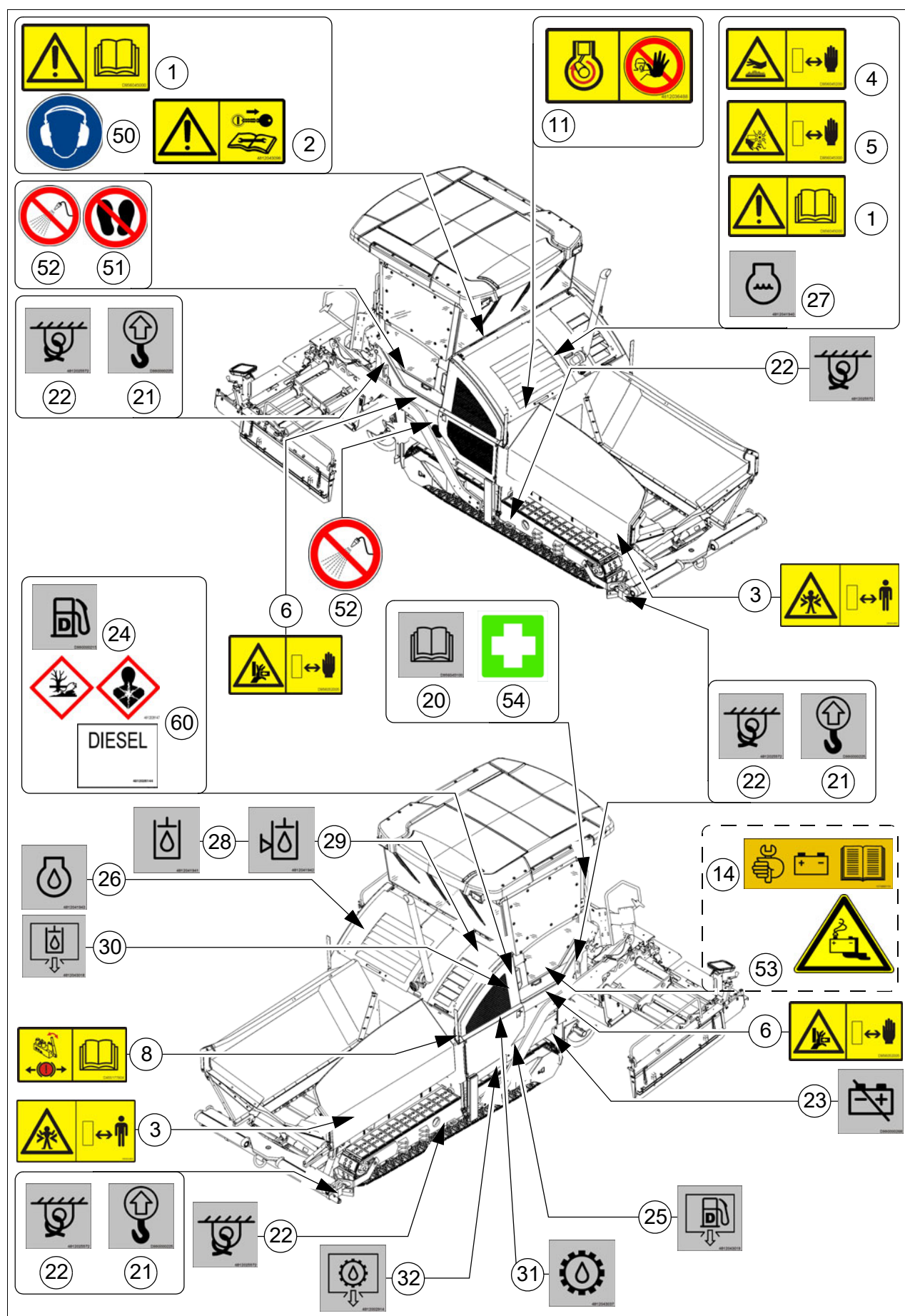
Mašinos sistemų įtampa	24 V
Akumuliatorių baterijos	2 po 12 V, 88 Ah
Generatorius (○)	25 kVA / 400 V 33 kVA / 400 V

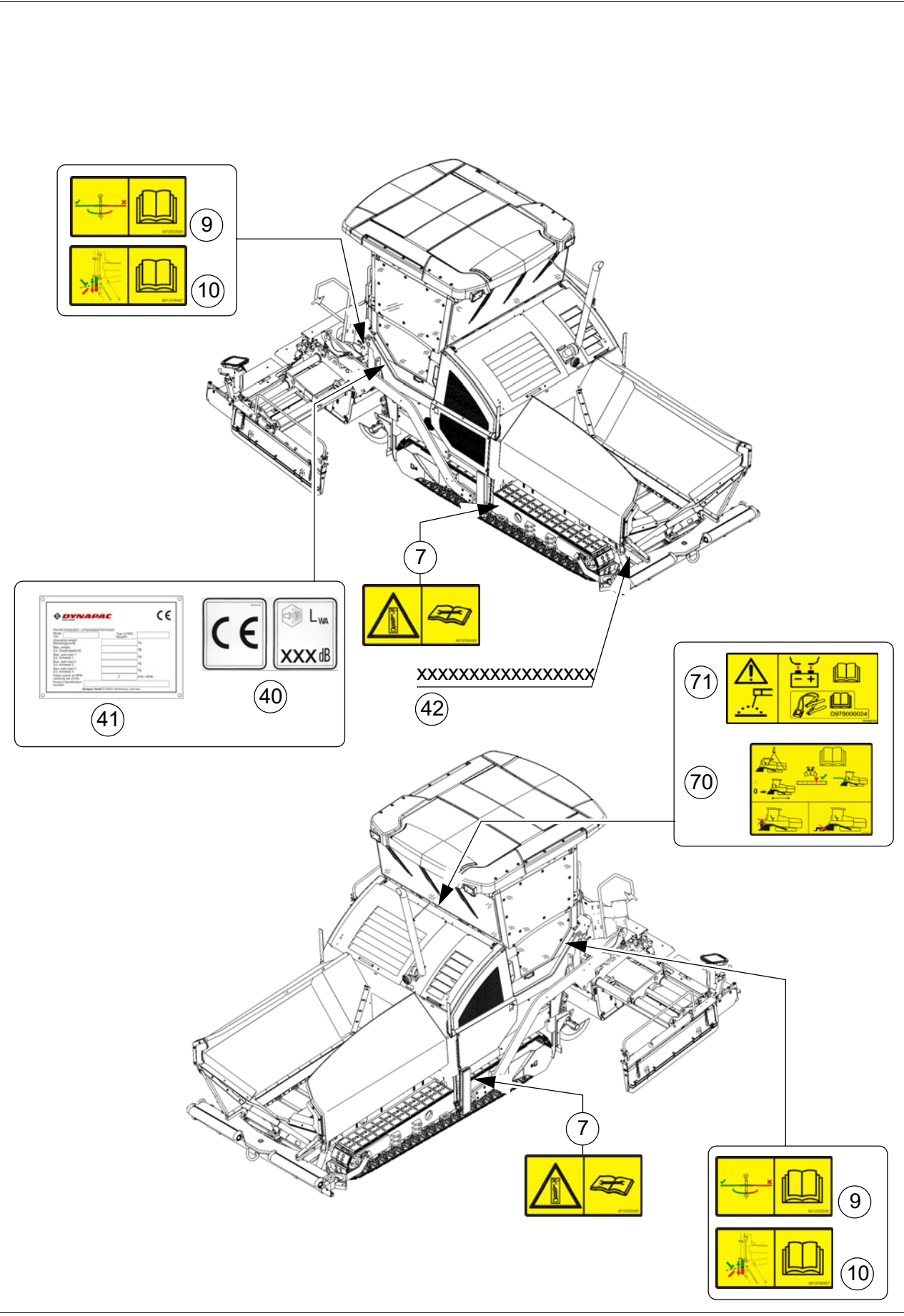
5.17 Leidžiamosios temperatūros ribos

Naudojimas	-5 °C / +45 °C
Laikymas	-5 °C / +45 °C

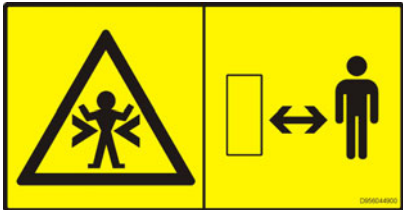
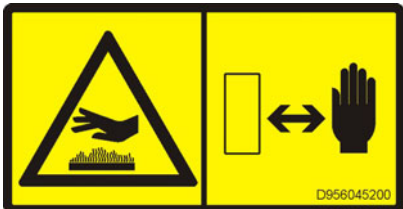
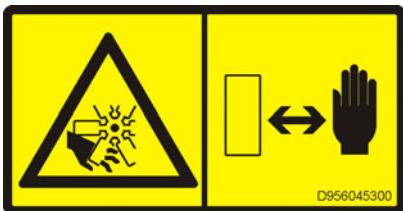
6 Etikečių su nurodymais ir identifikavimo plokštelių vieta

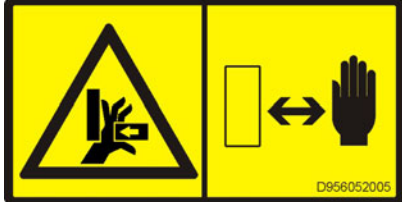
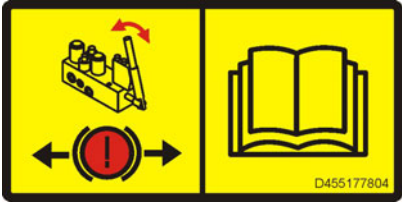
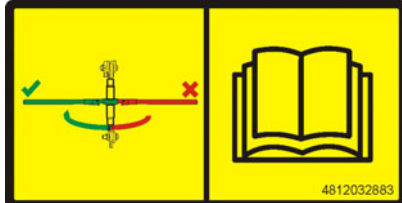
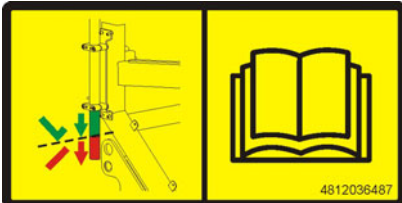
	Kuo pavojinga, kai ant mašinos nėra ženklų arba jie neteisingai suprantami
	Jei ant mašinos nėra ženklų arba jie neteisingai suprantami, kyla pavojus susižeisti! - Jokiu būdu nepašalinkite nuo mašinos jokių įspėjamųjų ir informacinių ženklų. - Apgadintus arba prarastus įspėjamuosius ir informacinius ženklus būtina tuoj pat pakeisti. - Išsiaiškinkite, ką reiškia įspėjamieji bei informaciniai ženklai ir kur jie yra. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

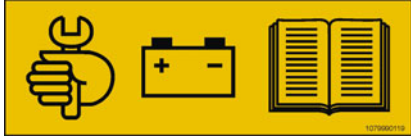




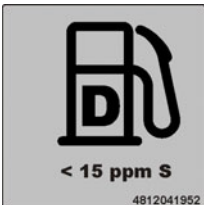
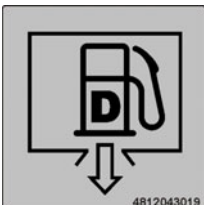
6.1 Įspėjamieji ženklai

Nr.	Piktograma	Reikšmė
1		- Įspėjimas. Naudojimo instrukcijos! Pavojus dėl netinkamo naudojimo. Su mašina dirbantys darbuotojai prieš pradėdami dirbti turi būti perskaitę ir supratę mašinos saugos, naudojimo ir techninės priežiūros instrukcijas. Jei nesilaikoma naudojimo ir įspėjamųjų nurodymų, gresia pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų. Praradę naudojimo instrukcijas, tuoj pat vietoj jų padėkite naujas! Asmeniškai atsakote už deramą atsargumą ir dėmesingumą!
2		- Įspėjimas. Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros ir taisymo darbų, išjunkite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą! Jei pavaros variklis paliekamas veikti arba neišjungiami funkciniai mechanizmai, gresia pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! Išjunkite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą.
3		- Įspėjimas. Pavojus nukentėti nuo prispaudimo! Ten, kur žmogus gali būti prispaustas, kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! Laikykitės saugaus atstumo nuo pavojingos zonos!
4		- Įspėjimas. Įkaitęs paviršius – Pavojus nudegti! Prisilietus prie įkaitusių paviršių gresia pavojus patirti sunkių traumų! Nekiškite rankų artyn prie pavojingos zonos! Dėvėkite apsauginę aprangą arba apsaugines priemones!
5		- Įspėjimas. Ventilatoriaus keliamas pavojus! Besisukantis ventilatorius gali sunkiai sužeisti – įpjauti arba nukirsti pirštus ar rankas. Nekiškite rankų artyn prie pavojingos zonos!

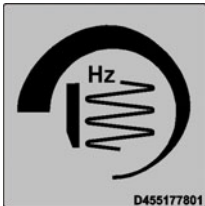
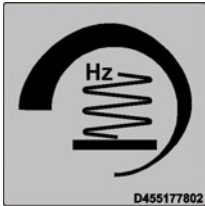
Nr.	Piktograma	Reikšmė
6		- Įspėjimas. Pavojus susižaloti pirštus ir rankas, jei jas prispaustų judančios mašinos dalys, kurias įmanoma pasiekti! Ten, kur žmogus gali būti prispaustas, kyla pavojus patirti tokių traumų, kaip dalies pirštų ar rankos praradimas. Nekiškite rankų artyn prie pavojingos zonos!
7		- Įspėjimas. Dalis su spyruokle! Jei darbas atliekamas neteisingai, kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų. Griežtai laikykitės techninės priežiūros instrukcijų!
8		- Atsargiai! Neteisingai velkamos mašinos keliamas pavojus! Važiuojant mašinai kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų. Prieš velkant reikia atlaisvinti traukos sistemos stabdžius. Griežtai laikykitės naudojimo instrukcijų!
9		- Atsargiai! Dalių susidūrimo pavojus! Būtina kas kartą įsukti terkšlės rankeną. Griežtai laikykitės naudojimo instrukcijų!
10		- Atsargiai! Dalių susidūrimo pavojus! Būtina tinkamai sumontuoti „Powermoon“ trikojį. Griežtai laikykitės naudojimo instrukcijų!
11		- Įspėjimas. Paleisto variklio keliamas pavojus! Jei pavaros variklis paliekamas veikti, gresia pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų. Jokiu būdu neatidarykite variklio gaubto, kol variklis neišjungtas!

Nr.	Piktograma	Reikšmė
12		- Įspėjimas. Hidraulinio rezervuaro ir suslėgtos hidraulinės alyvos keliamas pavojus! Išsiveržusi suslėgta hidraulinė alyva gali persismelkti per odą ir patekti į organizmą, sukeldama sunkių arba mirtinų traumų pavojų. Griežtai laikykitės naudojimo instrukcijų!
13		- Įspėjimas. Vandeniu užpildytų padangų keliamas pavojus! Jei su užpildytais vandeniu padangomis dirbama neteisingai, kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų. Griežtai laikykitės naudojimo instrukcijų!
14		- Starterio akumuliatorių baterijų techninė priežiūra! Starterio akumuliatorių baterijas būtina prižiūrėti! Laikykitės techninės priežiūros instrukcijų!

6.2 Informaciniai ženklai

Nr.	Piktograma	Reikšmė
20	 D956045100	- Naudojimo instrukcijos Laikymo dėklo vieta.
21	 D990000225	- Kėlimo taškas Kelti mašiną leidžiama tik už šių kėlimo taškų!
22	 4812025572	- Tvirtinimo taškas Tvirtinti mašiną leidžiama tik už šių taškų!
23	 D990000268	- Pagrindinis akumuliatorių baterijų jungiklis Pagrindinio akumuliatorių baterijų jungiklio vieta.
24	 D990000215	- Dyzeliniai degalai Pildymo vieta.
24	 4812041952	- Dyzeliniai degalai, kuriuose sieros koncentracija neviršija 15 ppm Pildymo vieta, specifikacija.
25	 4812043019	- Degalų išleidimo vieta Išleidimo vieta.

Nr.	Piktograma	Reikšmė
26	 4812041943	- Variklio alyva Pildymo ir tikrinimo vieta.
27	 4812041940	- Variklio aušalas Pildymo ir tikrinimo vieta.
28	 4812041941	- Hidraulinė alyva Pildymo vieta.
29	 4812041942	- Hidraulinės alyvos lygis Tikrinimo vieta.
30	 4812043018	- Variklio alyvos išleidimo vieta Išleidimo vieta.
31	 4812043037	- Reduktorių alyva Pildymo ir tikrinimo vieta.
32	 4812002914	- Reduktorių alyvos išleidimo vieta Išleidimo vieta.

Nr.	Piktograma	Reikšmė
33		- Tamperio greičio reguliatorius Greičio reguliatoriaus vieta.
34		- Vibratoriaus greičio reguliatorius Greičio reguliatoriaus vieta.

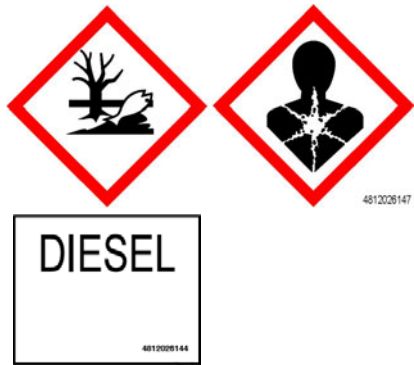
6.3 CE ženklinimas

Nr.	Piktograma	Reikšmė
40		- CE, sklaidžiamo garso lygis

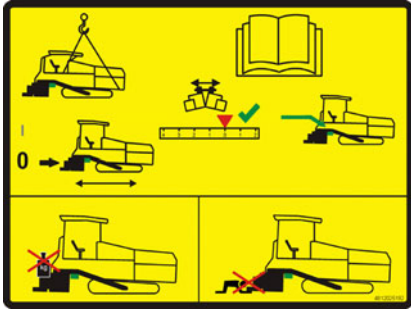
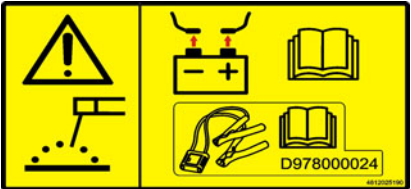
6.4 Nurodomieji, draudžiamieji, įspėjamieji ženklai

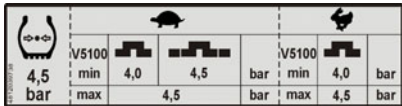
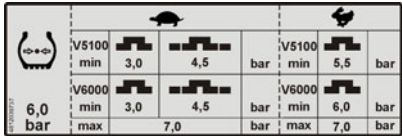
Nr.	Piktograma	Reikšmė
50		- Dėvėti ausų apsaugos priemonės
51		- Draudžiama eiti į šią zoną!
52		- Nepurkšti šios zonos arba dalies vandeniu!
53		- Įspėjimas apie akumuliatorių baterijų keliamą pavojų!
54		- Pirmosios pagalbos rinkinys

6.5 Pavojaus ženklai

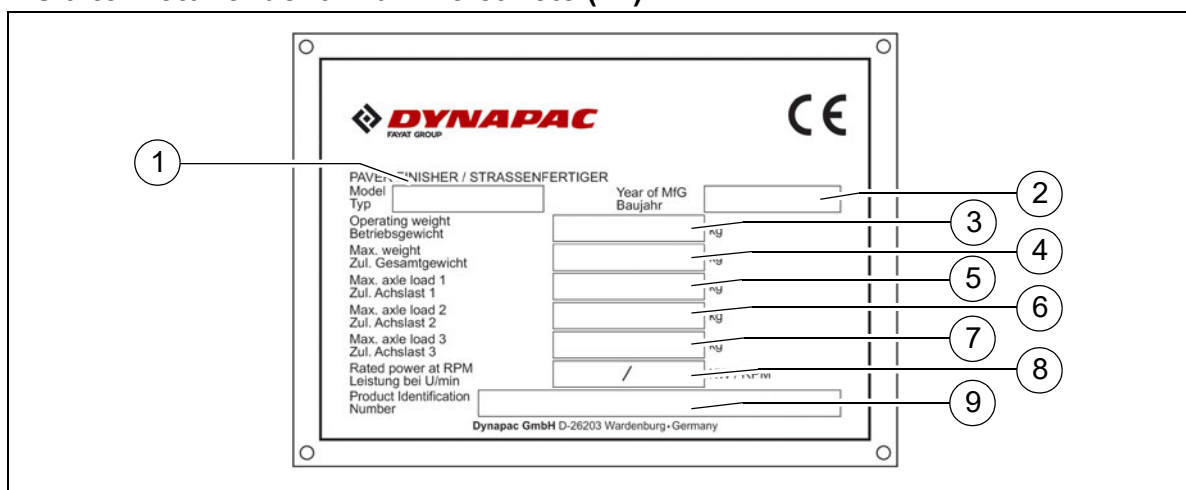
Nr.	Piktograma	Reikšmė	Nr.
60			- Xn – pavojus sveikatai! Ši medžiaga, patekusi į organizmą, gali sutrikdyti sveikatą! Medžiaga dirgina odą, akis ir kvėpavimo takus. Gali sukelti uždegimą. Saugokitės, kad nepatektų ant kūno, neįkvėpkite garų ir kreipkitės į medikus, jei pasijuntate blogai. - N – pavojinga aplinkai medžiaga! Patekusi į aplinką gali sukelti ūmų arba uždelstą poveikį ekosistemai. Atsižvelgdami į kenksmingumo potencialą neišleiskite į nuotekų sistemą, gruntą arba aplinką. Laikykitės specialių šalinimo reglamentų! - Dyzeliniai degalai atitinka EN590

6.6 Kiti įspėjimai ir naudojimo instrukcijos

Nr.	Piktograma	Reikšmė
70		- Įspėjimas. Neprilaikomos klojimo plokštės keliamas pavojus! Jei klojimo plokštė smuktų žemyn, gresia pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų. Klojimo plokštės fiksatorių kiškite tik nustatę išgaubą į nulinę padėtį. Klojimo plokštė fiksuojama tik gabenant mašiną! Nelįskite ir nedirbkite po klojimo plokšte, jei ji užfiksuota tik gabenimo metu naudojamu fiksatoriumi!
71		- Atsargiai! Mašinos elektros sistemoje esančios aukštosios įtampos keliamas pavojus! Prieš imdamiesi suvirinimo darbų arba prieš įkraudami akumuliatorių baterijas atjunkite akumuliatorių baterijas bei elektroninę įrangą arba naudokite apsauginę sistemą D978000024, kaip aprašyta atitinkamame naudojimo vadove.

Nr.	Piktograma	Reikšmė
74		- Slėgio padangose, darbinio pločio ir greičio sąryšio apžvalga
74		- Slėgio padangose, darbinio pločio ir greičio sąryšio apžvalga
75		- Variklio paleidimas. Visi jungikliai – neutralioje padėtyje! Neįmanoma paleisti variklio, jei įjungti funkciniai mechanizmai. Griežtai laikykitės naudojimo instrukcijų!

6.7 Asfalto klotuvo identifikavimo etiketė (41)



The diagram shows a rectangular identification label for a Dynapac Paver/Strassenfertiger. The label includes the Dynapac logo, a CE mark, and various technical specifications. Numbered callouts point to the following fields:

- 1: PAVER / STRASSENFERTIGER Model Typ
- 2: Year of Mfg / Baujahr
- 3: Operating weight / Betriebsgewicht
- 4: Max. weight / Zul. Gesamtgewicht
- 5: Max. axle load 1 / Zul. Achslast 1
- 6: Max. axle load 2 / Zul. Achslast 2
- 7: Max. axle load 3 / Zul. Achslast 3
- 8: Rated power at RPM / Leistung bei U/min
- 9: Product Identification Number

At the bottom of the label, it reads: Dynapac GmbH D-26203 Wardenburg • Germany

Nr.	Pavadinimas
1	Asfalto klotuvo tipas
2	Pagaminimo metai
3	Darbinis svoris, įskaitant visas ilginamąsias dalis, kg
4	Didžiausia leidžiamoji bendroji masė, kg
5	Didžiausia leidžiamoji priekinės ašies apkrova, kg
6	Didžiausia leidžiamoji užpakalinės ašies apkrova, kg
7	Didžiausia leidžiamoji priekabos ašies apkrova, kg
8	Vardinė galia, kW
9	Gaminio identifikavimo numeris (PIN)



Ant asfalto klotuvo įspaustas transporto priemonės identifikavimo numeris (VIN) turi atitikti gaminio identifikavimo numerį (9).

7 EN standartai

7.1 Nuolatinis modelio SD2500C skleidžiamo garso slėgis, „Cummins“ QSB 6.7-C173



Operatorius privalo nuolat dėvėti ausų apsaugos priemones. Skleidžiamo garso lygio vertė šalia operatoriaus priklauso nuo kelio dangos medžiagų ir gali viršyti 85 dB(A). Jei nenaudojamos ausų apsaugos priemonės, kyla pavojus pakenkti klausai. Asfalto klotuvo skleidžiamo garso lygis išmatuotas lauko sąlygomis pagal EN 500-6:2006 ir ISO 4872.

Garso slėgio lygis operatoriaus darbo vietoje (galvos aukštyje):

$$L_{AF} = 86,4 \text{ dB(A)}$$

Garso galios lygis:

$$L_{WA} = 106,8 \text{ dB(A)}$$

Garso slėgio lygis šalia mašinos

Matavimo taškas	2	4	6	8	10	12
Garso slėgio lygis L_{AFeq} , dB(A)	71,8	73,6	76,6	76,0	74,4	74,4

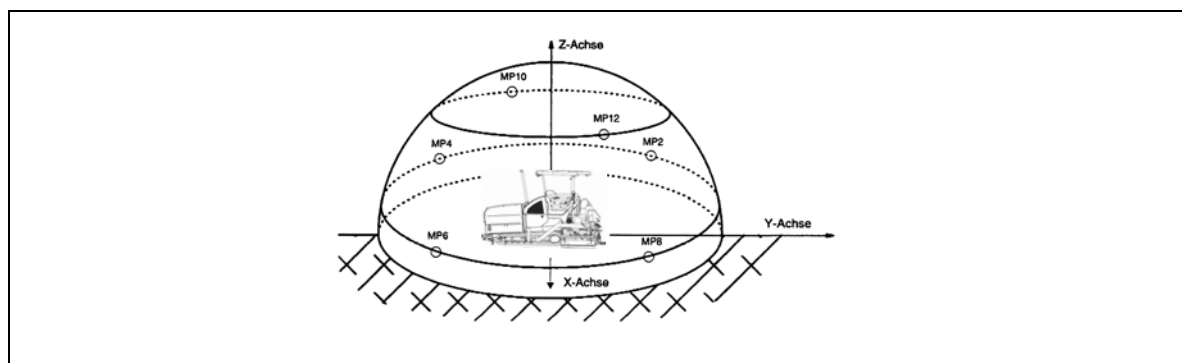
7.2 Eksploatavimo sąlygos matuojant

Dyzelinis variklis veikė didžiausiu sukimosi greičiu. Klojimo plokštė buvo nuleista į darbinę padėtį. Tamperis ir vibratorius veikė ne mažesniu kaip 50 % našumu, sraigtai dirbo ne mažesniu kaip 40 % našumu, o konvejeriai – ne lėčiau kaip 10 % didžiausio greičio.

7.3 Matavimo taško sandara

16 m spindulio pusrutulio paviršius. Mašina buvo per vidurį. Matavimo taškų koordinatės:

	Matavimo taškai 2, 4, 6, 8			Matavimo taškai 10, 12		
Koordinatės	X	Y	Z	X	Y	Z
	±11,2	±11,2	1,5	-4,32 +4,32	+10,4 -10,4	11,36 11,36



7.4 Nuolatinis modelio SD2500CS skleidžiamo garso slėgis, „Cummins“ QSB 6.7-C190



Operatorius privalo nuolat dėvėti ausų apsaugos priemones. Skleidžiamo garso lygio vertė šalia operatoriaus priklauso nuo kelio dangos medžiagų ir gali viršyti 85 dB(A). Jei nenaudojamos ausų apsaugos priemonės, kyla pavojus pakenkti klausai. Asfalto klotuvo skleidžiamo garso lygis išmatuotas lauko sąlygomis pagal EN 500-6:2006 ir ISO 4872.

Garso slėgio lygis operatoriaus darbo vietoje (galvos aukštyje):

$$L_{AF} = 86,7 \text{ dB(A)}$$

Garso galios lygis:

$$L_{WA} = 106,9 \text{ dB(A)}$$

Garso slėgio lygis šalia mašinos

Matavimo taškas	2	4	6	8	10	12
Garso slėgio lygis L_{AFeq} , dB(A)	71,9	73,4	76,8	76,1	74,6	74,6

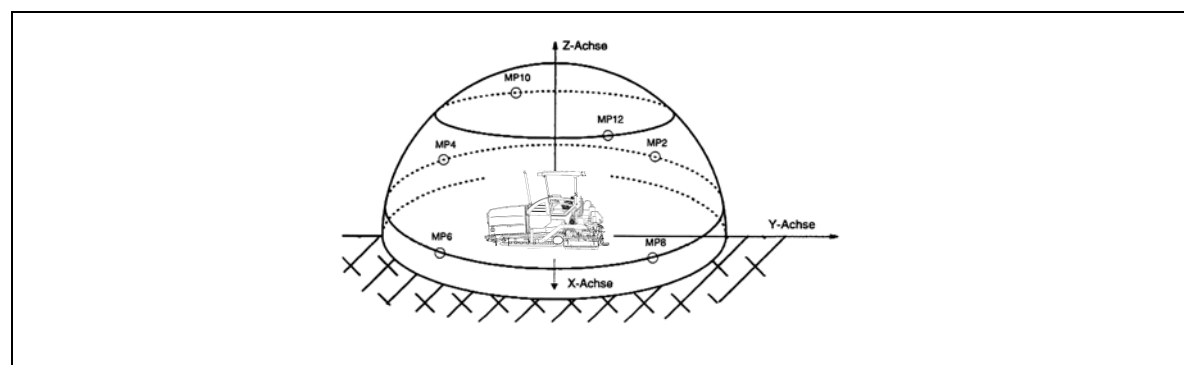
7.5 Eksploatavimo sąlygos matuojant

Dyzelinis variklis veikė didžiausiu sukimosi greičiu. Klojimo plokštė buvo nuleista į darbinę padėtį. Tamperis ir vibratorius veikė ne mažesniu kaip 50 % našumu, sraigtai dirbo ne mažesniu kaip 40 % našumu, o konvejeriai – ne lėčiau kaip 10 % didžiausio greičio.

7.6 Matavimo taško sandara

16 m spindulio pusrutulio paviršius. Mašina buvo per vidurį. Matavimo taškų koordinatės:

	Matavimo taškai 2, 4, 6, 8			Matavimo taškai 10, 12		
Koordinatės	X	Y	Z	X	Y	Z
	±11,2	±11,2	1,5	-4,32 +4,32	+10,4 -10,4	11,36 11,36



7.7 Visą kūną veikiantis vibravimas

Jei mašina naudojama tinkamai, svertinės efektyviosios pagreičio vertės sėdint ant vairuotojo sėdynės neviršija standarte DIN EN 1032 nustatytos $a_w = 0,5 \text{ m/s}^2$ ribos.

7.8 Rankas veikiantis vibravimas

Jei mašina naudojama tinkamai, svertinės efektyviosios pagreičio vertės sėdint ant vairuotojo sėdynės neviršija standarte DIN EN ISO 20643 nustatytos $a_w = 2,5 \text{ m/s}^2$ ribos.

7.9 Elektromagnetinis suderinamumas (EMC)

Paisoma toliau nurodytų ribinių verčių, nustatytų EMC direktyvoje 2004/108/EB:

- Skleidžiami trukdžiai pagal DIN EN 13309:
 - < 35 dB $\mu\text{V/m}$ dažnių juostoje nuo 30 MHz iki 1 GHz, išmatuota 10 m atstumu
 - < 45 dB $\mu\text{V/m}$ dažnių juostoje nuo 30 MHz iki 1 GHz, išmatuota 10 m atstumu
- Atsparumas trukdžiams nuo elektrostatinių iškrovų pagal DIN EN 13309 EB (ESD).
Asfalto klotuvui nėra jokio pastebimo poveikio nuo kontaktinių $\pm 4 \text{ kV}$ iškrovų ir nuo $\pm 4 \text{ kV}$ iškrovų per orą.
Modifikacijos pagal bandymo kriterijų A atitinka reikalavimus, t. y. asfalto klotuvas bandymo metu toliau veiks be trikčių.



Elektros bei elektronines sudedamąsias dalis ir jų išdėstymą leidžiama modifikuoti tik gavus raštišką gamintojo patvirtinimą.

C 11 Gabenimas

1 Safety regulations for transportation



Jei asfalto klotuvas ir klojimo plokštė nėra tinkamai paruošta gabenti arba jei gabenama netinkamai, gresia nelaimingų atsitikimų pavojus!

Susiaurinkite asfalto klotuvą ir klojimo plokštę iki bazinio pločio. Nuimkite visas kyšančias dalis (pavyzdžiui, automatinę lygio reguliavimo sistemą, galinius sraigčių jungiklius, uždangalus ir pan.). Prieš gabendami pagal specialų leidimą pritvirtinkite šias dalis!

Uždarykite bunkerio dangčius ir įtaisykite gabenant naudojamus apsauginius bunkerio įtaisus. Pakelkite plokštę ir įtaisykite gabenant naudojamus apsauginius klojimo plokštės įtaisus. Suskleiskite apsauginį stogą ir užfiksuokite skląstį.

Dalis, kurios nėra visam laikui pritvirtintos prie asfalto klotuvo bei klojimo plokštės, supakuokite į atitinkamas dėžes ir sudėkite į bunkerį. Uždarykite visus gaubtus ir įsitikinkite, kad jie tvirtai laikosi.

Vokietijoje draudžiama gabenti dujų balionus ant asfalto klotuvo arba klojimo plokštės.

Atjunkite dujų balionus nuo sistemos ir apsaugokite juos užmaudami gaubtus. Gabenkite juos atskira transporto priemone.

Jei kraunate naudodami rampą, kyla pavojus, kad mašina slys, pakryps arba virs. Važiukite atsargiai! Neleiskite žmonėms artintis prie pavojingos zonos!

Papildomos nuostatos, reglamentuojančios gabenimą viešaisiais keliais.



Vokietijoje **draudžiama vikšriniais asfalto klotuvais važiuoti viešaisiais keliais savąja eiga.**

Atminkite, kad kitose valstybėse gali būti taikomi kiti reikalavimai.

Operatorius privalo turėti galiojantį pažymėjimą, suteikiantį teisę vairuoti tokio tipo transporto priemones.

Valdymo pultą reikia perkelti į arčiau priešpriešinio eismo esantį šoną ir toje vietoje pritvirtinti.

Būtina tinkamai sureguliuoti važiavimo žibintus.

Bunkeryje leidžiama gabenti tik darbinius priedus ir ilginamąsias dalis – jame neturi būti jokių medžiagų ar dujų balionų!

Jei reikia, važiuojant viešaisiais keliais operatoriui turi padėti antrasis asmuo, ypač sankryžose ir kelių sankirtose.

2 Gabenimas ant žemagrindžių priekabų

-  Susiaurinkite asfalto klotuvą ir klojimo plokštę iki bazinio pločio ir nuimkite visus pritvirtintus šoninius skydus.
Didžiausias įveikimo kampas nurodytas skirsnyje „Techniniai duomenys“!
-  Patikrinkite darbinių medžiagų lygį, kad šios neišsiliėtų važiuojant nuolaidžiu keliu.
-  Tvirtinimo įtaisai ir krovimo įranga turi atitikti galiojančiuose nelaimingų atsitikimų prevencijos reglamentuose nustatytus reikalavimus!
-  Parenkant tvirtinimo įtaisus ir krovimo įrangą reikia atsižvelgti į asfalto klotuvo masę!

2.1 Paruošiamieji darbai

- Paruoškite asfalto klotuvą gabenti (žr. D skirsnį).
- Nuimkite nuo klotuvo ir klojimo plokštės visas papildomai dengiančias arba nepritvirtintas dalis (taip pat žr. „Klojimo plokštės naudojimo instrukcijos“). Laikykite šias dalis saugioje vietoje.

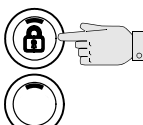
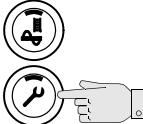
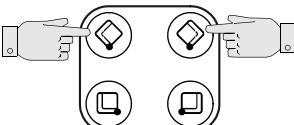
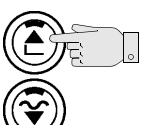
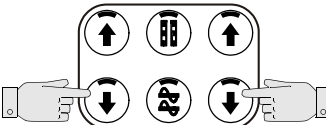
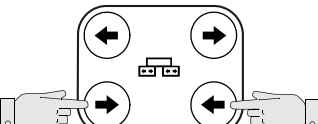
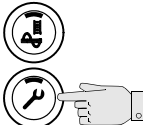
-  Pakelkite sraigtą į aukščiausią padėtį, kad jis į ką nors neatsitrenktų!



Kai klojimo plokštė naudojama su pasirenkama dujine šildymo sistema

- Nuimkite klojimo plokštės šildymo sistemos dujų balionus.
- Uždarykite pagrindinius atjungimo vožtuvus ir dujų balionų vožtuvus.
- Uždarykite dujų balionų vožtuvus ir nuimkite dujų balionus nuo klojimo plokštės.
- Gabenkite dujų balionus kitoje transporto priemonėje. Laikykitės visų taikomų saugos reglamentų.



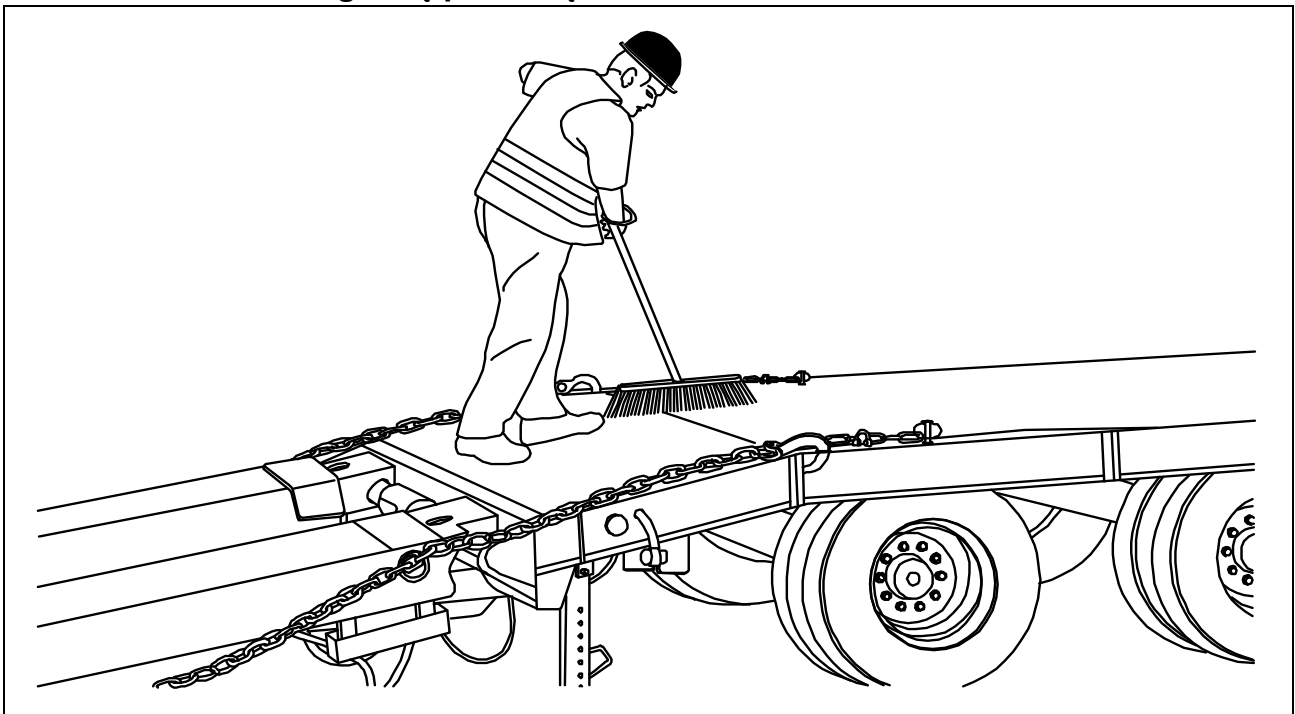
Naudojimas	Mygtukai
- Išjunkite funkcijų užraktą.	
- Įjunkite nustatymo režimą.	
- Uždarykite bunkerio dangčius.	
- Įjunkite abu bunkerio apsauginius įtaisus, naudojamus gabenant.	
- Pakelkite lygintuvą.	
- Visiškai išstumkite lygio reguliavimo cilindro stūmoklius.	
- Įtraukite klojimo plokštės dalis, kad jo plotis atitiktų asfalto klotuvo bazinį plotį.	
- Išjunkite nustatymo režimą.	



3 Krovinio tvirtinimas

-  Toliau pateikiami krovinio tvirtinimo ant žemagrindės priekabos nurodymai yra tik pavyzdžiai, kaip teisingai tvirtinti krovinį.
-  Privaloma laikytis vietos nuostatų, reglamentuojančių krovinio tvirtinimą ir teisingą krovinių tvirtinimo įtaisų naudojimą.
-  Įprastinio važiavimo sąvoka taip pat apima avarinį stabdymą, išvengiamuosius manevrus ir važiavimą prastu kelio paviršiumi.
-  Atsižvelgiant į konkrečią gabenimo transporto priemonę reikia naudoti įvairius įmanomus krovinių tvirtinimo būdus (tikslus talpinimas krovinio zonoje, tvirtinimas naudojant jėgą, įstrižinis stropavimas ir pan.).
-  Žemagrindėje priekaboje turi būti pakankamai stropavimo taškų, kurių stropavimo atsparumas yra ne mažesnis kaip 4 000 daN.
-  Gabaritinis aukštis ir plotis turi neviršyti didžiausių leidžiamųjų matmenų.
-  Stropavimo grandinių ir diržų galus reikia pritvirtinti, kad neatsilaisvintų ir netikėtai nenukristų!

3.1 Parenkite žemagrindę priekabą

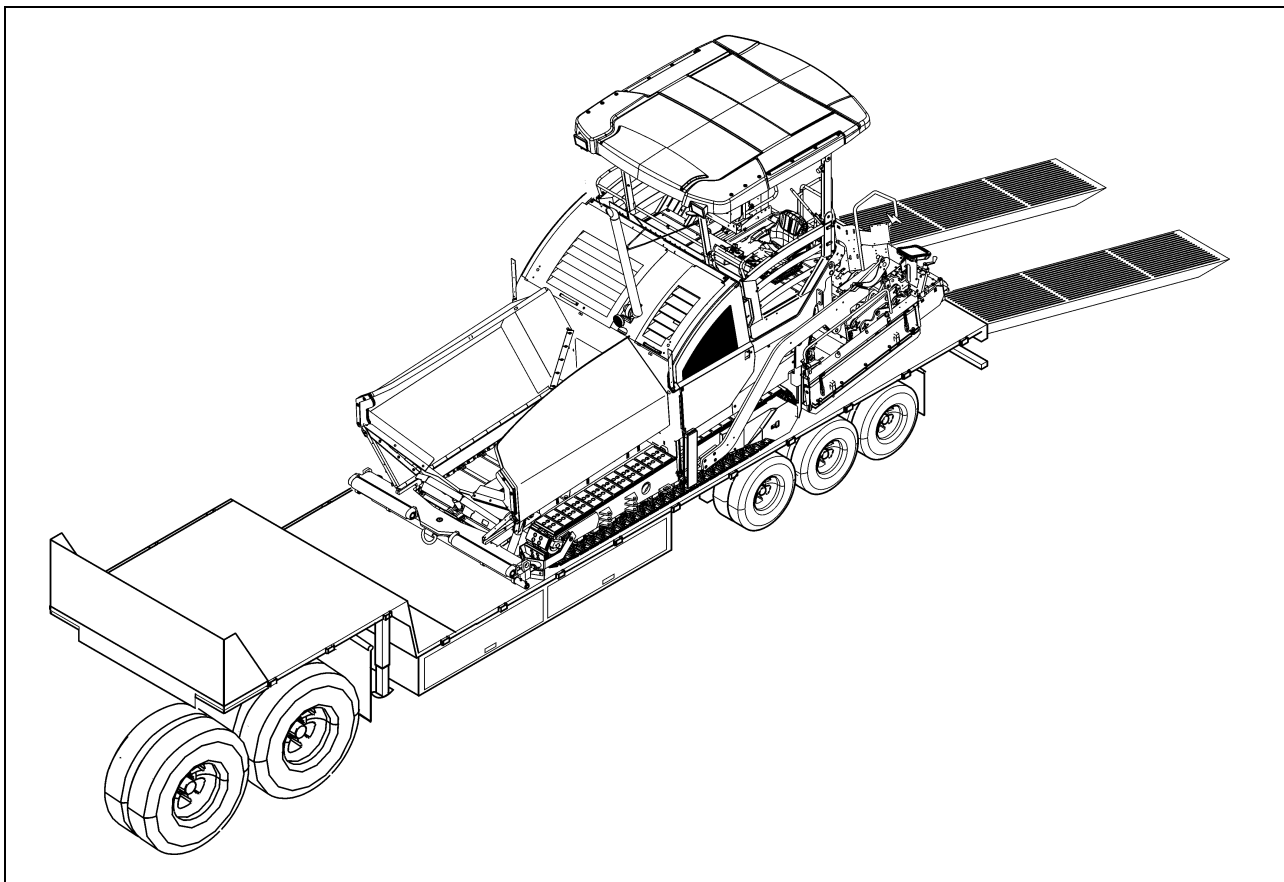


-  Krovinių zonos grindys turi būti neapgadintos, nealyvuotos, nepurvinos, sausos (paviršius gali būti drėgnas, tačiau turi nebūti vandens sankaupų) ir švariai nuvalytos!

3.2 Važiavimas ant žemagrindės priekabos



Įsitikinkite, kad kraunant mašiną nėra žmonių pavojingoje zonoje.



PASTABA	Dėmesio! Dalių susidūrimo pavojus
	- Kai važiuojate į įkalnę, užfiksuokite kliūčių valytuvą viršutinėje padėtyje.

- Važiuodami ant žemagrindės priekabos naudokite tinkamas darbo priemones ir neleiskite variklio dideliu sukimosi greičiu.

3.3 Stropavimo įranga

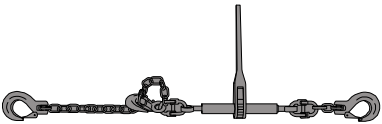
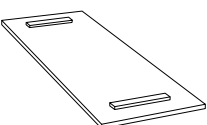
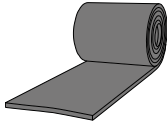
Naudokite krovinių tvirtinimo įrangą, stropavimo diržus ir grandines, priklausančias mašinai. Atsižvelgiant į krovinių tvirtinimo įrangos tipą gali prireikti papildomų priemonių, pavyzdžiui, ąsų, kilpinių varžtų, briaunų apsaugų ir neslidžių kilimėlių.



Griežtai paisykite nurodytų leidžiamosios stropavimo jėgos ir vardinės apkrovos verčių!



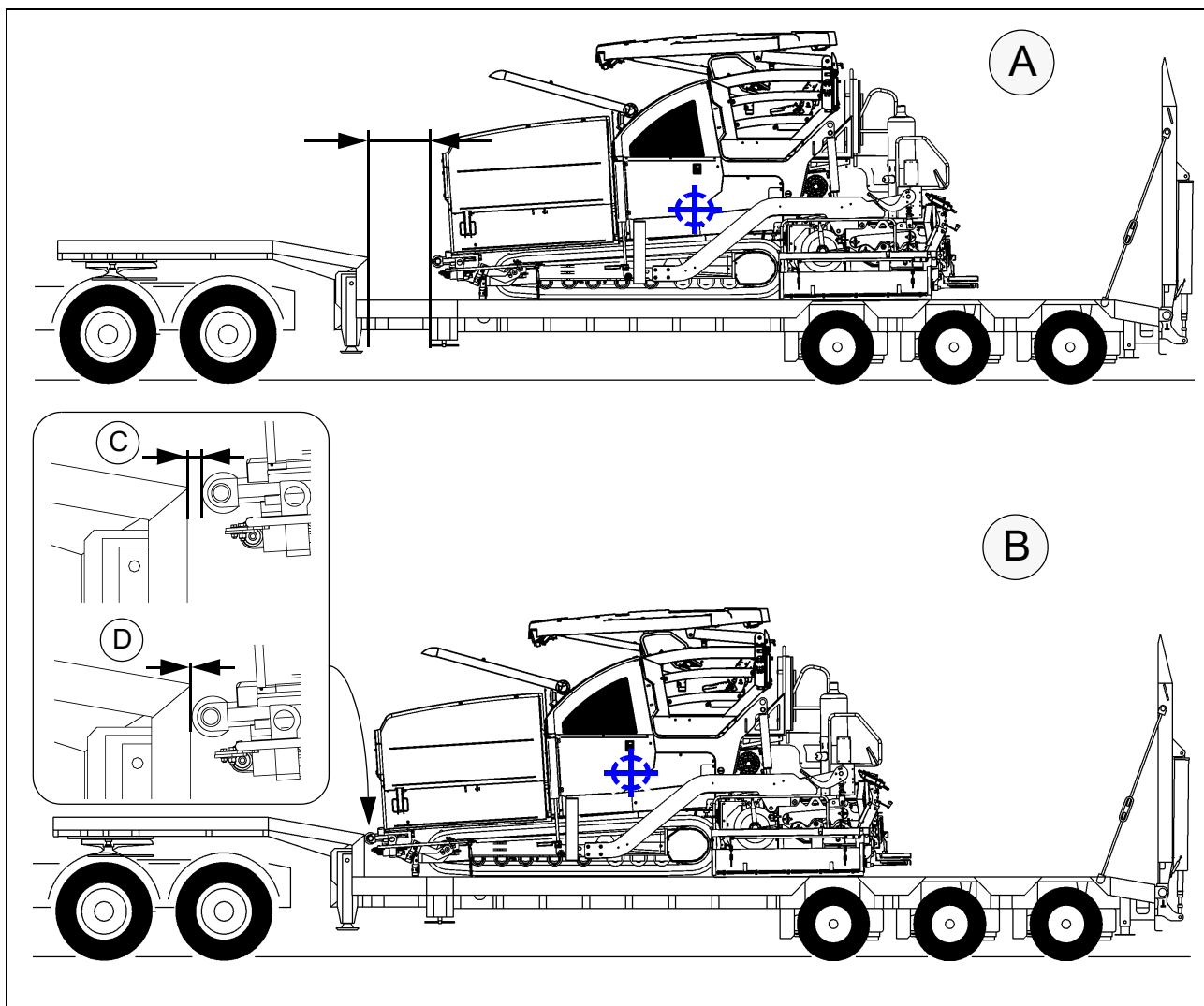
Veržkite stropavimo grandines ir diržus rankomis (100–150 daN).

- Stropavimo grandinė Leidžiamoji stropavimo jėga LC – 4 000 daN	
- Stropavimo diržai Leidžiamoji stropavimo jėga LC – 2 500 daN	
- Ȧsos Vardinė apkrova – 4 000 daN	
- Kilpiniai varžtai Vardinė apkrova – 2 500 daN	
- Briaunų apsaugai, naudojami su stropavimo diržais	
- Neslidūs kilimėliai	



Naudotojas, prieš naudodamas stropavimo įrangą, privalo ją patikrinti ieškodamas bet kokių pažeidimo požymių. Jei aptinkama bet kokių, saugai kenkiančių, pažeidimo požymių, būtina nutraukti stropavimo įrangos naudojimą.

3.4 Krovimas



Kraudami atkreipkite dėmesį į svorio paskirstymą!

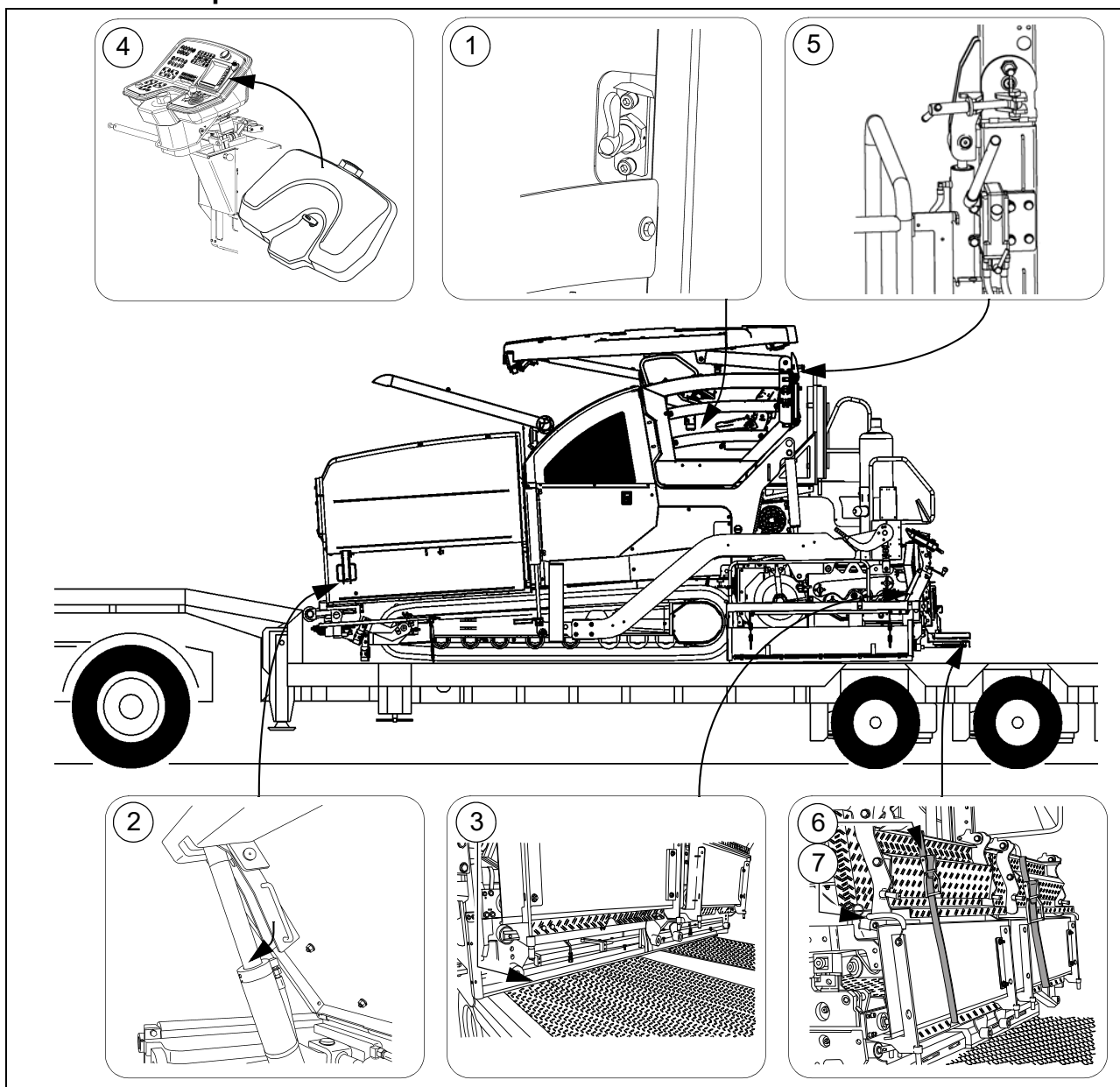
Kai kurių transporto priemonių pasukamojo kakliuko šerdies leidžiamoji apkrova yra labai maža, todėl krovinį reikia statyti kuo arčiau transporto priemonės užpakalinės dalies (A).

Griežtai laikykitės ne tik asfalto klotuvo sunkio centro, bet ir kitų svorio paskirstymo reikalavimų, išdėstytų transporto priemonės dokumentuose.

Jei paskirstant svorį arba dėl asfalto klotuvo ilgio jį reikia statyti žemagrindės priekabos priekyje (B), laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Asfalto klotuvas turi stovėti laisvai, jei amortizaciniai ritiniai liečia išlenktą atramą ne aukščiau kaip iki pusės (C).
- Jei amortizaciniai ritiniai visiškai liečia žemagrindę priekabą, asfalto klotuvas talpinamas taip, kad tarp amortizacinių ritinių ir žemagrindės priekabos nebūtų tarpų.

3.5 Mašinos paruošimas

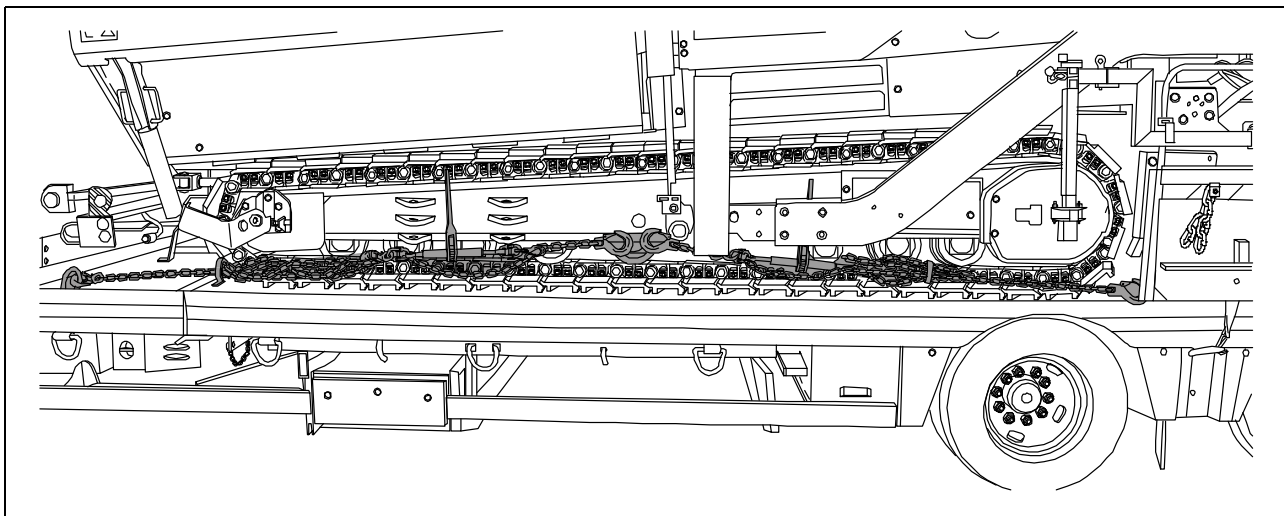


Kai mašina pastatoma ant žemagrindės priekabos, reikia atlikti toliau nurodytus paruošiamuosius darbus.

- Judamoji aikštelė: tinkamai įtaisykite laikantįjį varžtą (1).
- Uždarykite bunkerį ir abiejuose šonuose įtaisykite gabenant naudojamus apsauginius bunkerio įtaisus (2).
- Pakiškite neslidžius kilimėlius po klojimo plokštę per visą transporto priemonės plotį (3) ir nuleiskite klojimo plokštę.
- Išjunkite asfalto klotuvą.
- Valdymo pultui apsaugoti uždėkite ir pritvirtinkite apsauginį gaubtą (4).
- Nuleiskite stogą ir abiejuose šonuose tinkamai įtaisykite laikiklius (5).
- Užlenkite klojimo plokštės vaikščiojimo aikšteles ir pritvirtinkite abiejose pusėse stropavimo diržais (6) ir, jei yra, tvirtinimo spyruoklėmis (7).

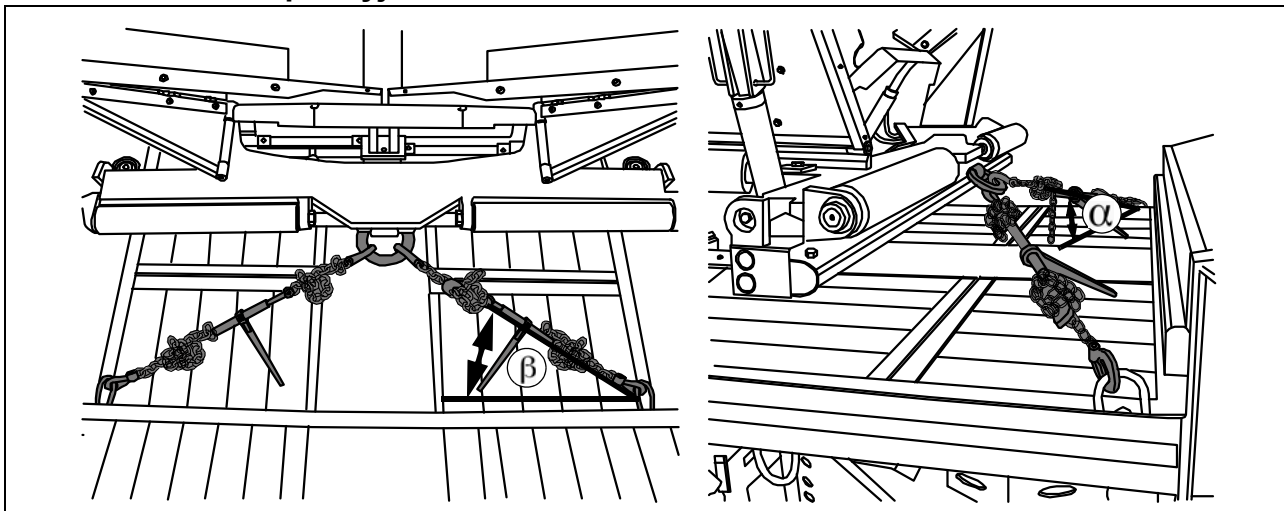
4 Krovinio tvirtinimas

4.1 Tvirtinimas šonuose



- ⚠ Stropuojant įstrižai, asfalto klotuvas pritvirtinamas šonuose naudojant stropavimo taškus ant asfalto klotuvo ir žemagrindės priekabos. Pritvirtinkite stropavimo grandines, kaip parodyta.

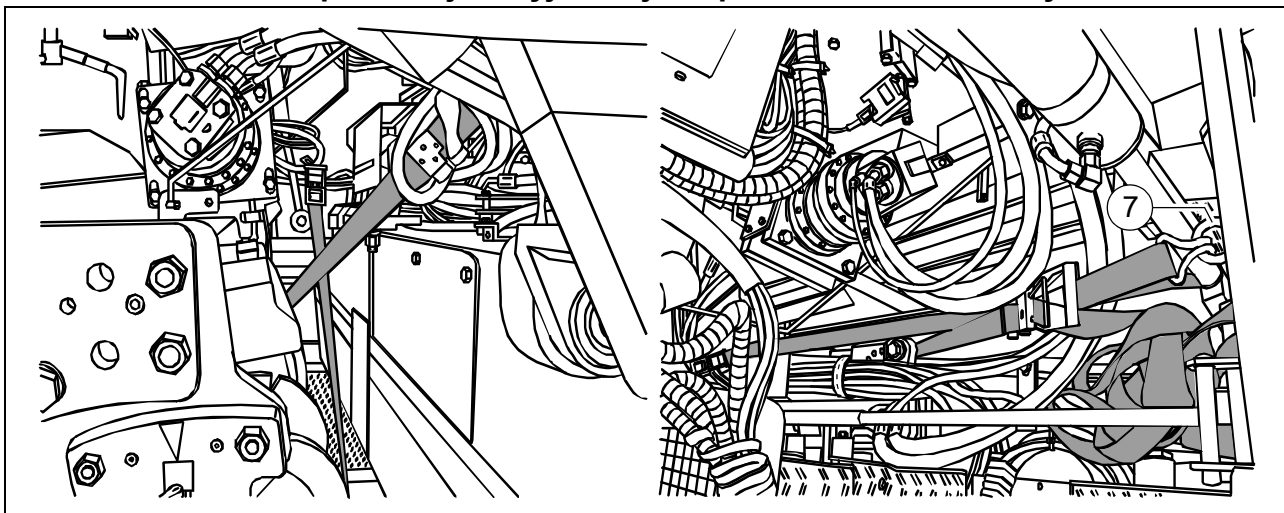
4.2 Tvirtinimas priekyje



- ⚠ Stropuojant įstrižai, asfalto klotuvas pritvirtinamas priekyje naudojant stropavimo taškus ant asfalto klotuvo ir žemagrindės priekabos. Pritvirtinkite stropavimo grandines, kaip parodyta.

- ⚠ Stropavimo kampas β turi būti 6–55, o kampas α turi būti 20–65°!

4.3 Tvirtinimas užpakalinėje dalyje. Klojimo plokštė su šoniniu skydu

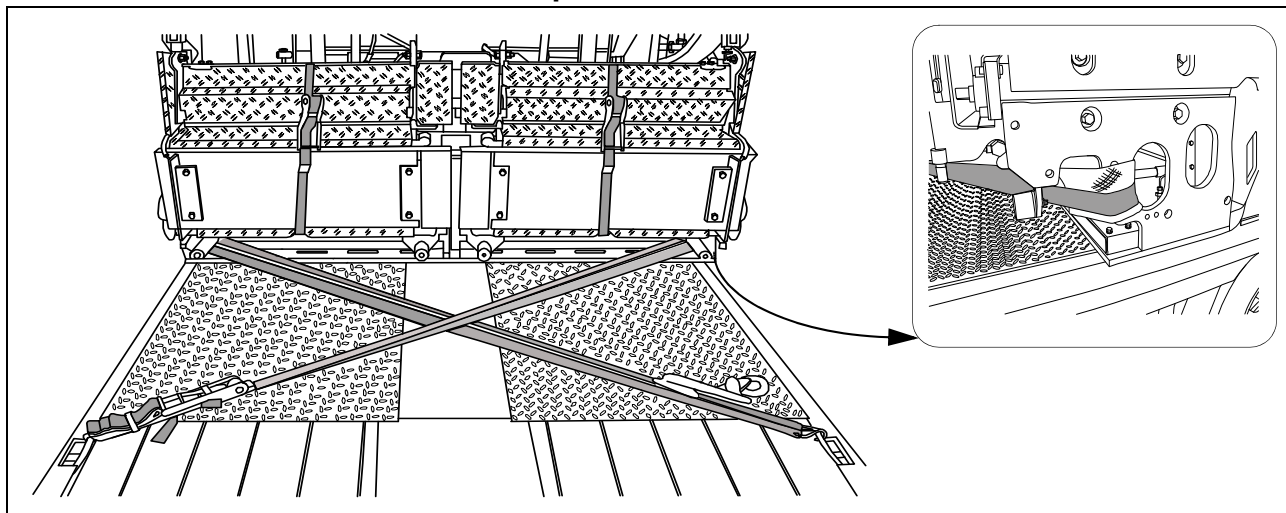


Stropuojant įstrižai, asfalto klotuvas stačiais kampais važiavimo krypties atžvilgiu pritvirtinamas užpakalinėje dalyje naudojant stropavimo taškus ant asfalto klotuvo (kilpinius varžtus) ir žemagrindės priekabos. Pritvirtinkite stropavimo diržus, kaip parodyta.

Pirmiausia į kiaurymes svirtyse įsukite kartu su mašina pateiktus kilpinius varžtus.

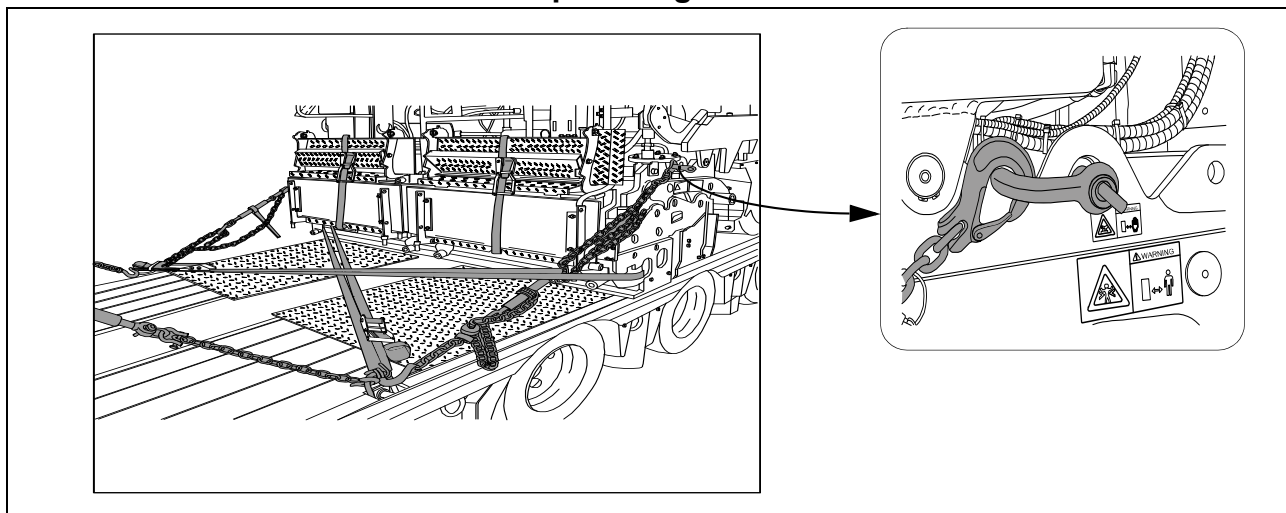
4.4 Tvirtinimas užpakalinėje dalyje. Klojimo plokštė be šoninio skydo

1 veiksmas. Pritvirtinkite stropavimo diržus



 Stropuojant įstrižai, asfalto klotuvas pritvirtinamas užpakalinėje dalyje naudojant stropavimo taškus ant asfalto klotuvo ir žemagrindės priekabos. Pritvirtinkite stropavimo diržus, kaip parodyta.

2 veiksmas. Pritvirtinkite stropavimo grandines



 Stropuojant įstrižai, asfalto klotuvas pritvirtinamas užpakalinėje dalyje naudojant stropavimo taškus ant asfalto klotuvo ir žemagrindės priekabos. Pritvirtinkite stropavimo grandines, kaip parodyta.

5 Gabenant naudojamas apsauginis valdymo pulto įtaisas

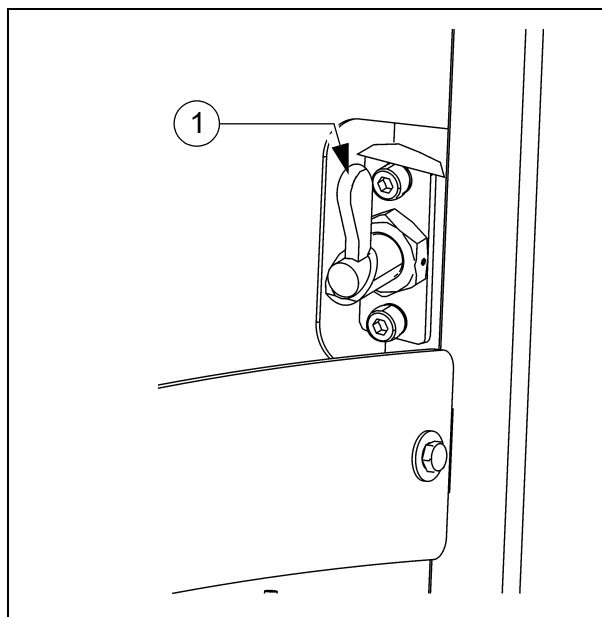
- Valdymo aikštelės vietai pakeisti atlaisvinkite fiksatorių (1).



Fiksatorius turi būti užfiksuotas, kai valdymo aikštelė nustatoma į vidurinę padėtį arba gabenant mašiną.



Užfiksuoti fiksatorių įmanoma, tik jeigu aikštelė nustatoma per vidurį virš mašinos rėmo.



5.1 Baigus gabenti

- Nuimkite tvirtinimo įtaisus.
- Pakelkite apsauginį stogą.



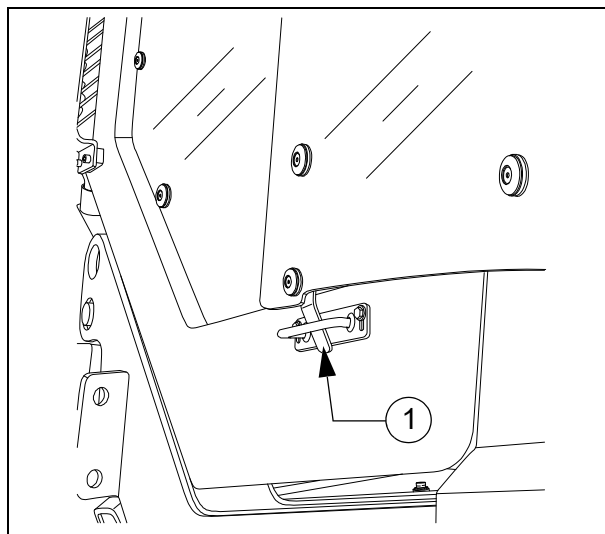
Žr. skirsnį „Apsauginis stogas“.

- Pakelkite klojimo plokštę į gabenimo padėtį.
- Paleiskite variklį ir lėtai nuvažiuokite nuo priekabos, neleisdami varikliui sukis dideliu greičiu.
- Pastatykite asfalto klotuvą saugioje vietoje, nuleiskite klojimo plokštę ir išjunkite variklį.
- Ištraukite raktą ir (arba) uždenkite valdymo pultą apsauginiu gaubtu ir pritvirtinkite jį.

Apsauginis stogas (○)

PASTABA	Dėmesio! Dalių susidūrimo pavojus
	Prieš nuleidžiant stogą turi būti atlikti toliau nurodyti veiksmai. - Valdymo aikštelė užfiksuota per vidurį. - Valdymo pultas užfiksuotas per vidurį. - Valdymo pultas užfiksuotas apačioje ir nustatytas į tolimiausią užpakalinę padėtį. - Vairaračio rankenėlė nustatyta į apatinę padėtį (ratinio asfalto klotuvo). - Vairuotojo sėdynės atsuktos per vidurį ir nustatytos į žemiausią padėtį. - Vairuotojo sėdynių atlošai ir ranktūriai pakreipti į priekį. - Uždarytas priekinis ir šoniniai langai. - Uždarytas variklio gaubtas ir šoniniai skydai. - Švyturėlis pasuktas į vidų ir nustatytas į apatinę padėtį.

PASTABA	Dėmesio! Pavojus sugadinti dalis!
	Prieš gabenant reikia imtis toliau nurodytų priemonių. - Šoninių stiklų fiksavimo svirtelės (1), nuleidus stogą, turi būti atitinkamuose laikikliuose, esančiuose abiejuose mašinos šonuose.



Pakelti ir nuleisti apsauginį stogą galima rankiniu hidrauliniu siurbliu.



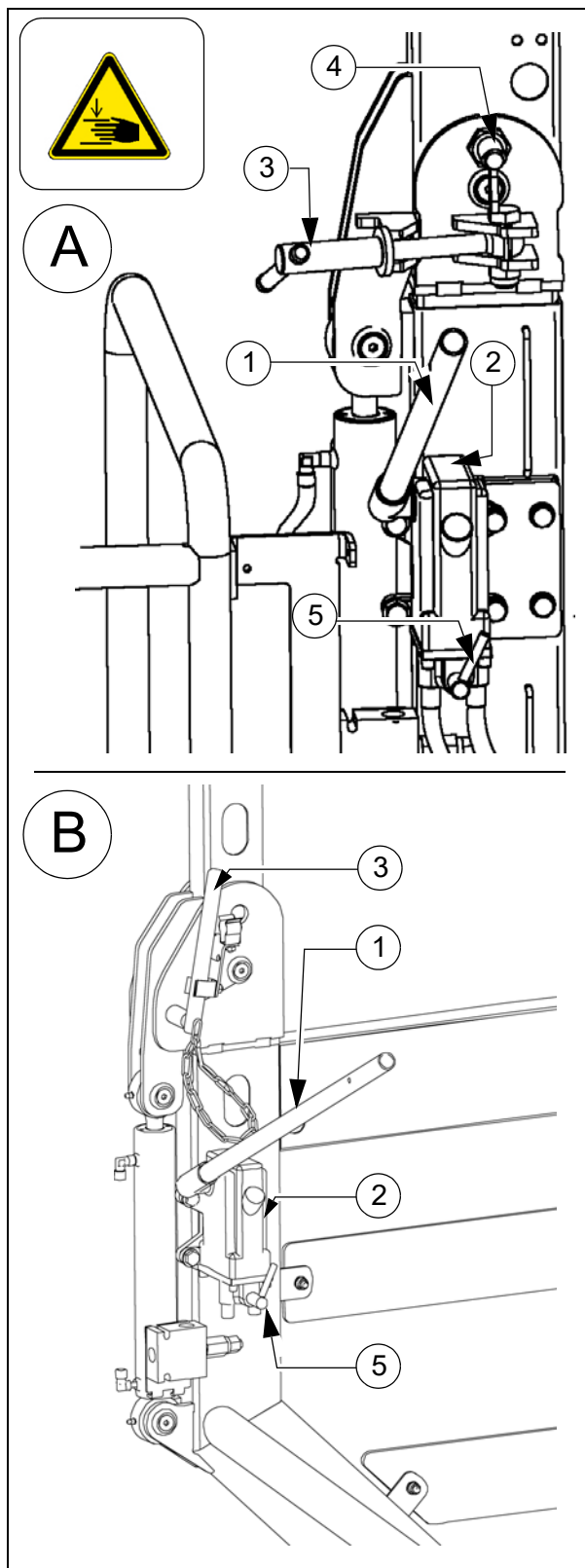
Išmetimo vamzdis nuleidžiamas arba keliamas kartu su stogu.

Versija su varžtiniu fiksatoriumi (A)

- Prijunkite siurblio svirtį (1) prie siurblio (2).
- Stogo nuleidimas. reikia atlaisvinti abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (3).
- Stogo pakėlimas. reikia atlaisvinti abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (4).
- Nustatykite reguliavimo svirtį (5) į kėlimo arba nuleidimo padėtį.
 - Stogo pakėlimas. svirtis nukreipta į priekį.
 - Stogo nuleidimas: svirtis nukreipta atgal.
- Dirbkite siurblio svirtimi (1), kol stogas pasieks galutinę viršutinę arba apatinę padėtį.
 - Stogas nustatytas į aukščiausią padėtį: įtaisykite abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (3).
 - Stogas nuleistas – įtaisykite abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (4).

Versija su kaištiniu fiksatoriumi (B)

- Prijunkite siurblio svirtį (1) prie siurblio (2).
- Ištraukite abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (3).
- Dirbkite siurblio svirtimi (1), kol stogas pasieks galutinę viršutinę arba apatinę padėtį.
 - Įtaisykite abiejuose stogo šonuose, atitinkamose vietose esančius varžtus (3).



6 Gabenimas



Susiaurinkite asfalto klotuvą ir klojimo plokštę iki bazinio pločio ir nuimkite visus pritvirtintus šoninius skydus.

6.1 Paruošiamieji darbai

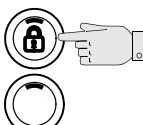
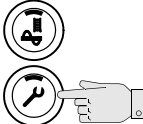
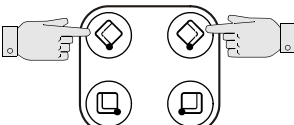
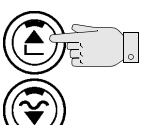
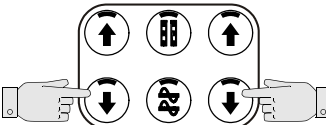
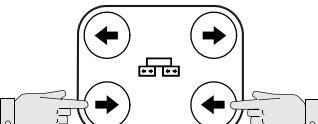
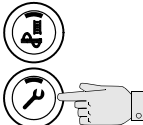
- Paruoškite asfalto klotuvą gabenti (žr. D skirsnį).
- Nuimkite nuo klotuvo ir klojimo plokštės visas papildomai dengiančias arba nepritvirtintas dalis (taip pat žr. „Klojimo plokštės naudojimo instrukcijos“). Laikykite šias dalis saugioje vietoje.



Kai klojimo plokštė naudojama su pasirenkama dujine šildymo sistema

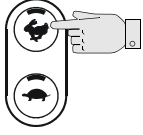
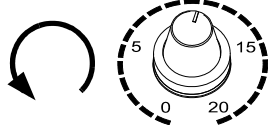
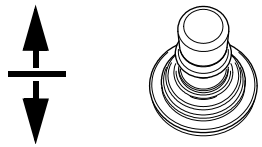
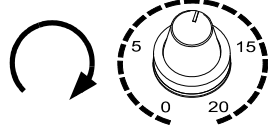
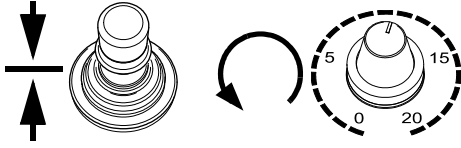
- Nuimkite klojimo plokštės šildymo sistemos dujų balionus.
- Uždarykite pagrindinius atjungimo vožtuvus ir dujų balionų vožtuvus.
- Uždarykite dujų balionų vožtuvus ir nuimkite dujų balionus nuo klojimo plokštės.
- Gabenkite dujų balionus kitoje transporto priemonėje. Laikykitės visų taikomų saugos reglamentų.



Naudojimas	Mygtukai
- Išjunkite funkcijų užraktą.	
- Įjunkite nustatymo režimą.	
- Uždarykite bunkerio dangčius.	
- Įjunkite abu bunkerio apsauginius įtaisus, naudojamus gabenant.	
- Pakelkite lygintuvą.	
- Visiškai išstumkite lygio reguliavimo cilindro stūmoklius.	
- Įtraukite klojimo plokštės dalis, kad jo plotis atitiktų asfalto klotuvo bazinį plotį.	
- Išjunkite nustatymo režimą.	



6.2 Važiavimo režimas

Naudojimas	Mygtukai
- Jei reikia, nustatykite greitos / lėtos eigos jungiklį į „triušio“ padėtį.	
- Pasukite perjungiklį į nulinę padėtį.	
- Pasukite važiavimo svirtį į didžiausios vertės padėtį.  Pakreipus važiavimo svirtį mašina iš karto pradeda lėtai važiuoti!	
- Perjungikliu nustatykite reikiamą mašinos greitį.	
- Mašinai sustabdyti pasukite važiavimo svirtį į vidurinę padėtį ir nustatykite perjungiklį į nulio padėtį.	



Jei susidarytų pavojingos aplinkybės, spauskite avarinio stabdymo mygtuką!

7 Krovimas kranu

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl pakeltų krovinių
	Keliant kranas ir (arba) iškelta mašina gali pakrypti ir sukelti sunkių arba mirtinų sužalojimų! - Mašiną galima kelti tik už pažymėtų kėlimo taškų. - Atkreipkite dėmesį į darbinį mašinos svorį. - Draudžiama įeiti į pavojingą zoną. - Naudokite tik tokią kėlimo įrangą, kuri gali išlaikyti apkrovą. - Nepalikite ant mašinos jokių krovinių ar nepritvirtintų jos dalių. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.



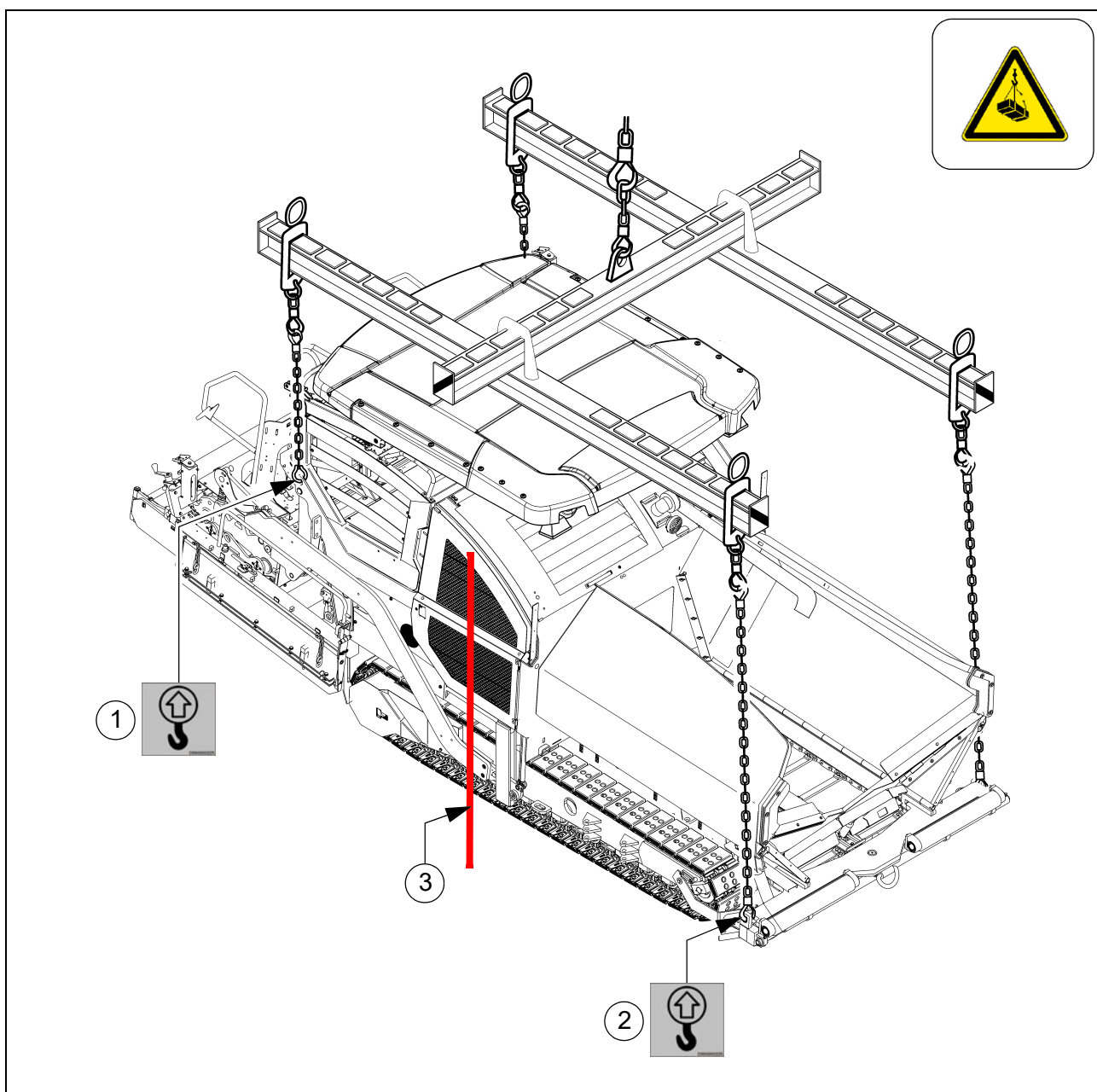
Naudokite tik tokią kėlimo įrangą, kuri gali išlaikyti apkrovą.
(Svorio ir matmenų vertes rasite B skirsnyje.)



Tvirtinimo įtaisai ir krovimo įranga turi atitikti galiojančiuose nelaimingų atsitikimų prevencijos reglamentuose nustatytus reikalavimus!



Mašinos sunkio centras priklauso nuo pritaisytos klojimo plokštės.



- ☞ Mašinai kelti kranu yra pritaistos keturios kėlimo ąsos (1, 2).
- ☞ Atsižvelgiant į naudojamos klojimo plokštės tipą, asfalto klotuvo su plokšte sunkio centras yra ties pavaros užpakaliniu apgrąžiniu ritiniu (3). velenai (3)
- Pritvirtinkite pastatytą mašiną.
 - Įtaisykite gabenant naudojamus apsauginius įtaisus.
 - Nuimkite nuo asfalto klotuvo ir klojimo plokštės visus darbinius priedus ir ilginamąsias dalis, kad mašina neviršytų bazinio pločio.
 - Nuimkite visas kyšančias ir nepritvirtintas dalis bei klojimo plokštės šildytuvo dujų balionus (žr. E ir D skirsnį).
 - Nuleiskite apsauginį stogą.



Žr. skirsnį „Apsauginis stogas“.

- Pritvirtinkite kėlimo įrangą prie keturių tvirtinimo taškų (1, 2).



Didžiausia leidžiamoji tvirtinimo taško apkrova yra 73,5 kN.



Leidžiamoji apkrova apskaičiuota darant prielaidą, kad ji veiks statmenai!



Gabendami užtikrinkite, kad asfalto klotuvas būtų horizontalus!

8 Vilkinimas



Paisykite visų reglamentų ir imkitės visų saugos priemonių, taikomų velkant sunkias statybos mašinas.



Velkamojoje transporto priemonėje turi būti įtaisų pritvirtinti asfalto klotuvui, kad jis laikytųsi net važiuodamas šlaitu.

Naudokite tik patvirtintas vilktis!

Jei reikia, nuimkite nuo asfalto klotuvo ir klojimo plokštės visus darbinius priedus ir pridėtines dalis, kad mašina neviršytų bazinio pločio.



Rankinis siurblys (1) yra variklio skyriuje (kairėje pusėje). Vilkti mašiną įmanoma tik jį panaudojus.

Šiuo rankiniu siurbliu sudaromas slėgis, reikalingas atlaisvinti traukos sistemos stabdžiams.

- Atsukite antveržlę (2), įsukite srieginį kaištį (3) kuo giliau į siurblio vidų ir užfiksukite antveržlę.

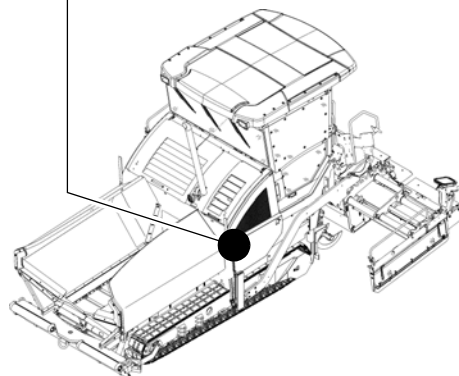
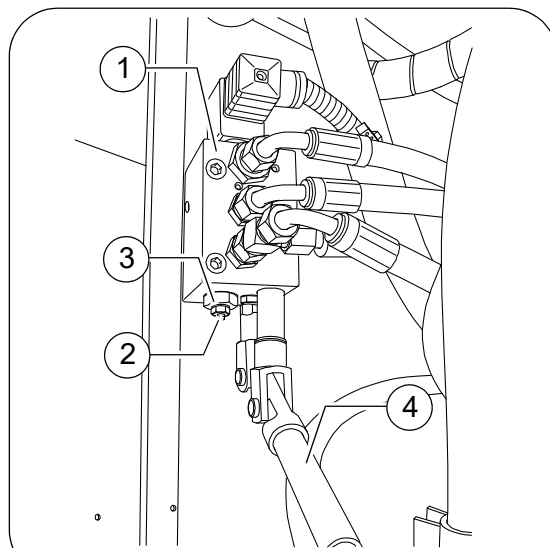
- Dirbkite rankinio siurblio svirtimi (4), kol susidarys reikiamas slėgis ir atsilaisvins traukos sistemos stabdžiai.



Baigę vilkti grąžinkite ankstesnę sistemos būseną.



Atlaisvinkite traukos sistemos stabdžius tik patikimai įtvirtinę mašiną, kad netyčia nepradėtų riedėti, arba tik tinkamai prikabinę prie velkamosios transporto priemonės.





Dvi aukštaslėgės kasetės (6) įtaisytos ant abiejų važiavimo pavaros siurblių (5).

Vilkimo funkcijai įjungti reikia atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- Atsukite antveržlę (7) pusę apsisukimo.
- Sukite varžtą (8), kol padidės pasipriešinimas. Tada įsukite varžtą gilyn į aukštaslėgę kasetę dar pusę apsisukimo.
- Užveržkite antveržlę (7) taikydami 22 Nm sukimo momentą.



Baigę vilkti grąžinkite ankstesnę sistemos būseną.

- Prijunkite vilktį prie jungties (9), pritaisytos prie buferio.



Dabar atsargiai ir lėtai išvilkite asfalto klotuvą iš statybos vietos. apsaugokite statybų aikštelės zoną.



Vilkite kuo trumpesnę atstumą iki transporto priemonės arba kitos numatytos stovėjimo vietos.

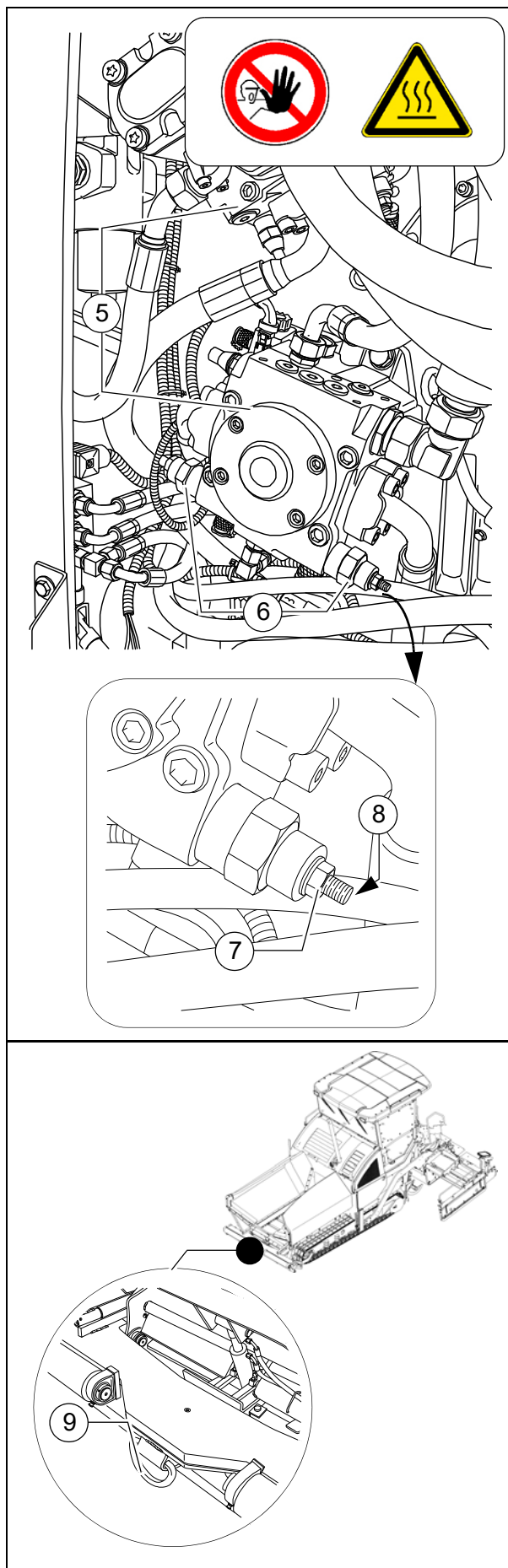


Didžiausias leidžiamasis vilkimo greitis yra 10 m/min.!

Esant pavojingoms aplinkybėms leidžiama vilkti 15 m/min. greičiu, tačiau tik laikinai.



Didžiausia leidžiamoji vilkimo ąsos (9) apkrova yra 200 kN. 200

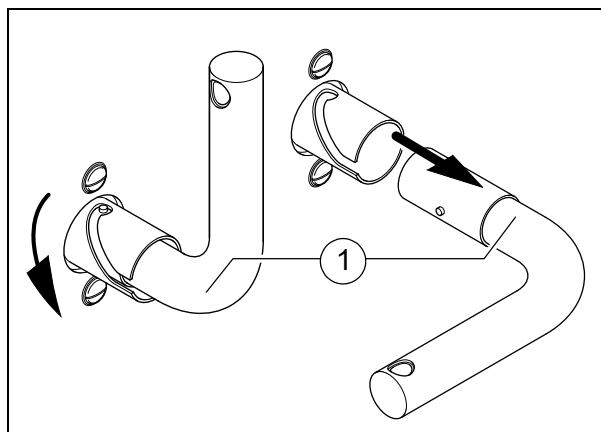


9 Saugus mašinos statymas

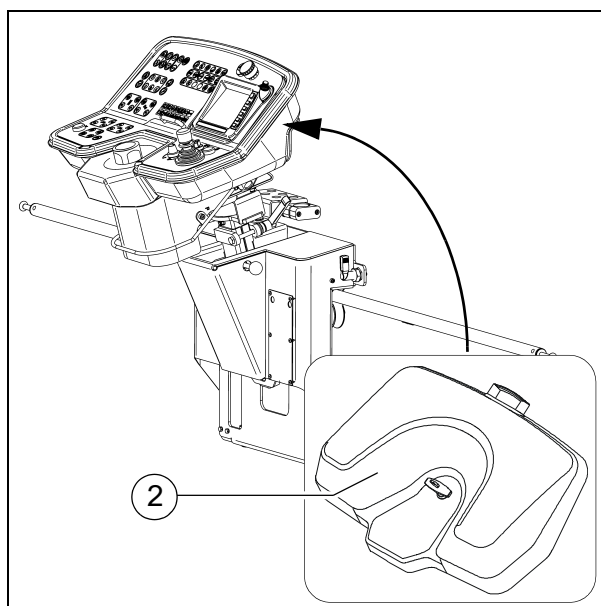


Jei asfalto klotuvas pastatomas viešai prieinamoje vietoje, jį reikia apsaugoti taip, kad pašaliniai asmenys arba žaidžiantys vaikai negalėtų sugadinti mašinos.

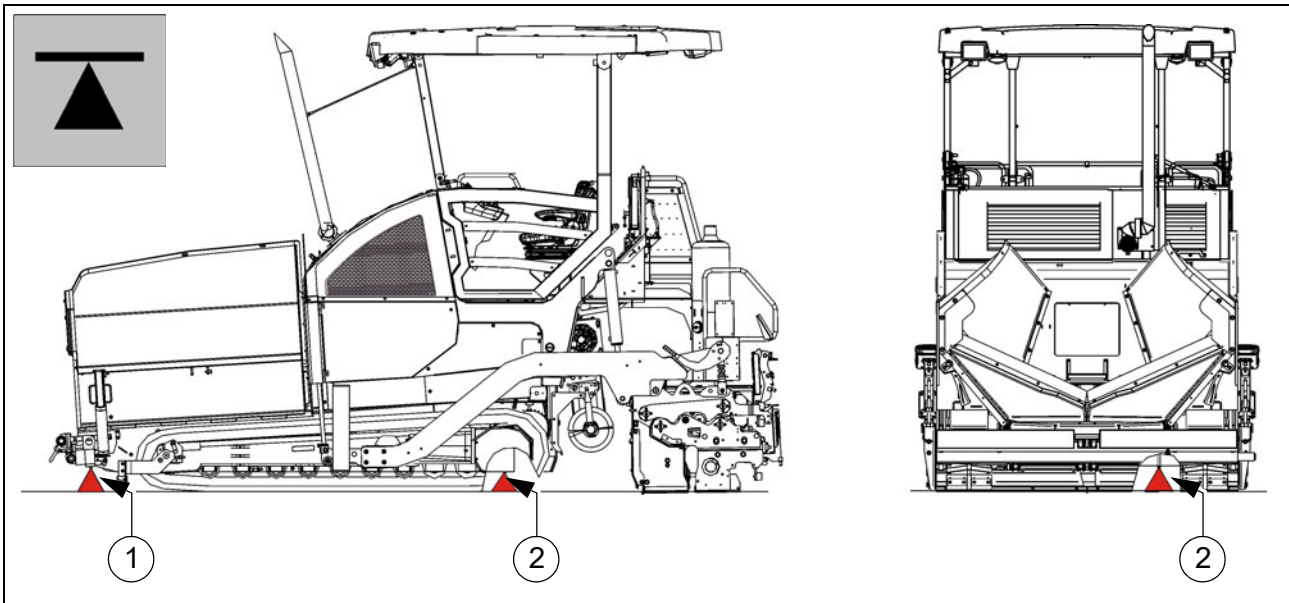
- Ištraukite variklio paleidimo raktą bei pagrindinio jungiklio rankeną (1) ir pasiimkite su savimi – neslėpkite jų kur nors mašinoje.



- Uždenkite valdymo pultą apsaugos nuo dulkių gaubtu (2) ir užrakinkite jį.
- Laikykite nepritvirtintas dalis ir priedus saugioje vietoje.



9.1 Mašinos kėlimas hidrauliais keltuvais, kėlimo taškai



-  Hidraulinio keltuvo keliamoji galia turi būti ne mažesnė kaip 10 t.
-  Statykite hidraulinį keltuvą tik ant horizontalaus paviršiaus, galinčio išlaikyti atitinkamą vardinę apkrovą!
-  Įsitikinkite, kad hidraulinis keltuvas pastatytas saugiai ir teisingai!
-  Hidraulinis keltuvas skirtas tik kelti kroviniui, o ne naudoti vietoj atramos. Darbus su pakeltomis mašinomis ir po jomis leidžiama atlikti tik jas įtvirtinus ir tinkamai atrėmus, kad nevirstų, neriedėtų ir nenuslystų.
-  Draudžiama traukti arba stumti ratukinius kėliklius, kol jie apkrauti.
-  Ratų atramas arba atramines sijas reikia įtaisyti taip, kad negalėtų pasislinkti arba pakrypti. Jos turi būti pakankamų matmenų, kad galėtų išlaikyti atitinkamą svorį.
-  Keliamoje mašinoje neturi būti žmonių.
-  Kėlimo ir nuleidimo operacija turi būti atliekama vienodai visais naudojamais hidrauliais keltuvais! Nuolat tikrinkite ir stebėkite, ar krovinys yra horizontalus!
-  Kėlimo ir nuleidimo operacijose turi kartu dalyvauti keli žmonės, kurių vienas privalo stebėti darbo eigą!
-  Kelti mašiną kairiajame ir dešiniajame šone galima tik taškuose (1) ir (2)!

D 11 Naudojimas

1 Saugos taisyklės



Važiavimo pavara, konvejeris, sraigtas, klojimo plokštė arba kėlimo įtaisai paleidžiant variklį gali sunkiai arba mirtinai sužaloti.

Prieš paleisdami kurį nors iš šių įtaisų įsitikinkite, kad niekas nedirba prie asfalto klotuvo, jo viduje, po juo arba jo pavojoje zonoje!

- Nebandykite paleisti variklio ir nelieskite jokių valdymo įtaisų, kai tokie veiksmai yra aiškiai draudžiami!
Jei nenurodyta kitaip, valdymo įtaisy leidžiama naudoti tik paleidus variklį!



Jokiu būdu nelįskite į sraigtų tunelį ir nelipkite į bunkerį ar ant konvejerio. Kyla pavojus susižaloti galūnes arba žūti!

- Dirbdami nuolat žiūrėkite, ar mašina niekam nekelia pavojaus!
- Įsitikinkite, kad sumontuoti ir tinkamai pritvirtinti visi apsauginiai dangčiai ir gaubtai!
- Iškart pašalinkite nustatytus pažeidimus! Draudžiama toliau naudoti mašiną, turinčią gedimų!
- Jokiam asmeniui neleiskite važiuoti kartu ant asfalto klotuvo ar klojimo plokštės!
- Pašalinkite kliūtis nuo kelio ir iš darbo zonos!
- Vairuotojas, jei įmanoma, turi sėdėti tame šone, kuris yra arčiausiai priešpriešinio eismo juostos! Užfiksuokite valdymo pultą ir vairuotojo sėdynę.
- Laikykitės pakankamo saugaus atstumo nuo viršuje esančių objektų, kitų transporto priemonių ir pavojo vietų!
- Jei vietovė nelygi, važiuokite atsargiai, kad asfalto klotuvas neslystų, nepakryptų ir nevirstų.



Valdykite mašiną kvalifikuotai ir jokiu būdu nemėginkite jos naudoti viršydami jos galimybių ribas!

 PAVOJUS	Pavojus dėl netinkamo naudojimo
	Dėl netinkamo mašinos naudojimo gali kilti pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Mašina gali būti naudojama tik taip, kaip numatyta. - Mašiną leidžiama naudoti tik išmokytiems darbuotojams. - Mašinos operatoriai turi būti susipažinę su naudojimo instrukcijų turiniu. - Judant mašinai venkite trūkčiojimo. - Neviršykite leidžiamo įkalnės ir nuolydžio kampo. - Naudojami gaubtai ir dengiamosios dalys turi būti uždaryti. - Prieš įjungiant važiavimo režimą, visos judamosios dalys turi būti užfiksuotos / pritvirtintos. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.
 ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Draudžiama įeiti į pavojingą zoną. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir informacinių ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.
 ĮSPĖJIMAS	Pavojus nukentėti nuo prispaudimo dėl judamųjų mašinos dalių!
	Judamosios mašinos dalys gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Griežtai draudžiama būti mašinos pavojingoje zonoje! - Nekiškite rankų į pavojingą zoną. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir informacinių ženklų. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

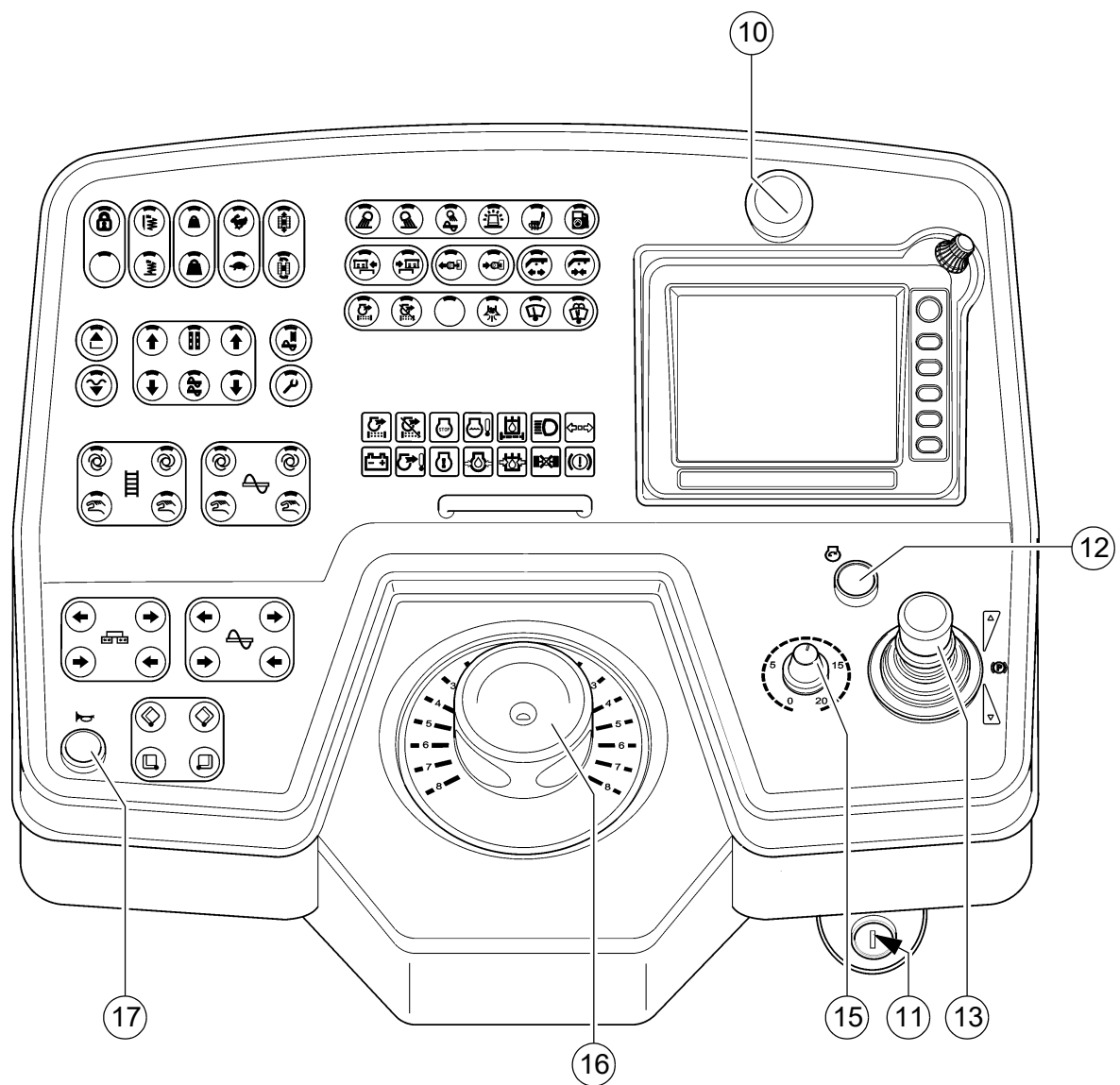
2 Valdymo įtaisai

2.1 Valdymo pultas

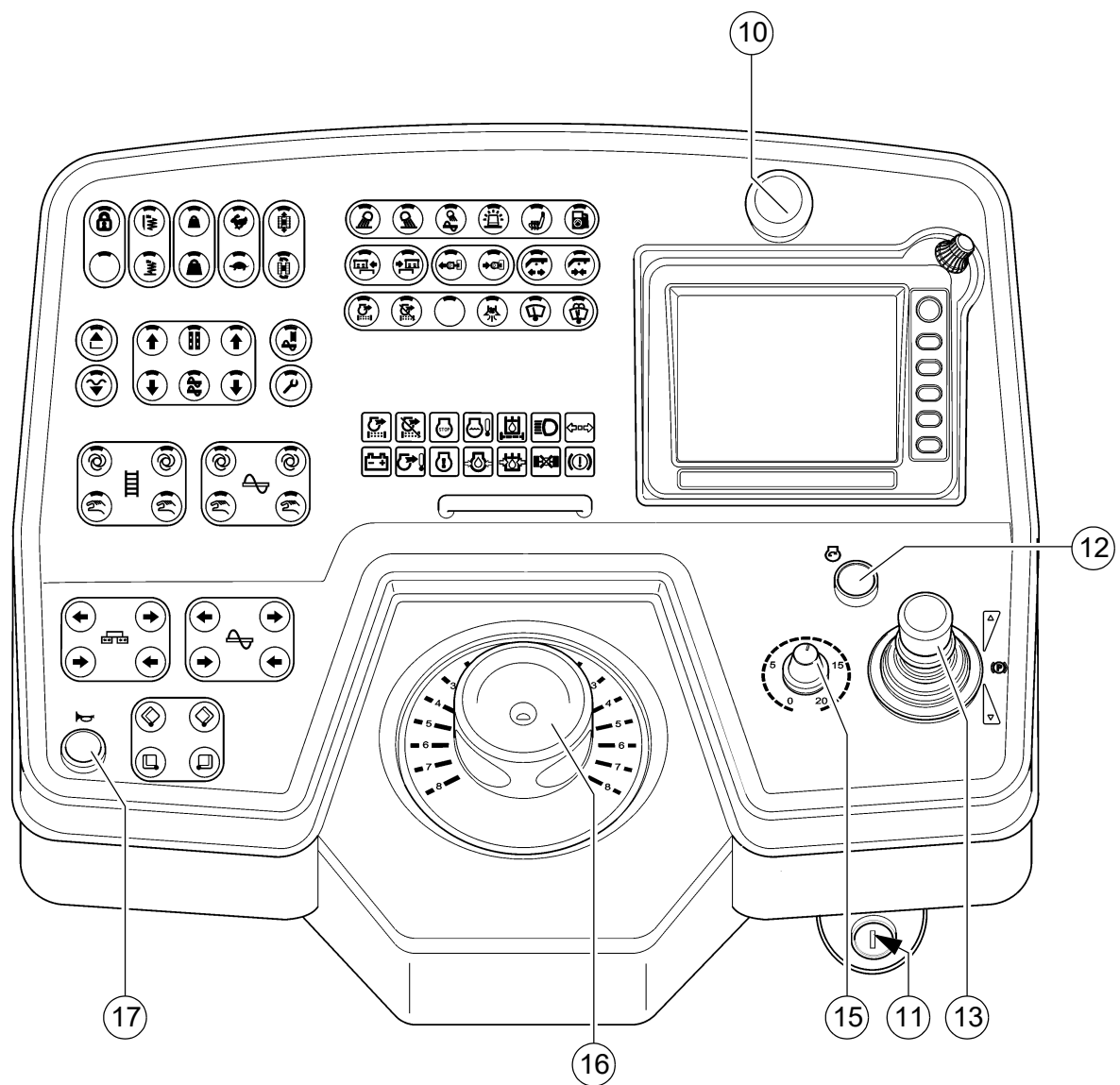


Funkcijos, kurios valdomos turinčiais fiksuotą padėtį jungikliais, gali sukelti pavojų paleidžiant dyzelinį variklį (sraigtų ir konvejerių transportavimo funkcijos), todėl paspaudus AVARINIO STABDYMO MYGTUKĄ arba iš naujo paleidžiant valdymo sistemą nustatoma jų sustabdymo būseną. Jei nuostatos pakeičiamos esant sustabdytam dyzeliniam varikliui (automatiškai arba operatoriaus), paleidžiant dyzelinį variklį grąžinama jų sustabdymo būseną.

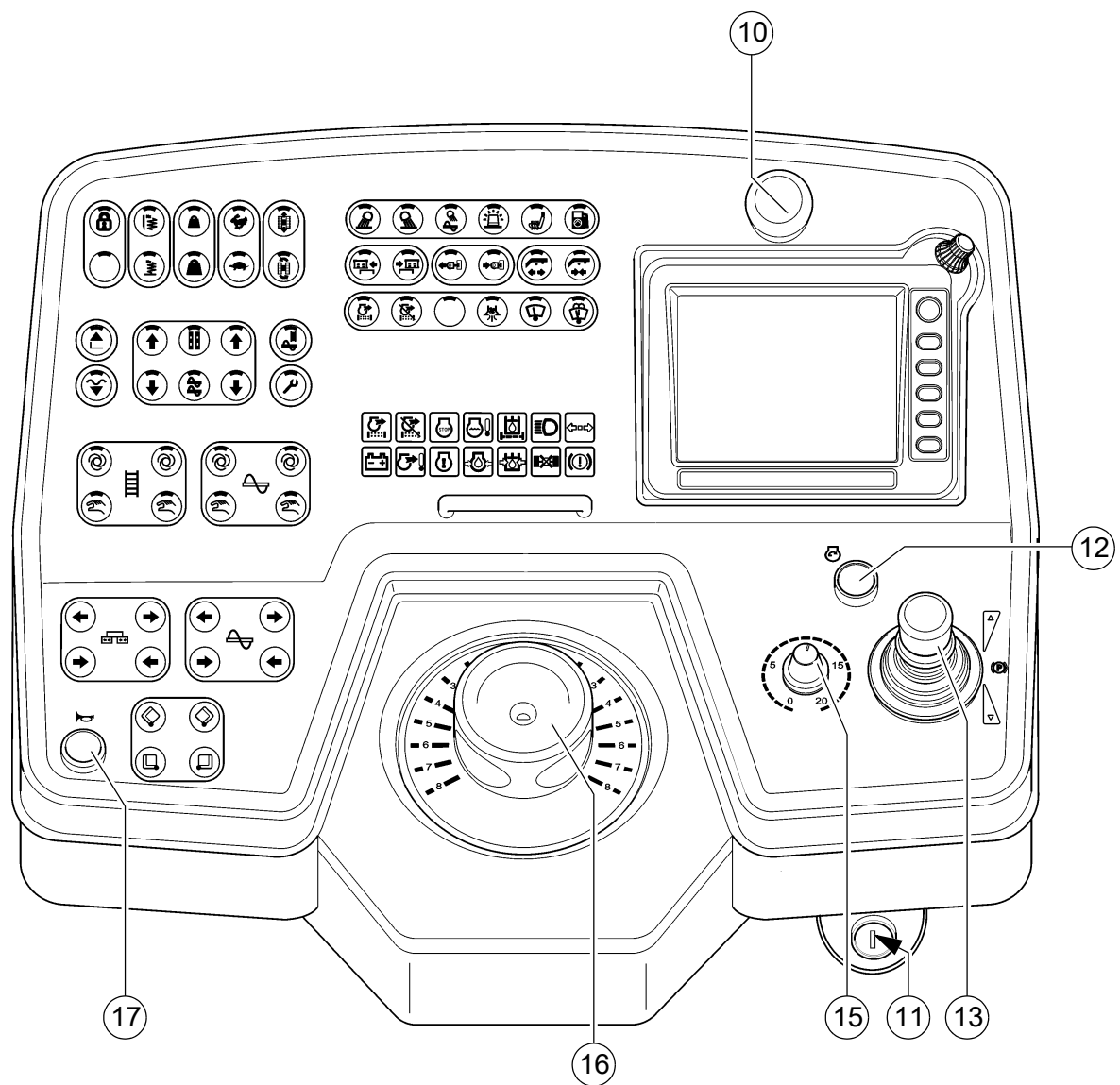
Sukimosi vietoje funkcija pakeičiama važiavimo tiesiai funkcija.



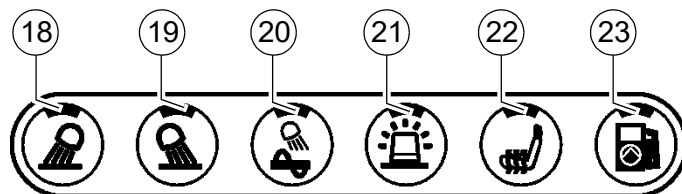
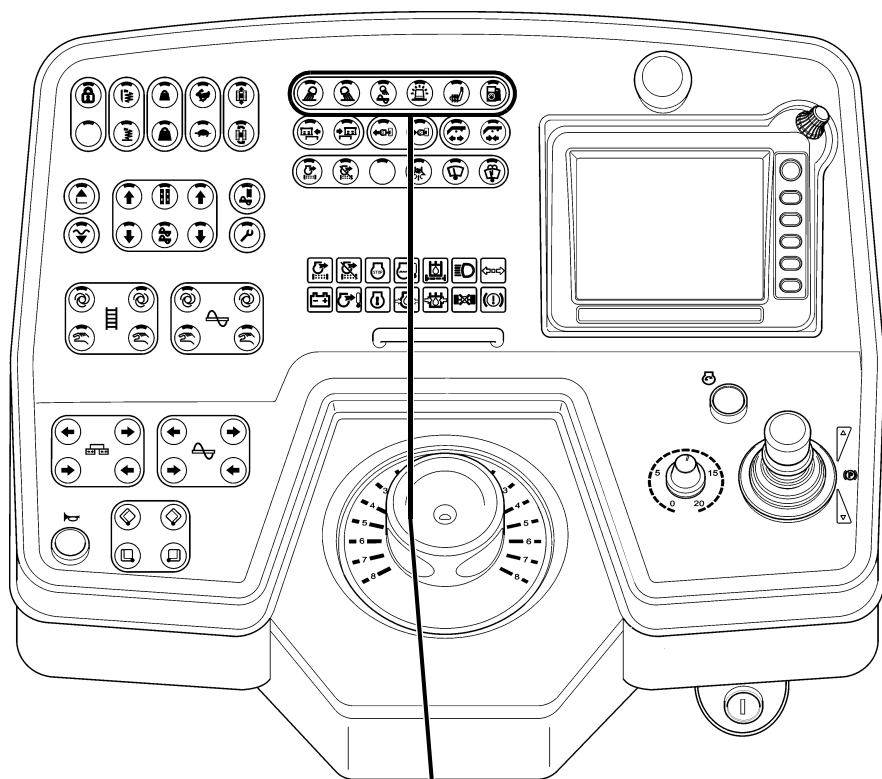
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
10	Avarinio stabdymo mygtukas	Jei susidaro avarinės aplinkybės (pavojus žmonėms, gresiantis susidūrimas ir pan.), paspauskite šį mygtuką! - Paspaudžiant avarinio stabdymo mygtuką išjungiamas variklis, pavaros ir vairavimo sistema. Mašina nebevažiuoja, neįmanoma pakelti kiojimo plokštės ir atlikti kitų veiksmų! Nelaimingų atsitikimų pavojus! - Avarinio stabdymo mygtukas neišjungia dujinės šildymo sistemos (○). Patys uždarykite pagrindinį atjungimo vožtuvą ir dujų balionų vožtuvus! - Pakartotinai paleisti variklį bus galima tik patraukus mygtuką.
11	Maitinimo sistemos užraktas	Maitinimo įtampa įjungiama pasukant raktą. - Išjungiama pasukant raktą atgal į jo pradinę padėtį.  Duomenų įvedimo ir rodymo skydeliui po įtampos įjungimo dar reikia kelių sekundžių, per kurias įkeliama jo operacinė sistema.  Kai prireikia išjungti mašiną, pirmiausia išjunkite maitinimo įtampą, tada išjunkite pagrindinį jungiklį.  Prieš išjungiant pagrindinį akumuliatorių baterijos jungiklį turi praeiti bent 10 sekundžių nuo mašinos išjungimo.
12	Starteris	Kol mygtukas laikomas paspaustas, sukasi starterio variklis. Visi avarinio stabdymo mygtukai (ant valdymo pulto ir nuotolinio valdymo pultų) turi būti ištraukti.



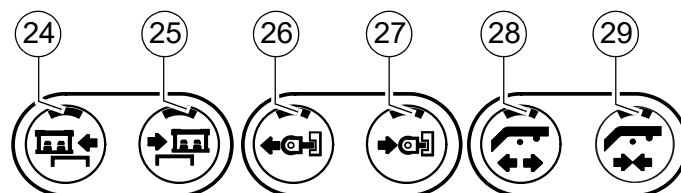
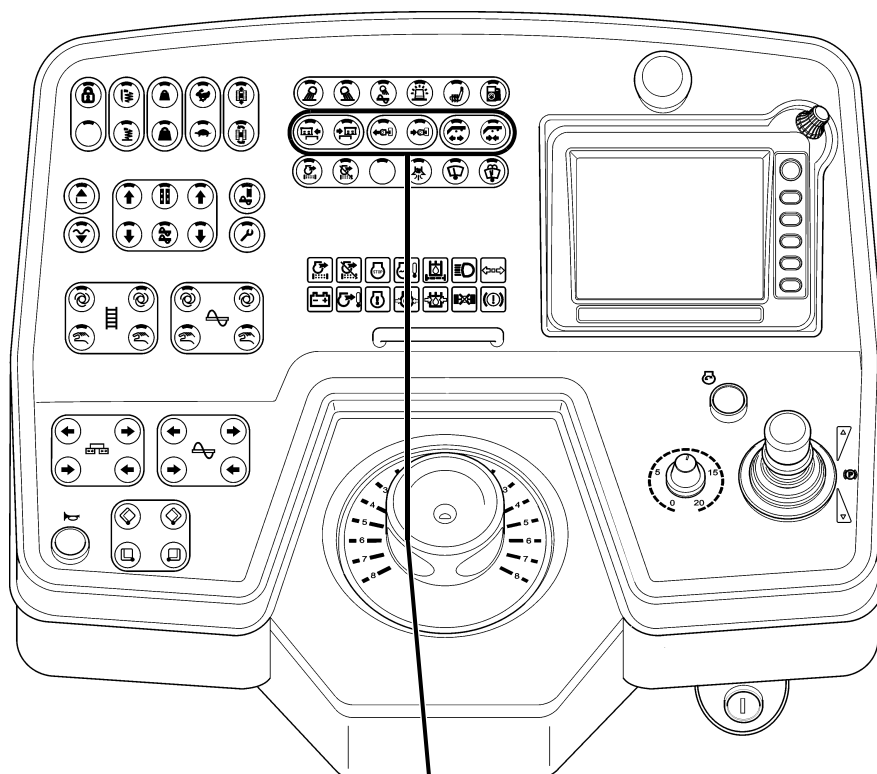
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
13	Pavaros svirtis (trauka)	Ji skirta įjungti asfalto klotuvo funkcijoms ir tolydžiai reguliuoti važiavimo greičiui į priekį arba atgal. Nulio padėtis – variklis sukasi tuščiosios eigos greičiu, važiavimo pavarą neveikia. - Palenkti pavaros svirtį įmanoma tik patraukiant rankenėlę aukštyn. Nuo pavaros svirties padėties priklauso, kokios funkcijos bus įjungtos. 1 padėtis - Įjungiamas konvejeris ir sraigtas. 2 padėtis: - Įjungiamas klojimo plokštės (tamperis / vibratorius) eiga; įjungiamas važiavimo pavarą; greitį galima didinti lenkiant svirtį, kol atsirems.  Perjungikliu nustatykite didžiausią greitį.  Perjungikliu neįmanoma sumažinti mašinos greičio iki 0. Jei pavaros svirtis palenkiamas, mašina važiuoja, net jeigu važiavimo pavaros perjungiklis nustatytas į nulio padėtį!  Pavara užblokuojama paleidus variklį, kai važiavimo svirtis nėra vidurinėje padėtyje. Norint paleisti pavarą, prieš tai reikia nustatyti svirtį į vidurinę padėtį.  Eigos krypties perjungimo iš priekinės į atbulinę ir atvirkščiai metu pavaros svirtis turi būti trumpam grąžinta į neutralią padėtį.



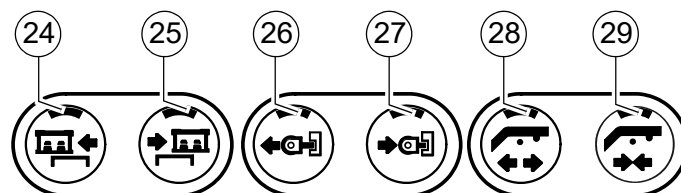
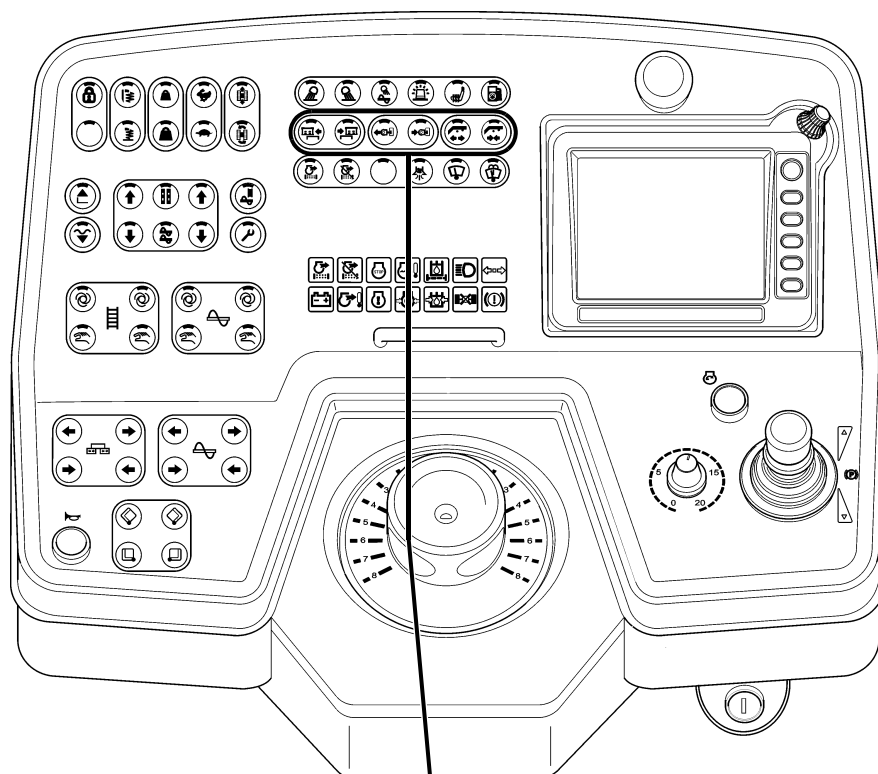
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
15	Važiavimo pavaros perjungiklis	Skirtas nustatyti didžiausiam greičiui, kurį įmanoma pasiekti palenkus pavaros svirtį iki atramos.  Skalės vertės maždaug atitinka greitį m/min. (asfaltuojant).  Draudžiama važiuoti mašina didžiausiu transportiniu greičiu, kai jos bunkeris pilnas!  Perjungikliu neįmanoma sumažinti mašinos greičio iki 0. Jei pavaros svirtis palenkama, mašina važiuoja, net jeigu važiavimo pavaros perjungiklis nustatytas į nulio padėtį!
16	Vairavimo potenciometas	Vairaračio eiga perduodama elektrohidrauliniiais mechanizmais.  Kaip tiksliai reguliuoti (0 padėtis atitinka važiavimą tiesiai), žr. tiesiaeigio važiavimo sinchronizavimo aprašymą. Kaip pasukti mašiną vietoje, žr. jungiklio „Sukimasis vietoje“ aprašymą.
17	Garsinis signalas	Spauskite susidarius avarinėms aplinkybėms arba norėdami pranešti, kad mašina pradės važiuoti!  Garsinis signalas taip pat gali būti naudojamas bendrauti su medžiagas atvežusiu sunkvežimio vairuotoju!



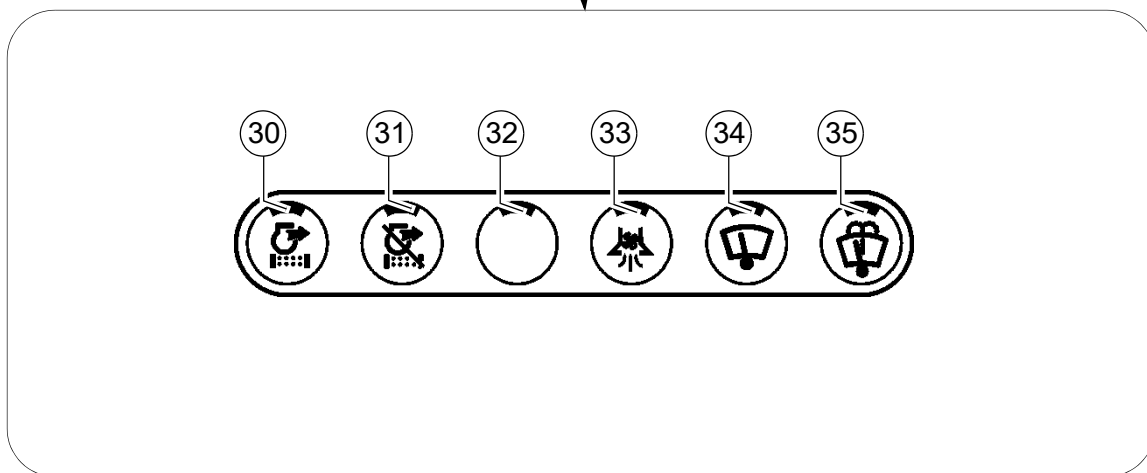
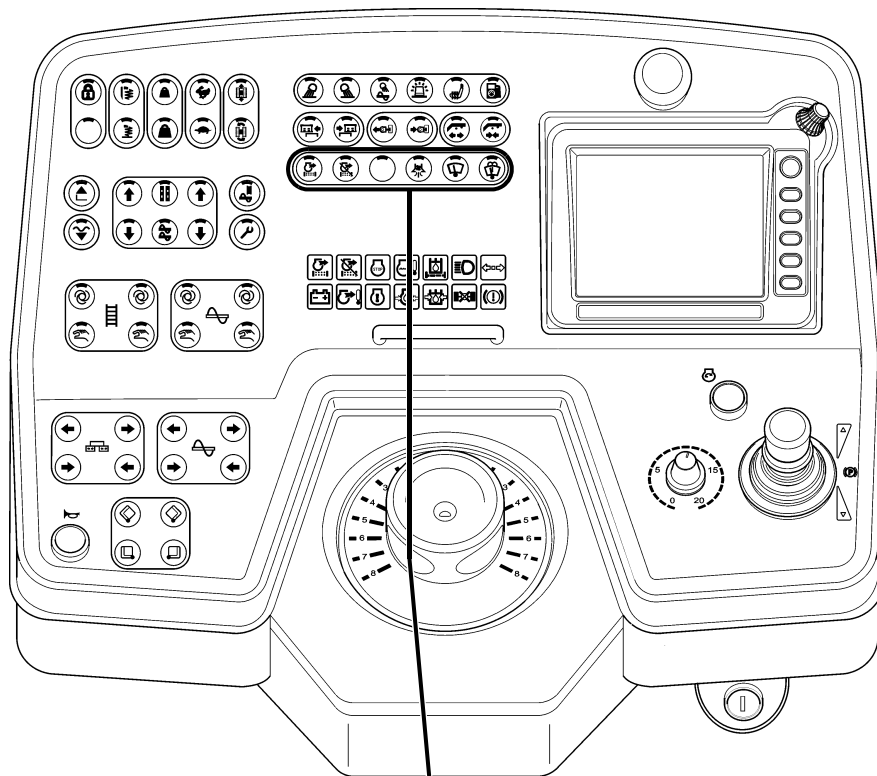
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
18	Priekiniai darbiniai žibintai Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas priekiniams darbiniams žibintams įjungti. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Neakinkite kitų eismo dalyvių!
19	Užpakaliniai darbiniai žibintai Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas užpakaliniams darbiniams žibintams įjungti. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Neakinkite kitų eismo dalyvių!
20	Sraigčių skyriaus darbinių žibintų įjungimas / išjungimas (○) Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas sraigčių skyriaus darbiniams žibintams įjungti. darbiniai žibintai - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.
21	Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas švyturėliui įjungti. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Įjungžiamas, kad būtų saugiau kelyje ir statybvietyje.
22	Sėdynės šildymas Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas sėdynių šildymui įjungti. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.
23	Degalų bakas Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas pildymo siurbliui įjungti. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.



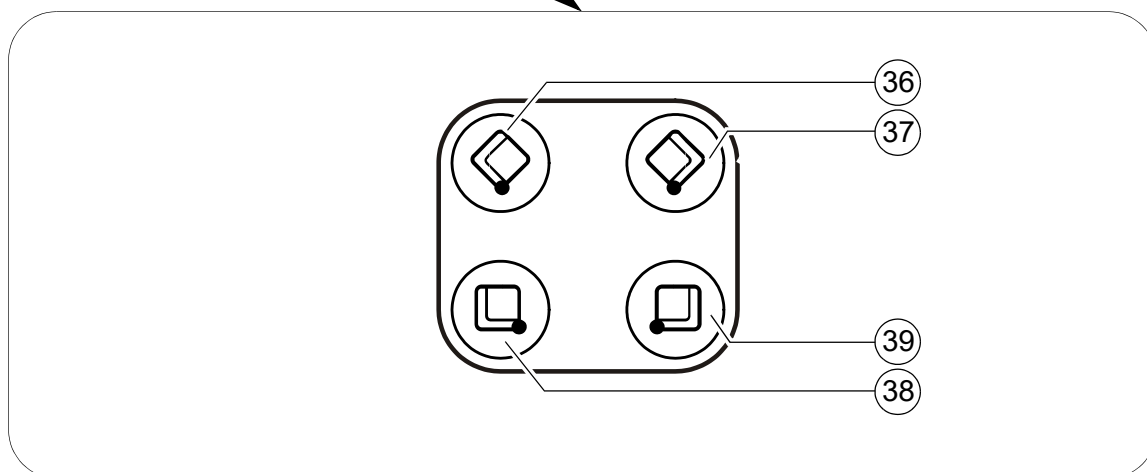
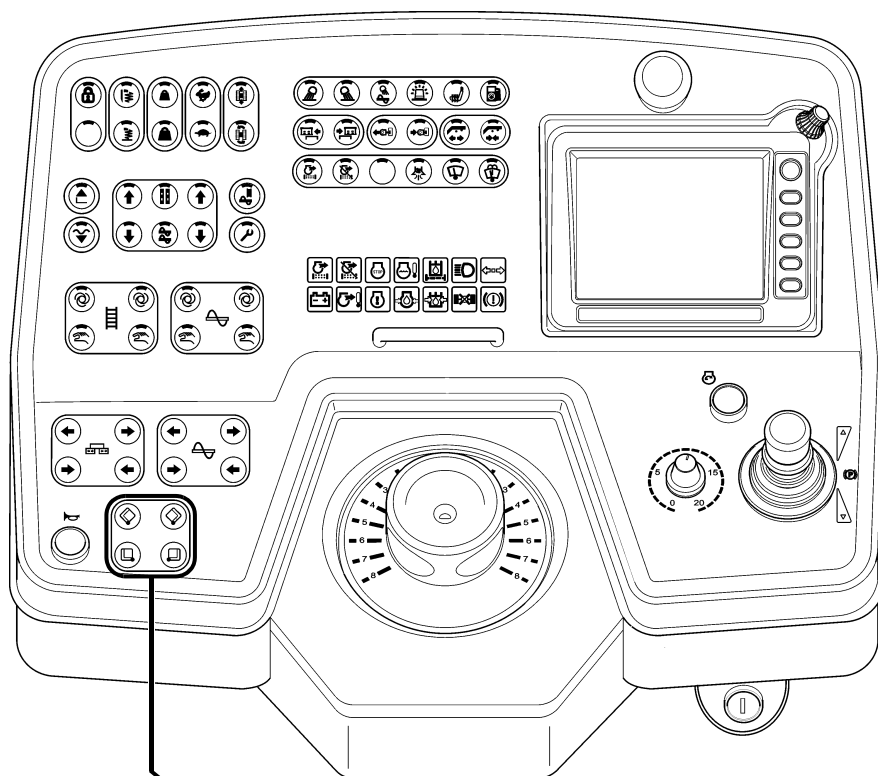
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
24	Valdymo aikštelės postūmis į kairę	Mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas valdymo pultui pastumti į kairę.  Prieš stumiant valdymo aikštelę reikia atlaisvinti aikštelės fiksatorių!  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
25	Valdymo aikštelės postūmis į dešinę	Mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas valdymo pultui pastumti į dešinę.  Prieš stumiant valdymo aikštelę reikia atlaisvinti aikštelės fiksatorių!  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
26	Stumiamasis ritininis skersinis, Amortizacinių ritinių ištiesimas (○)	Mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas amortizaciniam skersiniui ištiesi hidrauliniiais įtaisais. - stumiamasis ritininis skersinis,  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
27	Stumiamasis ritininis skersinis, (○)	Mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas amortizaciniam skersiniui atitraukti hidrauliniiais įtaisais. - stumiamasis ritininis skersinis,  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
26 ir 27	Stumiamasis ritininis skersinis, amortizacinis ritinys, Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Amortizacinių ritinių amortizavimo funkcija įjungiama paspaudžiant vienu metu abu mygtukus. - Išjungiama paspaudžiant vieną iš dviejų mygtukų.  Amortizacinių ritinių slopinamieji hidrauliniai įtaisai sugeria smūgius, tenkančius asfalto klotuvui nuo medžiagų sunkvežimio.



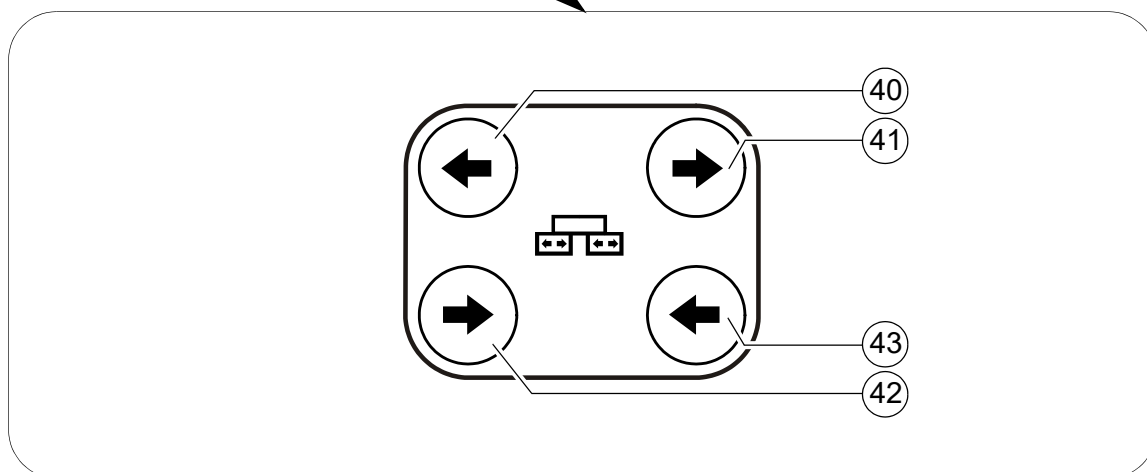
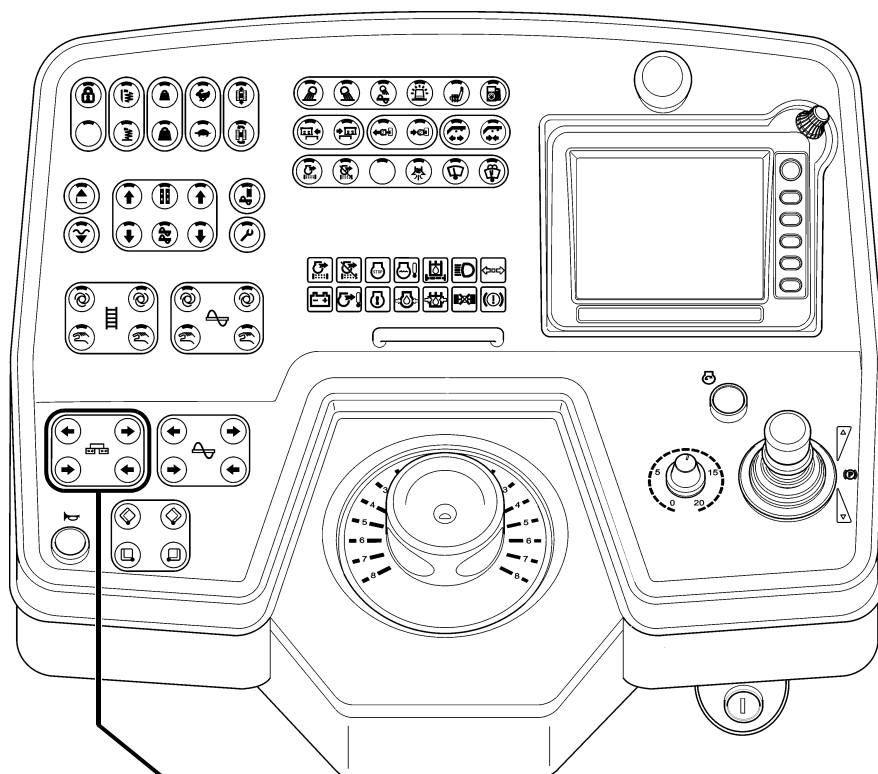
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
28	Klojimo plokštės fiksatoriaus ištiesimas (○)	Mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas hidrauliniais įtaisais ištiesi klojimo plokštės fikсatoriui.  Prieš ištiesdami arba atitraukdami fikсatorių pakelkite traversas šiek tiek virš fikсavimo varžtų (keliamo klojimo plokštė)!
29	Klojimo plokštės fiksatoriaus atitraukimas (○)	Mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas hidrauliniais įtaisais atitraukti klojimo plokštės fikсatoriui.  Prieš ištiesdami arba atitraukdami fikсatorių pakelkite traversas šiek tiek virš fikсavimo varžtų (keliamo klojimo plokštė)!



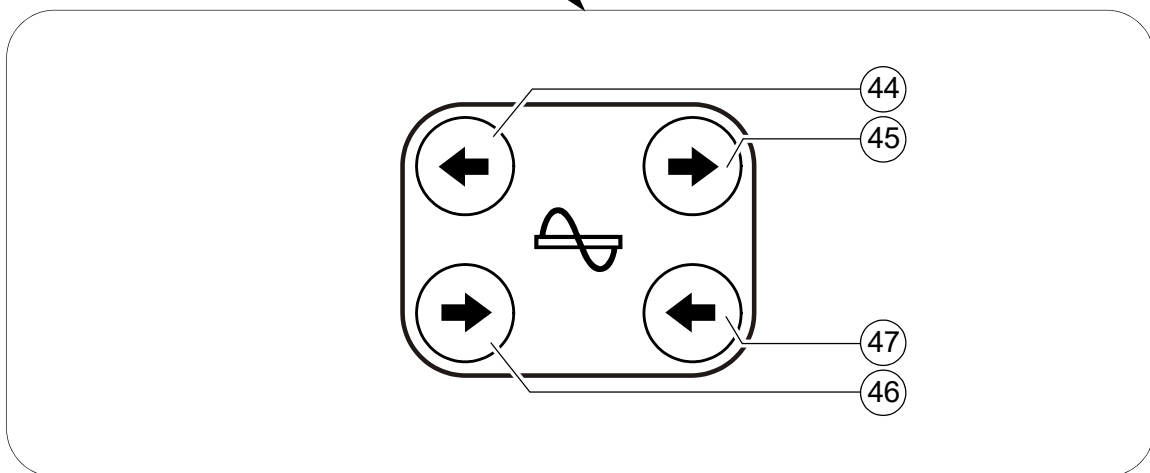
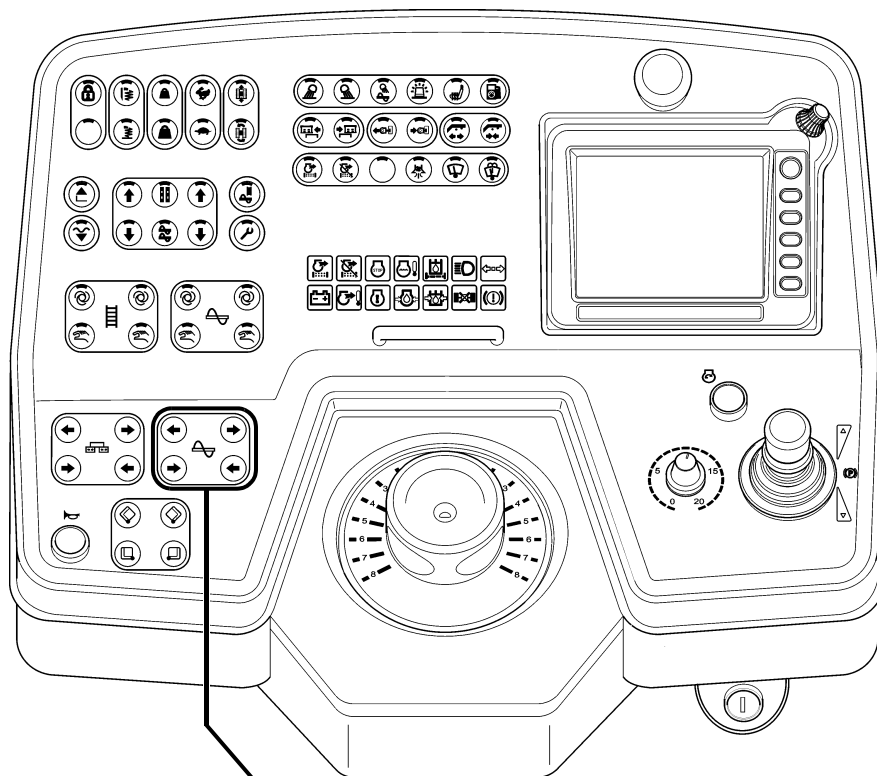
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
30	Rankinis kietųjų dalelių filtro regeneravimas slėgio didinimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas rankinei kietųjų dalelių filtro regeneravimo funkcijai įjungti.  Kietųjų dalelių filtro regeneravimas nepradedamas, kol suodžių lygis kietųjų dalelių filtre yra per žemas.  Kietųjų dalelių filtro regeneravimas užtrunka apie 45 minutes.
31	Rankinis kietųjų dalelių filtro regeneravimas slėgio didinimas automatinis (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas automatinei kietųjų dalelių filtro regeneravimo funkcijai išjungti.  Nelygu, kiek suodžių yra kietųjų dalelių filtre, automatinis kietųjų dalelių filtro regeneravimas gali prasidėti tuoj po to, kai atsisakoma išjungimo.
32	Nenaudojamas	
33	(trauka) Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas asfalto garų ištraukimo sistemai įjungti. - Išjungiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.
34	Priekinio stiklo valytuvų įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas priekinio stiklo valytuvams įjungti. - Išjungiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.
35	Priekinio stiklo apšildymo sistema ir Priekinio stiklo valytuvas Ištraukimo sistemos įjungimas / išjungimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas priekinio stiklo apšildymo sistemai ir valytuvams įjungti. - Išjungiama pagal laikmatį.



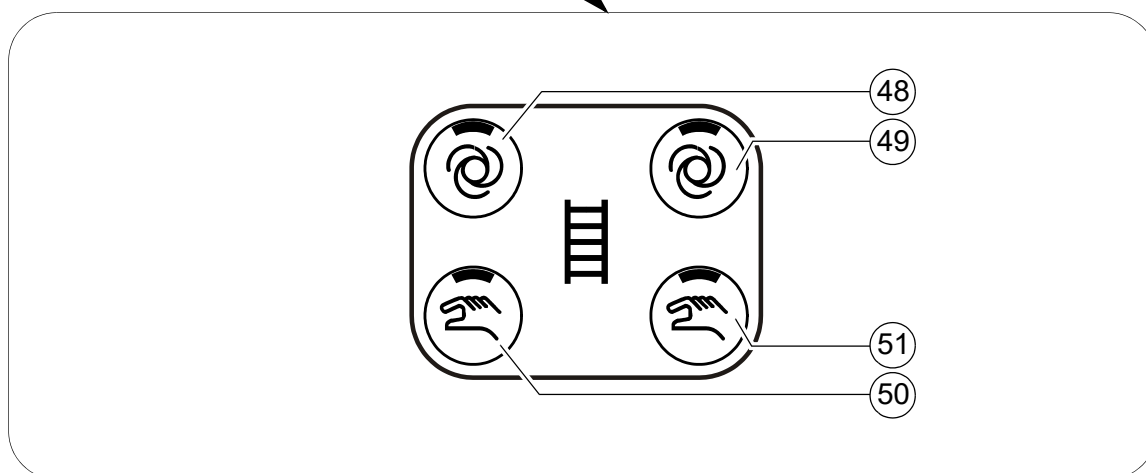
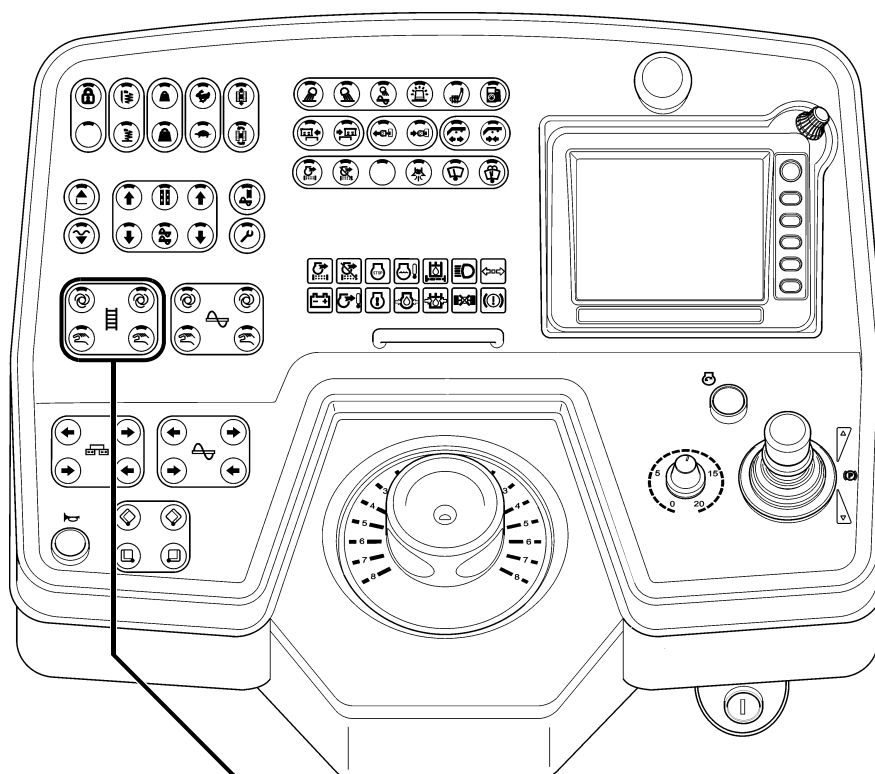
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
36	Kairiosios bunkerio pusės uždarymas	Mygtuko funkcija - Skirtas kairiajai bunkerio pusei uždaryti.  Atskiras valdymas (○). Prereikia, kai asfaltuojama ten, kur vienoje pusėje nepakanka vietos, arba kai dėl kliūčių neįmanoma įprastai iškrauti sunkvežimio.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
37	Dešinėsios bunkerio pusės uždarymas Kairiosios bunkerio pusės uždarymas	Mygtuko funkcija - Skirtas dešiniajai bunkerio pusei uždaryti.  Atskiras valdymas (○). Prereikia, kai asfaltuojama ten, kur vienoje pusėje nepakanka vietos, arba kai dėl kliūčių neįmanoma įprastai iškrauti sunkvežimio.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
38	Kairiosios bunkerio pusės atidarymas	Mygtuko funkcija - Skirtas kairiajai bunkerio pusei atidaryti.  Jei abi bunkerio pusės valdomos hidrauliniiais įtaisais vienu metu, valdymo veiksmas gali būti atliekamas kairiuoju arba dešiniuoju jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
39	Dešinėsios bunkerio pusės uždarymas Kairiosios bunkerio pusės atidarymas	Mygtuko funkcija - Skirtas dešiniajai bunkerio pusei atidaryti.  Jei abi bunkerio pusės valdomos hidrauliniiais įtaisais vienu metu, valdymo veiksmas gali būti atliekamas kairiuoju arba dešiniuoju jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



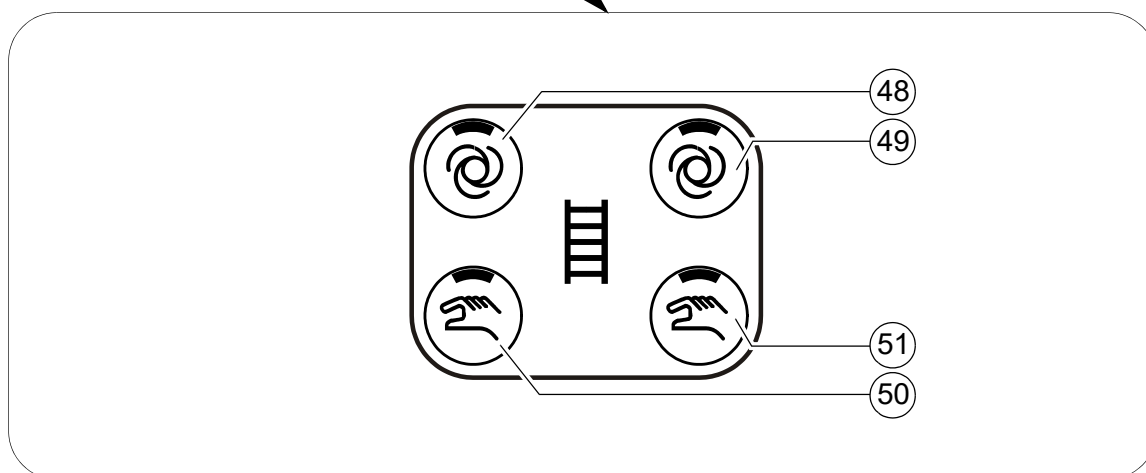
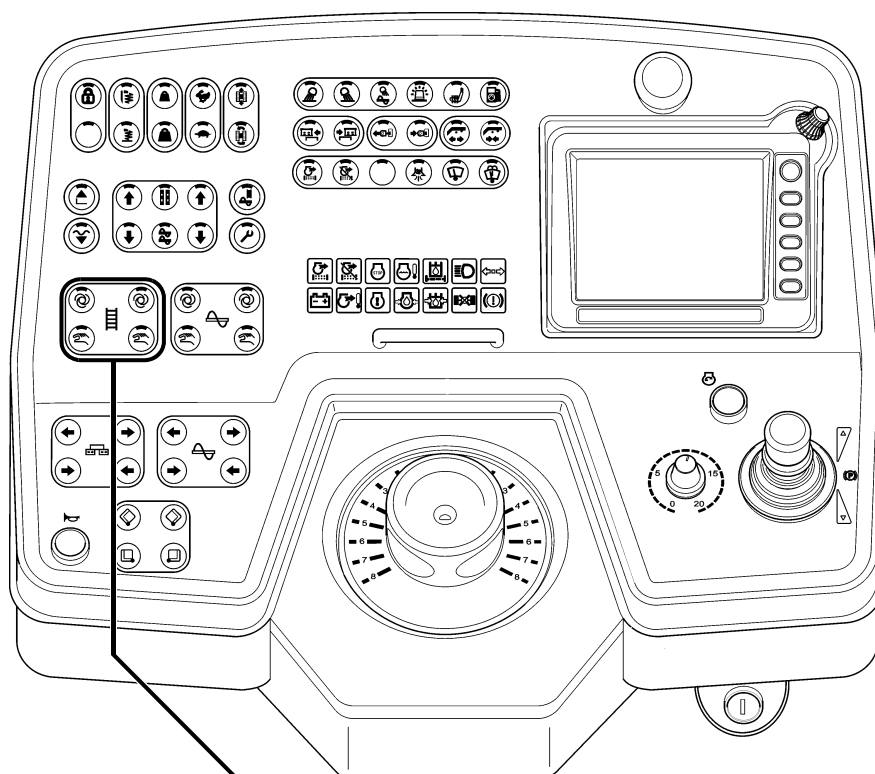
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
40	Klojimo plokštės kairiosios pusės platinimas	Mygtuko funkcija - Skirtas kairiajai klojimo plokštės pusei platinti.  Šios funkcijos neįmanoma naudoti, jei prie mašinos pritvirtinta klojimo plokštė, kurios negalima paplatinti.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
41	Klojimo plokštės dešinėsios pusės platinimas	Mygtuko funkcija - Skirtas dešiniajai klojimo plokštės pusei platinti.  Šios funkcijos neįmanoma naudoti, jei prie mašinos pritvirtinta klojimo plokštė, kurios negalima paplatinti.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
42	Klojimo plokštės kairiosios pusės įtraukimas	Mygtuko funkcija - Skirtas kairiajai klojimo plokštės pusei įtraukti.  Šios funkcijos neįmanoma naudoti, jei prie mašinos pritvirtinta klojimo plokštė, kurios negalima paplatinti.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
43	Klojimo plokštės dešinėsios pusės įtraukimas	Mygtuko funkcija - Skirtas dešiniajai klojimo plokštės pusei įtraukti.  Šios funkcijos neįmanoma naudoti, jei prie mašinos pritvirtinta klojimo plokštė, kurios negalima paplatinti.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



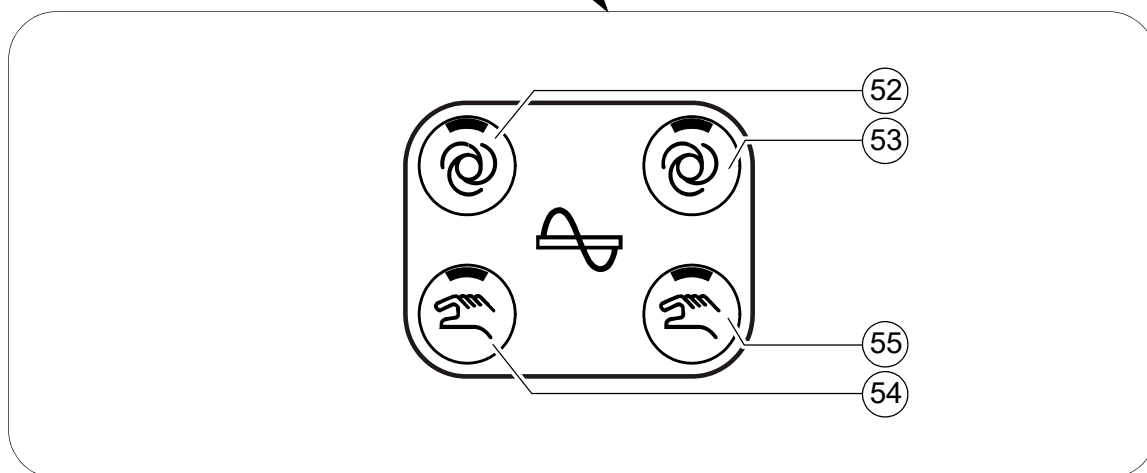
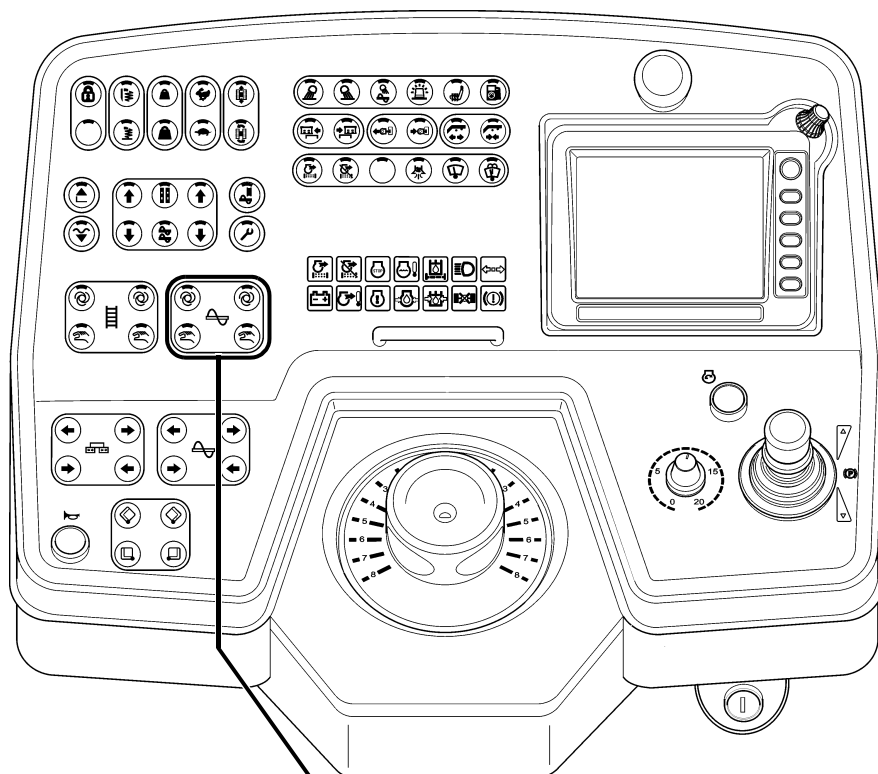
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
44	Kairysis sraigtas SRAIGTORANKINIS REŽIMAS krypties žymos	Mygtuko funkcija - Skirtas kairiojo sraigto transportavimo į išorę funkcijai įjungti rankiniu būdu.  Rankinio valdymo režimas veikia įjungus automatinę arba rankinę sraigto funkciją.  Rankinio valdymo veiksmams suteikiamas pirmumas automatinės funkcijos atžvilgiu, tačiau būna mažesnis transportavimo našumas.
45	Dešinysis sraigtas SRAIGTORANKINIS REŽIMAS krypties žymos	Mygtuko funkcija - Skirtas dešiniojo sraigto transportavimo į išorę funkcijai įjungti rankiniu būdu.  Rankinio valdymo režimas veikia įjungus automatinę arba rankinę sraigto funkciją.  Rankinio valdymo veiksmams suteikiamas pirmumas automatinės funkcijos atžvilgiu, tačiau būna mažesnis transportavimo našumas.
46	Kairysis sraigtas SRAIGTORANKINIS REŽIMAS krypties žymos	Mygtuko funkcija - Skirtas kairiojo sraigto transportavimo į vidų funkcijai įjungti rankiniu būdu.  Rankinio valdymo režimas veikia įjungus automatinę arba rankinę sraigto funkciją.  Rankinio valdymo veiksmams suteikiamas pirmumas automatinės funkcijos atžvilgiu, tačiau būna mažesnis transportavimo našumas.
47	Dešinysis sraigtas SRAIGTORANKINIS REŽIMAS krypties žymos	Mygtuko funkcija - Skirtas dešiniojo sraigto transportavimo į vidų funkcijai įjungti rankiniu būdu.  Rankinio valdymo režimas veikia įjungus automatinę arba rankinę sraigto funkciją.  Rankinio valdymo veiksmams suteikiamas pirmumas automatinės funkcijos atžvilgiu, tačiau būna mažesnis transportavimo našumas.



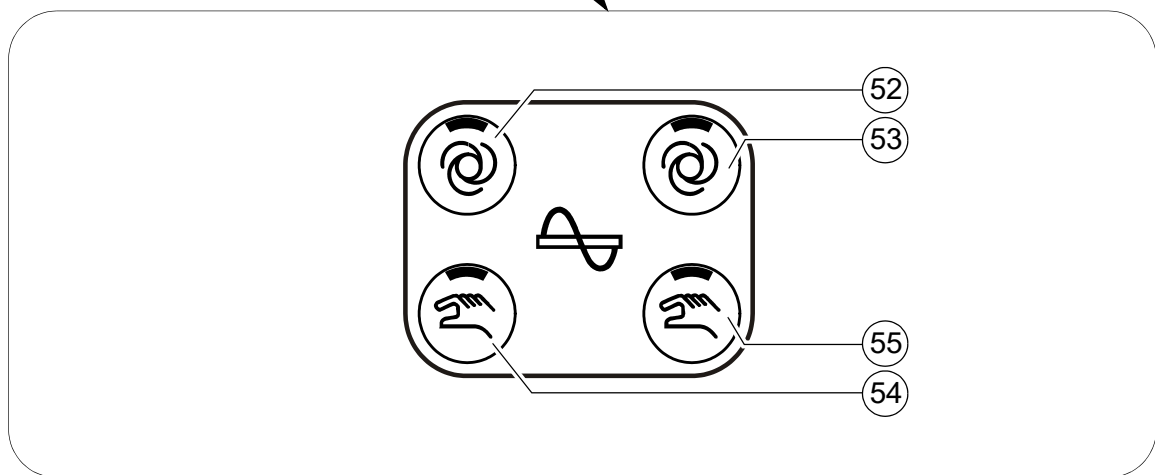
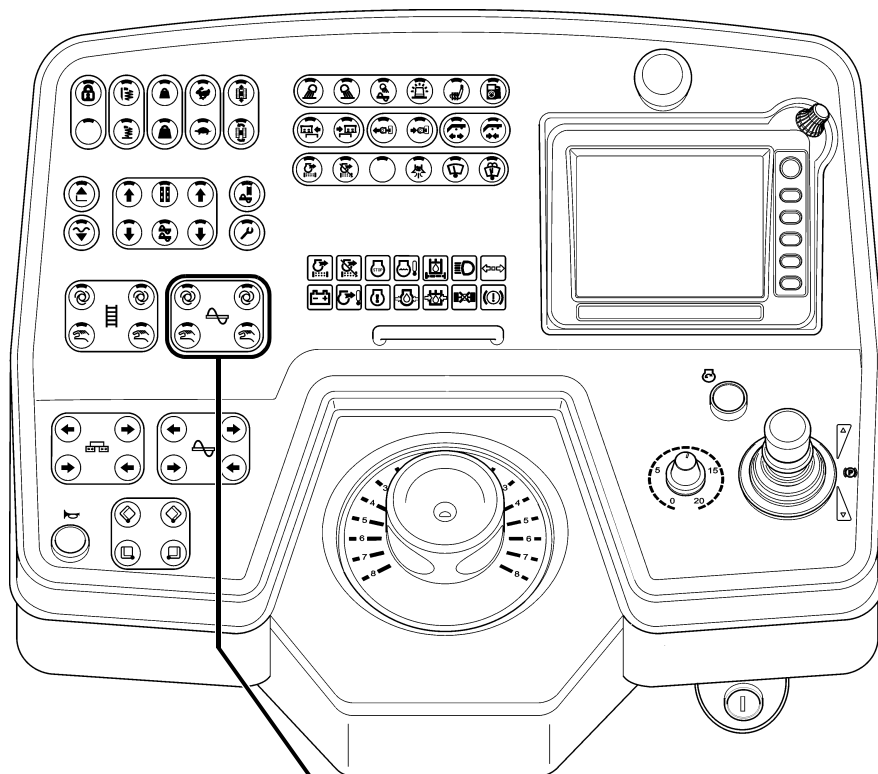
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
48	Kairysis konvejeris AUTOMATINIS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Kairiojo konvejerio transportavimo funkcija įjungiama, kai palenkiama pavaros svirtis, ir nepertraukiamai valdoma užpakaliniais medžiagos jungikliais, įrengtais medžiagų tunelyje. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
49	Dešinysis konvejeris AUTOMATINIS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Dešiniojo konvejerio transportavimo funkcija įjungžiama, kai palenkiama pavaros svirtis, ir nepertraukiamai valdoma užpakaliniais medžiagos jungikliais, įrengtais medžiagų tunelyje. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



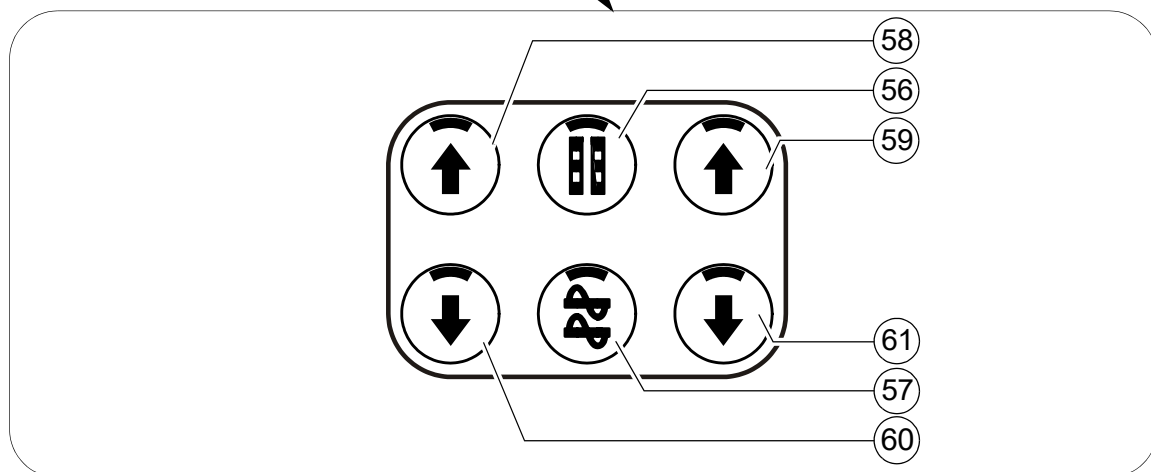
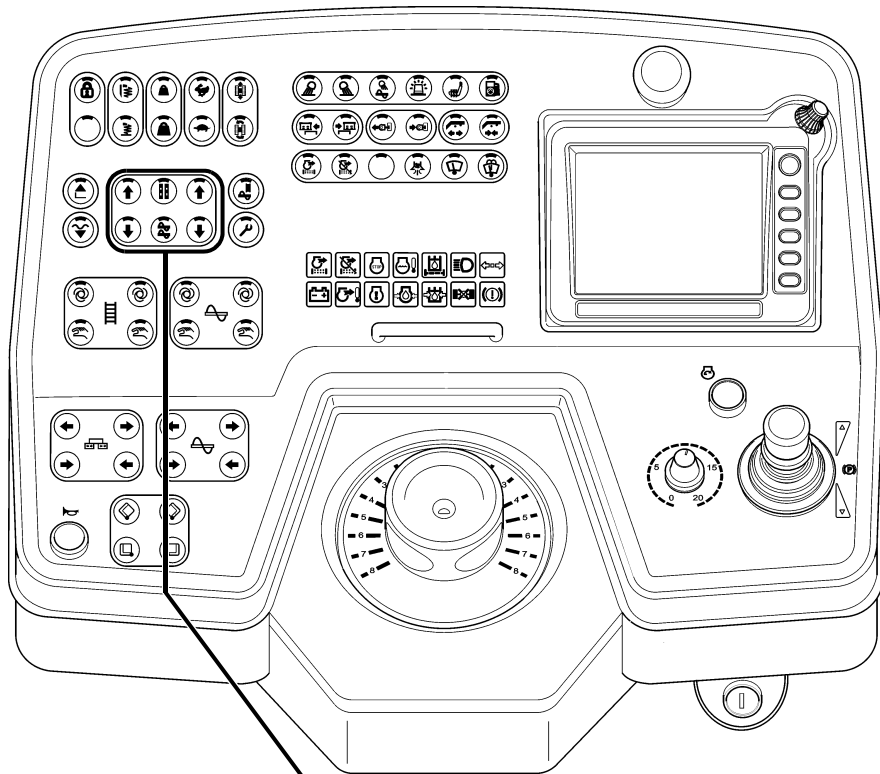
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
50	Kairysis konvejeris SRAIGTORANKIN IS REŽIMAS norėdami paleisti konvejerį į priešingą pusę konvejeris	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Kairiojo konvejerio transportavimo funkcija nuolat veikia didžiausiu transportavimo našumu ir nevaldoma užpakaliniais jungikliais, įrengtais medžiagų tunelyje. - Išjungiamo paspaudžiant mygtuką dar kartą. - Konvejeriui paleisti į priešingą pusę Palaikykite paspaudę mygtuką maždaug 1 sekundę. Tokiu atveju pagrindinis funkcijų jungiklis (66) turi būti išjungtas.  Kad nesusidarytų transportuojamų medžiagų perteklius, sistema išjungiamo medžiagoms pasiekus tam tikrą aukštį!  Funkcija išjungiamo paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
51	Dešinysis konvejeris SRAIGTORANKIN IS REŽIMAS norėdami paleisti konvejerį į priešingą pusę konvejeris	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Dešiniojo konvejerio transportavimo funkcija nuolat veikia didžiausiu transportavimo našumu ir nevaldoma užpakaliniais jungikliais, įrengtais medžiagų tunelyje. - Išjungiamo paspaudžiant mygtuką dar kartą. - Konvejeriui paleisti į priešingą pusę Palaikykite paspaudę mygtuką maždaug 1 sekundę. Tokiu atveju pagrindinis funkcijų jungiklis (66) turi būti išjungtas.  Kad nesusidarytų transportuojamų medžiagų perteklius, sistema išjungiamo medžiagoms pasiekus tam tikrą aukštį!  Funkcija išjungiamo paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



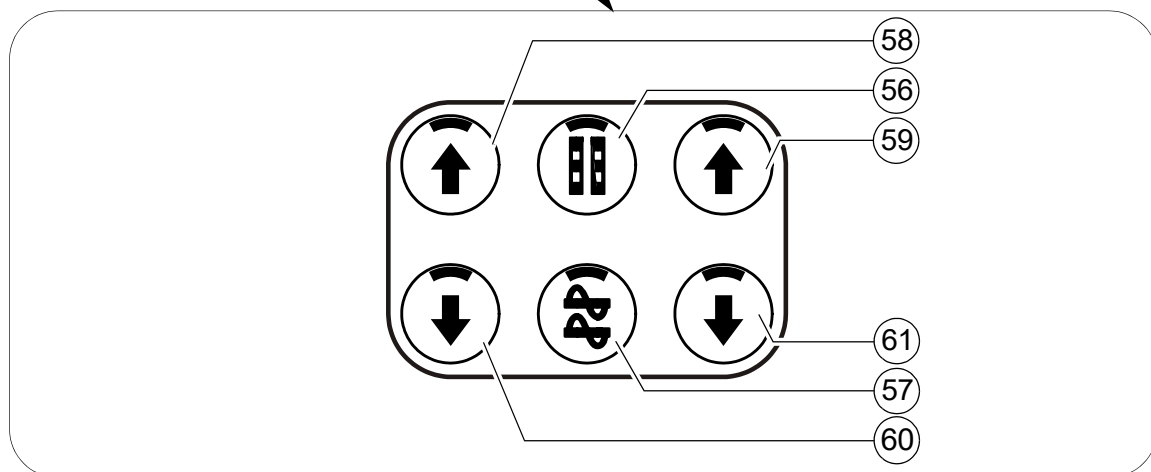
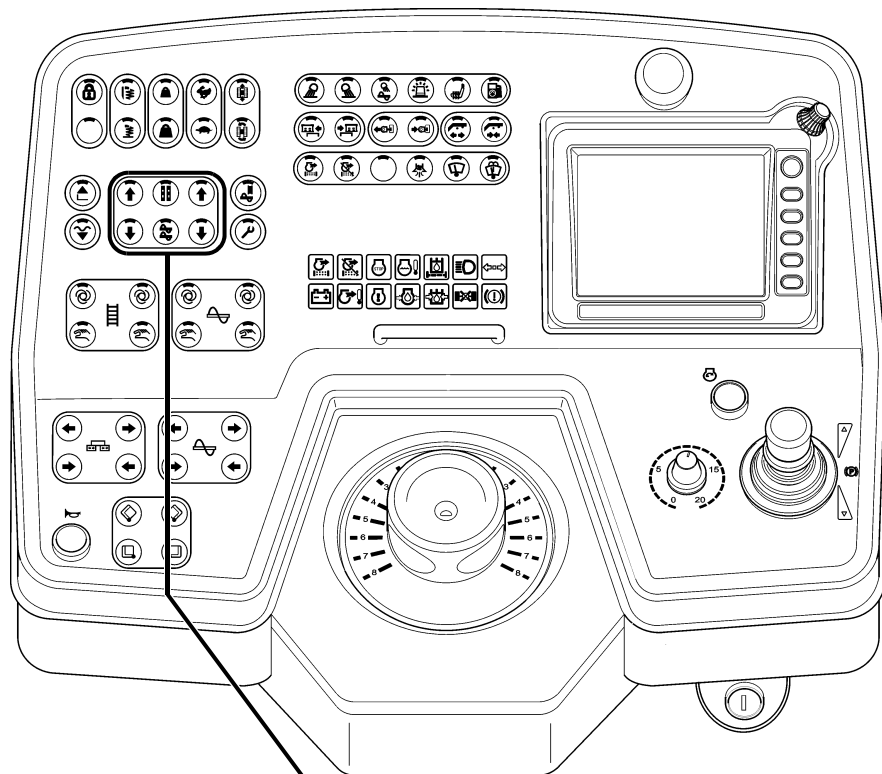
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
52	Kairysis sraigtas AUTOMATINIS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Kairiosios sraigto dalies transportavimo funkcija įjungiama, kai palenkiama pavaros svirtis, ir nepertraukiamai valdoma užpakaliniais medžiagos jungikliais. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
53	Dešinysis sraigtas AUTOMATINIS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Dešinėsios sraigto dalies transportavimo funkcija įjungžiama, kai palenkiama pavaros svirtis, ir nepertraukiamai valdoma užpakaliniais medžiagos jungikliais, įrengtais medžiagų tunelyje. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



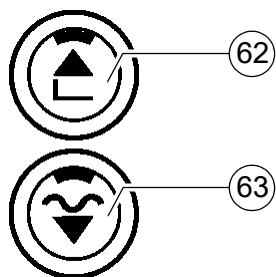
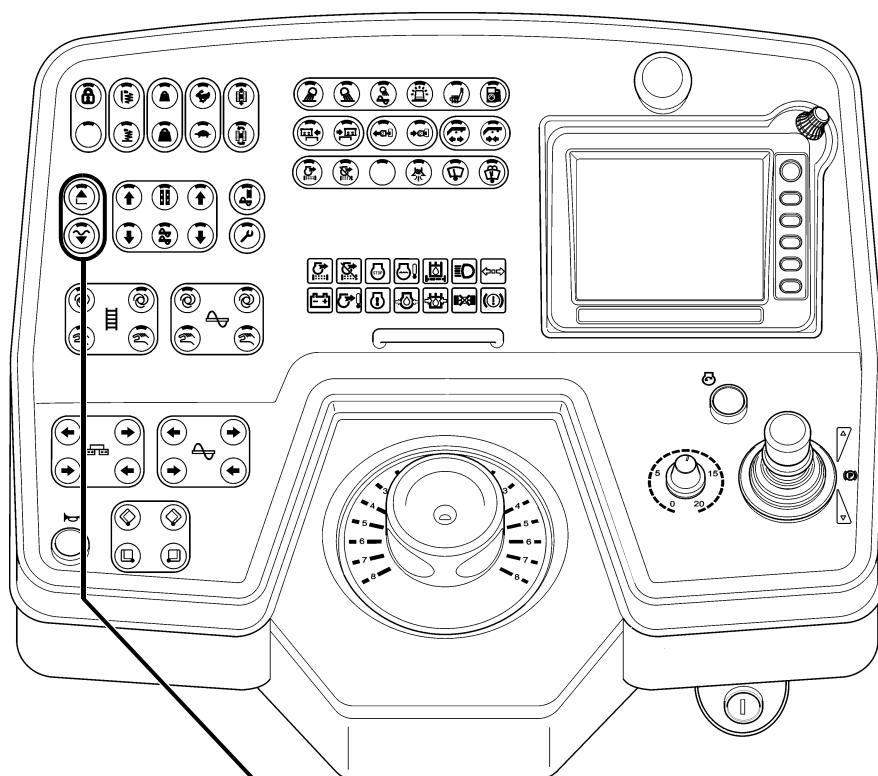
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
54	Kairysis sraigtas SRAIGTORANKINIS REŽIMAS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Kairiosios sraigto dalies transportavimo funkcija nuolat veikia didžiausiu transportavimo našumu ir nevaldoma užpakaliniais jungikliais. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
55	Dešinysis sraigtas SRAIGTORANKINIS REŽIMAS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Dešinėsios sraigto dalies transportavimo funkcija nuolat veikia didžiausiu transportavimo našumu ir nevaldoma užpakaliniais jungikliais. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



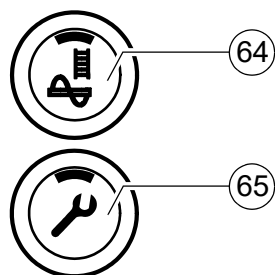
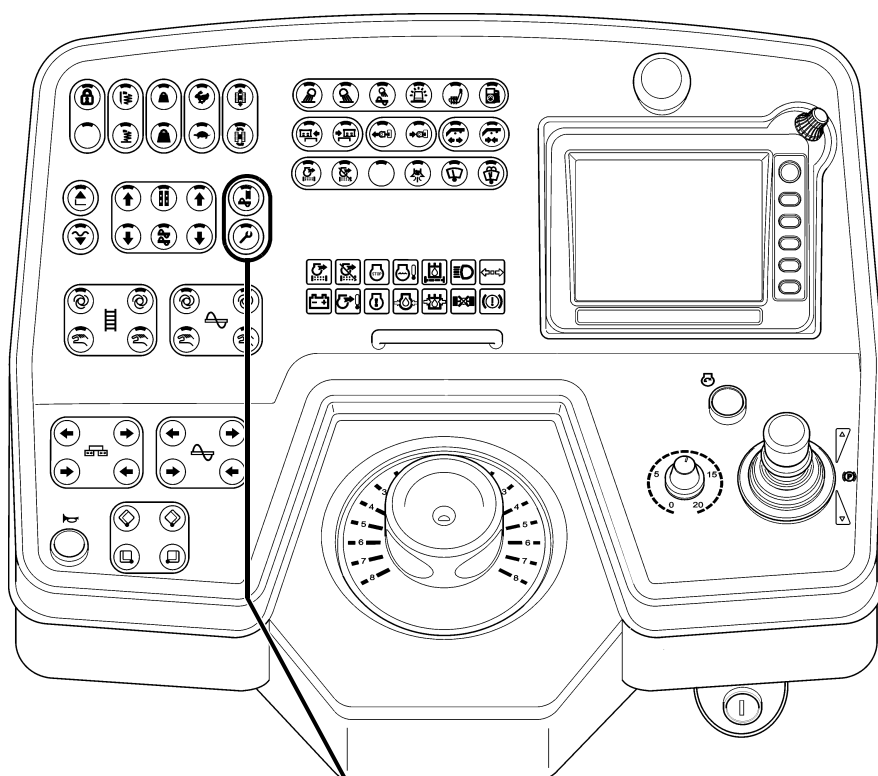
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
56	Reguliavimas Lygio reguliavimo cilindro rankinis valdymas	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas lygio reguliavimo cilindrams valdyti rankiniu būdu, kai automatinė lygio reguliavimo sistema išjungta. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Kad ši funkcija veiktų, atitinkamas jungiklis nuotolinio valdymo pulte turi būti perjungtas į rankinio valdymo padėtį.  Lygio reguliavimo cilindras valdomas reguliavimo mygtukais ta kryptimi, kuri nurodyta rodykle.  Ši funkcija taip pat veikia, kai nuotolinio valdymo pultas neprijungtas!
57	Sraigto kėlimas / nuleidimas (○)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas sraigto aukščiui reguliuoti hidrauliniiais įtaisais. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Aukščio reikšmę galima matyti skalėse, pritvirtintose kairėje ir dešinėje sraigto traversos atramų pusėje. Pagrindinė taisyklė – Sraigto traversos aukštis yra lygus kelio dangos storio ir 5 cm (2 colių) sumai.  Spauskite abu atitinkamus reguliavimo jungiklius vienu metu, antraip sraigto traversa įstrigs!  Sraigtas valdomas reguliavimo mygtukais ta kryptimi, kuri nurodyta rodykle!



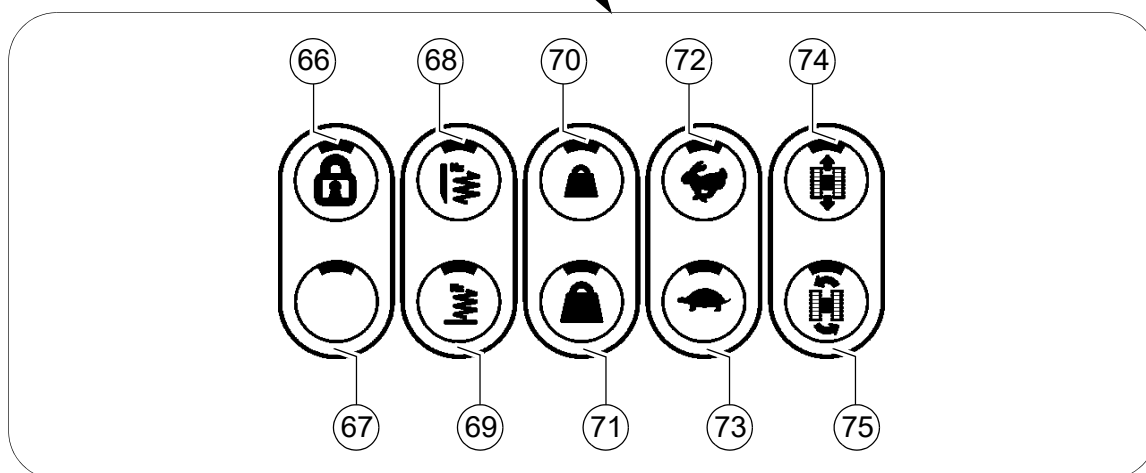
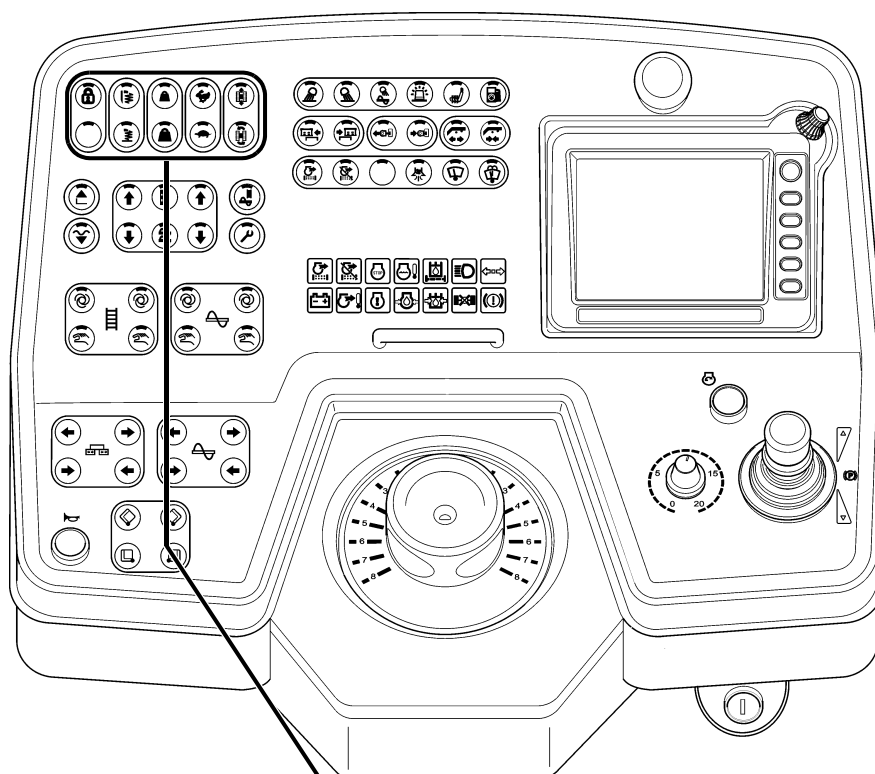
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
58	Reguliavimo mygtukas: kairės pusės atitraukimas / kėlimas	Mygtuko funkcija - Skirtas parinktai funkcijai reguliuoti atitinkama kryptimi.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
59	Reguliavimo mygtukas: dešinės pusės atitraukimas / kėlimas	Mygtuko funkcija - Skirtas parinktai funkcijai reguliuoti atitinkama kryptimi.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
60	Reguliavimo mygtukas: kairės pusės ištiesimas / nuleidimas	Mygtuko funkcija - Skirtas parinktai funkcijai reguliuoti atitinkama kryptimi.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
61	Reguliavimo mygtukas: dešinės pusės ištiesimas / nuleidimas	Mygtuko funkcija - Skirtas parinktai funkcijai reguliuoti atitinkama kryptimi.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



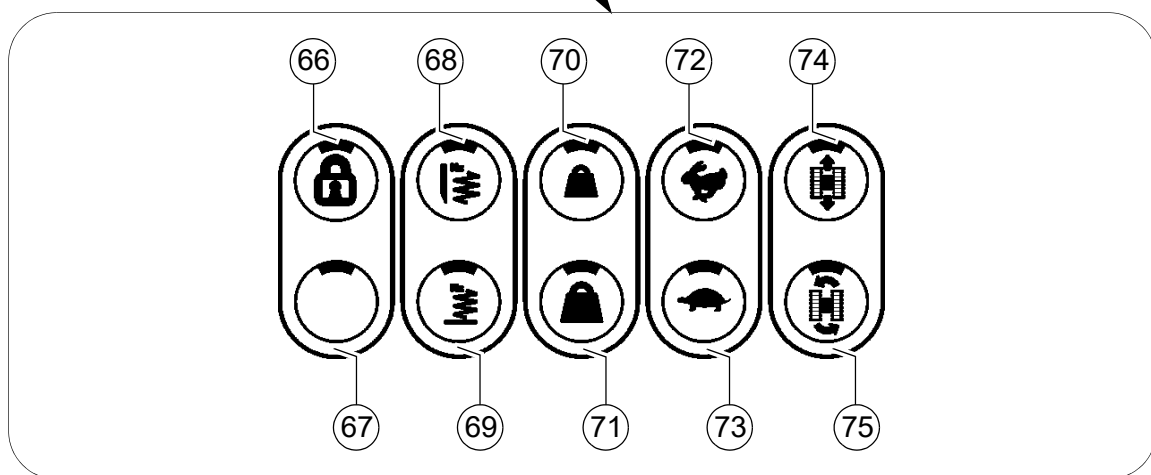
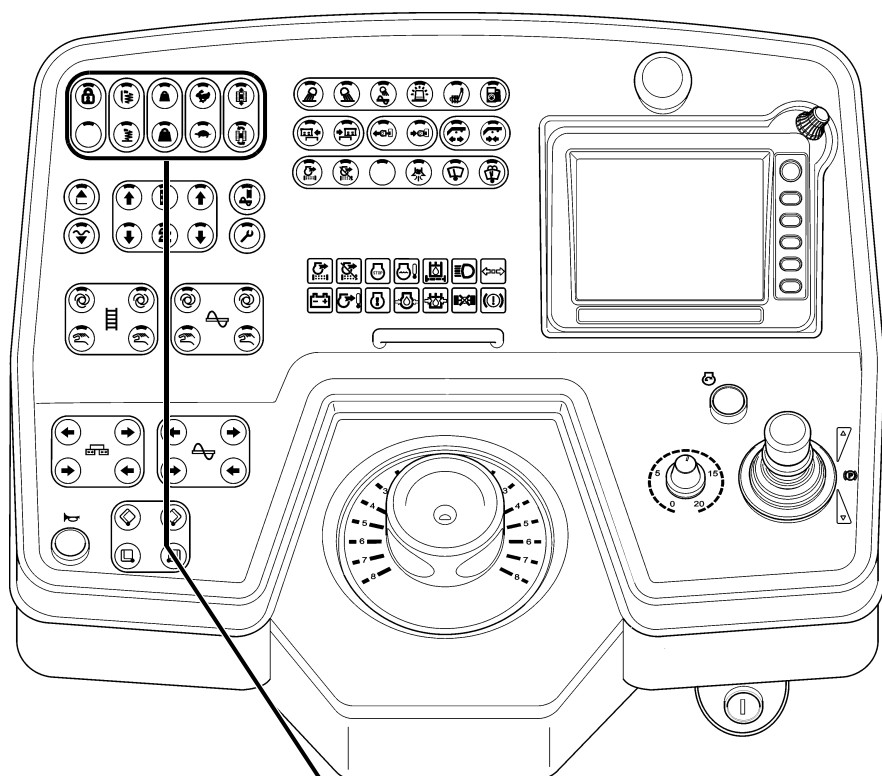
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
62	Klojimo plokštės kėlimas	Mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas klojimo plokštei kelti (šviečia diodinis indikatorius) ir klojimo plokštės laisvo judėjimo padėties funkcijai išjungti.  Patikrinkite, ar įtaisytas klojimo plokštės apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant!  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
63	Ir priekio laisvo judėjimo padėtis	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi.  Pagrindinis funkcijų jungiklis turi būti išjungtas. - Mygtuko veikimas: Laikykite mygtuką paspaudę ilgiau kaip 1,5 sekundės (šviečia diodinis indikatorius). Klojimo plokštė leidžiama tol, kol yra paspaustas mygtukas. Mygtuką atleidus, klojimo plokštė laikoma nustatyta į asfaltavimo stabdymo ir atlaisvinimo slėgio padėtį. (Šviečia diodinis indikatorius.)  Klojimo plokštė gali pamažu leistis! - Atraminė funkcija: trumpam spustelėjus mygtuką (šviečia diodinis indikatorius), sraigtas leidžiamas žemyn. Spustelėjus mygtuką dar kartą, klojimo plokštė sustabdoma. - Klojimo plokštės laisvo judėjimo padėtis: Paspaudus mygtuką įsižiebia diodinis indikatorius ir klojimo plokštė, nustatyta į laisvo judėjimo padėtį, būna parengta naudoti. Ji įjungžiama pakreipiant pavaros svirtį. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą arba klojimo plokštės kėlimo mygtuku.  Asfaltavimo metu klojimo plokštė lieka nustatyta į laisvo judėjimo padėtį. Tarpinio stabdymo metu (kai pavaros svirtis nustatoma į vidurinę padėtį), klojimo plokštė perjungžiama į asfaltavimo stabdymo ir atlaisvinimo slėgio padėtį.  Patikrinkite, ar įtaisytas klojimo plokštės apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant!  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!



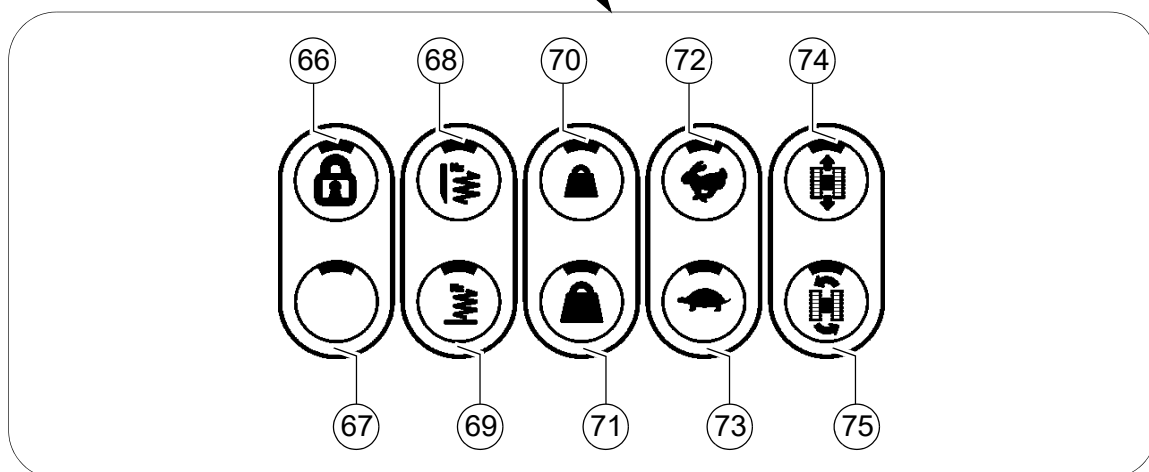
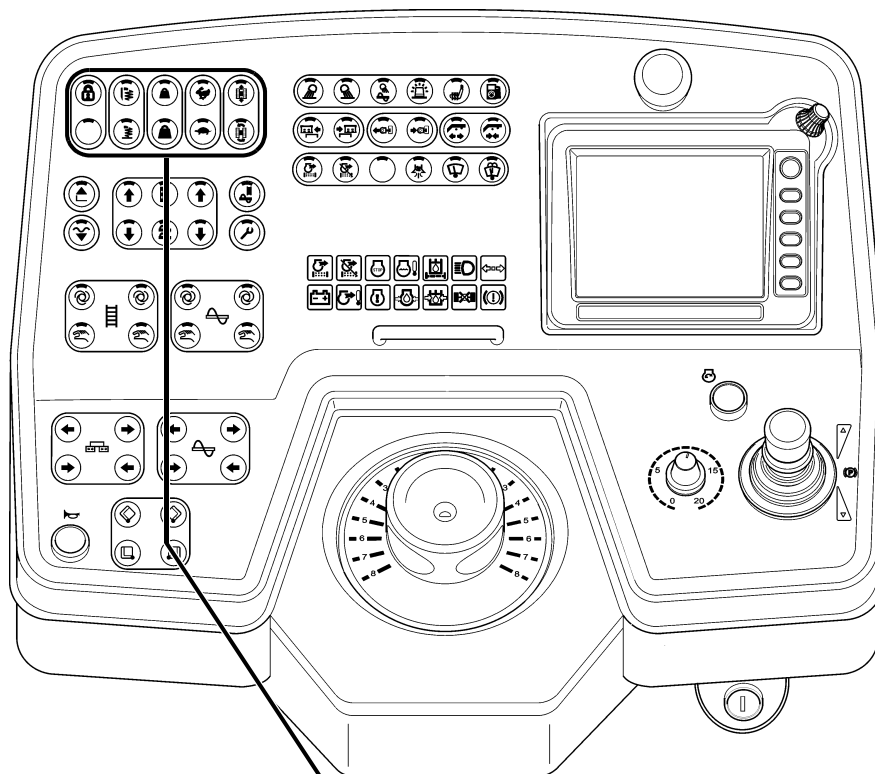
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
64	Mašinos užpildymas prieš asfaltavimą	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Užpildymo prieš asfaltavimą funkcija. Dyzelinio variklio sukimosi greitis padidinamas iki iš anksto numatyto vardinio greičio ir įjungiamos visos transportavimo funkcijos (konvejerio ir sraigto), jei įjungtas jų automatinis režimas.  Pagrindinis funkcijų jungiklis turi būti išjungtas. - Išjungiamą paspaudžiant mygtuką dar kartą arba palenkiant pavaros svirtį į asfaltavimo padėtį. - Kai medžiagos pasiekia nustatytą aukštį (medžiagų daviklis), pildymo funkcija automatiškai išjungiamą.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
65	Nustatymo režimas	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Kai mašina nevažiuoja, naudojant šią funkciją galima paleisti visas darbinės funkcijas, kurias paprastai įmanoma įjungti tik palenkus pavaros svirtį (kai mašina važiuoja).  Pagrindinis funkcijų jungiklis turi būti išjungtas.  Variklio sukimosi greitis padidinamas iki iš anksto nustatytos vardinės vertės.



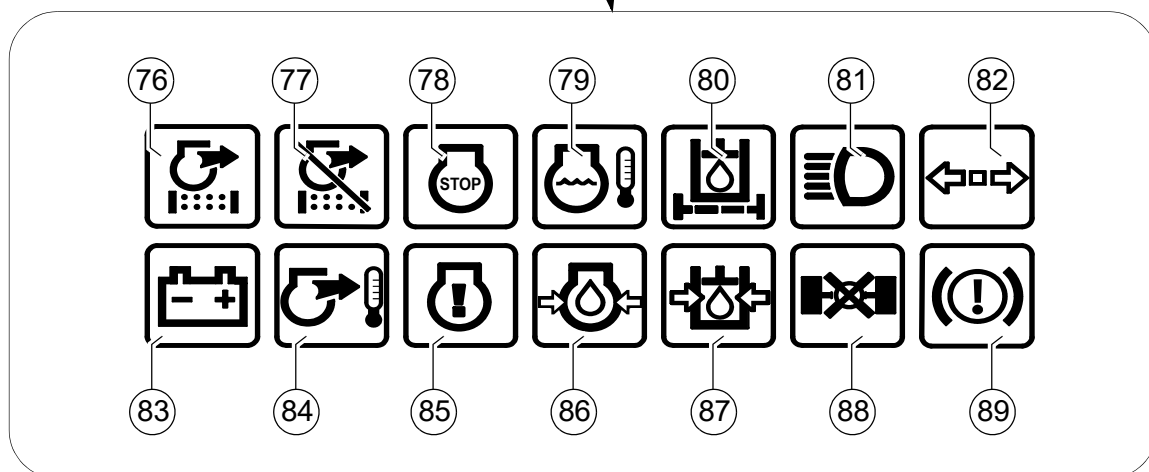
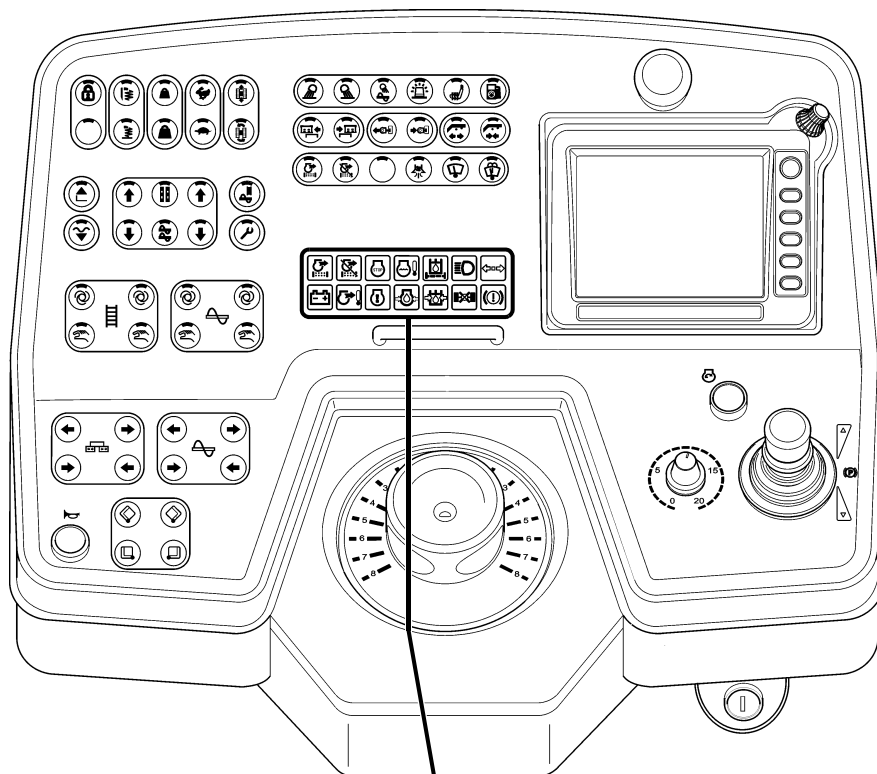
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
66	Pagrindinis funkcijų jungiklis	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas visoms asfaltavimo funkcijoms užrakinti. Net jei įjungtos atskirų funkcijų automatinės nuostatos, jos neveikia palenkus pavaros svirtį. - Išjungiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Suderintą mašiną galima perkelti ir atrakinti visas funkcijas naujoje asfaltavimo vietoje. Asfaltavimas tęsiamas palenkus pavaros svirtį.  Paleidžiant mašiną iš naujo, ši funkcija įjungiama.
67	Nenaudojamas	
68	Tamperis (priklauso nuo klojimo plokštės)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Tamperio įjungimo ir išjungimo funkcija. - Įjungiama pakreipiant pavaros svirtį. - Išjungiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Pagrindinis funkcijų jungiklis turi būti išjungtas.  Ši funkcija iš anksto nustatoma kartu su nustatymo režimo mygtuku.
69	Vibravimas (priklauso nuo klojimo plokštės)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Vibravimo įjungimo ir išjungimo funkcija. - Įjungiama pakreipiant pavaros svirtį. - Išjungiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Pagrindinis funkcijų jungiklis turi būti išjungtas.  Ši funkcija iš anksto nustatoma kartu su nustatymo režimo mygtuku.



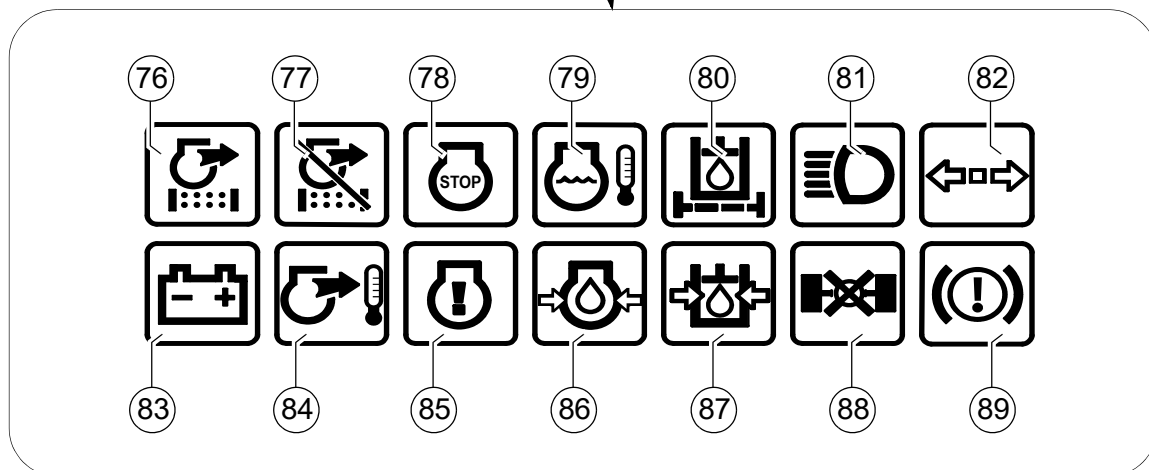
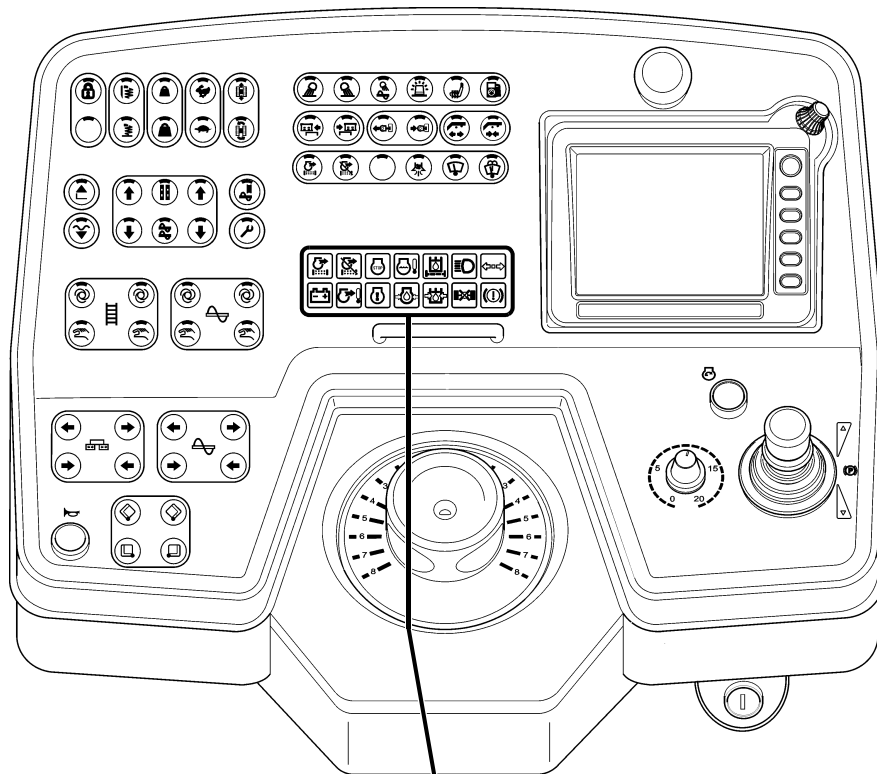
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
70	Klojimo plokštės atlaisvinimas	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas klojimo plokštei atlaisvinti, kad padidėtų traukos jėga ir tankinimo santykis. - Išjungiamo paspaudžiant mygtuką dar kartą arba perjungiant klojimo plokštės atlaisvinimo ir spaudimo funkcijas. - Hidraulinės sistemos slėgiui nustatyti įjunkite šį mygtuką ir nustatymo režimo mygtuką.
71	Klojimo plokštės spaudimas	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Skirtas klojimo plokštei atlaisvinti, kad padidėtų traukos jėga ir tankinimo santykis. - Išjungiamo paspaudžiant mygtuką dar kartą arba perjungiant klojimo plokštės atlaisvinimo ir spaudimo funkcijas. - Hidraulinės sistemos slėgiui nustatyti įjunkite šį mygtuką ir nustatymo režimo mygtuką.



Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
72	Važiavimo pavaros greitoji eiga (triušis)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantys mygtukai su diodiniu indikatoriumi. - Skirta darbinio greičio vertei nustatyti. transportinis greitis  Paleidžiant mašiną iš naujo, grąžinama darbinio greičio vertė (vėžlys).
73	Važiavimo pavaros lėtoji eiga (vėžlys)	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantys mygtukai su diodiniu indikatoriumi. - Skirta darbinio greičio vertei nustatyti. darbinis greitis  Paleidžiant mašiną iš naujo, grąžinama darbinio greičio vertė (vėžlys) atitinkanti mygtukų būseną.
74	Važiavimas tiesiai	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Įprastinė padėtis, skirta važiuoti tiesiai.  Paleidžiant mašiną iš naujo, įjungiama važiavimo tiesiai mygtuko funkcija.  Jei netyčia buvo įjungta sukimosi vietoje funkcija (o vairas nustatytas važiuoti tiesiai), asfalto klotuvas nevažiuoja. Tokia būseną dažnai palaikoma triktimi.
75	Sukimasis vietoje	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Mašina sukasi vietoje (vikšrų grandinės sukasi priešingomis kryptimis), kai nustatyta vairavimo vertė 10. - Vairas pasuktas į kairę – mašina sukasi į kairę. - Vairas pasuktas į dešinę – mašina sukasi į dešinę.  Funkciją galima įjungti tik nustačius mažą važiavimo pavaros greitį.  Jei netyčia buvo įjungta sukimosi vietoje funkcija (o vairas nustatytas važiuoti tiesiai), asfalto klotuvas nevažiuoja. Tokia būseną dažnai palaikoma triktimi.  Kai mašina sukasi, šalia asfalto klotuvo esantiems žmonėms ir objektams kyla ypač didelis pavojus. Stebėkite vietą, kurioje sukasi asfalto klotuvas!



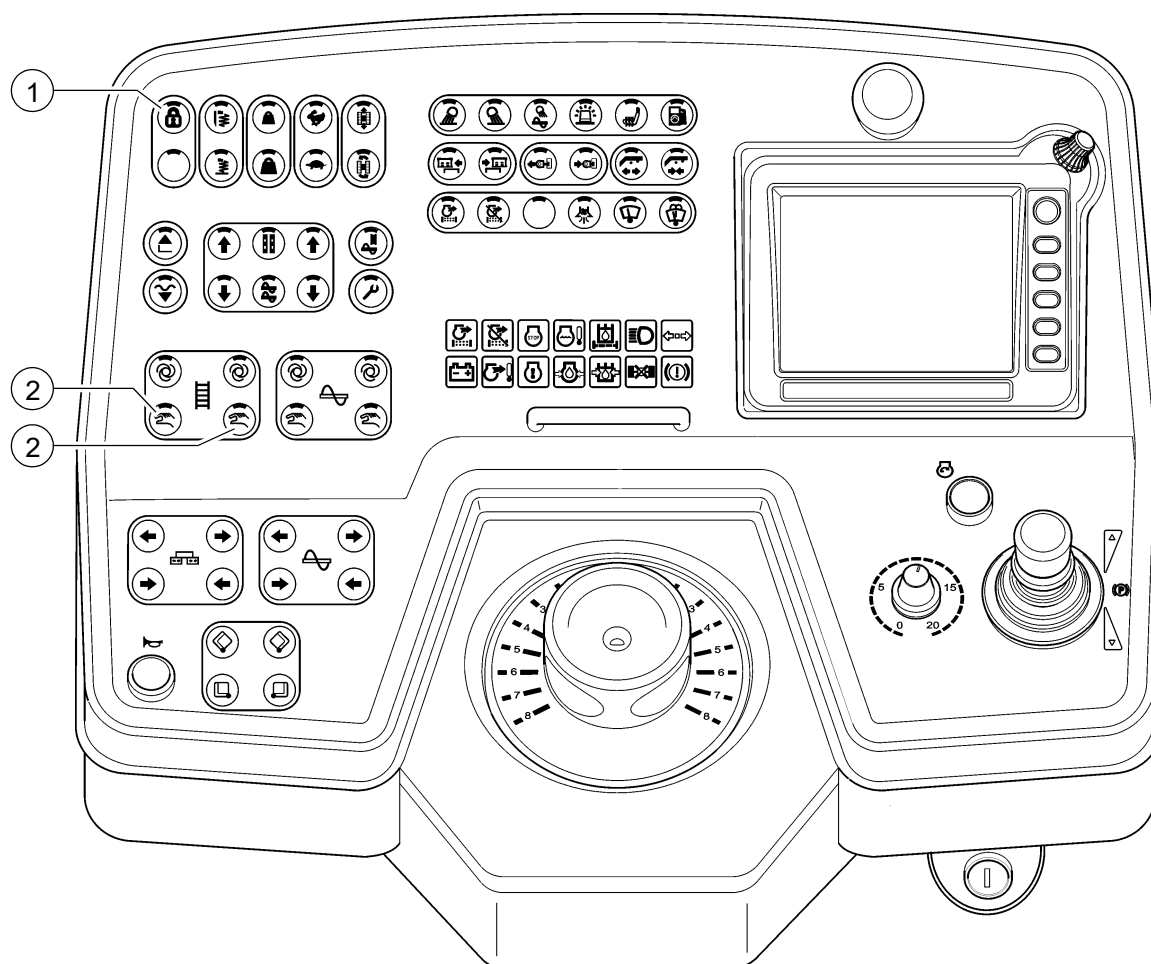
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
76	Stebėkite indikatorių rankinis kietųjų dalelių filtro regeneravimas (○) techninė priežiūra	Įsisižiebia, kai reikia regeneruoti kietųjų dalelių filtrą. - Indikatorius šviečia nepertraukiamai – reikalinga skubi techninė priežiūra, I lygis. Atsižvelgiant į mašinos naudojimo intensyvumą, reikia kuo skubiau regeneruoti kietųjų dalelių filtrą. - Indikatorius mirksi – reikalinga skubi techninė priežiūra, II lygis. Reikia kuo skubiau regeneruoti kietųjų dalelių filtrą. - Šis indikatorius mirksi, o variklio trikties indikatorius (85) šviečia nepertraukiamai – reikalinga skubi techninė priežiūra, III lygis. Ypač svarbu regeneruoti kietųjų dalelių filtrą, kad nesusidarytų daugiau žalos ir netektų taisyti mašinos. - Šis indikatorius mirksi, o variklio trikties indikatorius (78) šviečia nepertraukiamai – kietųjų dalelių filtro regeneravimas nebeįmanomas.  Būtina tuoj pat nutraukti darbą.  Kreipkitės į „Dynapac“ aptarnavimo skyrių.
77	Stebėkite indikatorių rankinis kietųjų dalelių filtro regeneravimas (○) slėgio didinimas automatinis (○)	Įsisižiebia, kai išjungiamas kietųjų dalelių filtro regeneravimo funkcija.  Automatinę regeneravimo funkciją leidžiama išjungti tik tuo atveju, jei asfalto klotuvas naudojamas labai intensyviai ir automatinė funkcija yra neįmanoma.
78	Pranešimas apie sunkią klaidą (raudonas)	Įsisižiebia, kai variklyje atsiranda sunki klaida.  Tuo pat išjunkite pavaros variklį!  Klaidos kodą galima peržiūrėti paspaudžiant klaidos / trikties iškvietimo jungiklį. "Call up error / Veikimo sutrikimas".  Įjungus mašinos maitinimą šis indikatorius įsisižiebia kelioms sekundėms, kol atliekama patikra.
79	Stebėkite indikatorių Variklio aušalas	Įsisižiebia, kai variklio temperatūra yra per aukšta.  Variklio galia bus automatiškai sumažinta. (Važiavimo režimas vis dar galimas). Sustabdykite asfalto klotuvą (pavaros svirtis vidurinėje padėtyje) ir palikite variklį veikti tuščiąja eiga, kol jis atvės. Nustatykite priežastį ir, jei reikia, ištaisykite (žr. skirsnį „Triktys“). Kai atvės iki normalios temperatūros, variklis vėl veiks visu našumu.  Įsisižiebęs kartu su klaidos pranešimo indikatoriumi reiškia triktį.



Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
80	Stebėkite indikatorių hidraulika	Įsižiebia, kai reikia keisti hidraulinės sistemos filtrą.  Pakeiskite filtro elementą, kaip nurodyta techninės priežiūros instrukcijose!
81	Nenaudojamas	
82	Nenaudojamas	
83	Akumuliatorių baterijos įkrovos indikatorius (raudonas)	Turi užgesti, kai variklis paleidžiamas ir padidinamas jo sūkių dažnis. - Jei indikatorius neužgęsta, išjunkite variklį.
84	Įspėjamasis pranešimas „HEST“ (○)	Indikatorius HEST įsižiebia, kai išmetamųjų dujų temperatūra padidėja dėl kietųjų dalelių filtro regeneravimo. Tai normalus procesas ir nereiškia trikties.  Kai įsižiebia šis indikatorius, įsitikinkite, kad išmetimo vamzdis nenukreiptas į degias medžiagas ar paviršius!
85	Klaidos pranešimas (geltonas)	Rodo, kad atsirado pavaros variklio triktis. Nelygu, kokio tipo triktis, mašiną gali būti įmanoma laikinai naudoti arba, jei atsiranda sunkių trikčių, reikia tuoj pat išjungti, kad nesusidarytų daugiau žalos. Kiekvieną triktį būtina kuo skubiau pašalinti!  Klaidos kodą galima peržiūrėti paspaudžiant klaidos / trikties iškvietimo jungiklį. "Call up error / Veikimo sutrikimas".  Įjungus mašinos maitinimą šis indikatorius įsižiebia kelioms sekundėms, kol atliekama patikra.
86	Dyzelinio variklio alyvos slėgio indikatorius (raudonas)	 Įsižiebia, kai alyvos slėgis yra per žemas. Tuo pat išjunkite variklį! Daugiau apie galimas triktis žr. Variklio naudojimo instrukcijos.  Įsižiebęs kartu su klaidos pranešimo indikatoriumi reiškia triktį.
87	Nenaudojamas	
88	Nenaudojamas	
89	Nenaudojamas	

2.2 Specialios funkcijos

Reversinis konvejeris

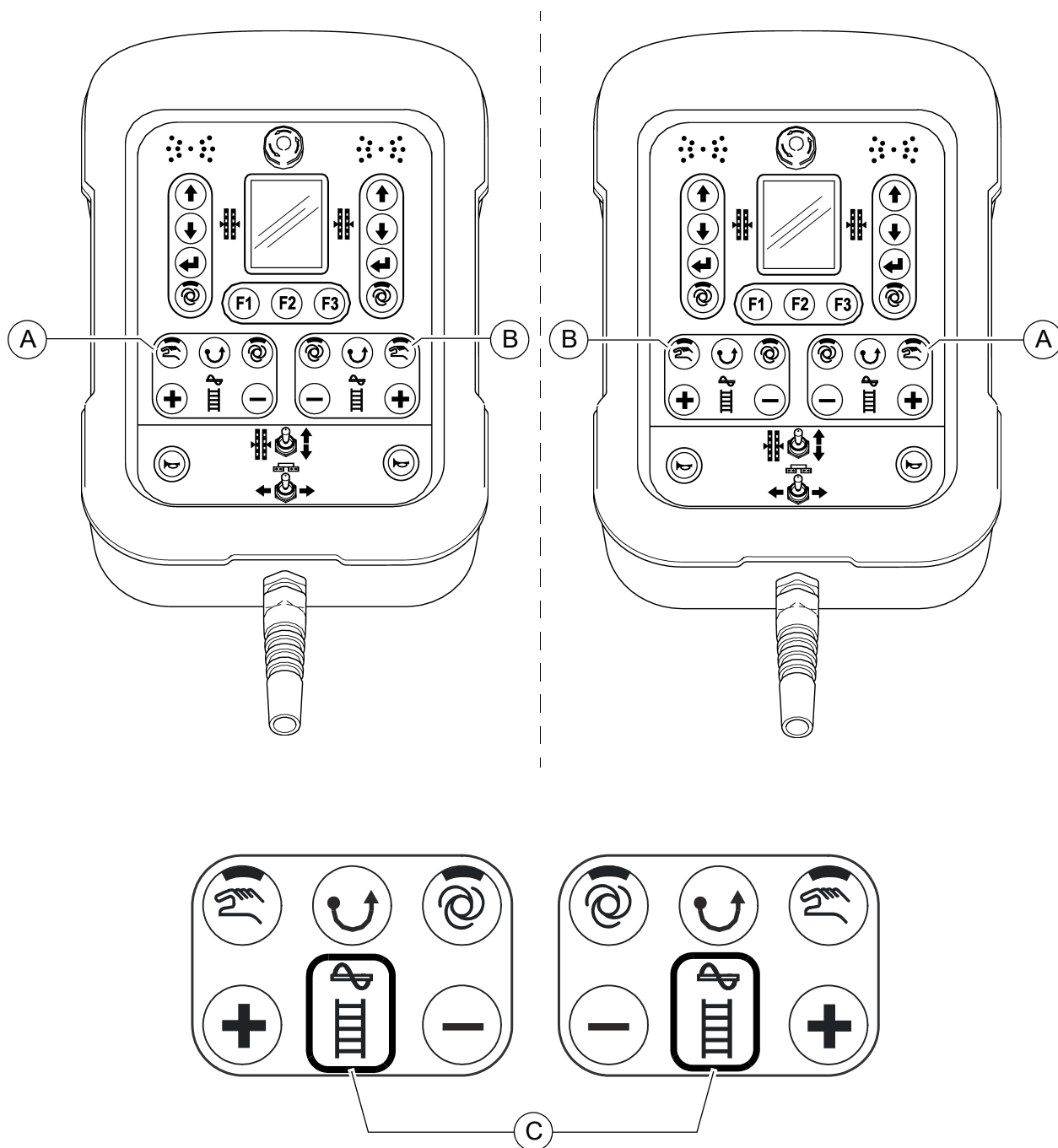


Konvejerio sukimosi kryptį galima pakeisti, jei prireikia grąžinti dalį asfaltavimo medžiagų, esančių prieš sraigtą. Pavyzdžiui, taip galima išvengti medžiagos nuostolių prieš gabenant mašiną.

- Išjunkite pagrindinį funkcijų jungiklį (1) (diodinis indikatorius užgesa).
- Palaikykite paspaudę vieną arba abu mygtukus (2) 1 maždaug sekundę.
Konvejeris pavažiuoja maždaug 1 metrą link bunkerio.



Jei reikia, šį veiksmą galima pakartoti daugiau kartų, kad konvejeris atbuline kryptimi pavažiuotų toliau.



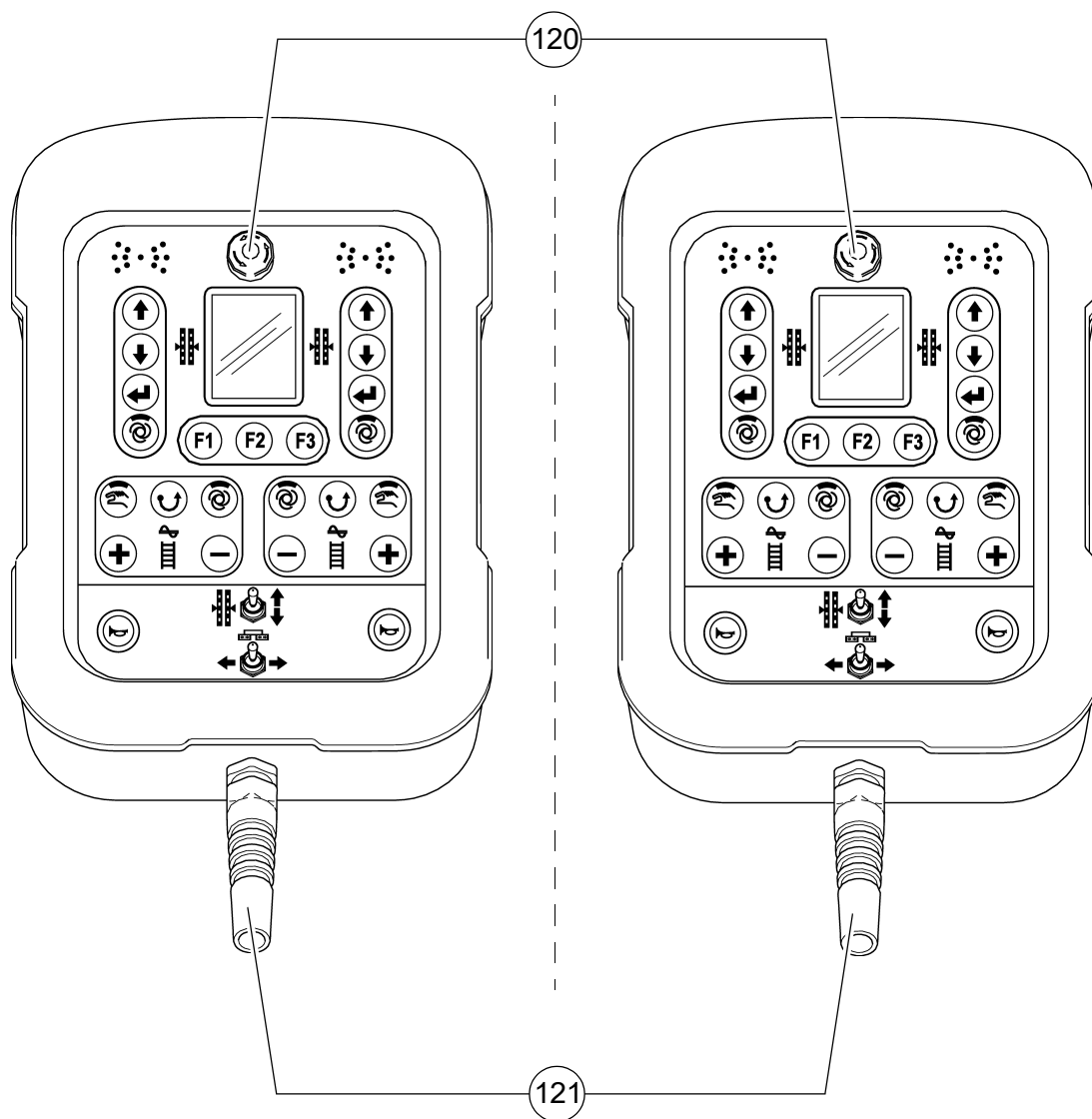
3 Nuotolinio valdymo pultas



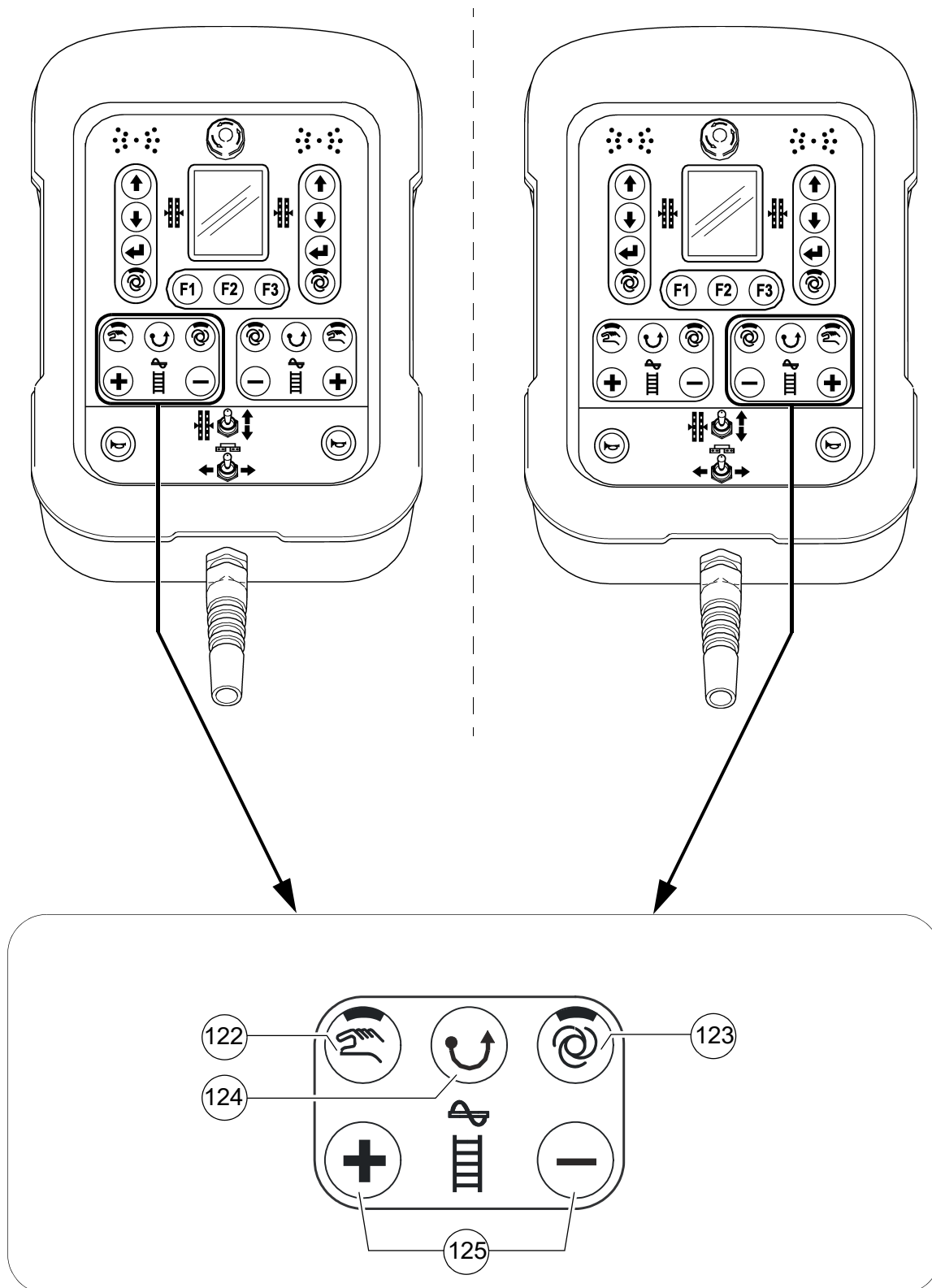
Mygtukiniai pultai (A) ir (B) pagal mašinos pusę priskiriami sraigtų arba konvejerių valdymo sistemai. Atitinkamas elementas, kuris valdomas, nurodomas įsižiebusiu simboliu (C).



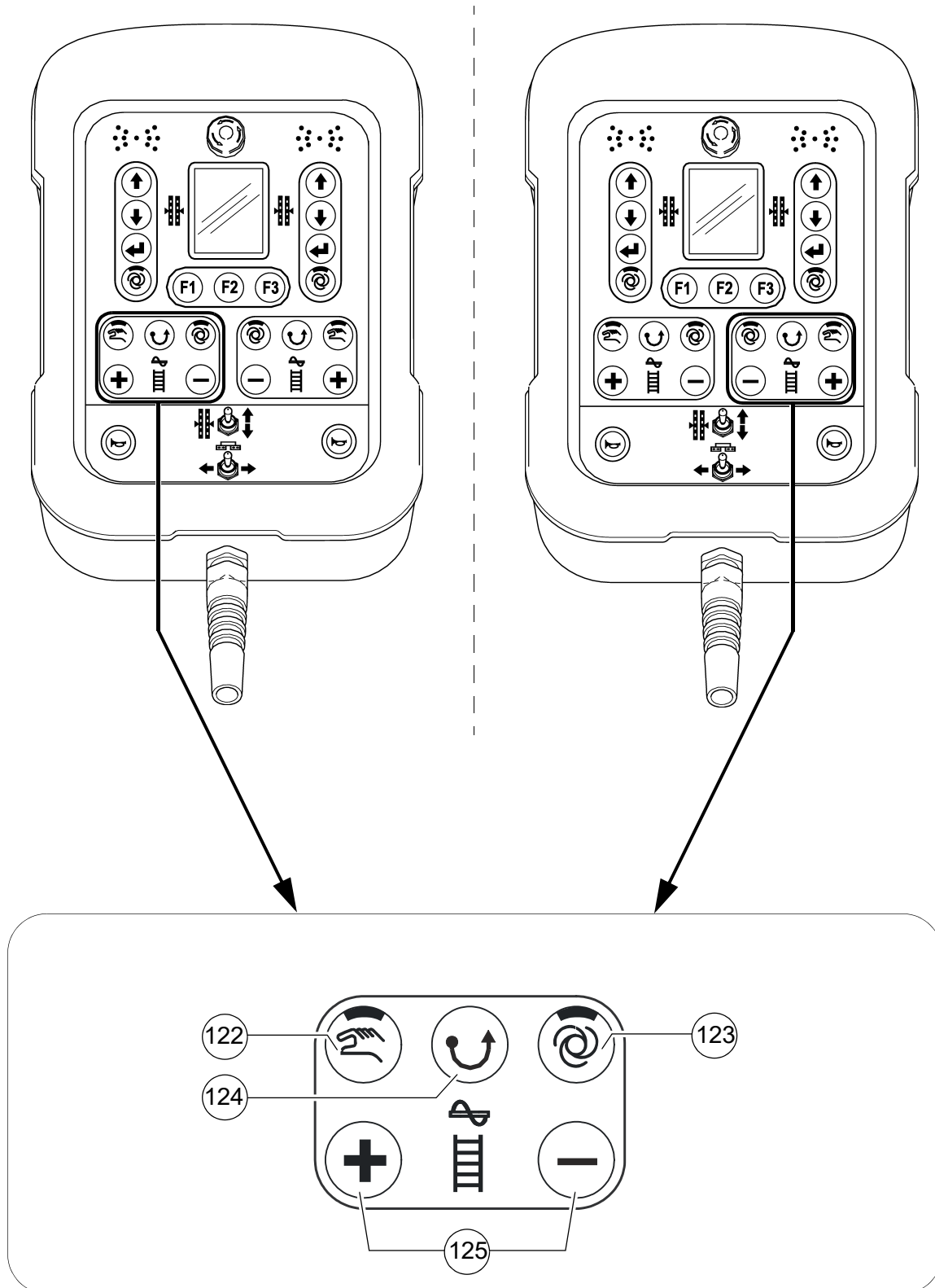
Svarbu! Neatjunkite nuotolinio valdymo pultų mašinai veikiant!
Jei šio nurodymo nepaisysite, asfalto klotuvas išsijungs!



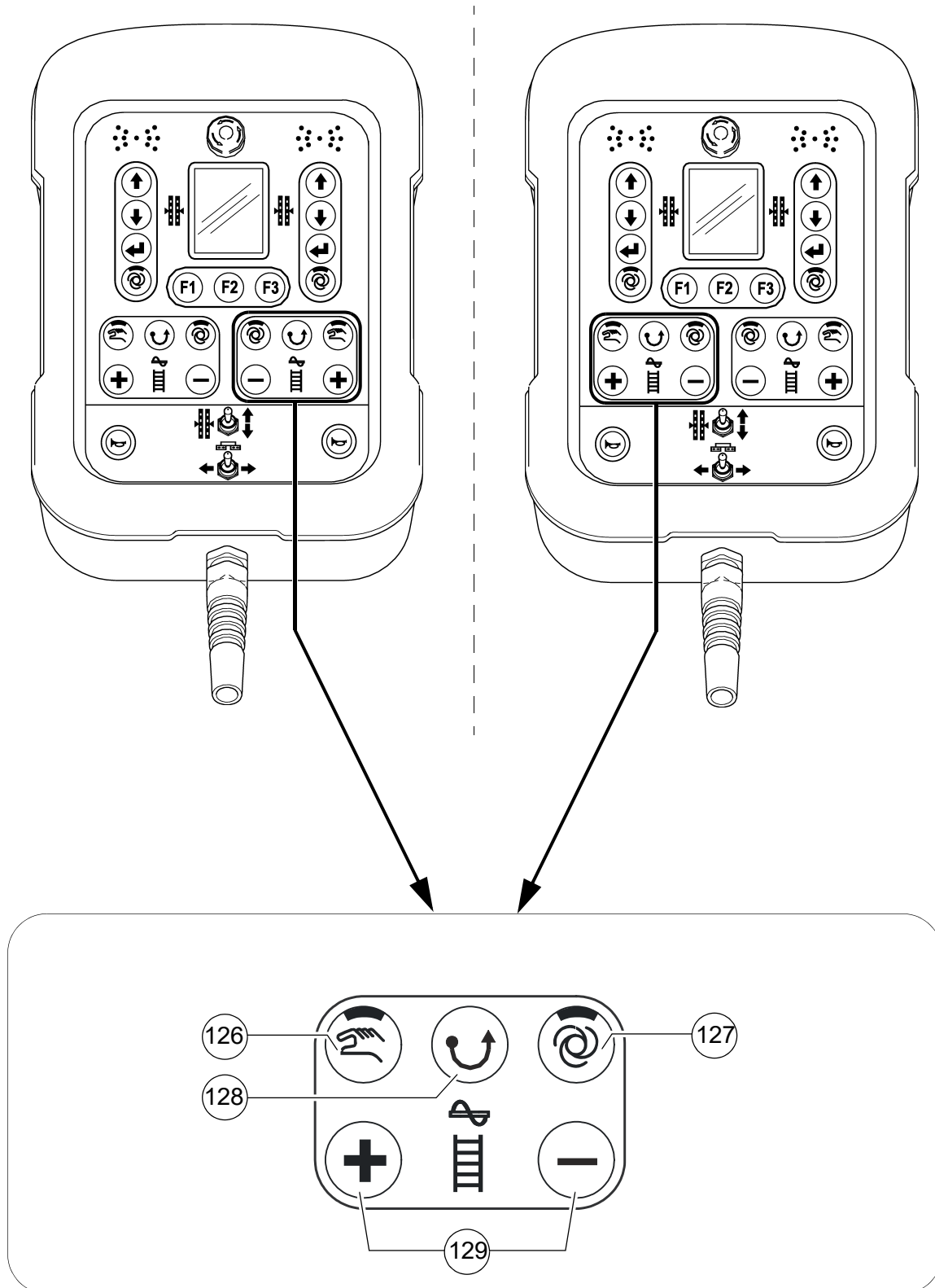
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
120	Avarinio stabdymo mygtukas	Jei susidaro avarinės aplinkybės (pavojus žmonėms, gresiantis susidūrimas ir pan.), paspauskite šį mygtuką! - Paspaudžiant avarinio stabdymo mygtuką išjungiamas variklis, pavaros ir vairavimo sistema. Mašina nebevažiuoja, neįmanoma pakelti klijavimo plokštės ir atlikti kitų veiksmų! Nelaimingų atsitikimų pavojus! - Avarinio stabdymo mygtukas neišjungia dujinės šildymo sistemos. Patys uždarykite pagrindinį atjungimo vožtuvą ir dujų balionų vožtuvus! - Pakartotinai paleisti variklį bus galima tik patraukus mygtuką.
121	Jungiamasis nuotolinio valdymo pulto kabelis	Prijunkite kištuką prie klijavimo plokštės.  Kad ir kuris nuotolinio valdymo pultas tai būtų (kairysis ar dešinysis), jis aptinkamas automatiškai.



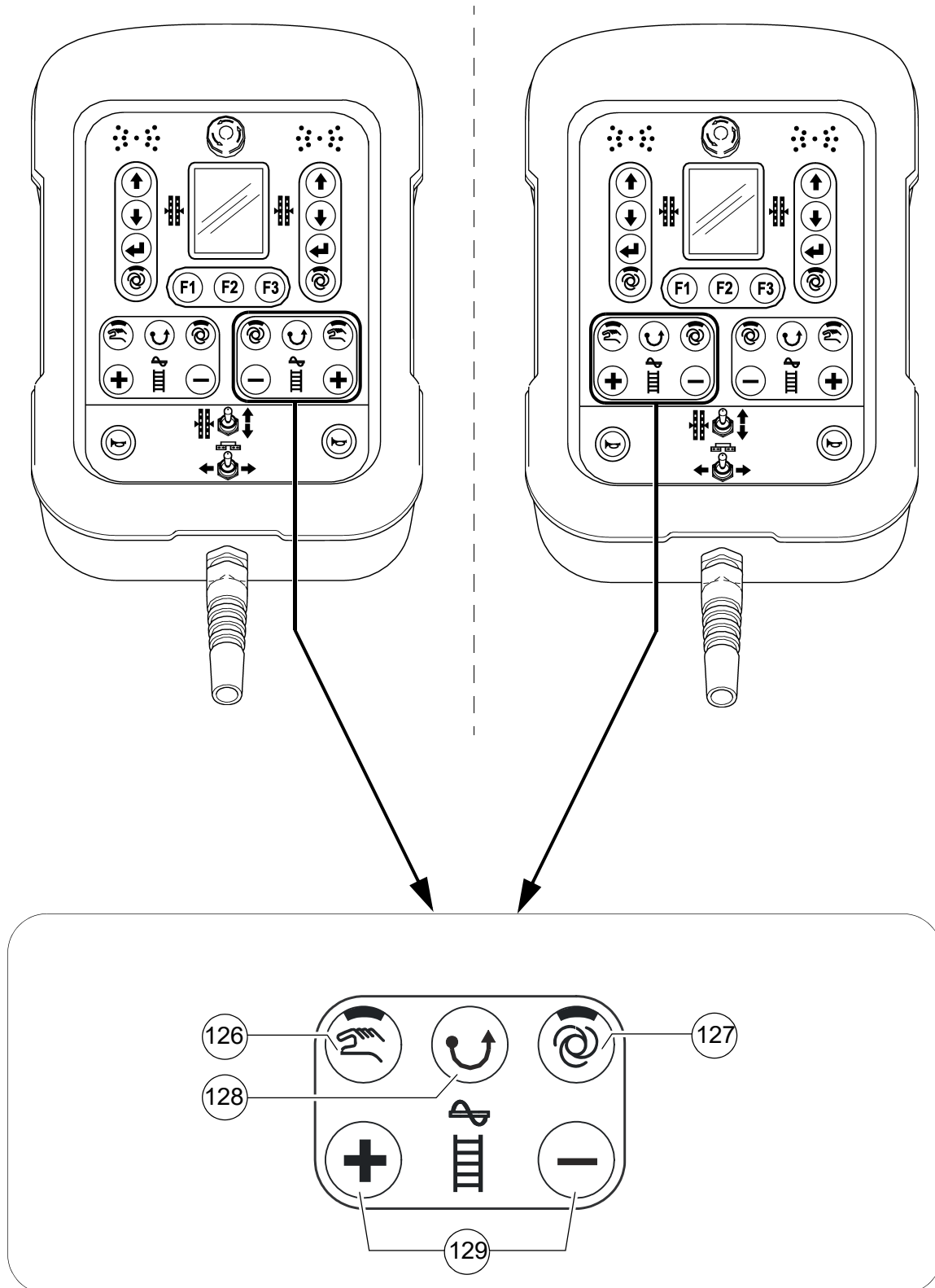
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
122	sraigto SRAIGTORANKINIS REŽIMAS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Atitinkamos sraigto dalies transportavimo funkcija nuolat veikia didžiausiu transportavimo našumu ir nevaldoma užpakaliniais jungikliais. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu.
123	sraigto AUTOMATINIS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Atitinkamos sraigto dalies transportavimo funkcija įjungžiama, kai palenkžiama pavaros svirtis, ir nepertraukžiamai valdoma užpakaliniais medžiagos jungikliais. - Išjungžiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungžiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu (valdymo pulte).
124	sraigto Sraigto atbulinės eigos režimas	Mygtuko funkcija - Sraigto transportavimo kryptį galima pakeisti, jei prireikia grąžinti dalį asfaltavimo medžiagų, esančių prieš sraigą. Pavyzdžiui, taip galima išvengti medžiagos nuostolių prieš gabenant mašiną. - Laikinas eigos krypties pakeitimas taikomas laikant paspaudus mygtuką.  Kad veiktų atbulinės eigos režimas, reikia įjungti automatinę arba rankinę sraigto funkciją.  Atbulinės eigos režimui suteikžiamas pirmumas automatinės funkcijos atžvilgiu, tačiau būna mažesnis našumas.



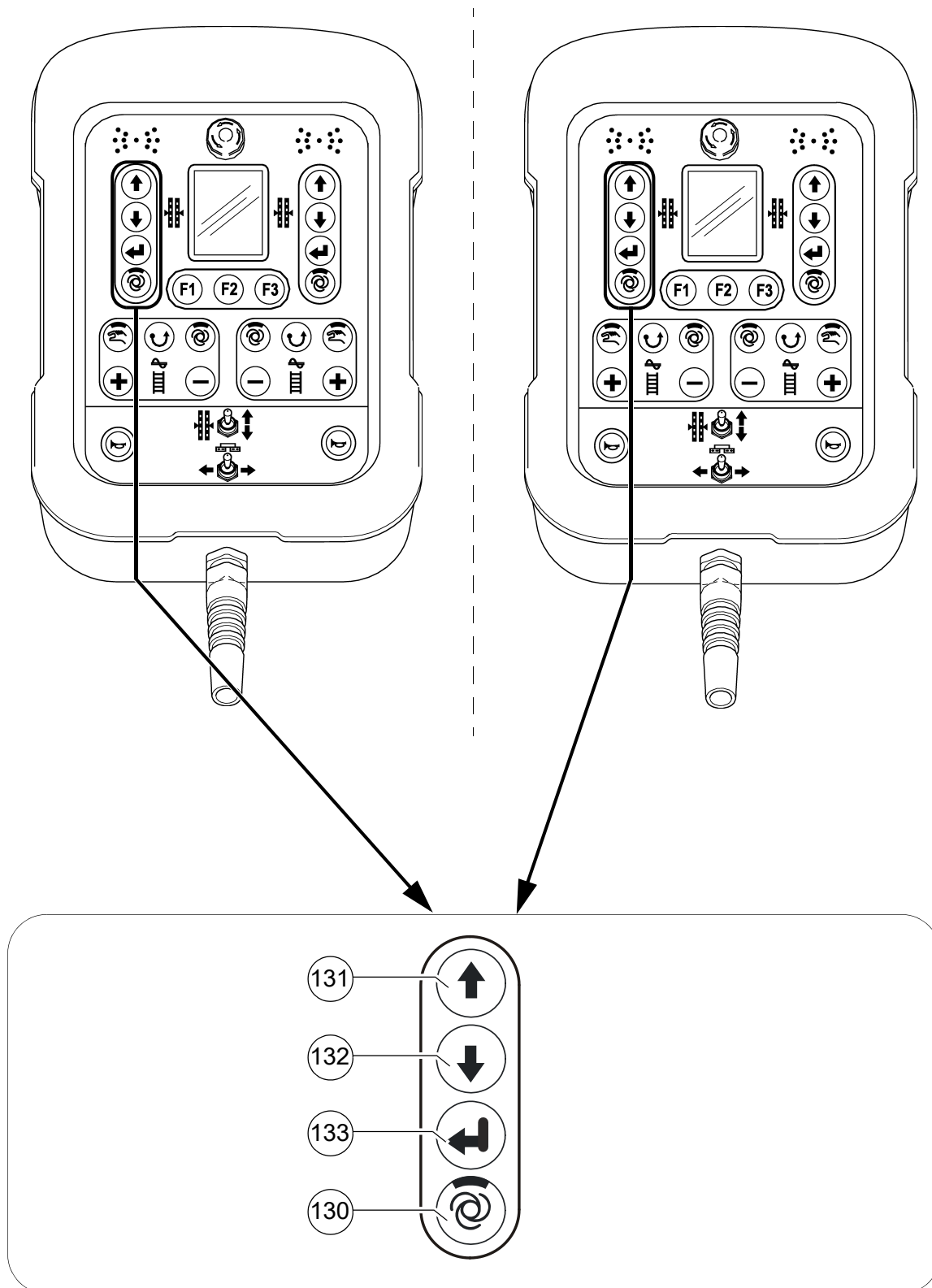
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
125	Sraigto transportavimo našumas talpa	Mygtuko funkcija - Mygtukai su pliuso ir minuso ženklais skirti transportavimo našumui reguliuoti talpa - Transportavimo našumas mažinamas arba didinamas proporcingai pagal tai, kiek laiko mygtukas laikomas paspaustas.  Kad būtų galima reguliuoti, reikia įjungti automatinį arba rankinį sraigto funkcijos režimą. kad veiktų atbulinės eigos režimas, reikia įjungti automatinę arba rankinę sraigto funkciją.



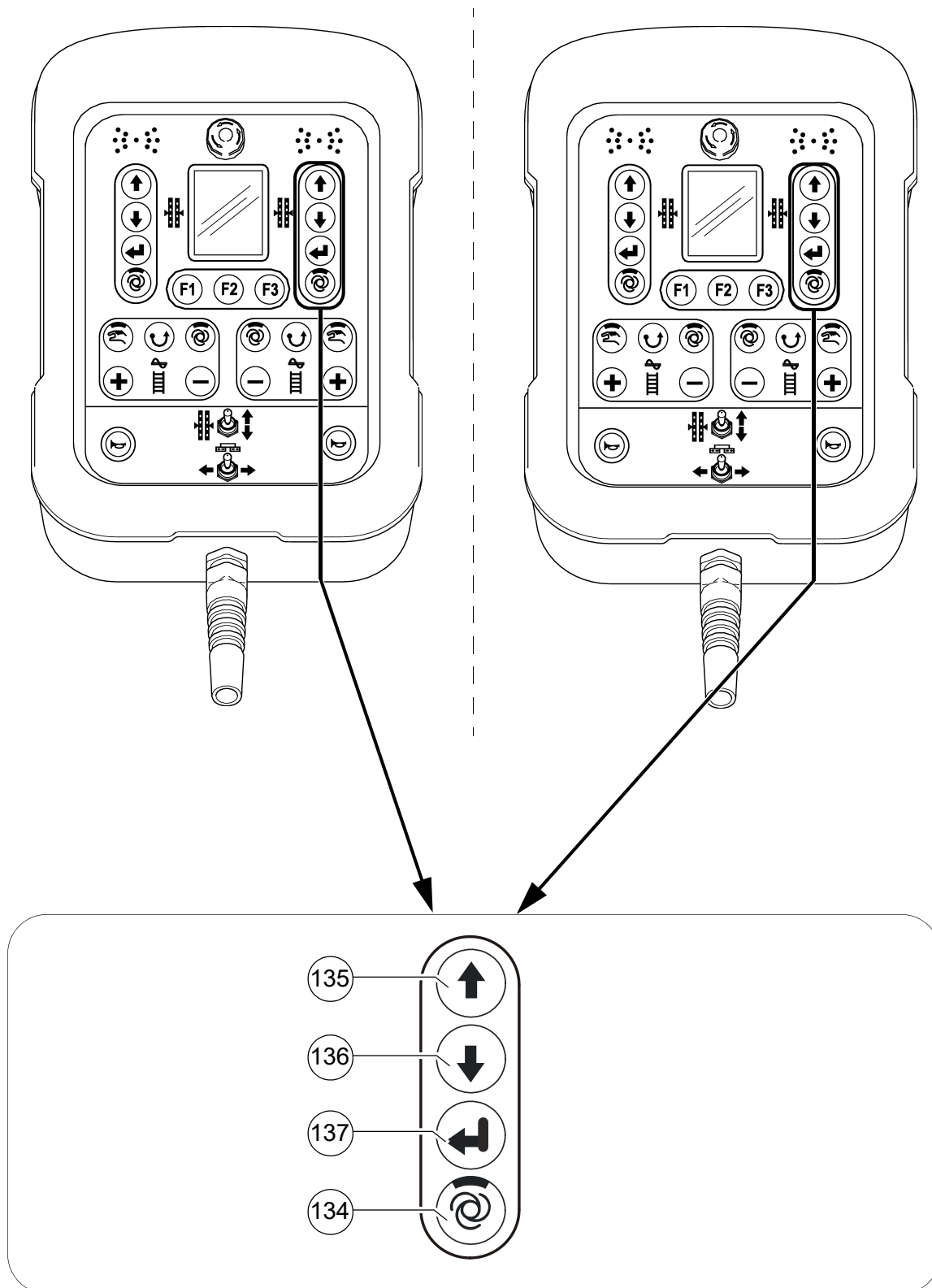
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
126	Konvejeris SRAIGTORANKINIS REŽIMAS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Atitinkamos pusės konvejerio transportavimo funkcija nuolat veikia didžiausiu transportavimo našumu ir nevaldoma užpakaliniais jungikliais. - Išjungiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu. veikimas:
127	Konvejeris AUTOMATINIS	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Atitinkamos pusės konvejerio transportavimo funkcija įjungiama, kai palenkiama pavaros svirtis, ir nepertraukiamai valdoma užpakaliniais medžiagos jungikliais. - Išjungiama paspaudžiant mygtuką dar kartą.  Funkcija išjungiama paspaudžiant AVARINIO STABDYMO mygtuką arba iš naujo paleidžiant mašiną.  Transportavimo funkcija užrakinama pagrindiniu funkcijų jungikliu (valdymo pulte).
128	Konvejeris Sraigto atbulinės eigos režimas	Mygtuko funkcija - Atitinkamos pusės konvejerio transportavimo kryptį galima pakeisti, jei prireikia, pavyzdžiui, grąžinti dalį asfaltavimo medžiagų, esančių medžiagų tunelyje. - Laikinas eigos krypties pakeitimas taikomas laikant paspaudus mygtuką.  Kad veiktų atbulinės eigos režimas, reikia įjungti automatinę arba rankinę konvejerių funkciją.  Atbulinės eigos režimui suteikiamas pirmumas automatinės funkcijos atžvilgiu, tačiau būna mažesnis našumas.



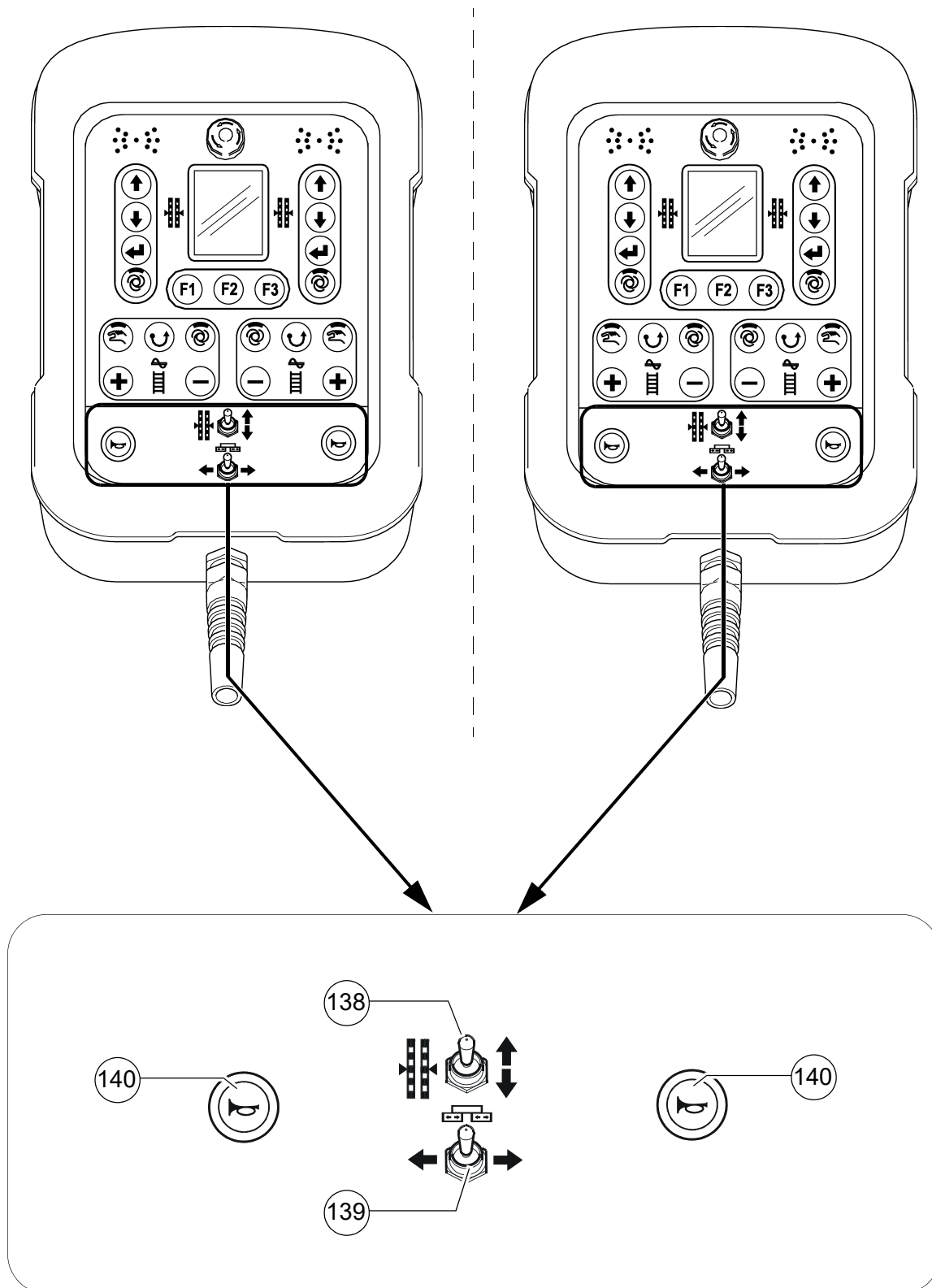
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
129	Konvejeris sraigto transportavimo našumas	Mygtuko funkcija - Mygtukai su pliuso ir minuso ženklais skirti transportavimo našumui reguliuoti. - Transportavimo našumas mažinamas arba didinamas proporcingai pagal tai, kiek laiko mygtukas laikomas paspaustas.  Kad būtų galima reguliuoti, reikia įjungti automatinį arba rankinį konvejerių funkcijos režimą. Kad veiktų atbulinės eigos režimas, reikia įjungti automatinę arba rankinę sraigto funkciją.



Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
130	Darbo režimas lygio reguliavimas AUTOMATINIS SRAIGTORANKINIS REŽIMAS kairė	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Automatinis darbo režimas (diodinis indikatorius šviečia) – lygio reguliavimo funkcija įjungiama automatiškai, kai pavaros svirtis palenkiama asfaltavimui pradėti. - Rankinis darbo režimas (diodinis indikatorius nešviečia) – lygio reguliavimo funkcija išjungta.
131 ir 132	Reguliavimas Lygio reguliavimas lygio reguliavimo cilindro rankinis valdymas	Mygtuko funkcija - Skirtas atitinkamoje mašinos pusėje įtaisyto lygio reguliavimo cilindro stūmokliui įtraukti ir ištiesti.  Reguluodami stebėkite lygio reguliavimo rodmenis nuotolinio valdymo pulto ekrane!  Jei reikia reguliuoti tiesiogiai, reikia įjungti lygio reguliavimo funkcijos rankinį režimą. Jei įjungtas automatinis režimas, reguliavimas įmanomas tik patvirtinus funkciją įvedimo mygtuku (133).
133	Įvedimo mygtukas	Mygtuko funkcija - Skirtas lygio reguliavimo cilindro valdymo funkcijai patvirtinti, kai įjungtas automatinis darbo režimas. Lygio reguliavimo cilindras valdomas paspaudžiant mygtuką.



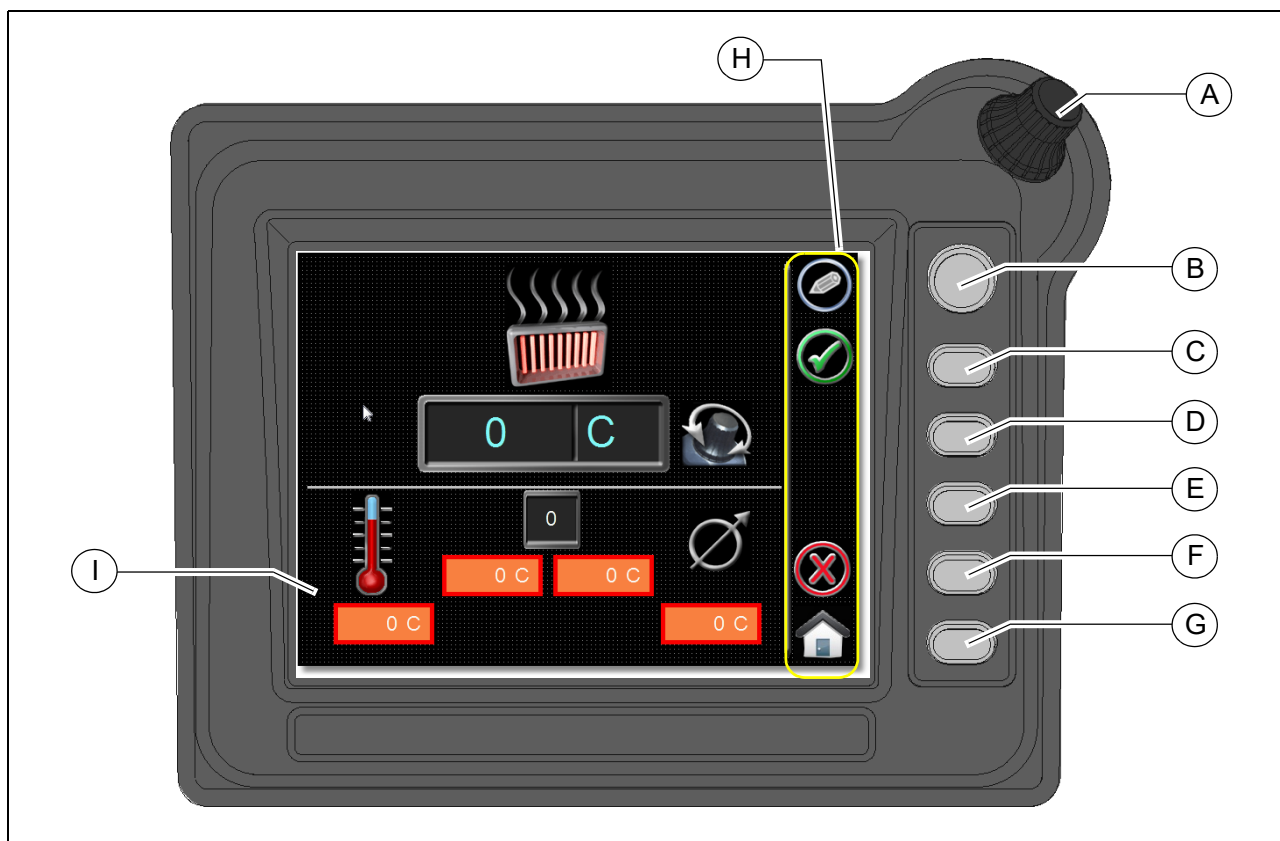
Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
134	Darbo režimas lygio reguliavimas AUTOMATINIS SRAIGTORANKINIS REŽIMAS dešinė	Fiksuoto jungiklio funkciją atliekantis mygtukas su diodiniu indikatoriumi - Automatinis darbo režimas (diodinis indikatorius šviečia) – lygio reguliavimo funkcija įjungiama automatiškai, kai pavaros svirtis palenkiama asfaltavimui pradėti. - Rankinis darbo režimas (diodinis indikatorius nešviečia) – lygio reguliavimo funkcija išjungta.
135 ir 136	Reguliavimas Lygio reguliavimas lygio reguliavimo cilindro rankinis valdymas	Mygtuko funkcija - Skirtas atitinkamoje mašinos pusėje įtaisyto lygio reguliavimo cilindro stūmokliui įtraukti ir ištiesti.  Reguliuodami stebėkite lygio reguliavimo rodmenis nuotolinio valdymo pulto ekrane!  Jei reikia reguliuoti tiesiogiai, reikia įjungti lygio reguliavimo funkcijos rankinį režimą. Jei įjungtas automatinis režimas, reguliavimas įmanomas tik patvirtinus funkciją įvedimo mygtuku (137).
137	Įvedimo mygtukas	Mygtuko funkcija - Skirtas lygio reguliavimo cilindro valdymo funkcijai patvirtinti, kai įjungtas automatinis darbo režimas. Lygio reguliavimo cilindras valdomas paspaudžiant mygtuką.



Nr.	Pavadinimas	Trumpas aprašymas
138	Lygio reguliavimo cilindro rankinis valdymas	Mygtuko funkcija - Skirtas atitinkamoje mašinos pusėje įtaisyto lygio reguliavimo cilindro stūmokliui valdyti rankiniu būdu, kai išjungta automatinė lygio reguliavimo sistema (nešviečia diodinis indikatorius). skirtas lygio reguliavimo cilindrui valdyti rankiniu būdu, kai automatinė lygio reguliavimo sistema išjungta.  Reguluodami stebėkite lygio reguliavimo rodmenis nuotolinio valdymo pulto ekrane!
139	Klojimo plokštė Klojimo plokštės įtraukimas / ištiesimas	Mygtuko funkcija - Skirtas atitinkamoje mašinos pusėje esančiai klojimo plokštės daliai įtraukti ir ištiesi.  Šios funkcijos neįmanoma naudoti, jei prie mašinos pritvirtinta klojimo plokštė, kurios negalima paplatinti.  Įjungdami atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!
140	Garsinis signalas	Spauskite susidarius avarinėms aplinkybėms arba norėdami pranešti, kad mašina pradės važiuoti!  Garsinis signalas taip pat gali būti naudojamas bendrauti su medžiagas atvežusiu sunkvežimio vairuotoju!

D 21 Naudojimas

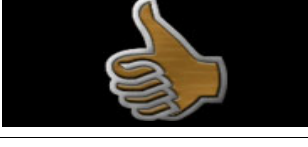
1 Duomenų įvedimo ir rodymo skydelio naudojimas



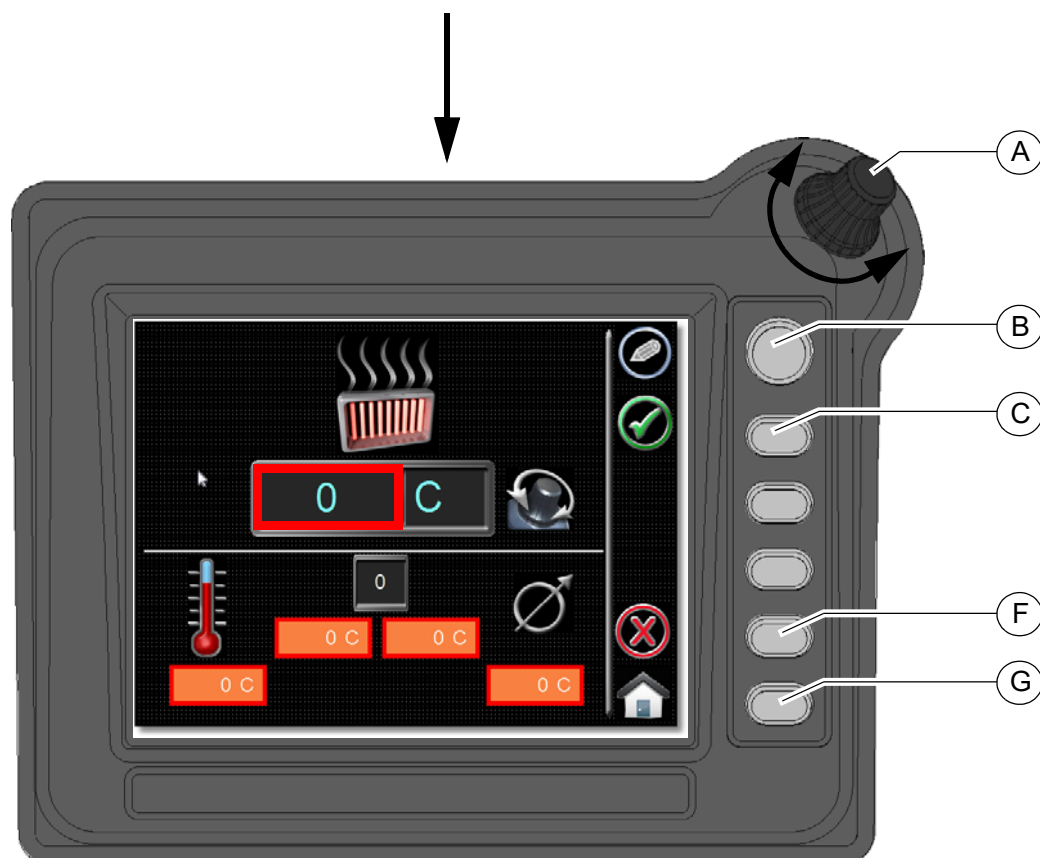
Skydelio mygtukų išdėstymas

- Koduotuvas (A) (sukamasis):
 - Meniu elementų slinkimas
 - Įvairių meniu parametų parinkimas
 - Parametų reikšmių keitimas
- Funkciniai mygtukai (B)–(G):
 - Komandų, priskirtų ekrano srityje (H), siuntimas
 - Meniu, priskirtų ekrano srityje (H), parinkimas

Komandų simboliai

Komanda	Simbolis ekrane
- Parinktų parametrų reikšmių keitimas.	
- Pakeistų parametrų reikšmių patvirtinimas. - Jei yra klaidų, pranešimo patvirtinimas ir klaidų sąrašo atvėrimas.	
- Išėjimas iš meniu. Grįžimas į ankstesnį meniu. Pakeistos parametrų reikšmės nepatvirtinamos.	
- Atsisakymas. Pakeistos parametrų reikšmės nepatvirtinamos.	
- Grįžimas į pradžios meniu. Pakeistos parametrų reikšmės nepatvirtinamos.	
- Parametrų reikšmių įrašymas.	
- Parametrų reikšmių įkėlimas iš atminties.	
- Sėkmingas parametrų reikšmių įrašymas / įkėlimas.	

1.1 Meniu naudojimas



Pavyzdys: klojimo plokštės šildytuvo meniu

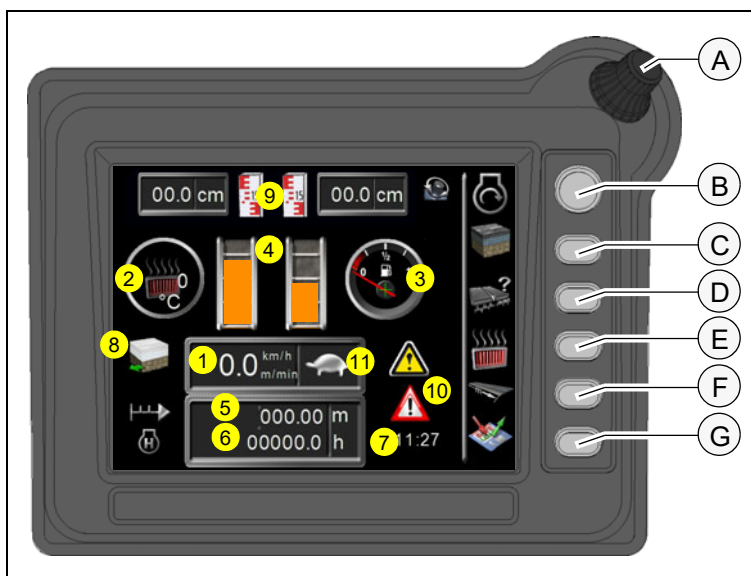
- Sukite koduotuvą (A), kol ekrano srityje (H) atsiras pageidaujamas meniu.
- Norėdami atverti šildytuvo meniu spauskite mygtuką (E).
- Vėl sukite koduotuvą (A), kol parinkimo laukelis (raudonas rėmelis) atsidurs virš parametro, kurio reikšmę keisite.
- Norėdami aktyvinti parinktą parametą, kurio reikšmę keisite, spauskite mygtuką (B).
- Nustatykite pageidaujamą parametro reikšmę sukdami koduotuvą (A).
- Norėdami išeiti iš parametro reikšmės keitimo rodinio neįrašydami duomenų spauskite mygtuką (F).
- Norėdami patvirtinti pakeistą parametro reikšmę spauskite mygtuką (C).
- Norėdami grįžti į pradžios meniu spauskite mygtuką (G).

Pagrindinis meniu

Rodymas ir funkcijų meniu

Rodoma:

- (1) Greitis:
 - asfaltavimas (m/min.)
 - važiavimo režimas (km/h)
- (2) Esama klojimo plokštės temperatūra (°C)
- (3) Degalų lygio rodytuvas
- (4) Konvejerių užpildymo lygis kairėje / dešinėje
- (5) Nuvažiuoto atstumo skaitiklis (m)
- (6) Darbo trukmė (val.)
- (7) Laikas (val./min.)
- (8) Asfaltavimo parametrai, naudojami iš atminties
- (9) Lygio reguliavimo cilindrų stūmoklių ištiesimo atstumas kairėje / dešinėje (○)
- (10) Įspėjimas apie klaidą (galima iškviešti iš klaidų atminties)
- (11) Darbinė būseną. Rodomi simboliai priklauso nuo darbinės būsenos. valdymo pulte,



Triušis – įjungta važiavimo pavara

Vėžlys – įjungta darbinė pavara

STOP – mašinos stabdymas

20 km/h – svarbu! Mašinos greitis per didelis! Važiukite lėčiau!

Snaigė – per žema hidraulinės alyvos temperatūra! Pakelkite mašinos sistemų temperatūrą paleisdami variklį, tačiau nevažiuodami!



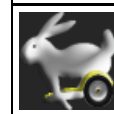
Neįmanoma padidinti variklio sukimosi greičio, kol hidraulinės alyvos temperatūra yra žema!



Raudonas kryžius – įjungtas avarinis režimas.



Ratuotas triušis – prikabinta priekaba (○).



Kai prikabinta priekaba (○), visos klojimo plokštės, sraigtų ir lygio reguliavimo funkcijos, išskyrus klojimo plokštės kėlimą ir nuleidimą, yra užrakintos.

Funkcijos

Paspaudžiant koduotuvą (A) pradžios ekrane atveriamą galimų meniu arba funkcijų juosta.



Menu atveriami paspaudžiant šalia kiekvieno elemento esantį funkcijų mygtuką.



Paspaudžiant šalia esančius funkcinius mygtukus įjungiamos arba išjungiamos funkcijos. Jei atitinkamas simbolis perbrauktas raudonu kryžiumi, funkcija išjungta.

- (20) Nustatymo meniu Variklio sukimosi greitis
- (21) Asfaltavimo parametrų meniu atmintinėje buvę duomenys
- Faktinės vertės ekranas sraigto
- (23) Klojimo plokštės šildytuvo meniu
- (24) Asfaltavimo parametrų meniu automatinio vairavimo blokas
- (25) Asfaltavimo parametrų meniu parametrų reikšmių įrašymas.



Funkcijos

- (26) Ekonomiško režimo funkcija
 - Palaikomas pastovus 1 600 sūk./min. variklio sukimosi greitis.
- (27) Automatinio vairavimo bloko funkcija
 - Mašina vairuojama automatiškai pagal atitinkamų daviklių duomenis, kai važiuojama išilgai atskaitos objekto (pvz., kabelio).



Ijungus automatinį vairavimo bloką, išjungiamas vairavimo potenciometras. klojimo plokštė tuščia



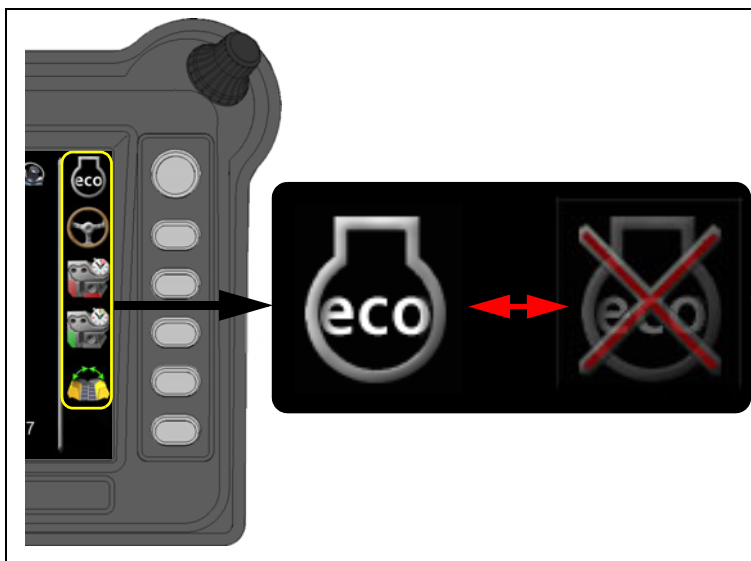
Jei vairuotojas atlieka vairavimo veiksmus, šiems veiksmams suteikiamas pirmumas automatinio vairavimo bloko atžvilgiu, kad būtų saugiau.

- (28) Klojimo plokštės paleidimo delsos funkcija
 - Kai pasukama važiavimo svirtis, plokštės funkcijos įjungiamos tik pasibaigus laikui, nustatytam atitinkamame meniu.
- (29) Tamperio paleidimo delsos funkcija
 - Kai pasukama važiavimo svirtis, tamperio funkcija įjungiama tik pasibaigus nustatytam laikui.
- (30) Abiejų bunkerio pusių valdymo funkcija
 - Mechanizmai abiejose bunkerio pusėse valdomi kartu naudojant vieną iš bunkerio funkcinių jungiklių (bunkerio atidarymo / uždarymo).
- (31) Kameros siunčiamo vaizdo funkcija / meniu
 - Mašinos mechanizmų padėtys filmuojamos kamera ir vaizdas rodomas ekrane.
- (33) Klojimo plokštės paleidimo delsos meniu
- (34) Priekinių ratų pavaros meniu (○) – tik modelyje SD2500WS)
- (35) Klaidų atminties meniu
- (36) Nustatymo meniu

Ijungtos / išjungtos ekrano funkcijos

Paspaudžiant šalia esančius funkcinius mygtukus įjungiamos arba išjungiamos funkcijos.

Jei atitinkamas simbolis perbrauktas raudonu kryžiumi, funkcija išjungta.



Variklio sukimosi greičio meniu

Variklio sukimosi greičio verčių rodymo ir reguliavimo meniu.



Menu išskviečiami paspaudžiant šalia esantį funkcinį mygtuką (B).



Nustatymo meniu Variklio sukimosi greitis

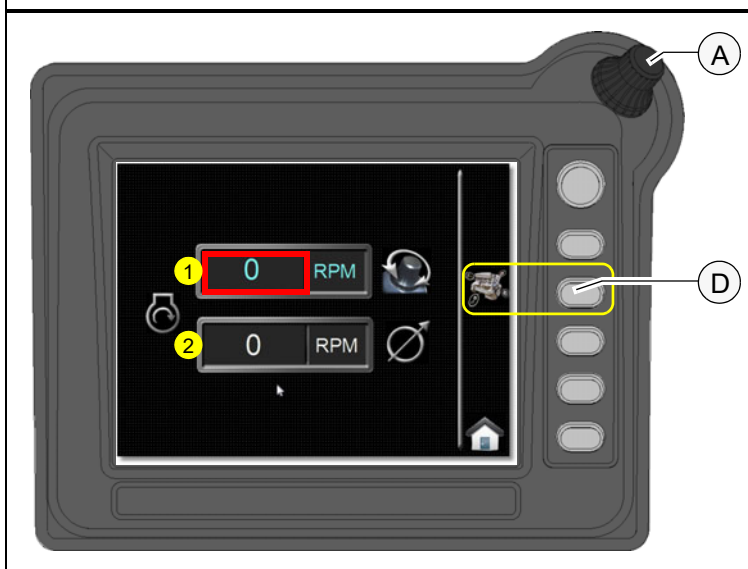
- (1) Vardinio sukimosi greičio rodinys ir vertės reguliavimas
- (2) Esamo sukimosi greičio rodinys



Norėdami pradėti keisti vertę spauskite koduotuvą (A).



Reguliuojama kas 50 sūkių. Variklio sukimosi greitis pakinta iš karto.

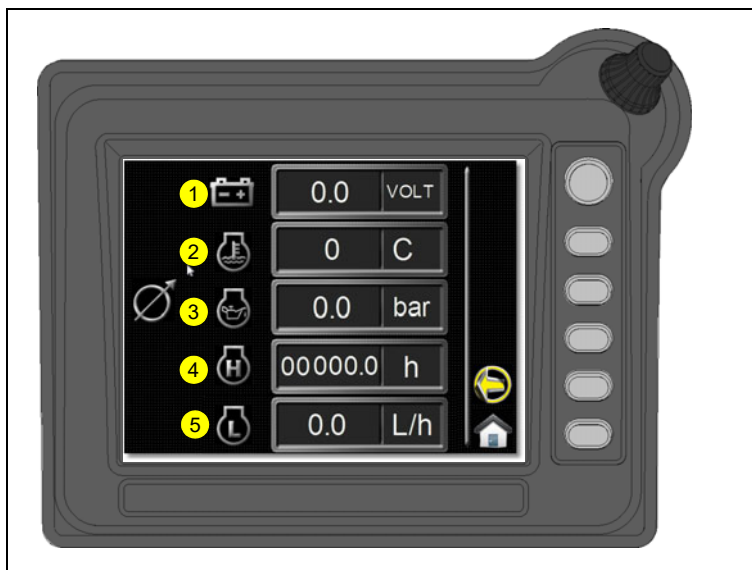


Norėdami atverti išmatuotų pavaros variklio verčių rodinį spauskite šalia esantį funkcinį mygtuką (D).

Išmatuotų verčių rodinys Pavaros variklis

Įvairių išmatuotų pavaros variklio verčių užklauso meniu.

- (1) Mašinos sistemų įtampa (V)
- (2) Variklio Variklioaušalo temperatūra (°C)
- (3) Variklio alyvos slėgis (bar)
- (4) Darbo trukmė (val.)
- (5) Degalų sąnaudos (l/val.)

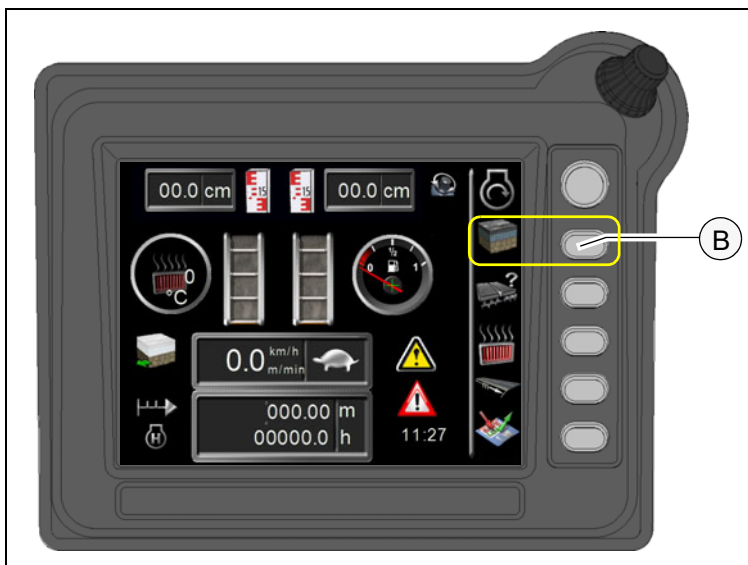


Asfaltavimo parametrų meniu

Asfaltavimo parametrų verčių rodymo ir reguliavimo meniu.

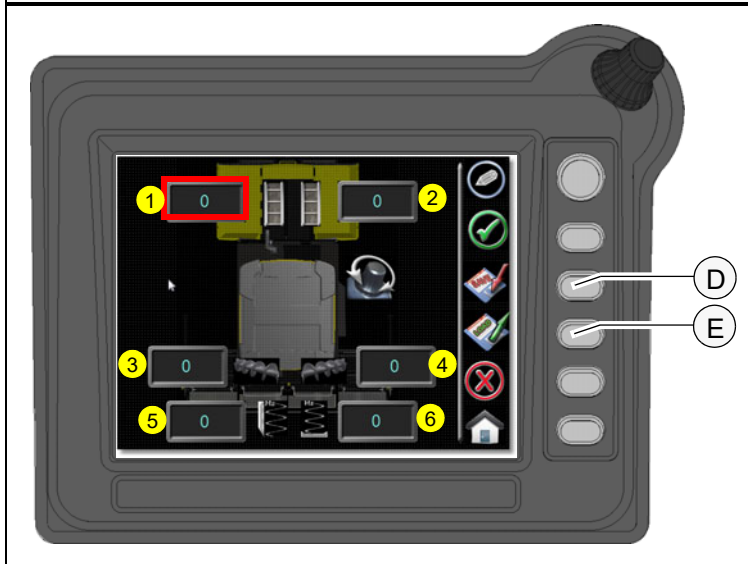


Menu išskviečiami paspaudžiant šalia esantį funkcinį mygtuką (B).



Nustatymo meniu Asfaltavimo parametrai

- (1) Kairiojo konvejerio greičio (%) rodmenys ir vertės reguliavimas
- (2) Dešiniojo konvejerio greičio (%) rodmenys ir vertės reguliavimas
- (3) Kairiojo sraigto greičio (%) rodmenys ir vertės reguliavimas
- (4) Dešiniojo sraigto greičio (%) rodmenys ir vertės reguliavimas
- (5) Vibratoriaus vardinio sukimosi greičio (sūk./min.) rodmenys ir vertės reguliavimas
- (6) Tamperio vardinio sukimosi greičio (sūk./min.) rodmenys ir vertės reguliavimas



Tamperio ir vibratoriaus sukimosi greičio verčių diapazonas priklauso nuo klojimo plokštės tipo (žr. klojimo plokštės naudojimo instrukcijas)



Norėdami įrašyti į atmintį asfaltavimo parametrų vertes spauskite šalia esantį funkcinį mygtuką (D).



Norėdami įkelti iš atminties asfaltavimo parametrų vertes spauskite šalia esantį funkcinį mygtuką (E).

Asfaltavimo parametrai Įrašymas

Atskirų mašinos nuostatų įrašymo meniu



Pageidaujamas arba pagal vieną ar kitą asfaltavimo medžiagą nustatytas parametru vertės galima įrašyti į atmintį ir naudoti kitą kartą.



Atminties skiltys:
Viršutinis sluoksnis: 1, 2
Apatinis sluoksnis: 3, 4
Dangos pagrindas: 5



Atminties skiltis galima naudoti tik numatyto tipo sluoksniui!
Įrašytos mašinos parametru vertės taikomos atitinkamo tipo sluoksniui!



Norėdami parinkti atminties skiltį spauskite atitinkamą funkcinių mygtukų.

- (1) Įrašyti paruoštų parametru verčių sąrašas.



Asfaltavimo parametrai Įkėlimas

Atskirų mašinos nuostatų įkėlimo meniu



Pageidaujamas arba pagal vieną ar kitą asfaltavimo medžiagą nustatytas parametru vertes galima įkelti iš parametru verčių atminties.

Iš atminties galima įkelti iki penkių įrašytų nuostatų.



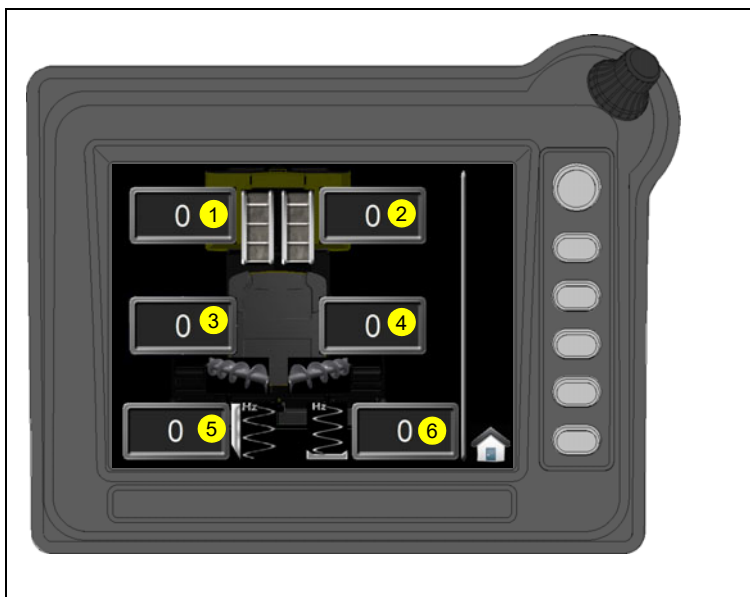
Norėdami parinkti atminties skiltį spauskite atitinkamą funkcinių mygtukų.



Faktinės vertės ekranas Sraigtas, konvejeris, tamperis, vibratorius (○)

Menu, kuriame galima peržiūrėti esamas sraigčių, konvejerių, tamperio ir vibratorių greičio vertes.

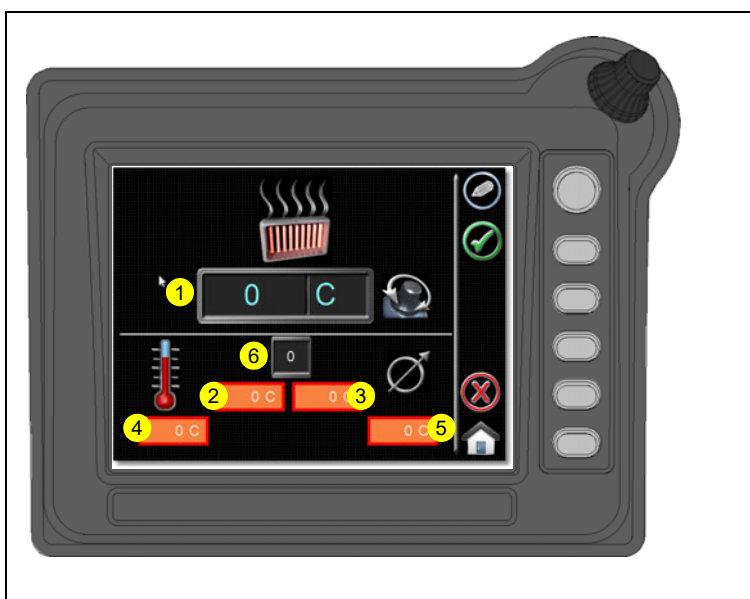
- (1) Kairysis konvejeris (%)
- (2) Dešinysis konvejeris (%)
- (3) Kairysis sraigtas (%)
- (4) Dešinysis sraigtas (%)
- (5) Tamperis (%) (○)
- (6) Vibratorius (%) (○)



Nustatymo meniu Klojimo plokštės šildytuvas

Klojimo plokštės šildytuvo nuostatų meniu

- (1) Klojimo plokštės šildytuvo vardinės temperatūros (°C) rodmenys ir vertės reguliavimas
- Faktinė medžiagos temperatūra (2) Klojimo plokštės kairiosios pagrindinės dalies esama temperatūra (°C)
- Faktinė medžiagos temperatūra pagrindinė klojimo plokštė (3) Klojimo plokštės kairiosios pagrindinės dalies esama temperatūra (°C)
- Faktinė medžiagos temperatūra (4) Kairiosios platinimo dalies ir ilginamųjų dalių esama temperatūra (°C) ilginamųjų dalių montavimas
- (5) Dešinėsios platinimo dalies ir ilginamųjų dalių esama temperatūra (°C)



Reguliavimo diapazonas 0–180 °C.



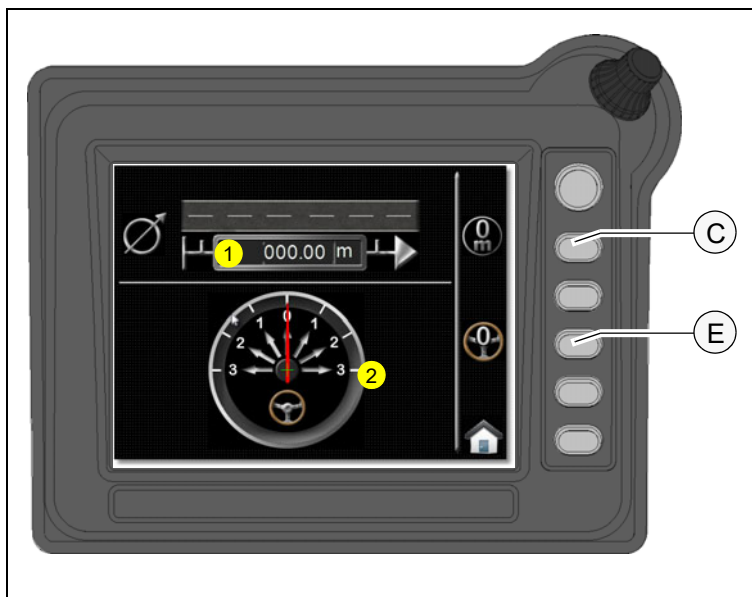
Visos pakeistos vertės atsiranda ir kituose įvedimo įtaisuose (nuotolinio valdymo pulte, klojimo plokštės šildytuvų komutacinėje spintoje).

Tik jeigu įrengtas elektrinis šildytuvas:

- (6) Esamu metu šildomų klojimo plokštės sekcijų skaičius

Asfaltavimo parametrų meniu automatinio vairavimo blokas

Meniu skirtas įkelti asfaltuojamo ploto duomenims, grąžinti numatytosioms jo vertėms vietoj esamų, rodyti vairavimo bloko padėties vertėms ir grąžinti numatytosioms vairavimo atskaitos vertėms vietoj esamų.



- (1) Esamas asfaltavimo atstumas.
 - Nulis nustatomas mygtuku (C).
- (2) Vairavimo kontrolės funkcija naudojama reguliuoti atstumui pagal atskaitos objekto atžvilgiu išmatuotas vertes.
 - Atskaitos vertės nulis nustatomas mygtuku (E).



Idealus atskaitos objekto atžvilgiu išmatuotas atstumas būna tada, kai ekrane rodomas 0 (2). Pagal nuokrypį galima spręsti apie padidėjusį arba sumažėjusį atstumą.



Jei reikia, ištaisykite padėtį šiek tiek pasukdami vairą!



Jei vairuotojas atlieka vairavimo veiksmus, šiems veiksmams suteikiamas pirmumas automatinio vairavimo bloko atžvilgiu, kad būtų saugiau.

Meniu uždarymas: Nuostatos atmintinėje buvę duomenys

Mašinos nuostatų, skirtų tam tikrai statybos vietai, įrašymo / įkėlimo meniu



Mašinos nuostatas, kuriomis nurodomas

- kelio dangos storis,
- konvejeris konvejerių ir sraigtų greičiai,
- tamperio ir vibratoriaus greičiai,
- klojimo plokštės šildytuvo nustatymas,



galima įrašyti per darbo pertraukas ir (arba) pasibaigus darbo dienai ir įkelti iš atminties, kai darbas vėl pradedamas. Taip nuostatų nebereikia iš naujo derinti.



Galinčių staiga pajudėti dalių keliamas pavojus! Prieš įkeldami įrašytas mašinos nuostatas įjunkite pagrindinį funkcijų jungiklį (žr. skirsnį „Valdymo pultas“)!



Įrašytos nuostatos lieka atmintyje, kol pakeičiamos įrašant naujas nuostatas.

Nustatymo meniu Klojimo plokštės paleidimo delsa

Meniu, skirtas klojimo plokštės tipui nustatyti. klojimo plokštės paleidimo delsa

- (1) Delsos trukmės (sek.) rodmenys ir vertės reguliavimas



Kai palenkiamas važiavimo svirtis, laisvojo judėjimo funkcijai jungiama pasibaigus nustatytam laikui.



Reguliavimo diapazonas 0–60 sek.

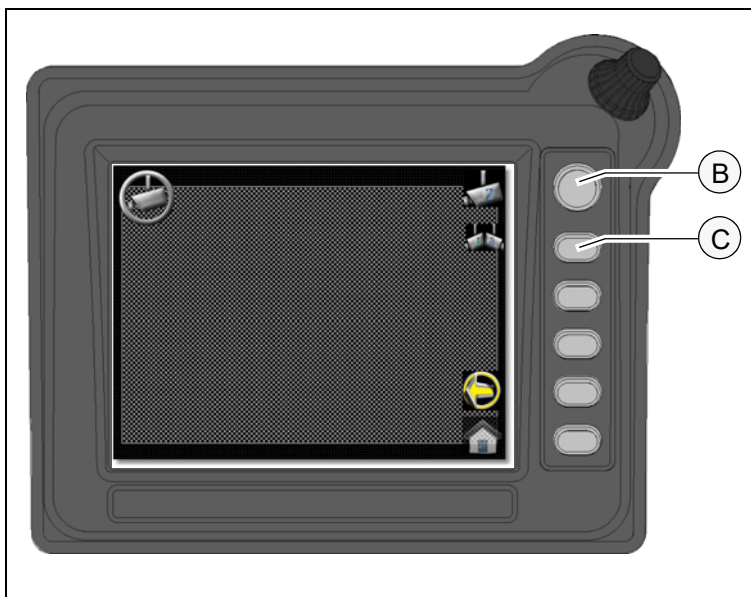
Meniu uždarymas:

Kameros siunčiamo vaizdo meniu

Mašinos dalys, kurios ne visai matomos iš išorės, filmuojamos naudojant kamerų sistemą.

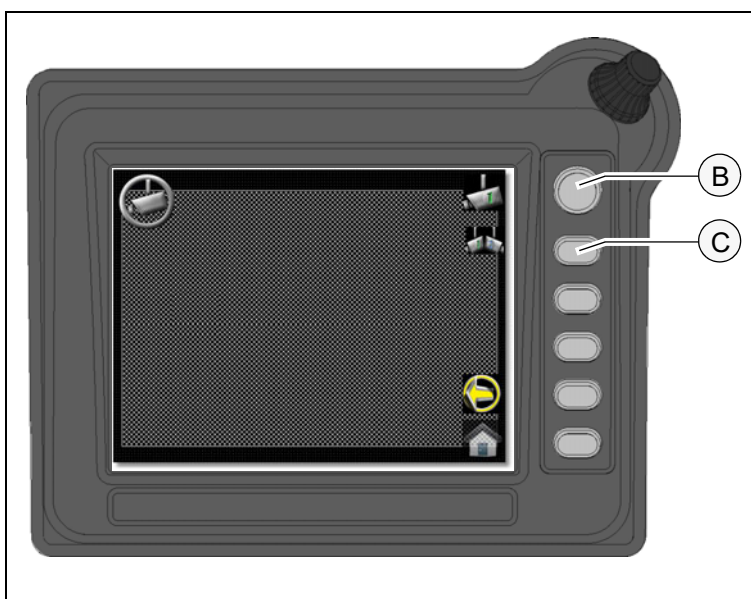
Kai ši funkcija įjungiama, atveriamas 1 kameros vaizdo rodinys.

- 2 kameros rodinys atveriamas paspaudžiant mygtuką (B).
- 1 ir 2 kameros rodiniai atveriami paspaudžiant mygtuką (C).



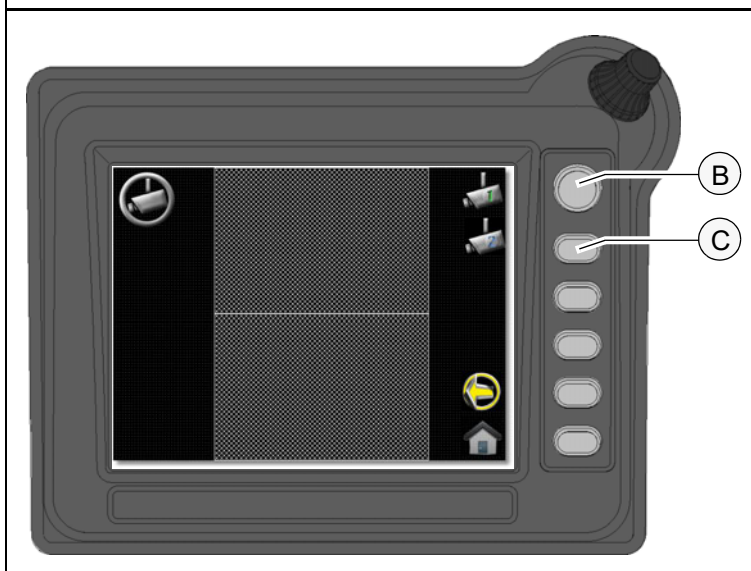
2 kameros rodinys

- 1 kameros rodinys atveriamas paspaudžiant mygtuką (B).
- 1 ir 2 kameros rodiniai atveriami paspaudžiant mygtuką (C).



1 ir 2 kameros rodinys

- 1 kameros rodinys atveriamas paspaudžiant mygtuką (B).
- 2 kameros rodinys atveriamas paspaudžiant mygtuką (C).

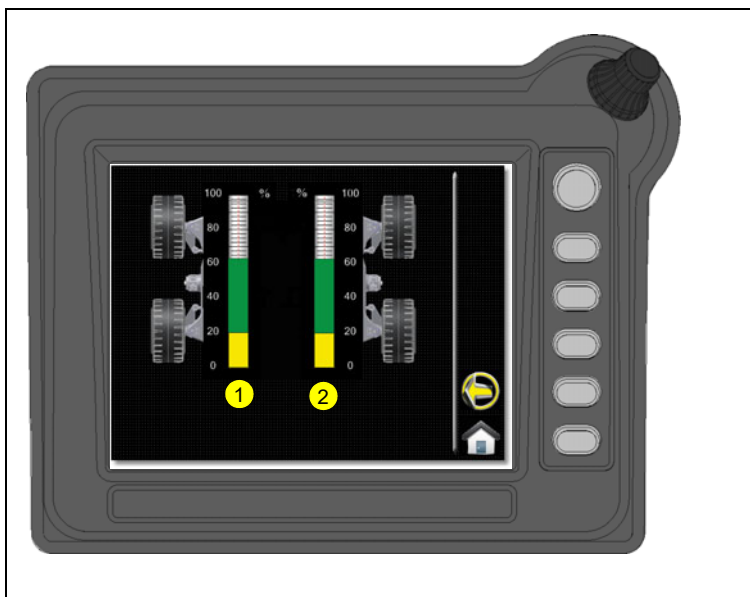


Meniu uždarymas:

Priekinių ratų pavaros menu (○)

Rodoma priekinių ratų pavaros galia.

- (1) Kairiosios pusės priekinių ratų pavaros galia.
- (2) Dešinėsios pusės priekinių ratų pavaros galia.



Meniu uždarymas: Klaidų atminties meniu

Esamų klaidų pranešimų iškvietimo meniu.

- (1) Įspėjamųjų pranešimų skaičius.
 - Įspėjamieji pranešimai iškviečiami spaudžiant mygtuką (C).
- (2) Įspėjamųjų pranešimų, dėl kurių sustabdytas variklis, skaičius.
 - Įspėjamieji pranešimai iškviečiami spaudžiant mygtuką (D).
- (3) Įspėjamųjų pranešimų dėl pavaros variklio skaičius.
 - Įspėjamieji pranešimai iškviečiami spaudžiant mygtuką (E).
- (4) Sistemos klaidų rodinys.



Praneškite klientų aptarnavimo tarnybai, kiek rodoma asfalto klotuvo sistemos klaidų. Klientų aptarnavimo skyriaus darbuotojai patars, ką daryti toliau.

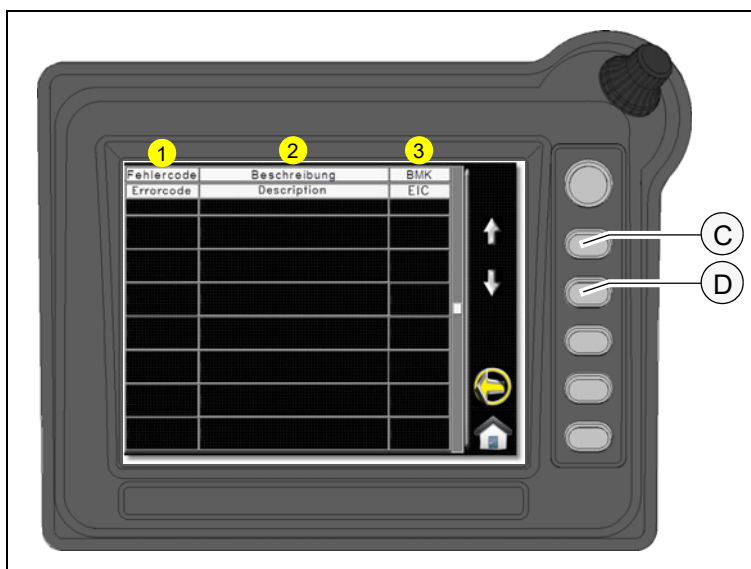
Ekranas klaidos pranešimai

Lentelėje rodomi esami klaidų pranešimai.



Jie rodomi atskirai nuo įspėjamųjų pranešimų ir klaidų pranešimų, dėl kurių sustabdytas variklis.

- (1) Klaidos kodas.
- (2) Klaidos aprašymas.
- Klojimo plokštės aprašymas (3) Sugedusios dalies pavadinimas pagal BMK / EIC sąrašą.



Norėdami slinkti sąrašo elementus spauskite (C) arba (D).

Ekranas klaidos pranešimai

Lentelėje rodomi esami klaidų pranešimai.



Jie rodomi atskirai nuo įspėjamųjų pranešimų ir klaidų pranešimų, dėl kurių sustabdytas variklis.

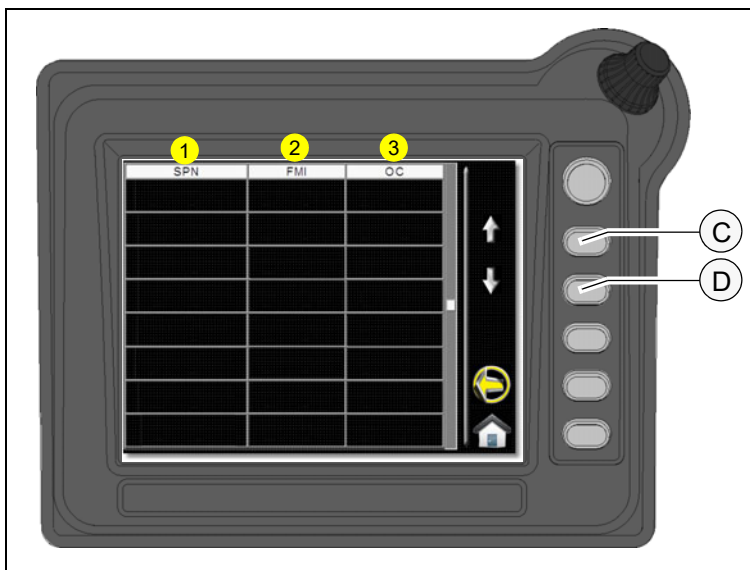
- (1) SPN kodas.
- (2) FMI kodas.
- (3) OC klaidų dažnis.



Visus klaidų pranešimus galima identifikuoti skirsnyje „Pavaros variklio klaidų kodai“.



Norėdami slinkti sąrašo elementus spauskite (C) arba (D).



**Meniu uždarymas:
Sistemos informacijos
ir pagrindinių
nuostatų meniu nuostatos**

Rodoma informacija:

- (1) Laikas (val. / min. / sek.)
- (2) Data (dd/mm/MMMM)
- (3) Skydelio programinės įrangos versija važiavimo pavaros
- (4) Skydelio programinės įrangos versija skydelio klaidų pranešimai
- (5) Darbo trukmė (val.)



Jei dėl mašinos prireiktų pasitarti su techninės pagalbos darbuotojais, nurodykite jiems programinės įrangos versiją!

Toliau nurodytus meniu galima atverti tiesiogiai:

- (6) Techninės priežiūros meniu.
- (7) Lygio reguliavimo nustatymo meniu.
- (8) Klojimo plokštės tipo nustatymo meniu.
- (9) Skydelio nustatymo meniu.

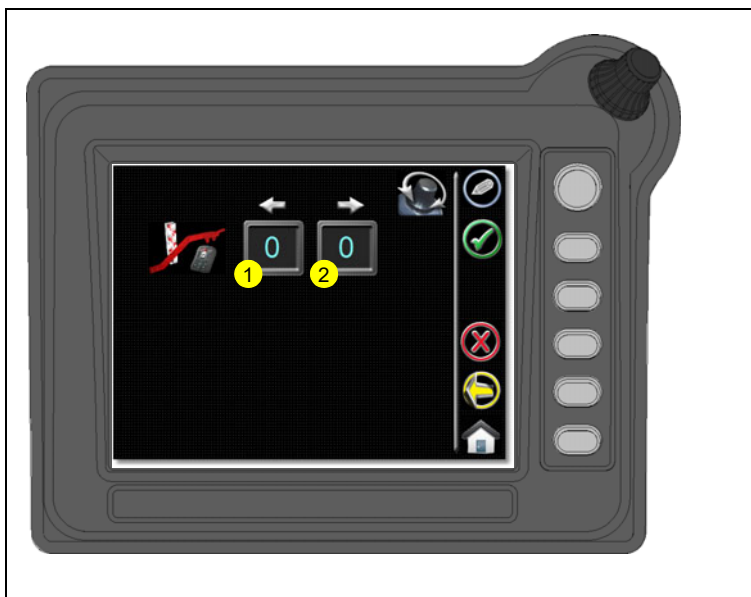
Meniu uždarymas: Aptarnavimas

Apsaugotas slaptažodžiu
menu, sudarytas iš įvairių
techninės priežiūros
nuostatų.



Nustatymo meniu Lygio reguliavimo

- (1) Kairiosios pusės lygio reguliavimo nustatymo rodmenys ir vertės reguliavimas
- (2) Dešinės pusės lygio nustatymo rodmenys ir vertės reguliavimas
 - Vidinis lygio reguliavimas: lygio reguliavimas reikšmė 0
 - Išorinis veikimo sutrikimas lygio reguliavimas reikšmė 1



Kai parenkama išorinio lygio reguliavimo funkcija, pačios sistemos nuotolinio valdymo pulto perjungikliai lieka aktyvūs!

Nustatymo meniu Klojimo plokštės tipas

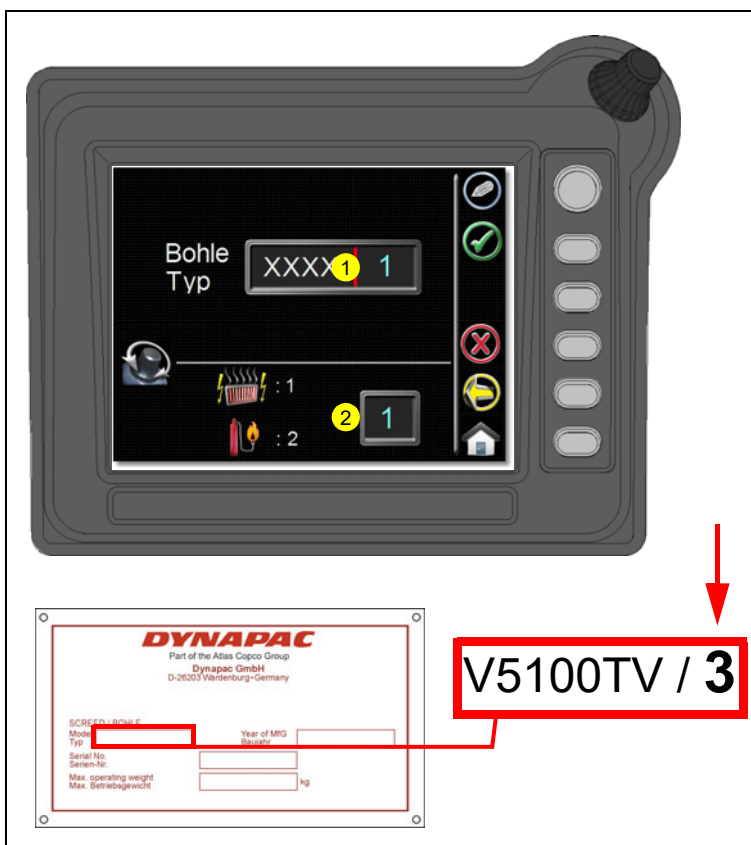
Menu, skirtas klojimo plokštės tipui nustatyti.

- (1) Klojimo plokštės tipo rodmenys ir vertės reguliavimas.
 - Klojimo plokštės tipas 1, 2, 3, 4, 5



Reikšmę, kurią reikia įvesti, rasite pažiūrėję į klojimo plokštės lentelę – ji atitinka paskutinį klojimo plokštės tipo skaičių.

- (2) Šildytuvo tipo rodmenys ir vertės reguliavimas.
 - Elektrinis šildytuvas reikšmė 1
 - Dujinis šildytuvas reikšmė 2



Jei prie asfalto klotuvo prijungiama kito tipo klojimo plokštė, reikia pakeisti atitinkamą nuostatą!

Nustatymo meniu Nuostatos

- (1) Mygtukų dieninio apšvietimo skaisčio (%) rodmenys ir vertės reguliavimas
- (2) Mygtukų naktinio apšvietimo skaisčio (%) rodmenys ir vertės reguliavimas

 Reguliavimo diapazonas 0–100 %.

 Kai įjungiami darbiniai žibintai, sistema automatiškai ima taikyti naktines nuostatas.

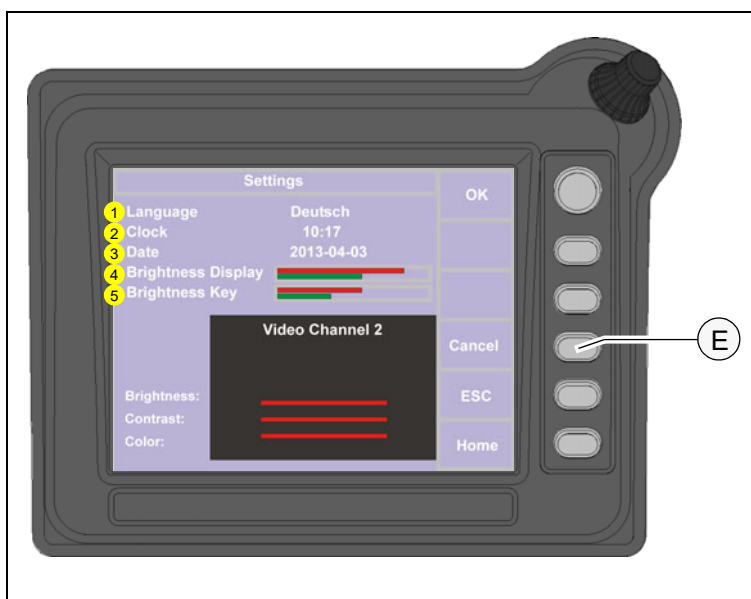
- (3) Garsinio signalo rodmenys ir vertės reguliavimas. Apie klaidos pranešimus signalizuojama, kol klaida patvirtinama.
 - Garsinis signalas įjungtas: reikšmė 1
 - Garsinis signalas išjungtas: reikšmė 0

 Paspauskite mygtuką (D) sistemos meniu atverti.



Meniu uždarymas: Nuostatos ekranas

- (1) Kalbos rodmenys ir vertės reguliavimas.
- (2) Laiko rodmenys ir vertės reguliavimas (val.-min.).
- (3) Datos rodmenys ir vertės reguliavimas (dd-mm-MMMM).
- (4) Ekranų skaisčio rodmenys ir vertės reguliavimas.
- (5) Mygtukų skaisčio rodmenys ir vertės reguliavimas.



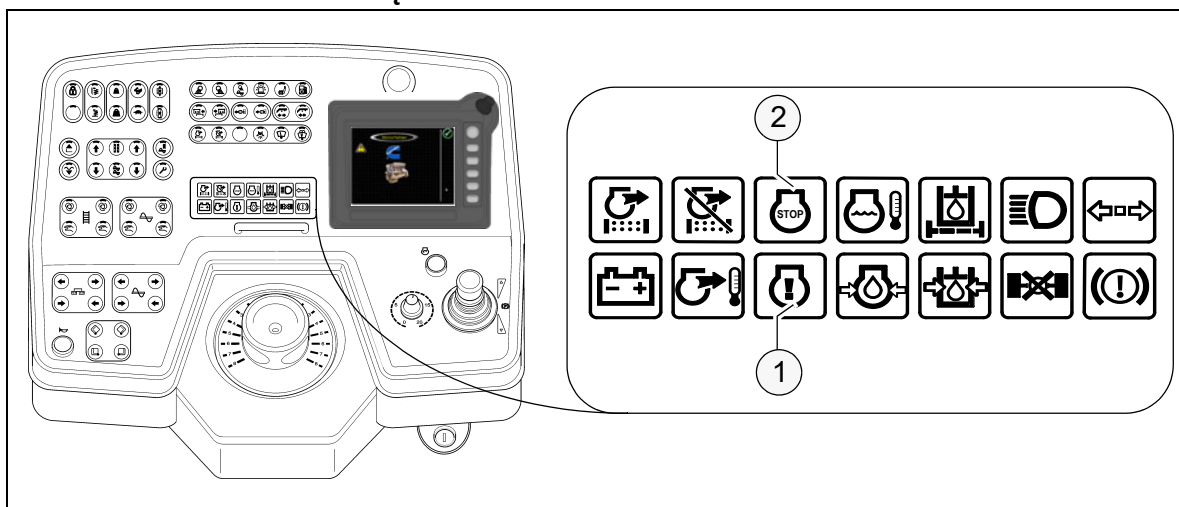
 Ekranų skaitis pakinta iš karto, o mygtukai įsižiebia trumpam, kad būtų galima patikrinti.

2 Skydelio klaidų pranešimai

-  Toliau nurodyti klaidų pranešimai rodomi ekrane, kai atsiranda atitinkamų klaidų.
-  Norėdami patvirtinti klaidas ir atverti atitinkamų klaidų sąrašą spauskite mygtuką (B).

Klaidos Nr. / reikšmė	Rodiny
Klaidos pranešimas STOP - Rodomas įvykus klaidai, dėl kurios stabdoma mašina.	
Variklio trikties klaidos pranešimas - Rodomas įvykus klaidai, dėl kurios stabdomas variklis.	
Klaidos pranešimas 800F - Nuspaustas avarinio stabdymo mygtukas arba nutrūkęs ryšys su pagrindiniu skydeliu. ekranas	

2.1 Pavaros variklio klaidų kodai



Jei aptinkama pavaros variklio triktis, ji signalizuojama įspėjamosiomis lemputėmis 1 / 2, kurios įsižiebia tuo pačiu metu, kai ekrane atsiranda įspėjamasis pranešimas.

Klaidos pranešime, kurį galima atverti ekrane, yra keli skaitiniai kodai, pagal kuriuos galima nustatyti, kokia triktis įvyko.

- Rodinys „Engine fault“ (variklio triktis) (3) reiškia, kad pavaros variklyje atsirado triktis.



Ar bus galima toliau naudoti mašiną, priklauso nuo klaidos sunkumo. Vis dėlto klaidos turi būti taisomos nedelsiant, kad žala neišsiplėstų.



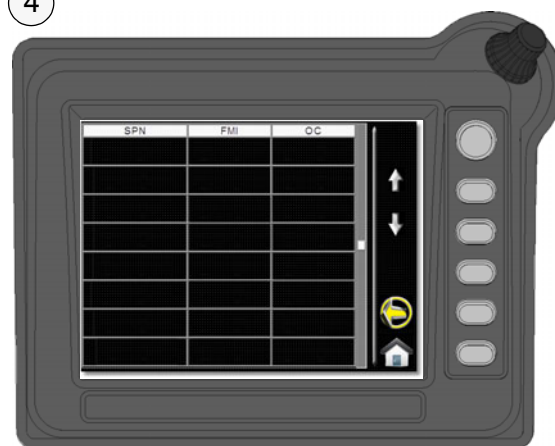
Jei klaida sunki, pavaros variklis sustabdomas automatiškai, kad nesusidarytų daugiau žalos.

- Pavirtinus klaidos rodinį, atveriamas atitinkamų klaidų (4) sąrašas su skaitiniais kodais.

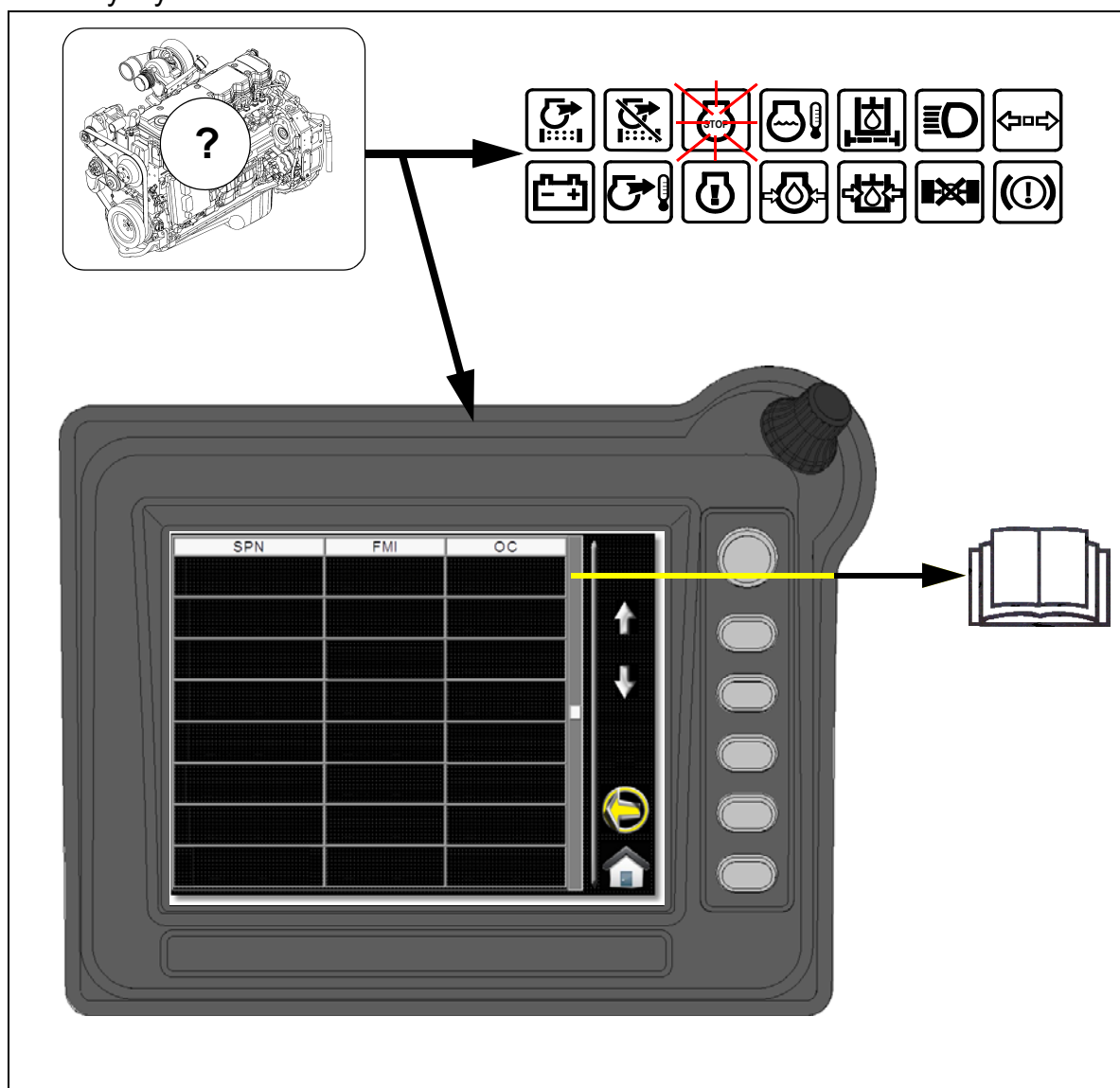
3



4



Pavyzdys:



Paaiškinimas

Ispėjamąją lemputę ir rodinį ekraną signalizuojama sunki pavaros variklio triktis, dėl kurios jis, esant būtinybei, išjungiamas automatiškai.

Rodiny:

SPN: 157
FMI: 3
OC: 1

Priežastis – nutrūkęs degalų magistralėje įtaisyto slėgio daviklio kabelis.

Padarinys – variklis išjungiamas.

Dažnis – triktis atsirado pirmą kartą.



Praneškite klientų aptarnavimo tarnybai, koks rodomos asfalto klotuvo klaidos numeris. Klientų aptarnavimo skyriaus darbuotojai patars, ką daryti toliau.

2.2 Klaidų kodai

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
111	629	12	Red	Controller #1	Engine Control Module Critical internal failure - Bad intelligent Device or Component
115	612	2	Red	System Diagnostic Code # 2	Engine Speed/Position Sensor Circuit lost both of two signals from the magnetic pickup sensor - Data Erratic, Intermittent, or incorrect
122	102	3	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
123	102	4	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
131	91	3	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
132	91	4	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
133	974	3	Red	Remote Accelerator	Remote Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
134	974	4	Red	Remote Accelerator	Remote Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
135	100	3	Amber	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
141	100	4	Amber	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
143	100	18	Amber	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Low - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
144	110	3	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
145	110	4	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
146	110	16	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
147	91	1	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Abnormal Frequency, Pulse Width, or Period
148	91	0	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Circuit - Abnormal Frequency, Pulse Width, or Period
151	110	0	Red	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Low - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
153	105	3	Amber	Intake Manifold #1 Temp	Intake Manifold Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
154	105	4	Amber	Intake Manifold #1 Temp	Intake Manifold Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
155	105	0	Red	Intake Manifold #1 Temp	Intake Manifold Air Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
187	1080	4	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
195	111	3	Amber	Coolant Level	Coolant Level Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
196	111	4	Amber	Coolant Level	Coolant Level Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
197	111	18	Amber	Coolant Level	Coolant Level - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
211	1484	31	None	J1939 Error	Additional Auxiliary Diagnostic Codes logged - Condition Exists
212	175	3	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
213	175	4	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
214	175	0	Red	Oil Temperature	Engine Oil Temperature - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
221	108	3	Amber	Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
222	108	4	Amber	Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
227	1080	3	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #2 Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
231	109	3	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
232	109	4	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
233	109	18	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
234	190	0	Red	Engine Speed	Engine Speed High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
235	111	1	Red	Coolant Level	Coolant Level Low - Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
237	644	2	Amber	External Speed Input	External Speed Input (Multiple Unit Synchronization) - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
238	611	4	Amber	System Diagnostic code # 1	Sensor Supply Voltage #3 Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
241	84	2	Amber	Wheel-based Vehicle Speed	Vehicle Speed Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
242	84	10	Amber	Wheel-based Vehicle Speed	Vehicle Speed Sensor Circuit tampering has been detected – Abnormal Rate of Change
245	647	4	Amber	Fan Clutch Output Device Driver	Fan Control Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
249	171	3	Amber	Ambient Air Temperature	Ambient Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
256	171	4	Amber	Ambient Air Temperature	Ambient Air Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
261	174	16	Amber	Fuel Temperature	Engine Fuel Temperature - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
263	174	3	Amber	Fuel Temperature	Engine Fuel Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
265	174	4	Amber	Fuel Temperature	Engine Fuel Temperature Sensor 1 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
268	94	2	Amber	Fuel Delivery Pressure	Fuel Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
271	1347	4	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	High Fuel Pressure Solenoid Valve Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
272	1347	3	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	High Fuel Pressure Solenoid Valve Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
275	1347	7	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	Fuel Pumping Element (Front) – Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
281	1347	7	Amber	Fuel Pump Pressurizing Assembly #1	High Fuel Pressure Solenoid Valve #1 – Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
284	1043	4	Amber	Internal Sensor Voltage Supply	Engine Speed/Position Sensor (Crankshaft) Supply Voltage Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
285	639	9	Amber	SAE J1939 Datalink	SAE J1939 Multiplexing PGN Timeout Error - Abnormal Update Rate
286	639	13	Amber	SAE J1939 Datalink	SAE J1939 Multiplexing Configuration Error – Out of Calibration
287	91	19	Red	Accelerator Pedal Position	SAE J1939 Multiplexing Accelerator Pedal or Lever Sensor System Error - Received Network Data In Error
288	974	19	Red	Remote Accelerator	SAE J1939 Multiplexing Remote Accelerator Pedal or Lever Data Error - Received Network Data In Error
293	441	3	Amber	OEM Temperature	Auxiliary Temperature Sensor Input # 1 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
294	441	4	Amber	OEM Temperature	Auxiliary Temperature Sensor Input # 1 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
295	108	2	Amber	Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor Circuit - Data Erratic,

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
					Intermittent, or Incorrect
296	1388	14	Red	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input 1 - Special Instructions
297	1388	3	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
298	1388	4	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
319	251	2	Maint	Real Time Clock Power	Real Time Clock Power Interrupt - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
322	651	5	Amber	Injector Cylinder #01	Injector Solenoid Cylinder #1 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
323	655	5	Amber	Injector Cylinder #05	Injector Solenoid Cylinder #5 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
324	653	5	Amber	Injector Cylinder #03	Injector Solenoid Cylinder #3 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
325	656	5	Amber	Injector Cylinder #06	Injector Solenoid Cylinder #6 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
331	652	5	Amber	Injector Cylinder #02	Injector Solenoid Cylinder #2 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
332	654	5	Amber	Injector Cylinder #04	Injector Solenoid Cylinder #4 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
334	110	2	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit – Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
338	1267	3	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
339	1267	4	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
341	630	2	Amber	Calibration Memory	Engine Control Module data lost - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
342	630	13	Red	Calibration Memory	Electronic Calibration Code Incompatibility - Out of Calibration
343	629	12	Amber	Controller #1	Engine Control Module Warning internal hardware failure - Bad Intelligent Device or Component
351	629	12	Amber	Controller #1	Injector Power Supply - Bad Intelligent Device or Component
352	1079	4	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
386	1079	3	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
387	1043	3	Amber	Internal Sensor Voltage Supply	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Supply Voltage Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
415	100	1	Red	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Low – Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
418	97	15	Maint.	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Indicator High - Data Valid but Above Normal Operational Range – Least Severe Level
422	111	2	Amber	Coolant Level	Coolant Level - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
425	175	2	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
428	97	3	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
429	97	4	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
431	558	2	Amber	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
432	558	13	Red	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Out of Calibration
433	102	2	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
434	627	2	Amber	Power Supply	Power Lost without Ignition Off - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
					Intermittent, or Incorrect
296	1388	14	Red	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input 1 - Special Instructions
297	1388	3	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
298	1388	4	Amber	Auxiliary Pressure	Auxiliary Pressure Sensor Input # 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
319	251	2	Maint	Real Time Clock Power	Real Time Clock Power Interrupt - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
322	651	5	Amber	Injector Cylinder #01	Injector Solenoid Cylinder #1 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
323	655	5	Amber	Injector Cylinder #05	Injector Solenoid Cylinder #5 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
324	653	5	Amber	Injector Cylinder #03	Injector Solenoid Cylinder #3 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
325	656	5	Amber	Injector Cylinder #06	Injector Solenoid Cylinder #6 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
331	652	5	Amber	Injector Cylinder #02	Injector Solenoid Cylinder #2 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
332	654	5	Amber	Injector Cylinder #04	Injector Solenoid Cylinder #4 Circuit – Current Below Normal, or Open Circuit
334	110	2	Amber	Engine Coolant Temperature	Coolant Temperature Sensor Circuit – Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
338	1267	3	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
339	1267	4	Amber	Vehicle Accessories Relay Driver	Idle Shutdown Vehicle Accessories Relay Driver Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
341	630	2	Amber	Calibration Memory	Engine Control Module data lost - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
342	630	13	Red	Calibration Memory	Electronic Calibration Code Incompatibility - Out of Calibration
343	629	12	Amber	Controller #1	Engine Control Module Warning internal hardware failure - Bad Intelligent Device or Component
351	629	12	Amber	Controller #1	Injector Power Supply - Bad Intelligent Device or Component
352	1079	4	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
386	1079	3	Amber	5 Volts DC Supply	Sensor Supply Voltage #1 Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
387	1043	3	Amber	Internal Sensor Voltage Supply	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor Supply Voltage Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
415	100	1	Red	Engine Oil Pressure	Oil Pressure Low – Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
418	97	15	Maint.	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Indicator High - Data Valid but Above Normal Operational Range – Least Severe Level
422	111	2	Amber	Coolant Level	Coolant Level - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
425	175	2	Amber	Oil Temperature	Engine Oil Temperature - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
428	97	3	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
429	97	4	Amber	Water in Fuel Indicator	Water in Fuel Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
431	558	2	Amber	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
432	558	13	Red	Accelerator Pedal Low Idle Switch	Accelerator Pedal or Lever Idle Validation Circuit - Out of Calibration
433	102	2	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
434	627	2	Amber	Power Supply	Power Lost without Ignition Off - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect

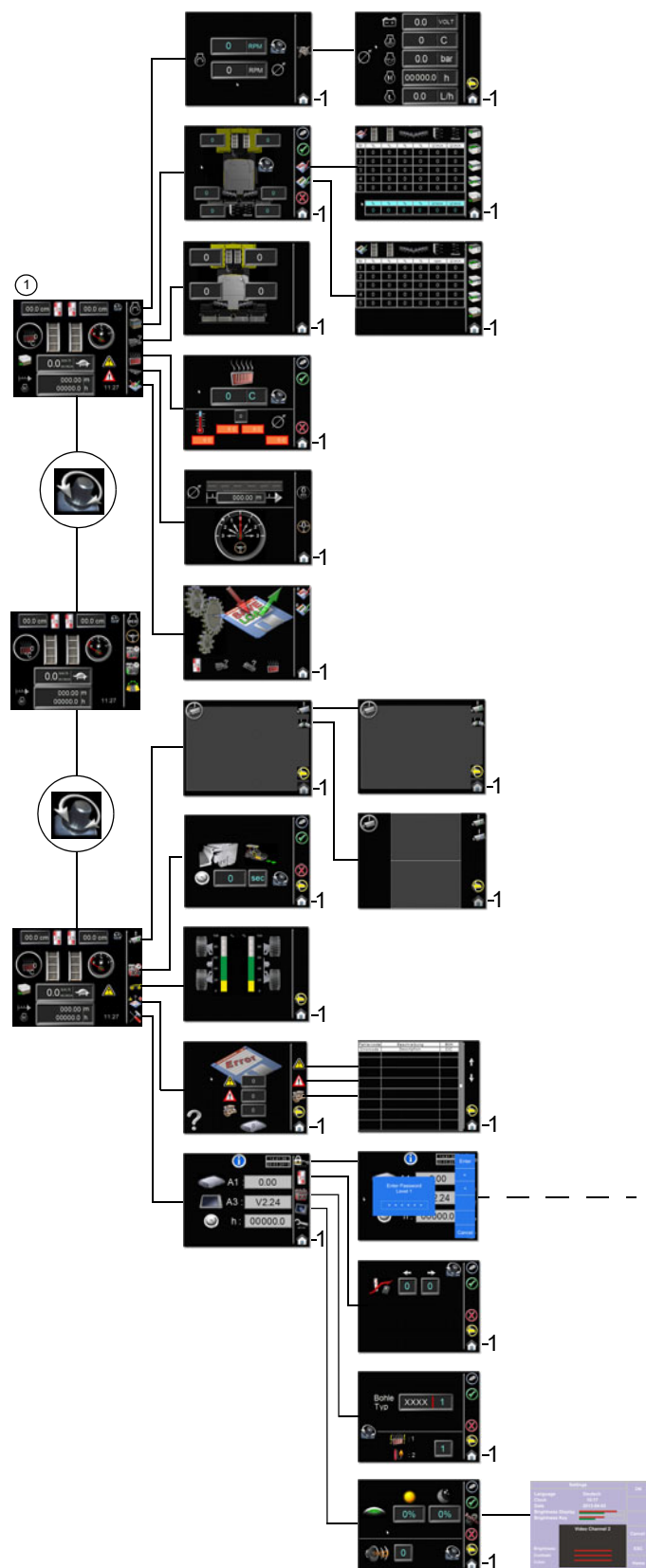
Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
692	1172	4	Amber	Turbocharger #1 Compressor Inlet Temperature	Turbocharger #1 Compressor Inlet Temperature Sensor Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
697	1136	3	Amber	Sensor Circuit - Voltage	ECM Internal Temperature Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
698	1136	4	Amber	Sensor Circuit - Voltage	ECM Internal Temperature Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
719	22	3	Amber	Crankcase Pressure	Extended Crankcase Blow-by Pressure Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
729	22	4	Amber	Crankcase Pressure	Extended Crankcase Blow-by Pressure Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
731	723	7	Amber	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed/Position #2 mechanical misalignment between camshaft and crankshaft sensors - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
753	723	2	Amber	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed/Position #2 Camshaft sync error - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
757	611	31	Amber	Electronic Control Module	Electronic Control Module data lost - Condition Exists
778	723	2	Amber	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed Sensor (Camshaft) Error – Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
779	703	11	Amber	Auxiliary Equipment Sensor Input	Warning Auxiliary Equipment Sensor Input # 3 (OEM Switch) - Root Cause Not Known
951	166	2	None	Cylinder Power	Cylinder Power Imbalance Between Cylinders - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1117	627	2	None	Power Supply	Power Lost With Ignition On - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1139	651	7	Amber	Injector Cylinder # 01	Injector Cylinder #1 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1141	652	7	Amber	Injector Cylinder # 02	Injector Cylinder #2 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1142	653	7	Amber	Injector Cylinder # 03	Injector Cylinder #3 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1143	654	7	Amber	Injector Cylinder # 04	Injector Cylinder #4 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1144	655	7	Amber	Injector Cylinder # 05	Injector Cylinder #5 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1145	656	7	Amber	Injector Cylinder # 06	Injector Cylinder #6 - Mechanical System Not Responding Properly or Out of Adjustment
1239	2623	3	Amber	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
1241	2623	4	Amber	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
1242	91	2	Red	Accelerator Pedal Position	Accelerator Pedal or Lever Position Sensor 1 and 2 - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1256	1563	2	Amber	Control Module Identification Input State	Control Module Identification Input State Error - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1257	1563	2	Red	Control Module Identification Input State	Control Module Identification Input State Error - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
1911	157	0	Amber	Injector Metering Rail	Injector Metering Rail 1 Pressure - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
2111	32	3	Amber	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 Sensor Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2112	52	4	Amber	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 Sensor Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2113	52	16	Amber	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2114	52	0	Red	Coolant Temperature	Coolant Temperature 2 - Data Valid but Above Normal Operational Range - Most Severe Level
2115	2981	3	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure 2 Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2116	2981	4	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure 2 Circuit - Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
2117	2981	18	Amber	Coolant Pressure	Coolant Pressure 2 - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2185	611	3	Amber	System Diagnostic code # 1	Sensor Supply Voltage #4 Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2186	611	4	Amber	System Diagnostic code # 1	Sensor Supply Voltage #4 Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2195	703	14	Red	Auxiliary Equipment Sensor	Auxiliary Equipment Sensor Input 3 Engine Protection Critical - Special Instructions
2215	94	18	Amber	Fuel Delivery Pressure	Fuel Pump Delivery Pressure - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2216	94	1	Amber	Fuel Delivery Pressure	Fuel Pump Delivery Pressure - Data Valid but Above Normal Operational Range – Moderately Severe Level
2217	630	31	Amber	Calibration Memory	ECM Program Memory (RAM) Corruption - Condition Exists
2249	157	1	Amber	Injector Metering Rail 1 Pressure	Injector Metering Rail 1 Pressure - Data Valid but Below Normal Operational Range - Most Severe Level
2265	1075	3	Amber	Electric Lift Pump for Engine Fuel	Fuel Priming Pump Control Signal Circuit – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2266	1075	4	Amber	Electric Lift Pump for Engine Fuel	Fuel Priming Pump Control Signal Circuit – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2292	611	16	Amber	Fuel Inlet Meter Device	Fuel Inlet Meter Device - Data Valid but Above Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2293	611	18	Amber	Fuel Inlet Meter Device	Fuel Inlet Meter Device flow demand lower than expected - Data Valid but Below Normal Operational Range - Moderately Severe Level
2311	633	31	Amber	Fuel Control Valve #1	Fueling Actuator #1 Circuit Error – Condition Exists
2321	190	2	None	Engine Speed	Engine Speed / Position Sensor #1 - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
2322	723	2	None	Engine Speed Sensor #2	Engine Speed / Position Sensor #2 - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect
2345	103	10	Amber	Turbocharger 1 Speed	Turbocharger speed invalid rate of change detected Abnormal Rate of Change
2346	2789	15	None	System Diagnostic Code #1	Turbocharger Turbine Inlet Temperature (Calculated) - Data Valid but Above Normal Operational Range - Least Severe Level
2347	2629	15	None	System Diagnostic Code #1	Turbocharger Compressor Outlet Temperature (Calculated) - Data Valid but Above Normal Operational Range – Least Severe Level
2362	1072	4	Amber	Engine Compression Brake Output # 1	Engine Brake Actuator Circuit #1 – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2363	1073	4	Amber	Engine Compression Brake Output # 2	Engine Brake Actuator Circuit #2 – Voltage Below Normal, or Shorted to Low Source
2366	1072	3	Amber	Engine Compression Brake Output # 1	Engine Brake Actuator Circuit #1 – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2367	1073	3	Amber	Engine Compression Brake Output # 2	Engine Brake Actuator Circuit #2 – Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2377	647	3	Amber	Fan Clutch Output Device Driver	Fan Control Circuit - Voltage Above Normal, or Shorted to High Source
2384	641	4	Amber	Variable Geometry Turbocharger	VGT Actuator Driver Circuit - Voltage Below Normal or Shorted to Low Source
2385	641	3	Amber	Variable Geometry Turbocharger	VGT Actuator Driver Circuit - Voltage Above Normal or Shorted to High Source
2555	729	3	Amber	Inlet Air Heater Driver #1	Intake Air Heater #1 Circuit - Voltage Above Normal or Shorted to High Source
2556	729	4	Amber	Inlet Air Heater Driver #1	Intake Air Heater #1 Circuit - Voltage Below Normal or Shorted to Low Source
					Auxiliary PWM Driver #1 - Voltage Above Normal

Fault Code	J1939 SPN	J1939 FMI	Lamp Color	J1939 SPN Description	Cummins Description
2963	110	15	None	Engine Coolant Temperature	Engine Coolant Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Least Severe Level
2964	105	15	None	Intake Manifold #1 Temperature	Intake Manifold Temperature High - Data Valid but Above Normal Operational Range - Least Severe Level
2973	102	2	Amber	Boost Pressure	Intake Manifold Pressure Sensor Circuit - Data Erratic, Intermittent, or Incorrect

2 Nuostatų ir rodinių meniu struktūra

Iliustracijoje pateikta meniu struktūra, skirta palengvinti darbui ir veiksams, kuriuos reikia atlikti naudojant įvairias nuostatas ir rodinius.



D 30 Naudojimas

1 Asfalto klotuvo darbiniai elementai

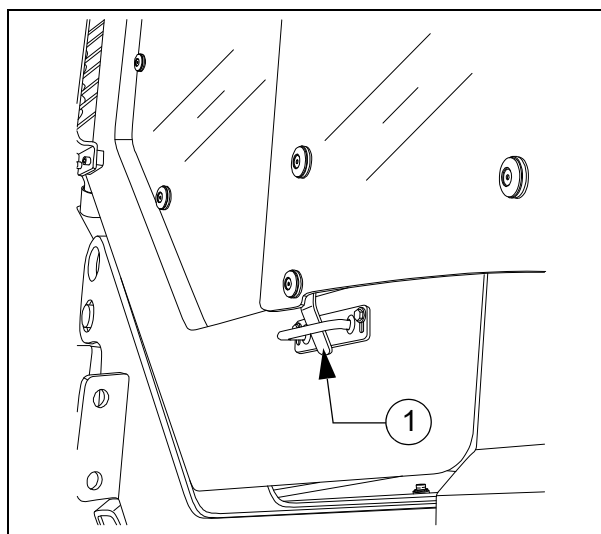
1.1 Valdymo elementai operatoriaus valdymo stotyje

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus nukristi nuo mašinos
	Lipti į dirbančią mašiną ir į vairuotojo sėdynę ir išlipti iš jos yra pavojinga, nes galima nukristi nuo mašinos ir sunkiai arba mirtinai susižeisti! - Vykstant darbui operatorius turi būti numatytoje vairuotojo sėdynėje ir tinkamai joje sėdėti. - Niekada nešokite į judančią mašiną arba iš jos. - Prižiūrėkite, kad prieinami paviršiai būtų švarūs, pvz., ant jų nebūtų darbinių medžiagų, kad nebūtų pavojaus paslysti. - Naudokite esamus laiptelius ir abiem rankomis laikykitės už turėklo. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

Apsauginis stogas (○)

PASTABA	Dėmesio! Dalių susidūrimo pavojus
	Prieš nuleidžiant stogą turi būti atlikti toliau nurodyti veiksmai. - Valdymo aikštelė užfiksuota per vidurį. - Valdymo pultas užfiksuotas per vidurį. - Valdymo pultas užfiksuotas apačioje ir nustatytas į tolimiausią užpakalinę padėtį. - Vairaračio rankenėlė nustatyta į apatinę padėtį (ratinio asfalto klotuvo). - Vairuotojo sėdynės atsuktos per vidurį ir nustatytos į žemiausią padėtį. - Vairuotojo sėdynių atlošai ir ranktūriai pakreipti į priekį. - Uždarytas priekinis ir šoniniai langai. - Uždarytas variklio gaubtas ir šoniniai skydai. - Švyturėlis pasuktas į vidų ir nustatytas į apatinę padėtį.

PASTABA	Dėmesio! Pavojus sugadinti dalis!
	Prieš gabenant reikia imtis toliau nurodytų priemonių. - Šoninių stiklų fiksavimo svirtelės (1), nuleidus stogą, turi būti atitinkamuose laikikliuose, esančiuose abiejuose mašinos šonuose.



Pakelti ir nuleisti apsauginį stogą galima rankiniu hidrauliniu siurbliu.



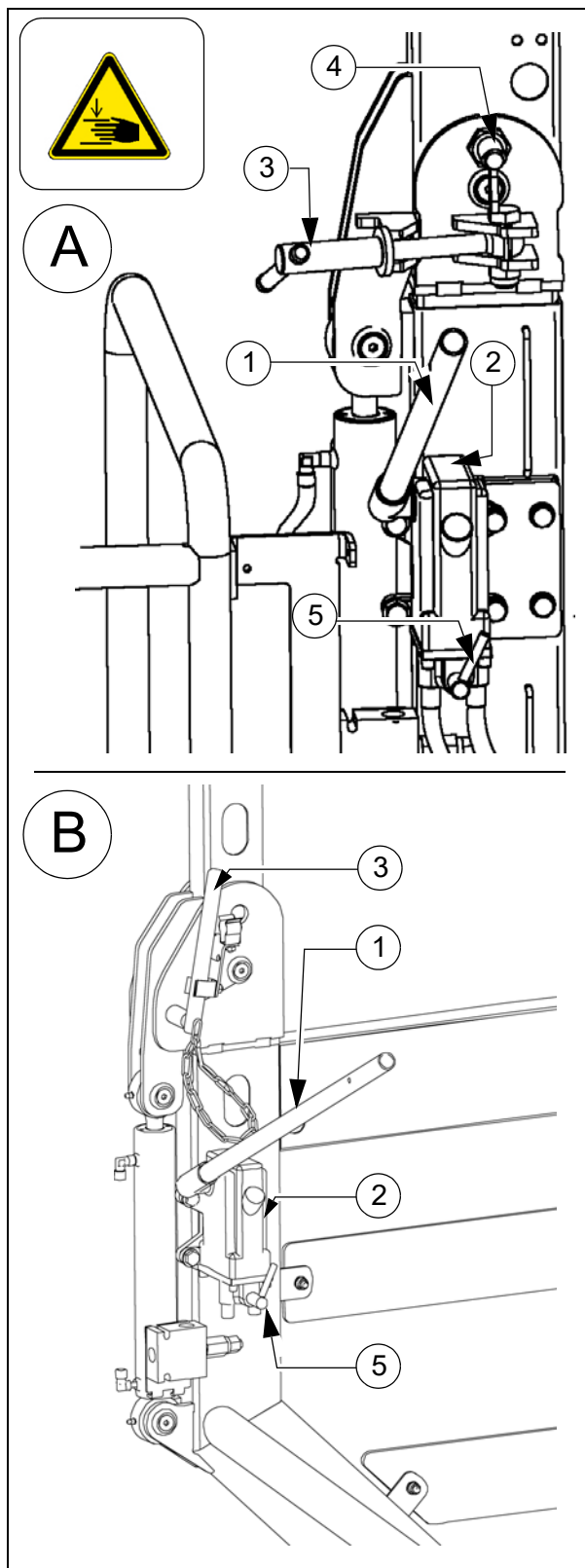
Išmetimo vamzdis nuleidžiamas arba keliamas kartu su stogu.

Versija su varžtiniu fiksatoriumi (A)

- Prijunkite siurblio svirtį (1) prie siurblio (2).
- Stogo nuleidimas: reikia atlaisvinti abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (3).
- Stogo pakėlimas: reikia atlaisvinti abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (4).
- Nustatykite reguliavimo svirtį (5) į kėlimo arba nuleidimo padėtį.
 - Stogo pakėlimas: svirtis nukreipta į priekį.
 - Stogo nuleidimas: svirtis nukreipta atgal.
- Dirbkite siurblio svirtimi (1), kol stogas pasieks galutinę viršutinę arba apatinę padėtį.
 - Stogas nustatytas į aukščiausią padėtį: įtaisykite abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (3).
 - Stogas nuleistas: įtaisykite abiejuose stogo šonuose esančius fiksatorius (4).

Versija su kaištiniu fiksatoriumi (B)

- Prijunkite siurblio svirtį (1) prie siurblio (2).
- Ištraukite abiejuose stogo šonuose esančius varžtus (3).
- Dirbkite siurblio svirtimi (1), kol stogas pasieks galutinę viršutinę arba apatinę padėtį.
 - Įtaisykite abiejuose stogo šonuose, atitinkamose vietose esančius varžtus (3).



Kopėčios

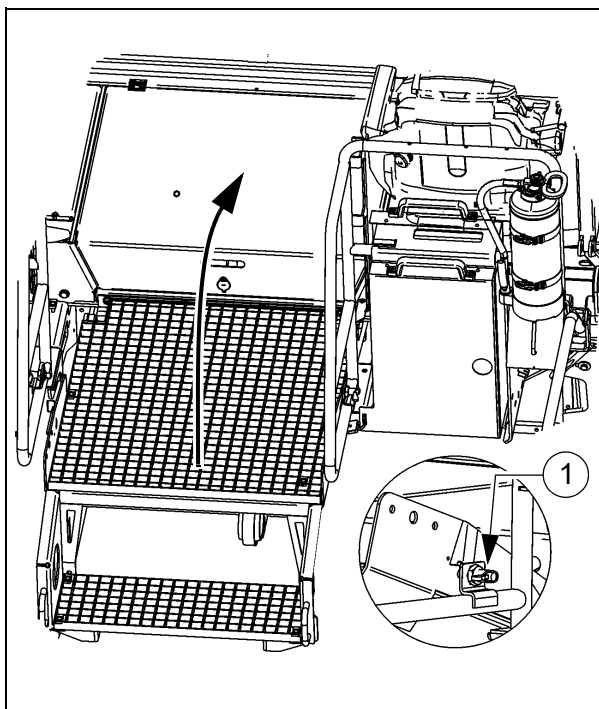
Kopėčios naudojamos valdymo aikštei pasiekti.

Kopėčias galima pritvirtinti viršuje.

- Tegul kopėčias pakelia antras žmogus. Įtaisykite abiejuose kopėčių šonuose esančius fiksatorius (1) į numatytą padėtį.



Važiuojant ar klojant asfaltą kopėčios turi būti neužfiksuotos!



Daiktų laikymo vieta

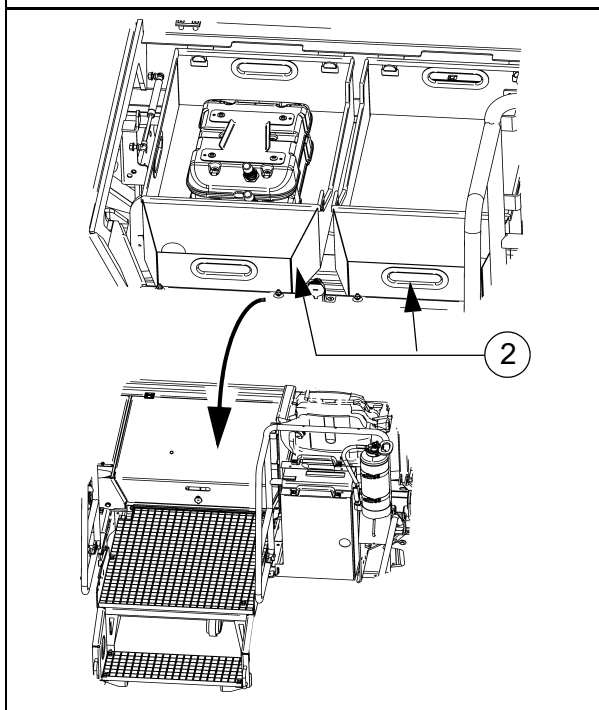
Po rakinamu dugno atvartu yra dvi išimamos talpyklos (2).



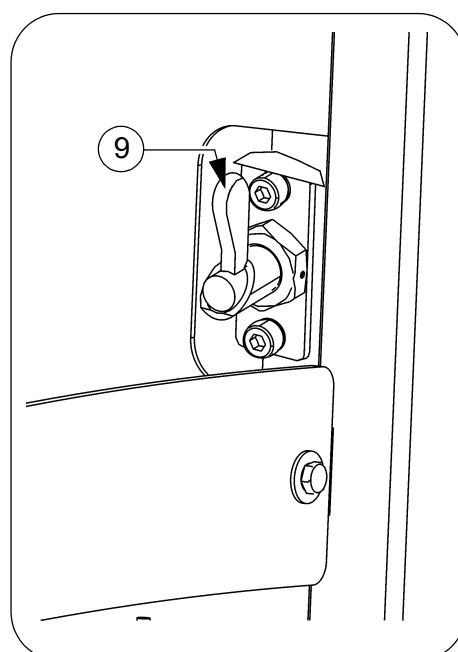
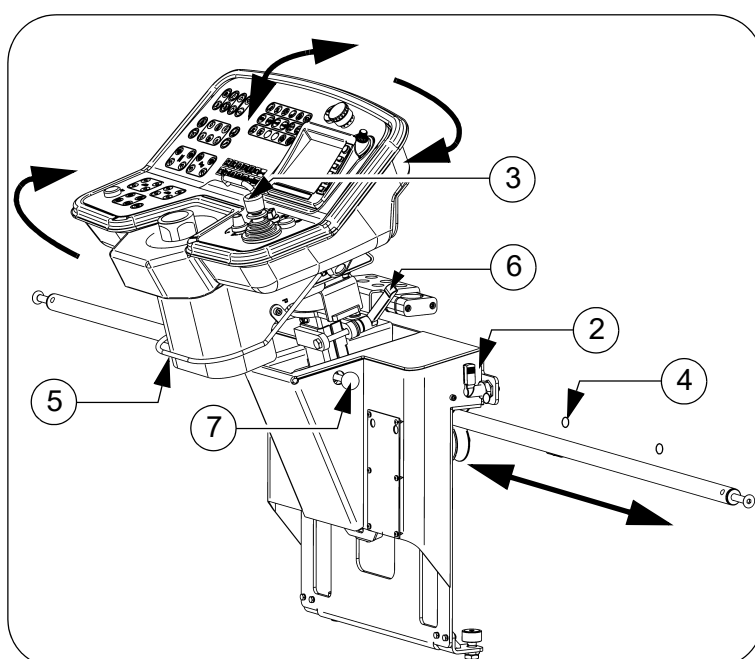
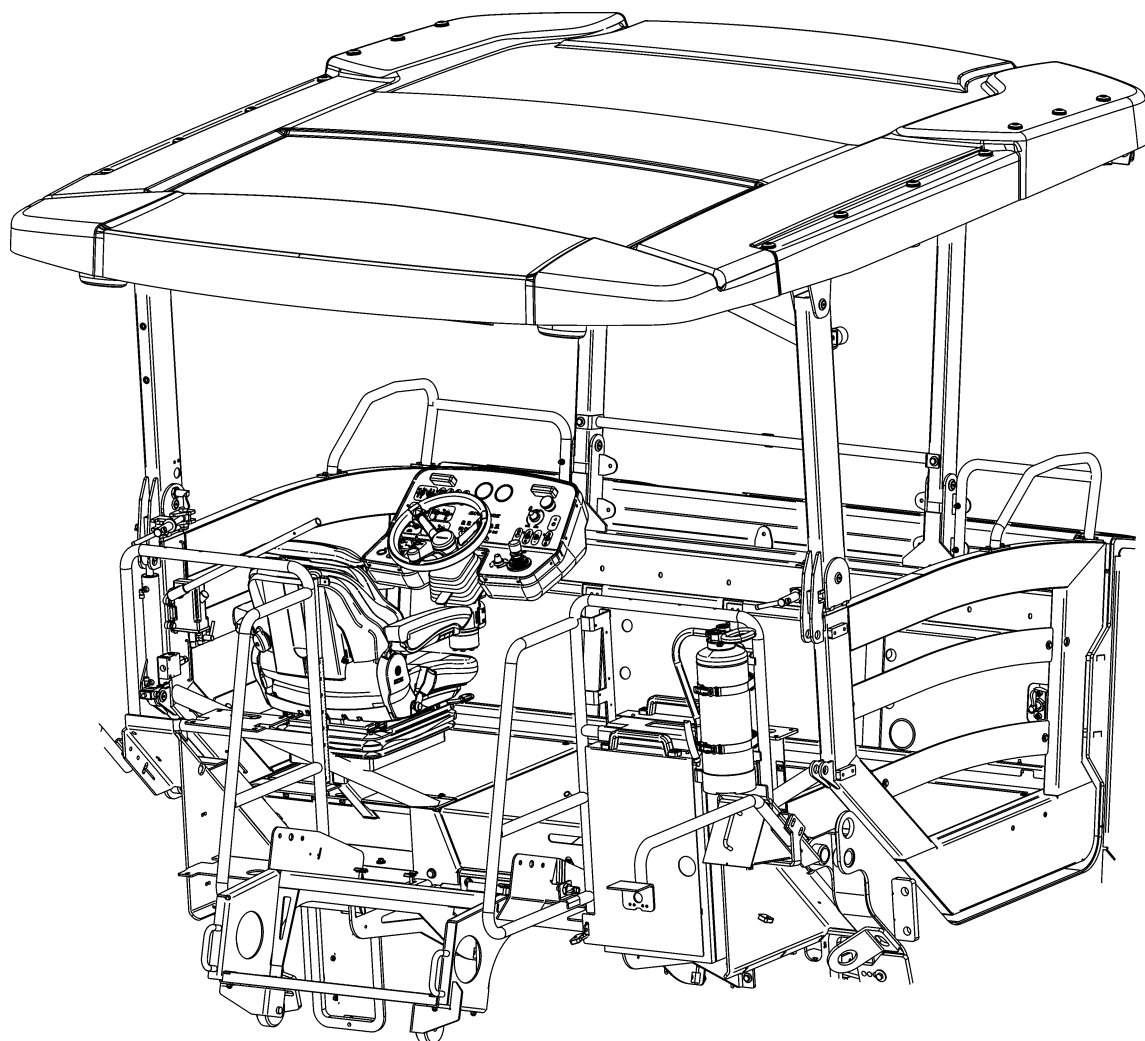
Jos skirtos mašinos įrankių rinkiniui, nuotolinio valdymo pultams ir kitiems darbiniais priedams laikyti.



Saugiklių ir jungčių dėžutė yra po metalinėmis talpyklomis.



Valdymo aikštelė, judanti (○)



Valdymo aikštelę hidrauliniais mechanizmais galima pastumti už mašinos išorinio kairiojo arba dešiniojo krašto, kad vairuotojas iš tos vietos geriau matytų dengiamą plotą.



Judant mašinai įprasto eismo keliais arba ją gabenant ant transportavimo priemonių, valdymo aikštelė turi būti pritvirtinta viduryje!



Aikštelės paslinkimo funkcijos įjungimas: žr. valdymo pultą.



Valdymo aikštei paslinkti reikia atlaisvinti fiksatorių (9).



Paslinkus aikštelę padidėja asfalto klotuvo bazinis plotis.



Jei judinate aikštelę, įsitikinkite, kad pavojingoje zonoje nėra žmonių!



Darbinę padėtį reguliuokite tik tada, kai mašina nejuda!

Valdymo aikštelės užraktas (○)

- Valdymo aikštelės vietai pakeisti atlaisvinkite fiksatorių (9).



Fiksatorius turi būti užfiksuotas, kai valdymo aikštelė nustatoma į vidurinę padėtį arba gabenant mašiną.



Užfiksuoti fiksatorių įmanoma, tik jeigu aikštelė nustatoma per vidurį virš mašinos rėmo.

Valdymo pultas

Valdymo pultą galima sureguliuoti įvairioms darbo padėtimis: kairėje / dešinėje, sėdint / stovint. Visą valdymo pultą įmanoma pasukti taip, kad būtų galima dirbti už mašinos išorinio krašto.



Įsitikinkite, kad jis tinkamai užfiksuotas!



Darbinę padėtį reguliuokite tik tada, kai mašina nejuda!

Valdymo pulto pastūmimas

- Atlaisvinkite pulto fiksatorių (2) ir naudodami rankeną (3) nustumkite pultą į pageidaujamą vietą.
- Įkiškite pulto fiksatorių (2) į vieną iš skylių (4).

Valdymo pulto pasukimas

- Pakelkite fiksatorių (5), naudodami rankeną pasukite valdymo pultą į reikiamą padėtį (3) ir leiskite fiksatoriui vėl užsikabinti vienoje iš numatytų skylių.

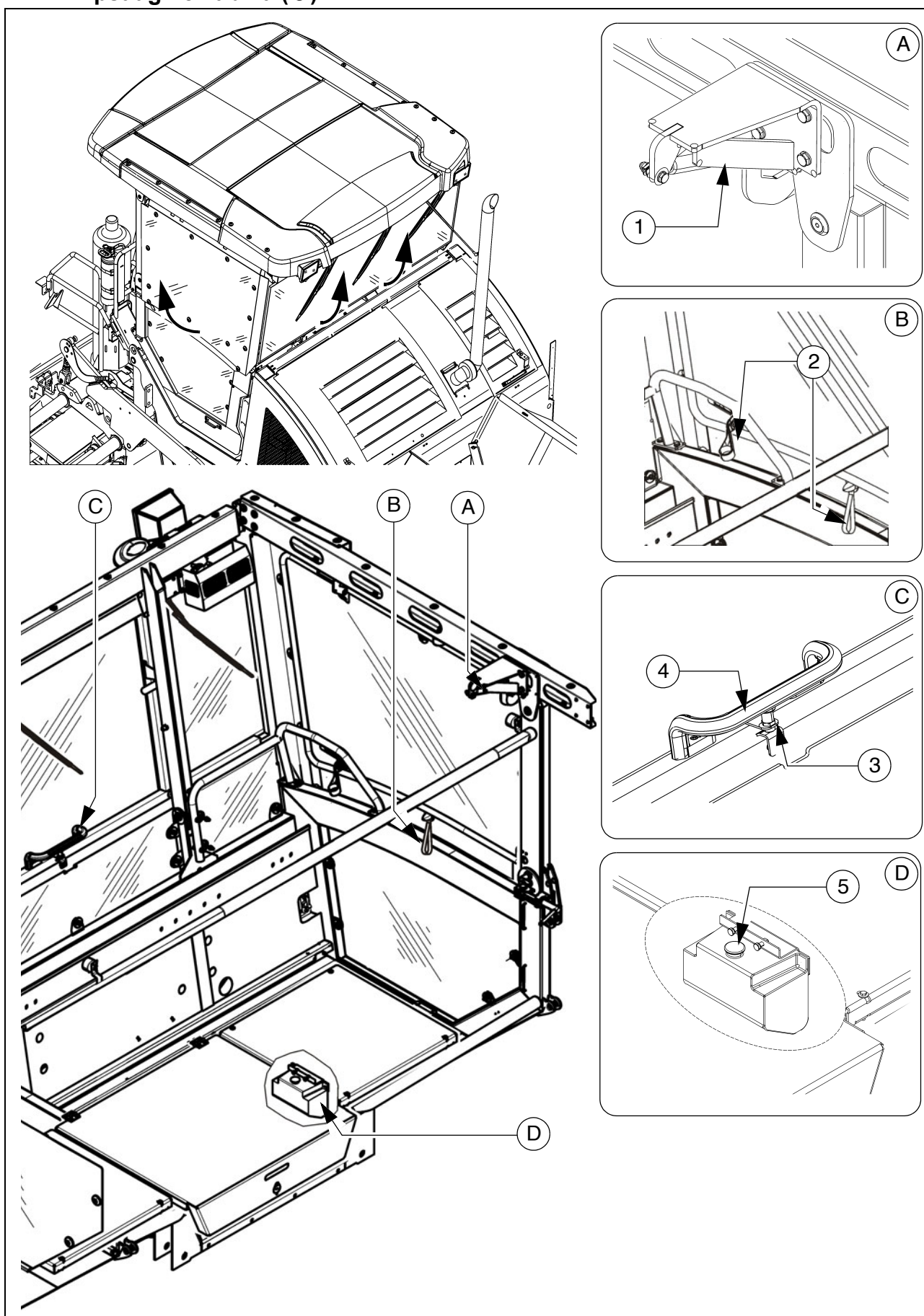
Valdymo pulto pakėlimas / nuleidimas

- Atleiskite spaudžiamąją svirtį (6), pakelkite arba nuleiskite valdymo pultą. Priveržkite spaudžiamąją svirtį (6) reikiamoje padėtyje.

Valdymo pulto lygiagretusis reguliavimas

- Paspauskite fiksatorių (7), pastumkite valdymo pultą į patį priekį arba į užpakalinę pusę ir leiskite fiksatoriui užsikabinti.

Apsauginė kabina (○)



 DĖMESIO!	Pavojus sutraiškyti rankas
	Uždarant spyruoklių laikomus priekinius ir šoninius langus kyla sutraiškymo ir sužalojimo pavojus! - Nekiškite rankų į pavojingą zoną. - Tinkamai nustatykite fiksatorius. - Laikykitės kitų saugos vadove pateiktų instrukcijų.

Apsauginis stogas turi papildomą priekinį langą ir du šoninius langus.

- Šoninius langus galima atverti į šoną ant slankaus rėmo.
Norėdami šoninius langus uždaryti, paspauskite fiksatorių (1) ir patraukite slankųjį rėmą uždirželio (2).
2 veiksmas. Pritvirtinkite stropavimo diržus
- Priekinį langą galima atverti naudojant rankeną (4) ir patraukiant fiksatorių (3).
Norėdami priekinį langą uždaryti, patraukite fiksatorių (4) ir patraukite slankųjį rėmą už rankenos (4).

Priekinio stiklo valytuvas

- Jei reikia, valdymo pulte įjunkite priekinio stiklo valytuvą / stiklo plovimo įtaisą.



Pasirūpinkite, kad stiklo ploviklio skysčio bakelis (5) visada būtų pakankamai užpildytas.



Nusidėvėjusius valytuvus pakeiskite nedelsdami.

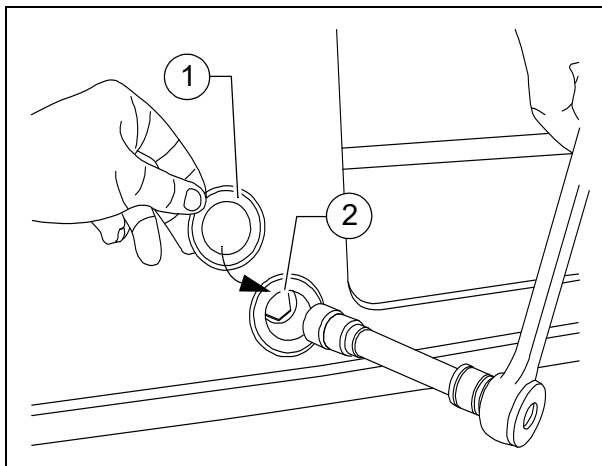
Avarinės evakuacijos valdymas judamoji aikštelė:

Jei valdymo aikštelės nepavyksta pajudinti hidraulinio būdu, ją galima nustumti iki jos vidurinės padėties ranka.

- Nuimkite užsukamą dangtelį (1) (šalia dešiniojo apatinio lango).
- Išsukite varžtą (2).



Taip nutraukiama aikštelės ir rėmo jungtis, kad būtų galima pajudinti aikštelę.



- Panaikinę triktį, grąžinkite viską taip, kaip buvo.

Sėdynės konsolė

Sėdynės konsolės įmanoma pasukti taip, kad būtų galima dirbti už mašinos išorinio krašto.

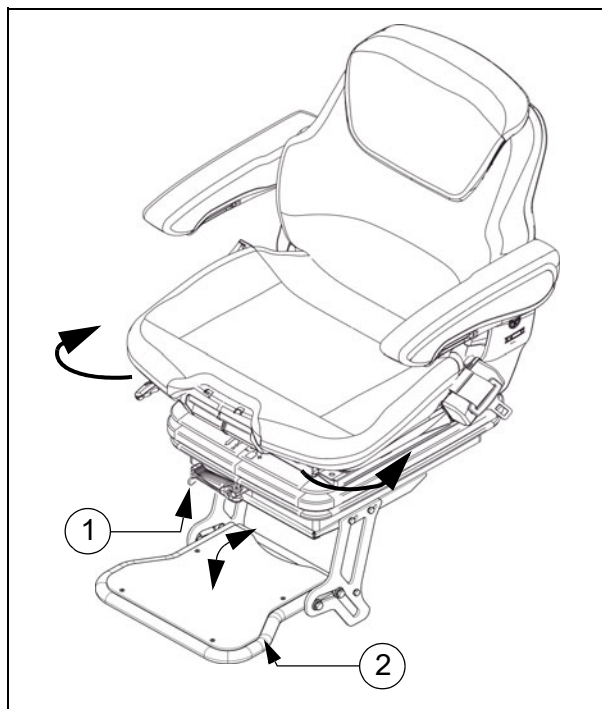
- Paspauskite fiksatorių (1), pasukite sėdynės konsolę į pageidaujamą padėtį ir leiskite fiksatoriui užsikabinti.
- Jei reikia, užlenkite atverčiamą laiptelį (2).



Įsitikinkite, kad jis tinkamai užfiksuotas!



Darbinę padėtį reguliuokite tik tada, kai mašina nejuda!



Vairuotojo sėdynė, I tipas

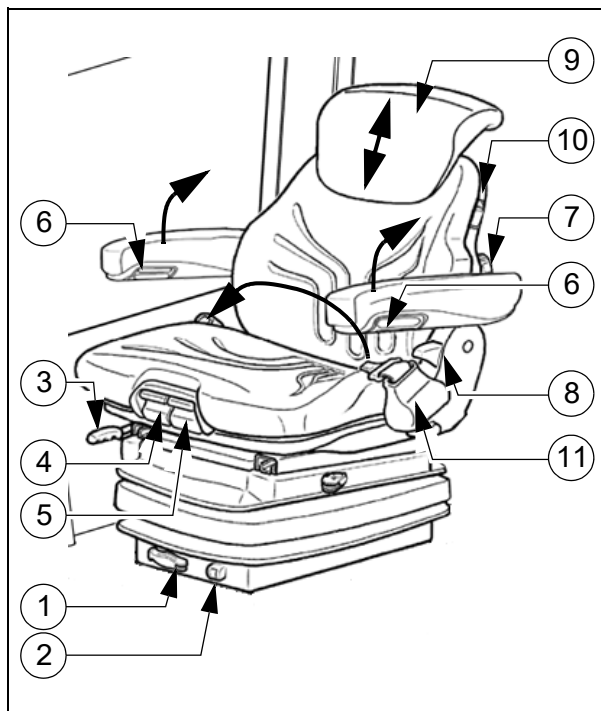


Siekiant nepakenkti sveikatai, individualias sėdynės nuostatas reikia patikrinti ir sureguliuoti prieš užvedant mašiną.



Užfiksavus atskirus elementus, turi būti nebeįmanoma jų perstumti į kitą padėtį.

- **Svorio nustatymas (1)** Esant laisvai vairuotojo sėdynei, sukant svorio reguliavimo svirtį turi būti nustatytas susijusio vairuotojo svoris.
- **Svorio indikatorius (2)** Nustatytą vairuotojo svorį galima matyti langelyje.
- **Išilginis reguliavimas (3)** Išilgai reguliuojama fiksavimo svirtimi.



- Fiksavimo svirtį būtina užfiksuoti pageidaujamoje padėtyje.
- **Sėdynės gylio reguliavimas (4)** Individualiai galima sureguliuoti sėdynės gylį. Pakelkite mygtuką, kad sureguliuotumėte sėdynės gylį. Pageidaujama padėtis nustatoma paslenkant sėdynės paviršių į priekį arba atgal.
- **Sėdynės pasvirimo reguliavimas (5)** Individualiai galima sureguliuoti sėdynės paviršiaus išilginį pasvirimą. Pakelkite mygtuką, kad sureguliuotumėte pasvirimą. Sėdynės paviršių palenkiamas į pageidaujamą padėtį ją spaudžiant arba atleidžiant.
- **Ranktūrio pasvirimas (6)** Ranktūrio išilginį pasvirimą galima reguliuoti sukant apskritą rankenėlę. Sukant į išorę keliama ranktūrio priekinė dalis, o sukant į vidų – ji leidžiama.
Be to, ranktūrius galima visiškai užlenkti į viršų.
- **Juosmens atrama (7)** Sukant apskritą rankenėlę į kairę arba į dešinę atskirai galima reguliuoti juosmens atramos pagalvėlės aukštį ir išgaubimą.
- **Nugaros atramos reguliavimas (8)** Nugaros atrama reguliuojama fiksavimo svirtimi. Fiksavimo svirtį būtina užfiksuoti pageidaujamoje padėtyje.
- **Atramos aukštintuvas (9)** Traukiant aukštyn juntamais grioveliais galima atskirai reguliuoti aukštį iki stabdiklio. Norint atramos aukštintuvą nuimti, stabdiklis įveikiamas stipriai truktelint.
- **Sėdynės šildymo įjungimas ir išjungimas (10)** Sėdynės šildymas įjungiamas ir išjungiamas jungikliu.
- **Saugos diržas (11)** Saugos diržą būtina užsisegti prieš užvedant mašiną.



Po avarijos saugos diržus būtina pakeisti.

Vairuotojo sėdynė, II tipas

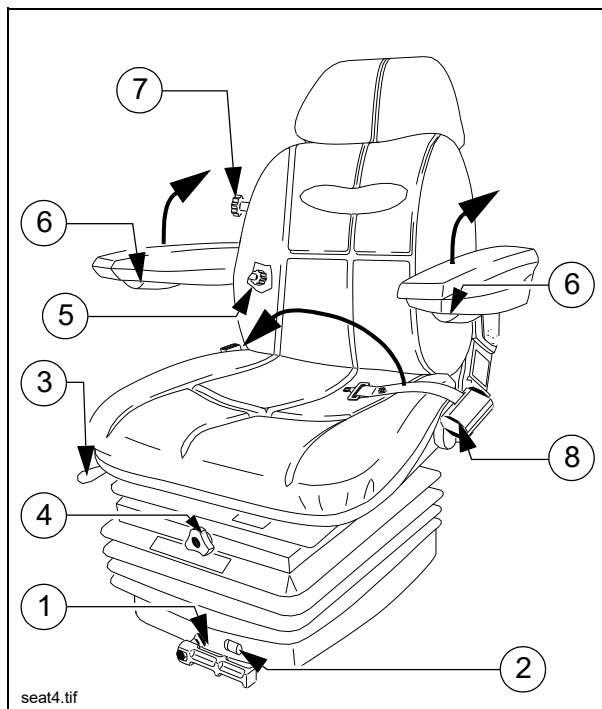


Siekiant nepakenkti sveikatai, individualias sėdynės nuostatas reikia patikrinti ir sureguliuoti prieš užvedant mašiną.



Užfiksavus atskirus elementus, turi būti neįmanoma jų perstumti į kitą padėtį.

- **Svorio nustatymas (1)** Esant laisvai vairuotojo sėdynei, sukant svorio reguliavimo svirtį turi būti nustatytas susijusio vairuotojo svoris.
- **Svorio indikatorius (2)** Nustatytą vairuotojo svorį galima matyti langelyje.
- **Išilginis reguliavimas (3)** Išilgai reguliuojama fiksavimo svirtimi.



- Fiksavimo svirtį būtina užfiksuoti pageidaujamoje padėtyje.
- **Sėdynės aukščio reguliavimas (4)** Sėdynės aukštį galima pritaikyti kiekvienam asmeniui. Pasukite rankenėlę norima kryptimi, kad sureguliuotumėte sėdynės aukštį.
- **Nugaros atlošo reguliavimas (5)** Nugaros atlošą galima nuolat reguliuoti. Pasukite rankenėlę norima kryptimi, kad sureguliuotumėte.
- **Ranktūrio pasvirimas (6)** Ranktūrio išilginį pasvirimą galima reguliuoti sukant apskritą rankenėlę. Sukant į išorę keliama ranktūrio priekinė dalis, o sukant į vidų – ji leidžiama.
Be to, ranktūrius galima visiškai užlenkti į viršų.
- **Juosmens atrama (7)** Sukant apskritą rankenėlę į kairę arba į dešinę atskirai galima reguliuoti juosmens atramos pagalvėlės aukštį ir išgaubimą.
- **Saugos diržas (8)** Saugos diržą būtina užsisegti prieš užvedant mašiną.



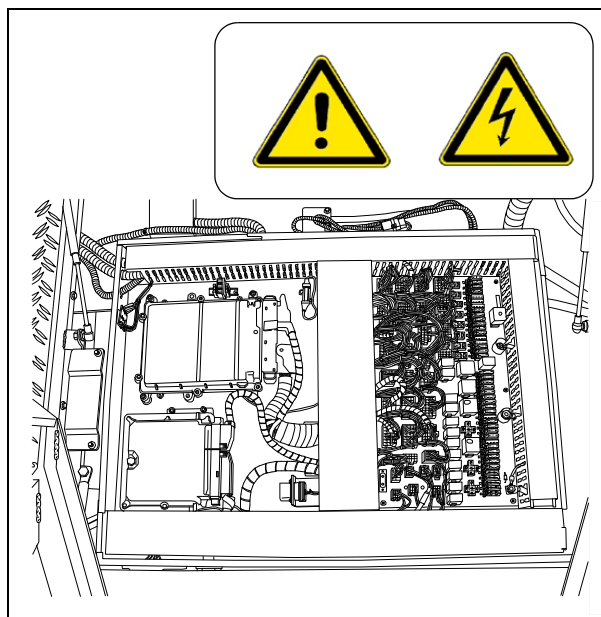
Po avarijos saugos diržus būtina pakeisti.

Saugiklių dėžutė

Jungčių dėžutė, kurioje yra visi saugikliai, relės ir pan., yra po centrinės valdymo aikštelės grindų skydu.



Saugiklių ir relių priskyrimo planas pateikiamas F8 skyriuje.



Akumuliatorių baterijos

24 V sistemos akumulatoriai (1) yra priešais sėdynę apačioje.



Technines specifikacijas rasite B skirsnyje „Techniniai duomenys“. Apie techninę priežiūrą skaitykite F skirsnyje.



Paleidimas iš išorės turi būti vykdomas tik pagal instrukcijas (žr. skirsnį „Asfalto klotuvo paleidimas, išorinis užvedimas (su pagalbine užvedimo įranga)“).

Pagrindinis akumuliatorių baterijų jungiklis

Pagrindinis akumuliatorių jungiklis atskiria srovės grandinę iš akumulatoriaus nuo pagrindinio saugiklio.

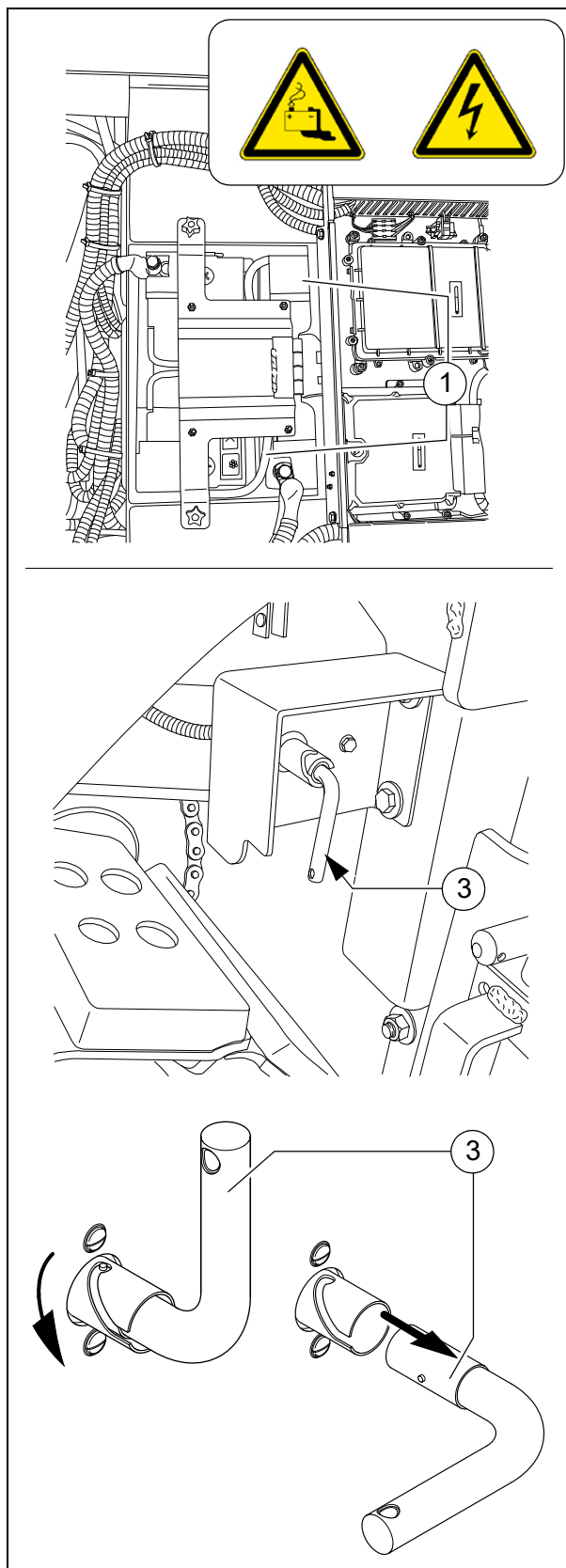


Norėdami sužinoti visų saugiklių priskyrimą, žr. F skirsnį.

- Norėdami pertraukti akumulatoriaus srovės grandinę, pasukite rakto kaištį (3) į kairę ir ištraukite.



Šio rakto kaiščio nepameskite, nes nebegalėsite pajudinti asfalto klotuvo!



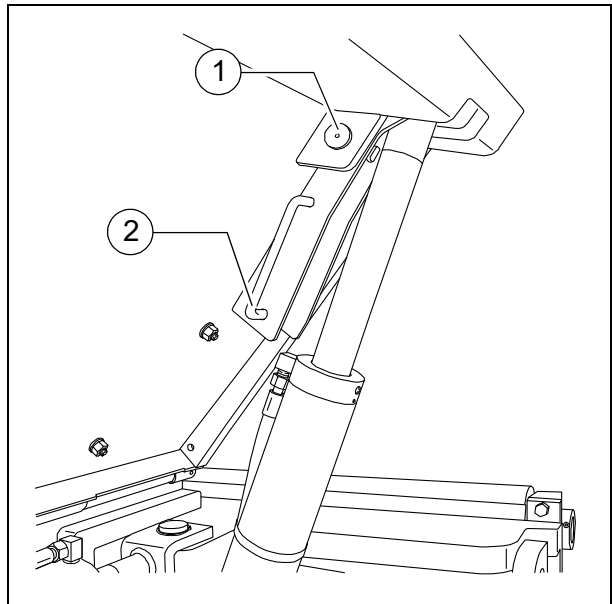
Bunkerio apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant

Prieš gabenant asfalto klotuvą į jo stovėjimo vietą, turi būti į viršų pakeltos bunkerio pusės ir abiejose mašinos pusėse turi būti įkišti gabenant naudojami bunkerio apsauginiai įtaisai.

- Patraukite fiksavimo kaištį (1) ir įdėkite gabenimo apsauginį įtaisą (2) su rankena virš bunkerio cilindro švaistiklio.



Jeigu nebus įkišti gabenant naudojami bunkerio apsauginiai įtaisai, bunkerio pusės palengva atsidarys; kyla pavojus gabenant!



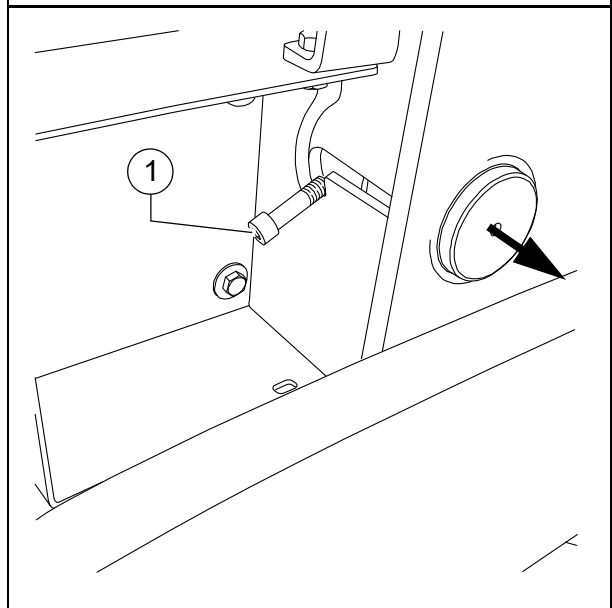
Klojimo plokštės fiksatorius, mechaninis (○)



Prieš gabenant mašiną su pakelta klojimo plokšte, papildomai abiejose mašinos pusėse turi būti užfiksuoti klojimo plokštės fiksatoriai.



Gabenant mašiną su nepritvirtinta klojimo plokšte kyla nelaimingų atsitikimų pavojus!



- Pakelkite klojimo plokštę.
- Abiejose asfalto klotuvo pusėse naudodami svirtį (1) pastumkite klojimo plokštės fiksatorių po traversomis; įstatykite svirtį į griovelį.



DĖMESIO!

Klojimo plokštės fiksatorių kiškite tik nustatę išgaubą į nulinę padėtį!

Klojimo plokštė fiksuojama tik gabenant mašiną!

Nelįskite ir nedirbkite po klojimo plokšte, jei ji užfiksuota tik gabenimo metu naudojamu fiksatoriumi!

Nelaimingų atsitikimų pavojus!

Klojimo plokštės fiksatorius, hidraulinis (○)



Prieš gabenant mašiną su pakelta klojimo plokšte, papildomai abiejose mašinos pusėse turi būti ištraukti klojimo plokštės fiksatoriai.

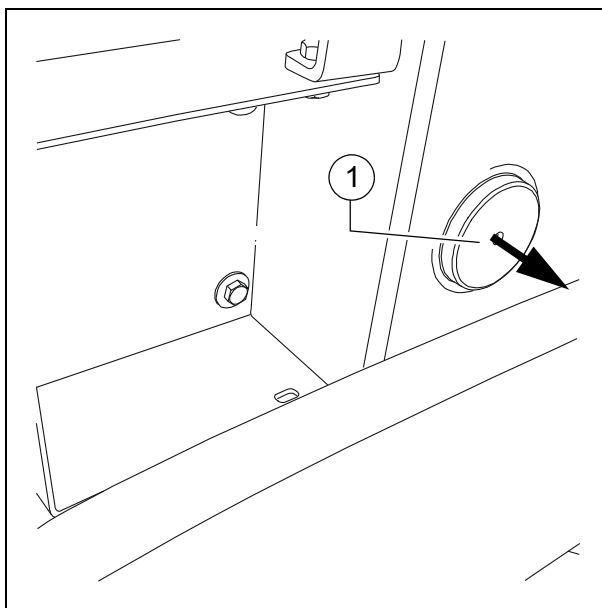


Gabenant mašiną su nepritvirtinta klojimo plokšte kyla nelaimingų atsitikimų pavojus!

- Pakelkite klojimo plokštę.
- Įjunkite šią funkciją valdymo pulte.



Du klojimo plokštės fiksatoriai (1) išstumiami hidrauliniu būdu.



DĖMESIO!

Klojimo plokštės fiksatorių kiškite tik nustatę išgaubą į nulinę padėtį!

Klojimo plokštė fiksuojama tik gabenant mašiną!

Nelįskite ir nedirbkite po klojimo plokšte, jei ji užfiksuota tik gabenimo metu naudojamu fiksatoriumi!

Nelaimingų atsitikimų pavojus!

Kelio dangos storio indikatorius / rodyklė

Dvi skalės, kuriose galima pamatyti klojamos dangos storį, yra kairėje ir dešinėje mašinos pusėje.

- Atlaisvinkite spaudžiamąjį varžtą (1), kad pakeistumėte indikatoriaus vietą.



Įprastomis dangos klojimo sąlygomis abiejose mašinos pusėse turi būti nustatytas vienodas dangos storis!

Kiti rodiniai (○) yra ant traversos kreipiklio.

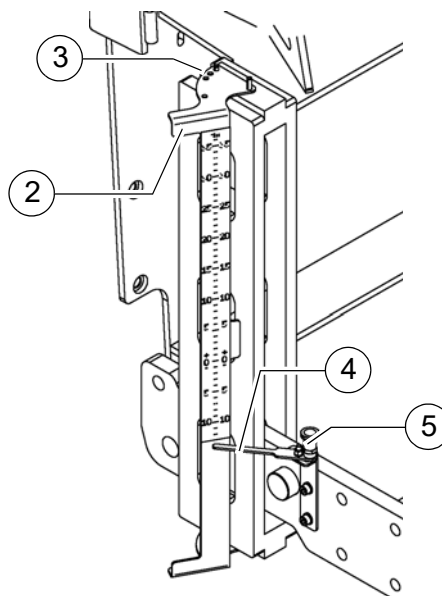
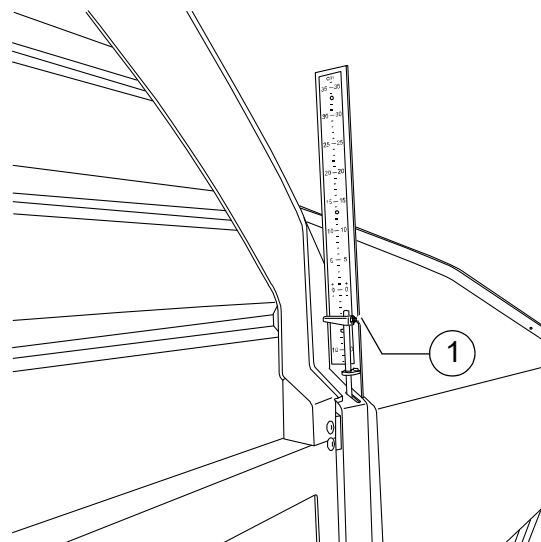
- Norint pakeisti rodmens padėtį, galima pakelti ir vėl nuleisti skalę (2) į vieną iš greta esančių vietos nustatymo angų (3).
- Rodyklę (4) galima pasukti į skirtingas padėtis, naudojantis fiksavimo rankenėle (5).



Norint mašiną gabenti, skalę (2) ir rodyklę (4) turi būti visiškai pasuktos į vidų.



Venkite paralakso klaidų!



Sraigto apšvietimas (○)

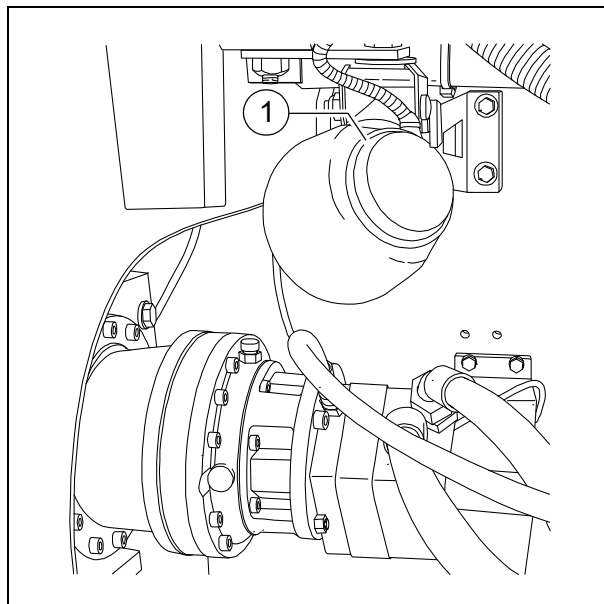


Du pasukami priekiniai žibintai (1) yra ant sraigto dėžės, kad jais būtų galima apšviesti sraigto skyrių.

- Jie įjungiami kartu su darbiniais žibintais.



Jie įjungiami kartu su kitais darbiniais žibintais valdymo pulte!

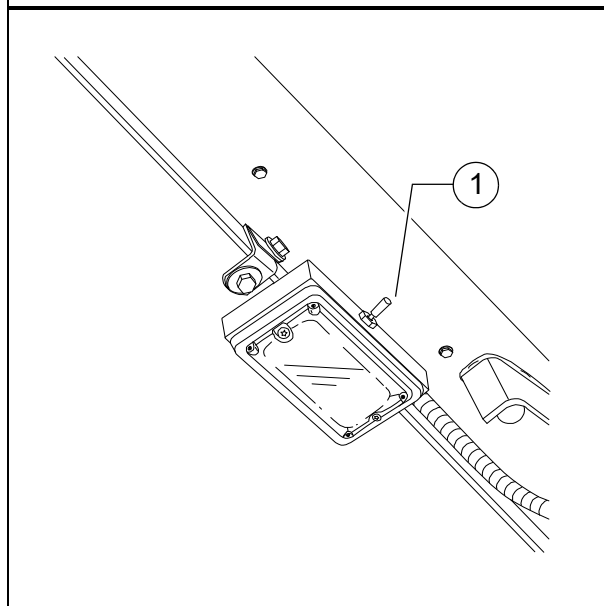


Variklio skyriaus apšvietimas (○)



Variklio skyriaus apšvietimą galima įjungti, kai yra išjungtas degimas.

- Variklio skyriaus apšvietimo įjungimo ir išjungimo jungiklis (1).

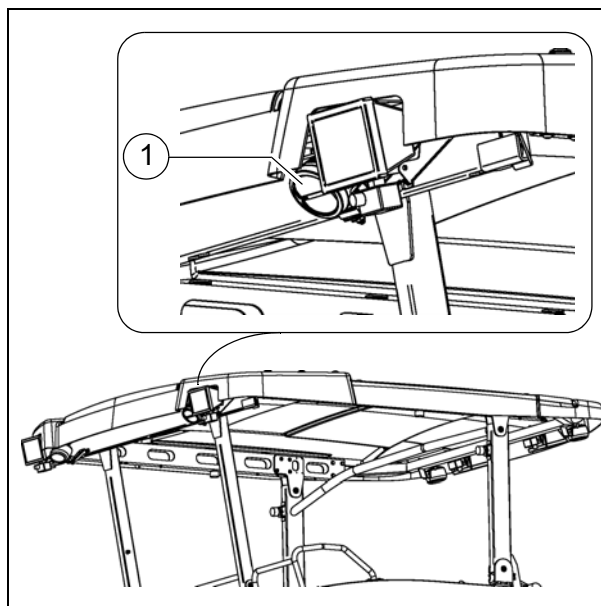


Diodinio indikatoriaus darbinis žibintas (○)

Yra du diodinio indikatoriaus prožektoriai (1) – mašinos priekyje ir gale.



Visada sulygiuokite darbinius žibintus, kad neakintumėte darbuotojų arba kitų eismo dalyvių!



500 vatų prožektorius (○)

Yra du halogeniniai prožektoriai (2) – mašinos priekyje ir gale.



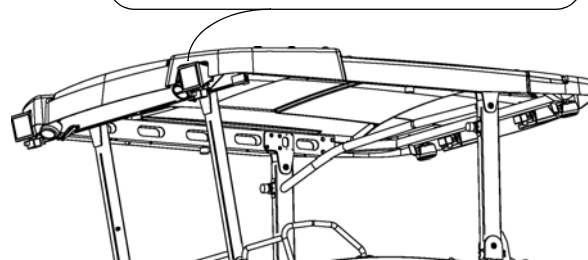
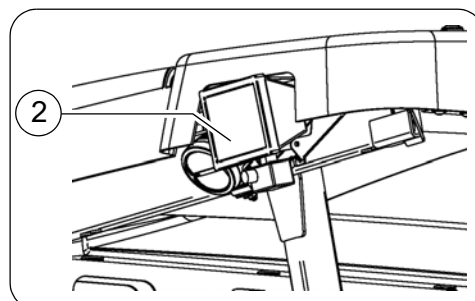
Visada sulygiuokite darbinius žibintus, kad neakintumėte darbuotojų arba kitų eismo dalyvių!



Pavojus nudegti! Darbiniai žibintai labai įkaista! Nelieskite įjungtų arba įkaitusių darbinių žibintų!



Jeigu mašinoje yra elektrinė klojimo plokštė, kaitinimo metu ir veikiant 500 vatų prožektoriams (○) bei šviečiančiam balionui (○), lempos gali netvarkingai mirksėti. Šildant būtų geriausia naudoti tik vieno tipo apšvietimą.



Vaizdo kamera (○)

Mašinos priekyje ir gale yra po vaizdo kamerą (1).

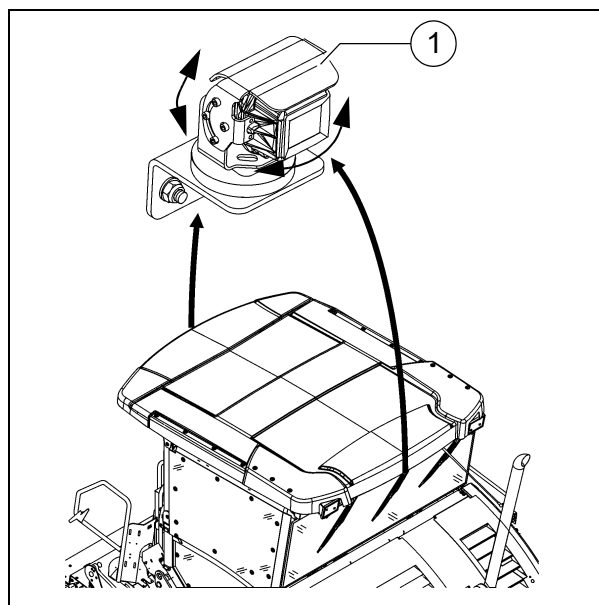
- Vaizdo kamerą galima pasukti įvairiomis kryptimis.



Vaizdai rodomi valdymo pulto ekrane.



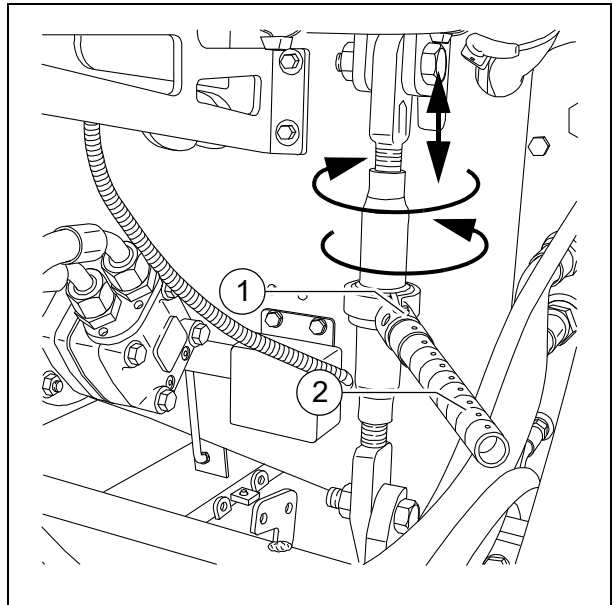
Vaizdo kameros padėtį galima pakeisti magnetine kojele.



Sraigto aukščio reguliavimo terkšlė (○)

Ji skirta mechaniškai reguliuoti sraigto aukštį.

- Nustatykite terkšlės krypties svirtį (1) pagal laikrodžio rodyklę arba prieš laikrodžio rodyklę. Sukant prieš laikrodžio rodyklę, sraigtas nuleidžiamas, sukant pagal laikrodžio rodyklę – pakeliamas.
- Pasukite terkšlės svirtį (2).
- Nustatykite pageidaujamą aukštį pakaitomis sukdami kairiąją arba dešiniąją terkšlę.



Esamas aukštis matomas abiejuose sraigto aukščio indikatoriuose.



Vadovaukitės skyriuje „Paruošimas darbui ir modifikavimas“ pateiktomis pastabomis dėl sraigto aukščio reguliavimo.

Sraigto aukščio indikatoriai

Skalės (1), kuriose galima pamatyti nustatytą sraigto aukštį, yra kairėje ir dešinėje kopėčių pusėje.

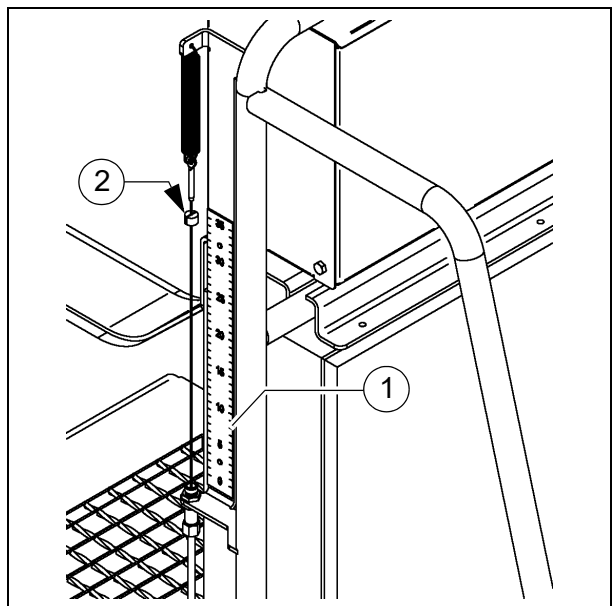


Rodiny (cm)

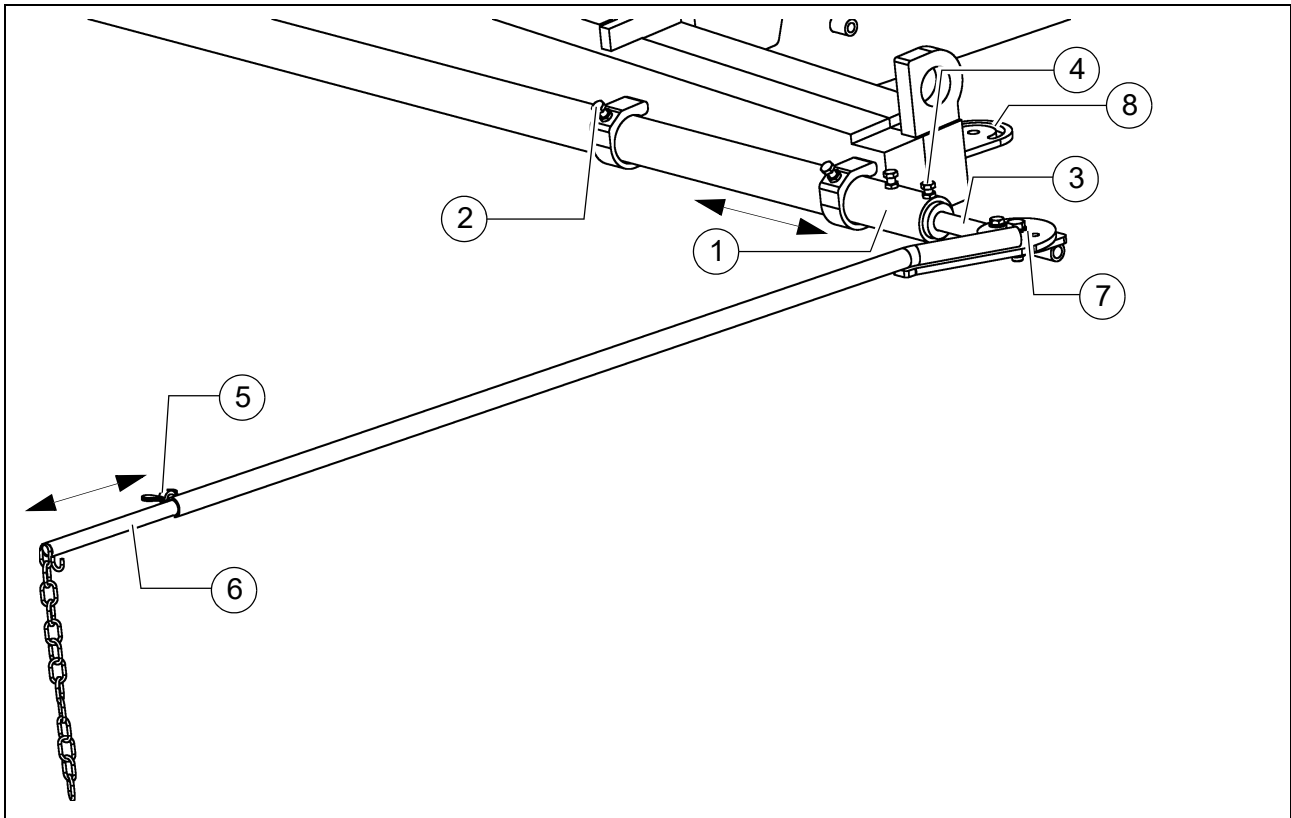
- Atlaisvinkite spaudžiamąjį varžtą (2), kad pakeistumėte indikatoriaus vietą.



Sraigto aukštį reikia reguliuoti vienodai abiejose pusėse, kad sraigtas neužstrigtų!



Daviklio strypas / daviklio strypo ilgintuvas



Daviklio strypas klojant dangą veikia kaip pagalbinis orientyras mašinos vairuotojui. Palei nustatytą klojimo kelią mašinos vairuotojas gali naudoti daviklio strypą, kad sektų įtemptą atskaitinį laidą ar kitą žymą.

Daviklio strypas eina palei atskaitinį laidą arba virš žymos. Taip vairuotojas gali pastebėti ir pakoreguoti vairavimo nukrypimus.



Naudojant daviklio strypą padidėja asfalto klotuvo bazinis plotis.



Jei naudojamas daviklio strypas arba daviklio strypo ilgintuvas, įsitikinkite, kad mašinos pavojojimo zonoje nėra žmonių!



Daviklio strypas reguliuojamas tada, kai nustatoma mašinos vieta ir jos darbinis plotas ant klojamo kelio ir kai nustatomas atskaitinis žymėjimas lygiagrečiai dangos klojimo keliui.

Daviklio strypo reguliavimas:

- Daviklio strypas (1) yra mašinos priekyje. Atleidus keturis spaudžiamuosius varžtus (2), jis gali būti ištrauktas į kairę arba į dešinę.



Jei darbinis plotis yra didesnis, į daviklio strypą įkišamas daviklio strypo ilgintuvas (3).

- Kai daviklio strypas nustatomas į pageidaujamą plotį, būtina vėl priveržti spaudžiamuosius varžtus (2).
- Įkištas daviklio strypo ilgintuvas pritvirtinamas varžtais (4).



Pagal tai, kurioje mašinos pusėje naudojamas daviklio strypo ilgintuvas, gali tekti nuimti visą daviklio strypą ir iš naujo įkišti jį kitoje mašinos pusėje!

- Atlaisvinus sparnuotąsias veržles (5), galima nustatyti pageidaujamo ilgio užpakalinę daviklio strypo ilgintuvo dalį (6); pasukus jungtį (7) papildomai galima pakeisti ir kampą.



Kaip pagalbinę orientacinę priemonę galima naudoti reguliuojamą indikatorį arba grandinę.



Po surinkimo tinkamai priveržkite visas surinktas dalis!



Daviklio strypo ilgintuvo jungtis (7) galima sumontuoti abiejose mašinos pusėse (8). Šioje vietoje daviklio strypo ilgintuvą galima pasukti į vidų, kad mašiną būtų galima gabenti nepadidinus jos bazinio pločio.

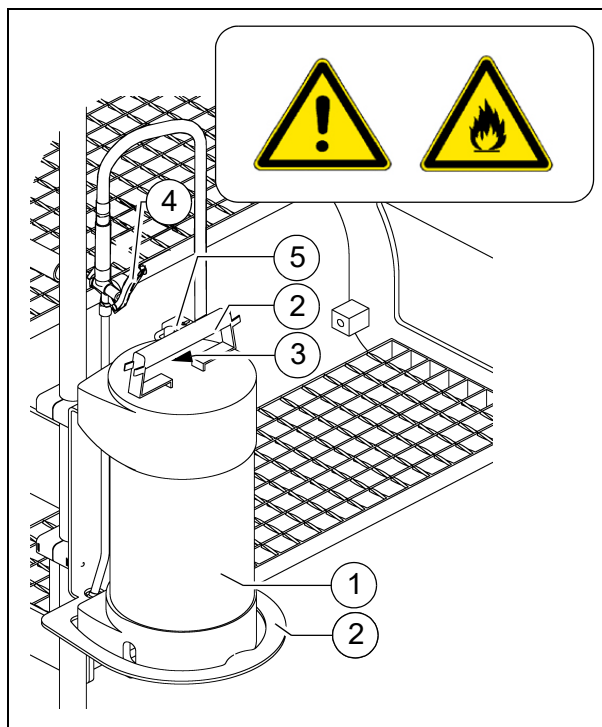
Rankinis separatoriaus skysčio purkštuvas (○)

Naudojamas asfaltą liečiančioms dalims separatoriaus emulsija supurkšti.

- Išimkite purkštuvą (1) iš jo laikiklio.
- Siurblio svirtimi (2) sudarykite slėgį.
 - Slėgis rodomas manometre (3).
- Atidarykite rankinį vožtuvą (4), kad pradėtumėte purkšti.
- Baigę darbą, pritvirtinkite rankinį purkštuvą jo laikiklyje fiksatoriumi (5).



Nepurkškite į atvirą liepsną arba ant karšto paviršiaus! Sprogimo pavojus!



Separatoriaus skysčio purškimo sistema (○).

Naudojamas asfaltą liečiančioms dalims separatoriaus emulsija supurkšti.

- Prijunkite purkštuvo žarną (1) su greitojo prijungimo mova (2).



Purškimo sistemą junkite tik tada, kai veikia dyzelinis variklis; antraip išsikraus akumulatorius.

Baigę naudoti išjunkite.



Pasirinktinai galima įsigyti stacionarios žarnos paketą (3) purškimo sistemai.

- Ištraukite žarną iš įrenginio, kol pasigirs spragtelėjimas. Paleista žarna automatiškai čia užsikabina. Žarna automatiškai įtraukiama į kreipklį, kai dar kartą patraukiama ir atleidžiama.

- Paspauskite mygtuką (4), kad įjungtumėte ir išjungtumėte siurbį.

- Kai emulsijos siurblys veikia, šviečia indikatoriaus lemputė (5).

- Atidarykite rankinį vožtuvą (6), kad pradėtumėte purkšti.



Nepurškite į atvirą liepsną arba ant karšto paviršiaus! Sprogimo pavojus!



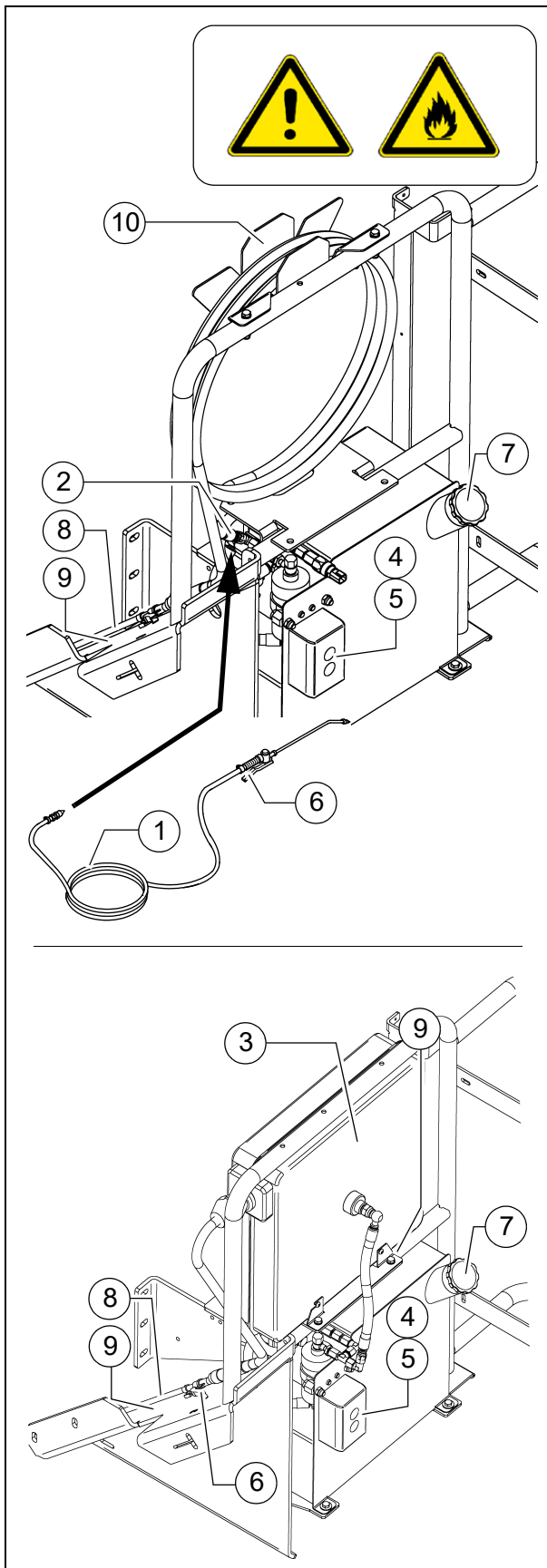
Purškimo sistema maitinama iš kanistro (7) ant mašinos laiptelio.



Kanistrą pildykite tik tada, kai mašina nejuda!

- Jei sistema nenaudojama, purškimo antgalį (8) padėkite į tam skirtą laikiklį (9).

- Jei purškimo žarna nenaudojama, ją galima įdėti į jos laikiklį (10).



Konvejerio užpakaliniai jungikliai – PLC versija

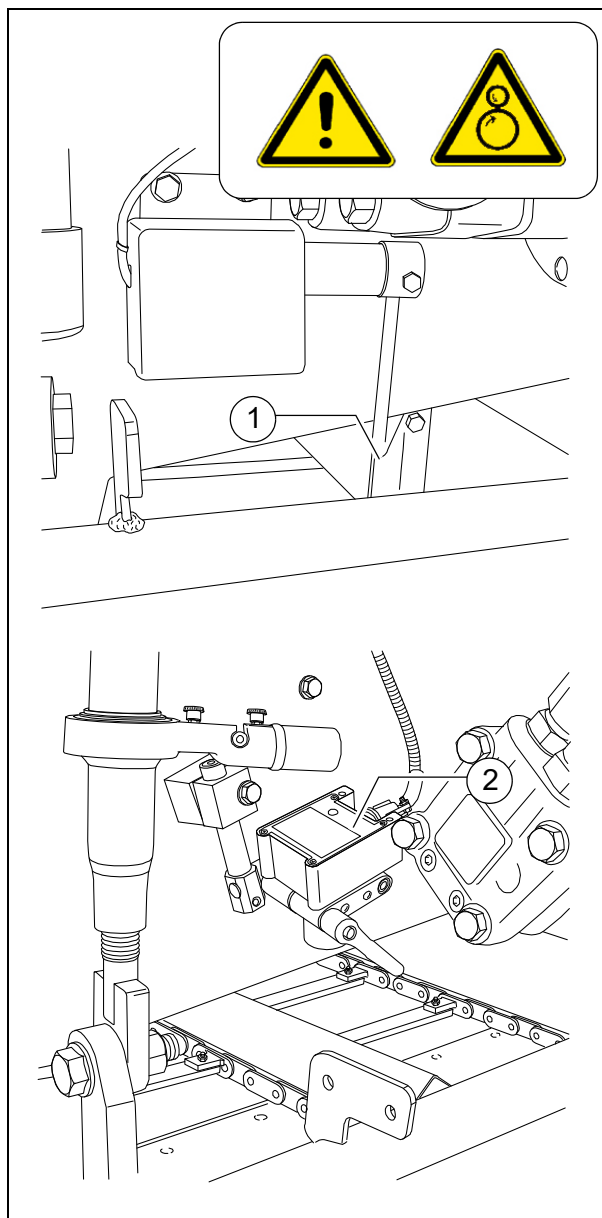
Mechaniniai konvejerio užpakaliniai jungikliai (1) arba ultragarsiniai konvejerio galiniai jungikliai (2) valdo medžiagos srautą ant atitinkamos konvejerio pusės. Konvejeriai turėtų sustoti, kai medžiaga beveik pasiekia sritį po sraigto vamzdžiu.



Todėl reikia tinkamai sureguliuoti sraigto aukštį (žr. E skirsnį).



Mašinose su PLC valdymo sistema išjungimo taškas nustatomas nuotolinio valdymo pulte.



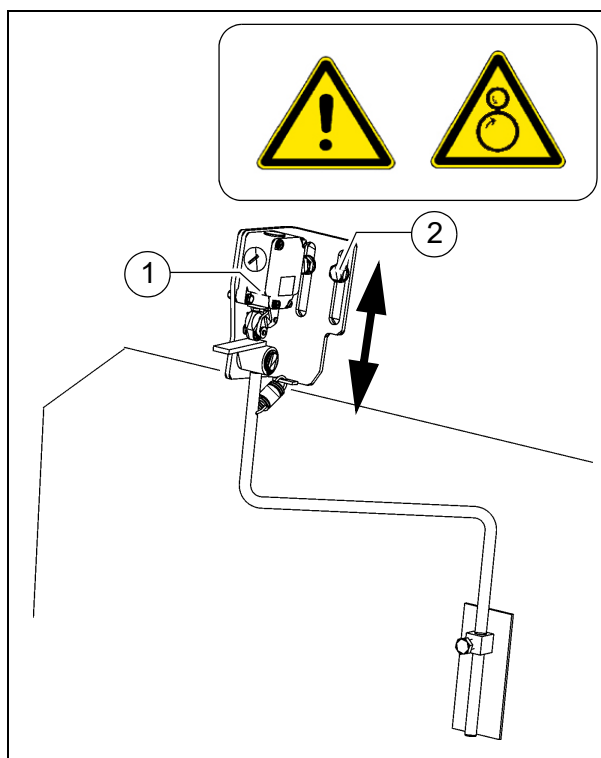
Konvejerio užpakaliniai jungikliai – įprastinė versija

Mechaniniai konvejerio užpakaliniai jungikliai (1) valdo medžiagos srautą ant atitinkamos konvejerio pusės. Konvejeriai turėtų sustoti, kai medžiaga beveik pasiekia sritį po sraigto vamzdžiu.



Todėl reikia tinkamai sureguliuoti sraigto aukštį (žr. E skirsnį).

- Norėdami nustatyti išjungimo tašką, atlaisvinkite du tvirtinimo varžtus (2) ir nustatykite jungiklį į reikiamą aukštį.
- Baigę reguliuoti, tinkamai priveržkite visas surinkimo dalis.



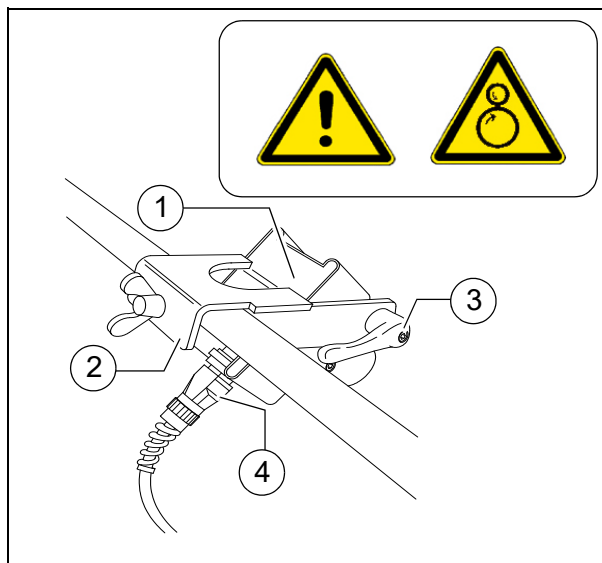
Ultragarsiniai sraigto užpakaliniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) – PLC versija



Užpakaliniai jungikliai be sąlyčio valdo medžiagos srautą atitinkamoje sraigto pusėje.

Ultragarsinis daviklis (1) tvirtinamas prie šoninio skydo ant laikiklio (2).

- Norėdami sureguliuoti, atlaisvinkite spaudžiamąją svirtį / stabdiklio varžtą (3) ir sureguliuokite daviklio kampą.
- Baigę reguliuoti, tinkamai priveržkite visas surinkimo dalis.



Jungiamieji kabeliai (4) jungiami prie atitinkamų lizdų ant nuotolinio valdymo pulto laikiklio.



Davikliai turi būti sureguliuoti taip, kad 2/3 sraigtų būtų padengti dangos klojimo medžiaga.



Dangos klojimo medžiaga turi būti tiekiama per visą darbinį plotį.



Rekomenduojame užpakalinių jungiklių padėtis pakoreguoti vykstant medžiagos paskirstymui.



Mašinose su PLC valdymo sistema išjungimo taškas nustatomas nuotolinio valdymo pulte.

Ultragarsiniai sraigto užpakaliniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) – įprastinė versija



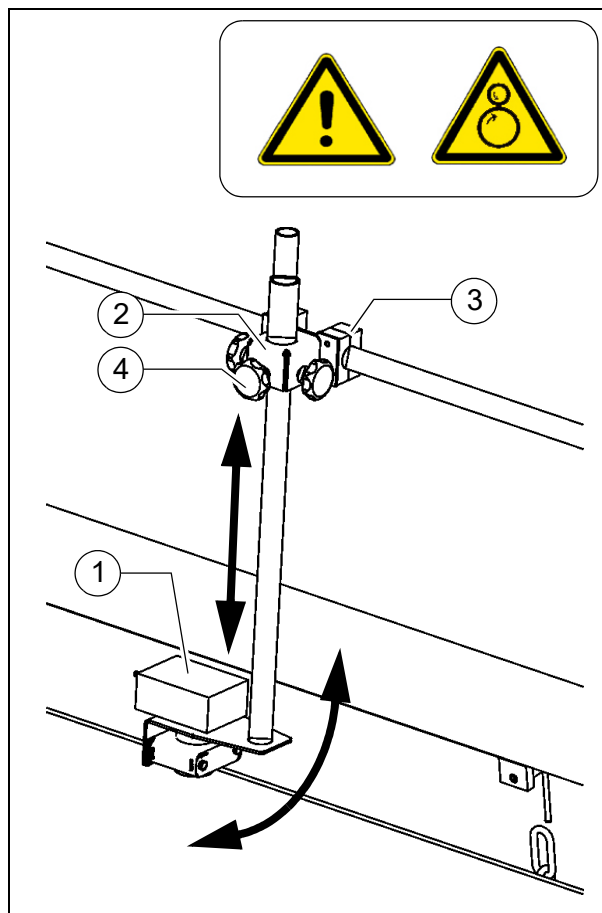
Užpakaliniai jungikliai be sąlyčio valdo medžiagos srautą atitinkamoje sraigto pusėje.

Ultragarsinis daviklis (1) tvirtinamas prie šoninio skydo ant laikiklio (2).

- Norėdami sureguliuoti daviklio kampą, atlaisvinkite spaustuvus (3) ir pasukite laikiklį.
- Norėdami nustatyti daviklio aukštį ir išsijungimo tašką, atlaisvinkite dantytas rankenėles (4) ir nustatykite reikiamą jungties ilgį.
- Baigę reguliuoti, tinkamai priveržkite visas surinkimo dalis.



Jungiamieji kabeliai jungiami prie atitinkamų lizdų ant nuotolinio valdymo pulto laikiklio.



Davikliai turi būti sureguliuoti taip, kad 2/3 sraigtų būtų padengti dangos klojimo medžiaga.



Dangos klojimo medžiaga turi būti tiekama per visą darbinį plotį.



Rekomenduojame užpakalinių jungiklių padėtis pakoreguoti vykstant medžiagos paskirstymui.

24 voltų / 12 voltų lizdai (○)

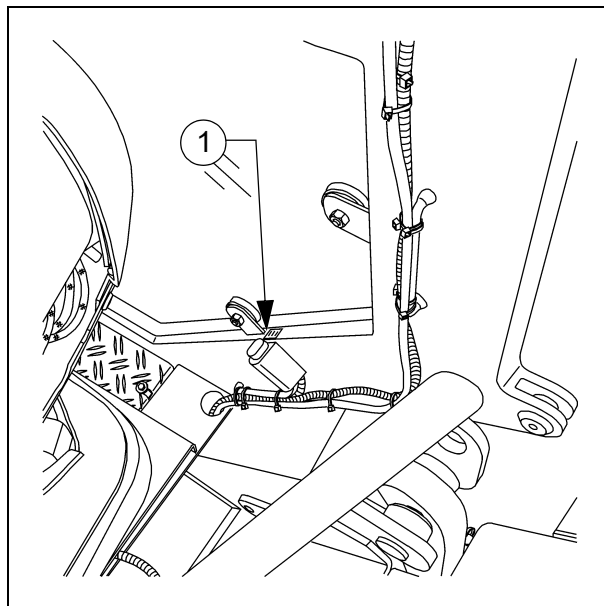
Lizdas (1) yra už kairiosios / dešinėsios sėdynės konsolės.

Pavyzdžiui, čia galima įjungti papildomus darbinus žibintus.

- Dešinioji sėdynės konsolė: 12 V lizdas
- Kairioji sėdynės konsolė: 24 V lizdas



Įtampa lizde yra, kai įjungtas pagrindinis jungiklis.



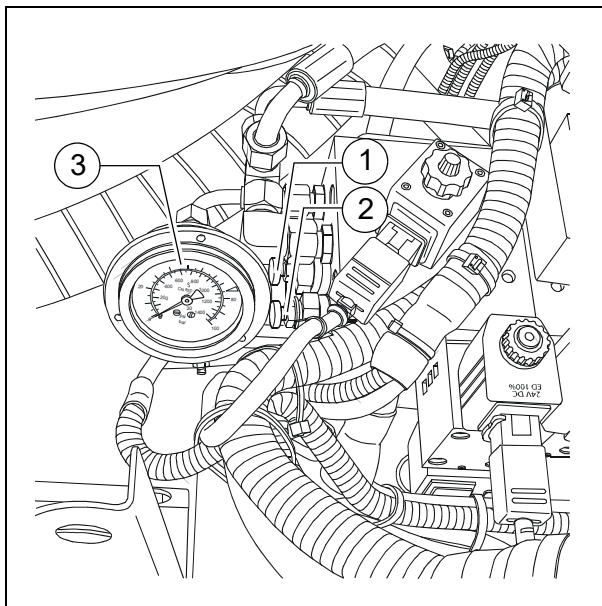
Slėgio valdymo vožtuvas klojimo plokštei atlaisvinti ir nuspausti

Vožtuvas (1) naudojamas norint nustatyti slėgį papildomam klojimo plokštės nuspaudimui arba atlaisvinimui.



Ijungimas, žr. informaciją apie klojimo plokštės nuspaudimą ir atlaisvinimą (skyrius „Valdymo pultas“, „Naudojimas“).

- Slėgis rodomas manometre (3).



Slėgio valdymo vožtuvas dangos klojimui sustabdyti ir atlaisvinti

Naudojamas, norint nustatyti slėgį funkcijai „Klojimo plokštės valdymas su asfalto klotuvo sustabdymu – laisvojo klojimo sustabdymas ir atlaisvinimas“.

- Ijungimas, žr. informaciją apie klojimo plokštės sustabdymą / kelio dangos klojimo sustabdymą (skyrius „Valdymo pultas“, „Naudojimas“).
- Slėgis rodomas manometre (3).

Manometras klojimo plokštei spausti / atlaisvinti

Manometre (3) rodomas slėgis:

- klojimo plokštei spausti / atlaisvinti, kai pavaros svirtis yra trečiojoje padėtyje (slėgio nustatymas vožtuvu (1)).

Centrinė tepimo sistema (○)

Centrinė tepimo sistema automatiškai įjungiamas iškart, kai tik užvedamas eigos variklis.

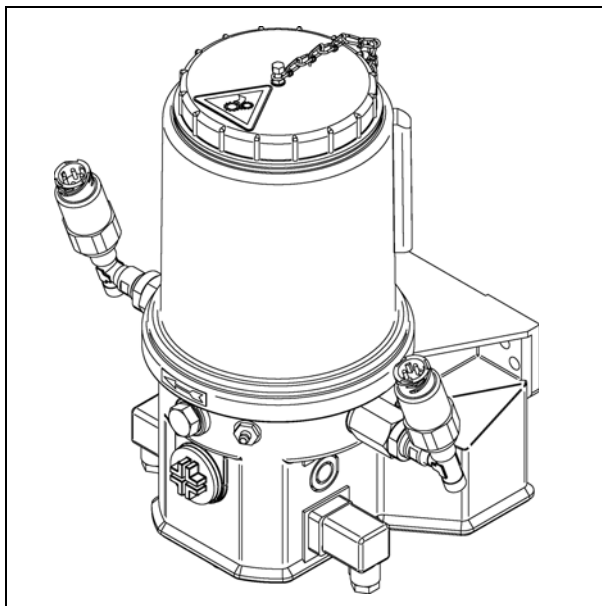
- Siurblio veikimo trukmė: 4 min.
- Pauzės trukmė: 2 val.



Nepasitarus su technine klientų aptarnavimo tarnyba, draudžiama keisti gamykloje nustatytą siurblio veikimo ir pauzės trukmę!



Tepimo ir pauzės trukmę gali reikėti pakeisti, kai klojamas mineralinių medžiagų arba cementu rišamosios medžiagos mišinys.



Kliūčių valytuvas (○)

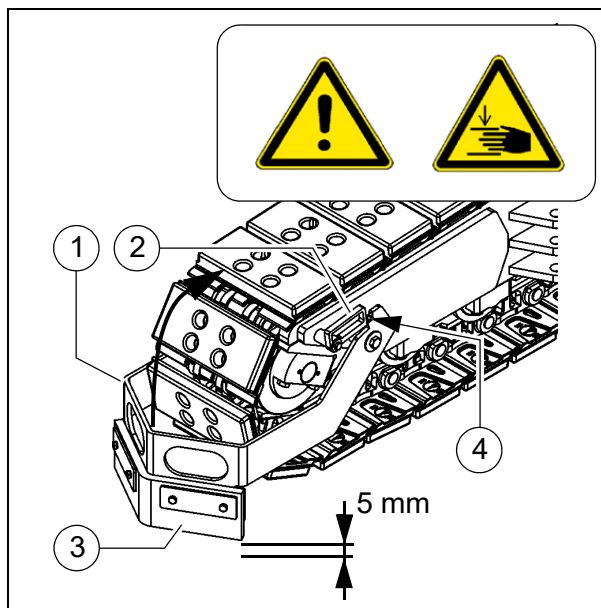
Pasukamas kliūčių valytuvas (1), nukreipiantis mažas kliūtis į vieną pusę, yra abiejų pavarų priekyje.



Klojant kelio dangą kliūčių valytuvai turi būti pasukti žemyn.

Kliūčių valytuvų pasukimas

- Pasukite kliūčių valytuvą (1) aukštyn ir pritvirtinkite viršuje ąsele (2).
- Norėdami kliūčių valytuvą nuleisti, turite jį kilstelėti ir atlenkti ąselę (2).



PASTABA	Dėmesio! Dalių susidūrimo pavojus
	- Kliūčių valytuvas turi būti nustatytas apačioje, kad tarp žemės ir ašmenų (3) liktų keli milimetrai. - Kai važiuojate į įkalnę, užfiksuokite kliūčių valytuvą viršutinėje padėtyje.

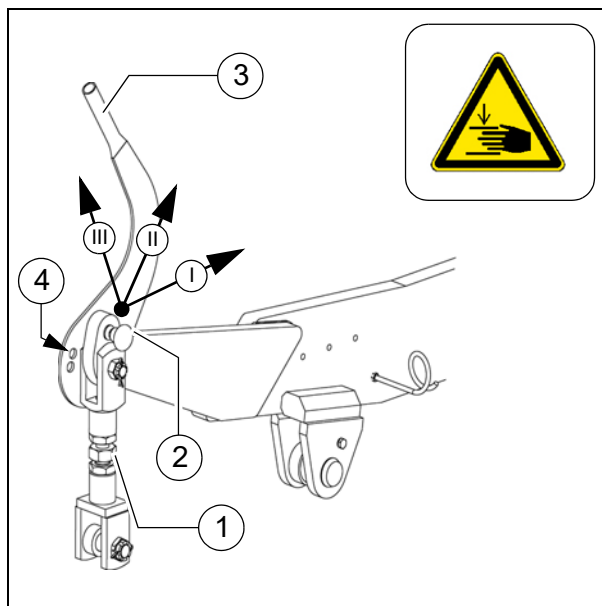


Ašmenų lygis virš žemės reguliuojamas varžtu (4).

Klojimo plokštės ekscentriko reguliavimas

Kai norima kloti storesnius medžiagos sluoksnius, o lygio reguliavimo švaistikliai veikia arti jų ribinės padėties ir nepavyksta pasiekti reikiamo dangos storio, pareguliuavus ekscentriką galima pakeisti klojimo plokštės įveikimo kampą.

- Padėtis I: Kelio dangos storis iki maždaug 7 cm
- Padėtis II Kelio dangos storis nuo maždaug 7 cm iki maždaug 14 cm
- Padėtis III Kelio dangos storis virš maždaug 14 cm



- Velenas (1) nereguliuojamas.
- Atsukite varžtus (2) ekscentrikui sureguliuoti.
- Pasukite klojimo plokštę į pageidaujamą padėtį svirtimi (3) ir užkabinkite fiksavimo rankenėlę.



Jei lygio reguliavimo elementas yra prijungtas prie aukščio valdiklio, yra galimybė subalansuoti bet kokį staigų klojimo plokštės pakėlimą. Lygio reguliavimo cilindrai išstumiami, kol pasiekiamas tinkamas aukštis.

- Klojant kelio dangą įveikimo kampas keičiamas lėtai ir vienodai iš abiejų pusių, kartu pakoreguojamas ir ekscentrikas. To nepadarius, dėl staigaus klojimo plokštės reagavimo ant kelio paviršiaus gali lengvai atsirasti bangų. Todėl nustatymą reikia atlikti prieš pradedant darbą!



Kai mašinoje įrengta standi klojimo plokštė, antroji anga (4) yra skirta (I elementui).

Stumiamasis ritininis skersinis, reguliuojamas

Stumiamąjį ritininį skersinį (1), prisitaikant prie įvairių tipų sunkvežimių konstrukcijos, galima nustatyti į dvi padėtis.



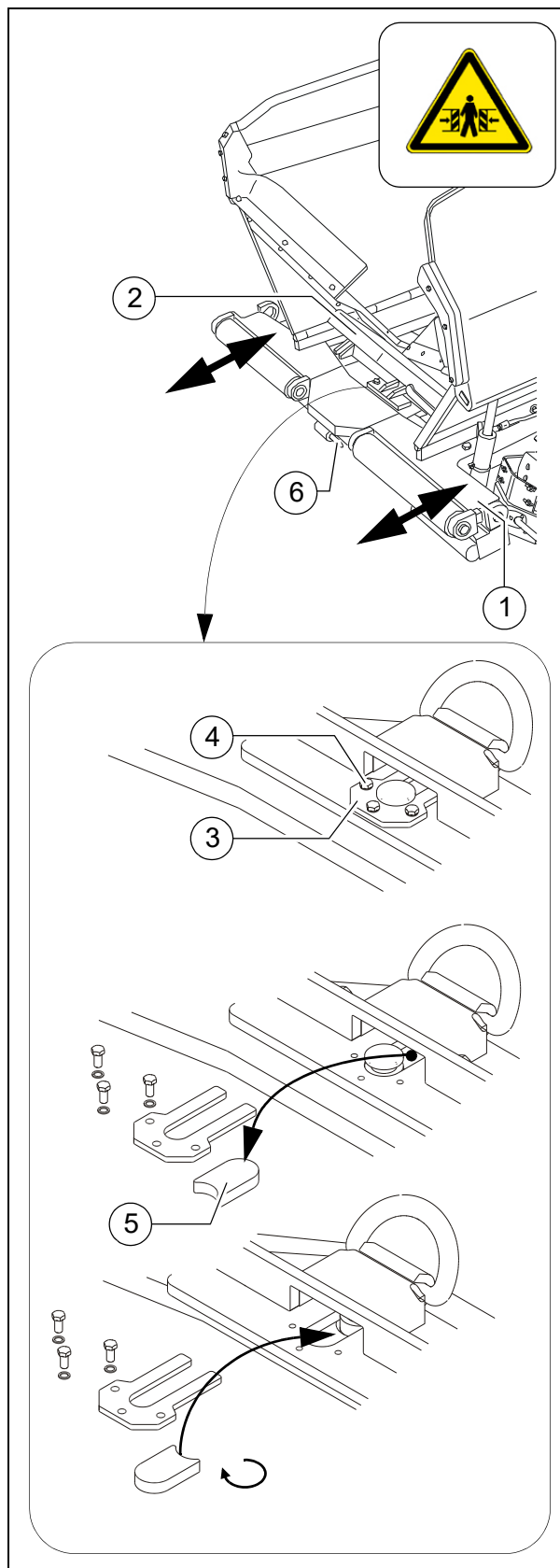
Reguliuoti galima 90 mm atstumu.

- Uždarykite bunkerio puses, kad pakeltumėte bunkerio skydą (2).
- Išsukę varžtus (4), nuimkite fiksavimo plokštę (3) ant apatinės skersinio pusės.
- Nuimkite įdėklo plokštę (5).
- Pastumkite stumiamąjį ritininį skersinį iki stabdiklio į priekinę arba užpakalinę padėtį.



Paslinkite stumiamąjį ritininį skersinį vilkimo ąsoje (6) arba naudokite tinkamą surinkimo svirtį jo kreipiklyje (kairėje ir dešinėje), kad įstumtumėte į atitinkamą padėtį.

- Pasukite įdėklo plokštę (5) 180 ° ir iš naujo įkiškite į griovelį priekinėje arba užpakalinėje padėtyje.
- Tinkamai įdėkite fiksavimo plokštę (3) ir įsukite varžtus (4).



Stumiamasis ritininis skersinis, hidrauliškai pailginamas (○)

Stumiamąjį ritininį skersinį (1), prisitaikant prie įvairių tipų sunkvežimių konstrukcijos, galima hidraulinio būdu patrumpinti arba pailginti.



Reguluoti galima iki 90 mm atstumu.

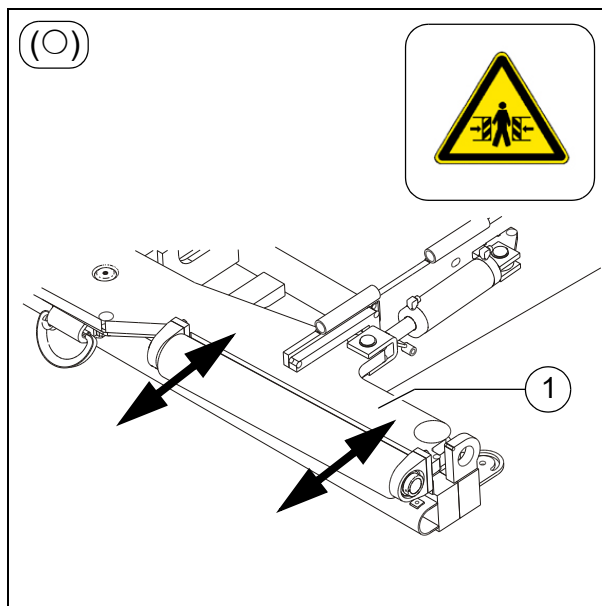
- Pagal poreikį įjunkite šią funkciją valdymo pulte.



Pailginus stumiamąjį ritininį skersinį padidinamas asfalto klotuvo gabenimo ilgis.



Įjungdami įsitikinkite, kad nieko nėra pavojingoje zonoje!



Amortizacinis ritinys, hidraulinis (○)



Amortizacinių ritinių slopinamieji hidrauliniai įtaisai sugeria smūgius, tenkančius asfalto klotuvui nuo medžiagų sunkvežimio.

- Pagal poreikį įjunkite šią funkciją valdymo pulte.

Gesintuvas (○)

➡ Asfalto klotuvą naudojančios darbuotojos turi būti susipažinę su gesintuvo (2) naudojimu.

➡ Laikykitės gesintuvo patikros intervalų!

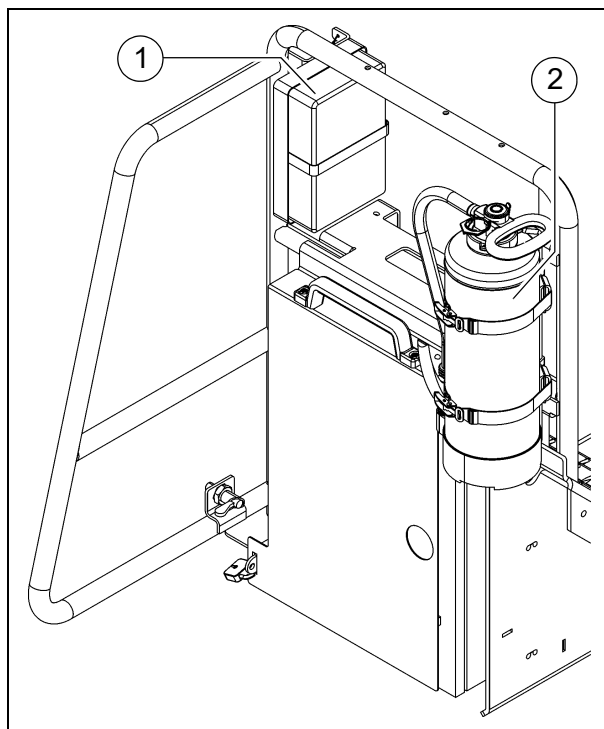
Pirmosios pagalbos vaistinė (○)



Bet kokius panaudotus tvarsčius būtina nedelsiant pakeisti!



Atkreipkite dėmesį į pirmosios pagalbos rinkinio galiojimo datą!



Švyturėlis (○)

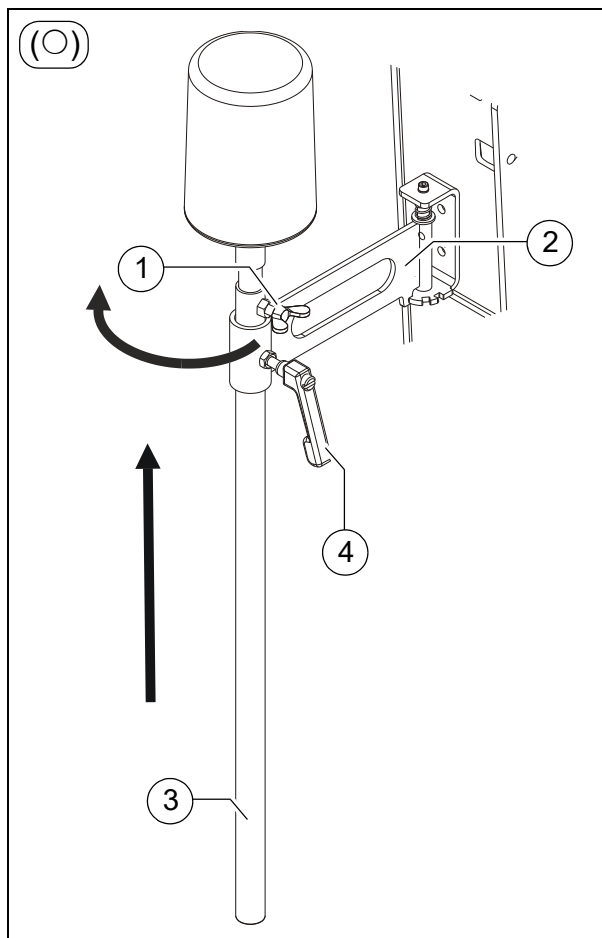


Švyturėlio veikimas turi būti tikrinamas kiekvieną dieną prieš pradedant darbą.

- Uždėkite švyturėlį ant prijungiamo kontakto ir pritvirtinkite sparnuotuoju varžtu (1).
- Pakelkite laikiklį (2), pasukite į išorinę padėtį ir leiskite joje užsikabinti.
- Išstumkite švyturėlį su vamzdžiu (3) iki pageidaujamo aukščio ir pritvirtinkite spaudžiamuoju varžtu (4).
- Pagal poreikį įjunkite šią funkciją valdymo pulte.



Švyturėlį lengva nuimti. Darbo pabaigoje jis turėtų būti padėtas saugiai.



Degalų siurblys (○)



Degalų siurblys turėtų būti naudojamas tik dyzeliniams degalams siurbti.



Svetimkūniai, didesni už įsiurbimo tinklo (1) akutes, gali lemti gedimą. Todėl visada būtina naudoti įsiurbimo tinklą.



Kiekvieną kartą pilant degalus būtina patikrinti, ar įsiurbimo tinklas (1) nepažeistas, ir jį pakeisti, jeigu jis yra pažeistas. Jokiu būdu nedirbkite be jo, nes kitaip degalų siurblys niekaip nėra apsaugomas nuo svetimkūnių.

- Įkiškite siurbimo žarną (2) į talpyklą, kurią reikia ištuštinti.



Kad talpyklą būtų galima visą ištuštinti, siurbimo žarna turi siekti talpyklos dugną.

- Pagal poreikį įjunkite šią funkciją valdymo pulte.



Degalų siurblys automatiškai neišsijungia. Todėl pildami degalus niekada nepalikite siurblio be priežiūros!

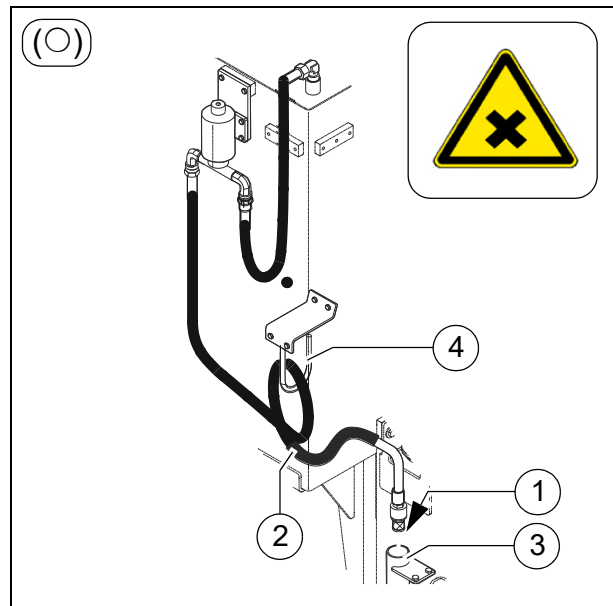


Niekada nenaudokite siurblio, jei nesiurbiamas skystis. Siurblys gali sugesti, jeigu veiks sausas.

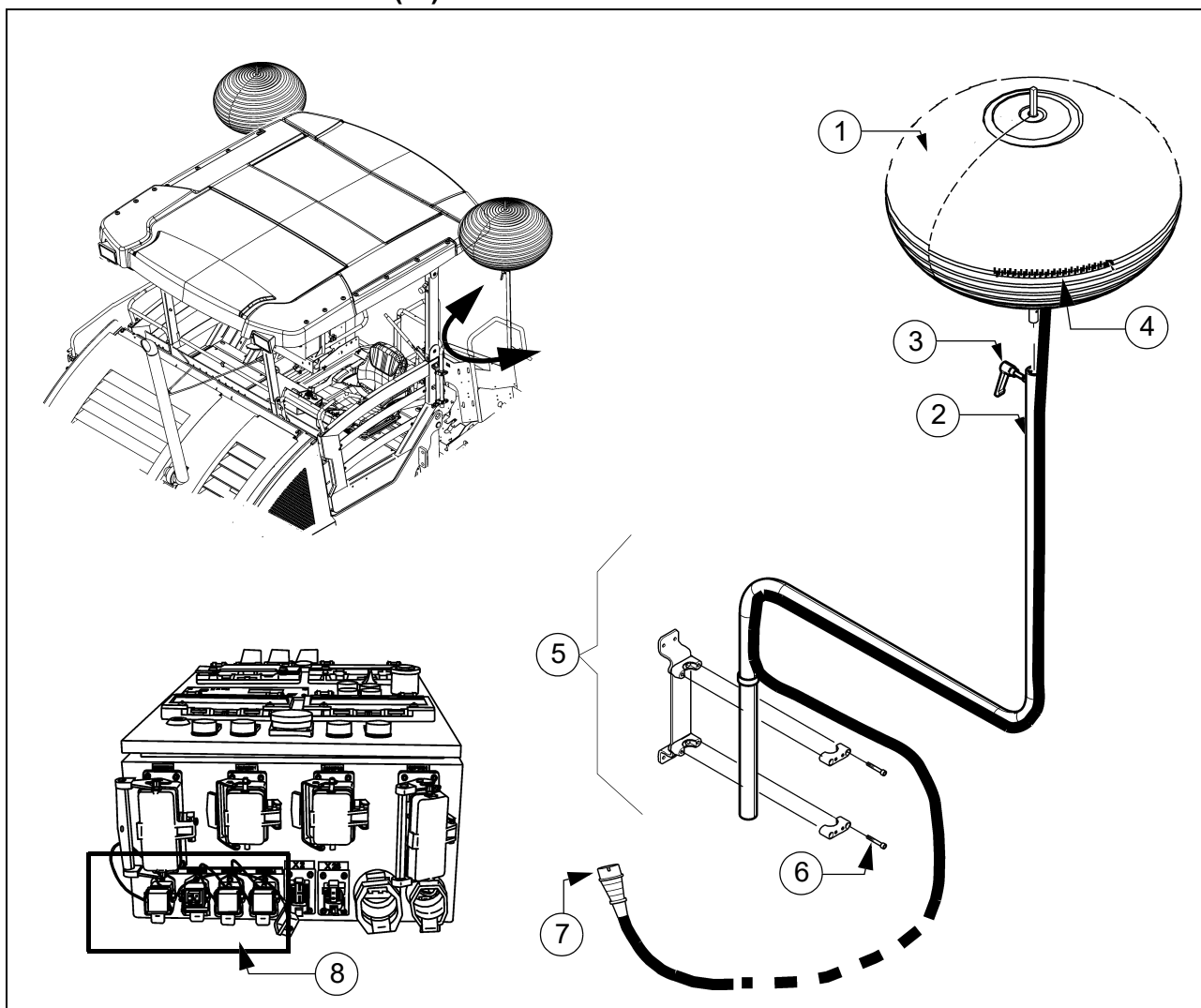
- Norėdami užbaigti degalų pylimą, išjunkite funkciją valdymo pulte.

- Įdėkite žarnos galą su įsiurbimo tinklu į jos puodelį (3), kad dyzelio nepatektų į aplinką.

- Suvyniokite žarną ir užkabinkite virš laikiklio (4).



Šviečiantis balionas (○)



Šviečiantis balionas skleidžia šešėlius mažinančią ir neakinančią šviesą.



Dėl šviečiančio baliono asfalto klotuvas tampa aukštesnis ir platesnis.



Atkreipkite dėmesį į tiltų ir tunelių aukštį ir į padidėjusį mašinos plotį.



Prieš dirbdami su šviečiančiu balionu, visada atjunkite maitinimo tiekimą!



Niekada nežiūrėkite tiesiai į įjungtą balioną!



Šviečiančio baliono negalima naudoti šalia itin degių medžiagų (pvz., benzino ir dujų); būtina išlaikyti bent 1 metro atstumą iki degių medžiagų.



Elektros smūgio pavojus. Dėl elektros išlydžio kyla sunkių arba mirtinų sužalojimų pavojus!

Atkreipkite dėmesį į saugų atstumą iki aukštos įtampos linijų:

< 125 KV 5 m

> 125 KV 15 m



Šviečiančio baliono negalima naudoti, jei pažeisti elektros tiekimo kabeliai arba jungtys.



Prieš pradėdami patikrinkite, ar užsegta baliono apvalkalo užtrauktukas. Jei apvalkalas pažeistas, jį būtina sutaisyti arba pakeisti. Būtina patikrinti lemputes, ar jos tvirtai laikosi ir nepažeistos.



Negalima naudoti baliono su pažeistu apvalkalu.



Niekada nenaudokite baliono be priežiūros!



Didžiausias galimas vėjo greitis norint naudoti balioną: 80 km/h.

Įrengimas ir naudojimas

- Šviečiantį balioną (1) pritvirtinkite prie laikančiojo vamzdžio (2) ir tvirtai užveržkite spaudžiamąją svirtį (3).
- Užsekite baliono apvalkalo užtrauktuką (4) ir išlyginkite dideles jo raukšles.
- Nuveskite laikantįjį vamzdį (3) į iš anksto įrengtą laikiklį (5) ir tinkamai priveržkite varžtus (6), kad pritvirtintumėte laikantįjį vamzdį.
- Kai šviečiantis balionas bus visiškai sumontuotas ir pritvirtintas, įkiškite šviečiančio baliono kištuką (7) į atitinkamą maitinimo lizdą (8) valdymo spintoje.



Valdymo spintos naudojimas – žr. klojimo plokštės naudojimo instrukcijas.



Tiekimo laidus nuveskite taip, kad nekiltų pavojus už jų užkliūti arba juos sugadinti.

- Prie valdymo spintos prijungtas šviečiantis balionas automatiškai pripučiamas.
- Išjungto šviečiančio baliono apvalkalas vėl subliūkšta.
- Ištraukite kištuką ir atsekite baliono apvalkalą. Palaukite, kol lempos visiškai atauš.
- Nereikalingus sausus šviečiančius balionus laikykite atitinkamame gabenimo gaubte.



Gabenant arba norint nuleisti stogą, laikantysis vamzdis turi būti nuimtas!



Jeigu mašinoje yra elektrinė klijimo plokštė, kaitinimo metu ir veikiant 500 vatų prožektoriams (○) bei šviečiančiam balionui (○) lempos gali netvarkingai mirksėti. Šildant būtų geriausia naudoti tik vieno tipo apšvietimą.

Techninė priežiūra



Retkarčiais išvalykite arba pakeiskite oro filtrą (9) po jungiamąja plokšte.



Nevalykite baliono apvalkalo tirpikliais!

Lempų keitimas

- Atjunkite maitinimo kabelį ir atsekite apvalkalo užtrauktuką.

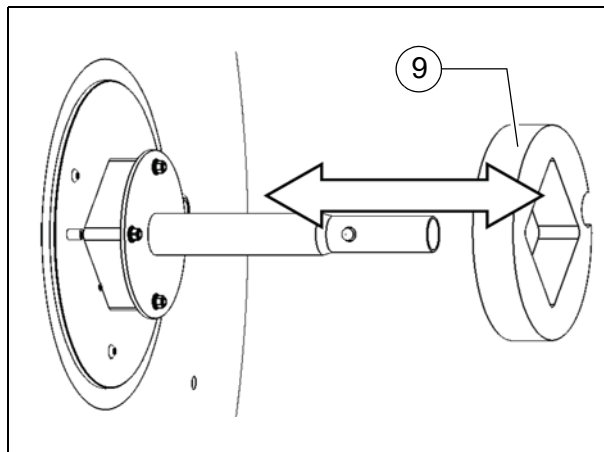


Palaukite, kol lempa visiškai atauš!



Lempą visada lieskite tik mūvėdami pridedamą medvilninę pirštinę!

- Švelniai paspauskite lempą, kad ją išimtumėte.
- Įdėkite naują lempą į lizdą.
- Užsekite baliono apvalkalo užtrauktuką.



D 41 Naudojimas

1 Paruošimas naudoti

Reikalingi įrenginiai ir pagalbinės priemonės

Siekdami išvengti gaisrų darbo vietoje, prieš pradėdami darbą patikrinkite, ar yra šie įrenginiai ir pagalbinės priemonės:
reikalingi įrenginiai ir pagalbinės priemonės

- Ratinis krautuvas sunkioms ilginamosioms dalims gabenti
- Dyzeliniai degalai
- Variklio alyva ir hidraulinė alyva, tepalai
- Separatoriaus skysčiai (emulsija) ir neautomatizuotas inektorius
- Du užpildyti propano dujų balionai
- Sektuvai ir šluota
- Grandiklis (mentelė) sraigtui ir bunkerio pildymo sričiai valyti
- Dalys, kurių gali prireikti sraigtui pailginti
- Dalys, kurių gali prireikti klojimo plokštei pailginti
- Procentinis spiritinis nivelyras + lygio reguliavimo kartelė, 4 m ilgio
- Lygio reguliavimo laidas
- Apsauginiai drabužiai, signalinė liemenė, pirštinės, ausų apsaugos priemonės

 DĖMESIO!	Pavojus dėl riboto matymo
	Esant ribotam matymui, kyla sužeidimo pavojus! - Prieš pradėdami dirbti, nustatykite vairuotojo sėdynę taip, kad būtų užtikrintas tinkamas matomumas. - Kai matomumas yra ribotas, taip pat ir judant į šonus arba atbulomis, privaloma dirbti su signalininkais. - Signalininkais gali būti tik patikimi asmenys, kurie prieš imdamiesi šio darbo yra gavę instrukcijas apie savo užduotį. Visų pirma jie turi naudoti rankų signalus. Privaloma naudoti standartinius rankų signalus. - Dirbant naktį, būtina užtikrinti tinkamą apšvietimą. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus nukristi nuo mašinos
	Lipti į dirbančią mašiną ir į vairuotojo sėdynę ir išlipti iš jos yra pavojinga, nes galima nukristi nuo mašinos ir sunkiai arba mirtinai susižeisti! - Vykstant darbui operatorius turi būti numatytoje vairuotojo sėdynėje ir tinkamai joje sėdėti. - Niekada nešokite į judančią mašiną arba iš jos. - Prižiūrėkite, kad prieinami paviršiai būtų švarūs, pvz., ant jų nebūtų darbinių medžiagų, kad nebūtų pavojaus paslysti. - Naudokite esamus laiptelius ir abiem rankomis laikykitės už turėklo. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

Prieš pradedant darbą

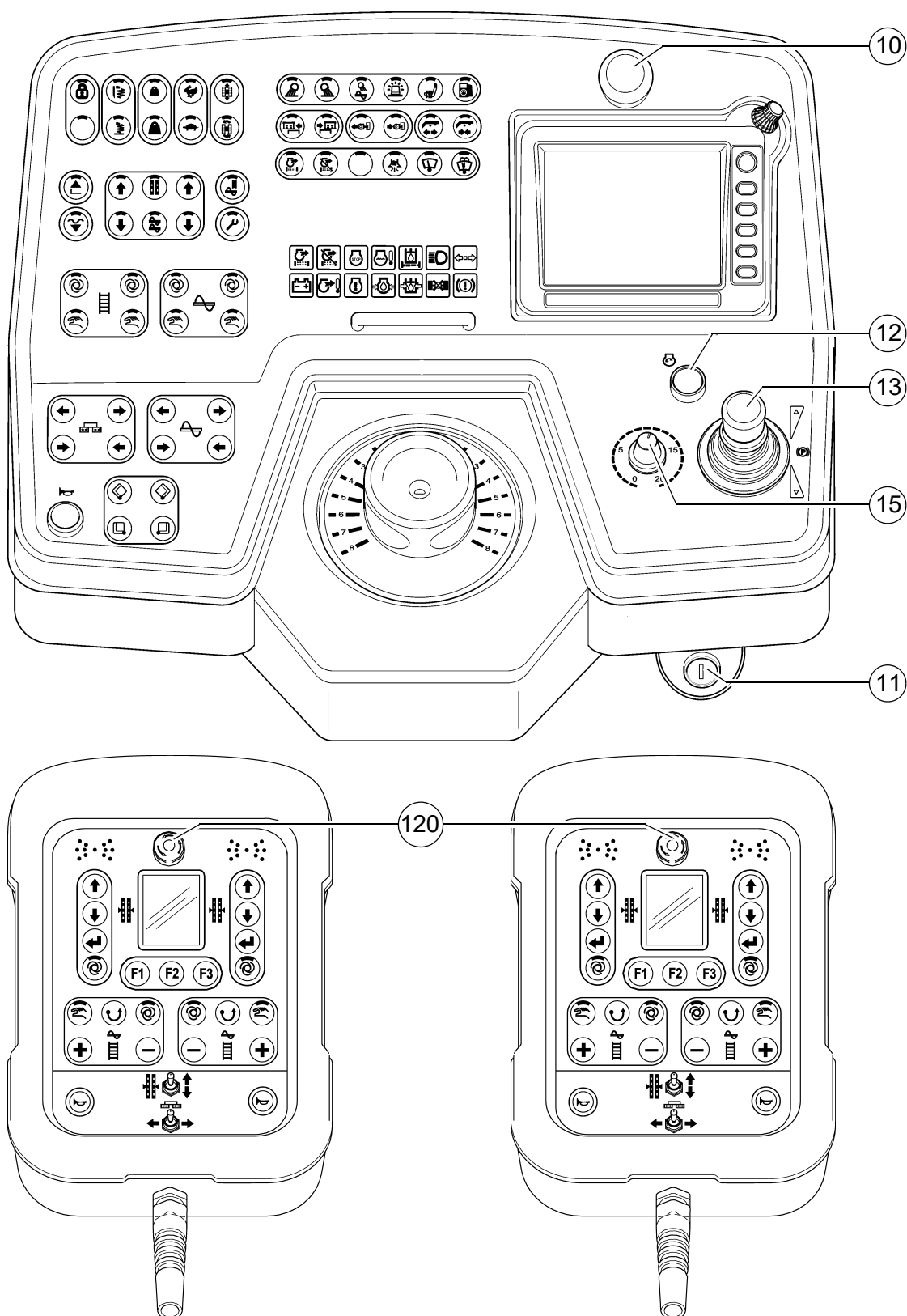
(ryte arba pradedant kloti kelio dangą)

- Atkreipkite dėmesį į nurodymus dėl saugos.
- Patikrinkite asmens apsaugos priemones.
- Apeikite ir patikrinkite kelio dangų klotuvą-dailintuvą, ar jis sandarus ir nepažeistas. pažeisti laidai
- Sumontuokite gabenti arba dėl nakties nuimtas detales.
- Kai klojimo plokštė naudojama su pasirenkama dujine šildymo sistema, atidarykite uždarymo vožtuvus ir pagrindinį atjungimo vožtuvą.
- Atlikite patikrą pagal toliau pateiktą „Kontrolinį sąrašą mašinos operatoriui“.

Kontrolinis sąrašas mašinos operatoriui

Patikrinti!	Kaip?
Avarinio stabdymo mygtukas - valdymo pulte - ant abiejų nuotolinio valdymo pultų	Paspauskite mygtuką. Turi būti nedelsiant sustabdytas dyzelinis variklis ir visos veikiančios pavaros.
Vairavimas	Kelio dangos klotuvas-dailintuvas privalo nedelsdamas tiksliai reaguoti į vairaračio judesius. Patikrinkite tiesų judėjimą pirmyn.
Garsinis signalas - valdymo pulte - ant abiejų nuotolinio valdymo pultų	Trumpai spustelėkite garsinio signalo mygtuką. Turi pasigirsti garsinis signalas.
Žibintai	Ijunkite variklio paleidimo raktu, apeikite asfalto klotuvą, kad patikrintumėte, ir vėl išjunkite.
Klojimo plokštės pavojaus lemputės (su įvairiomis klojimo plokštėmis)	Ijunkite variklį ir paspauskite klojimo plokštės dalių išstūmimo (sutraukimo) jungiklius. Turi mirksėti įspėjimo apie pavojų lemputės.
Dujinio šildymo sistema (○): - Balionų laikikliai - Balionų vožtuvus - Slėgio reduktorių - Žarnų apsauginiai įtaisai - Atjungimo vožtuvai - Pagrindinis atjungimo vožtuvas - Jungtys - Jungiklių dėžutės indikatorių lemputės	Patikrinti: - Saugų laikymąsi - Švarumą ir sandarumą - 1,5 baro darbinį slėgį - Veikimą - Veikimą - Veikimą - Tvirtumą - Įjungus sistemą turi įsižiebtį visos indikatorių lemputės

Patikrinti!	Kaip?
Sraigto uždangalai	Didesniems darbiniams pločiams tako klojimo plokštės turi būti pailgintos ir sraigto tuneliai turi būti uždengti.
Klojimo plokštės gaubtai ir takai	Sulenkiama takai turi būti pagrindinėje klojimo plokštėje ir visose ilginamosiose dalyse, taip pat jie turi būti tinkamai sulenkti. Patikrinkite, ar šoniniai skydai ir gaubtai tvirtai priglunda.
Klojimo plokštės apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant	Kai klojimo plokštė keliama arba ruošiama gabenti, įsitikinkite, kad traversos fiksatorius yra įtaisytas tinkamai.
Bunkerio apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant	Kai bunkeris yra uždarytas arba ruošiamas gabenti, fiksatoriai turi būti užfiksuoti tinkamai.
Apsauginis stogas	Fiksuojamieji varžtai turi būti įsukti tinkamai.
Kiti įrenginiai: - Variklio skydai - Šoniniai skydai	Patikrinkite, ar gaubtai ir skydai patikimai laikosi.
Priedai: - Pirmosios pagalbos dėžutė	Įranga turi būti mašinoje!  Visada laikykitės vietos reglamentų! teisės aktų nuostatų



1.1 Asfalto klotuvo paleidimas

Prieš paleidžiant asfalto klotuvą

Prieš užvedant dyzelinį variklį ir pradedant darbą, būtina atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- Kasdienė asfalto klotuvo techninė priežiūra (žr. F skirsnį).



Patikrinkite darbo valandų skaitiklį, kad nustatytumėte, ar reikia atlikti daugiau techninės priežiūros darbų.

- Patikrinkite saugos įtaisus ir apsauginius įtaisus.

Įprastas paleidimas

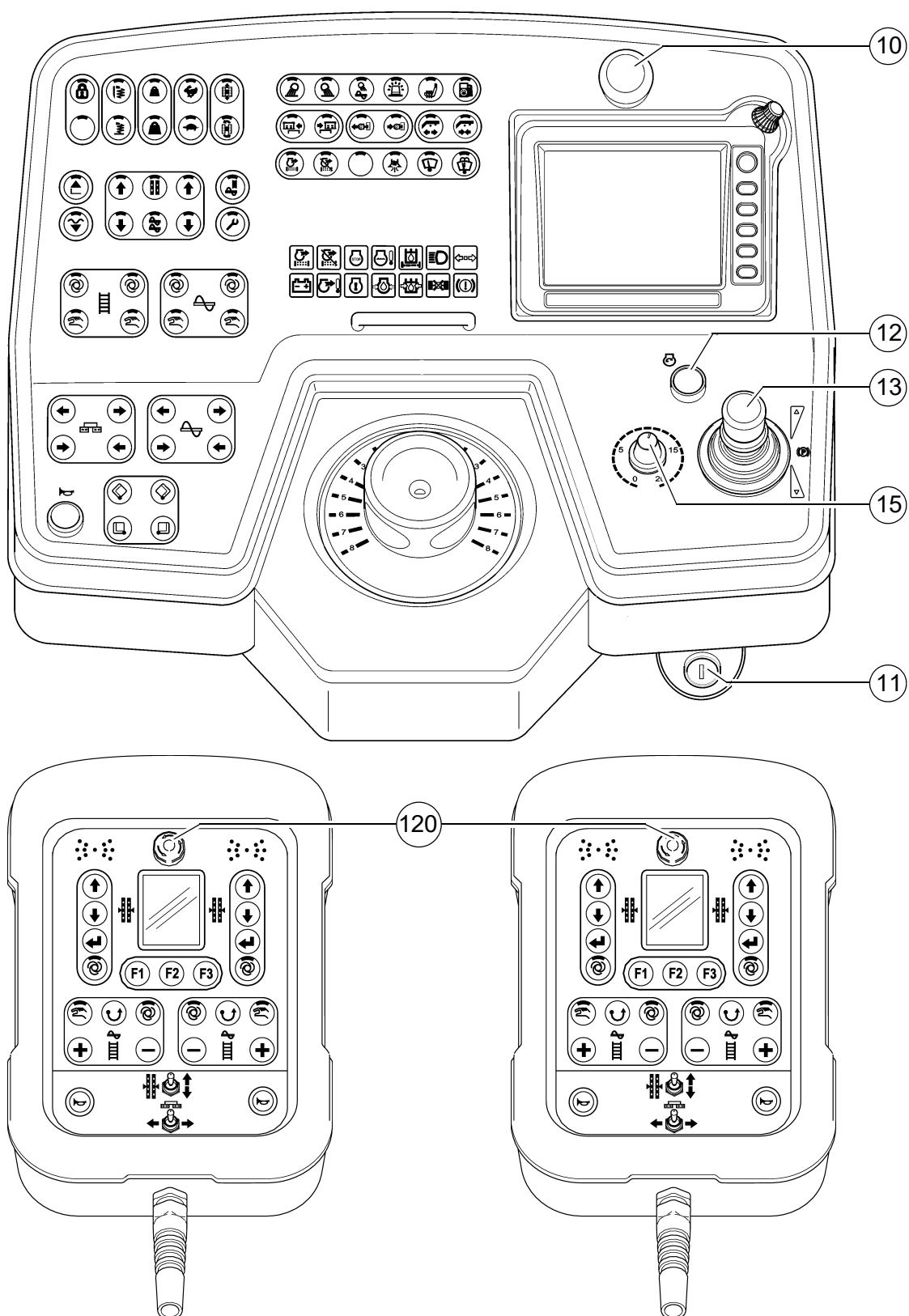
- Nustatykite pavaros svirtį (13) į vidurinę padėtį, o važiavimo pavaros perjungiklį (15) į minimalią padėtį.
mažiausias kelio dangos klojimo plotis
- Įkiškite variklio paleidimo raktą (11) „0“ padėtyje.



Mašinos neįmanoma užvesti, jei yra nuspaustas vienas iš avarinio stabdymo mygtukų (10) / (120).
(Ekrane rodomas klaidos simbolis.)

PASTABA	Dėmesio! Galimi vėlesni pažeidimai!
	- Paleidžiant negali būti įjungti papildomi įrenginiai (apšvietimas, šildymas ir kt.). - Nejunkite energiją vartojančių įrenginių, kol variklio sūkių dažnis nesiekia >1000 aps./min.

- Paspauskite starterio mygtuką (12), kad paleistumėte variklį. Nepalikite starterio veikti ilgiau kaip 30 sekundžių; po kiekvieno bandymo darykite 2 minučių pertrauką!



Išorinis užvedimas (su pagalbine užvedimo įranga)



Jei išseko akumuliatorius ir neveikia starteris, variklį galima užvesti naudojant išorinį galios šaltinį.

Tinkami galios šaltiniai:

- Kitos mašinos su 24 V sistema
- Papildomas 24 V akumuliatorius
- Užvedimo įranga, kurią galima naudoti išoriniam užvedimui (24 V/90 A)



Standartinių įkroviklių arba greitųjų įkroviklių išoriniam užvedimui naudoti negalima.

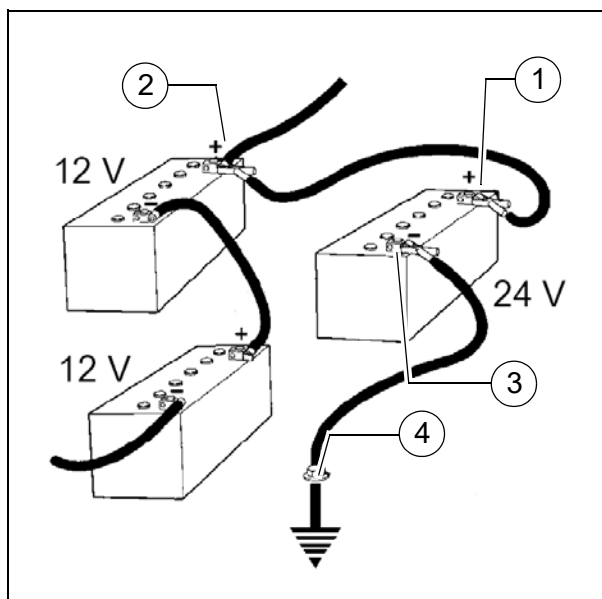
Norėdami išoriškai užvesti variklį:

- Įjunkite variklį (11), nustatykite pavaros svirtį (13) į vidurinę padėtį, o važiavimo pavaros perjungiklį (15) į minimalią padėtį.



Pagalbinis užvedimo kabelis turi būti prijungtas prie 24 V.

- Pirmiau prie teigiamo mašinos akumuliatoriaus gnybto (2) prijunkite teigiamą pagalbinio užvedimo akumuliatoriaus gnybtą (1).
- Tada prijunkite neigiamą pagalbinio užvedimo akumuliatoriaus gnybtą (3) prie išsikrovusios mašinos įžeminimo vietos, pvz., prie variklio bloko arba varžto (4) ant mašinos rėmo.



Nejunkite pagalbinio užvedimo kabelio prie išsekusio akumuliatoriaus neigiamo gnybto! Sprogimo pavojus!



Pagalbinį užvedimo kabelį nutieskite taip, kad varikliui pradėjus veikti kabelis neatsikabintų.



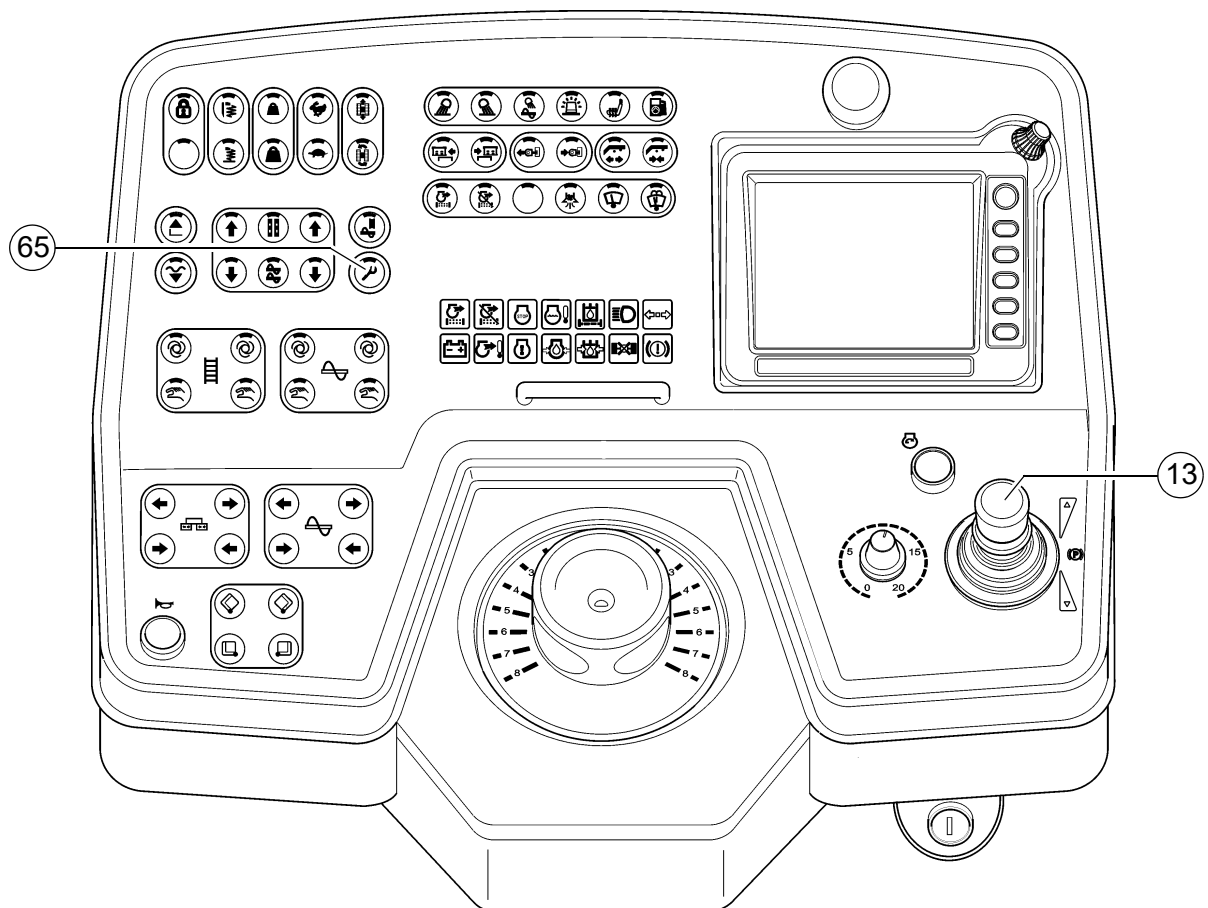
Mašinos neįmanoma užvesti, jei yra nuspaustas vienas iš avarinio stabdymo mygtukų (10) / (120).
(Ekrane rodomas klaidos simbolis.)

PASTABA	Dėmesio! Galimi vėlesni pažeidimai!
	- Paleidžiant negali būti įjungti papildomi įrenginiai (apšvietimas, šildymas ir kt.). - Nejunkite energiją vartojančių įrenginių, kol variklio sūkių dažnis nesiekia >1000 aps./min.

- Jei reikia, užveskite energiją teikiančios mašinos variklį ir palikite kurį laiką veikti.

Dabar pamėginkite užvesti kitą mašiną.

- Paspauskite starterio mygtuką (12), kad paleistumėte variklį. Nepalikite starterio veikti ilgiau kaip 30 sekundžių; po kiekvieno bandymo darykite 2 minučių pertrauką!
- Jei variklio nepavyko užvesti dviem bandymais, nustatykite priežastį!
- Jei variklis užsiveda: atjunkite pagalbinį užvedimo kabelį atvirkščia prijungimui tvarka.



Po paleidimo

Kaip padidinti variklio sūkių dažnį

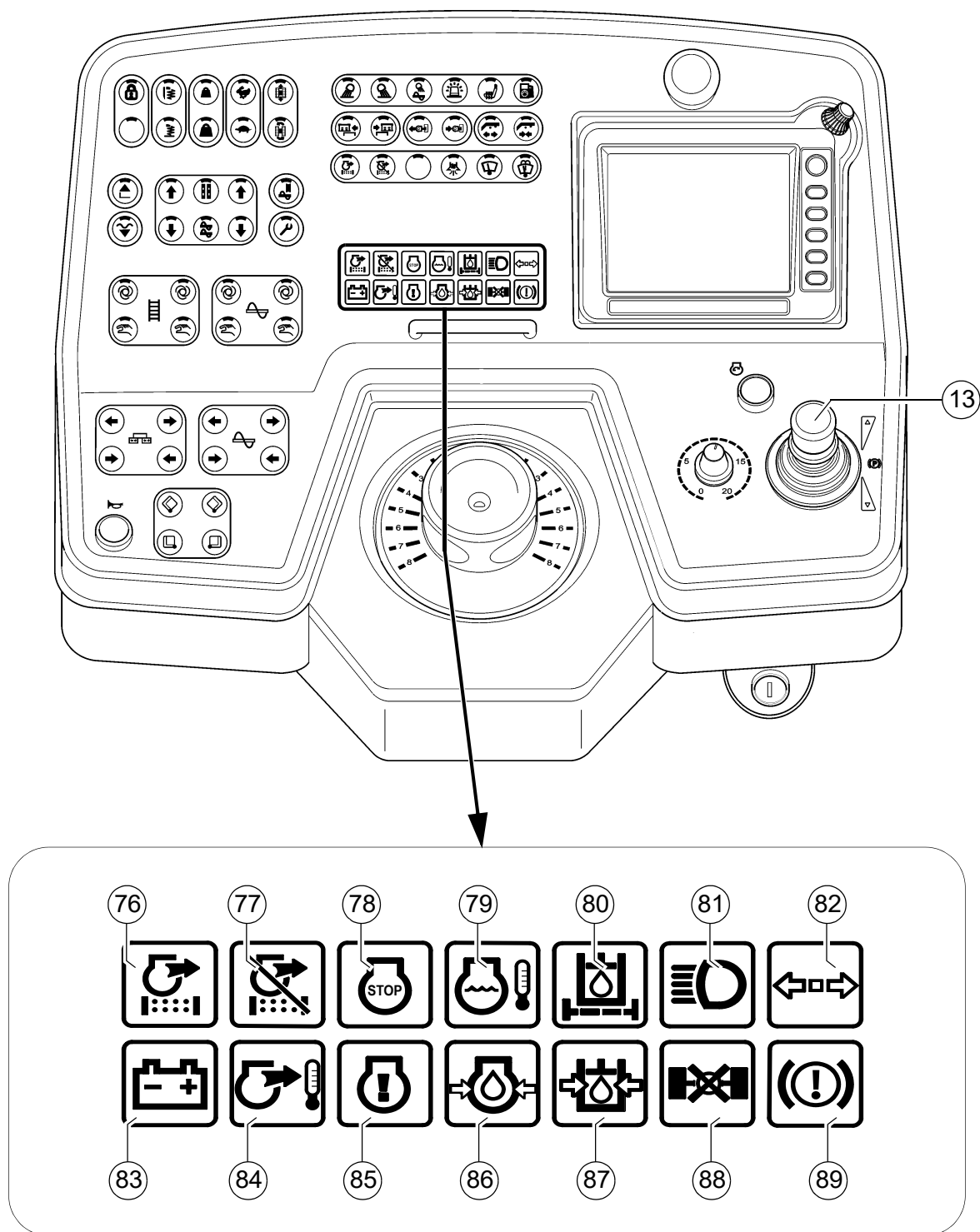
- Paspauskite mygtuką (65), kad padidintumėte variklio sūkių dažnį.



Variklio sūkių dažnis didinamas, kol pasiekia iš anksto nustatytą vertę.



Jei variklis šaltas, palaukite maždaug 5 minutes, kol asfalto klotuvas įšils.



Stebėkite indikatorių lemputes

Visada būtina stebėti šias indikatorių lemputes:

Daugiau apie galimas triktis žr. Variklio naudojimo instrukcijos.

Variklio aušalo temperatūros tikrinimas (79)

Įsižiebia, kai variklio temperatūra neatitinka leistino diapazono.



Sustabdykite asfalto klotuvą (pavaros svirtis vidurinėje padėtyje) ir palikite variklį veikti tuščiąja eiga, kol jis atvės.

Nustatykite priežastį ir, jei reikia, ištaisykite.



Variklio galia bus automatiškai sumažinta. (Važiavimo režimas vis dar galimas). Kai atvės iki normalios temperatūros, variklis vėl veiks visu našumu.

Akumulatoriaus įkrovos indikatorius (83)

Turi užgesti, kai variklis paleidžiamas ir padidinamas jo sūkių dažnis.



Jei lemputė neužgęsta arba jei pradeda šviesti darbo metu: Trumpai padidinkite variklio apsisukimų dažnį.

Jei lemputė neužgęsta, išjunkite variklį ir nustatykite triktį.

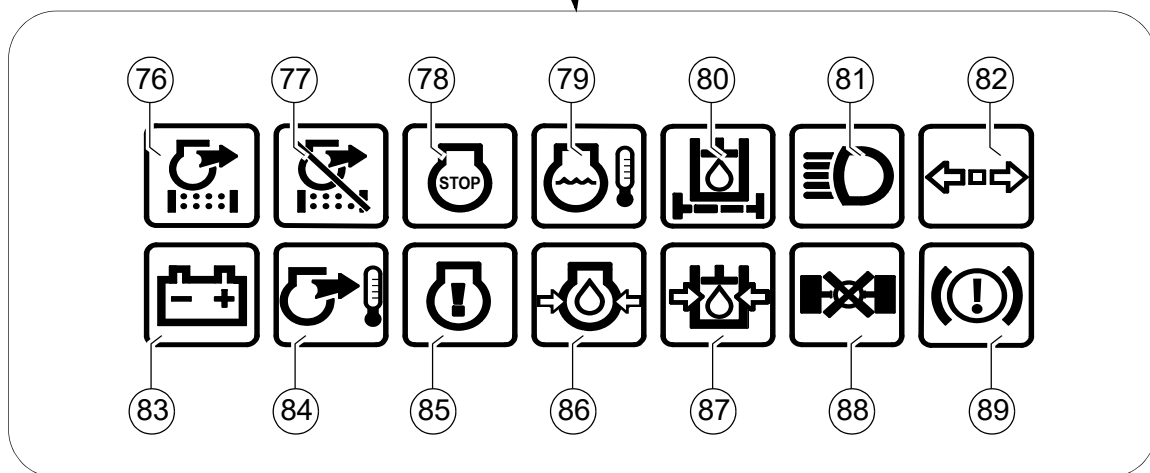
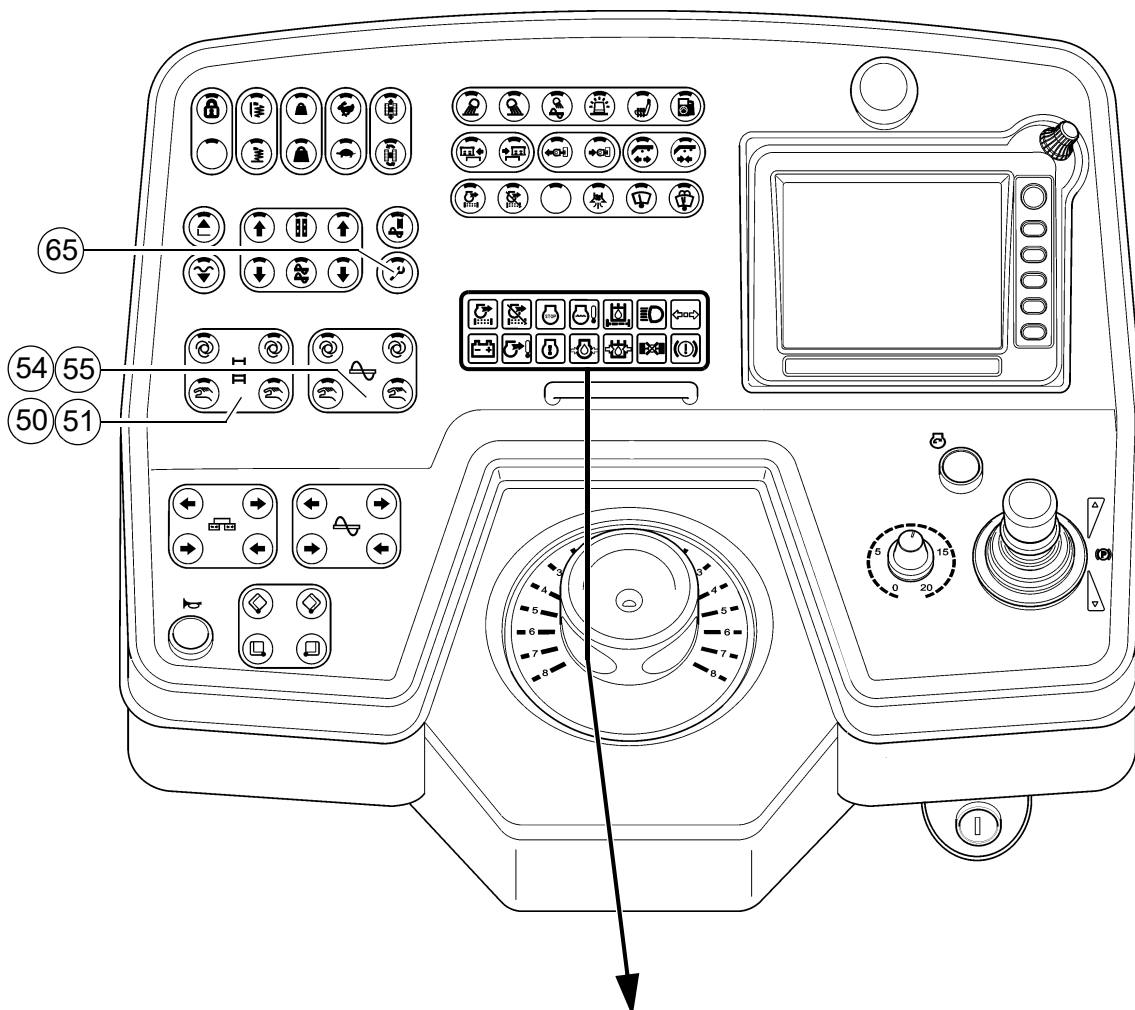
Daugiau galimų trikčių žr. skirsnyje „Veikimo sutrikimai“.

Dyzelinio variklio alyvos slėgio indikatoriaus lemputė (86)

Turi užgesti ne vėliau kaip per 15 sekundžių po užvedimo.



Jei lemputė neužgęsta arba jei pradeda šviesti darbo metu: nedelsdami išjunkite variklį ir nustatykite triktį.



Važiavimo pavaros alyvos slėgio indikatoriaus lemputė (87)

- Turi užgesti užvedus.



Jei lemputė neužgęsta:

Nejunkite važiavimo pavaros! Antraip gali sugesti visa hidraulinė sistema.

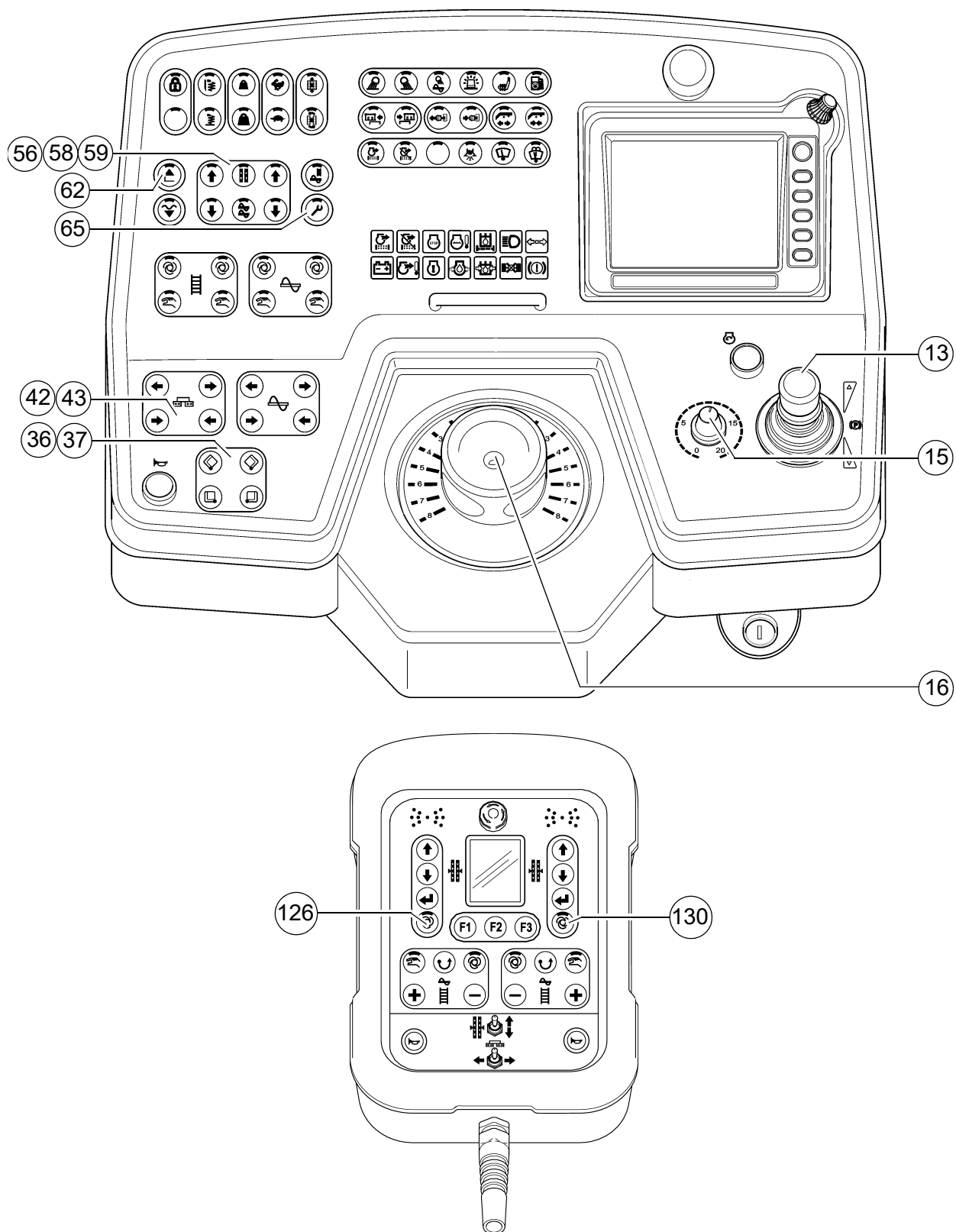
Kai hidraulinė alyva yra šalta:

- Suaktyvinkite nustatymo režimo funkciją (65).
- Nustatykite neautomatizuotą konvejerio funkciją (50)/(51) ir neautomatizuotą sraigto funkciją (54)/(55). Konvejeris ir sraigtas pradeda veikti
- Tegul hidrauliniai įtaisai įšyla, kol užges indikatoriaus lemputė.



Lemputė užgęsta, kai slėgis nukrenta žemiau
2,8 baro = 40 psi.

Daugiau galimų trikčių žr. skirsnyje „Veikimo sutrikimai“.



1.2 Paruošimas gabenti

- Uždarykite bunkerį jungikliu (36)/(37).
- Įjunkite abu bunkerio apsauginius įtaisus, naudojamus gabenant.
- Jungikliu (62) visiškai pakelkite klojimo plokštę, nustatykite traversos fiksatorių.
- Nustatykite važiavimo pavaros perjungiklį (15) į nulinę padėtį.
- Suaktyvinkite nustatymo režimo funkciją (65).
- Jungikliu (56),(58)/(59) iki galo išstumkite lygio reguliavimo cilindrus.



Norint išstumti sulygiavimo cilindrus, ant nuotolinio valdymo pultų turi būti įjungtas neautomatizuotas (DIODINIS INDIKATORIUS IŠJ.) lygio reguliavimo darbinis režimas (126)/(130).

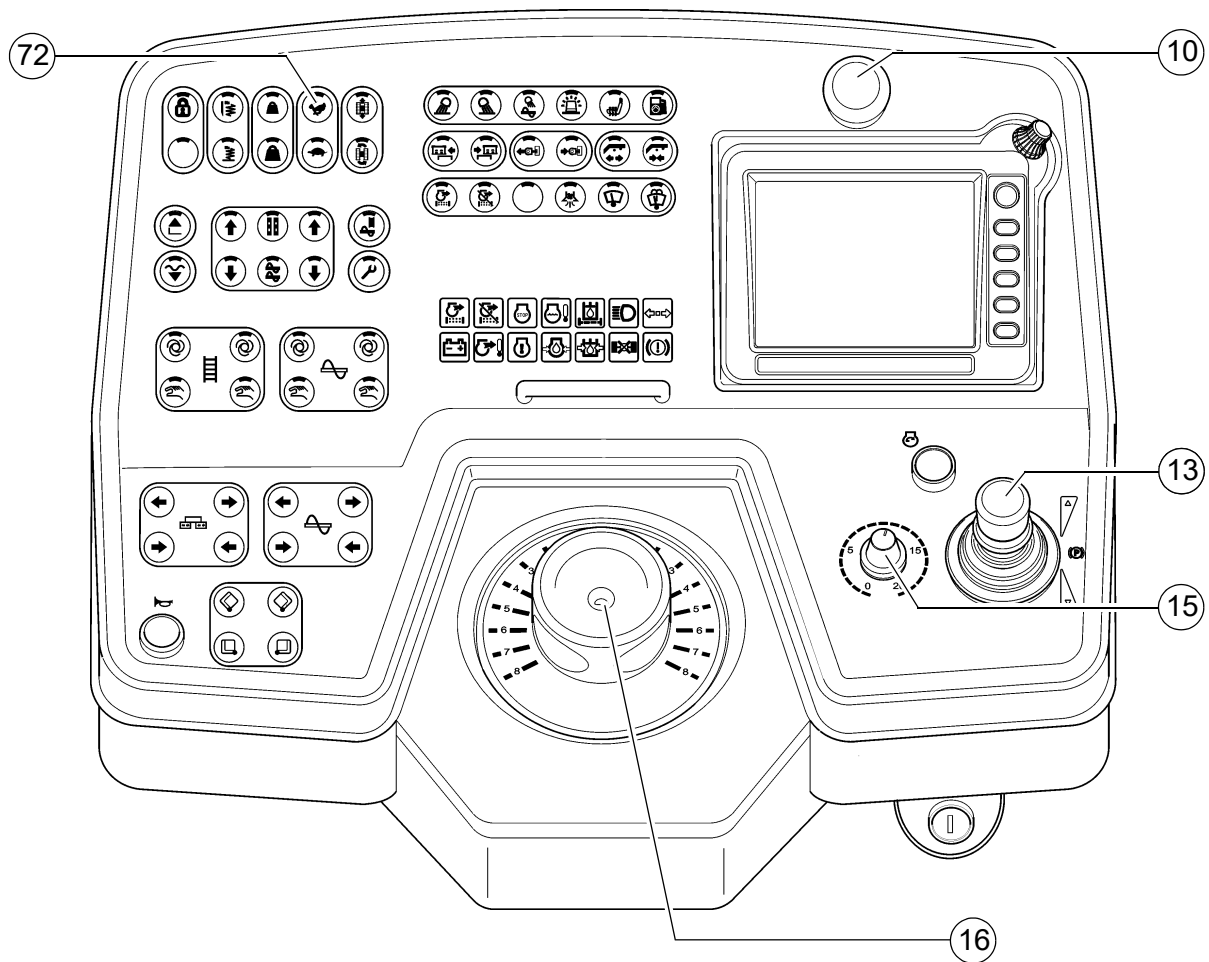
- Jungikliu (42)/(43) sureguliuokite klojimo plokštę iki asfalto klotuvo bazinio pločio.



Jei reikia, pakelkite sraigą!



Pavara užblokuojama paleidus variklį, kai važiavimo svirtis nėra vidurinėje padėtyje. Norint paleisti pavarą, prieš tai reikia nustatyti svirtį į vidurinę padėtį.



Važiavimas asfalto klotuvu ir jo sustabdymas

- Nustatykite greitos / lėtos eigos jungiklį (72) į „triušio“ padėtį.
- Nustatykite perjungiklį (15) ties 10 žyma.
- Norėdami važiuoti, atsargiai pakreipkite važiavimo svirtį (13) į priekį arba atgal pagal tai, kuria kryptimi norite važiuoti.
 - Greitį reguliuokite perjungikliu (15).
- Vairuokite suaktyvindami vairavimo potenciometrą (16).



Pavojaus atveju nuspauskite avarinio stabdymo mygtuką (10)!

- Norėdami sustabdyti, nustatykite perjungiklį (15) į „0“ padėtį ir pastumkite važiavimo svirtį (13) į vidurinę jos padėtį.

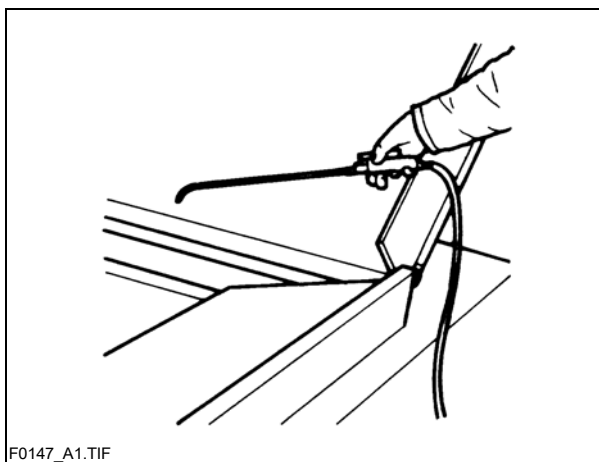
1.3 Paruošiamieji kelio dangos klojimo darbai

Separatoriaus skystis

Separatoriaus skysčiu supurkškite tas dalis, kurios liečiasi su asfaltu (bunkerį, klojimo plokštę, sraigta, spaudžiamąjį veleną).



Nenaudokite dyzelinių degalų, nes jie tirpina bitumą (draudžiama Vokietijoje!).



F0147_A1.TIF

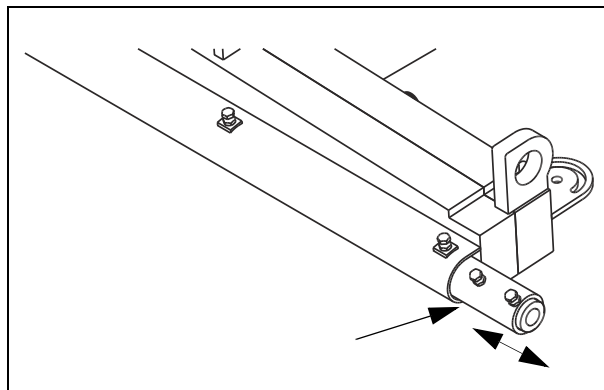
Klojimo plokštės šildymo sistema

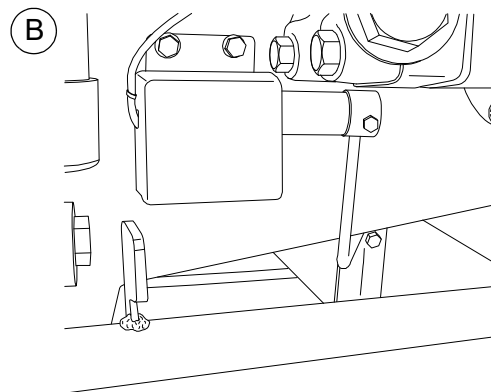
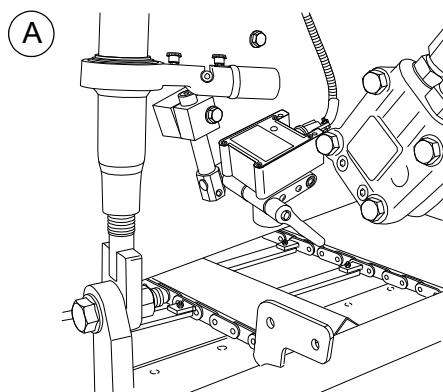
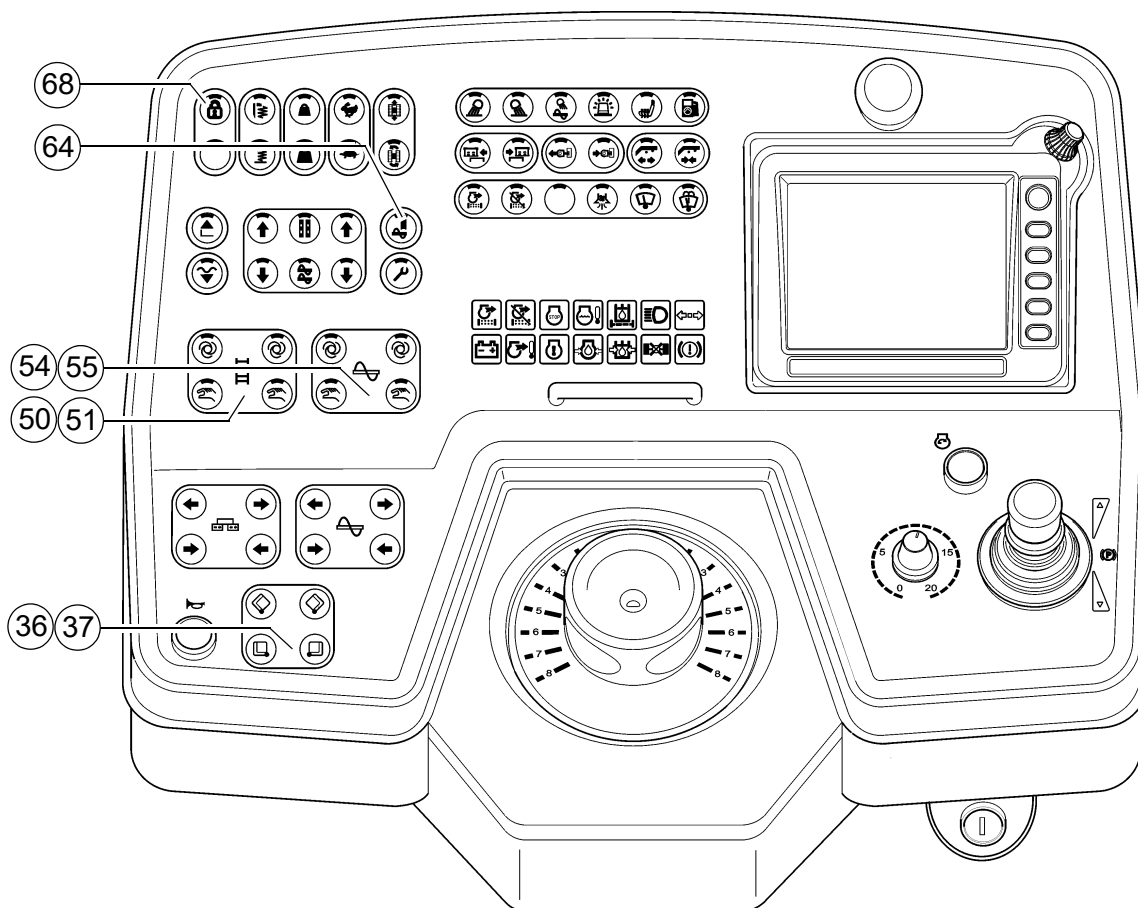
Ijunkite klojimo plokštės šildytuvą maždaug 15–30 minučių (pagal aplinkos temperatūrą) prieš pradėdami kloti kelio dangą. Prie sušildytų klojimo plokštės skydų nekimba dangos medžiaga.

Krypties žymos

Siekiant užtikrinti tiesų kelio dangos klojimą, turi būti nustatytos arba reikia nustatyti krypties žymą (kelio kraštas, kreida pažymėtos linijos ar pan.).

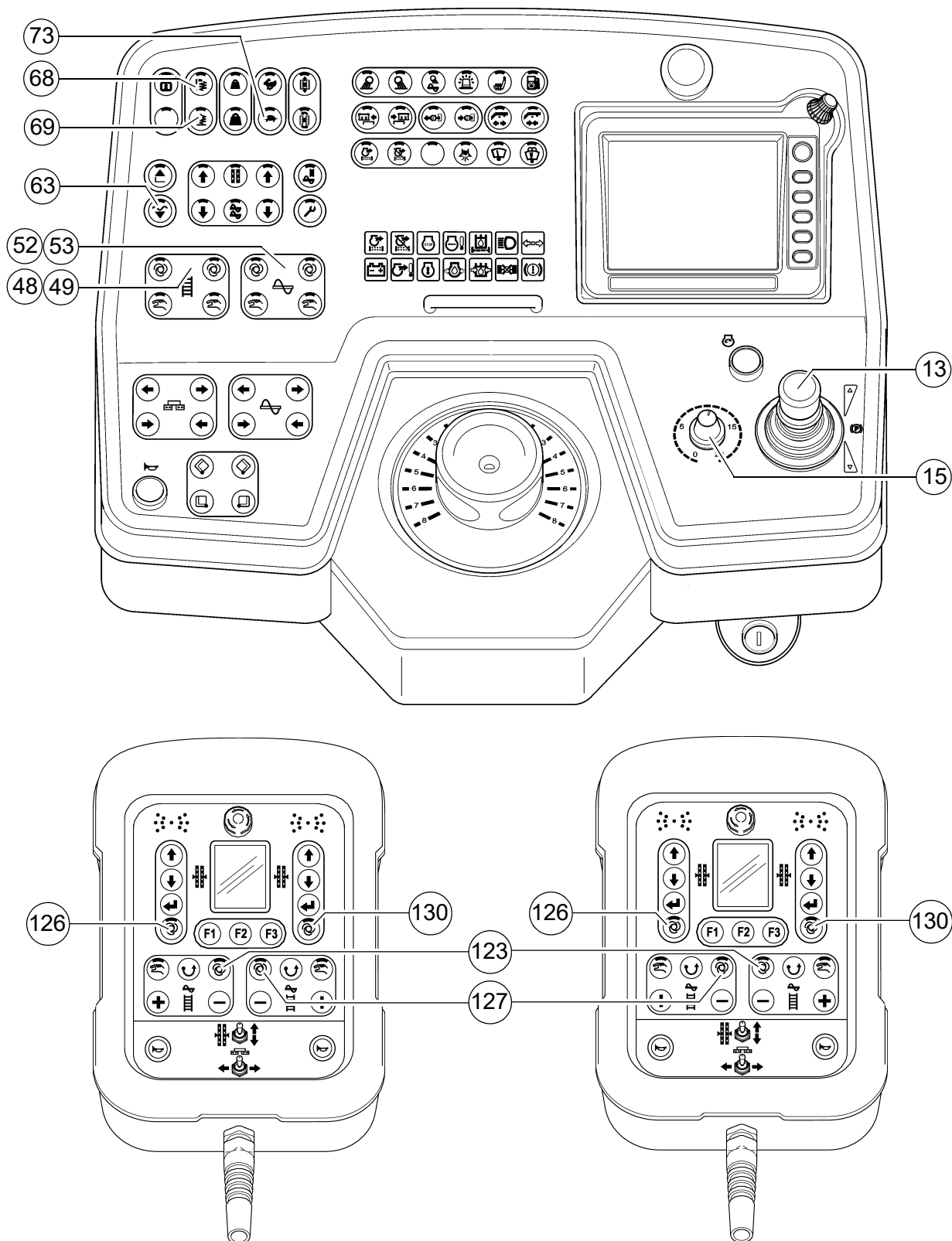
- Nustumkite valdymo pultą į pageidaujamą pusę ir pritvirtinkite.
- Ištraukite krypties rodyklę iš buferio (rodyklė) ir atitinkamai sureguliuokite.





Medžiagos pakrovimas / perdavimas

- Mygtukas (68) turi būti išjungtas.
- Bunkeriu atidaryti naudokite jungiklį (36)/(37).
Nurodykite sunkvežimio vairuotojui išversti medžiagą.
- Nustatykite sraigto (54)/(55) ir konvejerio jungiklius (50)/(51) į automatinę padėtį („Auto“).
- Suaktyvinkite funkciją (64), kad užpildytumėte mašiną kelio dangos klojimo procesui.
- Įjunkite konvejerius.
Kai medžiaga apytiksliai pasiekia sritį po sraigto traversa, konvejerio galiniai jungikliai (A) / (B) turi išsijungti.
- Patikrinkite, ar medžiaga transportuojama tinkamai.
Ranka įjunkite arba išjunkite konvejerį, jei medžiaga nėra tinkamai perkelta, kol priešais klojimo plokštę gulės pakankamas kiekis medžiagos.



1.4 Kelio dangos klojimo pradžia

Nustatykite toliau nurodytus jungiklius, svirtis ir valdiklius į nurodytas padėtis, kai klojimo plokštė pasieks savo darbinę temperatūrą ir priešais klojimo plokštę gulės pakankamai medžiagos:

Nr.	Judėjimo kryptis	Padėtis
13	Pavaros svirtis	Vidurinė padėtis
73	Greita / lėta važiavimo pavara	„Vėžlio“ darbinis greitis
15	Važiavimo pavaros perjungiklis	6–7 žyma
63	Paruošimas klojimo plokštės laisvo judėjimo padėčiai	Diodinis indikatorius įjungtas
67	Vibravimas	Diodinis indikatorius įjungtas
66	Tamperis	Diodinis indikatorius įjungtas
52/53 123	Sraigta kairėje / dešinėje	Automatinis
48/49 127	Konvejeris kairėje / dešinėje	Automatinis
126 / 130	Lygio reguliavimas	Automatinis
	Greičio reguliavimas, vibravimas	Priklauso nuo darbo sąlygų
	Greičio reguliavimas, tamperis	Priklauso nuo darbo sąlygų

- Nuspauskite pavaros svirtį (13) iki pat galo į priekį ir pradėkite važiuoti.
- Stebėkite, kaip paskirstoma medžiaga, ir, jei reikia, pareguliuokite galinius jungiklius.
- Pagal reikalaujamą tankinimo koeficientą nustatykite tankinimo elementus (tamperį / vibratorių).
- Tegul paklojus 5–6 metrus dangos klojimo meistras patikrina kelio dangos storumą. Jei reikia, jį pataisykite.

Patikrinkite vikšrų grandinių arba varančiųjų pavarų srityje, nes paprastai klojimo plokštė išlygina nelygią žemę. Sluoksnio storumui matavimo atskaitos taškai yra vikšrų grandinės arba varančiosios pavaros.

Jei faktinis sluoksnio storis smarkiai skiriasi nuo skalėje nurodytų verčių (žr. klojimo plokštės naudojimo instrukcijas), būtina pakoreguoti bazinės klojimo plokštės nuostatas.



Bazinė nuostata skirta asfalto medžiagai.

1.5 Tikrinimai klojant kelio dangą

Klojant kelio dangą būtina nuolat stebėti toliau nurodytus elementus.

Asfalto klotuvo veikimas

- Klojimo plokštės šildymo sistema
- Tamperis ir vibratorius
- Variklio alyvos ir hidraulinės alyvos temperatūra
- Jei kelyje yra kliūčių, būtina laiku sutraukti ir išstumti klojimo plokštės dalis.
- Vienodos medžiagos perdavimas ir paskirstymas į klojimo plokštę; gali reikėti pakoreguoti medžiagos jungiklių nuostatas konvejeriui ir sraigtui.



Jei asfalto klotuvo funkcijos neveikia, žr. skirsnį „Veikimo sutrikimai“.

Sluoksnio kokybė

- Klojamos kelio dangos aukštis
- Nuolydis
- Lygumas važiavimo kryptimi ir statmena jai kryptimi (patikrinti 4 m lygio reguliavimo kartele)
- Paviršiaus struktūra / tekstūra už klojimo plokštės.



Jei kelio danga yra prastos kokybės, žr. skirsnį „Veikimo sutrikimai, problemos klojant kelio dangą“.

1.6 Kelio dangos klojimas valdant klojimo plokštę sustabdžius kelio dangos klojimą ir spaudžiant / atlaisvinant klojimo plokštę

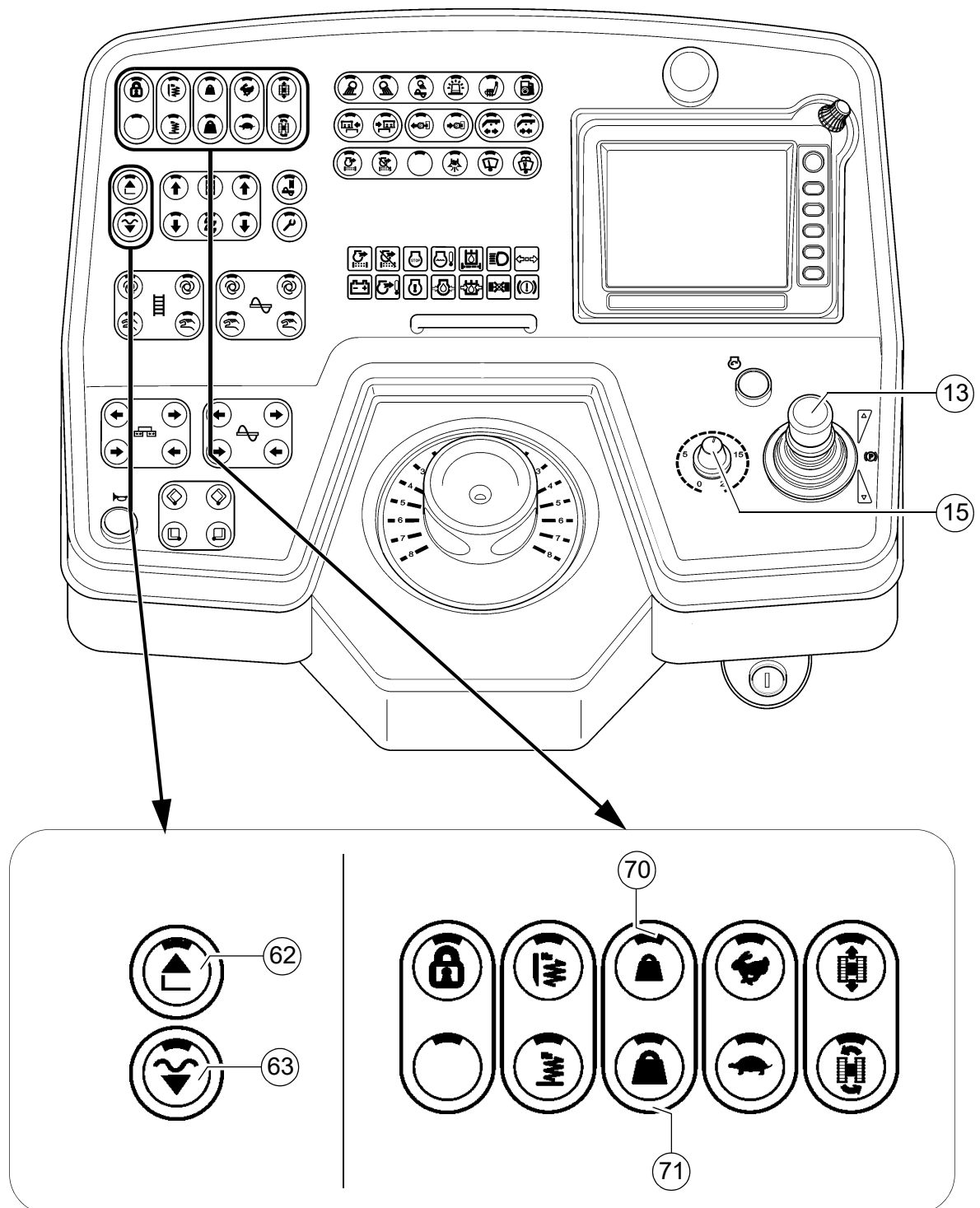
Bendra informacija

Klojimo plokštės sistemą galima naudoti trimis skirtingais būdais, kad būtų gauta tinkamiausia kelio danga:

- Kelio dangos klojimo sustabdymas ir atlaisvinimas, kai asfalto klotuvas stovi.
- Laisvasis kelio dangos klojimas, kai asfalto klotuvas važiuoja.
- Laisvasis kelio dangos klojimas spaudžiant arba atlaisvinant klojimo plokštę, kai asfalto klotuvas važiuoja.



Atlaisvinus klojimo plokštę sumažinamas jos svoris ir padidėja traukos galia. Spaudžiant klojimo plokštę padidinamas jo svoris, sumažėja traukos galia, bet padidėja tankinimo koeficientas. (Išskirtiniais atvejais naudotina su lengvasvorėmis klojimo plokštėmis.)



Klojimo plokštės spaudimas / atlaisvinimas

Ši funkcija suspaudžia arba atlaisvina klojimo plokštę, nepriklausomai nuo jos dedveito.

Funkcija (70) Atlaisvinimas (klojimo plokštė lengvesnė)

Funkcija (71) Spaudimas (klojimo plokštė sunkesnė)



Klojimo plokštės spaudimo ir atlaisvinimo funkcijos veiksmingos tik tada, kai asfalto klotuvas juda. Pagal suaktyvintą funkciją, nejudantis asfalto klotuvas automatiškai perjungiamas į kelio dangos klojimo sustabdymo + atlaisvinimo funkciją.

Klojimo plokštės valdymas, kai asfalto klotuvas sustabdytas arba kloja kelio dangą

(klojimo plokštės sustabdymas / kelio dangos klojimo sustabdymas / laisvasis kelio dangos klojimas)

Mygtuką (63) galima naudoti šioms funkcijoms įjungti:

- Klojimo plokštės sustabdymas / laisvo judėjimo padėtis (IŠJ.) --> (LED IŠJ.)
- Klojimo plokštė yra hidrauliniu būdu laikoma tam tikroje padėtyje.



Asfalto klotuvo nustatymo ir klojimo plokštės pakėlimo / nuleidimo funkcija

- Kelio dangos klojimo sustabdymas / laisvasis kelio dangos klojimas (IJ.) --> (LED IJ.)

Pagal naudojimo būseną veikia šios funkcijos:

- Kelio dangos klojimo sustabdymas: kai asfalto klotuvas stovi.
Klojimo plokštę laiko atlaisvinimo slėgis ir priešingas medžiagos slėgis.
- Laisvasis kelio dangos klojimas: vykstant kelio dangos klojimui.
Nuleiskite klojimo plokštę į laisvo judėjimo padėtį su iš anksto pasirinkta klojimo plokštės spaudimo / atlaisvinimo funkcija.



Kelio dangos klojimo funkcija.

- Klojimo plokštei pakelti paspauskite jungiklį (62).
- Klojimo plokštei nuleisti:
 - Atraminė funkcija: Laikykite mygtuką (63) nuspaustą ilgiau kaip 1,5 sekundės. Klojimo plokštė leidžiama tol, kol yra paspaustas mygtukas. Mygtuką atleidus, klojimo plokštė vėl sustabdoma.
 - Mygtuko veikimas: Trumpai paspauskite mygtuką (63) – klojimo plokštė nuleidžiama. Spustelėjus mygtuką dar kartą, klojimo plokštė sustabdoma.

Kaip ir klojimo plokštės spaudimo ir atleidimo atveju, klojimo plokštės kėlimo cilindrams atskirai taikomas 2–50 barų slėgis. Šis slėgis naudojamas klojimo plokštės svoriui įveikti, kad jis nepanirtų į ką tik paklotą medžiagą, ir taip padedama kelio dangos klojimo sustabdymo funkcijai, ypač kai naudojama klojimo plokštės atlaisvinimo funkcija.

Taikytinas slėgis priklauso nuo medžiagos atsparumo apkrovai. Jei reikia, per pirmuosius sustojimus slėgį būtina pagal poreikį pakoreguoti arba pakeisti, kol apatinis klojimo plokštės kraštas nebepaliks žymių klotuvui vėl pradėjus judėti.

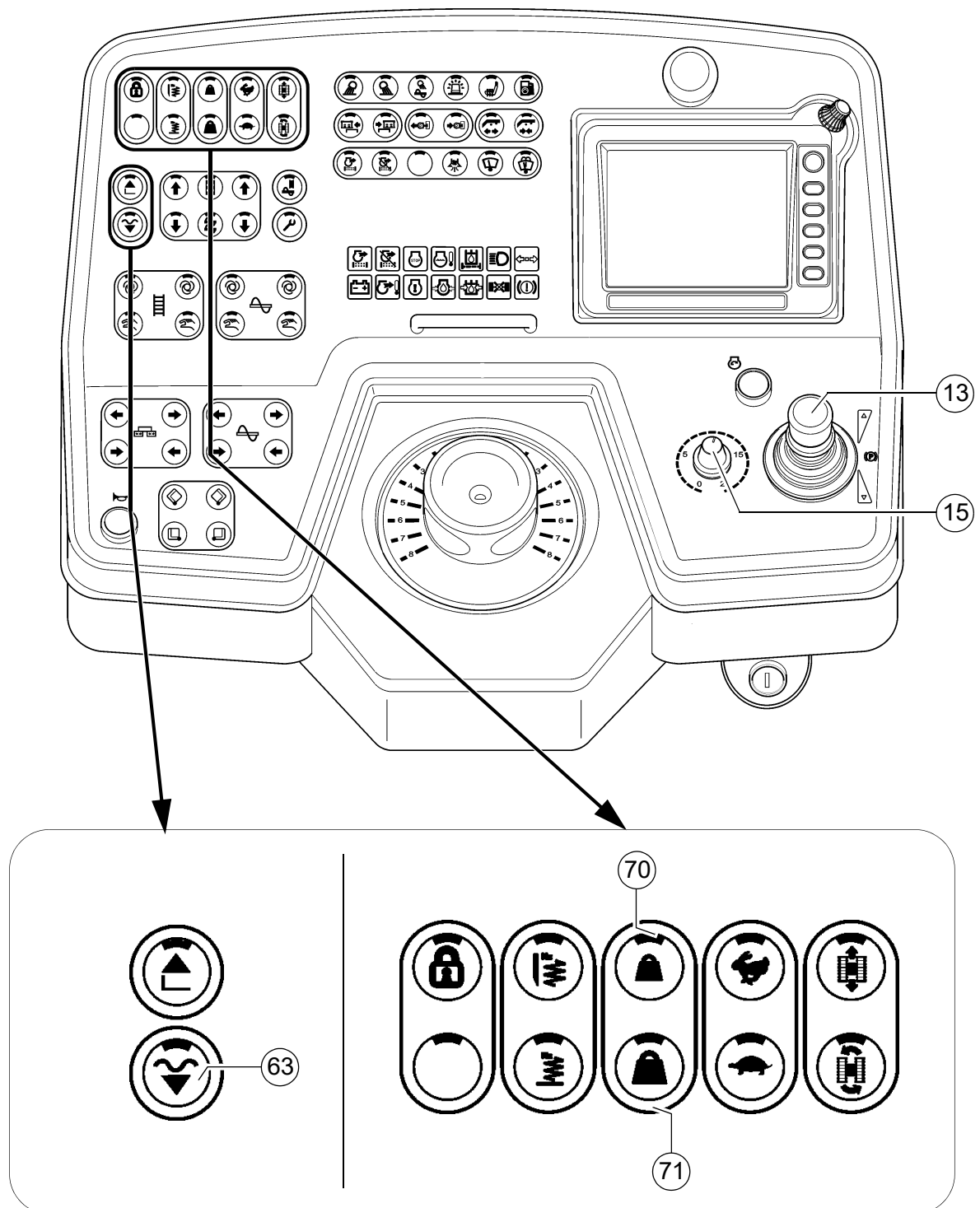
Didesnis nei 10–15 barų slėgis neutralizuoja klojimo plokštės svorį, todėl neleidžia jai panirti į medžiagą.



Derindami kelio dangos klojimo sustabdymo ir klojimo plokštės atlaisvinimo funkcijas, įsitikinkite, kad šių dviejų funkcijų slėgio skirtumas neviršytų 10–15 barų.



Ypač tais atvejais, kai klojimo plokštės atlaisvinimo funkcija naudojama tik trumpai, kaip pagalbinė priemonė paleidžiant, yra pavojus, kad vėl paleidus atsirastų nekontroliuojamas laisvas judėjimas.



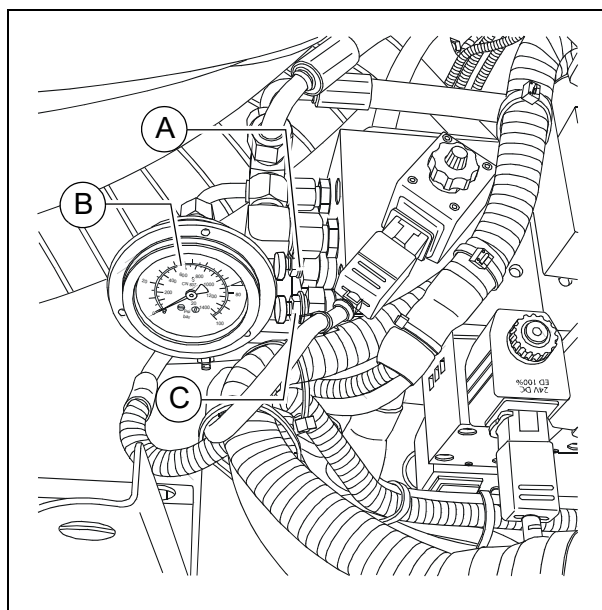
Slėgio reguliavimas

Slėgį galima reguliuoti tik kol veikia dyzelinis variklis. Todėl:

- Užveskite dyzelinį variklį ir pasukite traukos valdiklį (15) atgal į nulinę padėtį (atsargumo priemonė, kad transporto priemonė netyčia nepajudėtų).
- Jungikliu (63) suaktyvinkite laisvo judėjimo padėtį.

Klojimo plokštei spausti / atlaisvinti:

- Nustatykite pavaros svirtį (13) į vidurinę padėtį.
- Suaktyvinkite klojimo plokštės atlaisvinimo (70) arba klojimo plokštės spaudimo (71) funkciją (DIODINIS INDIKATORIUS ĮJ.).
- Slėgio reguliavimo vožtuvu (A) nustatykite slėgį; jo vertę nustatykite manometru (B).



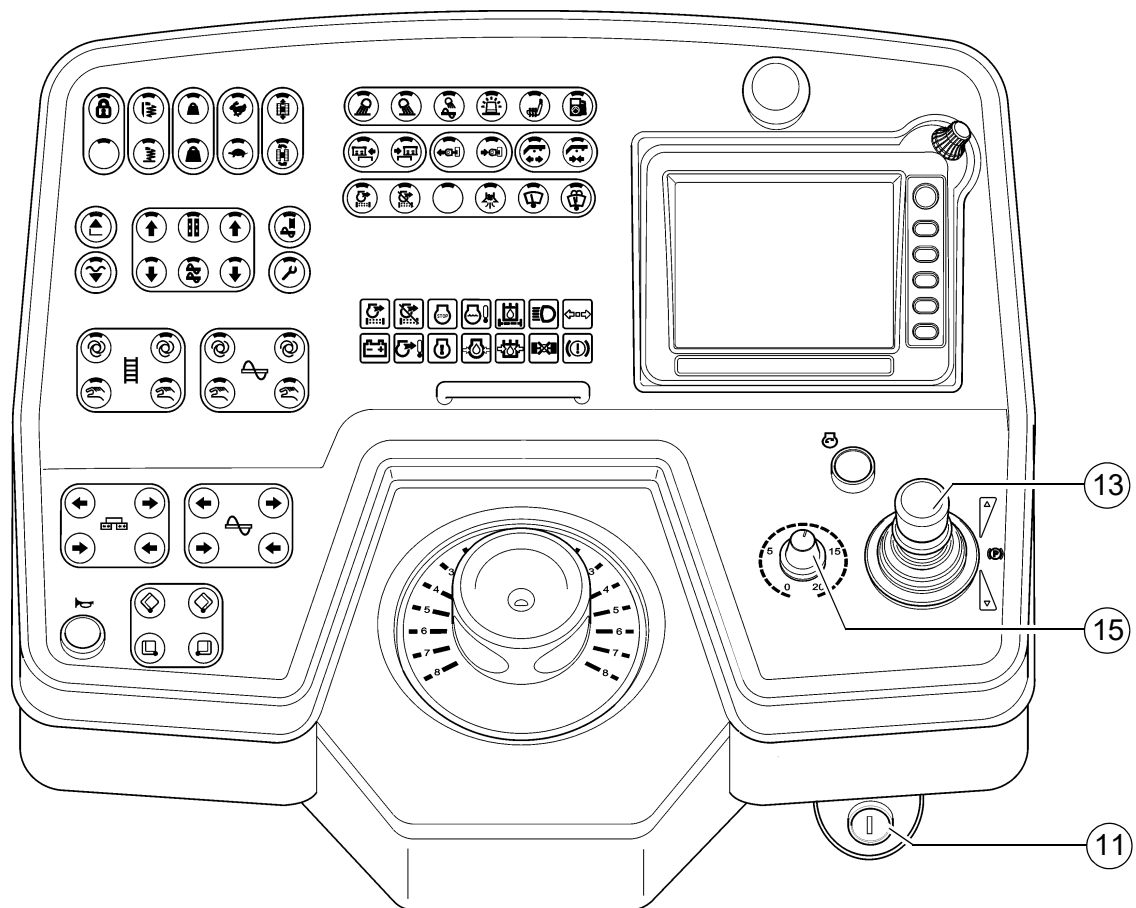
Kai reikia suspausti arba atlaisvinti klojimo plokštę ir naudojamas automatinis lygio reguliavimas (profilavimo valdymas ir (arba) nuolydžio valdymas), pakinta tankinimo našumas (sluoksnio storis).



Slėgį nustatyti arba pakoreguoti galima ir klojant kelio dangą. (Maks. 50 barų)

Slėgio nustatymas klojimo plokštei valdyti su kelio dangos klojimo sustabdymu + atlaisvinimu:

- Nustatykite pavaros svirtį (13) į vidurinę padėtį.
- Jungikliu (63) suaktyvinkite „laisvo judėjimo“ funkciją (LED ĮJ.).
- Slėgio reguliavimo vožtuvu (C) nustatykite slėgį; jo vertę nustatykite manometru (A).
(Bazinė nuostata: 20 barų)



1.7 Darbo pertraukimas / nutraukimas

Esant pertraukoms (pvz., vėluoja medžiagą vežantis sunkvežimis)

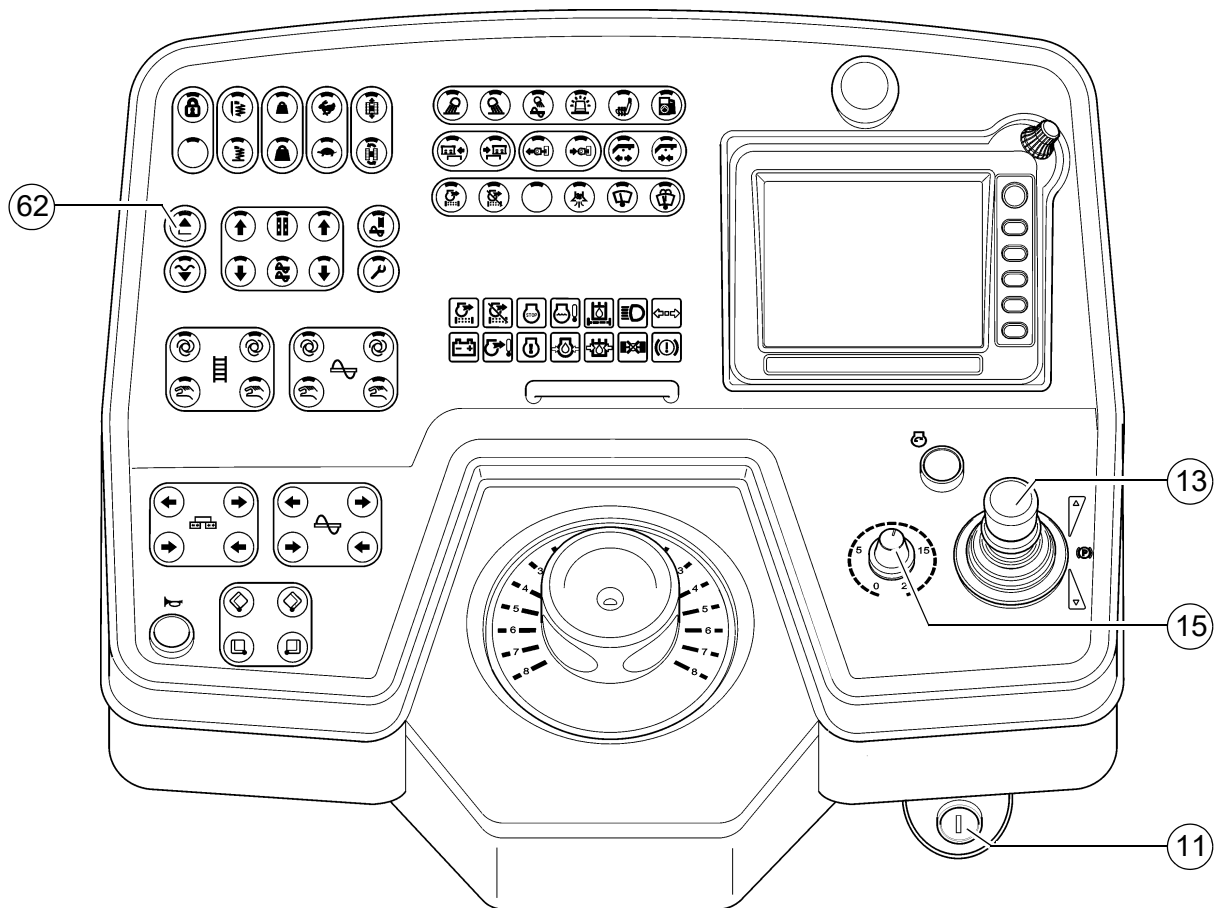
- Nustatykite apytikslę trukmę.
- Kai reikia tikėtis, kad medžiaga atvės labiau, nei būtina kloti kelio dangai, ištuštinkite asfalto klotuvą ir sukurkite tokį kraštą, koks būtų sluoksnio pabaigoje.
kai reikia tikėtis, kad medžiaga atvės labiau, nei būtina kloti kelio dangai, ištuštinkite asfalto klotuvą ir sukurkite tokį kraštą, koks būtų sluoksnio pabaigoje.
- Nustatykite pavaros svirtį (13) į vidurinę padėtį.

Ilgesnių pertraukų metu (pvz., per pietų pertrauką)

- Nustatykite pavaros svirtį (13) į vidurinę padėtį, variklio sūkių dažnio reguliatorių (15) į minimalią padėtį.
- Išjunkite variklį (11).
- Išjunkite klojimo plokštės šildymo sistemą.
- Jei naudojate klojimo plokštę su dujine šildymo sistema (○), uždarykite dujų balionų vožtuvus.



Prieš vėl pradedant kloti kelio dangą, klojimo plokštę būtina įšildyti iki tinkamos kelio dangos klojimo temperatūros.



Baigus darbą

- Ištuštinkite ir sustabdykite asfalto klotuvą.
- Jungikliu (62) pakelkite klojimo plokštę, nustatykite traversos fiksatorių.
- Sutraukite klojimo plokštės dalis iki bazinio klojimo plokštės pločio ir pakelkite sraigta. Kai reikia, iki galo išstumkite lygio reguliavimo cilindrus.
- Uždarykite bunkerio puses, nustatykite bunkerio apsauginius įtaisus, naudojamus gabenant.



Klojimo plokštė hidrauliniu būdu laikoma pakelta.

- Nedideliu greičiu įjungę plūktuvus, palaukite kol iškris medžiagos likučiai.
- Nustatykite pavaros svirtį (13) į vidurinę padėtį, o greičio reguliatorių (15) į minimalią padėtį.
mažiausias kelio dangos klojimo plotis
- Išjunkite klojimo plokštės šildymo sistemą.
- Išjunkite variklį (11).
- Jei naudojate klojimo plokštę su dujine šildymo sistema (○), uždarykite pagrindinius atjungimo vožtuvus ir dujų balionų vožtuvus.
- Nuimkite lygio reguliavimo elementus ir sudėkite į dėžes, uždarykite visas sklendes.
- Nuimkite visas detales, kurios išsikiša už asfalto klotuvo kontūrų, arba pritvirtinkite jas, jei asfalto klotuvas bus gabenamas viešaisiais keliais ant žemagrindės priekabos.
- Nuskaitykite ir patikrinkite darbo valandų skaitiklio rodmenis, kad sužinotumėte, ar būtina atlikti techninės priežiūros darbus (žr. F skirsnį).
- Uždenkite ir užrakinkite valdymo pultą.
- Pašalinkite medžiagos likučius nuo klojimo plokštės ir asfalto klotuvo ir supurkškite visas dalis separatoriaus skysčiu.

2 Veikimo sutrikimai

2.1 Problemos klojant kelio dangą

Problema	Priežastis
Banguotas paviršius (trumpo bangos)	- pakitusi medžiagos temperatūra, išsimaišymas - netinkama medžiagos sudėtis - netinkamas veleno veikimas - netinkamai paruoštas pagrindas - ilgos prastovos tarp apkrovų - netinkama profiliavimo valdymo atskaitos linija - profiliavimo valdymas peršoka į atskaitos liniją - profiliavimo valdymas persijungia tarp viršaus ir apačios (per didelę inercinės masės nuostatos vertę) - apatinės tankinimo plokštės yra per laisvos - apatinės tankinimo plokštės yra išsilenkusios arba nevienodai sudilusios - klojimo plokštė naudojama ne laisvo judėjimo padėtyje - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje / pakaboje - asfalto klotuvo greitis per didelis - perkrauti sraigtai - kintantis medžiagos slėgis klojimo plokštės atžvilgiu
Banguotas paviršius (ilgos bangos)	- pakitusi medžiagos temperatūra - išsimaišymas - velenas sustojo ant karštos medžiagos - per greitai sukosi velenas arba per greitai pakeistas veleno greitis - netinkamas veleno veikimas - netinkamai paruoštas pagrindas - per stipriai nuspaustas sunkvežimio stabdys - ilgos prastovos tarp apkrovų - netinkama profiliavimo valdymo atskaitos linija - netinkamai įdiegtas profiliavimo valdymas - netinkamai nustatytas galinis jungiklis - klojimo plokštė tuščia - klojimo plokštė neperjungta į laisvo judėjimo padėtį - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje - sraigtas nustatytas per giliai - sraigtas perkrautas - kintantis medžiagos slėgis klojimo plokštės atžvilgiu
Sluoksnio įtrūkimai (per visą plotį)	- per žema medžiagos temperatūra - pakitusi medžiagos temperatūra - drėgmė ant pagrindo - išsimaišymas - netinkama medžiagos sudėtis - netinkamas sluoksnio aukštis didžiausiai frakcijai - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - asfalto klotuvo greitis per didelis

Problema	Priežastis
Sluoksnio įtrūkimai (vidurinė juosta)	- medžiagos temperatūra - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - netinkama išgauba
Sluoksnio įtrūkimai (išorinė juosta)	- medžiagos temperatūra - netinkamai sumontuotos klojimo plokštės ilginamosios dalys - netinkamai nustatytas galinis jungiklis - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - asfalto klotuvo greitis per didelis
Nevienoda sluoksnio sudėtis	- medžiagos temperatūra - pakitusi medžiagos temperatūra - drėgmė ant pagrindo - išsimaišymas - netinkama medžiagos sudėtis - netinkamai paruoštas pagrindas - netinkamas sluoksnio aukštis didžiausiai frakcijai - ilgos prastovos tarp apkrovų - per lėtas vibravimas - netinkamai sumontuotos klojimo plokštės ilginamosios dalys - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - klojimo plokštė naudojama ne laisvo judėjimo padėtyje - asfalto klotuvo greitis per didelis - sraigtas perkrautas - kintantis medžiagos slėgis klojimo plokštės atžvilgiu
Žymės ant paviršiaus	- susilygiuodamas su dangos klotuvu sunkvežimis per stipriai į jį trenkiasi - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje / pakaboje - nuspaustas sunkvežimio stabdys - stovint vietoje per smarkiai vibruojama
Klojimo plokštė nereaguoja į pataisymus taip, kaip tikėtasi	- medžiagos temperatūra - pakitusi medžiagos temperatūra - netinkamas sluoksnio aukštis didžiausiai frakcijai - netinkamai įdiegtas profiliavimo valdymas - per lėtas vibravimas - klojimo plokštė naudojama ne laisvo judėjimo padėtyje - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje - asfalto klotuvo greitis per didelis

2.2 Asfalto klotuvo arba klojimo plokštės veikimo sutrikimai

Veikimo sutrikimas	Priežastis	Ištaisymas
Dyzeliniam variklyje	Įvairios	Žr. variklio naudojimo instrukcijas
Dyzelinis variklis neužsiveda	Išsekę akumulatoriai	Žr. „Išorinis užvedimas“ (su pagalbine užvedimo įranga)
	Įvairios	Žr. „Vilkimas“
Tamperis arba vibravimas neveikia	Tamperį užkimšo šaltas bitumas	Tinkamai sušildykite klojimo plokštę
	Hidraulinės alyvos lygis bake yra per žemas	Pripilkite alyvos
	Sugedo slėgio ribojimo vožtuvus	Pakeiskite vožtuvą, jei reikia, vožtuvą suremontuokite ir sureguliuokite
	Nuotėkis siurblio įsiurbimo linijoje	Užsandarinkite arba pakeiskite jungtis
		Priveržkite arba pakeiskite žarnų apkabas
	Nešvarus alyvos filtras	Išvalykite filtrą; jei reikia, filtrą pakeiskite
Konvejeris arba sraigtai juda per lėtai	Hidraulinės alyvos lygis bake yra per žemas	Pripilkite alyvos
	Pertrauktas maitinimo tiekimas	Patikrinkite saugiklius ir kabelius; jei reikia, pakeiskite
	Sugedo jungiklis	Pakeiskite jungiklį
	Sugedo vienas iš slėgio ribojimo vožtuvų	Suremontuokite arba pakeiskite vožtuvus
	Sugedo siurblio velenas	Pakeiskite siurbį
	Galinis jungiklis tinkamai neperjungia arba nereguliuoja	Patikrinkite jungiklį; jei reikia, pakeiskite ir sureguliuokite jungiklį
	Sugedo siurblys	Patikrinkite aukšto slėgio filtrą, ar nėra purvo dalelių; jei reikia, pakeiskite
	Nešvarus alyvos filtras	Pakeiskite filtrą

Veikimo sutrikimas	Priežastis	Ištaisymas
Nepavyksta atidaryti bunkerio	Variklio sūkių dažnis per mažas	Padidinkite sūkių dažnį
	Hidraulinės alyvos lygis yra per žemas	Pripilkite alyvos
	Nuotėkis įsiurbimo linijoje	Priveržkite jungtis
	Sugedo srauto reguliatorius	Pakeiskite
	Nesandarūs hidraulinio cilindro tarpikliai	Pakeiskite
	Sugedo valdymo vožtuvas	Pakeiskite
	Pertrauktas maitinimo tiekimas	Patikrinkite saugiklį ir kabelius; jei reikia, pakeiskite
Neplanuotai nusileidžia bunkeris	Sugedo valdymo vožtuvas	Pakeiskite
	Nesandarūs hidraulinio cilindro tarpikliai	Pakeiskite
Nepavyksta pakelti klijavimo plokštės	Per žemas alyvos slėgis	Padidinkite alyvos slėgį
	Nesandarūs tarpiklis	Pakeiskite
	Įjungtas klijavimo plokštės atleidimas arba spaudimas	Jungiklis turi būti vidurinėje padėtyje
	Pertrauktas maitinimo tiekimas	Patikrinkite saugiklį ir kabelius; jei reikia, pakeiskite
Nepavyksta pakelti arba nuleisti traversų	Nuotolinio valdymo pulte jungiklis nustatytas į automatinę padėtį	Nustatykite jungiklį į padėtį „Manual“ (neautomatizuota)
	Pertrauktas maitinimo tiekimas	Patikrinkite saugiklį ir kabelius; jei reikia, pakeiskite
	Sugedo jungiklis valdymo pulte	Pakeiskite
	Sugedo per didelio slėgio vožtuvas	Pakeiskite
	Sugedo srauto reguliatorius	Pakeiskite
	Sugedo tarpikliai	Pakeiskite
	Sugedo valdymo vožtuvai	Pakeiskite
Neplanuotai nusileidžia traversos	Sugedo valdomieji atgaliniai vožtuvai	Pakeiskite
	Sugedo tarpikliai	Pakeiskite

Veikimo sutrikimas	Priežastis	Ištaisymas
Neveikia trauka	Sugedo važiavimo pavaros saugiklis	Pakeiskite (saugiklių juostelė valdymo pulte)
	Pertrauktas maitinimo tiekimas	Patikrinkite potenciometrą, kabelius, jungtis; jei reikia, pakeiskite
	Sugedo važiavimo pavaros stebėsena (konkreto tipo)	Pakeiskite
	Sugedo siurblio elektrohidraulinis vykdomasis blokas	Pakeiskite vykdomąjį bloką
	Nepakankamas tiekimo slėgis	Patikrinkite ir, jei reikia, sureguliuokite
		Patikrinkite įsiurbimo filtrą; jei reikia, pakeiskite tiekimo siurblį ir filtrą
	Sugedo hidraulinių siurbių arba variklių pavaros velenas	Pakeiskite siurblį arba variklį
Nenormalus variklio sukimosi dažnis, neveikia variklio sustabdymo funkcija	Per žemas degalų lygis	Patikrinkite degalų lygį; jei reikia, pripilkite degalų
	Sugedo variklio sukimosi dažnio valdymo saugiklis	Pakeiskite (saugiklių juostelė valdymo pulte)
	Elektros tiekimo gedimas (nutrūko linija arba trumpasis jungimas)	Patikrinkite potenciometrą, kabelius, jungtis; jei reikia, pakeiskite

E 10 Sąranka ir modifikavimas

1 Specialios pastabos dėl saugos



Pavojus darbuotojams, jei bus netikėtai paleistas variklis, važiavimo pavara, konvejeris, sraigtas, klojimo plokštė arba klojimo plokštės kėlimo įtaisai. Jei nenurodyta kitaip, darbą galima atlikti tik kai variklis neveikia!

- Kaip apsaugoti, kad asfalto klotuvas netyčia nepradėtų veikti
Pastumkite pavaros svirtį į vidurinę padėtį ir pasukite perjungiklio valdiklį į nulinę padėtį, ištraukite variklio paleidimo raktą ir akumulatoriaus pagrindinį jungiklį.
- Mechaninėmis apsaugos priemonėmis apsaugokite pakeltas mašinos dalis (pvz., klojimo plokštę arba bunkerį), kad jos nenusileistų.
- Pakeiskite dalis arba pasirūpinkite, kad jos būtų pakeistos taip, kaip nurodyta.



Prijungiant arba atjungiant hidraulinės žarnos ir dirbant su hidrauline sistema, gali išsiveržti karštas aukšto slėgio hidraulinis skystis.

Išjunkite variklį ir išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį! Saugokite akis!

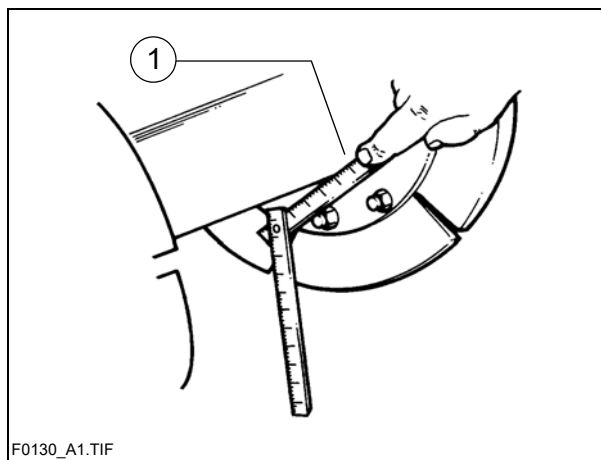
- Sumontuokite visus apsauginius įtaisus prieš grąžindami asfalto klotuvą eksploatuoti.
- Takas visada turi dengti visą klojimo plokštės darbo plotį.
Atverčiamą tako plokštę galima sulenkti tik toliau nurodytomis sąlygomis.
 - Kai kelio danga klojama šalia sienos arba panašios kliūties.
 - Kai gabenama ant žemagrindės priekabos.

 PAVOJUS	Pavojus dėl pakeitimų mašinoje
	Mašinos konstrukciniai pakeitimai panaikina leidimą ją naudoti ir gali lemti mirtinus sužalojimus! - Naudokite tik originalias atsargines dalis ir patvirtintus priedus. - Po techninės priežiūros ir remonto darbų įsitikinkite, kad vėl sumontuoti visi išardyti apsauginiai ir saugos įtaisai. - Laikykites visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

2 Paskirstymo sraigtas

2.1 Aukščio reguliavimas

Priklausomai nuo medžiagų mišinio, nustatytas paskirstymo sraigto (1) aukštis – matuojamas nuo jo apatinio krašto – turėtų būti virš medžiagos sluoksnio aukščio.



Frakcijos iki 16 mm

Pavyzdys

Kelio dangos storis – 10 cm
Min. aukščio nuostata – 15 cm
nuo žemės

Frakcijos > 16 mm

Pavyzdys

Kelio dangos storis – 10 cm
Min. aukščio nuostata – 18 cm
nuo žemės

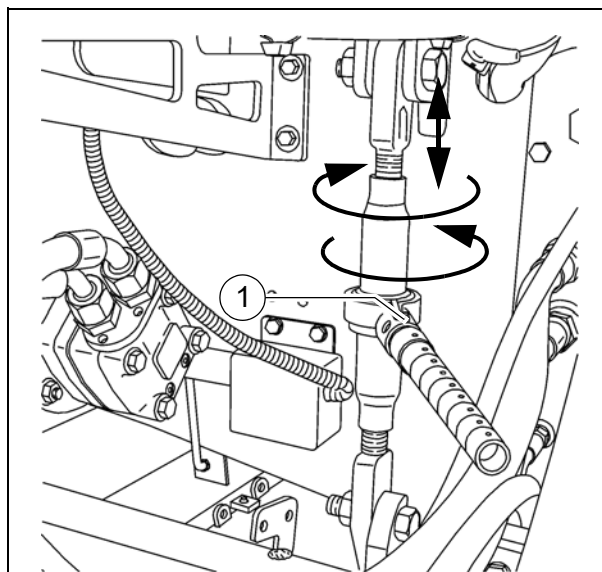


Netinkamai nustačius aukštį, klojant kelio dangą gali kilti toliau išvardytų problemų.

- Sraigtas per aukštai
Per daug medžiagos klojimo plokštės priekyje; medžiagos persilieėjimas. Dirbant su didesniu darbinio pločiu, gali kilti išsimaišymo ir traukos problemų.
- Sraigtas per žemai
Nepakanka medžiagos, kurią gali iš anksto suspausti sraigtas. Dėl to kilusių problemų negali pakankamai kompensuoti klojimo plokštė (banguotas paviršius). Be to, padidėja sraigto segmento nusidėvėjimas.

2.2 Mechaninis reguliavimas su terkšle (○)

- Nustatykite terkšlės krypties svirtį (1) pagal laikrodžio rodyklę arba prieš laikrodžio rodyklę. Sukant prieš laikrodžio rodyklę, sraigtas nuleidžiamas, sukant pagal laikrodžio rodyklę – pakeliamas.
- Nustatykite pageidaujamą aukštį pakaitomis reguliuodami aukštį dešinėje ir kairėje pusėje.
- Esamas aukštis matomas skalėje (2).



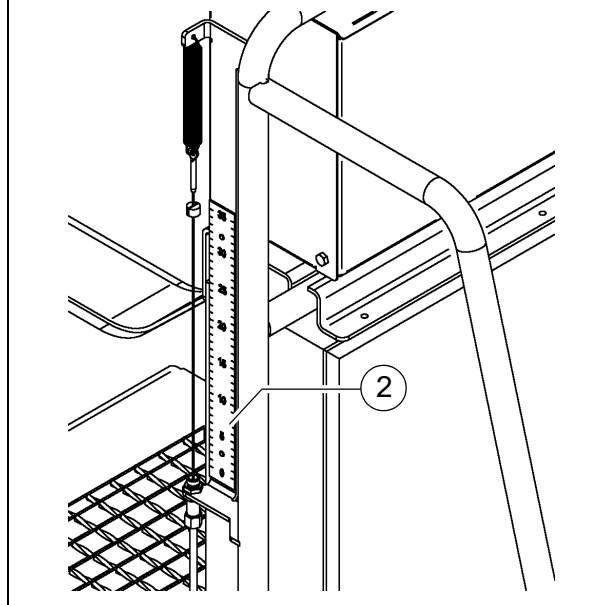
2.3 Hidraulinis reguliavimas (○)

- Skalėje (2) nustatykite dabartinį sraigto traversos aukštį kairėje ir dešinėje.

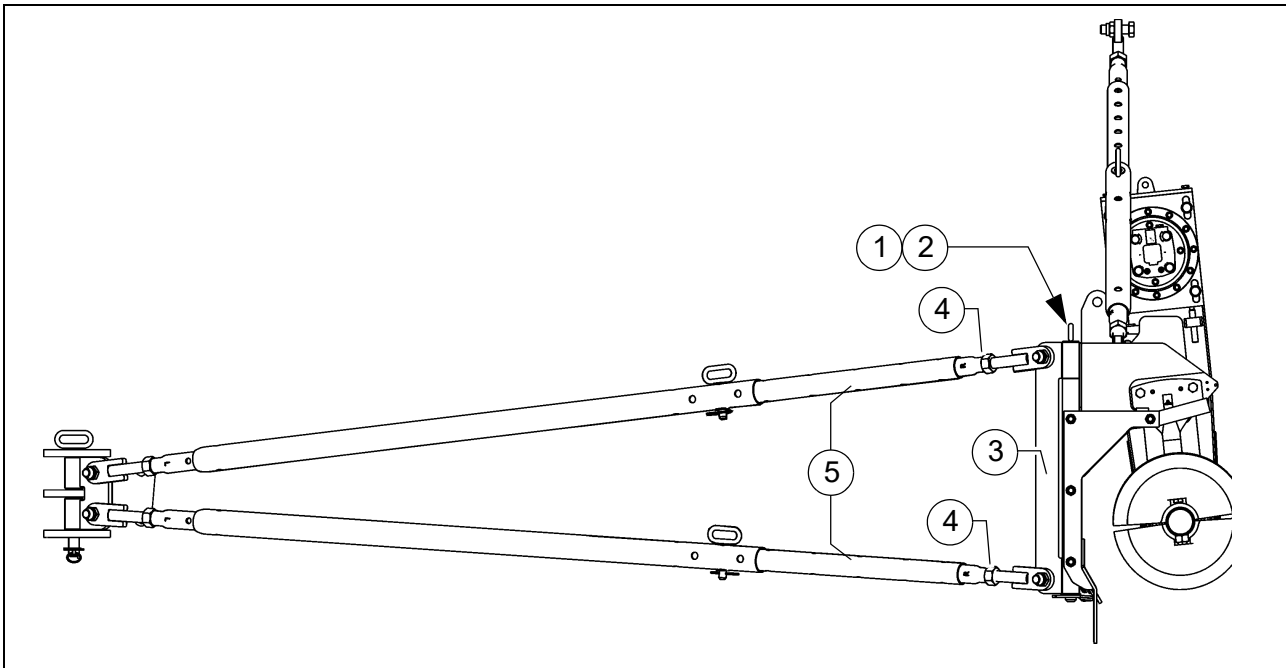


Valdymo pulte tolygiai įjunkite abu atitinkamus funkcinis mygtukus, kad sraigto traversa neužsikimštų.

- Patikrinkite, ar aukštis kairėje ir dešinėje pusėje yra vienodas.



2.4 Aukščio reguliavimas dideliam darbo pločiui / su įstrižainiu



Sraigto aukštį dideliame darbo pločiui galima sureguliuoti su atverčiamu įstrižainiu.



Sraigto aukštį reguliuokite tik išėmę pasukamo laikiklio laikančiuosius kaiščius!

- Abiejose mašinos pusėse išimkite pasukamo laikiklio (3) vielokaištį (1) ir laikantįjį kaištį (2).
- Pastumkite pasukamus laikiklius su įstrižainiais nuo tvirtinimo vietos ant medžiagos veleno.
- Sureguliuokite aukštį.
- Pastumkite pasukamus laikiklius su įstrižainiais ant tvirtinimo vietos ant medžiagos veleno.
- Įkiškite vielokaištį (1) ir laikantįjį kaištį (2).



Jei laikančiųjų kaiščių (2) į naują vietą įkišti nepavyksta, įstrižainius reikia pailginti arba sutrumpinti sukančiant reguliavimo strypus, kol į ištinę angą pavyks įkišti laikantįjį kaištį (2).

- Atlaisvinkite antveržles (4).



Kiekvienas reguliavimo strypas (5) turi skylę. Galima atitinkamai paslinkti, kad būtų sureguliuotas reguliavimo strypo ilgis.

-
- Pailginkite arba sutrumpinkite įstrižainius sukdami reguliavimo strypus (5), kol pavyks įkišti laikančiuosius kaiščius.
 - Priveržkite antveržles (4).
 - Įkiškite vielokaištį (1) ir laikantįjį kaištį (2).

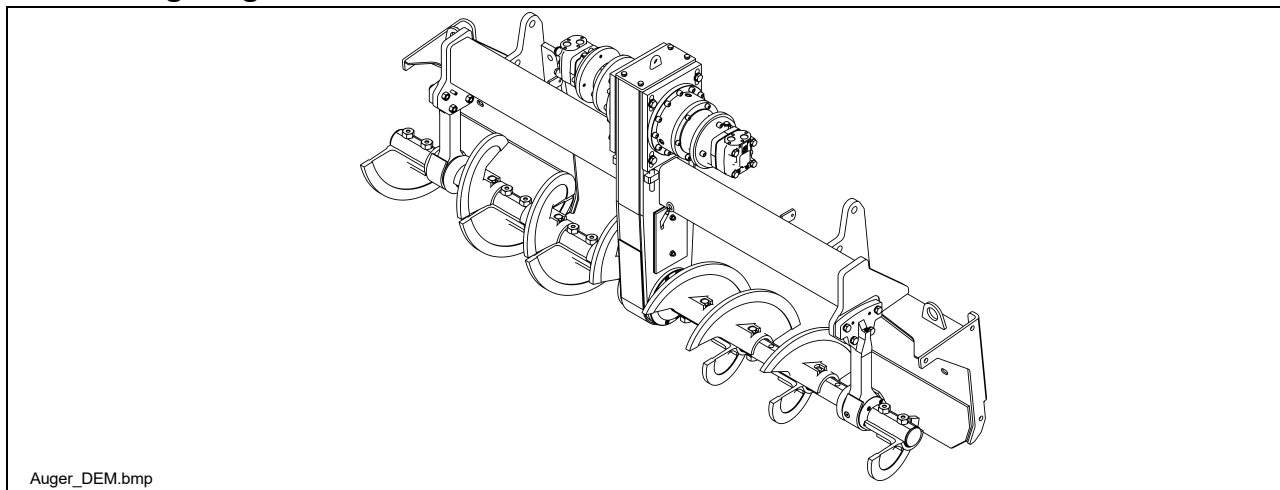


Kaskart reguliuojant aukštį būtina iš naujo sulygiuoti sraigta pagal įstrižainius!



Žr. skirsnį „Sraigto sulygiavimas“!

3 Sraigto ilginimas



Priklausomai nuo pasirinkto klojimo plokštės tipo, galima gauti įvairiausią darbinį plotį.



Sraigto ir klojimo plokštės pailginimas turi sutapti.

Žr. atitinkamą skirsnį „Sąranka ir modifikavimas“, Klojimo plokštės naudojimo instrukcijos:

– klojimo plokštės lentelė

Norint gauti pageidaujamą darbinį plotį, būtina sumontuoti atitinkamas klojimo plokštės ilginamąsias dalis, šonines plokštes, sraigtus, tunelio plokštes ir pjovimo pavažas.

Didesniam nei 3,00 m darbiniam pločiui abiejose sraigto pusėse turi būti sumontuotos ilginamosios dalys, kad būtų pagerintas medžiagos paskirstymas ir sumažintas nusidėvėjimas.



Visada, kai vykdomi darbai su sraigto, turi būti išjungtas dyzelinis variklis. Pavojus susižeisti!

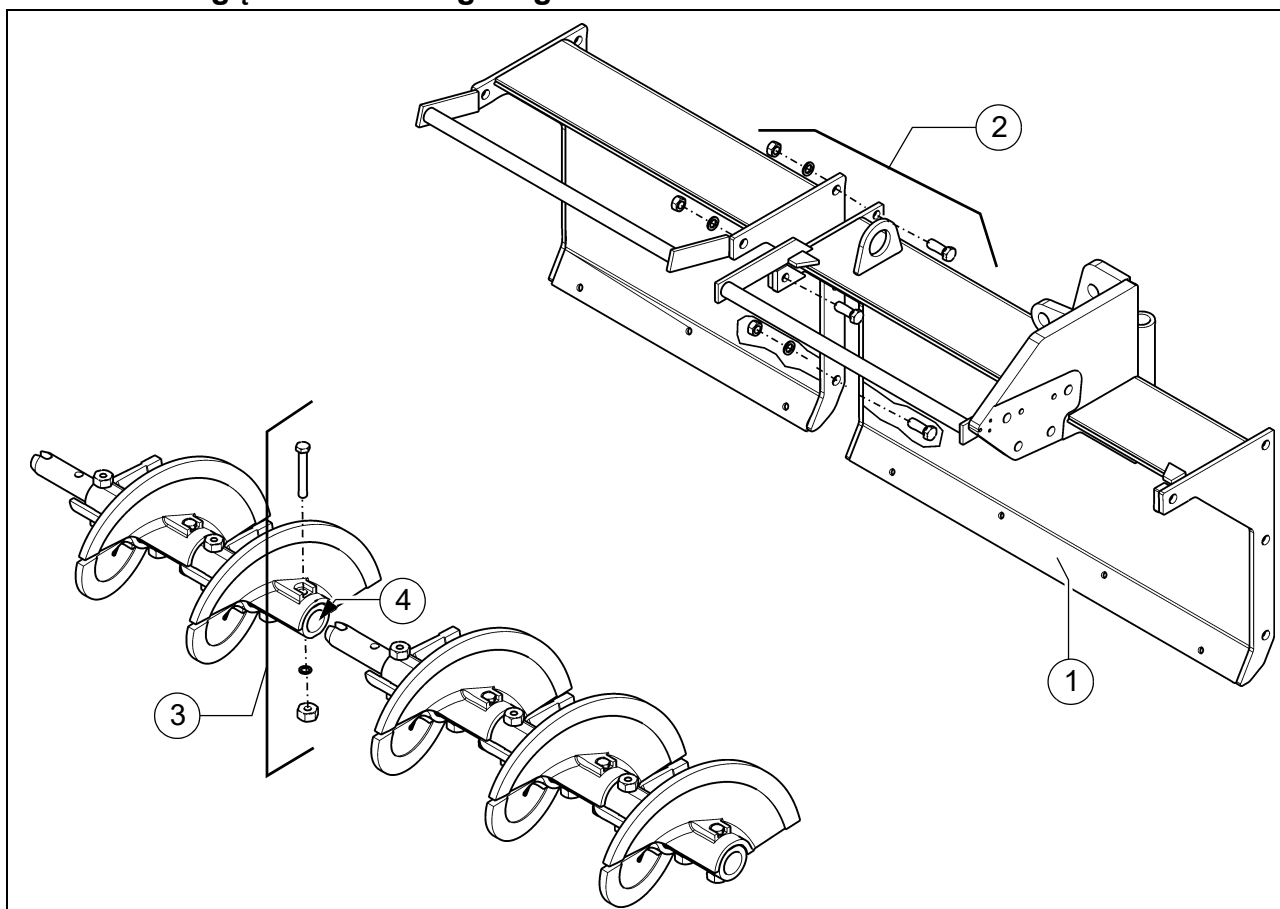


Jei statybų aikštelės darbo sąlygomis įmanoma sumontuoti sraigto ilginamąją dalį arba jei manoma, kad tai būtina, visada papildomai sumontuokite išorinius sraigto guolius.

Sraigto pločio padidinimo dalims su išoriniu sraigto guoliu ant bazinio bloko sumontuokite trumpesnę sraigto mentę prie guolio. Antraip sraigto mentė ir guolis gali susidurti ir vienas kitą sugadinti.

3.1 Ilginamųjų dalių montavimas

Medžiagų veleno ir sraigto ilginamosios dalies montavimas

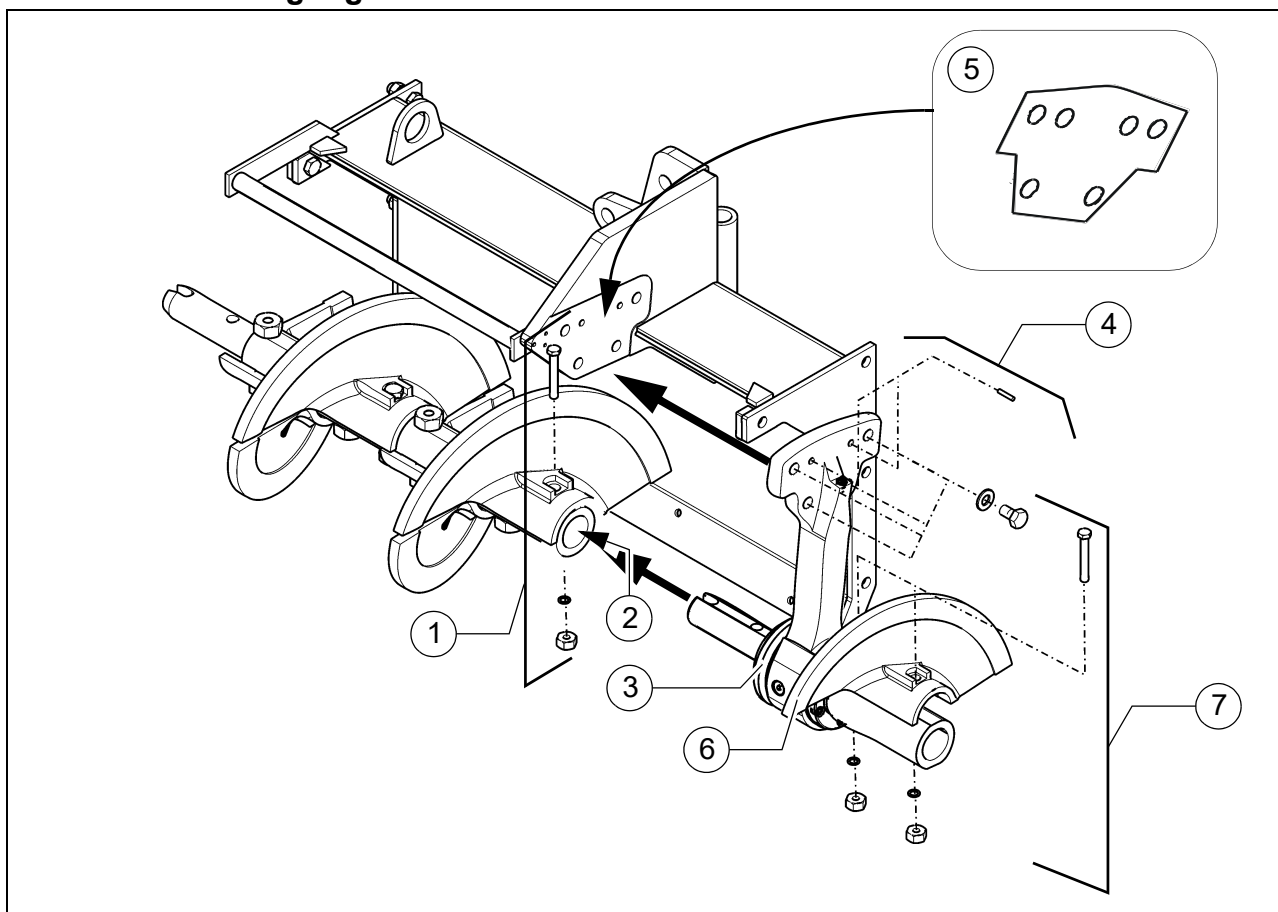


- Papildomą medžiagos veleną (1) pritvirtinkite prie bazinio bloko arba gretimo medžiagos veleno, naudodami atitinkamas surinkimo dalis (2) (varžtus, poveržles, veržles).
- Išardykite gretimo sraigto mentės surinkimo dalis (3), ištraukite kaištį (4).
- Įkiškite sraigto veleno ilginamąją dalį į sraigto veleną.
- Gražinkite į vietą anksčiau išimtas surinkimo dalis (3) ir vienu metu priveržkite sraigto veleno varžtus.
- Sraigto gale įkiškite kaištį (4).



Priklausomai nuo darbinio pločio, būtina sumontuoti išorinį sraigto guolį ir (arba) sraigto galinį guolį.

Išorinio sraigto guolio montavimas



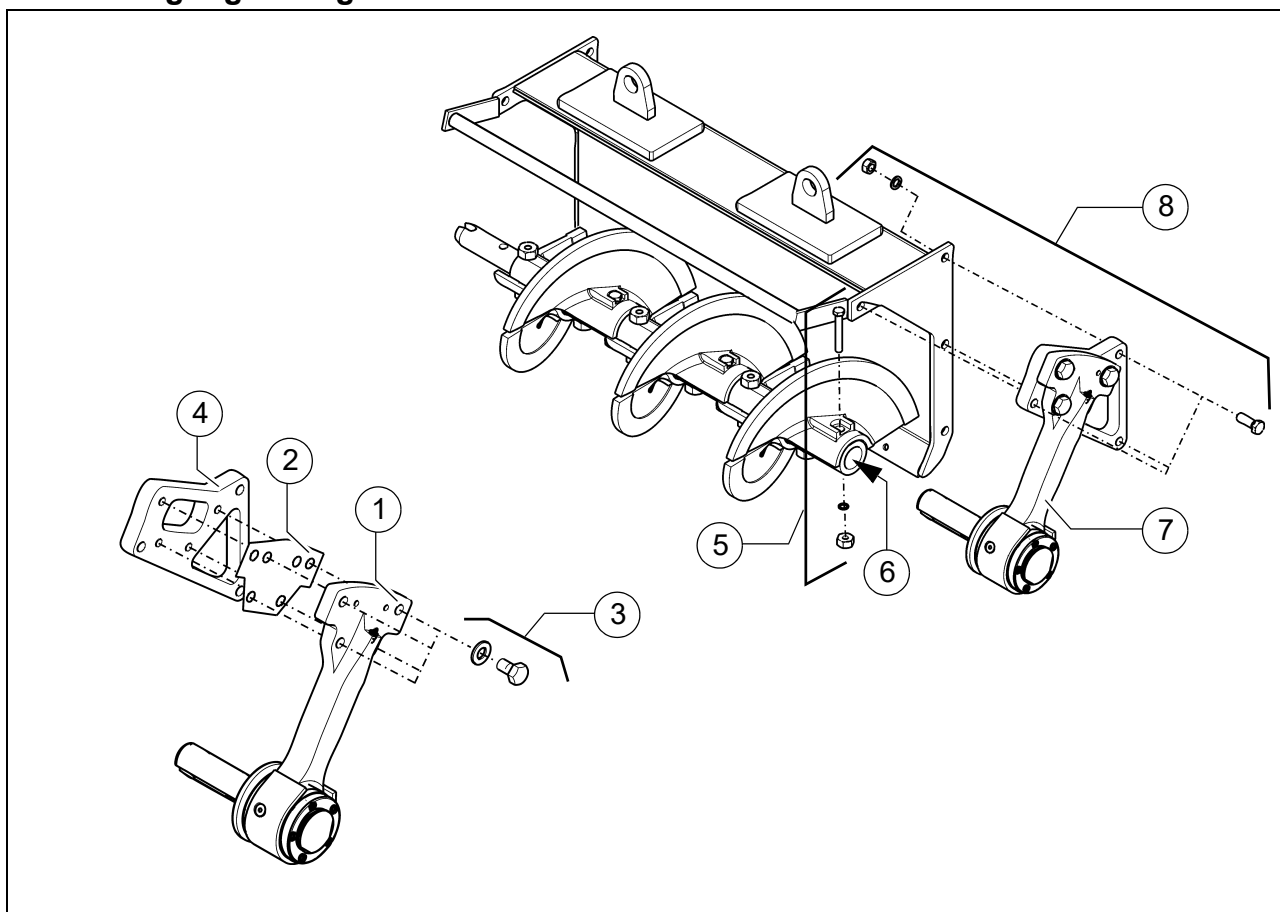
- Išrinkite gretimos sraigto mentės surinkimo dalis (1), ištraukite kaištį (2).
- Įkiškite išorinį sraigto guolį (3) į sraigto ilginamąją dalį.
- Išorinį sraigto guolį pritvirtinkite prie įstrižainio veleno, naudodami atitinkamas surinkimo dalis (4) (varžtus, poveržles, veržles).



Jei reikia, įkiškite sumontuotas plokštes (5)!

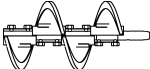
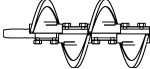
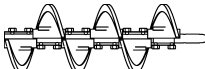
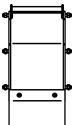
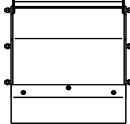
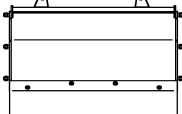
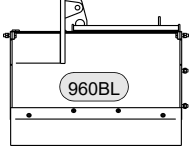
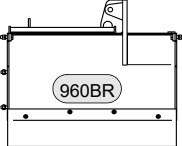
- Gražinkite į vietą anksčiau išimtas surinkimo dalis (1) ir vienu metu priveržkite sraigto veleno ir guolio veleno varžtus.
- Sraigto pusę (5) sumontuokite išorinėje guolio pusėje, naudodami atitinkamas surinkimo dalis (6) (varžtus, poveržles, veržles).
- Sraigto gale įkiškite kaištį (2).

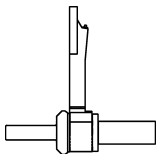
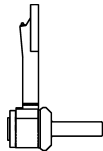
Sraigto galinio guolio montavimas



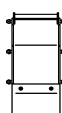
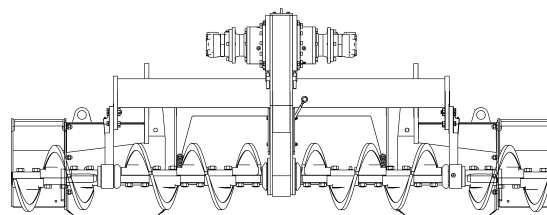
- Sraigto galinį guolį visų pirma reikia surinkti:
 - Sumontuokite sraigto galinį guolį (1) su įrengta plokšte (2) ant tarpinės plokštės (4), naudodami atitinkamas surinkimo dalis (3) (varžtą, poveržlę).
- Išrinkite gretimos sraigto mentės surinkimo dalis (5), ištraukite kaištį (6).
- Įkiškite sraigto galinį guolį (7) į sraigto ilginamąją dalį.
- Pritvirtinkite sraigto galinį guolį prie medžiagos veleno atitinkamomis surinkimo dalimis (8) (varžtais, poveržlėmis, veržlėmis).
- Gražinkite į vietą anksčiau išimtas sraigto mentės surinkimo dalis (5) ir vienu metu priveržkite sraigto veleno ir guolio veleno varžtus.
- Sraigto gale įkiškite kaištį (6).

3.2 Sraigų ilginimo lentelė

Simbolis		Reikšmė
   	- 160L	- Sraigto mentė, 160 mm, kairė
	- (160R)	- Sraigto mentė, 160 mm, dešinė
   	- (320L)	- Sraigto ilginamoji dalis, 320 mm, kairė
	- (320R)	- Sraigto ilginamoji dalis, 320 mm, dešinė
   	- (640L)	- Sraigto ilginamoji dalis, 640 mm, kairė
	- (640R)	- Sraigto ilginamoji dalis, 640 mm, dešinė
   	- (960L)	- Sraigto ilginamoji dalis, 960 mm, kairė
	- (960R)	- Sraigto ilginamoji dalis, 960 mm, dešinė
 	- (320)	- Medžiagos velenas 320 mm
 	- (640)	- Medžiagos velenas 640 mm
 	- (960)	- Medžiagos velenas 960 mm
   	- (960BL)	- Medžiagos velenas, 960 mm, su įstrižainiu, kairė
	- (960BR)	- Medžiagos velenas, 960 mm, su įstrižainiu, dešinė

Simbolis		Reikšmė
		Išorinis sraigto guolis
		Sraigto galinis guolis

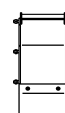
Sraigto patobulinimas, 3,14 m darbinis plotis



320



320 L

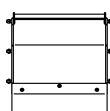
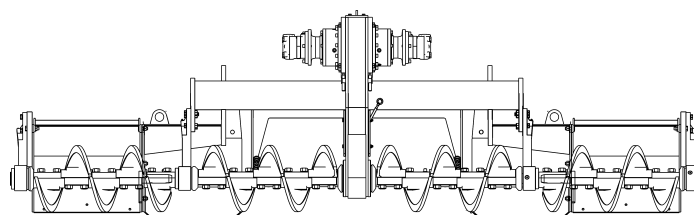


320

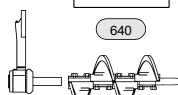


320 R

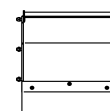
Sraigto patobulinimas, 3,78 m darbinis plotis



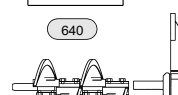
640



640 L

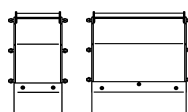
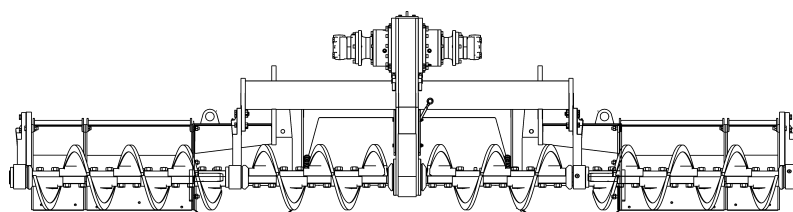


640

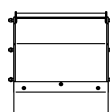


640 R

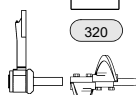
Sraigto patobulinimas, 4,42 m darbinis plotis



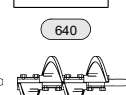
320



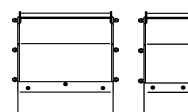
640



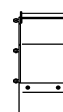
320 L



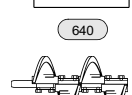
640 L



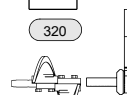
640



320

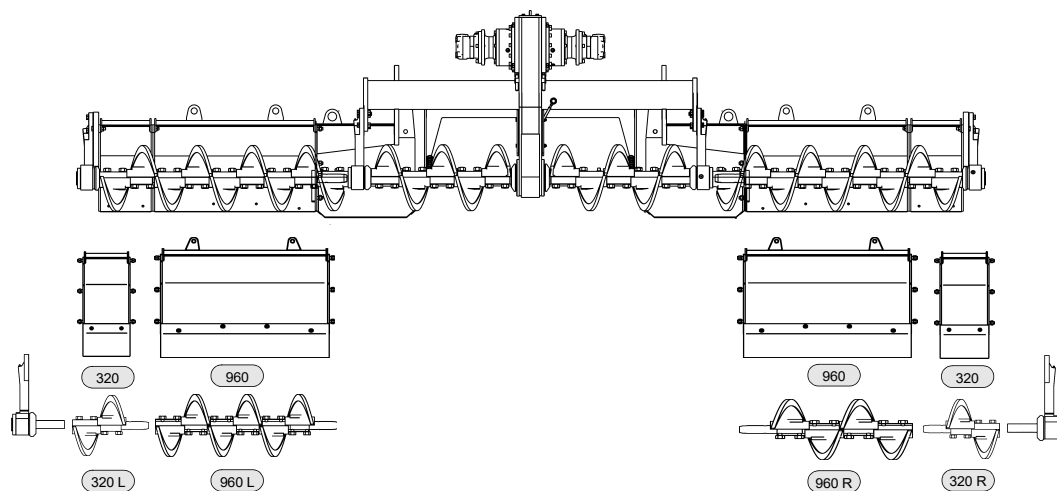


640 R

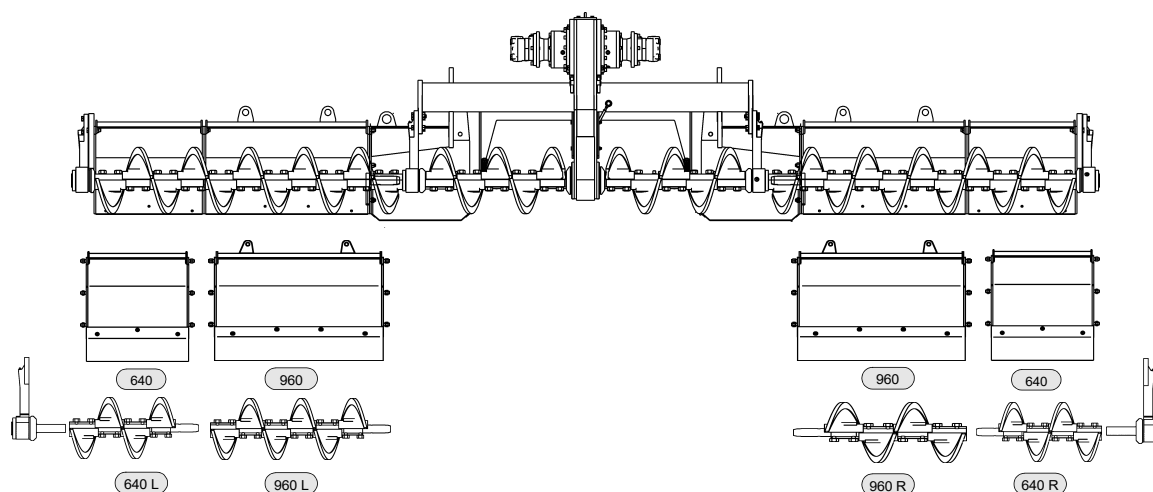


320 R

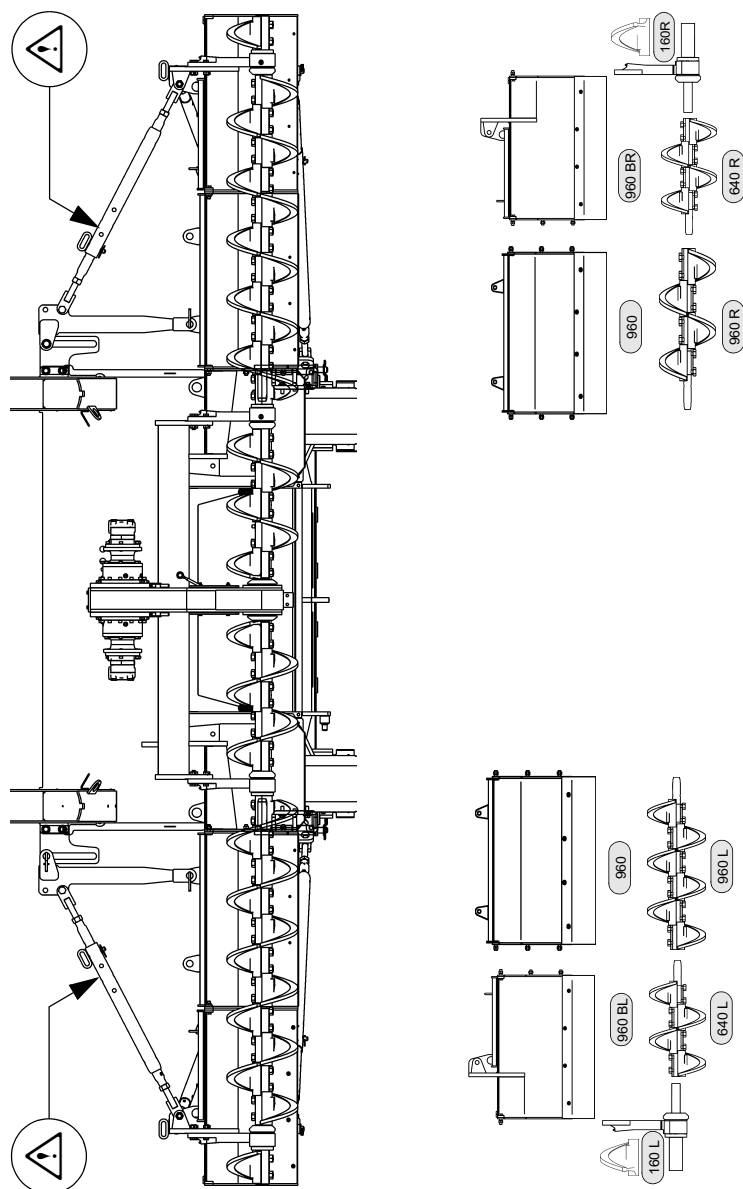
Sraigto patobulinimas, 5,06 m darbinis plotis



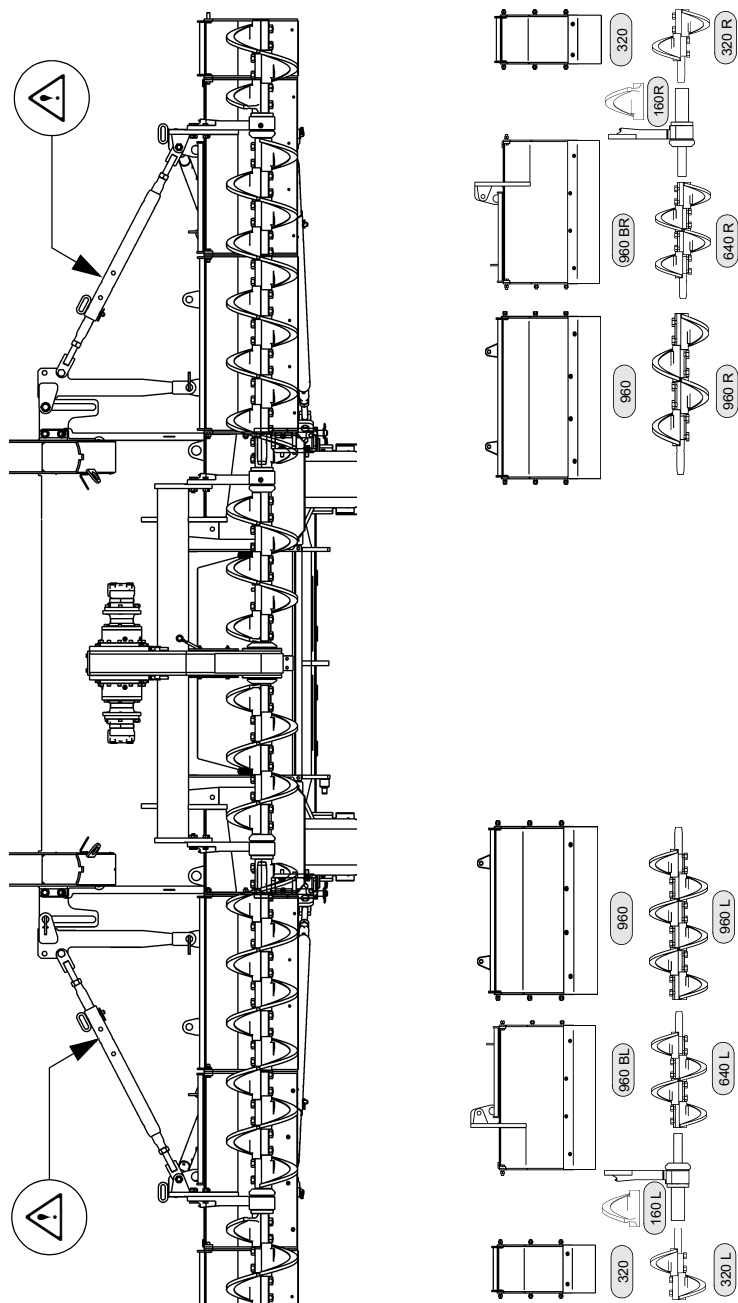
Sraigto patobulinimas, 5,70 m darbinis plotis



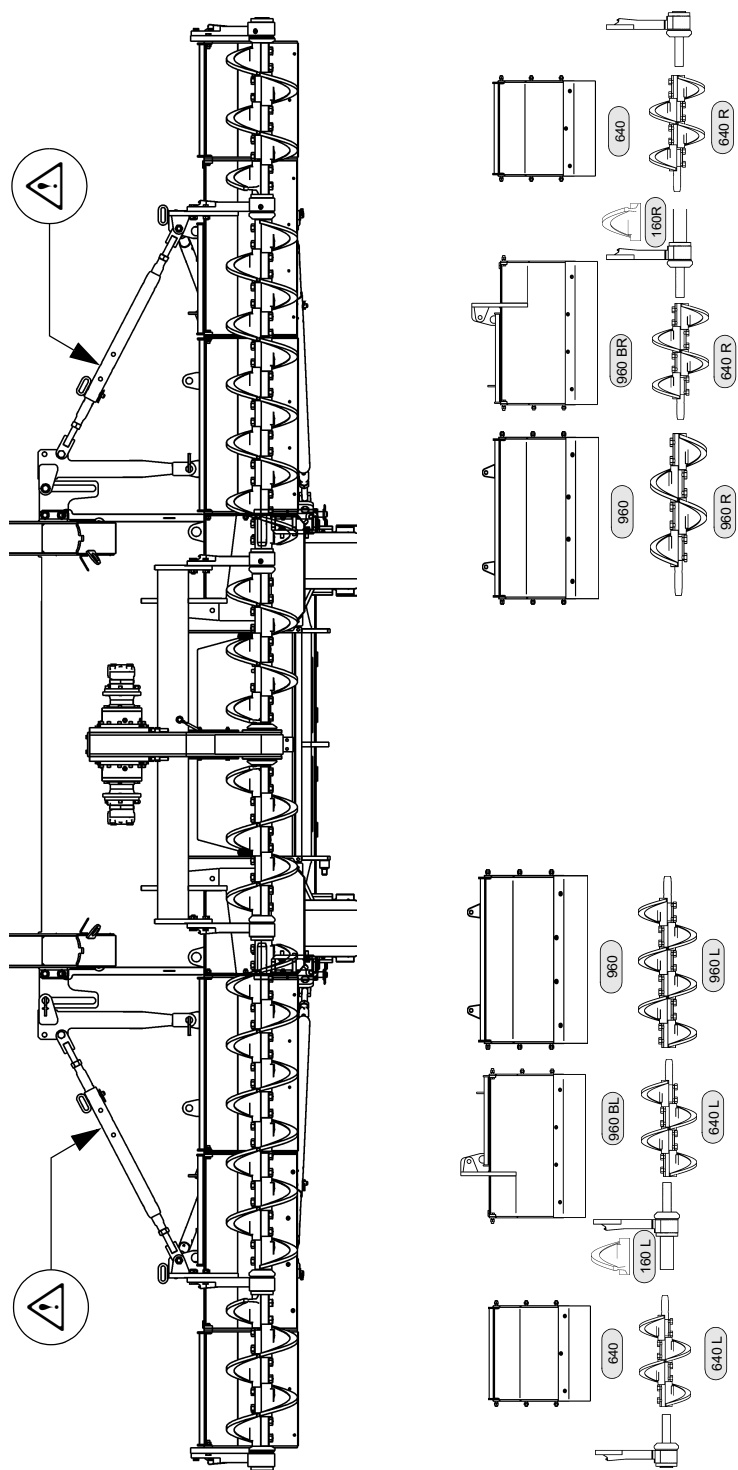
Sraigto patobulinimas, 6,34 m darbinis plotis



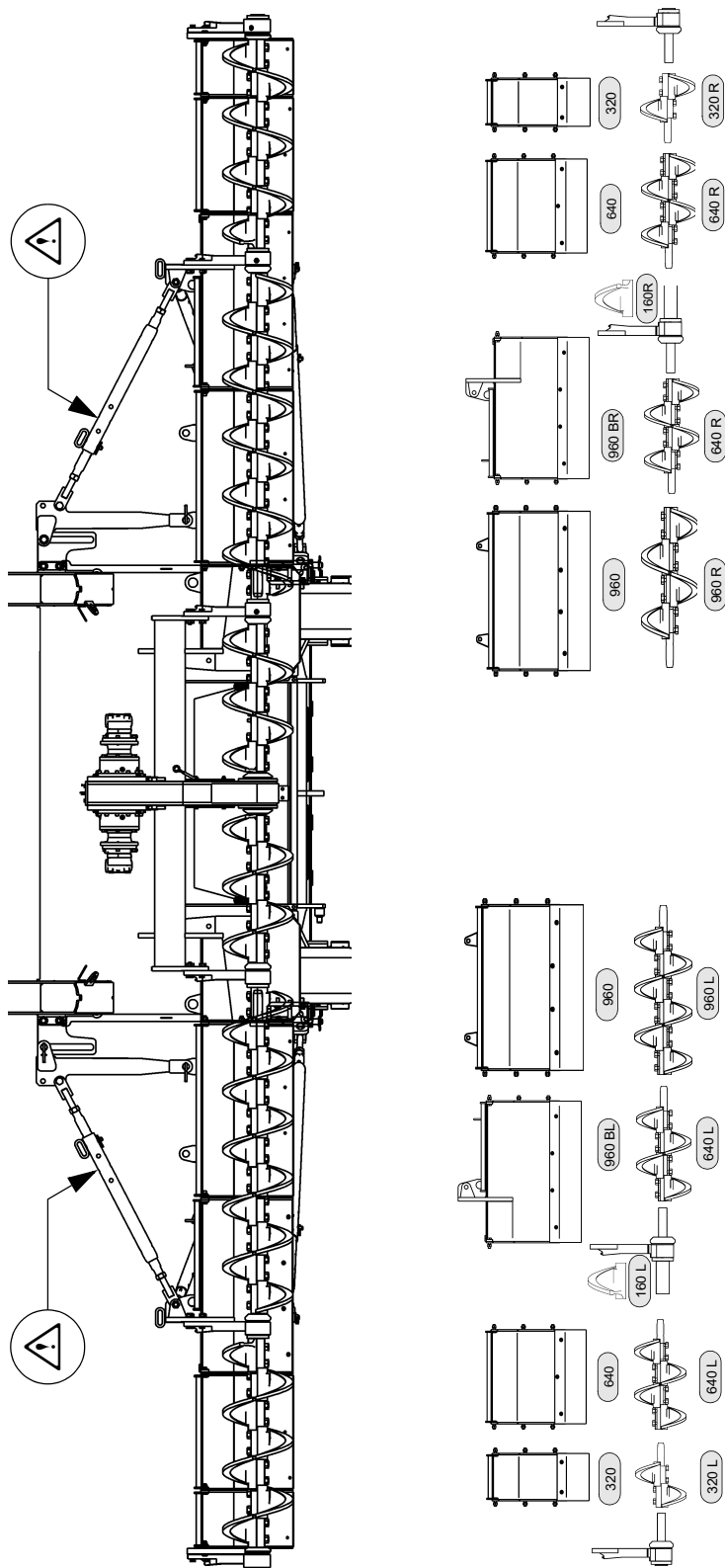
Sraigto patobulinimas, 6,98 m darbinis plotis



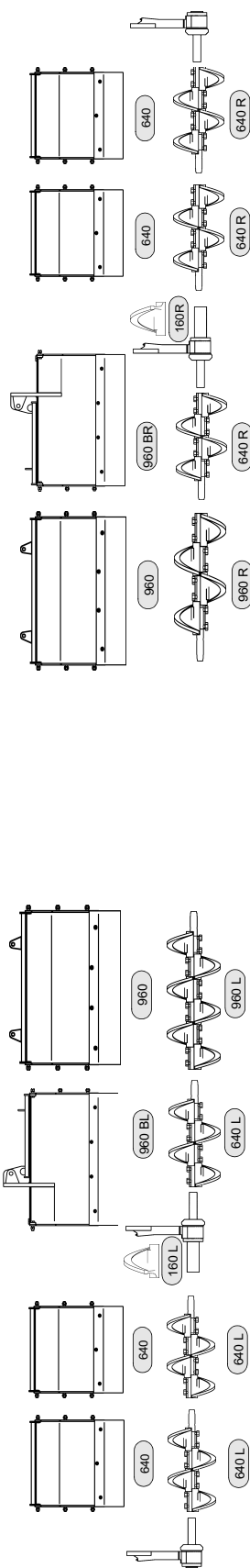
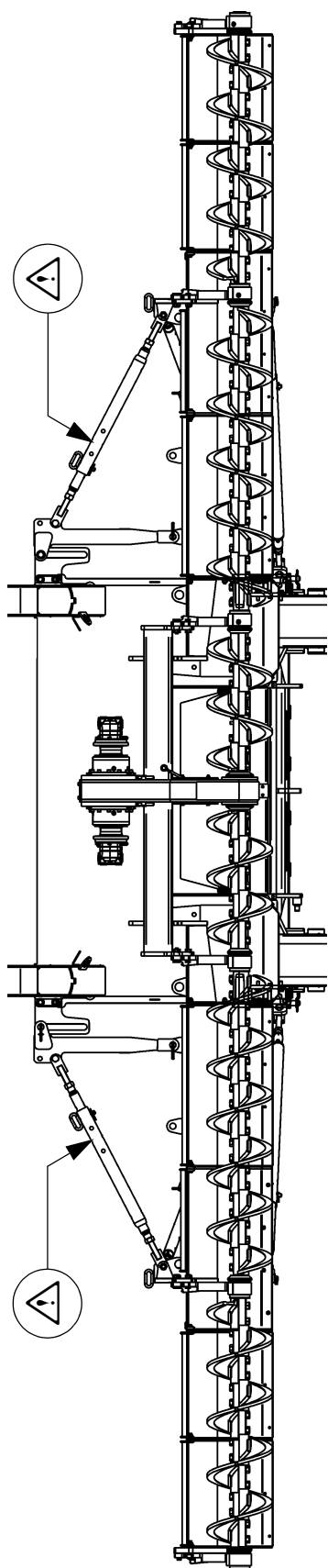
Sraigto patobulinimas, 7,62 m darbinis plotis



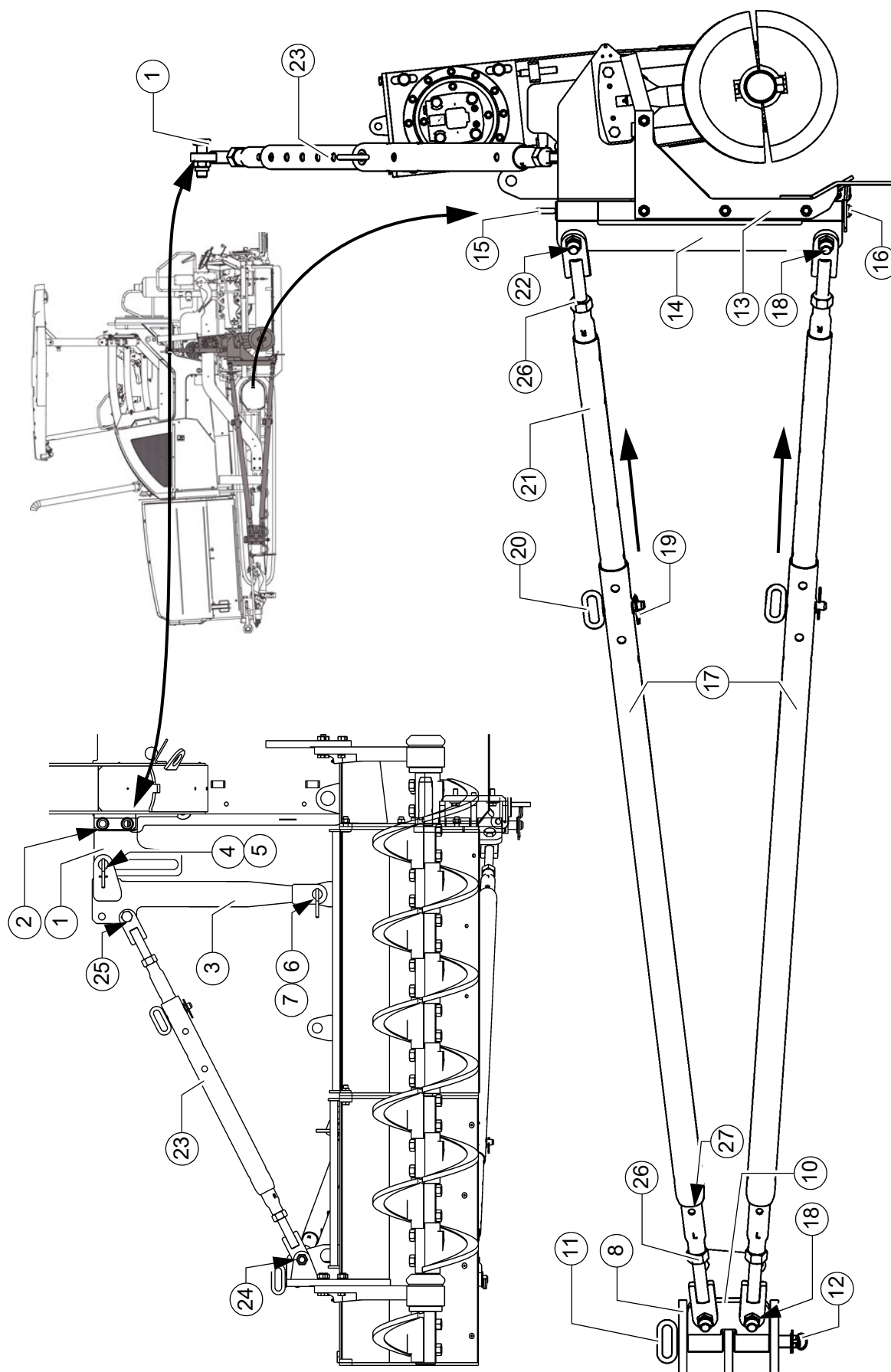
Sraigto patobulinimas, 8,26 m darbinis plotis



Sraigto patobulinimas, 8,90 m darbinis plotis



3.3 Sraigto įstrižainio montavimas



- 

Prieš montuojant sraigto įstrižainį, jau turi būti nustatytas reikiamas sraigto aukštis ant pagrindinio sraigto!
Atkreipkite dėmesį į skirsnį „Aukščio reguliavimas dideliame darbo plote / su įstrižainiu“!

 - Sumontuokite kairiąsias / dešiniąsias kreipiamąsias plokštes (1) ant mašinos rėmo ašų, naudodami atitinkamas surinkimo dalis (2).
- 

Kreipiamosios plokštės turi būti sumontuotos ašų priekinėje pusėje.

 - Nustumkite atraminę ašą (3) virš kreipiamosios plokštės ir pritvirtinkite griovelyje kaiščiu (4) ir vielokaiščiu (5).
 - Nustumkite apatinę atraminę ašą (3) virš medžiagos veleno tvirtinimo taško ir pritvirtinkite griovelyje kaiščiu (6) ir vielokaiščiu (7).
- 

Įstrižainio laikiklis (8) yra tiesiai virš pavaros.
- 

Galinis įstrižainio laikiklis naudojamas pirmajam įstrižainio rinkiniui!
Jei reikia didesnio darbinio pločio, antrasis įstrižainio rinkinys montuojamas ant priekinio įstrižainio laikiklio. traversos laikiklis (3)

 - Įkiškite atraminį laikiklį (10) į įstrižainio laikiklį (8) ir pritvirtinkite laikančiuoju kaiščiu (11).
 - Pritvirtinkite laikančiuosius kaiščius (11) vielokaiščiu (12).
- 

Pirmasis įstrižainio rinkinys turi būti nustatytas užpakalinėje angoje. Jei darbiniam plotui reikalingas antras įstrižainis, būtina naudoti priekinę angą!

 - Sumontuokite pasukamą laikiklį (14) ant įstrižainio veleno (13), pritvirtindami jį laikančiais kaiščiais (15).
 - Pritvirtinkite laikančiuosius kaiščius (15) vielokaiščiu (16).
 - Sumontuokite įstrižainius (17) ant atraminio laikiklio (10), naudodami surinkimo dalis (18).
- 

Įstrižainiai turi būti sumontuoti atraminio laikiklio išorinėje pusėje (10)!

 - Išimkite vielokaištį (19) ir laikantįjį kaištį (20), ištraukite reguliavimo strypą (21), kol ant pasukamo laikiklio galėsite sumontuoti įstrižainį (14), naudodami atitinkamas surinkimo dalis (22).
 - Įtvirtinkite reguliavimo strypą (21) į atitinkamą angą laikančiuoju kaiščiu (20) ir vielokaiščiu (19).
 - Tokiu pat būdu sumontuokite vertikalų įstrižainį (23).
 - Šiuo atveju vertikalų įstrižainį įtvirtinkite išoriniame sraigto guolyje (24) ir apatinės atramos angoje (25).
- 

Atramos (3) tvirtinimo taške įstrižainis visada turi būti pritvirtintas užpakalinėje pusėje!

3.4 Sraigto sulygiavimas

- Atlaisvinkite antveržles (26).



Atkreipkite dėmesį į ant įstrižainio esančias kairiojo sriegio (L) ir dešiniojo sriegio (R) žymas.

- Pailginkite arba sutrumpinkite įstrižainius (17) sukdami abu reguliavimo strypus (21), kol visi sumontuoti medžiagos velenai susilygiuos su sraigtu.



Reguliavimo strypas (21) kairėje ir dešinėje turi angą (27). Galima atitinkamai paslinkti, kad būtų sureguliuotas reguliavimo strypo ilgis. Sukimo kryptis reguliavimo strypui pailginti arba sutrumpinti nustatoma pagal kairįjį sriegį (L) arba dešinįjį sriegį (R).



Laidą, kuris sulygiuotas su klojimo plokšte arba užpakaline mašinos siennele, galima įtempti, pvz., kad jis padėtų nustatant lygį!

- Išstumkite viršutinį ir apatinį reguliavimo strypus, kol medžiagos velenai bus sulygiuoti vertikaliai.
- Iš naujo priveržkite antveržles (26).
- Sulygiuokite sraigto aukštį tokiu pat būdu, sureguliuodami vertikalų įstrižainį (23).



Patikrinkite horizontalų sulygiavimą spiritiniu gulsčiu!

3.5 Medžiagos velenas, atverčiamas

Norint panaikinti tarpą tarp sraigto dėžės ir skydo šoninės plokštės, abiejose sraigto pusėse gali būti sumontuoti atverčiamieji medžiagos velenai.

norint panaikinti tarpą tarp sraigto dėžės ir skydo šoninės plokštės, abiejose sraigto pusėse gali būti sumontuoti atverčiamieji medžiagos velenai.

 Atverčiami medžiagos velenai sukami aukštyn dėl juos spaudžiančios medžiagos ir sukasi į vidų dėl klojimo plokštės traukimosi.

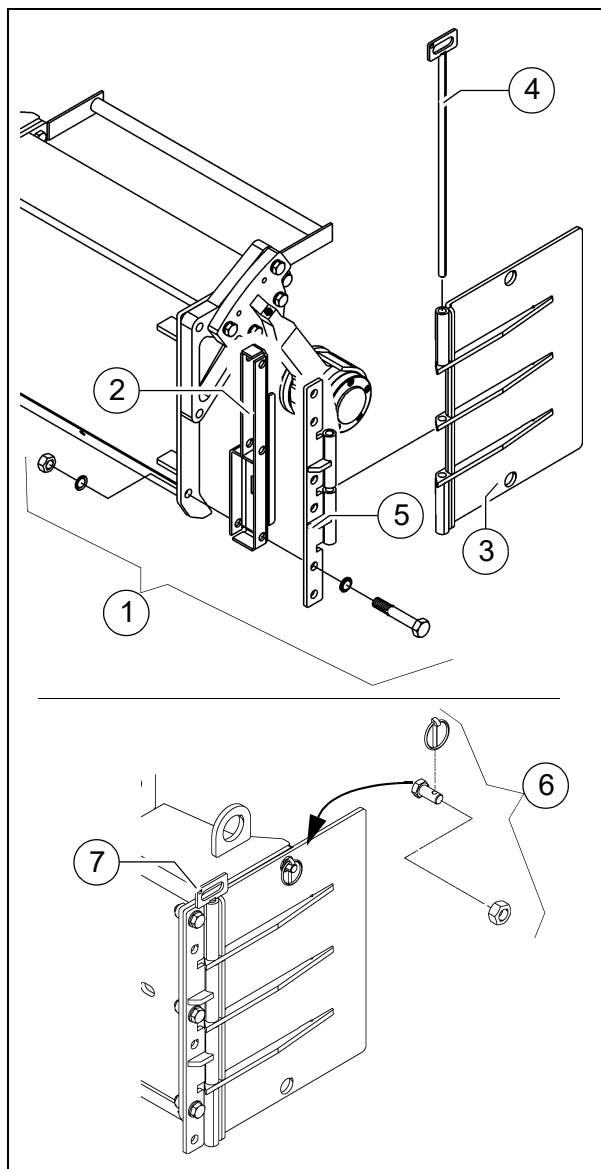
- Sumontuokite kairiuosius / dešiniuosius medžiagos velenus ant sraigto dėžės, naudodami atitinkamas surinkimo dalis (1).

 Jei galinis guolis yra sumontuotas esamam sraigto pločiui, reikia sumontuoti ir adapterio plokštę (2).

- Prijunkite plokštę (3) prie lanksto (5), naudodami lanksto strypą (4).

 Kai gabenama bazinio pločio mašina, atverčiamą medžiagos veleną galima pritvirtinti surinkimo dalimis (6) pasuktoje padėtyje.

 Surinkimo dalis (6) galima laikyti angoje (7).



3.6 Bunkerio grandiklis

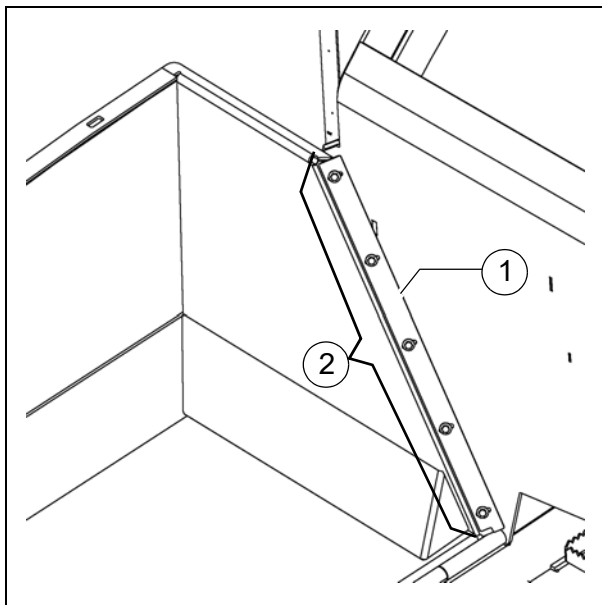
Norint sumažinti tarpą tarp bunkerio ir mašinos rėmo, abiejose bunkerio pusėse reikia sureguliuoti bunkerio grandiklius (1).



- Atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (2).
- Nustatykite 6 mm tarpą per visą grandiklio ilgį.
- Iš naujo tinkamai priveržkite tvirtinimo varžtus (2).



Sužalojimo rizika dėl aštriabriaunių dalių! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines, kad apsaugotumėte rankas!



3.7 Traversos kreipiklis

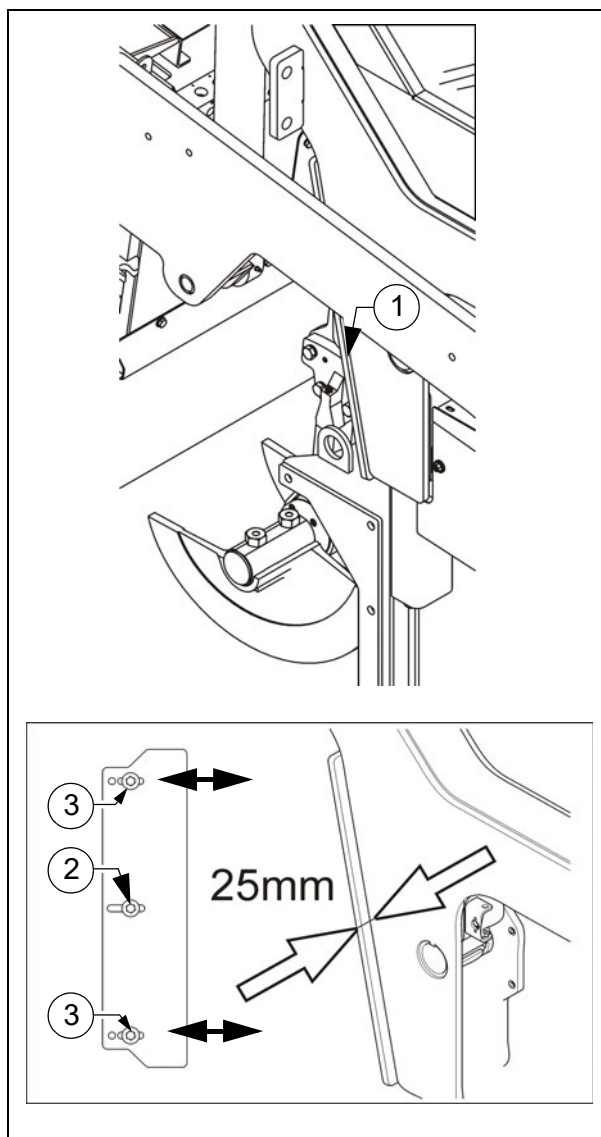
Norint užtikrinti tinkamą traversų kreipimą, būtina pagal vyraujančias dangos klojimo sąlygas (pvz., teigiamą arba neigiamą išgaubimą) sureguliuoti abiejose mašinos pusėse esančias kreipiančiąsias plokštes (1).



- Atlaisvinkite varžtą (2) ir išimkite varžtus (3).
- Sureguliuokite kreipiančiąją plokštę iki reikiamo dydžio (bazinis nustatymas – 25 mm).
- Iš naujo tinkamai priveržkite tvirtinimo varžtus (2), (3).



Sužalojimo rizika dėl aštriabriaunių dalių! Mūvėkite tinkamas apsaugines pirštines, kad apsaugotumėte rankas!

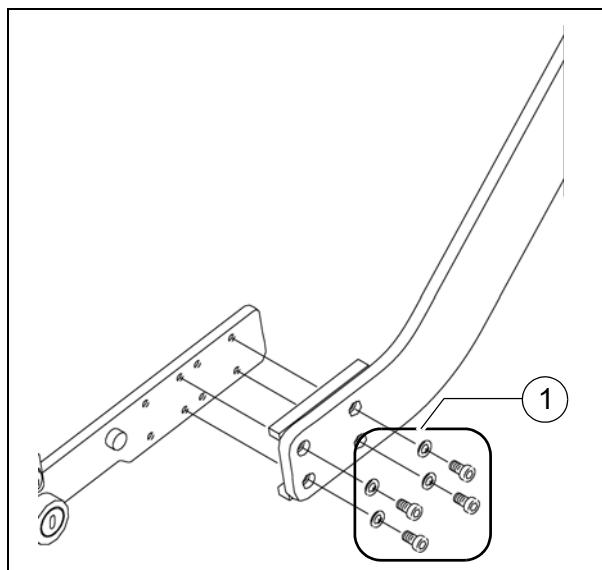


4 Klijimo plokštės subalansavimas

Atsižvelgiant į kelio dangos būklės reikalavimus, traversą galima pastumti į priekį ir atgal.

Reguliuojant didinamas medžiagai skirtas tarpas tarp sraigto ir klijimo plokštės.

- Atlaisvinkite keturis tvirtinimo varžtus (1).
- Išimkite varžtus ir pajudinkite mašiną į priekį.
- Traversa lieka savo vietoje ant slydimo bėgių: dabar vėl priveržkite varžtus (1).



Klijant ploną sluoksnį, medžiaga gali nusėsti klijimo plokštės priekyje, jei klijimo plokštė nustatyta į užpakalinę padėtį. Klijant storą sluoksnį klijimo plokštė geriau lipa.

5 Lygio reguliavimas

5.1 Nuolydžio valdiklis



Vykstant procesui negalima vykdyti jokių darbų su nuolydžio valdymo jungtimi arba nuolydžio valdikliu!

- Sumontuokite nuolydžio valdiklio jungtį (1) numatytoje padėtyje tarp dviejų traversų.
- Sumontuokite nuolydžio valdiklį (2) ant nuolydžio valdiklio jungties laikančiosios plokštės (3).



Ant daviklio laikančiosios plokštės yra keturios tvirtinti skirtos angos.



Skaitmeninis nuolydžio valdiklis turi būti sumontuotas taip, kad rodyklė ant korpuso būtų nukreipta judėjimo kryptimi.

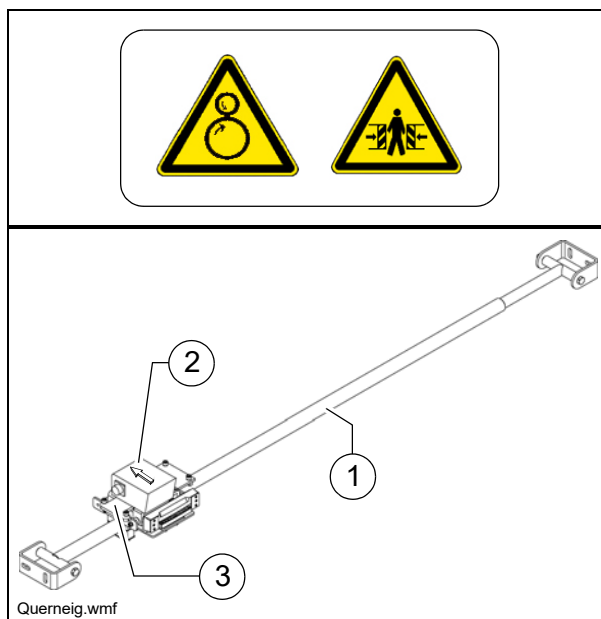


Analoginis nuolydžio valdiklis turi būti sumontuotas taip, kad aiškiai matomi rodiniai operatoriui būtų nukreipti atgal.

- Prijunkite kairįjį arba dešinįjį jungties kabelį prie numatyto rankinio arba mašinos lizdo.



Išsamios naudojimo instrukcijos pateikiamos atitinkamos lygio reguliavimo sistemos dokumentacijoje.

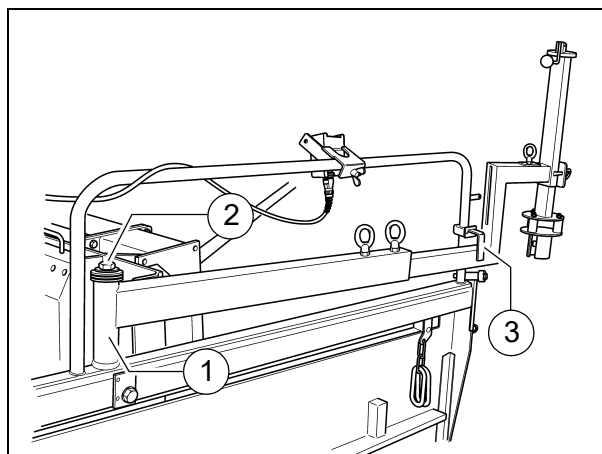


5.2 Daviklio sijos montavimas

- Uždėkite daviklio sijos tvirtinimo elementą (1) ant atitinkamo klojimo plokštės šoninės plokštės veleno kakliuko.
- Priveržkite kaištį (2), kad daviklio sija vis dar galėtų šiek tiek suktis.



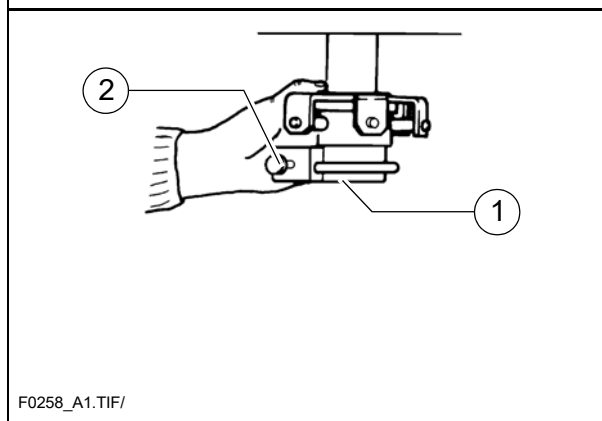
Daviklio siją galima pritvirtinti ant šoninės plokštės fiksatoriumi (3).



Tastarm.wmf

5.3 Nuolydžio reguliavimo sistemos tvirtinimas

Įkiškite nuolydžio reguliavimo sistemą į spaudžiamąjį laikiklį (1) ir pritvirtinkite spaudžiamuoju varžtu (2), kad ji nesisuktų.



F0258_A1.TIF/

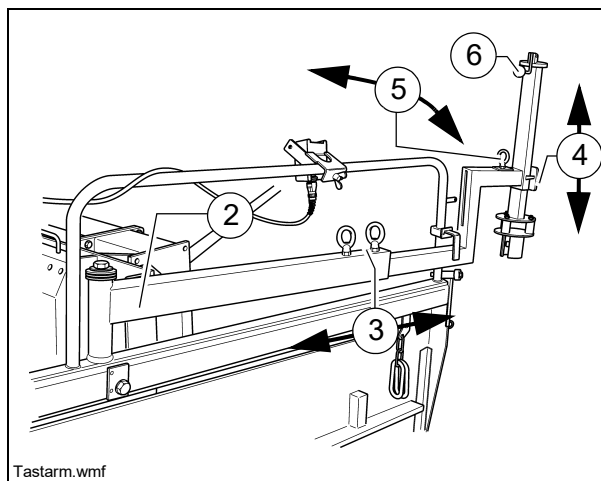
5.4 Daviklio sijos nustatymas

Prieš pradedant kloti kelio dangą, būtina nustatyti daviklio siją su nuolydžio reguliavimo sistema pagal jos orientyrą (kabelį, šaligatvio bortelį ir kt).



Daviklis turi veikti sraigto srityje.

- Pasukite daviklio siją (2) virš orientyro.
- Naudokite toliau pateiktas parinktis, kad tiksliai nustatytumėte daviklio siją.
- Atlaisvinę laikančiuosius varžtus (3) galėsite nustatyti daviklio sijos ilgį.
- Atlaisvinę laikančiuosius varžtus (4) galėsite nustatyti daviklio veikimo aukštį.
- Šoninį daviklio veikimo kampą galima reguliuoti fiksatoriuje (5).
- Analoginių nuolydžio daviklių aukštį galima reguliuoti naudojant alkūninį svertą (6). Norint užfiksuoti, po reguliavimo alkūninis svertas įkišamas į vieną iš esamų angų.



Siekiant užtikrinti saugų ir tikslų daviklio sijos veikimą, būtina tinkamai priveržti visas surinkimo dalis ir suspaudimo vietas!

- Prijunkite kairįjį arba dešinįjį nuolydžio reguliavimo sistemos jungties kabelį prie numatyto rankinio arba mašinos lizdo.

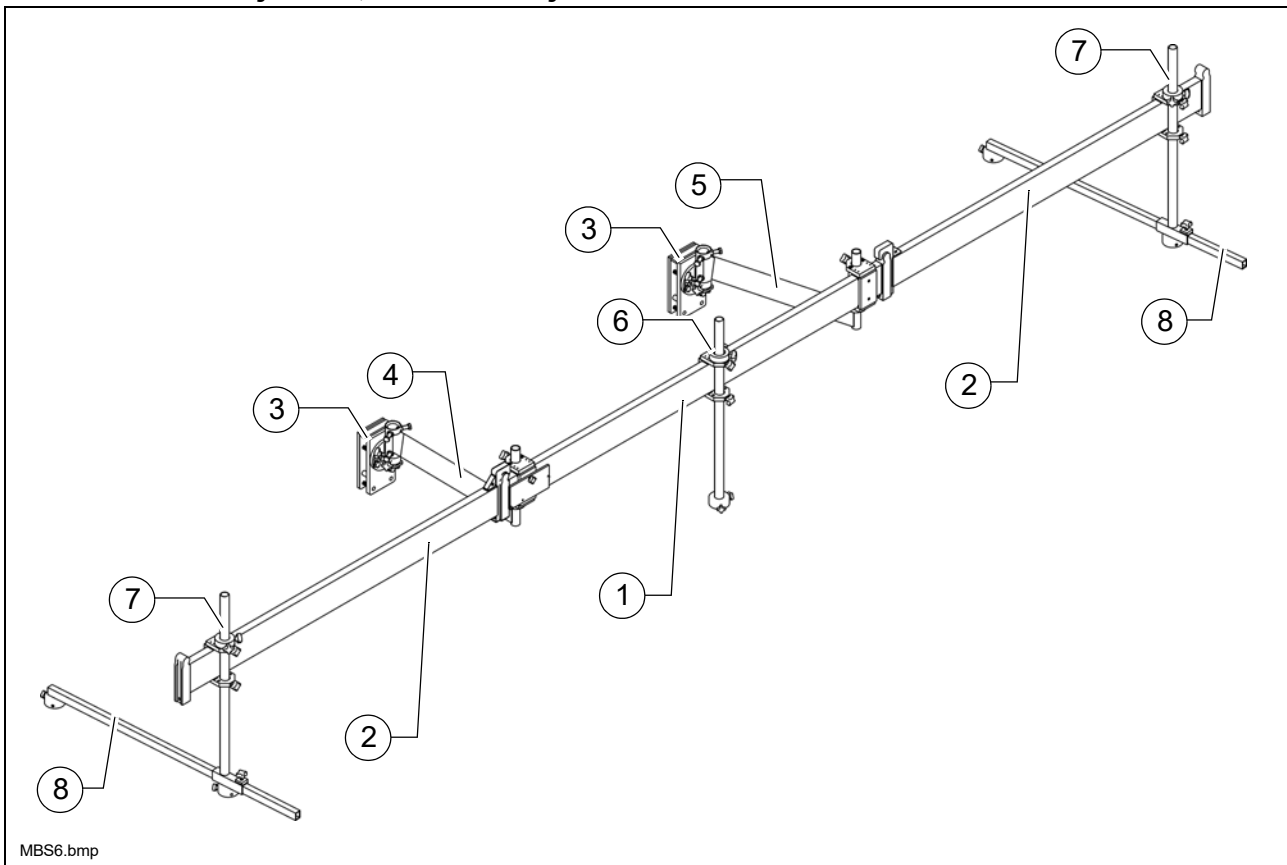


Jei mašina bus naudojama su automatiniais nuolydžio davikliais iš abiejų pusių, pirmiau aprašytas reguliavimo procesas turi būti pakartotas ir antroje mašinos pusėje.



Išsamios naudojimo instrukcijos pateikiamos atitinkamos lygio reguliavimo sistemos dokumentacijoje.

5.5 9 m didžioji slidė, 13 m didžioji slidė



Didžioji slidė naudojama bekontakčiam ypač ilgo atskaitos ploto jutimui.



Sujungus 1 vidurinį elementą ir 2 modulių elementus su daviklio sijos ilginamosiomis dalimis, galima sukurti iki maždaug 9,30 m ilgio slidę.

Sujungus 1 vidurinį elementą ir 4 modulių elementus su daviklio sijos ilginamosiomis dalimis, galima sukurti iki maždaug 13,50 m ilgio slidę.



Naudojant didžiąją slidę galima sulygiuoti atskirus daviklius priekyje ir užpakalinėje pusėje, kad juos būtų galima paslinkti virš orientyro. Ultragarsinę slidę galima dėti prieš mašiną arba už jos, kad būtų užtikrintas saugus orientyro jutimas netgi posūkiuose.

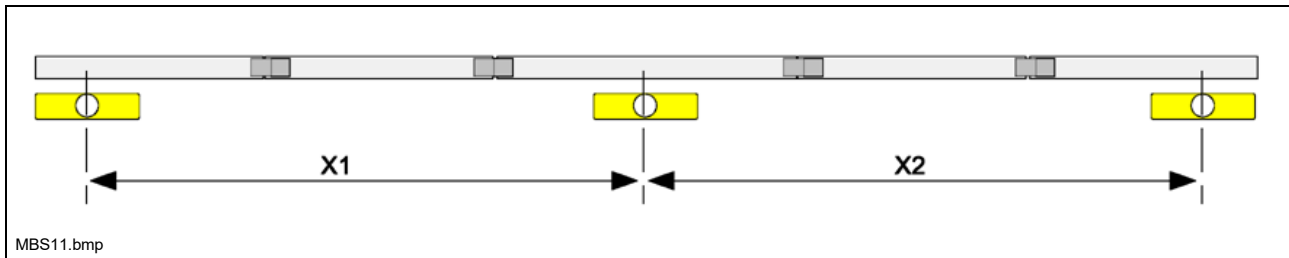


Prieš pradedant kloti kelio dangą, būtina nustatyti didžiąją slidę su sumontuota nuolydžio reguliavimo sistema pagal jos orientyrą (kabelį, šaligatvio bortelį ir kt).

Didžioji slidė sudaryta iš tokių pagrindinių sudedamųjų dalių:

- Vidurinis elementas (1)
- Ilginamieji moduliai (2)
- Traversos laikiklis (3)
- Priekinė sukamoji sija (4)
- Užpakalinė sukamoji sija (5)
- Daviklio laikiklis (6)
- Daviklio laikiklis, ištraukiamas (7)
- Sijos ilginamoji dalis (8)

- ☞ Toliau aprašyta, kaip surinkti trumpąją versiją, nes ilgasis variantas gaunamas tiesiog pridedant daugiau modulinio elemento.



Atstumai tarp daviklių yra visiškai identiški ($X1=X2$).

- ☞ Vidurinis daviklis montuojamas įprastoje atskiro daviklio vietoje, kad prireikus būtų galima dirbti tik su vienu davikliu, perjungus į „MOBA-matic“ sistemą (pvz., kelio dangos klojimo pradžioje, kelių sandūrose ir kt.).
- ☞ Priklausomai nuo naudojimo, mechanizmą galima montuoti šone šalia klojimo plokštės arba virš klojimo plokštės. Tai priklauso nuo kiekvienu atveju reikalingo kelio dangos pločio.
- ☞ Abiem atvejais didžioji slidė montuojama vienodai.
- ☞ Kad klojant kelio dangą didžiąją slidę galima būtų naudoti kuo lygiagrečiau su žeme, ji turi būti pritvirtinta pagal vėlesnio kelio dangos klojimo sąlygas. Tam reikia nuleisti klojimo plokštę į pageidaujamą storumą ir atitinkamai nustatyti traukos tašką.
- ⚠ Kai montuojami du traversos laikikliai, būtina užtikrinti, kad jie netrukdytų laisvai judėti traversoms ir klojimo plokštės konstrukcijai! Per visą darbinį diapazoną turi būti užtikrinta prošvaisa!

Didžiosios slidės laikiklio montavimas ant traversos

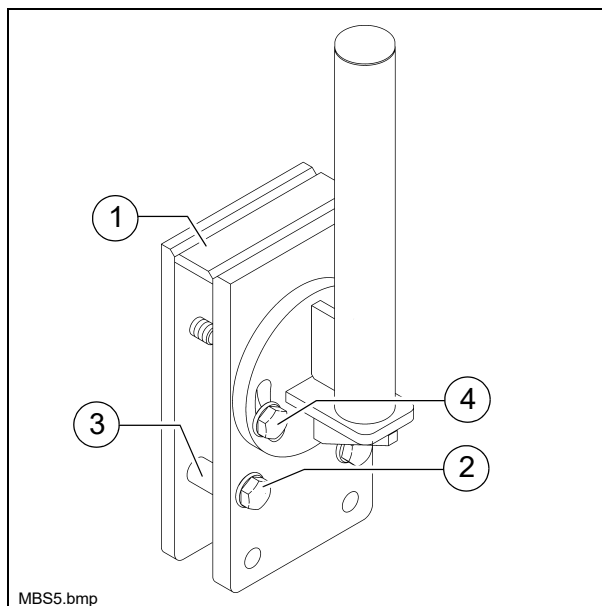


Visa didžiosios slidės konstrukcija montuojama iš šono ant traversų. Visų pirma reikia sumontuoti du traversų laikiklius. Priklausomai nuo naudojamo asfalto klotuvo, šiek tiek skiriasi traversos laikiklio konstrukcija.

Sąrankos metu laikiklį galima tiesiogiai pritvirtinti varžtais esamose angose arba, kaip aprašyta toliau, pritvirtinti jį prie traversos spaudžiamosiomis plokštėmis.



Priekinis laikiklis sumontuojamas tiesiogiai už traukos taško; užpakalinis laikiklis montuojamas maždaug sraigto aukštyje.



- Uždėkite abu laikiklius (1) atitinkamoje vietoje virš traversos ir pritvirtinkite varžtais (2) ir movomis (3).



Skirtingo storio traversoms naudokite atitinkamas tvirtinimo angas.

- Tvirtinimo vamzdis sulygiuojamas dviem varžtais (4).



Sulygiuokite laikiklį vertikaliai.

Sukamųjų sijų montavimas

- Užmaukite tvirtinimo žiedą (1) virš didžiosios slidės laikiklio (2) vamzdžio.



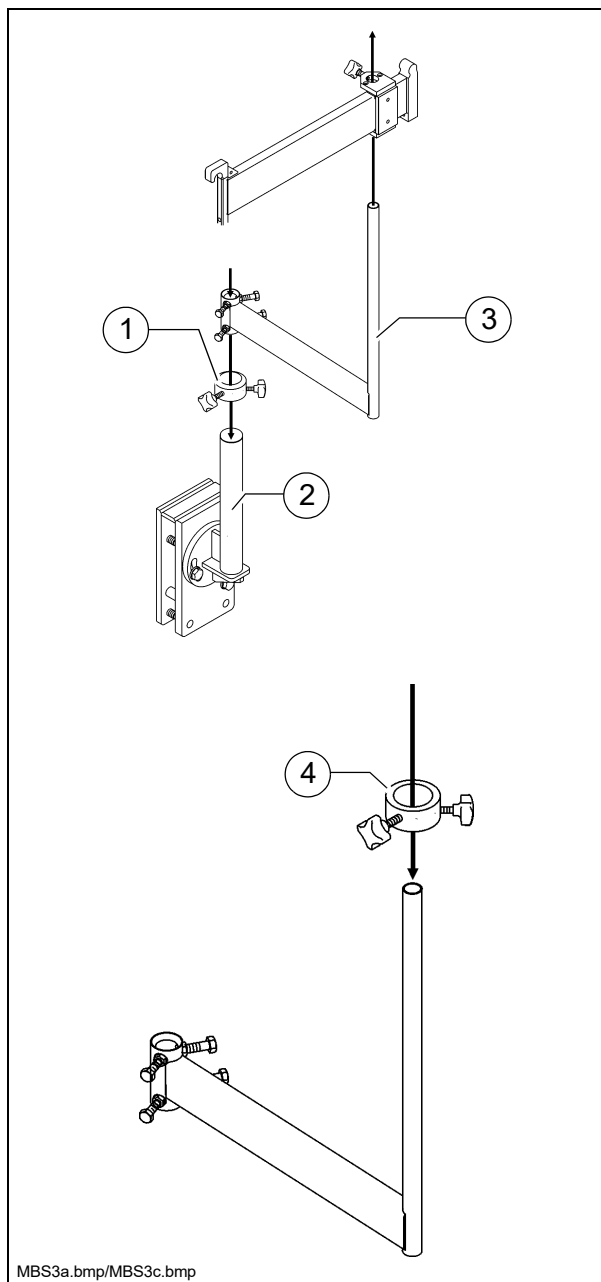
Tvirtinimo žiedo 45 ° griovelis turi būti nukreiptas aukštyn.

- Užmaukite dvi sukamąsias svirtis (3) ant didžiosios slidės laikiklio vamzdžio.

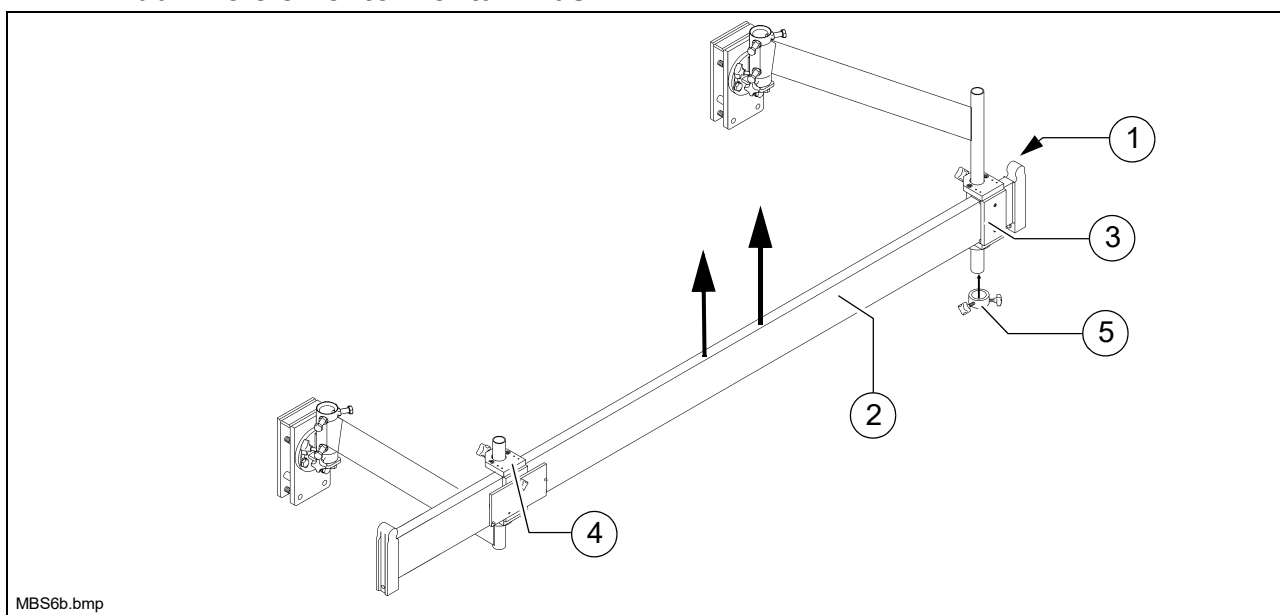


Užpakalinė sukamoji svirtis, pasukus 180 ° nustatoma ant didžiosios slidės laikiklio.

- Užmaukite tvirtinimo žiedą (4) (plokščia versija) ant priekinės sukamosios sijos ir pritvirtinkite atitinkamu varžtu su dantyta rankenėle.



Vidurinio elemento montavimas



 Sąrankos metu būtina užtikrinti, kad vėlesniems moduliams tvirtinti naudojama apskrita kilpa (1) būtų nukreipta aukštyn.

 Vidurinis elementas (2) jau yra sumontuotas gamykloje su 2 iš anksto surinktomis slankiomis dalimis (3) / (4), kurios užstumiamos virš dviejų sukamųjų sijų apskritų tvirtinimo veleno kakliukų.

- Visų pirma, ant užpakalinės sukamosios sijos iš apačios užstumkite užpakalinę slankiąją dalį (3). Tada pakelkite vidurinį elementą kartu su užpakaline sukamąja sija, kol viršutinę slenkamąją dalį (4) galėsite iš viršaus užstumti ant priekinės sukamosios sijos.
- Tada pritvirtinkite užpakalinę slenkamąją dalį tvirtinimo žiedu (5) ir atitinkamu varžtu su dantyta rankenėle.

 Surinkta pirmoji stiebo dalis iš pradžių sulygiuojama:

- Vidurinis elementas sulygiuojamas horizontaliai, naudojant tvirtinimo žiedus ant sukamųjų sijų, ir, jei reikia, tvirtinimo žiedus ant didžiosios slidės laikiklių.
- Tada vidurinis elementas sulygiuojamas sukant sukamąsias sijas lygiagrečiai su asfalto klotuvu.
- Galiausiai priveržiami visi tvirtinimo varžtai.

Didžiosios slidės pailginimas



Galima pailginti 9 m ir 13 m versijos didžiąją slidę.



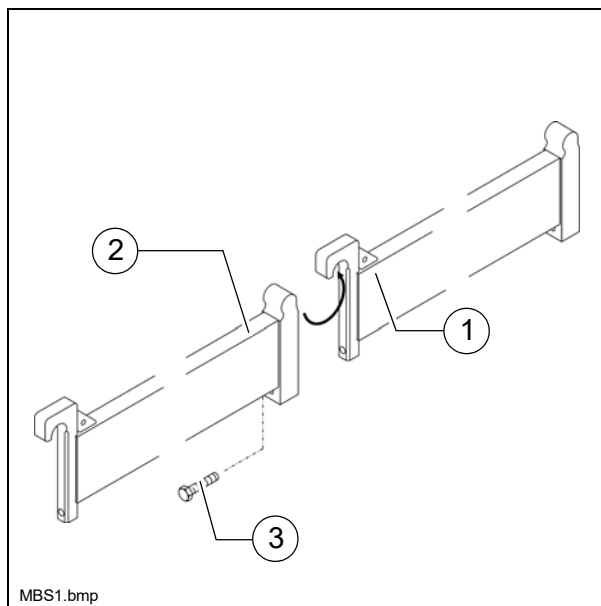
9 m versijos struktūra:

Ilginamoji dalis priekyje ir užpakalinėje pusėje.

13 m versijos struktūra:

dvi ilginamosios dalys priekyje ir užpakalinėje pusėje.

- Uždėkite ilginamąjį modulį (1) ant vidurinio elemento (2) ir pritvirtinkite varžtu (3).



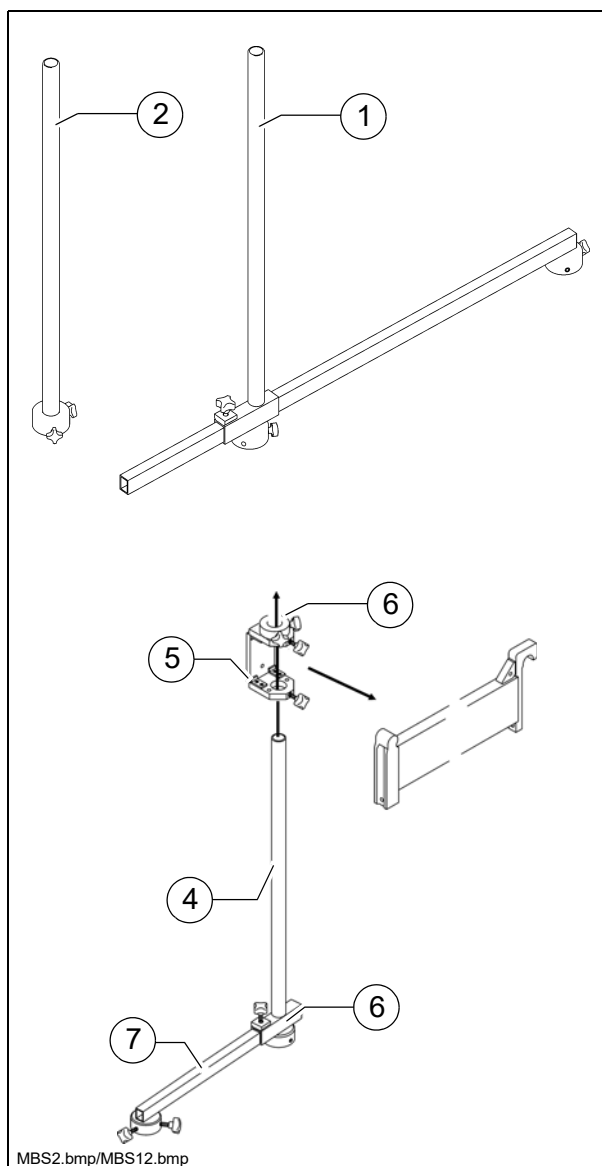
Daviklio laikiklio montavimas

 Per visą didžiosios slidės ilgį yra daviklių sistema su 3 davikliais. Po vieną daviklį yra viduriniame, priekiniame ir užpakaliniame elementuose.

 Vidurinis daviklis turi būti sumontuotas ant slidės tiksliai tokioje vietoje, kurioje jis būtų įprastai naudojant (apytiksliai sraigto aukštyje). Kiti du davikliai turėtų būti sumontuoti vienodu atstumu nuo jo.

 Ištraukiami daviklių laikikliai (1) tvirtinami dviejose išorinėse padėtyse; įprastas daviklio laikiklis (2) tvirtinamas viduryje.

- Uždėkite slenkamąjį laikiklį (3) iš vidinės pusės virš atitinkamo didžiosios slidės elemento.
- Įkiškite daviklio laikiklį (4) iš apačios į slankųjį laikiklį (5) ir pritvirtinkite atitinkamais varžtais su dantytomis rankenėlėmis.
- Užmaukite tvirtinimo žiedą (6) ant daviklio laikiklio vamzdžio ir pritvirtinkite atitinkamu varžtu su dantyta rankenėle.
- Jei naudojami išstumiami daviklių laikikliai, įstumkite sijos ilginamąją dalį (7) ir pritvirtinkite atitinkamu varžtu su dantyta rankenėle.



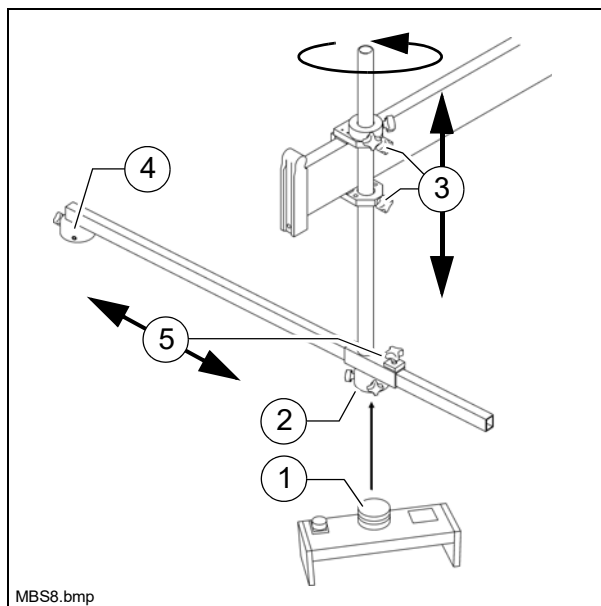
MBS2.bmp/MBS12.bmp

Daviklių montavimas ir sulygiavimas

- Įkiškite daviklio tvirtinimo elementą (1) į laikiklį (2).
- Sulygiuokite jutiklį ir pritvirtinkite atitinkamais varžtais su dantytomis rankenėlėmis.
 - Atlaisvinę dantytą rankenėlę, galėsite reguliuoti jutiklio veikimo aukštį (3).



Dviejuose išoriniuose daviklių laikikliuose daviklį galima sumontuoti ir ant sukamosios daviklio ilginamosios sijos (4). Todėl klojant dangą pagal kintančius poreikius, pvz., posūkiuose, galima sukoti ir du išorinius daviklius.



- Atlaisvinę varžtus dantytomis rankenėlėmis (5), galėsite reguliuoti ilginamosios sijos ilgį.
- Atlaisvinę varžtus dantytomis rankenėlėmis (3), galėsite pasukti daviklio laikiklį su ilginamąja sija.



Jei daviklio ilginamoji sija yra pasukta į šoną, būtina užtikrinti, kad pritvirtintas daviklis būtų atitinkamai sulygiuotas judėjimo kryptimi.



Siekiant užtikrinti saugų ir tikslų didžiosios slidės veikimą, būtina tinkamai sumontuoti ir priveržti visas surinkimo dalis!

Skirstytuvo dėžutės montavimas



Skirstytuvo dėžutė turi būti sumontuota taip, kad būtų galima paprastai nuvesti laidus į valdiklį ir daviklius.

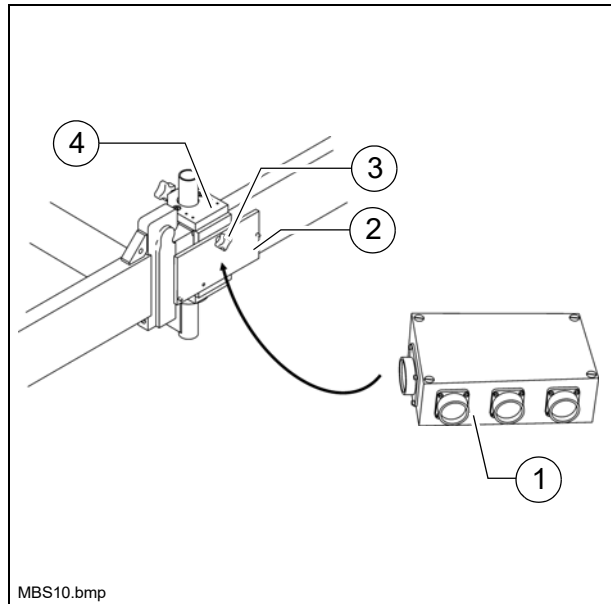


Daviklių jungtys visada turi būti nukreiptos žemyn, kad į skirstytuvo dėžutę nepatektų vanduo. Nereikalingi įvadai turi būti užsandarinti nuo dulkių saugančiais dangteliais.

- Varžtai su šešiakampe lizdine galvute naudojami pirminiam skirstytuvo dėžutės (1) montavimui ant montavimo plokštės (2).



Įvesties jungtis visada nukreipiama judėjimo kryptimi.



- Tada varžtu su dantyta rankenėle (3) sumontuokite montavimo plokštę ant vieno iš dviejų slankiųjų laikiklių (4) ant vidurinio elemento.



Didžiosios slidės montavimas dešinėje mašinos pusėje

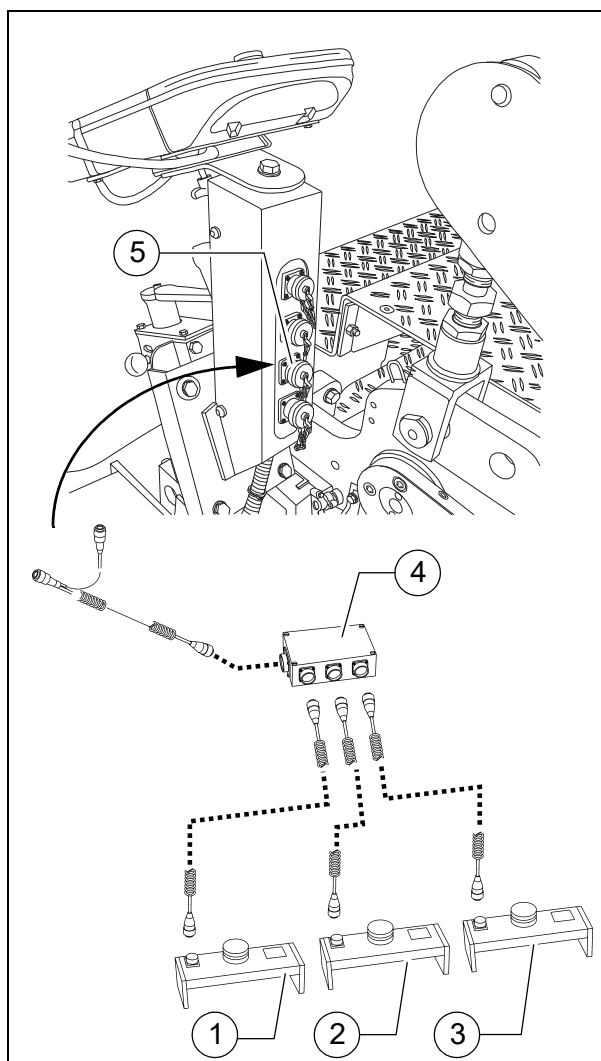
Siekiant laikytis reikalavimo, kad įvesties jungtis visada būtų nukreipta judėjimo kryptimi, slankusis laikiklis, ant kurio turi būti montuojama skirstytuvo dėžutė, ant didžiosios slidės turi būti užstumtas iš vidaus į išorę.

Jungimo schema

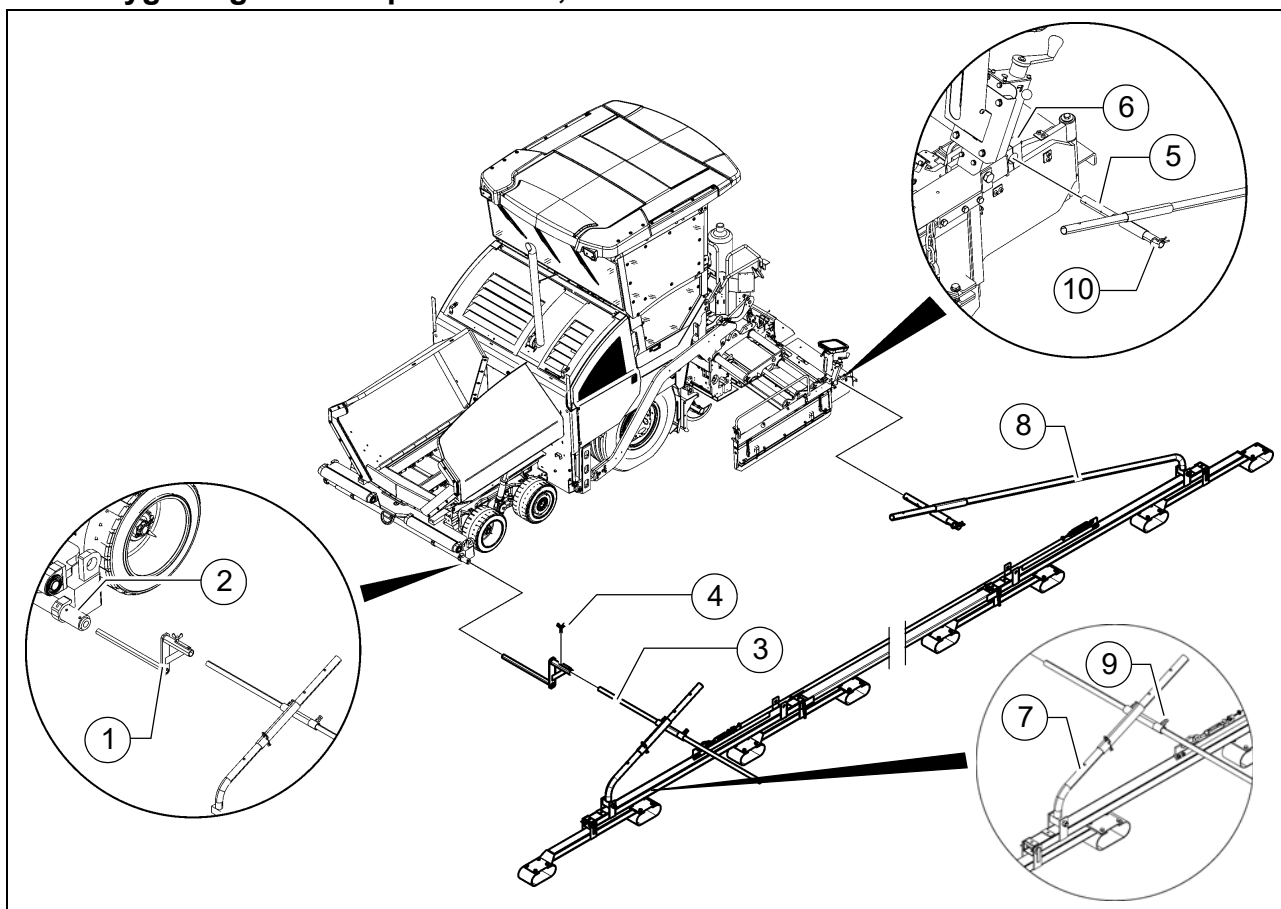


Trys davikliai prijungiami prie skirstytuvo dėžutės ir skirstytuvas prijungiamas prie mašinos pagal šią schemą.

- Davikliai
 - Priekyje (1)
 - Viduryje (2)
 - Užpakalinėje pusėje (3)
- Skirstytuvo dėžutė (4)
- Mašinos sąsaja (5)



5.6 Lygio reguliavimo pavaža 6 m, 9 m



Lygio reguliavimo pavažą sudaro pavaža, kuri juda keliuose lankstuose ir veikia ant atskaitinio paviršiaus, ir sukamasis daviklis, kuris nuskaityto ant pavažos esantį atskaitos laidą.

Lygio reguliavimo pavaža idealiai tinka kompensuoti ilgiems ant žemės esantiems nelygumams.

Ji naudojama kelio darbų atkarpoms, kuriose nėra siaurų posūkių.

- Sureguliuokite darbinį plotį išstumdami klojimo plokštę.
- Į ilginamąjį vamzdį (2) įstumkite lygio reguliavimo dalį (1). Priveržkite spaudžiamuosius varžtus ilginamajame vamzdyje.
- Į lygio reguliavimo dalį (1) įstumkite ilginamąją dalį (3). Tinkamai pritvirtinkite sparnuotosiomis veržlėmis (4).
- Įkiškite laikantįjį vamzdį (5) į spaudžiamąjį laikiklį (6) ant šoninės plokštės. Tinkamai priveržkite spaudžiamojo laikiklio varžtus.
- Vielokaiščiu užfiksuokite priekinį traukiamąjį strypą (7) laikančiamame vamzdyje, kad pavaža laisvai gulėtų priekyje ant žemės.



Gale pavaža automatiškai nusileidžia ant žemės dėl laisvai judančio traukiamojo strypo (8).

- Sulygiuokite pavažą, kad ji būtų lygiagrečiai dangos klotuvui per visą jo ilgį ir kad nebūtų pakrypusi į šoną.
- Priekyje pritvirtinkite varžtais (9).
- Gale įstatykite vielokaištį (10).
- Į aukščio daviklių bloką (12) įkiškite daviklį (11).
- Nustatykite aukščio daviklių veikimą taip, kad daviklių sija (13) viduryje gulėtų ant atskaitinio laido (14).



Jei atskaitinis laidas yra per laisvas, įtempkite jį virvių įtempikliu.

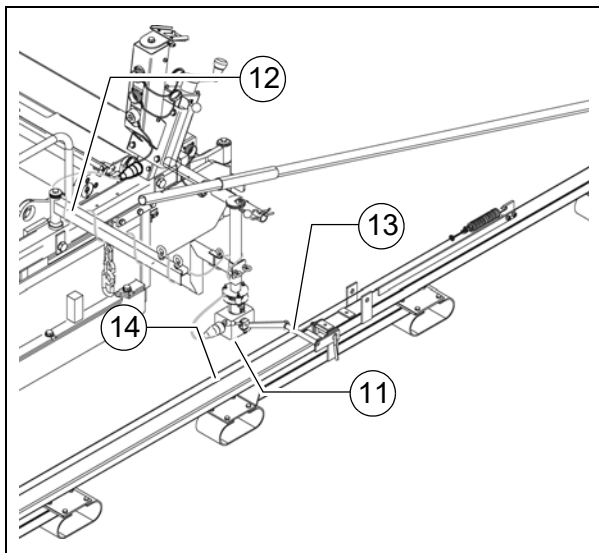
- Prijunkite atitinkamą kabelio laidą prie pateikiamo lizdo nuotolinio valdymo pulto laikiklyje ir prie daviklio.



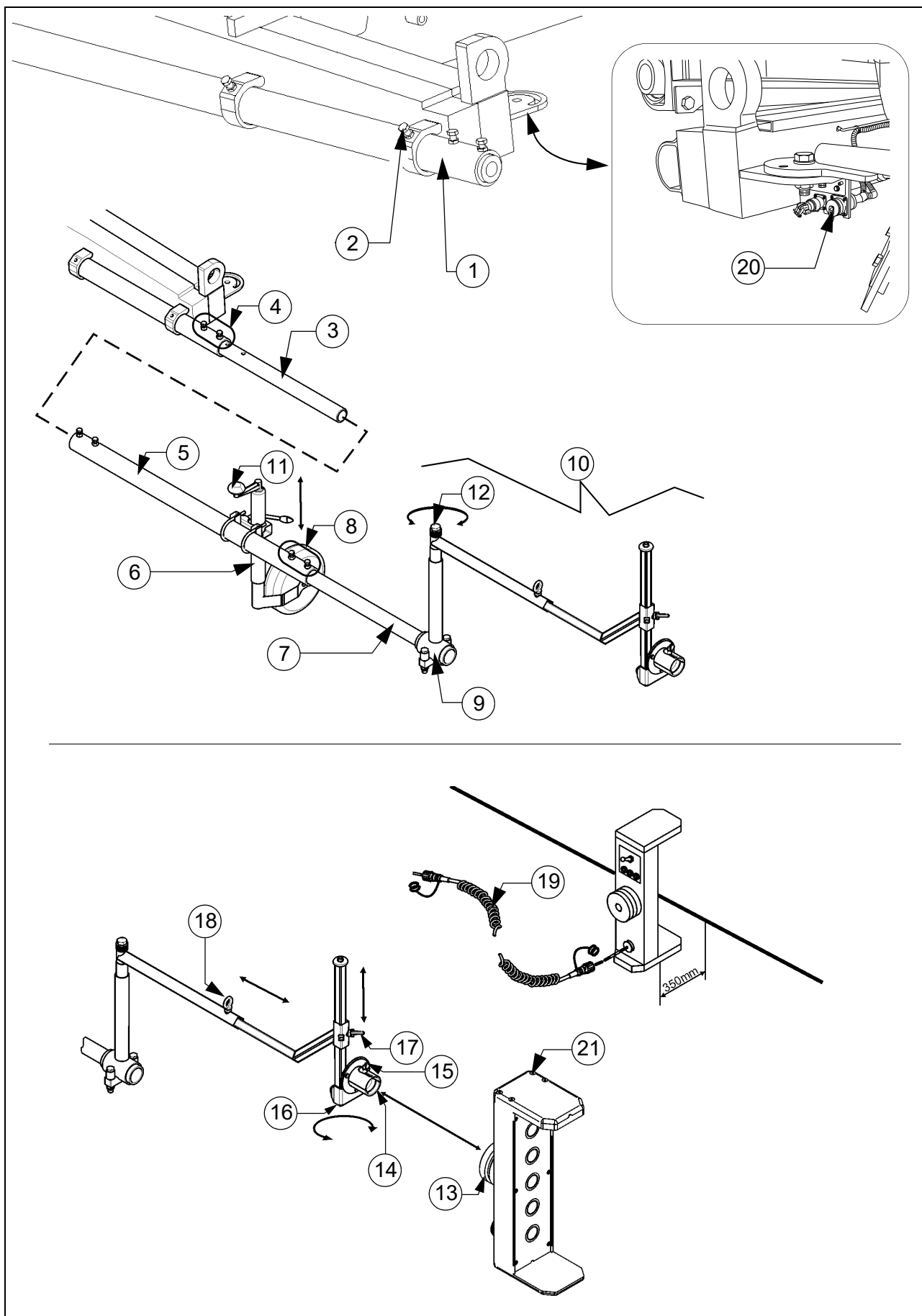
Nuveskite jungiamąjį kabelį taip, kad darbo metu jis nebūtų pažeistas.



Naudojant lygio reguliavimo pavažą padidėja asfalto klotuvo bazinis plotis!



6 Automatinio vairavimo blokas



6.1 Automatinio vairavimo bloko montavimas ant asfalto klotuvo



Vykstant procesui negalima vykdyti jokių darbų su automatinio vairavimo bloku!



Pagal tai, kurioje mašinos pusėje reikalingi davikliai, gali tekti nuimti daviklio strypą ir iš naujo įkišti jį kitoje mašinos pusėje!

- Ištraukite mašinos priekyje esantį daviklio strypą (1) iki pageidaujamo ilgio ir pritvirtinkite spaudžiamaisiais varžtais (2).



Tik 14 m automatinio vairavimo blokui:

- Įstumkite jungiamąjį vamzdį (3) į daviklio strypo vamzdį (1), pritvirtinkite varžtais ir antveržlėmis (4).
- Užstumkite ilginamąją dalį (5) ant jungiamojo vamzdžio ir pritvirtinkite tokiu pat būdu.
- Pritvirtinkite atraminį ratą (6) tinkamoje vietoje, naudodami atitinkamas surinkimo dalis.
- Atkreipkite dėmesį į vertikalųjį sulygiavimą!
- Įstumkite vamzdį (7) iki reikiamo ilgio ir taip pat pritvirtinkite varžtais ir antveržlėmis (8).
- Ant vamzdžio galo sumontuokite spaudžiamąją dalį (9) su ilginamąja sija (10).



Atkreipkite dėmesį į vertikalųjį sulygiavimą!

- Jei reikia, reguliavimo rankenėle (11) sureguliuokite atraminio rato aukštį, kol visi ilginamieji vamzdžiai bus horizontaliai vienoje linijoje.
- Pasukite ilginamąją siją (9) pageidaujamu kampu ir pritvirtinkite priverždami ją varžtu (12).



Naudojant automatinio vairavimo bloką padidėja asfalto klotuvo bazinis plotis!



Jei naudojamas automatinis vairavimo blokas, įsitikinkite, kad pavojingoje zonoje nebūtų žmonių ir kliūčių.

Jutiklio montavimas ir sulygiavimas

- Įkiškite daviklio tvirtinimo elementą (13) į laikiklį (14) ir pritvirtinkite sparnuotąją veržlę (15).
- Sulygiuokite kampą tarp daviklio ir orientyro ir pritvirtinkite atitinkamu spaudžiamuoju varžtu (16).



Daviklis ir orientyras vienas kito atžvilgiu turi būti stačiu kampu!

- Atlaisvinę laikantįjį varžtą (17) galėsite nustatyti daviklio veikimo aukštį.



Atskaitos taškas turėtų eiti per jutiklio vidurį.

- Atlaisvinę laikantįjį varžtą (18), galėsite nustatyti daviklio atstumą iki orientyro.



Atstumas tarp daviklio ir orientyro (kabelio) turi būti 350 mm!



Siekiant užtikrinti saugų ir tikslų automatinio vairavimo bloko veikimą, būtina tinkamai sumontuoti ir priveržti visas surinkimo dalis!

Daviklio prijungimas



Daviklis, sujungiantis daviklių sistemą su mašinos valdymo sistema, yra mašinos buferio vidinėje dalyje, kairėje ir dešinėje pusėje.

- Prijunkite atitinkamą jungiamąjį kabelį (19) prie lizdo (20) ir daviklio (21).



Automatinio vairavimo bloko prijungimo lizdas yra abiejose mašinos pusėse.



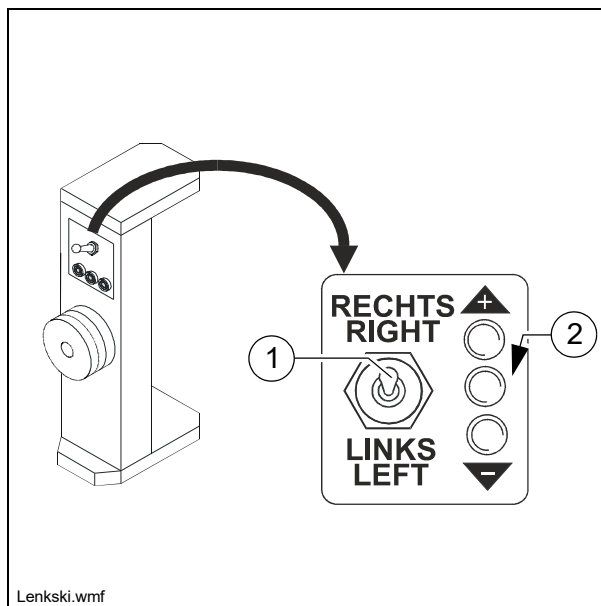
Nuveskite jungiamąjį kabelį taip, kad darbo metu jis nebūtų pažeistas.



Užsandarinkite nenaudojamus lizdus atitinkamais apsauginiais dangteliais.

Automatinio vairavimo bloko naudojimo instrukcijos

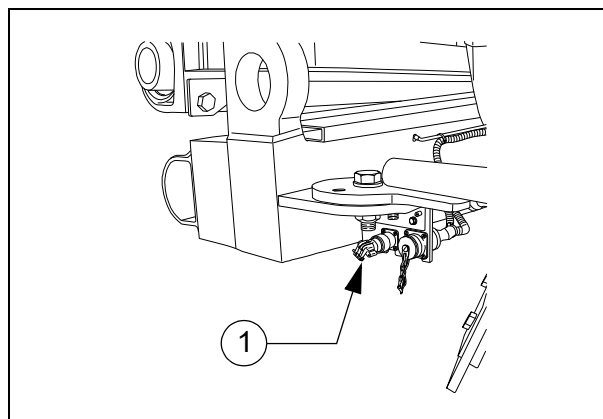
- Įjungus automatinį vairavimo bloką, išjungiamas vairavimo potenciometas. Vairuojama automatiškai, vadovaujantis slidės kabeliu. stebimas pagrindas
- Pagal poreikį įjunkite šią funkciją valdymo pulte.
- Automatinio vairavimo bloko galima nepaisyti įjungus vairavimo potenciometrą.
- Jungiklis (1) naudojamas daviklio pusei nustatyti.
 - Dešinė: automatinio vairavimo blokas dešinėje mašinos pusėje.
 - Kairė: automatinio vairavimo blokas kairėje mašinos pusėje.
- Diodiniai indikatoriai (2) parodo atstumą iki atskaitos taško.
 - Diodinis indikatorius + / - : atstumas iki atskaitos taško per didelis arba per mažas.
 - Vidurinis diodinis indikatorius: atstumas tinkamas



7 Avarinis sustabdymas veikiant tiektuvui naudojimas



Jei funkcija nenaudojama, turi būti įrengta tiltinė jungtis su atitinkamu lizdu, nes kitaip bus blokuojama važiavimo pavara!

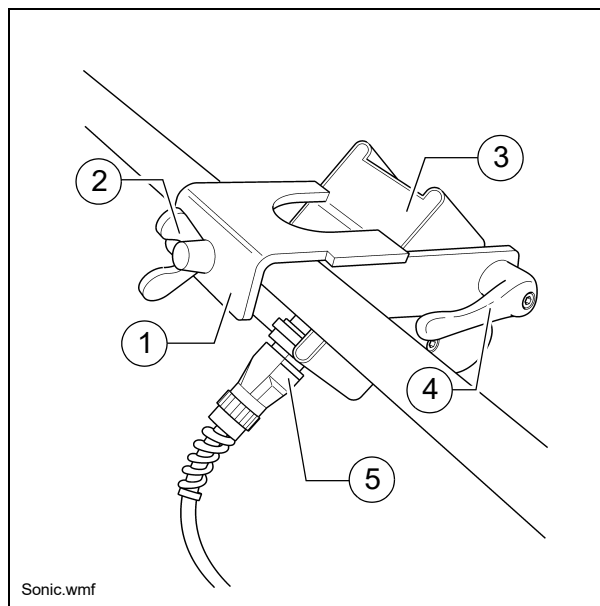


8 Galinis jungiklis

8.1 Sraigto galiniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) PLC versijos montavimas

Sraigto ultragarsinis galinis jungiklis montuojamas abiejose šoninės plokštės turėklo pusėse.

- Uždėkite daviklio laikiklį (1) ant turėklo, sulygiuokite ir priveržkite sparnuotuoju varžtu (2).
- Sulygiuokite daviklį (3) ir pritvirtinkite spaudžiamąja svirtimi (4).
- Prijunkite kairįjį arba dešinįjį daviklio jungties kabelį (5) prie numatyto nuotolinio valdymo pulto laikiklio lizdo.



- ☞ Jungiamieji kabeliai jungiami prie atitinkamų lizdų ant nuotolinio valdymo pulto laikiklio.
- ☞ Davikliai turi būti sureguliuoti taip, kad 2/3 sraigtų būtų padengti dangos klojimo medžiaga.
- ☞ Dangos klojimo medžiaga turi būti tiekiama per visą darbinį plotį.
- ☞ Rekomenduojame užpakalinių jungiklių padėtis pakoreguoti vykstant medžiagos paskirstymui.

8.2 Sraigto galiniai jungikliai (kairėje ir dešinėje) – įprastinės versijos montavimas

Ultragarsinis daviklis (1) tvirtinamas prie šoninio skydo ant laikiklio (2).

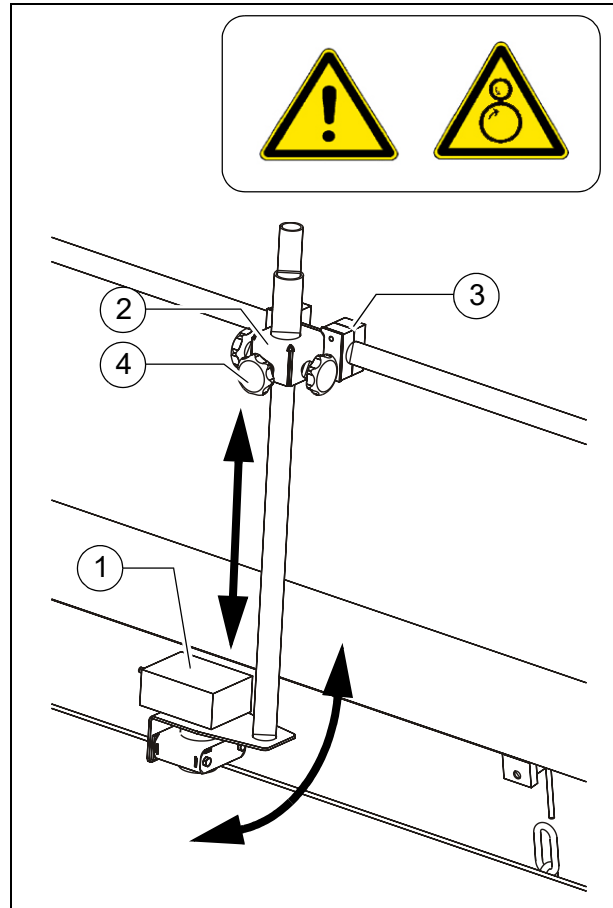
- Norėdami sureguliuoti daviklio kampą, atlaisvinkite spaustuvus (3) ir pasukite laikiklį.
- Norėdami nustatyti daviklio aukštį ir išsijungimo tašką, atlaisvinkite dantytas rankenėles (4) ir nustatykite reikiamą jungties ilgį.
- Baigę reguliuoti, tinkamai priveržkite visas surinkimo dalis.

 Jungiamieji kabeliai jungiami prie atitinkamų lizdų ant nuotolinio valdymo pulto laikiklio.

 Davikliai turi būti sureguliuoti taip, kad 2/3 sraigtų būtų padengti dangos klojimo medžiaga.

 Dangos klojimo medžiaga turi būti tiekama per visą darbinį plotį.

 Rekomenduojame užpakalinių jungiklių padėtis pakoreguoti vykstant medžiagos paskirstymui.

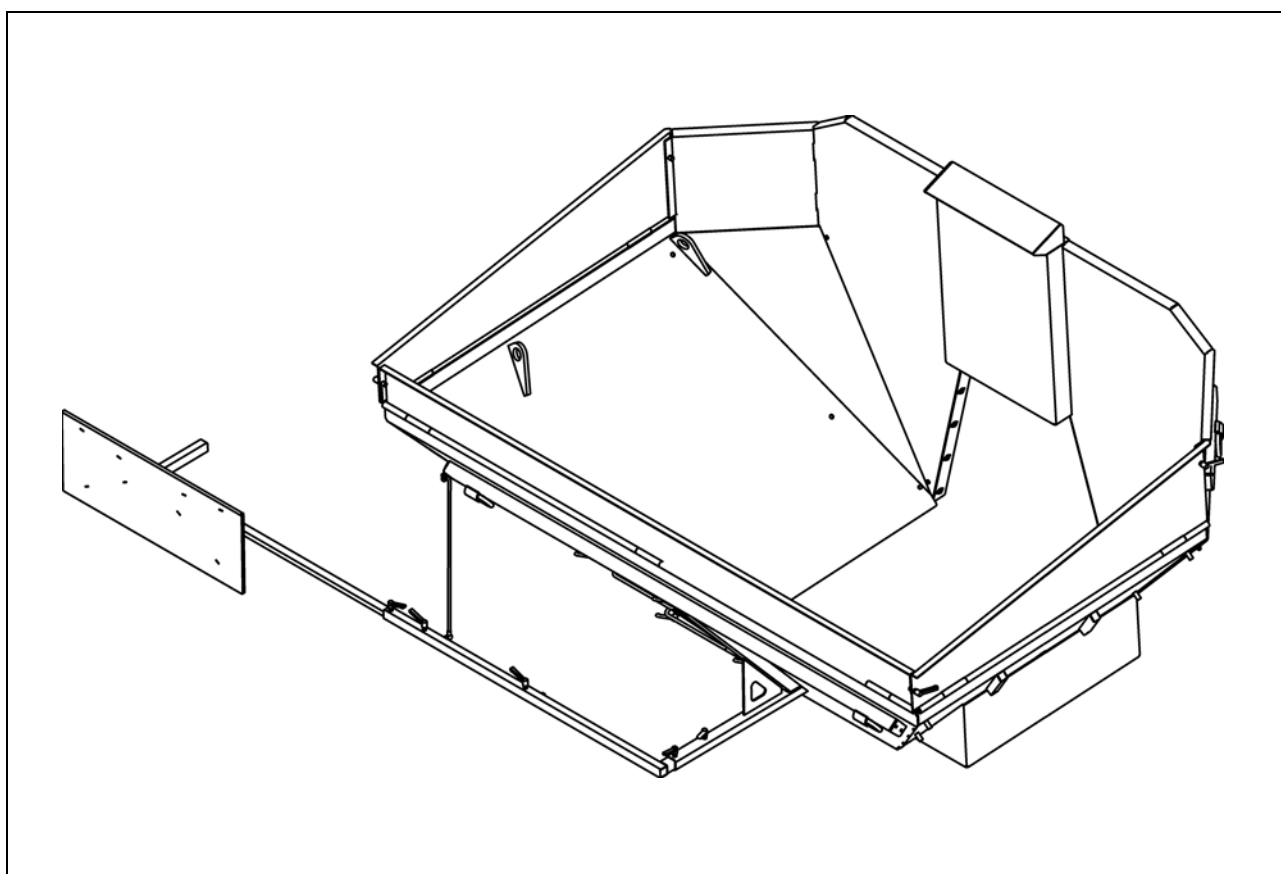


9 Specialieji priedai

9.1 Mišinio kaušas

Naudojimo aprašymas

Papildomas kaušas pastatomas atviraime bunkerio plote ir užfiksuojamas. Jis skirtas didesniam mišinio kiekiui supilti, kuris tiekiamas tiekuvu.

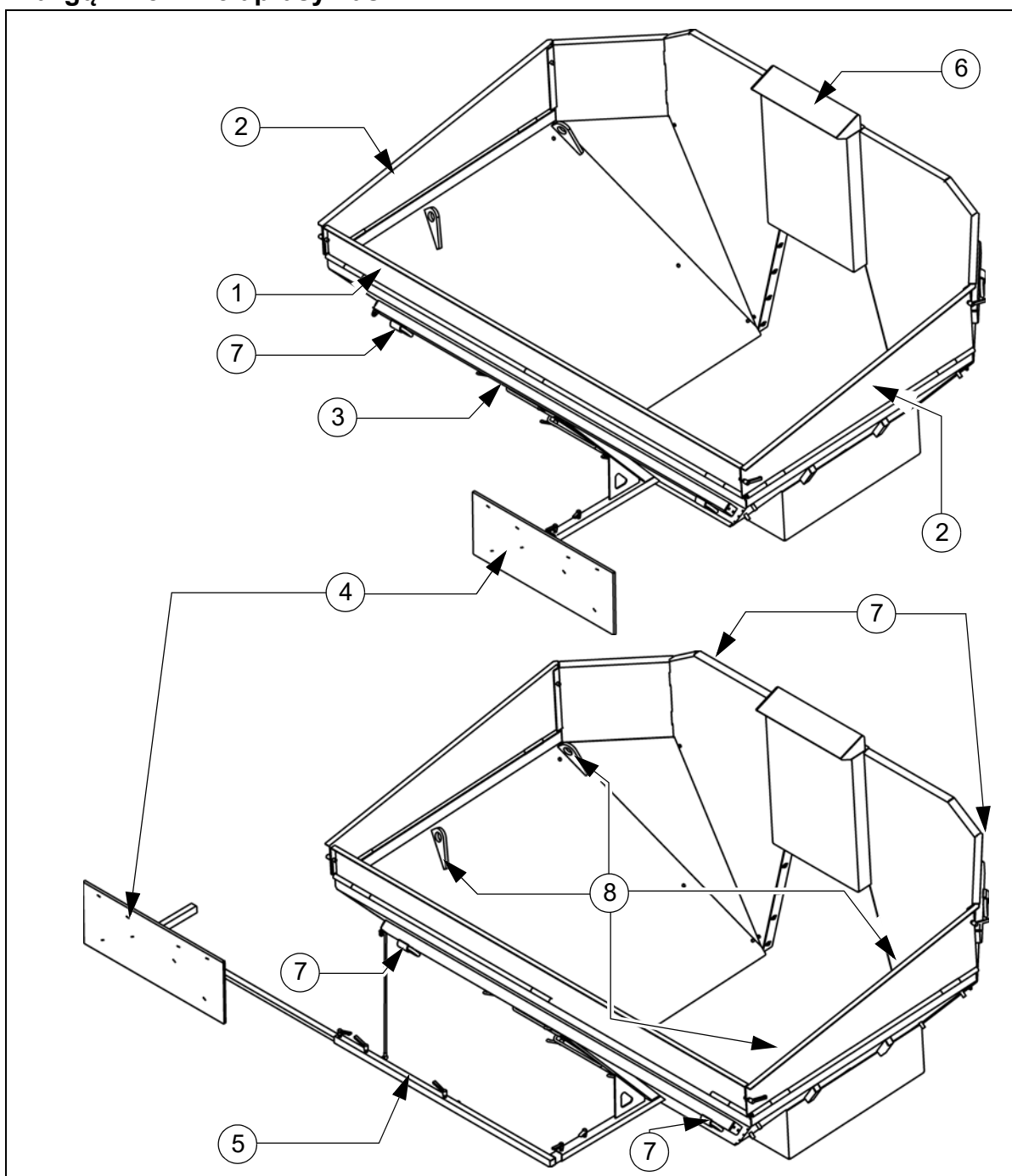


Naudoti mišinio kaušą leidžiama tik tokiuose deriniuose:

MH2500 – kaušas, trumpas (universalusis kaušas): SD2500C, SD2500CS

MH2550 – kaušas, ilgas: SD2550C, SD2550CS

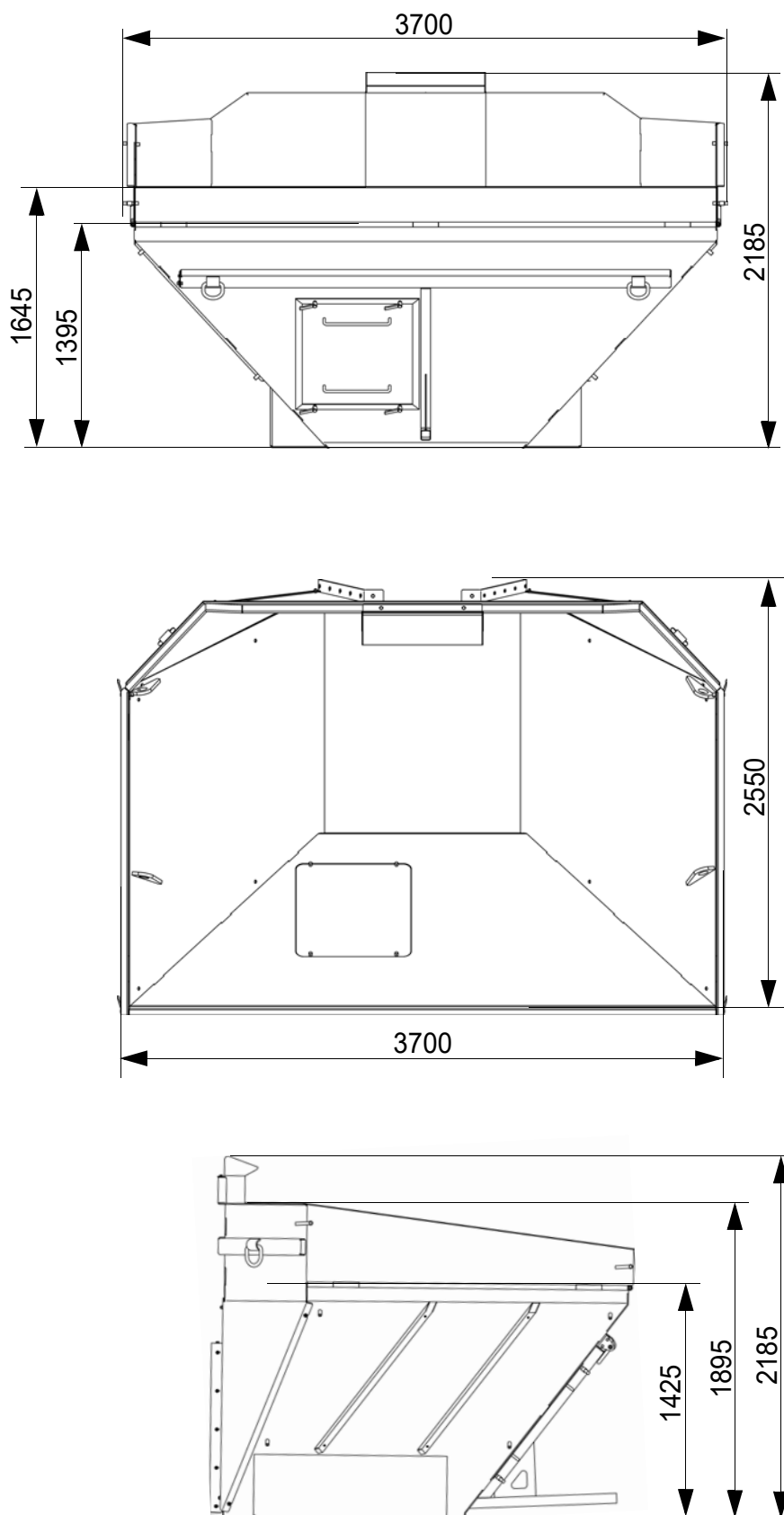
Mazgų ir veikimo aprašymas



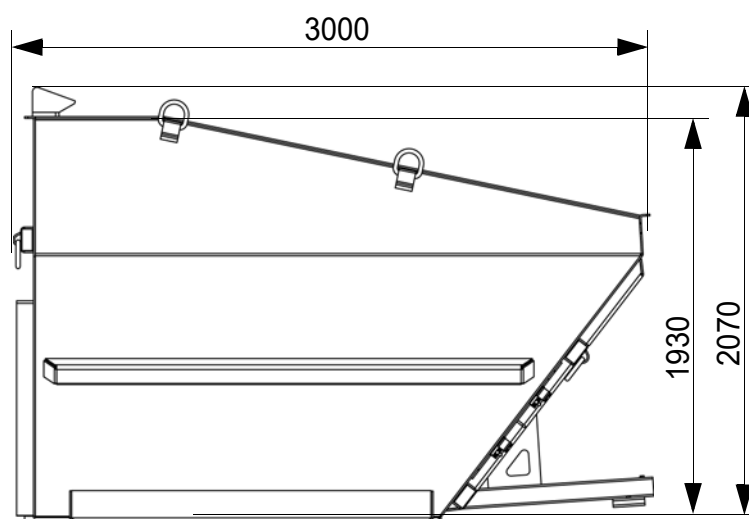
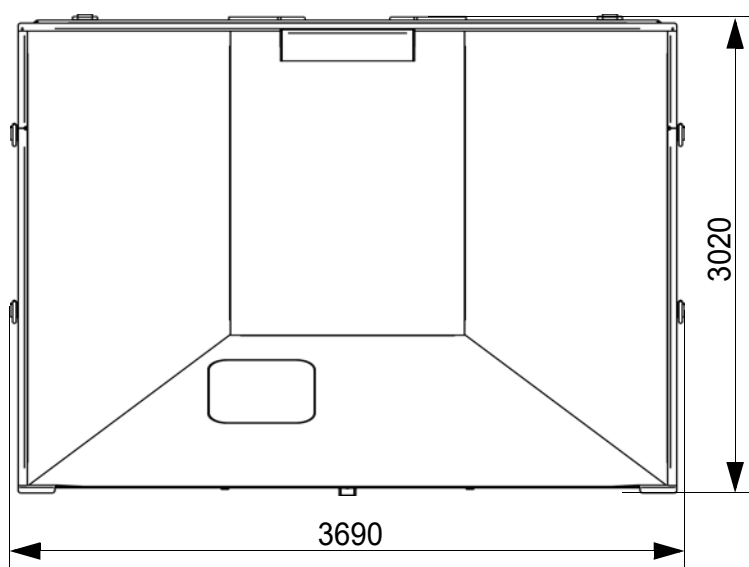
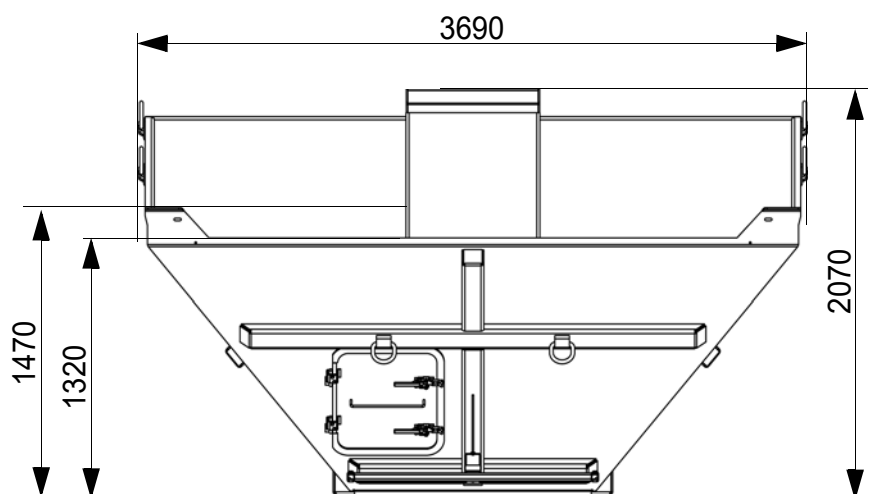
Poz.		Pavadinimas
1	●	Priekinė sklendė, pasukama
2	●	Šoninės sklendės, pasukamos
3	●	Techninės priežiūros durys
4	●	Tiektuvo atstumo jutiklio atšvaitinis skydas
5	●	Atšvaitinio skydo ilginamasis vamzdis – šoniniam eksploatavimui
6	●	Antgalis klotuvo parinkčiai „Išsiurbimo įtaisas“
7	●	Tvirtinimo kilpos
8	●	Tvirtinimo taškai krovimui kranu

Techniniai duomenys

Matmenys, kaušas MH2500 – (trumpas variantas)



Matmenys, kaušas MH2550 – (ilgas variantas)



Svoriai

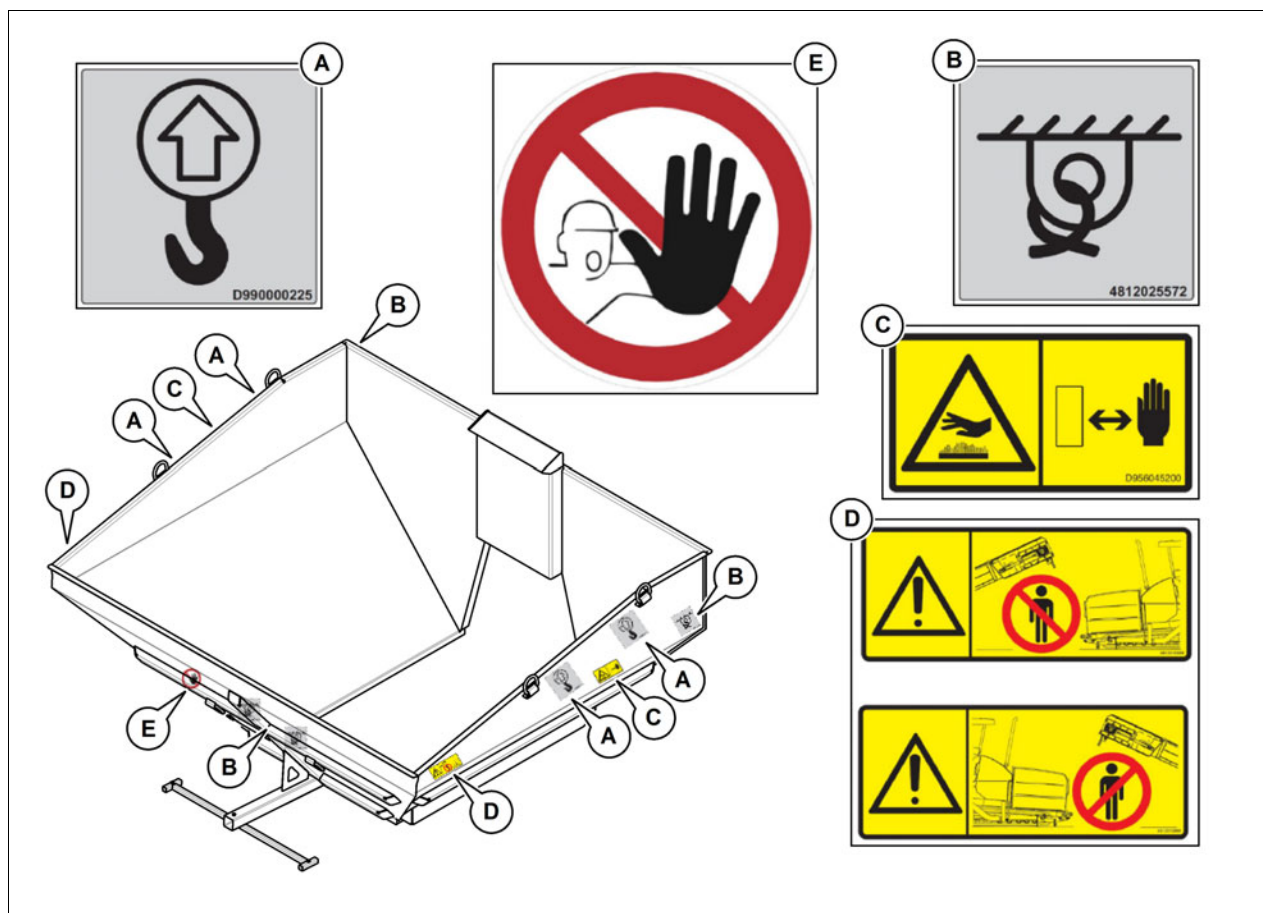
Kaušas MH2500 – trumpas variantas	apie 1,2 t
Kaušas MH2550 – ilgas variantas	apie 1,7 t

Talpa

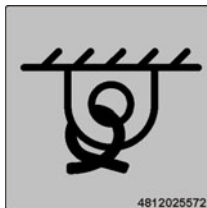
Kaušas MH2500 – trumpas variantas	apie 10,9 m ³ / 24,0 t
	apie 10,0m ³ / 22,0 t (OFFSET)
Kaušas MH2550 – ilgas variantas	apie 12,7 m ³ / 28,0 t

10 Ženklavimo vietos

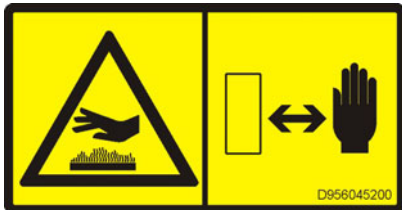
	Pavojus dėl trūkstamų arba neteisingai suprantamų mašinos ženklų
	Dėl trūkstamų arba neteisingai suprantamų mašinos ženklų kyla pavojus susižaloti! - Nepašalinkite jokių mašinos įspėjamųjų arba nurodomųjų ženklų. - Pažeistus arba pamestus įspėjamuosius arba nurodomuosius ženklus reikia nedelsiant pakeisti. - Susipažinkite su įspėjamųjų ir nurodomųjų ženklų reikšme bei vieta. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.



10.1 Informaciniai skydeliai

Nr.	Piktograma	Reikšmė
A		- Kėlimo taškas Kelti mašiną leidžiama tik šiuose tvirtinimo taškuose!
B		- Pririšimo taškas Pririšti mašiną leidžiama tik šiuose tvirtinimo taškuose!

10.2 Įspėjamieji ženklai

Nr.	Piktograma	Reikšmė
C		- Įspėjimas – karštas paviršius – pavojus nudegti! Prisilietus prie karštų paviršių, galima sunkiai susižaloti! Laikykite rankas saugiu atstumu nuo pavojaus zonos! Vilkėkite apsauginius drabužius arba naudokite apsaugines priemones!

10.3 Kitos įspėjamosios ir valdymo nuorodos

Nr.	Piktograma	Reikšmė
D		- Dėmesio – pavojaus zona! Einant į pavojaus zoną tarp tiektuvo ir klotuvo, mašina gali pradėti netikėtai judėti ir sunkiai ar mirtinai sužaloti. Niekada neikite į pavojaus zoną!

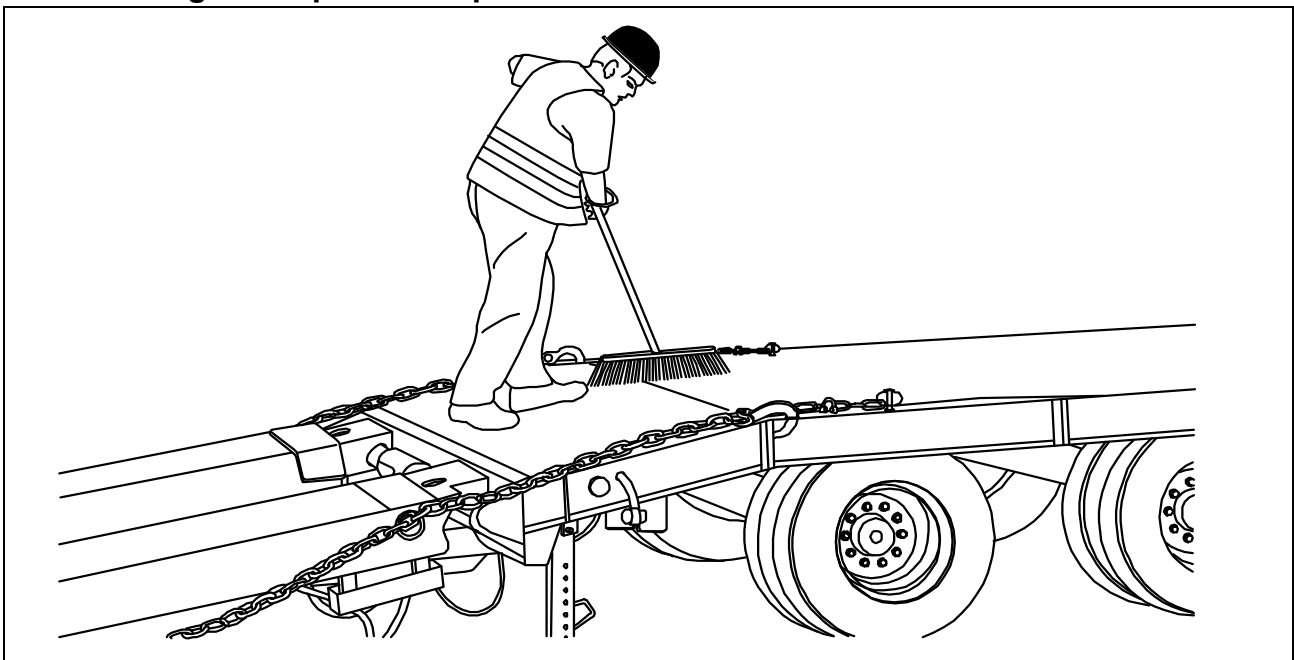
10.4 Liepiamieji, draudžiamieji, įspėjamieji ženklai

Nr.	Piktograma	Reikšmė
E		- Neatidarinėkite – pavojinga vieta!

Krovinio pritvirtinimas – kaušas

-  Tolesnius kaušo tvirtinimo transportavimui žemagrinde priekaba variantus reikia traktuoti tik kaip tinkamo krovinio pritvirtinimo pavyzdžius.
-  Visada laikykitės vietos krovinių tvirtinimo ir tinkamo krovinių tvirtinimo priemonių naudojimo taisyklių.
-  Normaliajam važiavimo režimui taip pat priskiriami stabdymai iki visiško sustojimo, išvengimo manevrai ir blogos kokybės kelio atkarpos.
-  Reikalingoms priemonėms reikėtų naudoti skirtingų tvirtinimo būdų privalumus (standžiąją jungtį, kinematinę jungtį, įstrižą pririšimą ir t. t.) ir pritaikyti transportuojančiai transporto priemonei.
-  Žemagrindėje priekaboje turi būti reikalingas skaičius pririšimo taškų, pasižyminčių pririšimo taško tvirtumu LC 5.000 daN.
-  Bendras aukštis ir bendras plotis neturi viršyti leidžiamų matmenų.
-  Pirišimo grandinių ir diržų galus reikia užfiksuoti, kad neplanuotai neatsilaisvintų ir nenukristų!
-  Prieš pakraudami kaušą išvalykite, pašalinkite medžiagos likučius.

Žemagrindės priekabos paruošimas



-  Krovinių skyriaus grindys iš esmės turi būti nepažeistos, nealyvuotos, nedumblinos, sausos (leidžiama liekamoji drėgmė be stovinčio vandens) ir iššluotos!

Pririšimo priemonės

Naudojamos į transporto priemonės komplektaciją įeinančios krovinio tvirtinimo priemonės, pririšimo diržai ir grandinės. Atsižvelgiant į krovinio tvirtinimo variantą, gali reikėti papildomų ąsų, ąsinių varžtų, kraštus apsaugančių plokštelių ir neslidžių kilimėlių.



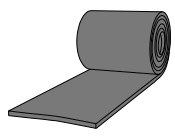
Būtina laikytis nurodytų leidžiamos pririšimo jėgos ir keliamosios galios verčių!



Pririšimo grandines visada priveržkite pagal gamintojo nurodymus.



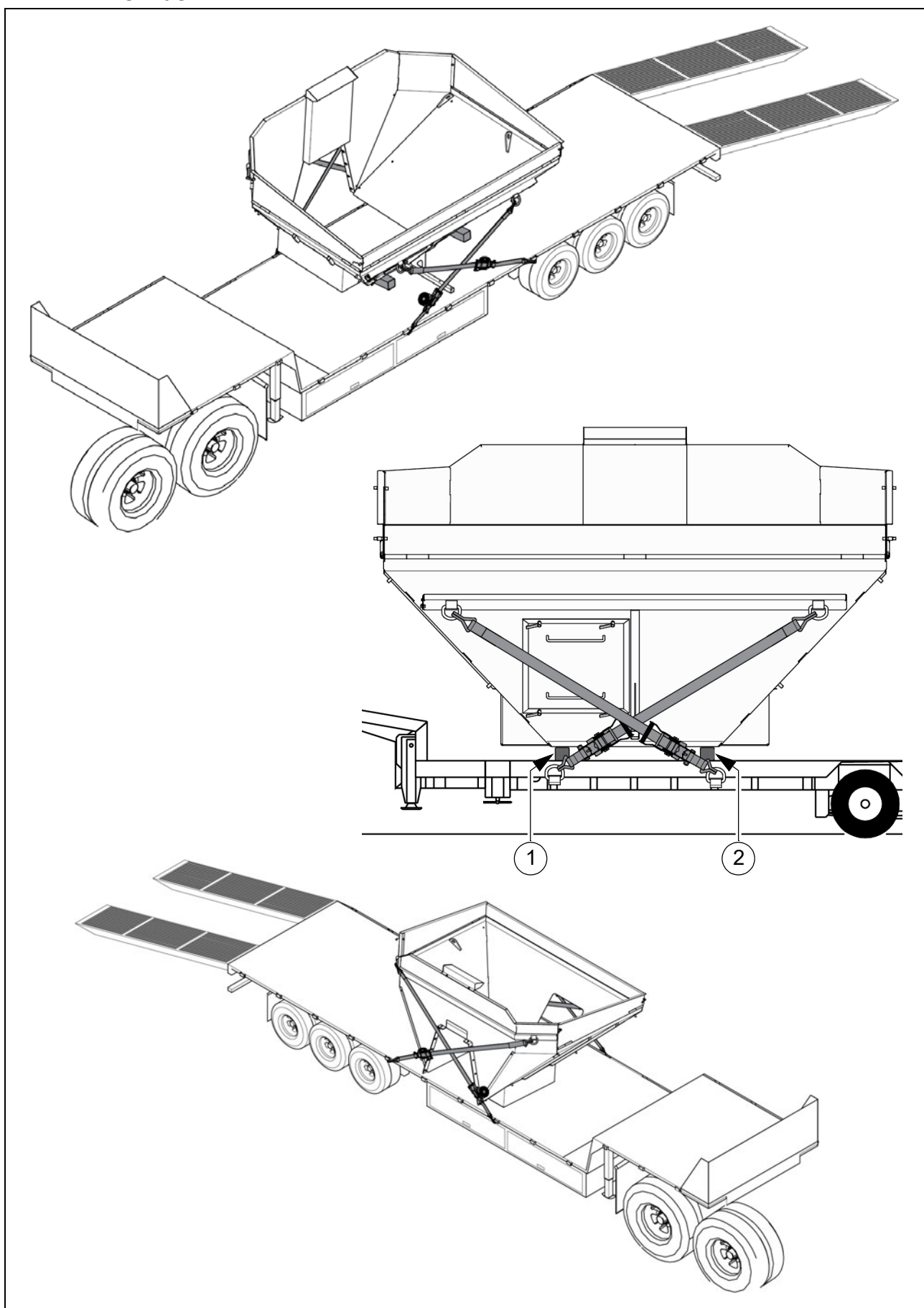
Pririšimo diržus priveržkite kuo stipriau.

Pagalbinės priemonės	
- Pririšimo diržai Leidžiama pririšimo jėga LC 2.500 daN	
- Neslystantys kilimėliai	



Prieš naudojant pririšimo priemones turi patikrinti naudotojas, ar nėra pastebimų trūkumų. Nustačius saugą neigiamai veikiančių trūkumų, pririšimo priemonių reikia toliau nenaudoti.

Pririšimas



-
- 

Tvirtindami kaušą atkreipkite dėmesį į tai, kad jutiklio skydas būtų išmontuotas, o priekinė sklendė tinkamai uždaryta.
 - 

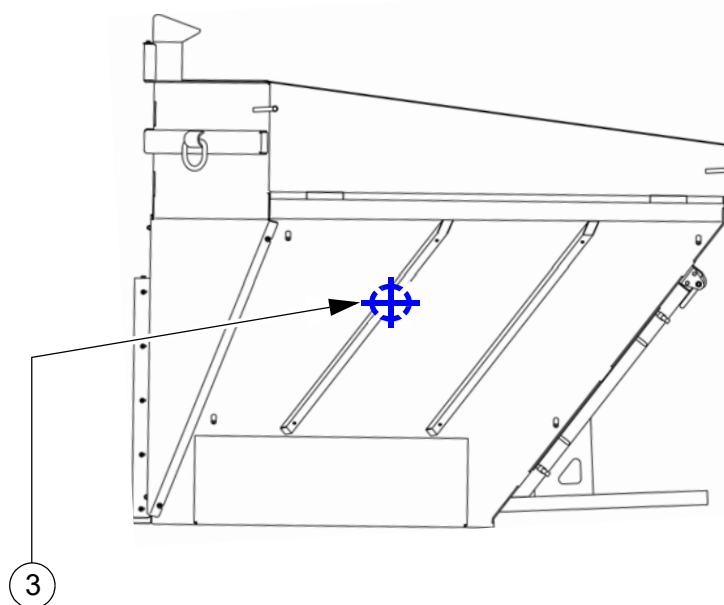
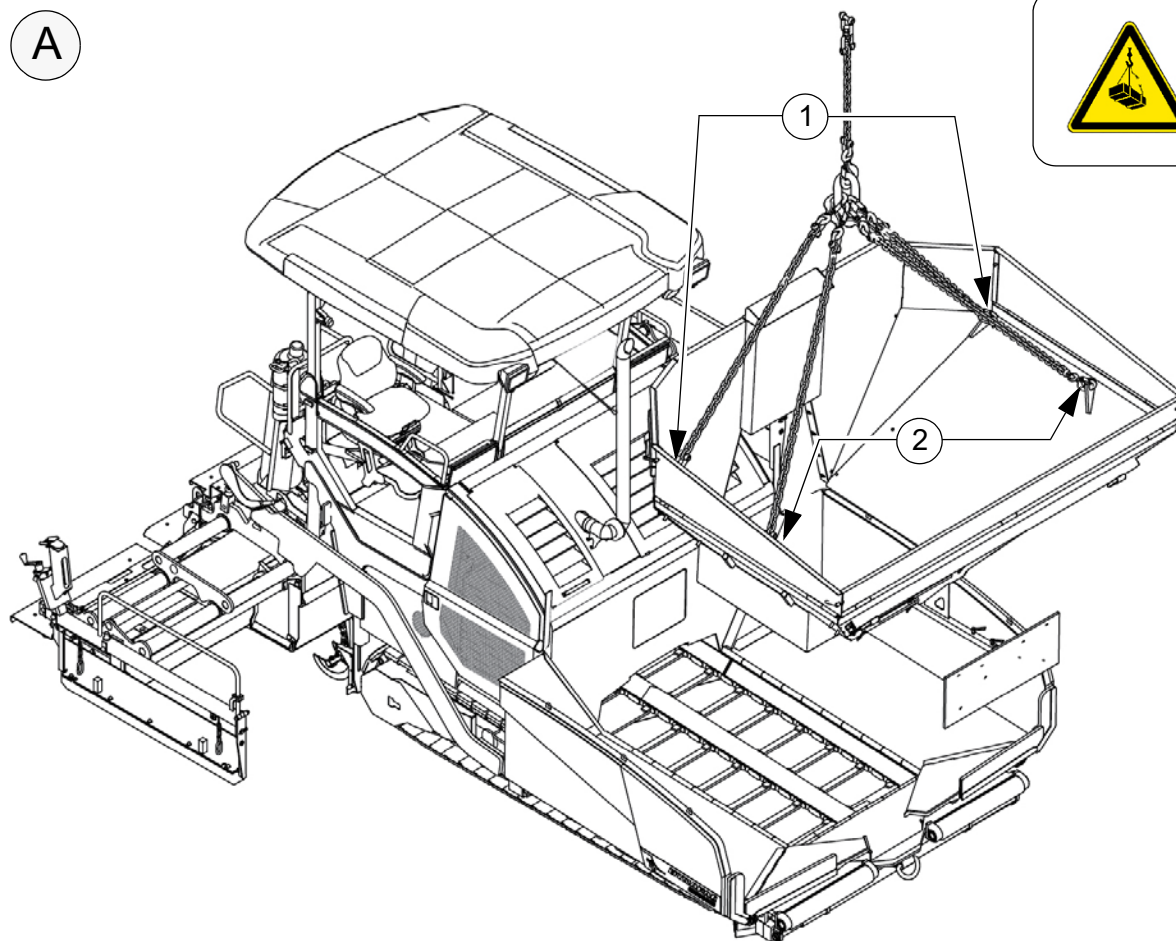
Priekyje ir gale reikia pritvirtinti kaušą pririšant įstrižai. Čia reikia atsižvelgti į kaušo ir žemagrindės priekabos tvirtinimo taškus. Pririšimo diržus reikia sumontuoti taip, kaip parodyta.
 - 

Tvirtinimo diržai įstrižai įtempiami ant kaušo ir žemagrindės priekabos pririšimo taškuose.
 - 

Horizontaliai kaušo padėčiai užtikrinti išlyginimui ant atraminių paviršių (1) ir (2) reikia uždėti neslidžius kilimėlius. Jei reikia, neslidžius kilimėlius galima naudoti kartu su tašais. Čia neslidžius kilimėlius reikia naudoti atitinkamai viršuje ir apačioje.

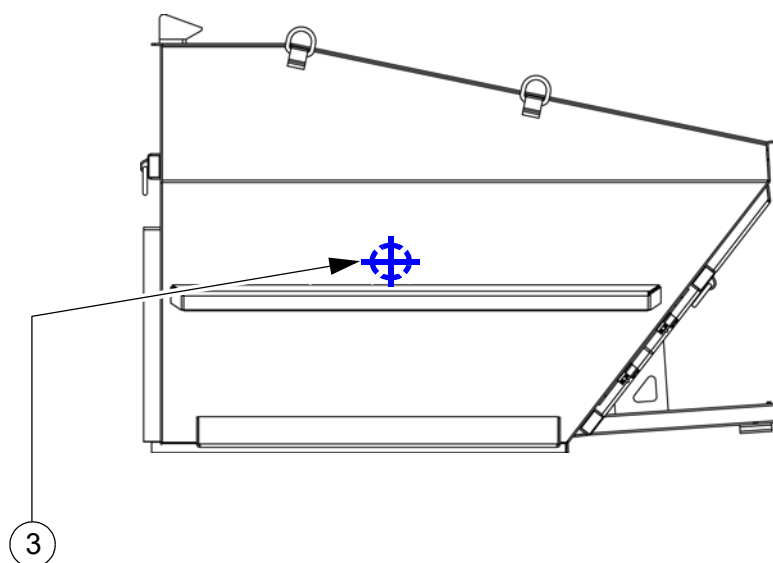
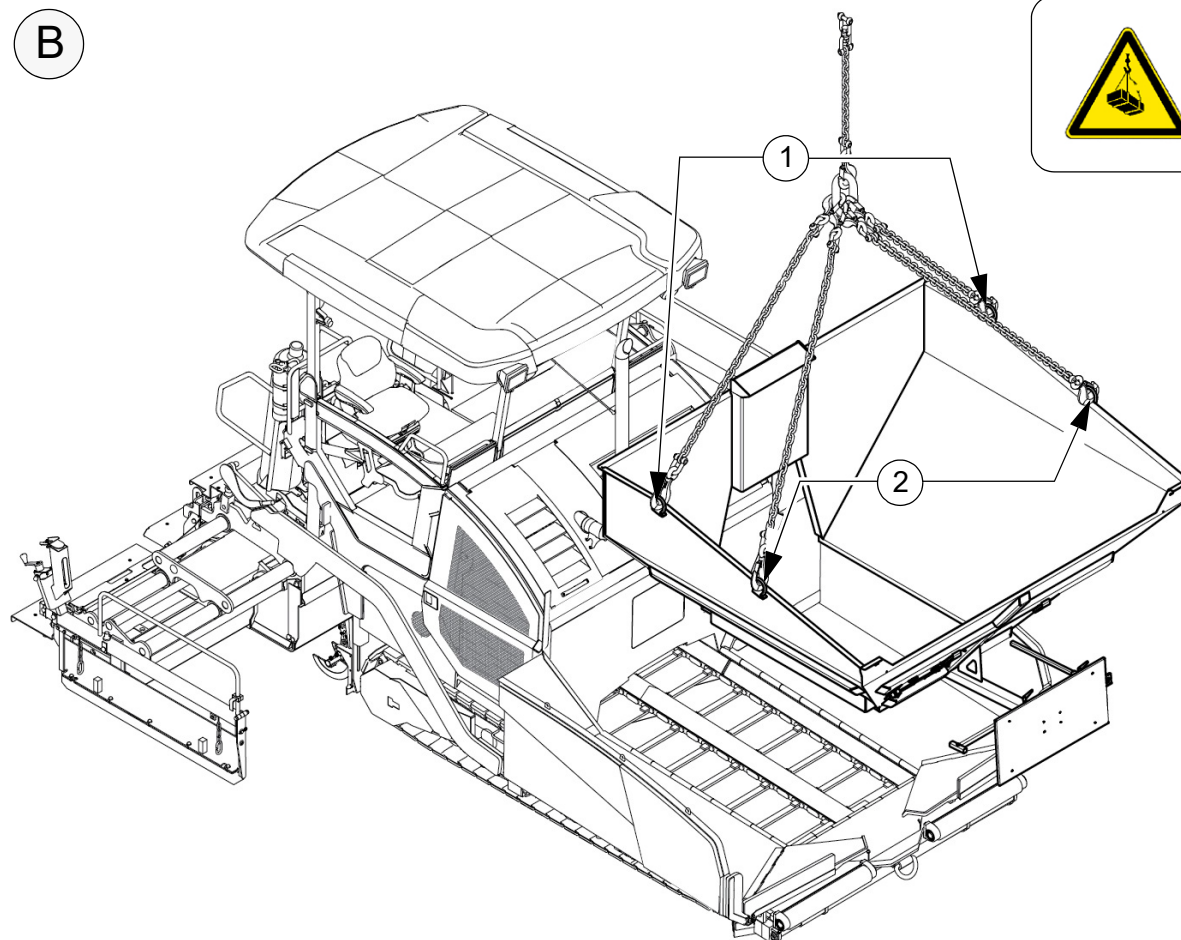
Krovimas kranu – MH2500

A



Krovimas kranu – MH2550

B



 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl kabančių krovinių
	Kranas ir (arba) pakeltas kroviny s keliant gali apvirsti ir sužaloti! - Krovinių leidžiama kelti tik pažymėtuose kėlimo taškuose. - Į pavojaus zoną eiti draudžiama. - Naudokite tik pakankamos keliamosios galios kėlimo mechanizmus. - Nepalikite kauš e jokių medžiagos likučių arba nepritvirtintų dalių. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 Atrama ir krovimo priemonės turi atitikti galiojančių nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių nuostatas!

 Kraudami atsižvelkite į kaušo svorio centrą!

 Prieš pakraudami kaušą išvalykite, pašalinkite medžiagos likučius!

 Krovimui krano įranga numatyti prie rišamojo sluoksnio rezervuaro esantys laikantieji taškai (1, 2).

 Kaušo svorio centras yra žymos (3) srityje.

- Pritvirtinkite krano įrangą prie laikančiųjų taškų (1, 2).

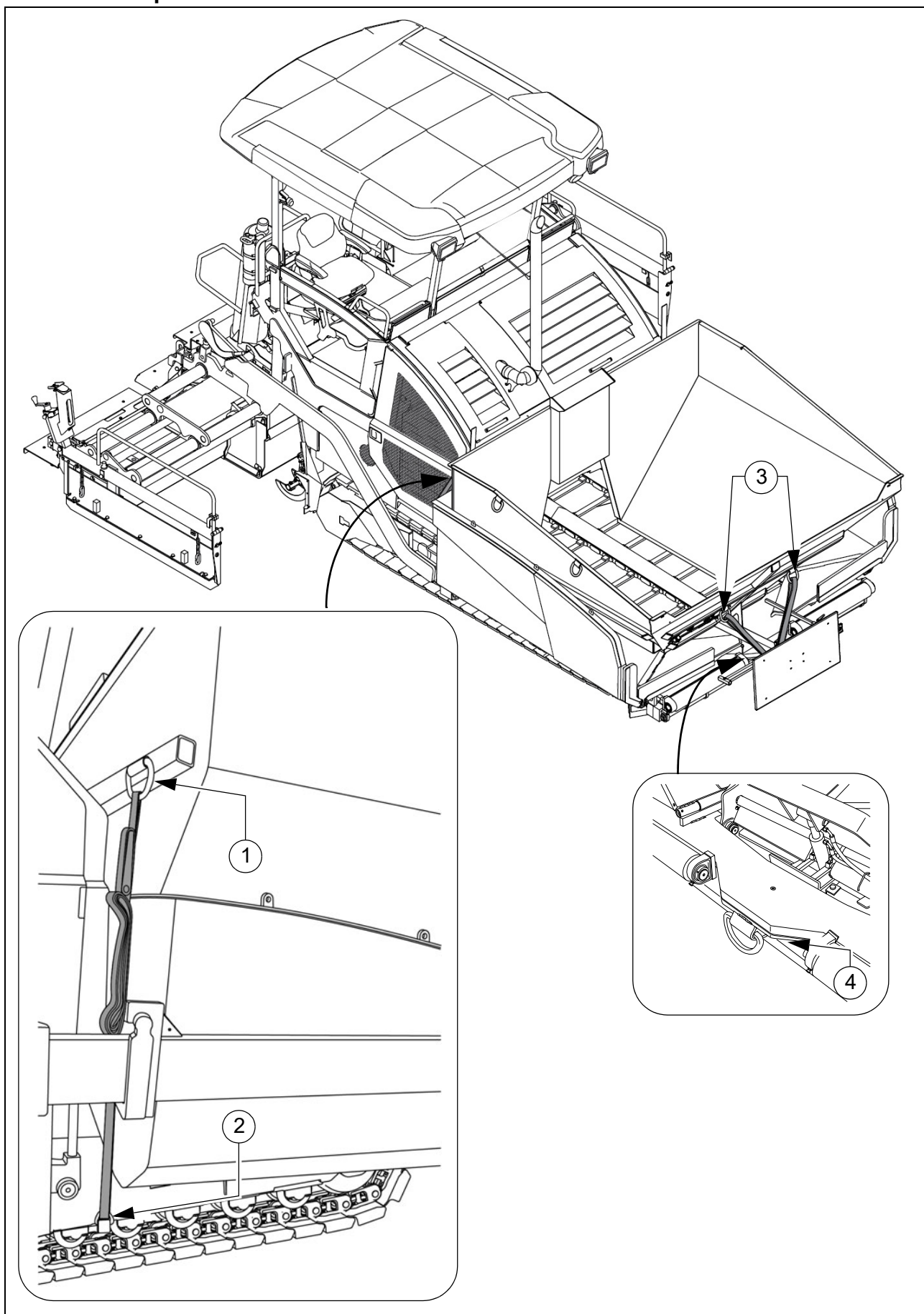
 (A) Kaušo MH2500 krovimo pavyzdys – trumpas variantas

 Maks. leidžiama laikančiųjų taškų apkrova laikančiuosiuose taškuose yra: 44 kN.

 (B) Kaušo MH2550 krovimo pavyzdys – ilgas variantas

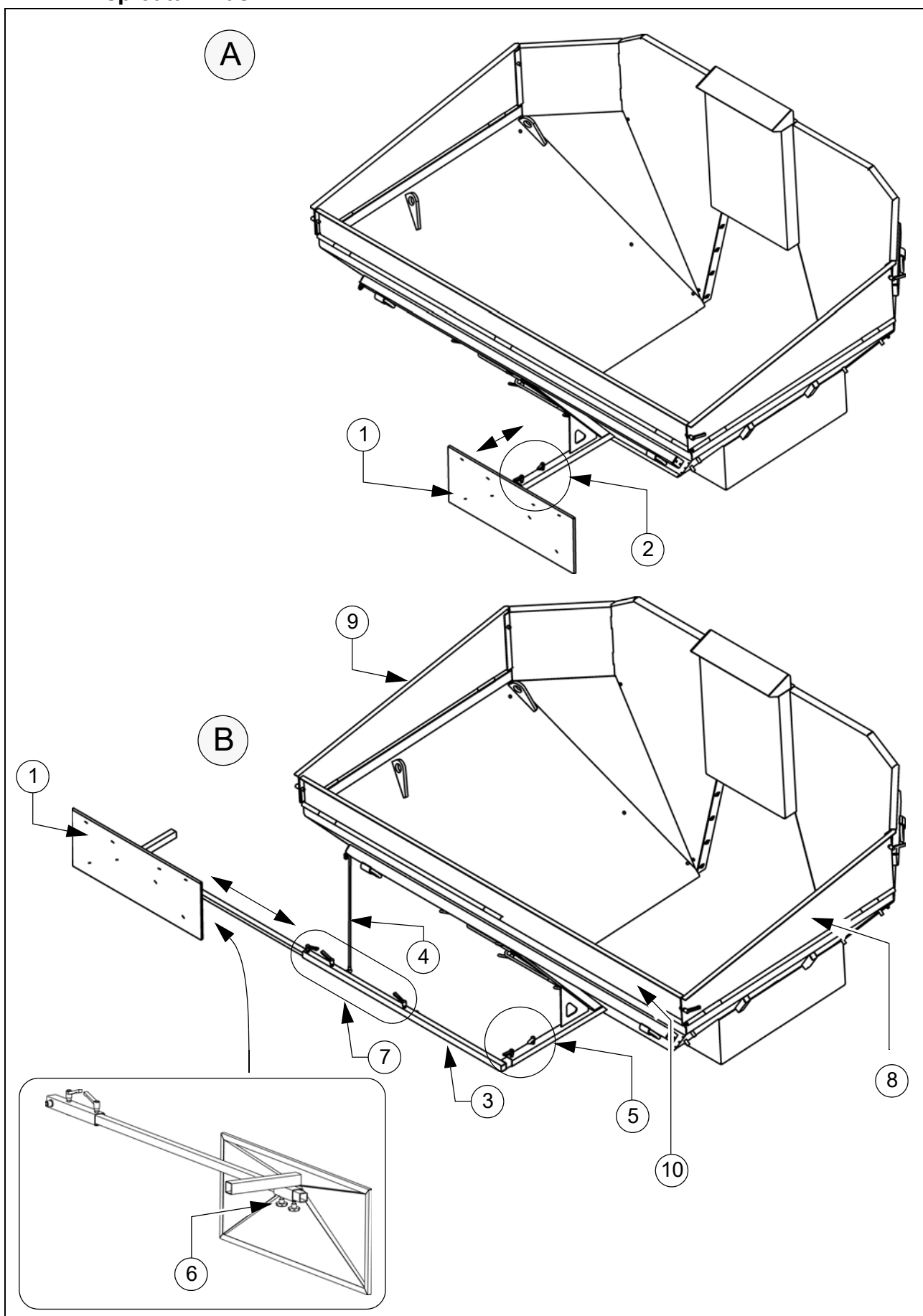
 Maks. leidžiama laikančiųjų taškų apkrova laikančiuosiuose taškuose yra: 150 kN.

Kaušo pririšimas klotuve



-  Tolesni variantai, skirti kaušui tvirtinti klotuve, yra tinkamo varianto „Dynapac“ asfaltbetonio klotuve pavyzdžiai.
Esant kelių prekių ženklų deriniams, tvirtinti reikia, atsižvelgiant į esamas galimybes.
-  „Dynapac“ neatsako už pažeidimus, atsirandančius netinkamai pritvirtinus kaušą!
-  Asfaltbetonio klotuve turi būti reikalingas skaičius pririšimo taškų, pasižyminčių pririšimo taško tvirtumu LC 5.000 daN.
-  Pririšimo grandinių ir diržų galus reikia užfiksuoti, kad neplanuotai neatsilaisvintų ir nenukristų!
-  Prieš įstatydami kaušą, išvalykite kaušą ir klotuvo bunkerį bei pašalinkite medžiagos likučius. Nuo atraminių paviršių pašalinkite prikibusius medžiagos likučius.
-  Gale reikia pritvirtinti kaušą pririšant įstrižai.
Čia reikia naudoti ant kaušo esančius tvirtinimo taškus (1).
Tvirtinimo diržus, kaip parodyta, reikia pritvirtinti prie asfaltbetonio klotuvo varytuvo rėmo (2).
-  Priekyje reikia pritvirtinti kaušą pririšant įstrižai.
Čia reikia atsižvelgti į kaušo tvirtinimo taškus (3) ir naudoti ant asfaltbetonio klotuvo esančią vilkimo ąsą (4).
Pririšimo diržus reikia sumontuoti taip, kaip parodyta.
-  Pririšimo diržai įstrižai įtempiami ant kaušo ir ant asfaltbetonio klotuvo vilkimo ąsos.

Eksplotavimas



 Atsižvelgiant į naudojimą, atšvaitinį skydą (1) galima sumontuoti priešais kaušą arba kairėje / dešinėje, kaušo šone.

- Atšvaitinis skydas viduryje: fiksuojama susijusia veržiamąja svirtimi (2).
- Atšvaitinis skydas ne viduryje: išmontuokite atšvaitinį skydą (1), norimoje pusėje sumontuokite papildomą laikantįjį strypą (3) ir atraminį laikiklį (4).
 - Užfiksuokite laikantįjį strypą susijusiomis veržiamosiomis svirtimis (5).
 - Žvaigždės formos rankenėlėmis (6) pritvirtinkite atšvaitinį skydą prie laikančiojo strypo.
 - Sureguliuavę norimą padėtį, užfiksuokite vamzdžio ilginamąjį elementą susijusiomis veržiamosiomis svirtimis (7).

 Ne viduryje naudojamu atšvaitiniu skydu padidinamas mašinos bazinis plotis. Atsižvelkite į pavojaus zoną!

 Mašinos komplektacijoje esančią magnetinę foliją eksploatavimui reikia uždėti ant atšvaitinio skydo (1).

Eksplotavimas su tiekuvu su pasukamąja juosta

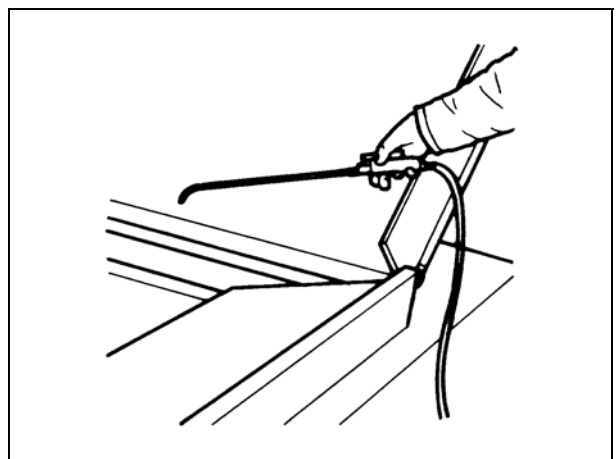
NURODYMAS	Atsargiai! Galimi konstrukcinių dalių pažeidimai!
	Naudojant tiekuvą su pasukamąja juosta, kyla susidūrimo pavojus! Prie kaušo reikia atlikti šiuos paruošiamuosius darbus: - šonines sklendes (8/9) ir priekinę sklendę (10) pasukite žemyn (atlaisvinkite susijusią veržiamąją svirtį).

Pasiruošimas kloti

Antiadhezinė medžiaga

Visus su asfalto mišiniu besiliečiančius paviršius apipurškite antiadheazine medžiaga.

 Nenaudokite dyzelinių degalų, nes jie ištirpdo bitumą draudžiama!



Kaušo valymas



Reguliariai valykite kaušą ir pašalinkite prikibusius asfalto likučius.



Bunkerį valykite tik jam atvėsus.

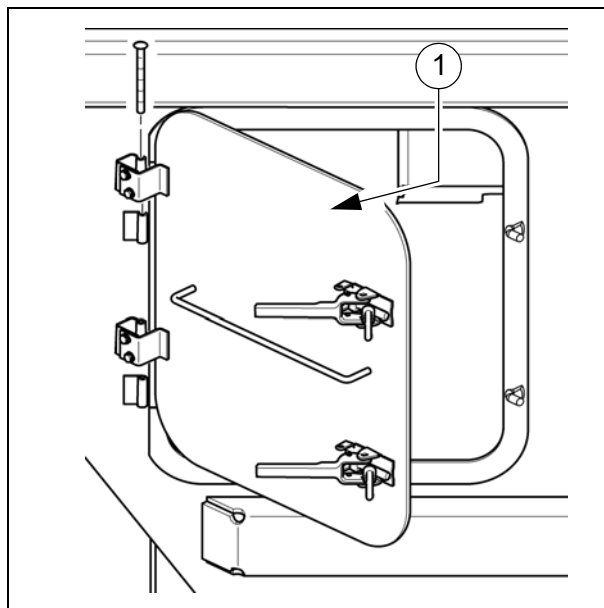


Jei valymo metu kaušas įdėtas į klotuvą, klotuvą reikia išjungti ir apsaugoti nuo pakartotinio įjungimo.

Visus su asfalto mišiniu besiliečiančius paviršius apipurškite antiadhezine medžiaga.

Norint išvalyti, į kaušą galima patekti pro duris (1) priekinėje pusėje.

Eksplotavimui duris tinkamai užrakinkite.



11 Klojimo plokštė

Klojimo plokštės naudojimo instrukcijos apima visą darbą, kurio reikia klojimo plokštei sumontuoti, nustatyti ir pailginti.

12 Elektrinės jungtys

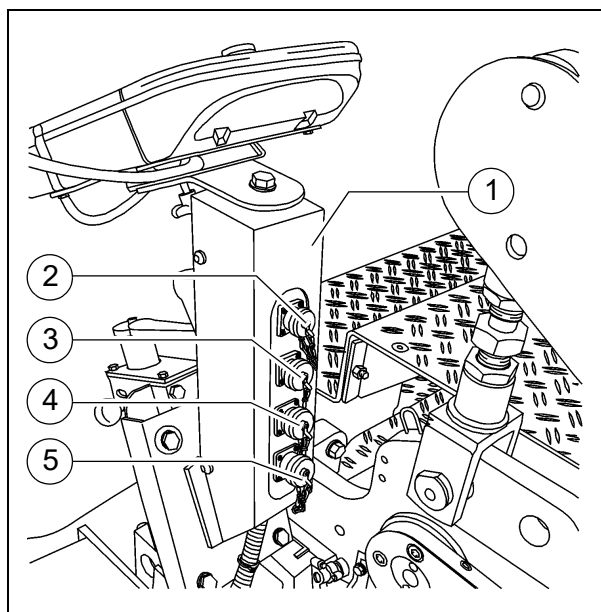
Kai bus sumontuoti ir nustatyti mechaniniai agregatai, nuotolinio valdymo pulto laikiklių (1) užpakalinėje pusėje nustatykite šias jungtis:

PLC versija

- Sraigto galiniai jungikliai (2)
- Nuotolinio valdymo pultas (3)
- Nuolydžio reguliavimo sistema (4)
- Išorinė lygio reguliavimo sistema (5)



Naudojant išorinę lygio reguliavimo sistemą, tai turi būti užregistruota per nuotolinio valdymo pulto meniu.

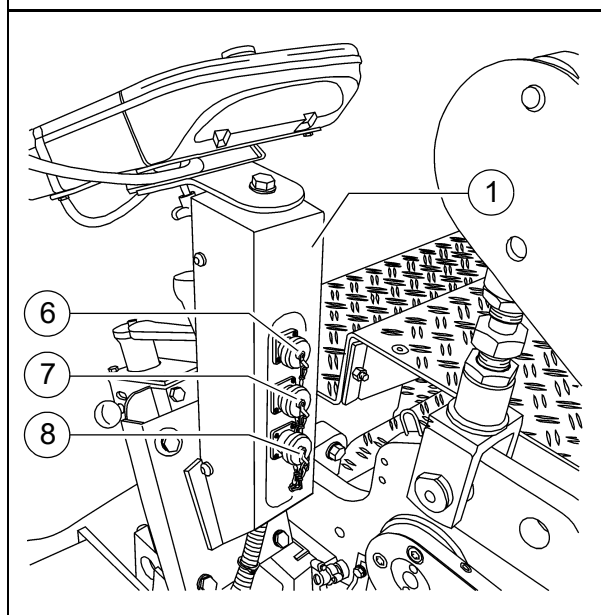


Įprastinė versija

- Nuotolinio valdymo pultas (6)
- Sraigto galiniai jungikliai (7)
- Automatinė lygio reguliavimo sistema (8)



Visada užsandarinkite nenaudojamus lizdus atitinkamais apsauginiais dangteliais!



12.1 Mašinos valdymas be nuotolinio valdymo pulto / šoninės plokštės



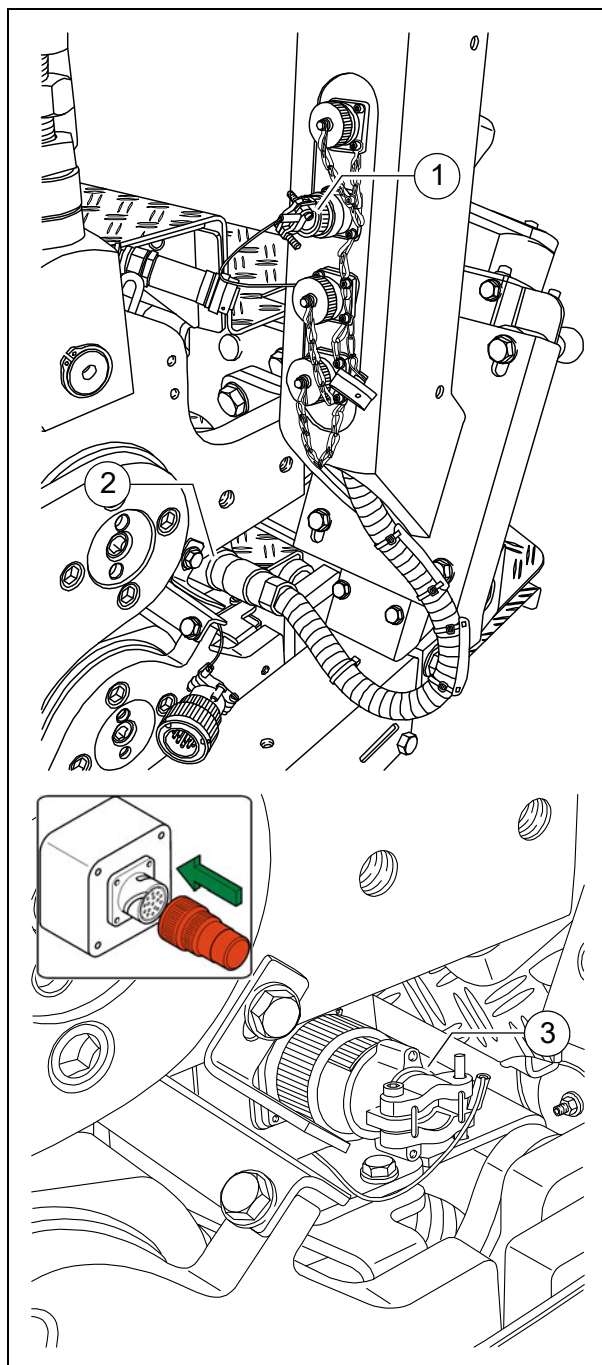
Mašiną galima vairuoti be prijungto nuotolinio valdymo pulto, tik jei abiejose mašinos pusėse yra įrengtos atitinkamos tiltinės jungtys.

Šoninė plokštė su sumontuotu nuotolinio valdymo pultų laikikliu

- Į nuotolinio valdymo pulto lizdą įtaisykite tiltinę jungtį (1) ir pritvirtinkite dangteliu.
- Patikrinkite, ar prijungta jungčių dėžutė (2).

Nuimta šoninė plokštė

- Į jungčių dėžutės lizdą įtaisykite tiltinę jungtį (3) ir pritvirtinkite dangteliu.



F 10 Techninė priežiūra

1 Techninės priežiūros saugos nurodymai

 PAVOJUS	Pavojus dėl netinkamos mašinos techninės priežiūros
	Netinkamai vykdant techninės priežiūros ir remonto darbus, kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Užtikrinkite, kad techninės priežiūros ir remonto darbus atliktų tik kvalifikuoti specialistai. - Visus techninės priežiūros, remonto ir valymo darbus atlikite tik esant išjungtam varikliui. Ištraukite variklio paleidimo raktą ir pagrindinį jungiklį. - Prie mašinos pritvirtinkite ženklą „Nejungti“. - Kasdien apžiūrėkite mašiną ir patikrinkite veikimą. - Atlikite visas techninės priežiūros užduotis pagal techninės priežiūros grafiką. - Kas dvylika mėnesių atlikite specialų patikrinimą. - Nedelsdami pašalinkite visas nustatytas klaidas. - Nejunkite mašinos, kol nebus pašalintos visos nustatytos klaidos. - Nesilaikant nurodytų patikrinimo ir techninės priežiūros darbų nebegalioja mašinos leidimą ją naudoti! - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 PAVOJUS	Pavojus dėl pakeitimų mašinoje
	Mašinos konstrukciniai pakeitimai panaikina leidimą ją naudoti ir gali lemti mirtinus sužalojimus! - Naudokite tik originalias atsargines dalis ir patvirtintus priedus. - Po techninės priežiūros ir remonto darbų įsitikinkite, kad vėl sumontuoti visi išardyti apsauginiai ir saugos įtaisai. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Naudokite asmenines apsaugines priemones. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Pavojus dėl elektros smūgio
	Galima susižaloti tiesiogiai arba netiesiogiai palietus dalis, kuriomis teka elektros srovė! - Nenuimkite apsauginių gaubtų. - Niekada nepurkškite vandens ant elektros arba elektronikos elementų. - Elektros įrangos einamosios priežiūros darbus leidžiama atlikti tik mokytam kvalifikuotam personalui. - Kai mašinoje yra elektrinis klojimo plokštės šildytuvas, kasdien pagal instrukcijas tikrinkite izoliacijos stebėseną. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.



Valymo darbai: nenaudokite degių medžiagų (benzino arba pan.).

Valydami garasroviu įrenginiu, į elektrines dalis ir izoliuojančią medžiagą nenukreipkite tiesioginės srovės; iš pradžių jas uždenkite.



Darbas uždaroje patalpoje: išmetamosios dujos turi būti nukreipiamos į išorę. Propano dujų balionų negalima laikyti uždaroje patalpoje.



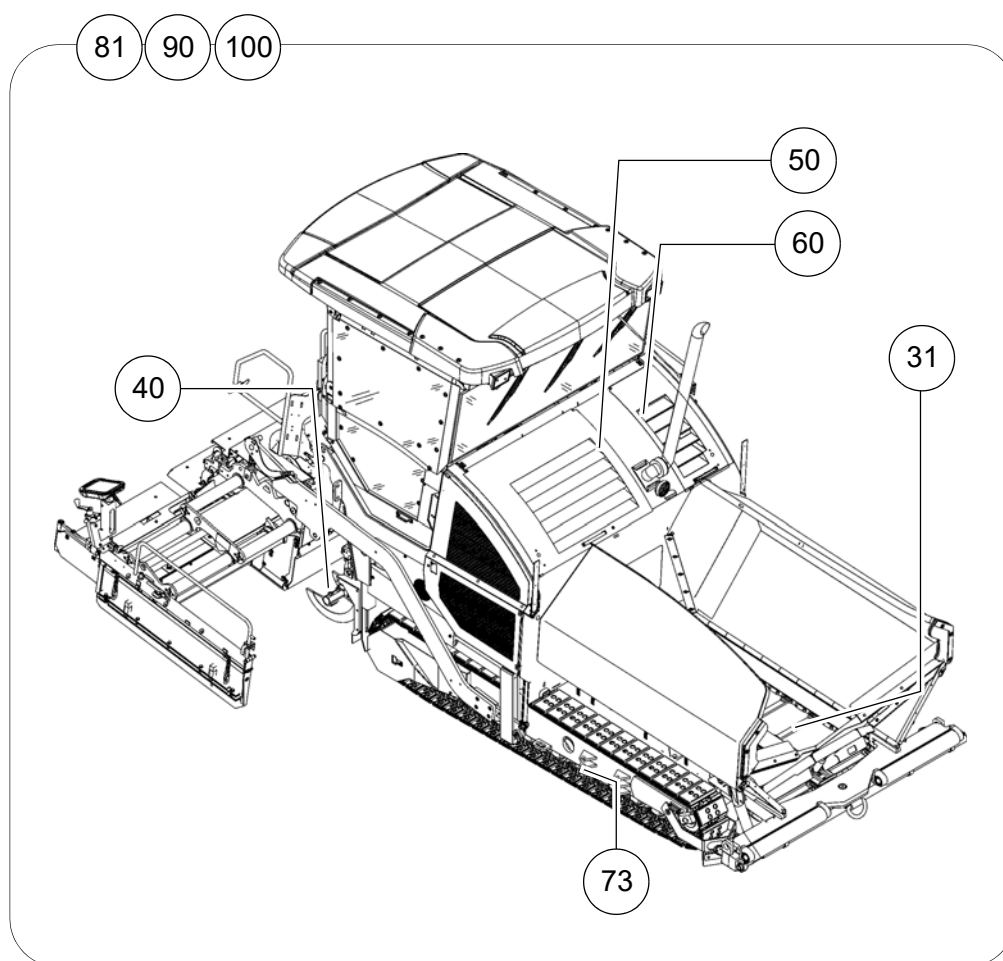
Be šios techninės priežiūros instrukcijos, bet kokiu atveju reikia laikytis variklio gamintojo techninės priežiūros instrukcijos. Visi kiti ten nurodyti techninės priežiūros darbai ir intervalai privalomi papildomai.



Nurodymai dėl pasirenkamos įrangos techninės priežiūros pateikti atskirose šio skyriaus dalyse!

F 21 Techninės priežiūros apžvalga

1 Techninės priežiūros apžvalga



Sąranka	Skyrius	Reikalinga techninė priežiūra po nurodyto skaičiaus darbo valandų aptarnavimas									
		10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	5000	20 000	Prireikūs
Konvejeris	F31	■		■							■
Sraigtas	F40	■	■	■	■		■	■			■
Variklis	F50	■			■	■	■	■			■
Hidraulika	F60	■	■			■	■	■			■
Pavaros	F73	■	■	■	■	■	■				■
Elektroninė įranga	F81	■	■	■	■						■
Sutepimo vietos	F90	■	■					■			■
Tikrinimas / stabdymas	F100	■					■				■

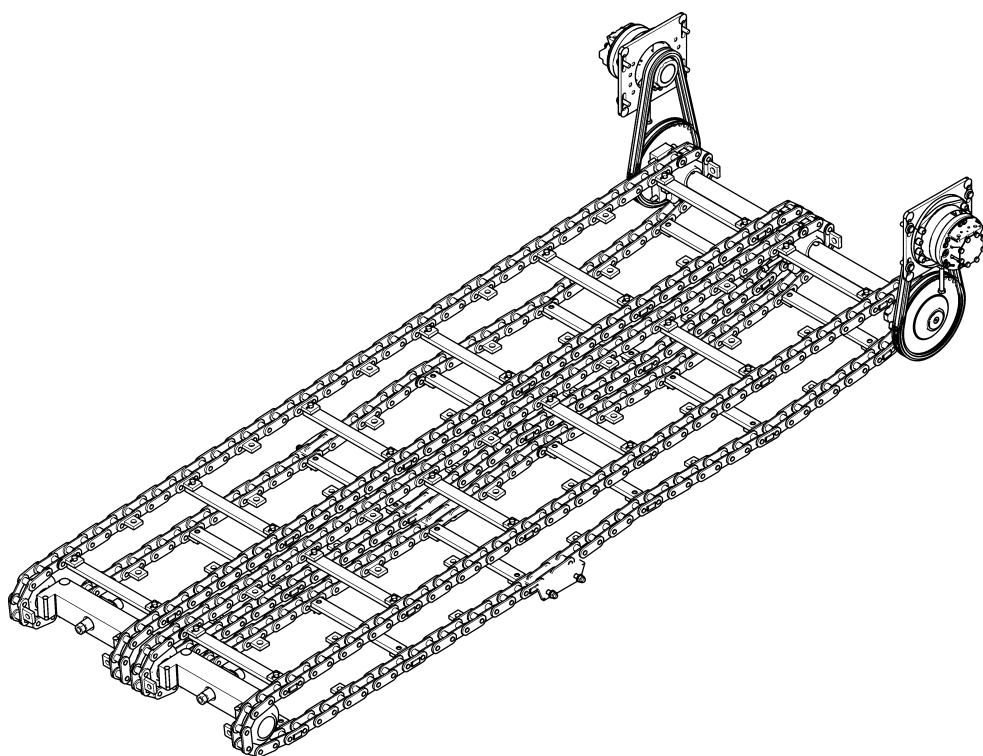
Reikalinga techninė priežiūra



Šioje apžvalgoje sužinosite pasirenkamos mašinos įrangos techninės priežiūros intervalus!

F 31 Techninė priežiūra – konvejeris

1 Techninė priežiūra – konvejeris



 ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Į pavojaus zoną eiti draudžiama. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir nurodomųjų ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite paleidimo raktą. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Pavojus dėl sunkių krovinių
	Nusileidžiančios mašinos dalys gali sužaloti! - Išjungę mašiną, atlikdami techninę priežiūrą ir transportuodami, uždarykite abi bunkerio dalis ir įstatykite susijusį bunkerio transportavimo fiksatorių. - Išjungę mašiną, atlikdami techninę priežiūrą ir transportuodami, pakelkite klojimo plokštę ir įstatykite susijusį klojimo plokštės transportavimo fiksatorių. - Tinkamai užfiksuokite atidarytus gaubtus ir gaubiamųjų apsaugų dalis. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Naudokite asmenines apsaugines priemones. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

1.1 Techninės priežiūros intervalai

Poz.	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus prireikus		
1	■							- Konvejerio grandinė – patikrinkite įtempį	
							■	- Konvejerio grandinė – nustatykite įtempį	
							■	- Konvejerio grandinė – pakeiskite grandinę	
2			■					- Konvejerio pavara – varančiosios grandinės patikrinkite grandinių įtempį	
							■	- Konvejerio pavara – varančiosios grandinės nustatykite grandinių įtempį	
3							■	- Pakeiskite konvejerio kreiptuvus / konvejerio skydus	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

1.2 Techninės priežiūros vietos

Konvejerio (1) grandinių įtempis

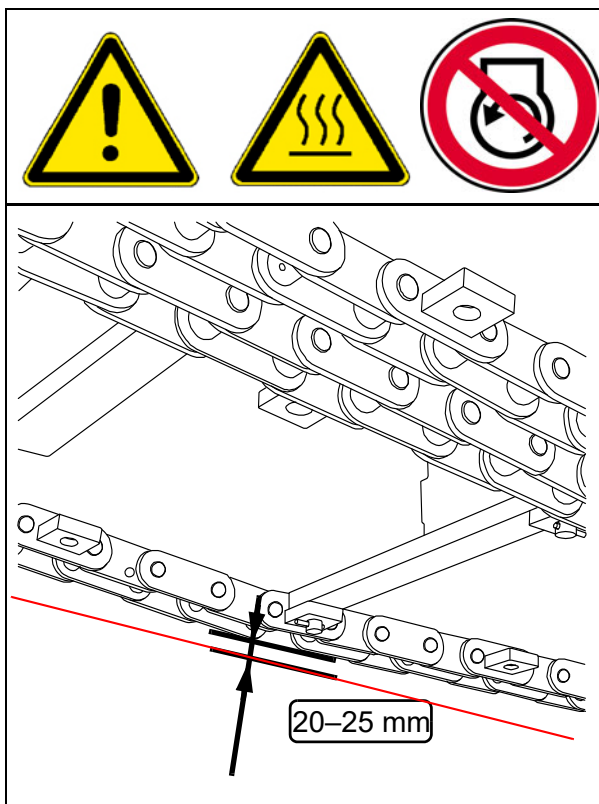
Grandinių įtempio tikrinimas

Tinkamai įtempus konvejerio grandinę, apatinis grandinės kraštas yra maždaug 20–25 mm virš apatinio rėmo krašto.



Konvejerio grandinių įtempis neturi būti nei per stiprus, nei per mažas. Per stipriai įtempus grandinę, dėl mišinio tarp grandinės ir žvaigždutės galimas sustojimas arba lūžimas.

Kai grandinės per laisvos, jos gali įstrigti kyšančiuose daiktuose ir būti sugadintos.

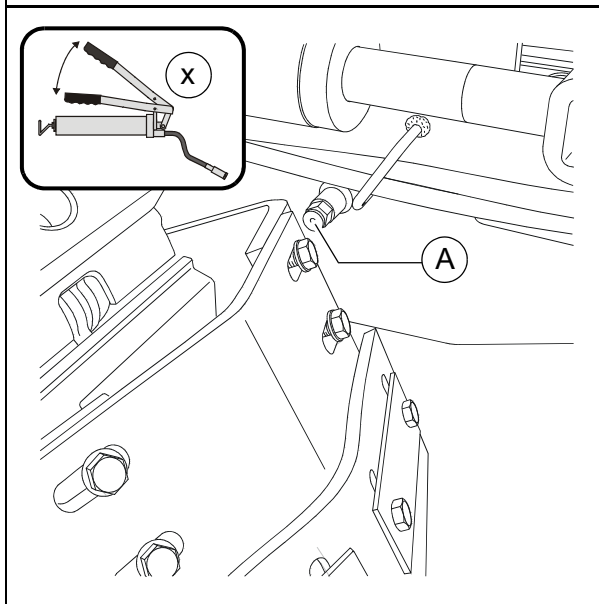


Grandinių įtempio nustatymas



Grandinių įtempis nustatomas tepaliniais įtempikliais. Pildymo jungtys (A) yra kairėje ir dešinėje pusėse už stūmikliu.

- Slėgine tepaline pripildykite tepalo, kol bus nustatytas tinkamas grandinių įtempis.



Grandinės tikrinimas / keitimas:



Konvejerio grandinės (A) reikia keisti ne vėliau, nei jų pailgėjimas bus toks, kad nebebus galima įtempti.

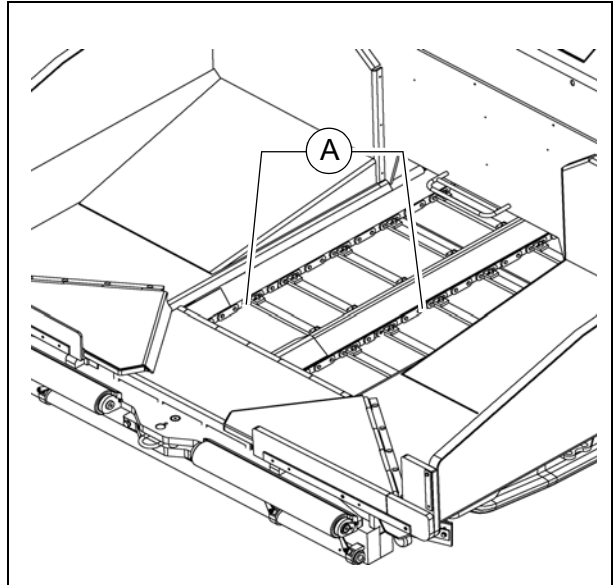


Nešalinkite grandinės grandžių, norėdami sutrumpinti grandinę! Dėl netinkamo grandinės žingsnio būtų sugadinti varantieji ratai!



Jeigu dėl susidėvėjimo reikia pakeisti konstrukcines dalis, tuomet šias konstrukcines dalis visada keiskite poromis:

- konvejerio grandinę,
- konvejerio kreiptuvus,
- konvejerio skydus,
- kreipiamuosius skydus,
- konvejerio grandinės kreipiamuosius ritinėlius,
- konvejerio pavaros žvaigždutes.



Jūsų „Dynamac“ klientų aptarnavimo tarnyba Jums mielai padės atliekant greitai susidėvinčių dalių techninę priežiūrą, jas prižiūrint ir keičiant!

Konvejerio pavara – varančiosios grandinės (2)

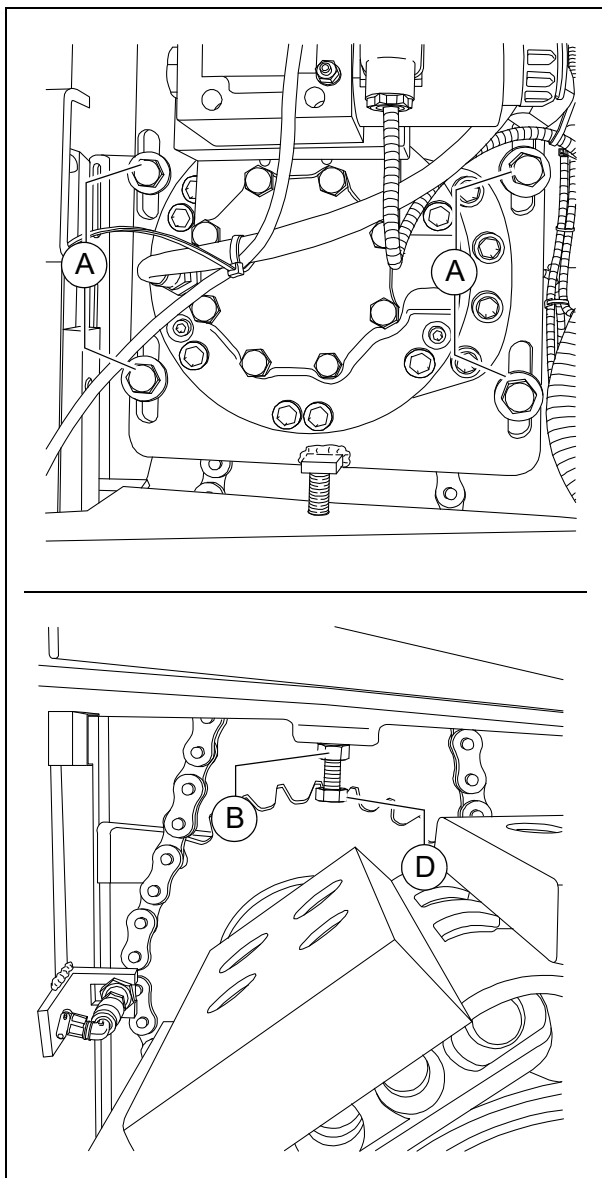
Apie grandinių įtempio tikrinimą:

- tinkamai įtempus, grandinė gali maždaug 10–15 mm laisvai judėti.



Apie grandinių **papildomą įtempimą**

- Šiek tiek atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (A) ir antveržlę (B).
- Įtempimo varžtu (C) nustatykite reikalingą grandinių įtempį.
- Vėl tinkamai priveržkite tvirtinimo varžtus (A) ir antveržlę (B).



Konvejerio kreiptuvai / konvejerio skydai (3)



Konvejerio kreiptuvus (A) reikia pakeisti ne vėliau nei bus susidėvėję jų apatinės briaunos arba atsiras skylių.

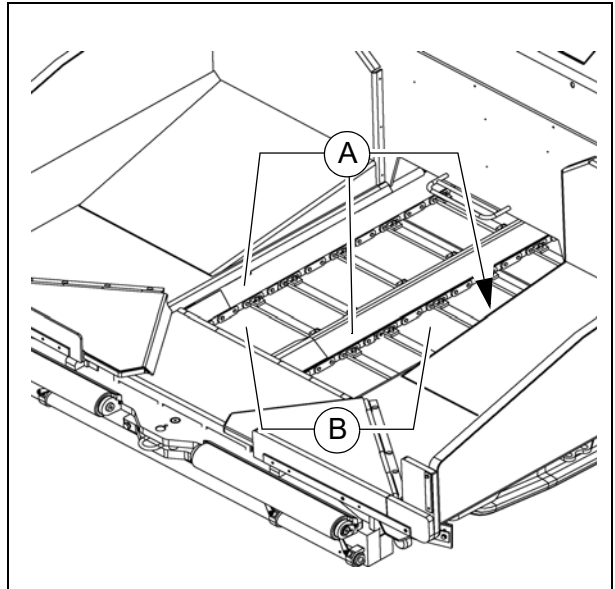


Susidėvėję konvejerio kreiptuvai neap-
saugo konvejerio grandinės!

- Išsukite konvejerio kreiptuvų varžtus.
- Pašalinkite konvejerio kreiptuvus iš medžiagos tunelio.
- Naujus konvejerio kreiptuvus pritvirtinkite naujais varžtais.



Konvejerio skydus (B) reikia pakeisti ne vėliau bei galinėje srityje po grandine bus pasiekta 5 mm susidėvėjimo riba.



Jeigu dėl susidėvėjimo reikia pakeisti konstrukcines dalis, tuomet šias konstrukcines dalis visada keiskite poromis:

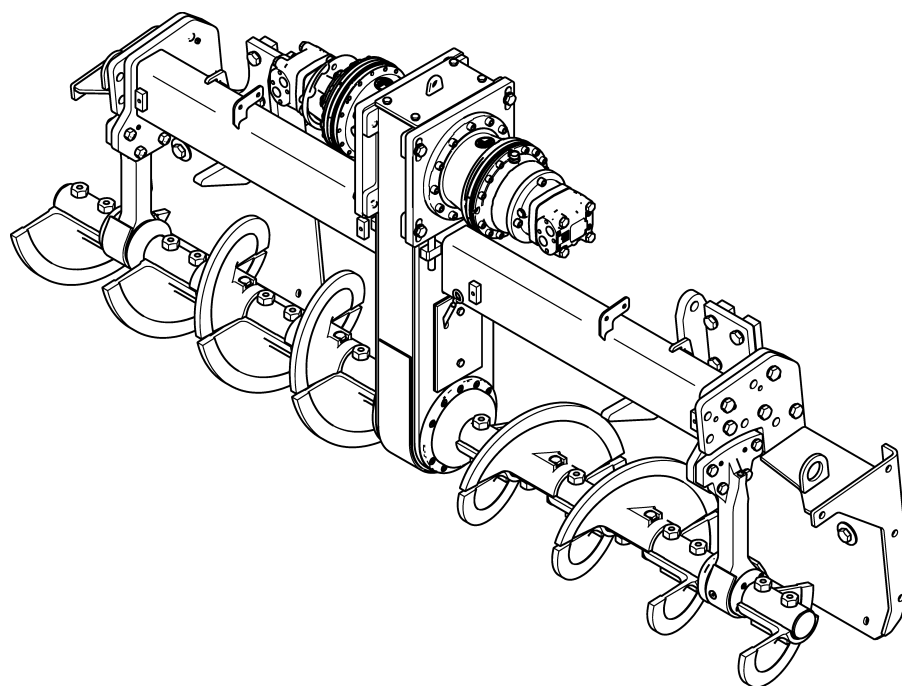
- konvejerio grandinę,
- konvejerio kreiptuvus,
- konvejerio skydus,
- kreipiamuosius skydus,
- konvejerio grandinės kreipiamuosius ritinėlius,
- konvejerio pavaros žvaigždutes.



Jūsų „Dynamac“ klientų aptarnavimo tarnyba Jums mielai padės atliekant greitai susidėvinčių dalių techninę priežiūrą, jas prižiūrint ir keičiant!

F 40 Techninė priežiūra – sraigto mazgas

1 Techninė priežiūra – sraigto mazgas



 ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Į pavojaus zoną eiti draudžiama. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir nurodomųjų ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite paleidimo raktą. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Naudokite asmenines apsaugines priemones. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

1.1 Techninės priežiūros intervalai

Poz.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	5000		
1	■								- Išorinis sraigto guolis – sutepkite	
2						■			- Sraigto planetinis mechanizmas – patikrinkite alyvos lygį	
								■	- Sraigto planetinis mechanizmas – papildykite alyvos	
				▼			■		- Sraigto planetinis mechanizmas – pakeiskite alyvą	
3			■						- Sraigto varančiosios grandinės – patikrinkite įtempį	
								■	- Sraigto varančiosios grandinės – nustatykite įtempį	
4				■					- Sraigto korpusas – patikrinkite alyvos lygį	
								■	- Sraigto korpusas – papildykite alyvos	
						■			- Sraigto korpusas – pakeiskite alyvą	
5								■	- Sandarikliai ir sandarinimo žiedai – patikrinkite susidėvėjimą	
								■	- Sandarikliai ir sandarinimo žiedai – pakeiskite sandariklius	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

Poz.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	5000		
6				▼					- Pavarų dėžės varžtai – patikrinkite, kaip priveržti	
								■	- Pavarų dėžės varžtai – priveržkite tinkamu priveržimo momentu	
7		▼						▼	- Išorinio guolio varžtai – patikrinkite, kaip priveržti	
								■	- Išorinio guolio varžtai – priveržkite tinkamu priveržimo momentu	
8			■						- Sraigto mentė – patikrinkite susidėvėjimą	
								■	- Sraigto mentė – pakeiskite sraigto mentę	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

1.2 Techninės priežiūros vietos

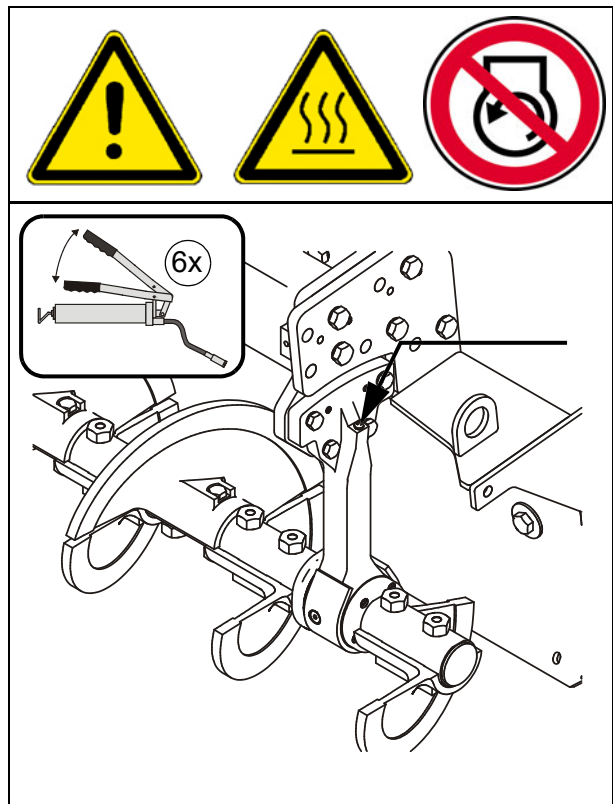
Išoriniai sraigto guoliai (1)

Tepimo įmovos yra kiekvienoje pusėje viršuje ant išorinių sraigto guolių.

Darbo pabaigoje juos reikia sutepti, kad šiltoje būsenoje būtų išspausti galimai patekę bitumo likučiai ir guoliai būtų sutepti nauju tepalu.

 Sraigto išplėtimo elemente pirmą kartą tepant išorinius guolius reikia šiek tiek atlaisvinti išorinius žiedus, kad tepant būtų užtikrintas geresnis vėdinimas. Sutepus vėl reikia tinkamai pritvirtinti išorinius žiedus.

 Į naujus guolius slėgine tepaline reikia pripildyti 6 eigas tepalo.

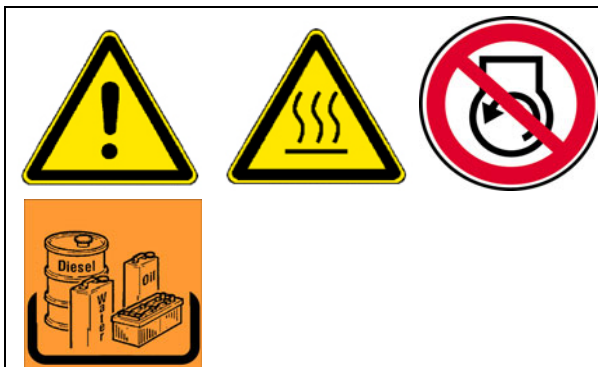


Sraigčių (2) planetiniai mechanizmai

- Norėdami **patikrinti alyvos lygį**, išsukite kontrolinį varžtą (A).



Kai alyvos lygis yra teisingas, jis siekia kontrolinės kiaurymės apatinį kraštą arba iš angos išbėga šiek tiek alyvos.



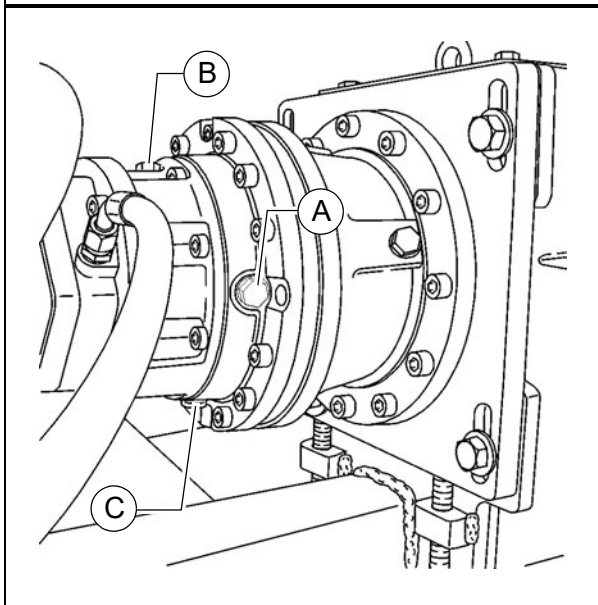
Kaip **pripildyti** alyvos:

- išsukite kontrolinį varžtą (A) ir pripildymo varžtą (B),
- pro pildymo kiaurymę ties (B) pripildykite nurodytos alyvos, kol alyvos lygis pasieks kontrolinės kiaurymės (A) apatinį kraštą,
- vėl įsukite pildymo (B) ir kontrolinį (A) varžtus.

Kaip **pakeisti** alyvą:



Alyva turėtų būti keičiama darbinės temperatūros.



- išsukite pripildymo (B) ir išleidimo (C) varžtus.
- išleiskite alyvą,
- vėl įsukite išleidimo varžtą (C),
- išsukite kontrolinį varžtą (A),
- pro pildymo kiaurymę ties (B) pripildykite nurodytos alyvos, kol alyvos lygis pasieks kontrolinės kiaurymės (A) apatinį kraštą,
- vėl įsukite pildymo (B) ir kontrolinį (A) varžtus.

Transportavimo sraigtų (3) varančiosios grandinės

Apie grandinių įtempio tikrinimą:

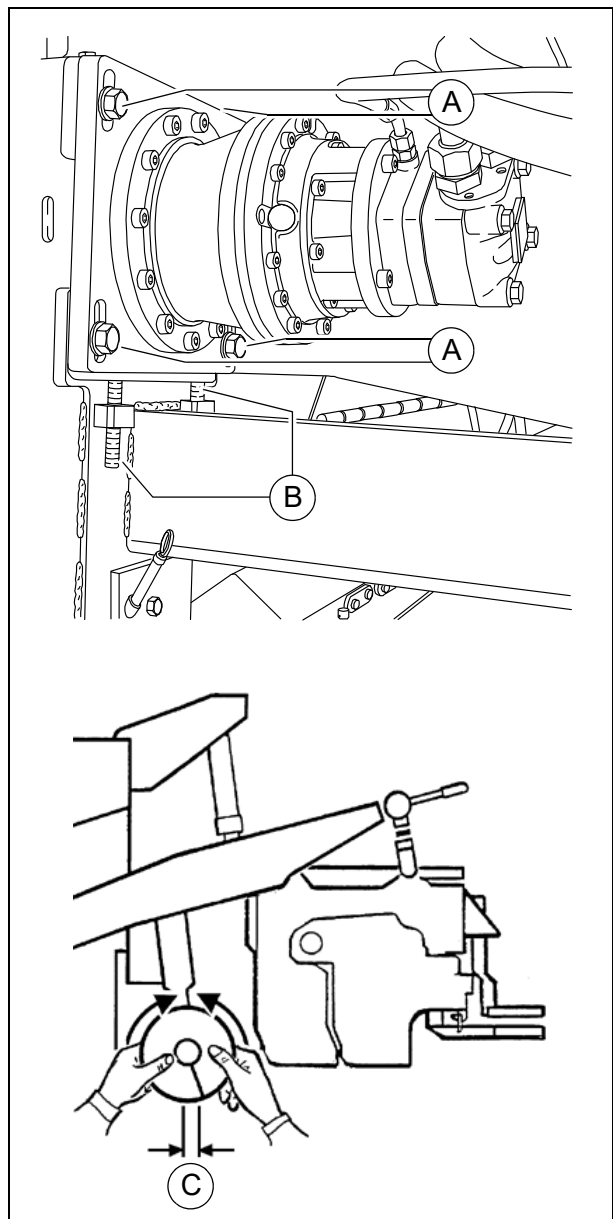
- abu sraigtus ranka pasukite į dešinę ir į kairę. Tuo metu judėjimo tarpas (C) išoriniame sraigtų perimetre turėtų būti 10 mm.



Pavojus susižaloti dėl aštriabriaunių dalių!

Apie grandinių **papildomą įtempimą**

- Atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (A).
- Srieginiais kaiščiais (B) nustatykite tinkamą grandinių įtempį:
 - priveržkite srieginius kaiščius dinamometrinio raktu iki 20 Nm,
 - po to srieginius kaiščius vėl atlaisvinkite per visą perimetrą.
- Vėl priveržkite varžtus (A).



Sraigto korpusas (4)

Alyvos lygio tikrinimas



Kai alyvos lygis yra teisingas, jis yra tarp abiejų žymų matuoklėje (A).

Kaip **pripildyti** alyvos:

- išsukite viršutinio sraigto korpuso dangčio varžtus (B),
- nuimkite dangtį (C),
- pripildykite alyvos, kol bus pasiektas teisingas pripildymo lygis,
- vėl sumontuokite dangtį,
- dar kartą matuokle patikrinkite pripildymo lygį.

Alyvos keitimas



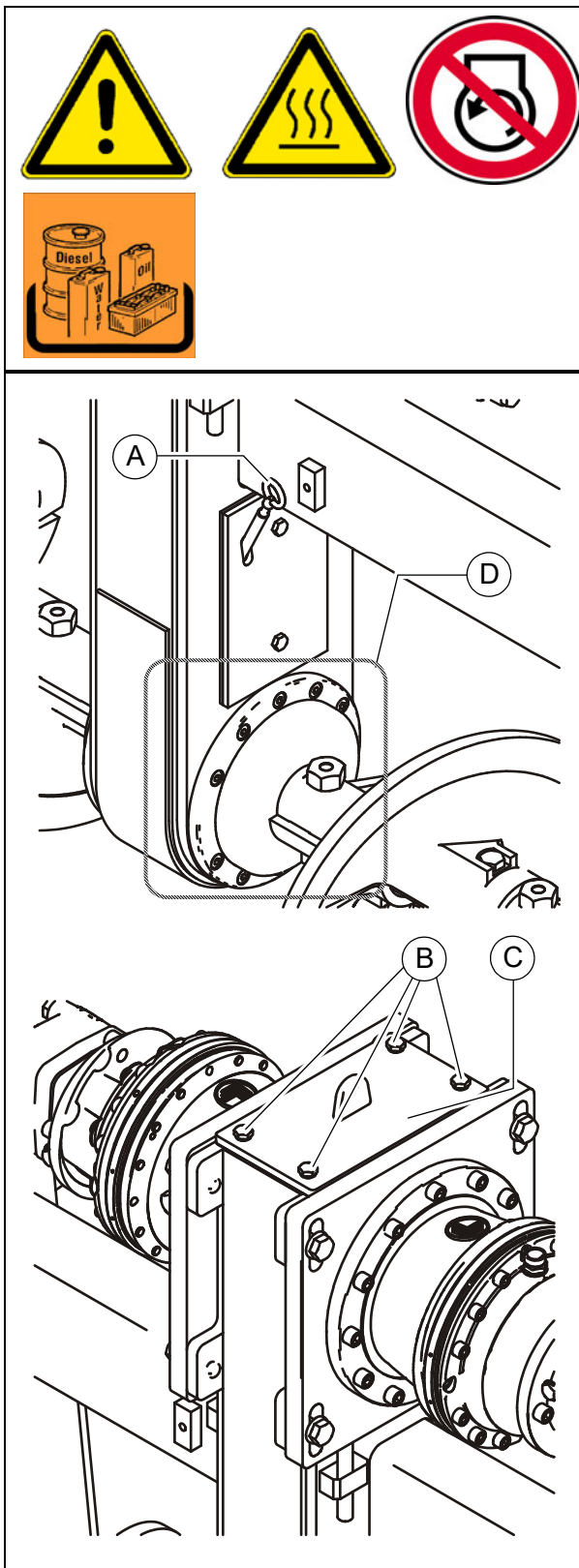
Alyva turėtų būti keičiama darbinės temperatūros.

- Pakiškite po sraigto korpusu tinkamą surinkimo indą.
- Atlaisvinkite varžtus (D) sraigto veleno jungės perimetre.



Alyva išbėga tarp jungės ir sraigto korpuso.

- Išleiskite visą alyvą.
- Vėl tinkamai kryžmai priveržkite jungės varžtus (D).
- Pro atidarytą viršutinį sraigto korpuso dangtį (C) pripildykite nurodytos alyvos, kol alyvos lygis matuoklėje (A) pasieks tinkamą aukštį.
- Vėl tinkamai sumontuokite dangtį (C) ir varžtus (B).



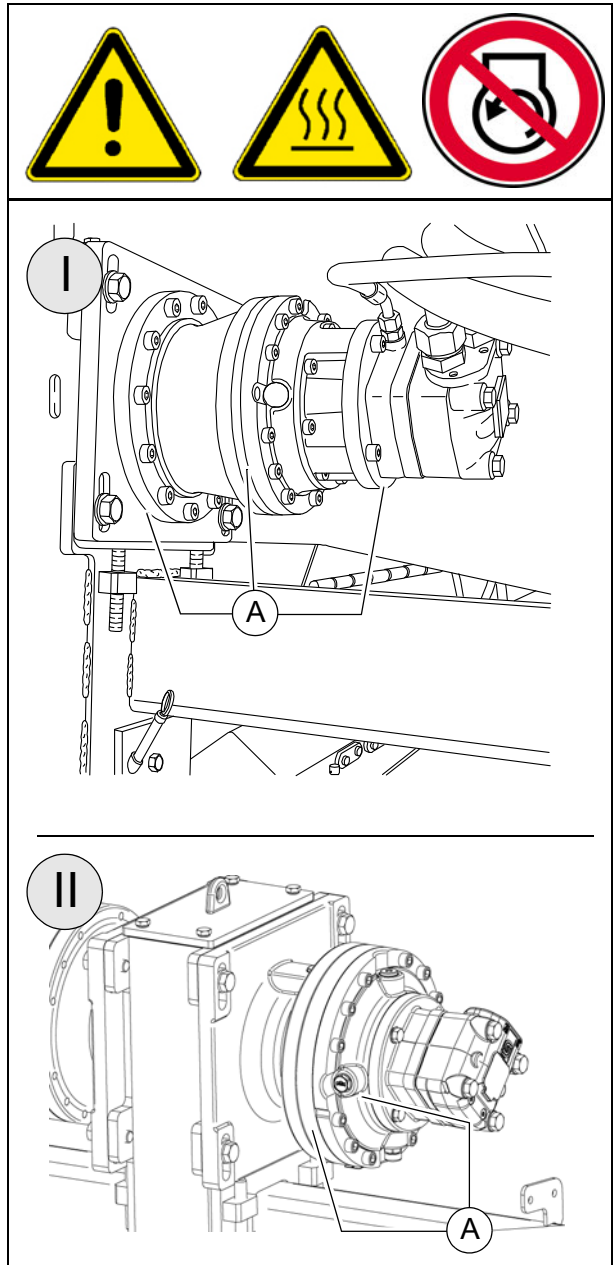
Sandarikliai ir sandarinimo žiedai (5)



Kai bus pasiekta darbinė temperatūra, patikrinkite pavarų dėžės sandarumą.



Jei yra pastebimų nuotėkių, pvz., tarp pavarų dėžės jungių paviršių (A), reikia pakeisti sandariklius ir sandarinimo žiedus.



Pavarų dėžės varžtai – patikrinkite, kaip priveržti (6)



Po įvažinėjimo reikia patikrinti išorinių pavarų dėžės varžtų priveržimo momentus.



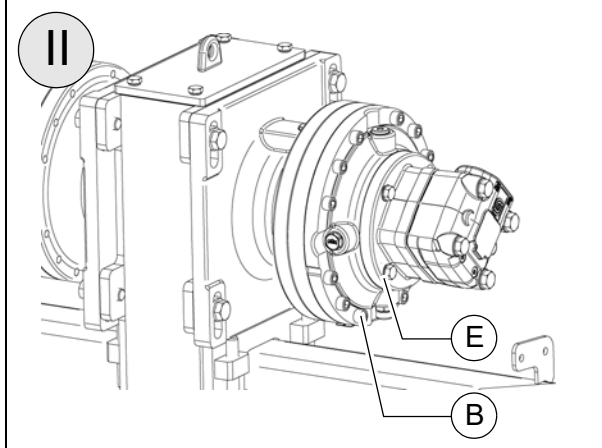
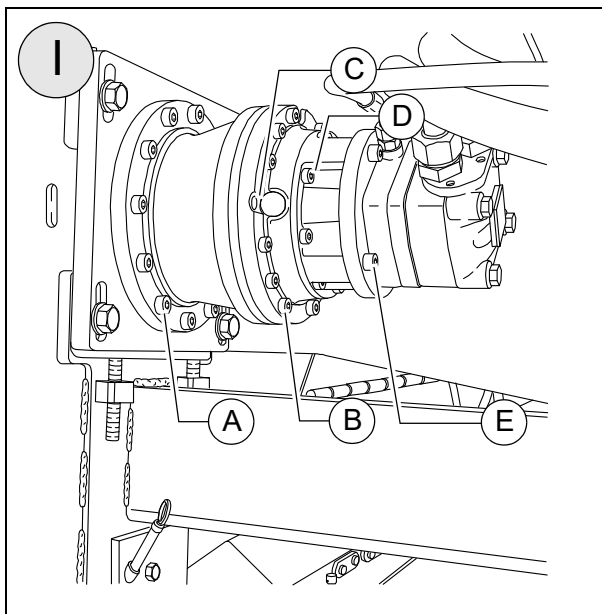
Patikrinkite, koks pavarų dėžės variantas naudojamas Jūsų mašinoje.

- Prireikus užtikrinkite tokius priveržimo momentus:

- (A): 86 Nm
- (B): 83 Nm
- (C): 49 Nm
- (D): 49 Nm
- (E): 86 Nm



Patikrinkite kiekvieną varžtą, ar pasiektas visas priveržimo momentas, ir tuo metu laikykitės atitinkamos priveržimo schemos!



Tvirtinimo varžtai – išorinių sraigto guolių priveržimo kontrolė (7)

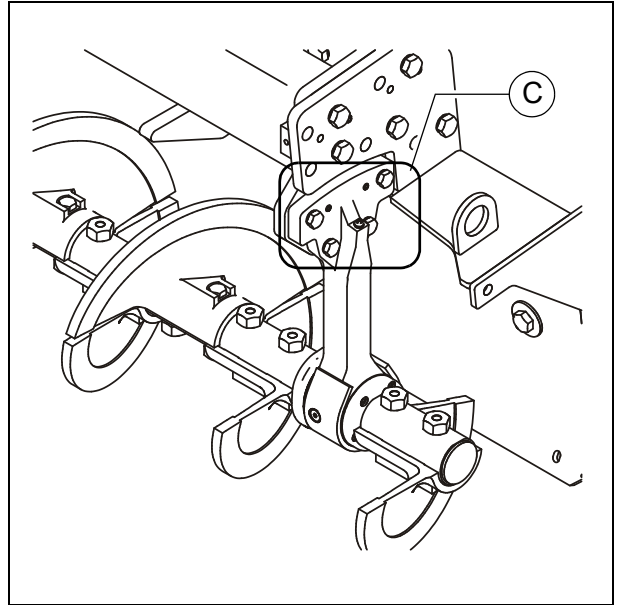


Po įvažinėjimo reikia patikrinti išorinių sraigto guolių tvirtinimo varžtų priveržimo momentus.

- Prireikus užtikrinkite tokius priveržimo momentus:
 - (F): 210 Nm



Pasikeitus sraigto darbiniam pločiui, po įvažinėjimo priveržimo kontrolę reikia atlikti iš naujo!



Sraigto mentė (8)



Jei sraigto mentės (A) paviršius tampa aštriabriaunis, sumažėja sraigto skersmuo ir mentės (B) reikia pakeisti naujomis.



- Atsukite varžtus (C), poveržles (D), veržles (E) ir sraigto mentes (B).

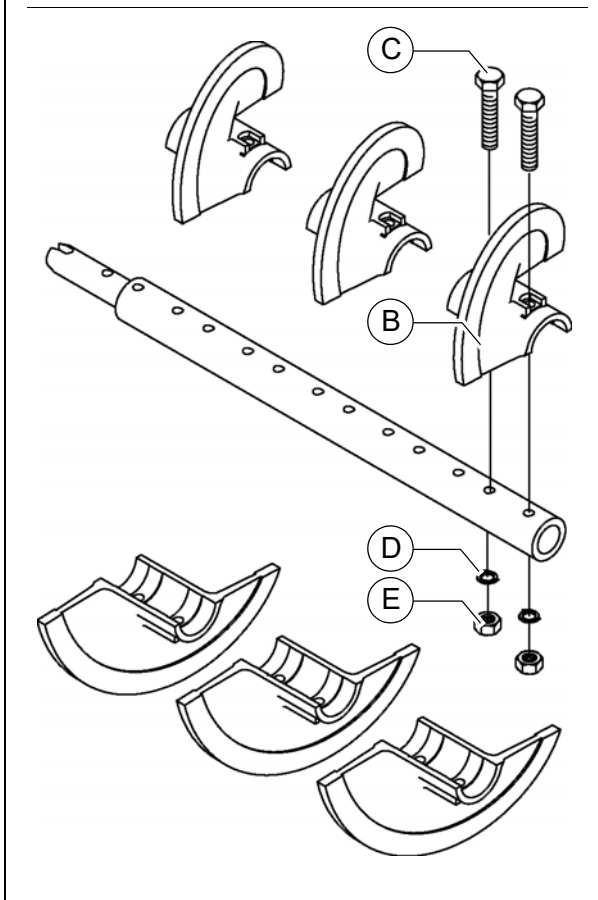
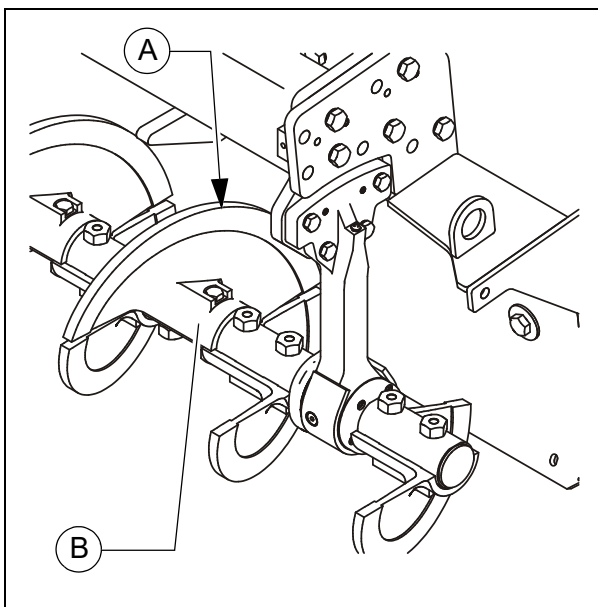


Pavojus susižaloti dėl aštriabriaunių dalių!



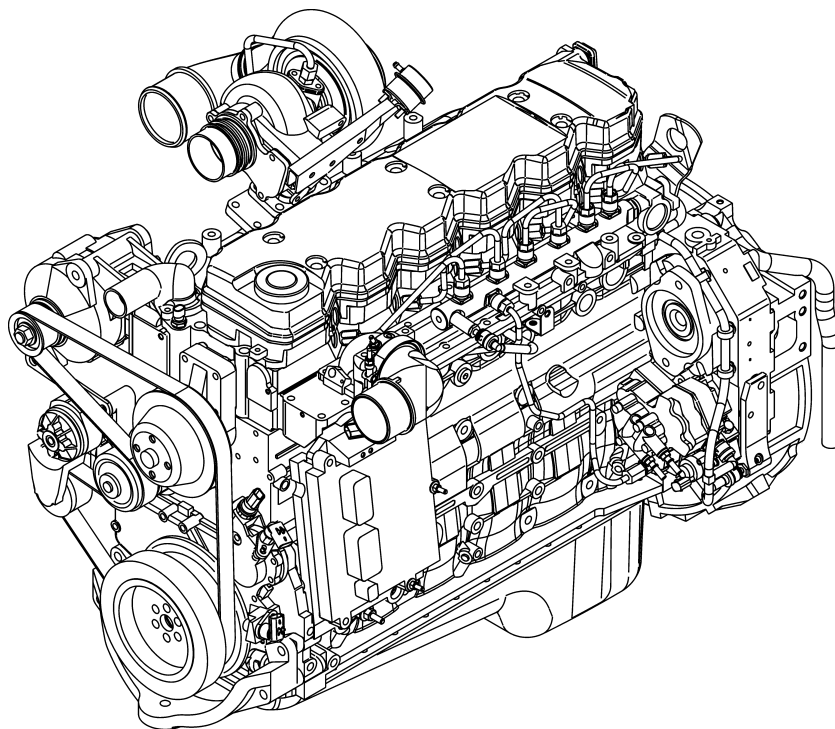
Sraigto mentes reikia sumontuoti be laisvumo, o ant atraminių paviršių neturi būti nešvarumų!

- Sumontuokite naują sraigto mentę (B), prireikus varžtus (C), poveržles (D) ir veržles (E) pakeiskite naujais.



F 50 Techninė priežiūra – variklio mazgas „Tier 3“ (O)

1 Techninė priežiūra – variklio mazgas



Be šios techninės priežiūros instrukcijos, bet kokių atvejų reikia laikytis variklio gamintojo techninės priežiūros instrukcijos. Visi kiti ten nurodyti techninės priežiūros darbai ir intervalai privalomi papildomai.

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Į pavojaus zoną eiti draudžiama. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir nurodomųjų ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite paleidimo raktą. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Naudokite asmenines apsaugines priemones. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

1.1 Techninės priežiūros intervalai

Poz.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500 / kasmet	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	prireikus		
1	■								- Degalų bakas Patikrinkite pripildymo lygį	
								■	- Degalų bakas Papildykite degalų	
							■		- Degalų bakas Išvalykite baką ir sistemą	
2	■								- Variklio tepimo alyva sistema Patikrinkite alyvos lygį	
								■	- Variklio tepimo alyva sistema Papildykite alyvos	
					■				- Variklio tepimo alyva sistema Pakeiskite alyvą	
					■				- Variklio tepimo alyva sistema Pakeiskite alyvos filtrą	
3	■								- Variklio degalų tiekimo sistema Degalų filtras (ištuštinkite vandens skirtuvą)	
					■				- Variklio degalų tiekimo sistema Pakeiskite degalų pirminio valymo filtrą	
					■				- Variklio degalų tiekimo sistema Pakeiskite degalų filtrą	
								■	- Variklio degalų tiekimo sistema Išleiskite orą iš degalų tiekimo sistemos	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

Poz.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500 / kasmet	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	prireikus		
4	■								- Variklio oro filtras Patikrinkite oro filtrą	
	■								- Variklio oro filtras Ištuštinkite dulkių surinkimo rezervuarą	
						■		■	- Variklio oro filtras Pakeiskite oro filtro įdėklą	
5	■								- Variklio aušinimo sistema Patikrinkite aušinimo briaunas	
				■				■	- Variklio aušinimo sistema Išvalykite aušinimo briaunas	
				■					- Variklio aušinimo sistema Patikrinkite aušinimo skysčio lygį	
								■	- Variklio aušinimo sistema Papildykite aušinimo skysčio	
					■				- Variklio aušinimo sistema Patikrinkite aušinimo skysčio koncentraciją	
								■	- Variklio aušinimo sistema Pritaikykite aušinimo skysčio koncentraciją	
							■		- Variklio aušinimo sistema Pakeiskite aušinimo skystį	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

Poz.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500 / kasmet	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	prireikus		
6				■					- Variklio pavaros diržas Patikrinkite pavaros diržą	
								■	- Variklio pavaros diržas Įtempkite pavaros diržą	
					■				- Variklio pavaros diržas Pakeiskite pavaros diržą	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

1.2 Techninės priežiūros vietos

Variklio degalų bakas (1)

- Patikrinkite **pripildymo lygį** pagal indikatorių valdymo pulte.



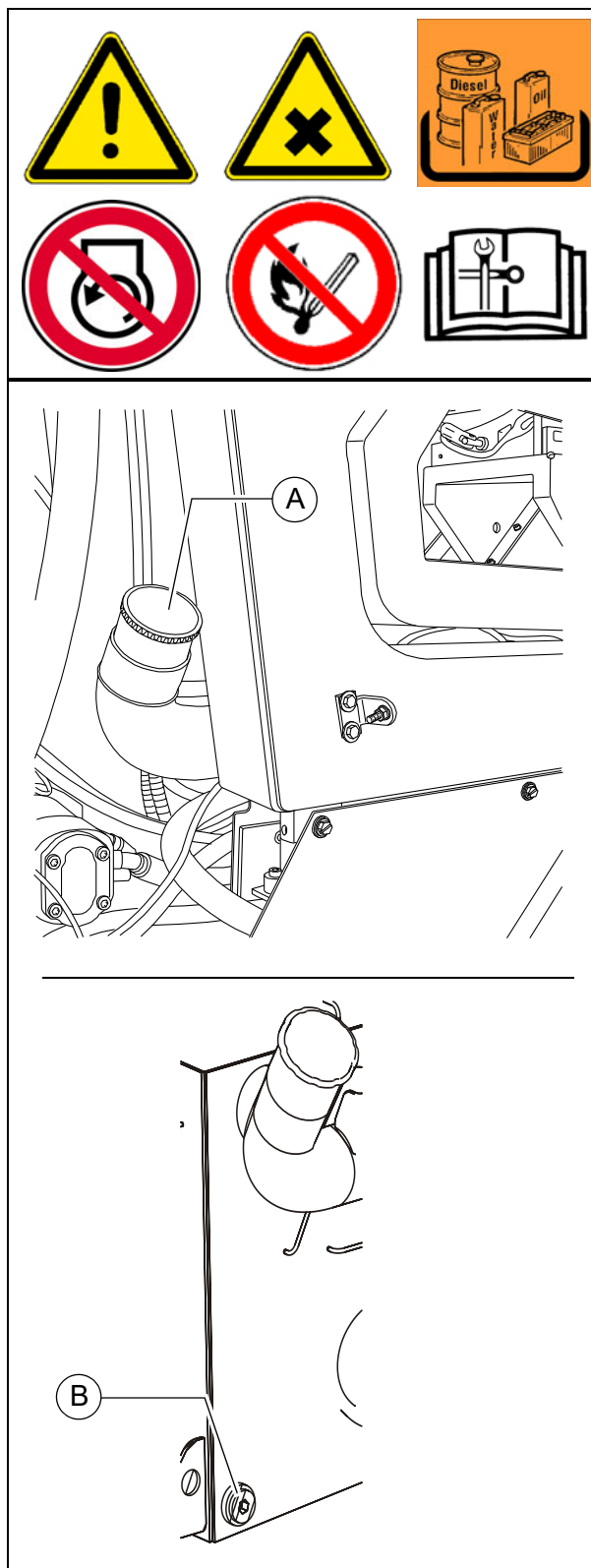
Degalų baką reikėtų pripildyti prieš kiekvieno darbo pradžią, kad nebūtų važiuojama „sausąja eiga“ ir dėl to nereikėtų išleisti oro švaistant laiką.

Kaip **pripildyti** degalų:

- atsukite dangtelį (A),
- pro pildymo angą pilkite degalus, kol bus pasiektas reikalingas pripildymo lygis,
- vėl užsukite dangtelį (A).

Bako ir sistemos valymas:

- bako dugne išsukite išleidimo varžtą (B) ir maždaug 1 l degalų išleiskite į surinkimo indą,
- Išleidę vėl įsukite varžtą su nauju sandarikliu.



Variklio tepimo alyva sistema (2)

Alyvos lygio tikrinimas

 Kai alyvos lygis yra teisingas, jis yra tarp abiejų žymų matuoklėje (A).

 Tikrinkite alyvą, kai klotuvas stovi lygioje vietoje!

 Dėl per didelio alyvos kiekio variklyje, pažeidžiami sandarikliai; dėl per mažo – perkaista ir sugadinamas variklis.

Kaip **pripildyti** alyvos:

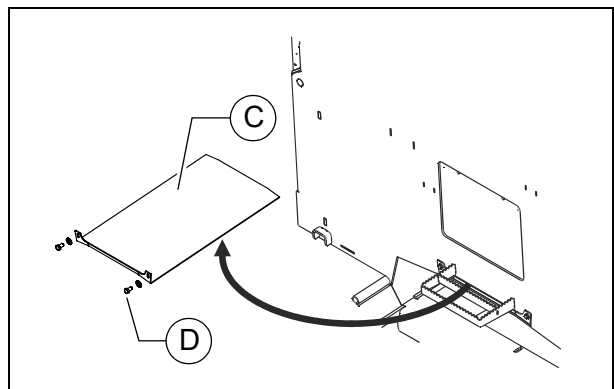
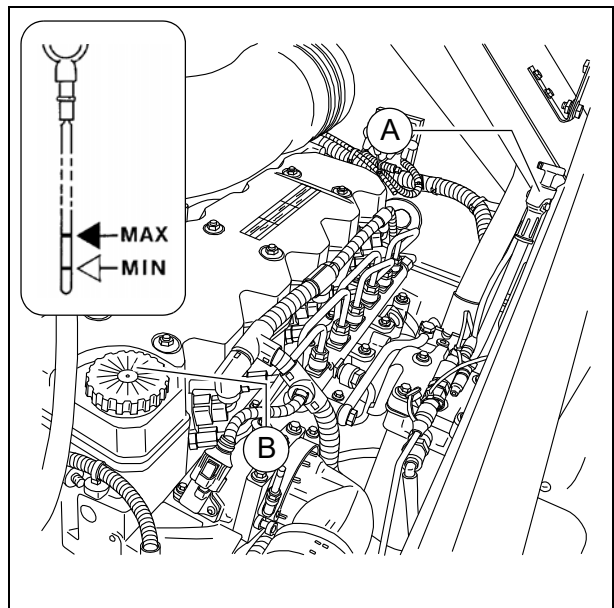
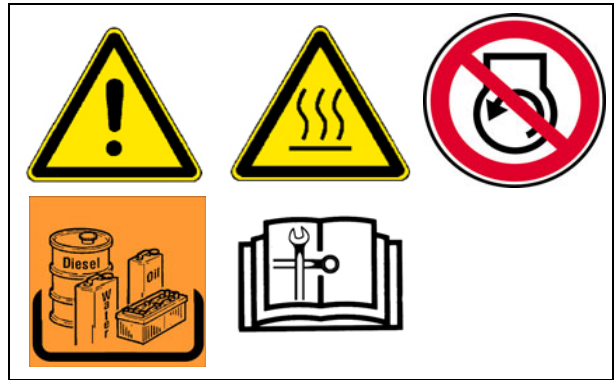
- nuimkite dangtelį (B),
- pripildykite alyvos, kol bus pasiektas teisingas pripildymo lygis,
- vėl uždėkite dangtelį (B),
- dar kartą matuokle patikrinkite pripildymo lygį.

Alyvos keitimas:

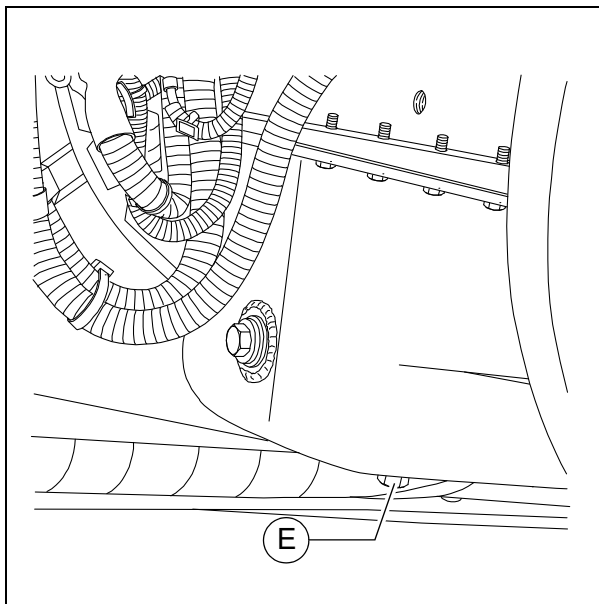
 Prie alyvos išleidimo varžto patenkama pro uždangalą (C) mašinos medžiagos tunelyje:

- išsukite varžtus (D) rėme ir nutraukite uždangalą (C) važiavimo kryptimi,
- baigę techninės priežiūros darbus, vėl tinkamai sumontuokite uždangalą (C).

 Alyva turėtų būti keičiama darbinės temperatūros.

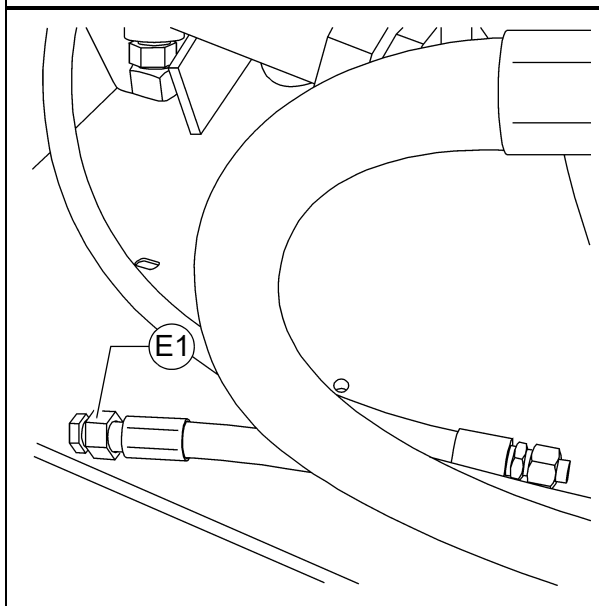


- Pakiškite po karterio dugninės alyvos išleidimo varžtu (E) surinkimo indą.
- Išmontuokite alyvos išleidimo varžtą (E) ir išleiskite visą alyvą.
- Vėl sumontuokite alyvos išleidimo varžtą (E) su nauju sandarikliu ir tinkamai priveržkite.
- Pro pildymo angą (B) variklyje pripilkite nurodytos kokybės alyvos, kol matuoklėje (A) bus pasiektas teisingas alyvos lygis.



Esant pasirenkamai įrangai su asfalto garų išsiurbimo įtaisų, išleidimo žarna yra po kairiąja šonine sklende.

- Alyvos išleidimo vietos (E1) žarnos galą įdėkite į surinkimo indą.
- Raktu išmontuokite uždarymo dangtelį ir išleiskite visą alyvą.
- Vėl uždėkite uždarymo gaubtelį ir tinkamai priveržkite.
- Pripildykite alyvos, kaip aprašyta.

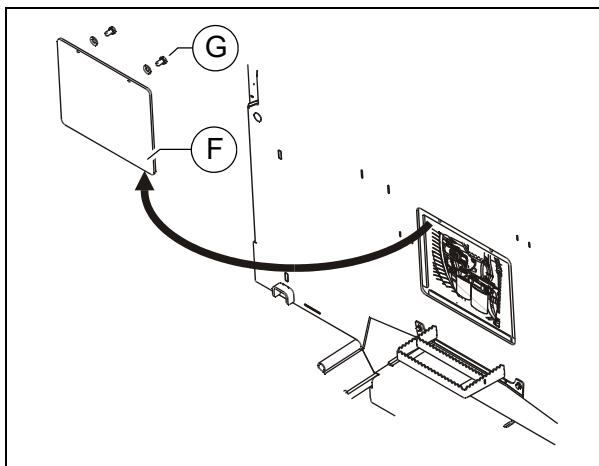


Alyvos filtro keitimas:



prie visų filtrų patenkama pro techninės priežiūros dangtį (F) mašinos vidurinėje sienelėje:

- išsukite varžtus (G) vidinėje rėmo pusėje ir nuimkite techninės priežiūros dangtį (F),
- baigę techninės priežiūros darbus, vėl tinkamai sumontuokite techninės priežiūros dangtį (F).



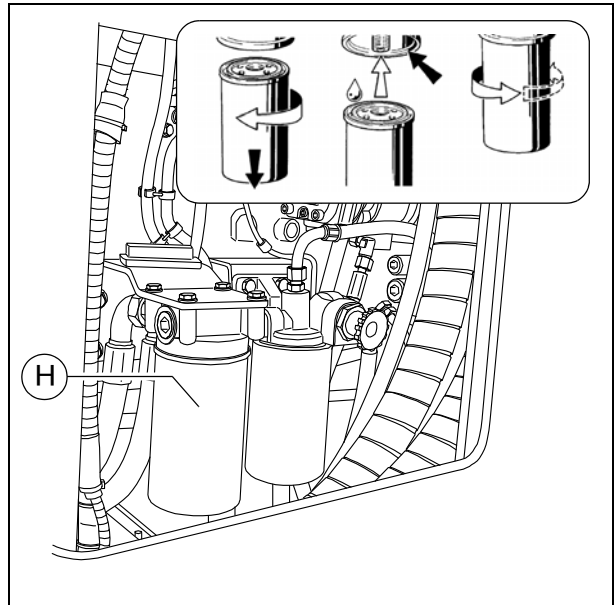


Keičiant alyvą, naujas filtras įdedamas išleidus seną alyvą.

- Atlaisvinkite filtrą (H) filtro raktu arba filtro juosta ir nusukite. Išvalykite atraminį paviršių.
- Šiek tiek sutepkite alyva naujo filtro sandariklį ir, prieš įstatydami filtrą, pripildykite jį alyvos.
- Priveržkite filtrą ranka.



Sumontavę alyvos filtrą, bandomosios eigos metu atkreipkite dėmesį į alyvos slėgio indikatorius ir į gerą užsandarinimą. Dar kartą patikrinkite alyvos lygį.



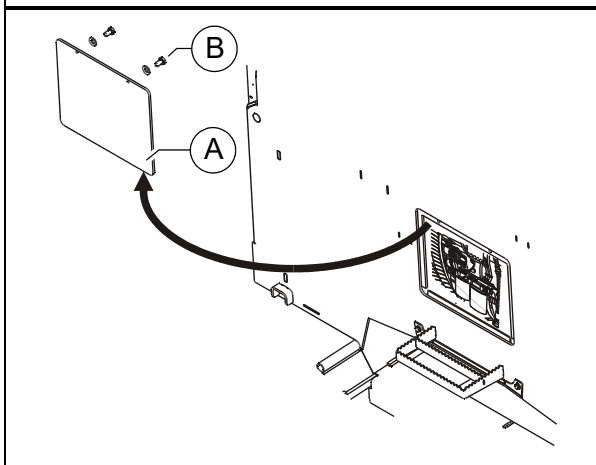
Variklio degalų sistema (3)



Prie visų filtrų patenkama pro techninės priežiūros dangtį (A) mašinos vidurinėje sienelėje:



- išsukite varžtus (B) vidinėje rėmo pusėje ir nuimkite techninės priežiūros dangtį (A),
- baigę techninės priežiūros darbus, vėl tinkamai sumontuokite techninės priežiūros dangtį (A).



Degalų filtravimo sistemą sudaro du filtrai:

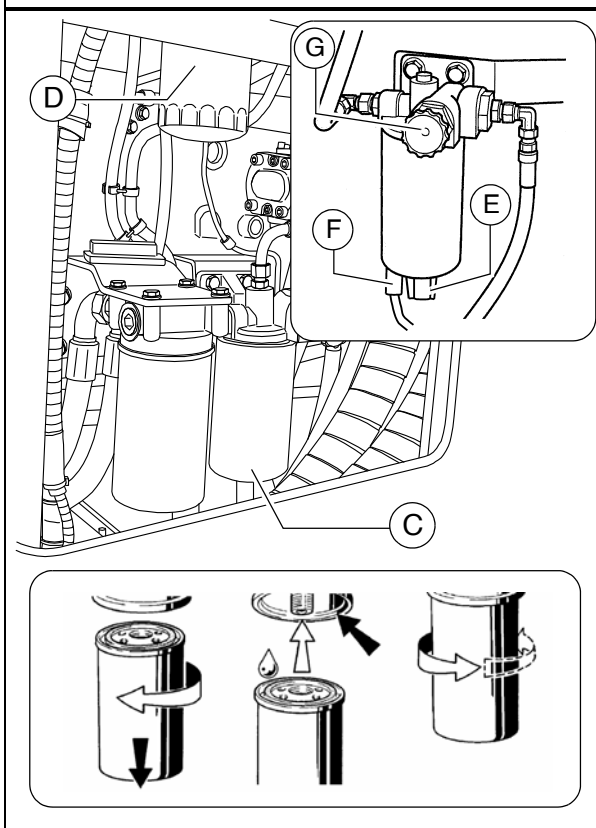
- pirminio valymo filtras su vandens skirtuvu (C),
- pagrindinis filtras (D).

Pirminio valymo filtras – vandens išleidimas



Surinkimo indą ištuštinkite laikydamiesi intervalų arba atsiradus variklio elektronikos klaidos pranešimui.

- Atskirtą vandenį išleiskite pro čiaupą (E) ir surinkite. Vėl uždarykite čiaupą.



Pirminio valymo filtro keitimas:

- atskirtą vandenį išleiskite pro čiaupą (E) ir surinkite. Vėl uždarykite čiaupą,
- ištraukite vandens jutiklio (F) kištuką,
- atlaisvinkite filtro kasetę (C) filtro raktu arba filtro juosta ir nusukite,
- išvalykite filtro laikiklio sandarinimo paviršių,
- šiek tiek sutepkite alyva filtro kasetės sandariklį ir ranka įsukite po laikikliu,
- vėl prijunkite vandens jutiklio (F) kištukinę jungtį.

Oro išleidimas iš pirminio valymo filtro:

- degalų rankinio siurblio (G) kaištinį uždorį atsklęskite spausdami ir tuo pačiu sukdami prieš laikrodžio rodyklę,
- dabar siurblio stūmoklį išspaudžia spyruoklė,
- pumpuokite tol, kol pajusite stiprų pasipriešinimą, ir kol galėsite pumpuoti tik labai lėtai,
- dabar papumpuokite dar kelis kartus toliau. (Grįžtamąją liniją reikia pripildyti),
- paleiskite variklį maždaug 5 minutes tuščiaja eiga arba eksploatuokite su maža apkrova,
- tuo metu patikrinkite pirminio valymo filtro sandarumą,
- degalų rankinio siurblio (G) kaištinį uždorį užsklęskite spausdami ir tuo pačiu sukdami pagal laikrodžio rodyklę.

Pagrindinio filtro keitimas:

- atlaisvinkite filtro kasetę (D) filtro raktu arba filtro juosta ir nusukite,
- išvalykite filtro laikiklio sandarinimo paviršių,
- šiek tiek sutepkite alyva filtro kasetės sandariklį ir ranka įsukite po laikikliu.



Sumontavę filtrą, bandomosios eigos metu atkreipkite dėmesį į gerą užsandarinimą.

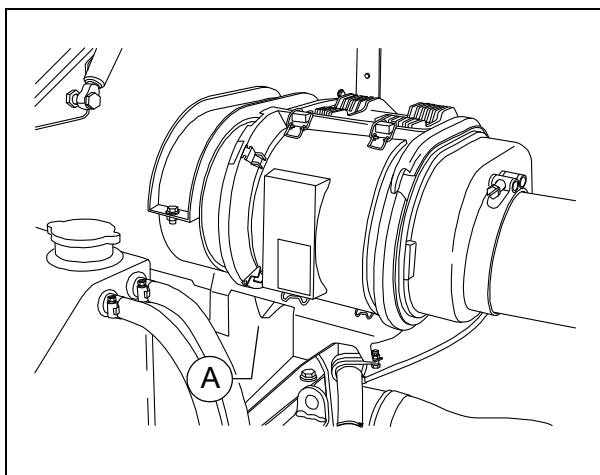
Variklio oro filtras (4)

Dulkių surinkimo rezervuaro ištuštinimas

- Oro filtro korpuse esantį dulkių iškrovimo vožtuvą (A) ištuštinkite suspausdami iškrovimo plyšį.
- Galimai prikepusias dulkes ištuštinkite suspausdami viršutinę vožtuvo sritį.



Retkarčiais išvalykite dulkių iškrovimo vožtuvą.



Oro filtro įdėklo keitimas

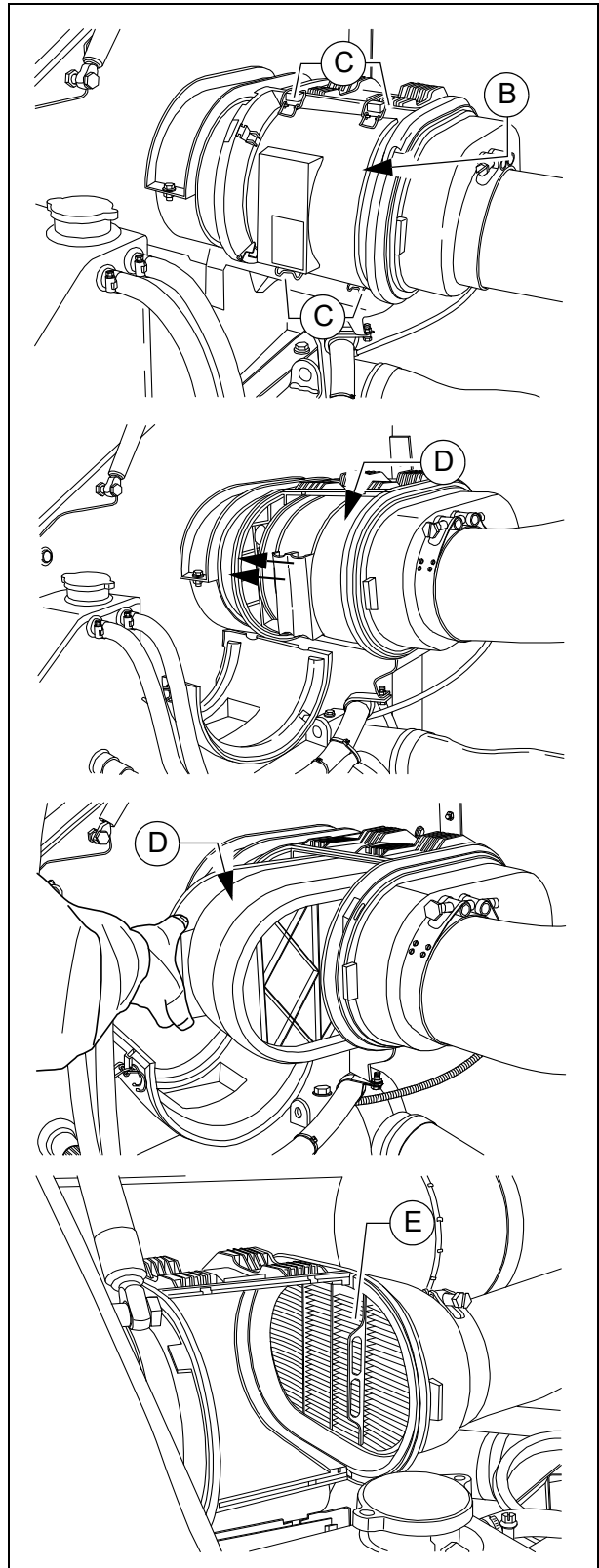


Filtro techninę priežiūrą reikia atlikti, kai:

- rodomas variklio elektronikos techninės priežiūros rodmuo
- Atidarykite oro filtro korpuso (B) spaustukus (C).
- Ištraukite filtro elementą (D) šiek tiek į šoną ir tada iš korpuso.
- Ištraukite apsauginį elementą (E) ir patikrinkite, ar jis nepažeistas.



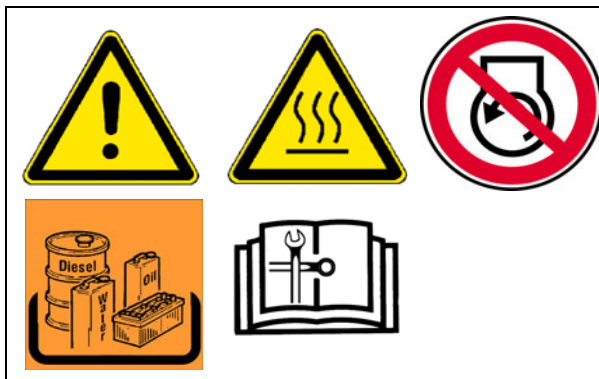
Pakeiskite apsauginį elementą (E) nauju po 3 filtro techninių priežiūrų, tačiau ne vėliau nei po 2 metų (niekada nevalykite!).



Variklio aušinimo sistema (5)

Aušinimo skysčio lygio tikrinimas / papildymas

Aušinimo skysčio lygis tikrinamas šaltoje būsenoje. Atkreipkite dėmesį į tai, kad būtų pakankamai antifrizo ir antikorozinės priemonės (-25 °C).



Karštoje būsenoje sistemoje yra slėgio. Atidarius kyla pavojus nusiplikyti!

- Prireikus pro atidarytą kompensacinio indo uždorį (A) pripildykite tinkamo aušinimo skysčio.

Aušinimo skysčio keitimas



Karštoje būsenoje sistemoje yra slėgio. Atidarius kyla pavojus nusiplikyti!



Naudokite tik aprobuotus aušinimo skysčius!



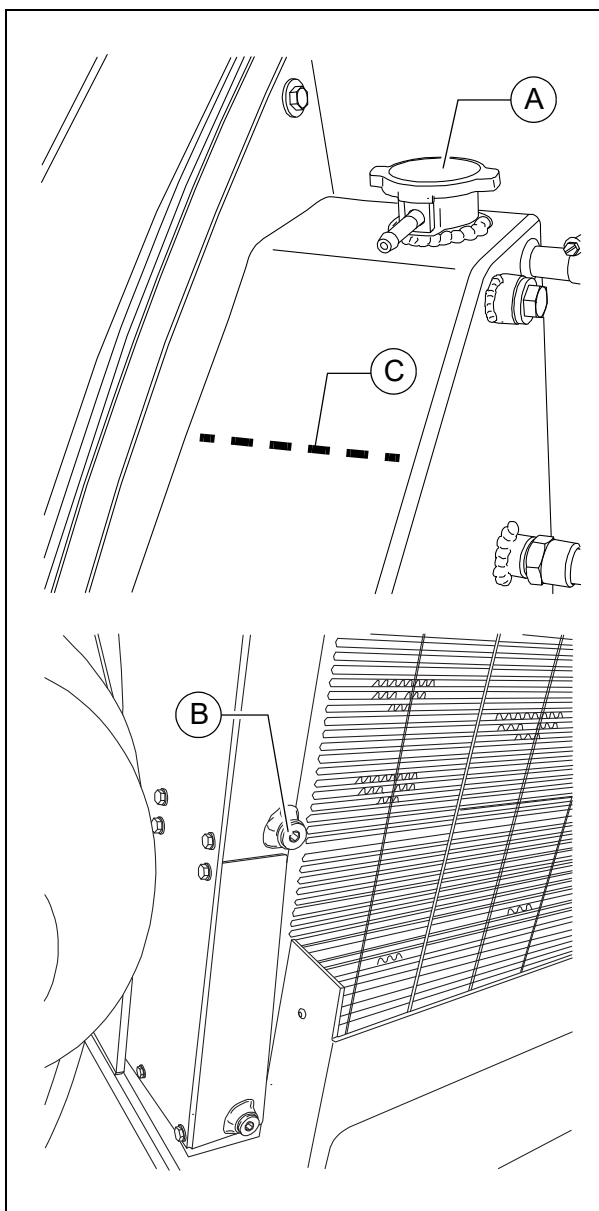
Laikykitės nurodymų, pateiktų skyriuje „Ekspluatacinės medžiagos“!

- Išmontuokite iš aušintuvo išleidimo varžtą (B) ir išleiskite visą aušinimo skystį.
- Vėl sumontuokite išleidimo varžtą (B) ir tinkamai priveržkite.
- Pro kompensacinio indo pildymo angą (A) pripildykite aušinimo skysčio maždaug 7 cm (C) nuo kompensacinio indo viršutinio krašto.



Tik varikliui pasiekus savo darbinę temperatūrą (min. 90 °C), oras gali visiškai išeiti iš aušinimo sistemos.

Dar kartą patikrinkite vandens lygį, prireikus papildykite.



Aušinimo briaunų tikrinimas / valymas

- Prireikus nuo aušintuvo pašalinkite lapus, dulkes arba smėlį,



Laikykitės variklio eksploatavimo instrukcijos!

Aušinimo skysčio koncentracijos tikrinimas

- Patikrinkite koncentraciją tinkamų tikrinimo prietaisu (hidrometru).
- Prireikus pritaikykite koncentraciją.



Laikykitės variklio eksploatavimo instrukcijos!

Variklio pavaros diržas (6)

Pavaros diržo tikrinimas

- Patikrinkite pavaros diržą, ar jis nepažeistas.



Nedideli skersiniai įtrūkimai dirže yra toleruoti.



Atsiradus išilginių įtrūkimų, kurie susijungia su skersiniais įtrūkimais, ir medžiagos lūžinėjimo požymių, diržą reikia pakeisti.

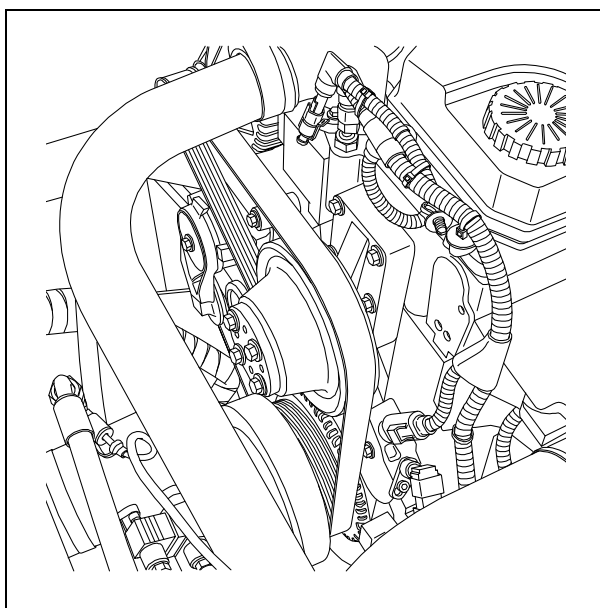


Laikykitės variklio eksploatavimo instrukcijos!

Pavaros diržo keitimas

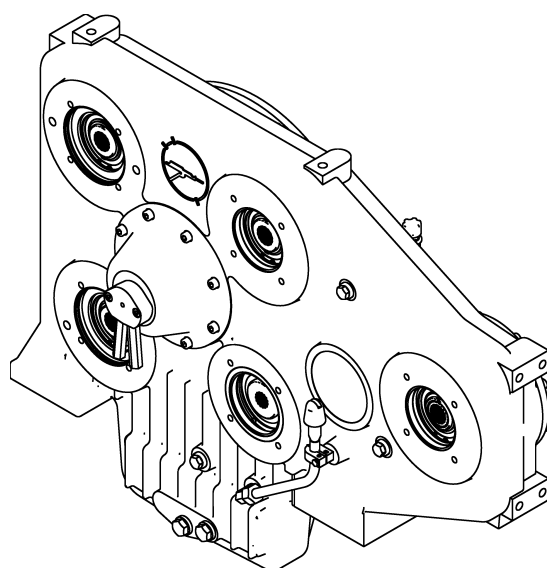
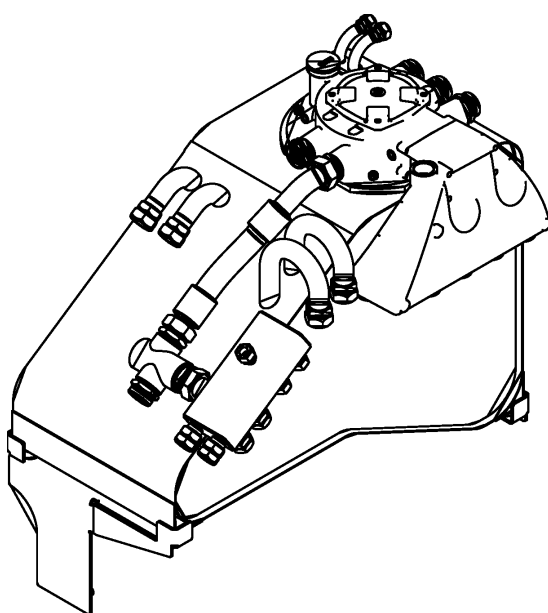


Laikykitės variklio eksploatavimo instrukcijos!



F 60 Techninė priežiūra – hidraulinė sistema

1 Techninė priežiūra – hidraulinė sistema



 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl hidraulinės alyvos
	Dėl aukšto hidraulinės alyvos slėgio kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Tik kompetentingi darbuotojai turi dirbti su hidrauline sistema! - Bet kurias suskirdusias arba prasisunkiančias hidraulines žarnas reikia nedelsiant pakeisti. - Sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį. - Nuleiskite klojimo plokštę ir atidarykite bunkerį. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą. - Apsaugokite mašiną taip, kad jos nebūtų galima vėl įjungti. - Jeigu susižeidėte, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 DĖMESIO!	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Dėvėkite savo asmens apsaugos įrangą. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

1.1 Techninės priežiūros intervalai

Nr.	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Pastaba
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus		
1	■							- Hidraulinės alyvos bakas – Patikrinti užpildymo lygį	
							■	- Hidraulinės alyvos bakas – Papildyti alyva	
							■	- Hidraulinės alyvos bakas – Pakeisti alyvą ir išvalyti	
2	■							- Hidraulinės alyvos bakas – Patikrinti techninės priežiūros indikatorių	
						■	■	- Hidraulinės alyvos bakas – Automatinis grąžinimas įleidimo / grįžtamosios linijos hidraulinės sistemos filtras; keisti, išleisti	
						■		- Hidraulinės alyvos bakas – Pakeisti hidraulinės alyvos baką	
3	■							- Aukšto slėgio filtras – Patikrinti techninės priežiūros indikatorių	
						■	■	- Aukšto slėgio filtras – Pakeisti filtro elementą	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra mašinos įvažinėjimo laikotarpiu	▼

Nr.	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Pastaba
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus		
4		■						- Siurblio skirstomasis reduktorius – Patikrinti alyvos lygį	
							■	- Siurblio skirstomasis reduktorius – Pripilti alyvos	
					■			- Siurblio skirstomasis reduktorius – Pakeisti alyvą	
		■						- Siurblio skirstomasis reduktorius – Patikrinti alsuoklį	
							■	- Siurblio skirstomasis reduktorius – Išvalyti alsuoklį	
5	▼ ■							- Hidraulinės sistemos žarnos – Patikrinti apžiūrint	
	▼ ■							- Hidraulinė sistema Patikrinti sandarumą	
							■	- Hidraulinė sistema Priveržti sraigtines jungtis	
						■	■	- Hidraulinės sistemos žarnos – Pakeisti žarnas	
6					■		■	- Pagalbinis srauto filtras – Pakeisti filtro elementą	(○)

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra mašinos įvažinėjimo laikotarpiu	▼

1.2 Techninės priežiūros vietos

Hidraulinės alyvos bakas (1)

- Patikrinkite **alyvos lygį** stikliuke (A).

 Įtraukus cilindrus, alyvos lygis turi būti per stikliuko vidurį.

 Išstūmus visus cilindrus, alyvos lygis gali nukristi žemiau stikliuko.

 Stikliukas yra ant bako šono.

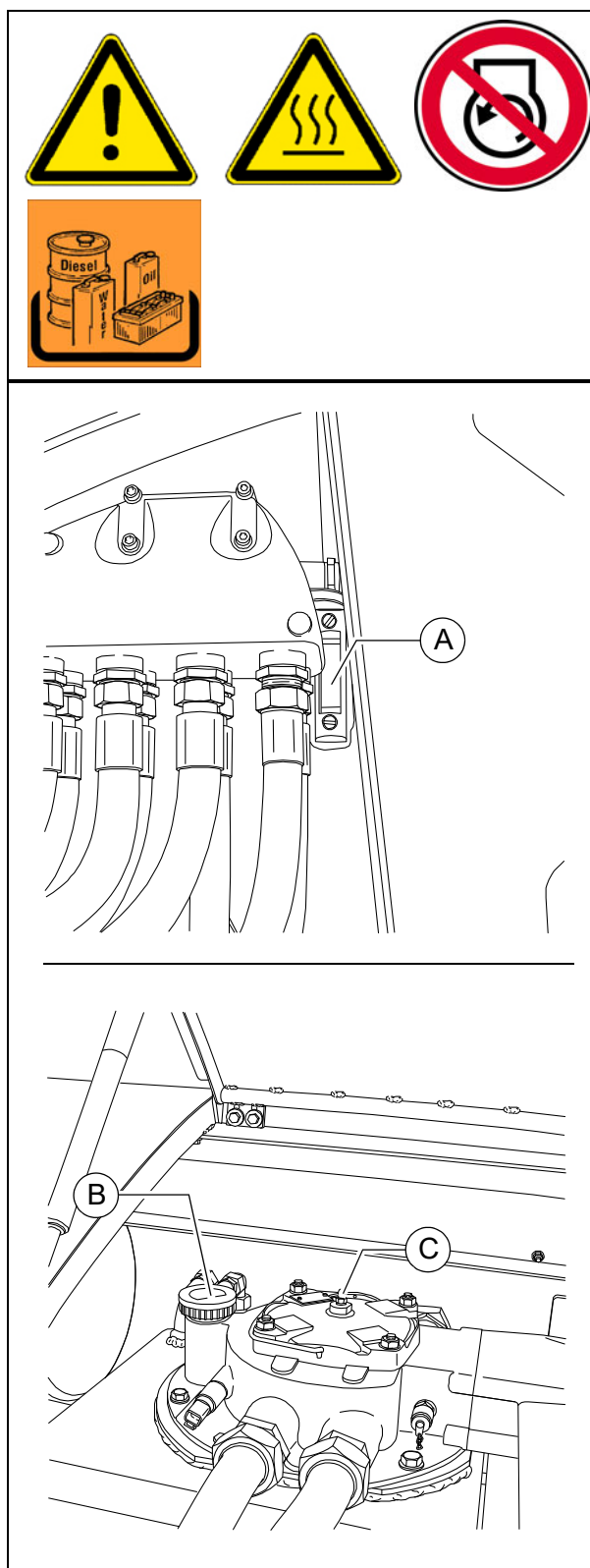
Kaip įpilti alyvos

- Nuimkite dangtelį (B).
- Pilkite alyvos per pildymo angą, kol jos lygis pasieks stikliuko (A) vidurį (+/- 5 mm).
- Užsukite dangtelį (B).

 Reguliariai šalinkite dulkes ir purvą nuo alyvos bako angos (C). Nuvalykite alyvos aušintuvo paviršius.

 Naudokite tik rekomenduojamą hidraulinę alyvą – žr. skirsnį „Rekomenduojama hidraulinė alyva“.

 Pildant pirmą kartą, visi hidrauliniai cilindrai turi būti išstumti ir įtraukti bent 2 kartus, kad būtų išstumtas oras!



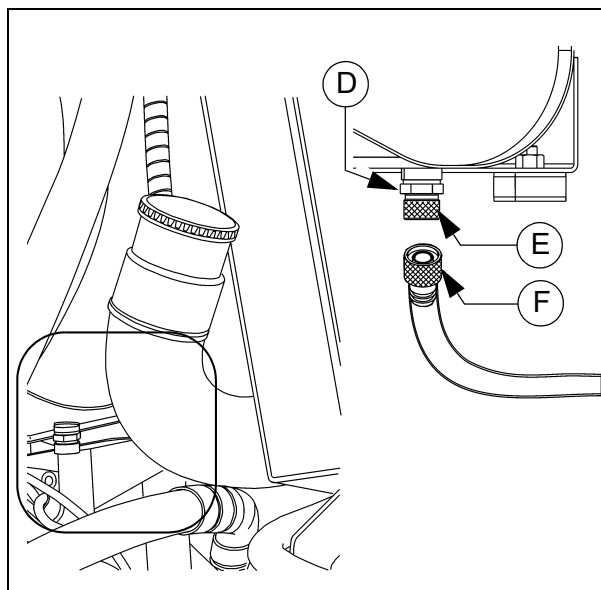
Kaip pakeisti alyvą

- Bako apačioje atsukite išleidimo kamštį (D), kad išleistumėte hidraulinę alyvą.
- Naudodami piltuvą, surinkite alyvą į talpyklą.
- Grąžindami varžtą į vietą, būtinai naudokite naują tarpiklį.



Kai naudojama išleidimo žarna (○)

- Atsukite sandarinimo dangtelį (E).
- Įsukus alyvos išleidimo žarną (F) atidaromas vožtuvas, kad galėtų ištekėti alyva.
- Įkiškite alyvos išleidimo angos žarnos galą į surinkimo indą ir palaukite, kol ištekės visa alyva.
- Išsukite išleidimo žarną ir grąžinkite į vietą užsukamą dangtelį.



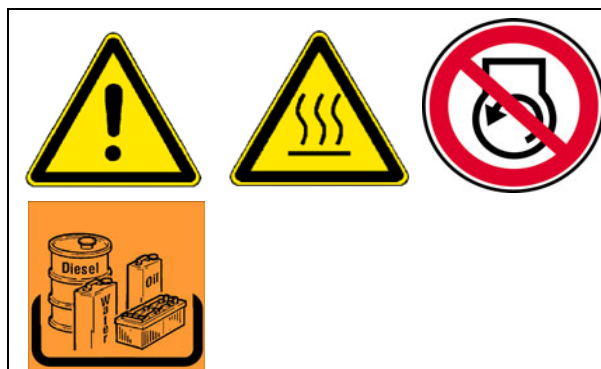
Alyvą reikia keisti tada, kai ji yra darbinės temperatūros.



Keisdami hidraulinę alyvą pakeiskite ir filtrą.

Įsiurbimo ir išleidimo linijos hidraulinės sistemos filtras (2)

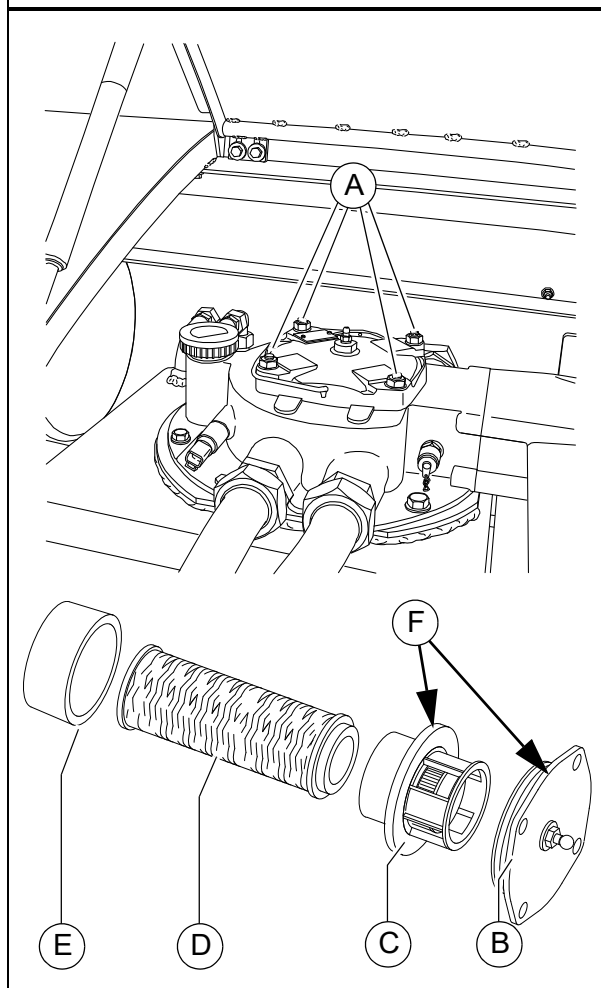
Filtrą keiskite pagal keitimo intervalą arba valdymo pulte esančią indikatoriaus lemputę!



- Išsukite gaubto tvirtinimo varžtus (A) ir nukelkite gaubtą.
- Išrinkite nuimtą bloką į šias dalis:
 - Gaubtas (B)
 - Atskyrimo plokštė (C)
 - Filtras (D)
 - Purvo gaudyklė (E)
- Nuvalykite filtro korpusą, gaubtą, atskyrimo plokštę ir purvo gaudyklę.
- Patikrinkite sandarinimo žiedus (F) ir pakeiskite, jei reikia.
- Sutepkite sandarinimo paviršius ir sandarinimo žiedus švarių eksploataciniu skysčiu.



Įdėjus filtrą iš jo reikia išleisti orą!



Oro išleidimas iš filtro

- Atidarytą filtro korpusą pripildykite hidraulinės alyvos maždaug 2 cm iki viršutinio krašto.
- Jei alyvos lygis sumažėtų, įpilkite dar alyvos.



Lėtas alyvos lygio sumažėjimas, siekiantis apie 1 cm/min., yra normalu!

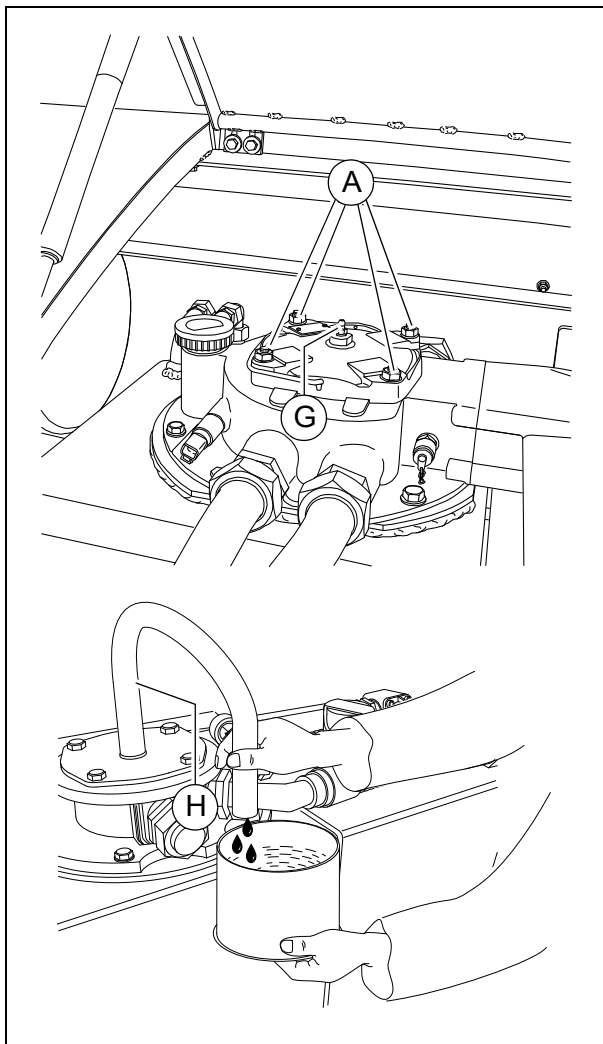
- Jei alyvos lygis nebekinta, lėtai įkiškite surinktą bloką su nauju filtro elementu į korpusą ir priveržkite gaubto tvirtinimo varžtus (A).
- Atsukite oro išleidimo varžtą (G).
- Ant išleidimo varžto uždėkite skaidrią žarnelę (H), o jos kitą galą nuveskite į tinkamą talpyklą.
- Užveskite pavaros variklį tuščios eigos greičiu.
- Užsukite oro išleidimo varžtą (G), kai tik per žarnelę išstumiama alyva tampa skaidri ir be oro burbuliukų.



Nuo filtro gaubto surinkimo iki pavaros variklio paleidimo turėtų praeiti ne daugiau kaip 3 minutės, antraip alyvos lygis filtro korpuse nukris per daug.



Pakeitę filtrą įsitikinkite, kad sandariklis yra vientisas.

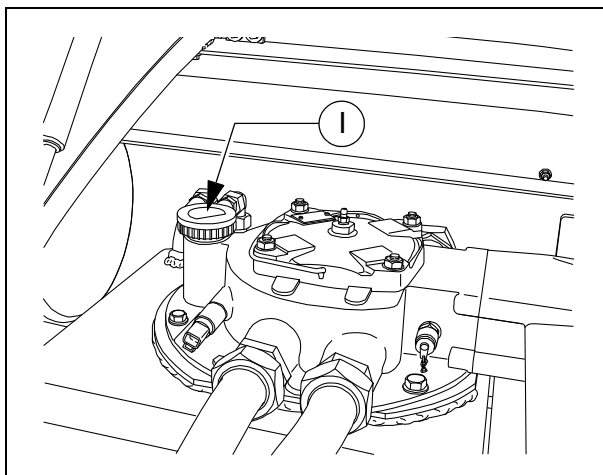


Vėdinimo filtras



Vėdinimo filtras yra pildymo angos dangtelyje.

- Pakeiskite vėdinimo filtrą / pildymo angos dangtelį.



Aukšto slėgio filtras (3)

Filtro elementus būtina pakeisti tada, kai techninės priežiūros indikatorius (A) tampa raudonas.



Mašinos hidraulinę sistemą sudaro 3 aukšto slėgio filtrai.

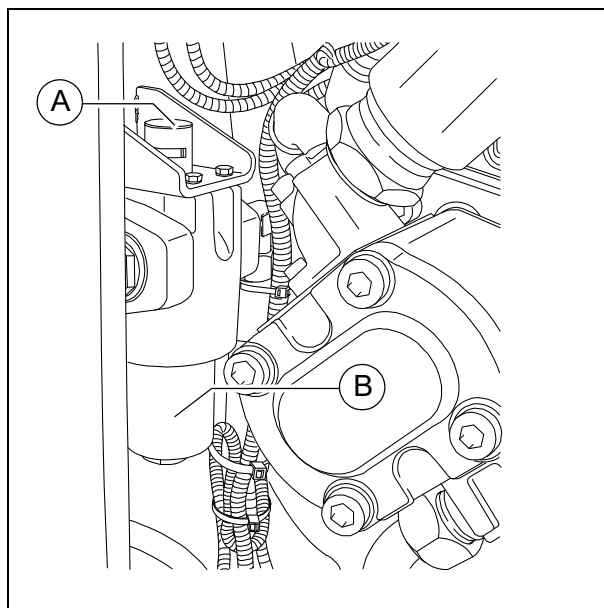
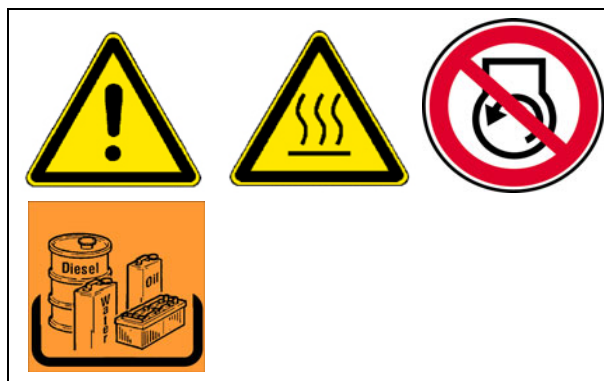
- Išsukite filtro korpusą (B).
- Išimkite filtro kasetę.
- Nuvalykite filtro korpusą.
- Įdėkite naują filtro kasetę.
- Pakeiskite sandarinimo žiedą ant filtro korpuso.
- Pasukite filtro korpusą ranka ir priveržkite veržliarakčiu.
- Pradėkite bandomąjį naudojimą ir patikrinkite filtro sandarumą.



Keisdami filtro kasetę visada pakeiskite ir sandarinimo žiedą.



Pakeitus filtro elementą, raudona žyma ant techninės priežiūros indikatoriaus (A) automatiškai vėl tampa žalia.



Siurblio skirstomasis reduktorius (4)

- **Alyvos lygio** patikrinimas naudojant lygio matuoklį (A)



Alyvos lygis turi būti tarp viršutinės ir apatinės žymos.



Kaip įpilti alyvos

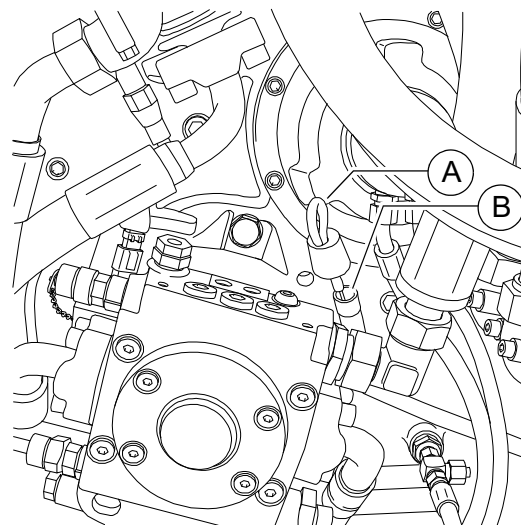
- Iki galo ištraukite alyvos lygio matuoklį (A).
- Per matuoklio angą pripilkite naujos alyvos (B).
- Matuokliu patikrinkite skysčio lygį.



Prieš tikrindami matuokliu, visų pirma luktelėkite, nes pirmiau įpilta alyva dar turi sutekėti.



Būtinai nuvalykite varžtą ir aplink išleidimo angą esančią sritį!

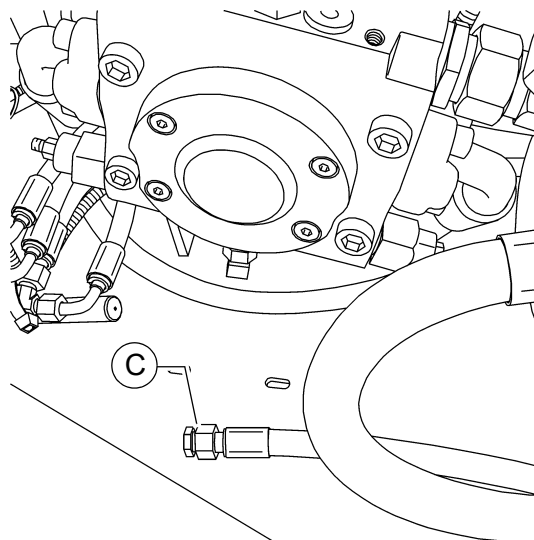


Alyvos keitimas

- Įkiškite alyvos išleidimo angos žarnos (C) galą į surinkimo talpyklą.
- Veržliarakčiu nuimkite atsukamą dangtelį ir palaukite, kol išteks visa alyva.
- Uždėkite atsukamą dangtelį ir tvirtai priveržkite.
- Per matuoklio angą pripilkite naujos nurodytos kokybės alyvos (B).
- Matuokliu patikrinkite skysčio lygį.



Alyvą reikia keisti tada, kai ji yra darbinės temperatūros.



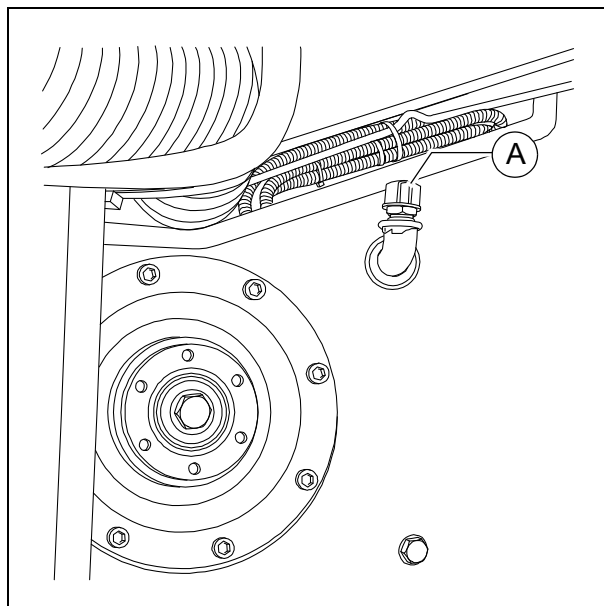
Alsuoklis



Alsuoklis (A) yra siurblio skirstomojo reduktoriaus korpuso užpakalinėje pusėje.



- Būtina užtikrinti, kad alsuoklis veiktų. Jei alsuoklis užsiteršė, jį būtina išvalyti.

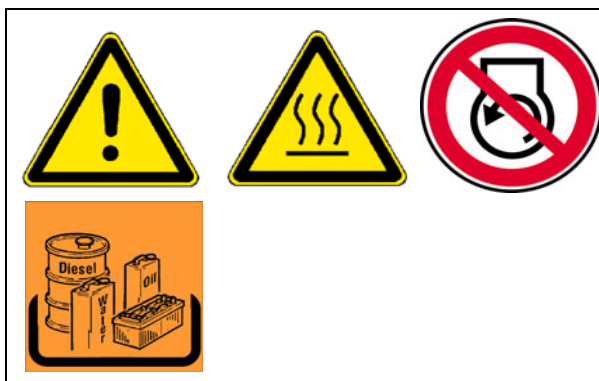


Hidraulinės sistemos žarnos (5)

- Specialiai patikrinkite hidraulinės sistemos žarnų būklę.
- Nedelsdami pakeiskite pažeistas žarnas.



Pakeiskite hidraulines žarnas, jei patikros metu randami toliau išvardyti požymiai.



- Pažeistas išorinis sluoksnis iki intarpo (pvz., yra pratrynimų, įpjovimų, įtrūkimų).
- Trapus išorinis sluoksnis (žarnos medžiaga sutrūkinėjusi).
- Deformacija, kuri neatitinka natūralios žarnos ar vamzdžio formos, kai nėra slėgio arba įjungus slėgį ar sulenkus (pvz., atirę sluoksniai, pūslės, sugnybtos arba išlenktos vietos).
- Nuotėkis.
- Žarnų jungių pažeidimas arba deformacija (kai jos nebeatlieka sandarinimo funkcijos); jei paviršius apgadintas nesmarkiai, pakeisti nebūtina.
- Žarna nebesilaiko ant jungės.
- Jungės korozija, turinti žalingą poveikį funkcijoms ir stiprumui.
- Nesilaikoma montavimo reikalavimų.
- Naudojimo laikotarpis viršijo 6 metus. Čia, ant jungės, yra nurodyta hidraulinės sistemos žarnos pagaminimo data, nuo kurios vyksta 6 metų atskaita. Jei ant jungės nurodyta pagaminimo data – „2004“, tada naudojimo laikotarpis baigiasi 2010 m. vasario mėn.



Žr. skirsnį „Hidraulinės sistemos žarnų ženklimas“.



Dėl senėjimo žarnos tampa akytos ir gali sprogti! Nelaimingų atsitikimų pavojus!



Montuodami ir nuimdami hidraulinės sistemos žarnas, visada laikykitės toliau pateiktų nurodymų.

- Visada naudokite tik originalias „Dynapac“ hidraulinės sistemos žarnas!
- Visada laikykitės aukštų švaros standartų!
- Hidraulinės sistemos žarnos visada turi būti sumontuotos taip, kad būtų užtikrinta, jog visų eksploataavimo būsenų metu
 - nebūtų tempimo apkrovos, išskyrus dedveitą,
 - nebūtų trumpų atkarpų gniuždymo apkrovos,
 - būtų išvengta bet kokio išorinio mechaninio poveikio hidraulinės sistemos žarnoms,
 - tinkamai išdėstytos ir pritvirtintos žarnos būtų apsaugotos nuo pratrynimų į sudedamąsias dalis arba viena į kitą, montuojant hidraulinės sistemos žarnas būtų uždengtos sudedamosios dalys su aštriais kraštais,
 - lenkimo spinduliai nebūtų mažesni už leistinas vertes.
- Jei hidraulinės sistemos žarnos yra prijungtos prie judamųjų dalių, žarnos ilgis turi būti parinktas taip, kad būtų užtikrinta, jog lenkimo spinduliai nebūtų mažesni už leidžiamas mažiausias vertes neperžengiant viso judėjimo diapazono ribų, ir (arba) kad hidraulinės sistemos žarnos nebūtų tempiamos.
- Pritvirtinkite hidraulinės sistemos žarnas prie numatytų tvirtinimo taškų. Žarnoms neturi būti trukdoma natūraliai judėti ir keisti ilgį.
- Dažyti hidraulinės sistemos žarnas draudžiama!

Hidraulinės sistemos žarnų ženklinimas / sandėliavimo laikotarpis, naudojimo laikotarpis



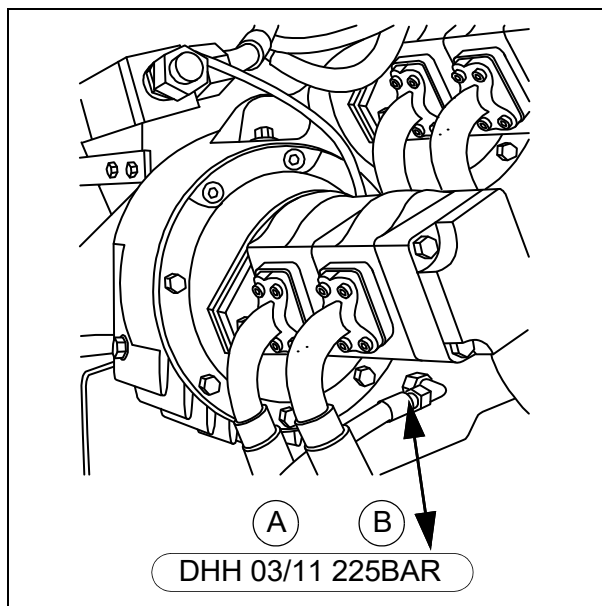
Ant srieginės jungties įspaustas numeris suteikia informacijos apie pagaminimo datą (A) (mėnuo / metai) ir didžiausią leidžiamą šios žarnos (B) slėgį.



Niekada nemontuokite žarnų vienos ant kitos ir visada užtikrinkite tinkamą slėgį.

Atskirais atvejais naudojimo laikotarpis gali būti nustatytas atsižvelgiant į patirtį ir gali skirtis nuo šių bendrųjų nuorodų.

- Kai žarnos vamzdis gaminamas, žarna (išsigyjama metrais) turėtų būti ne senesnė kaip ketverių metų.
- Žarnos vamzdžio naudojimo laikotarpis neturėtų būti ilgesnis kaip šešeri metai, įskaitant galimą laikymo laikotarpį. Laikymo laikotarpis neturėtų būti ilgesnis kaip dveji metai.



Pagalbinis srauto filtras (6)



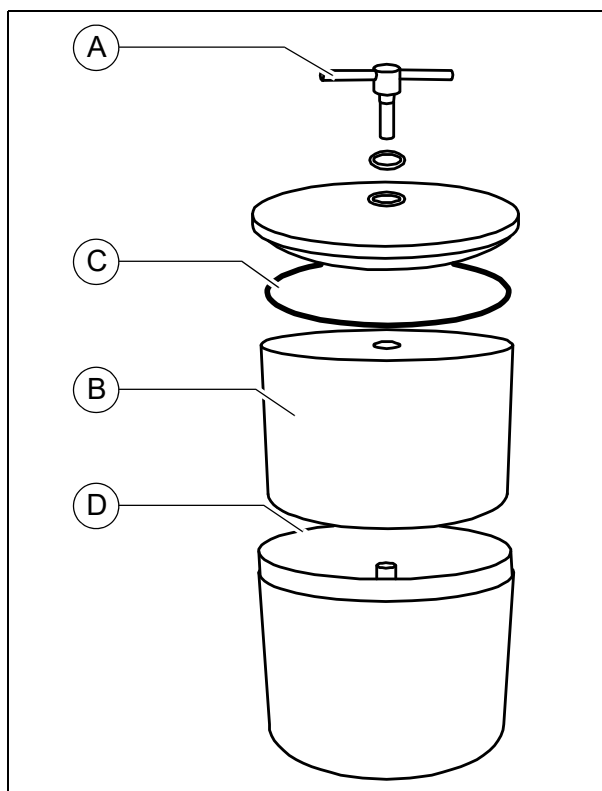
Hidraulinės alyvos keisti nereikia naudojant pagalbinį srauto filtrą! Alyvos kokybę būtina reguliariai tikrinti. Jei reikia, alyvos lygį reikia papildyti!

Filtro elemento keitimas

- Atlaisvinkite srieginę gaubto jungtį (A) ir trumpai atidarykite atgalinį vožtuvą, kad sumažintumėte alyvos lygį filtre, tada atgalinį vožtuvą vėl uždarykite.
- Pakeiskite filtro elementą (B) ir sandarinimo žiedą (C).
 - Pasukite filtro elementą pagal laikrodžio rodyklę, naudodamiesi laikiklio diržais, ir kartu švelniai kilstelėkite.
 - Luktelėkite, kol alyva ištekės žemyn, ir išimkite filtro elementą.
- Patikrinkite filtro korpuso (D) įėjimo ir išėjimo angas.
- Pagal poreikį papildykite hidraulinės alyvos lygį filtro korpuse ir užsukite gaubtą.
- Išleiskite iš hidraulinės sistemos orą.

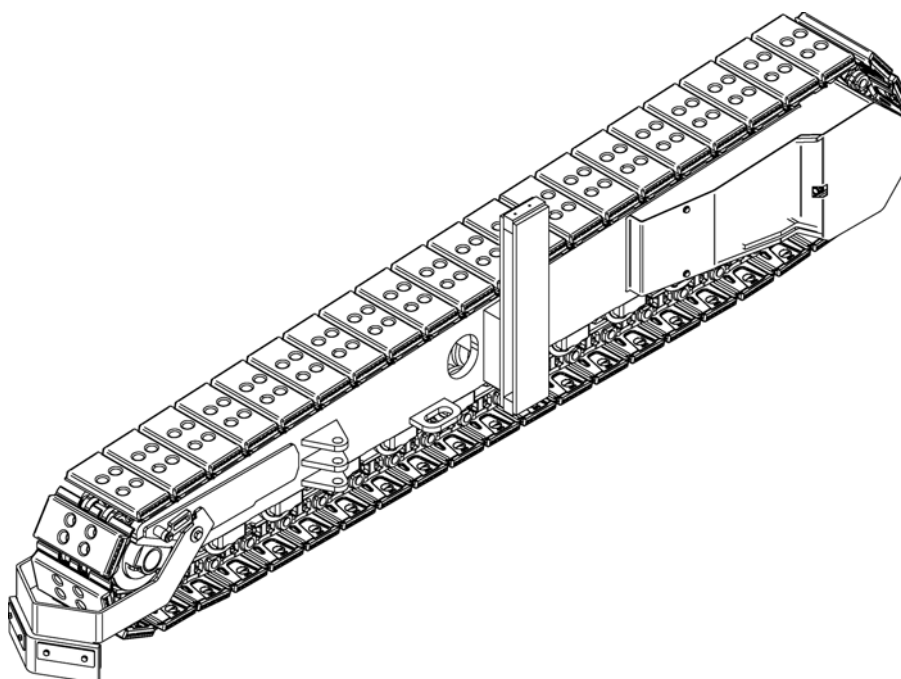


Nuo filtro elemento nenuimkite kartoninės movos! Tai yra filtro dalis!



F 73 Techninė priežiūra – varytuvas

1 Techninė priežiūra – varytuvas



 ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Į pavojaus zoną eiti draudžiama. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir nurodomųjų ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite paleidimo raktą. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Pavojus dėl sunkių krovinių
	Nusileidžiančios mašinos dalys gali sužaloti! - Išjungę mašiną, atlikdami techninę priežiūrą ir transportuodami, uždarykite abi bunkerio dalis ir įstatykite susijusį bunkerio transportavimo fiksatorių. - Išjungę mašiną, atlikdami techninę priežiūrą ir transportuodami, pakelkite klojimo plokštę ir įstatykite susijusį klojimo plokštės transportavimo fiksatorių. - Tinkamai užfiksukite atidarytus gaubtus ir gaubiamųjų apsaugų dalis. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

 ATSARGIAI	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Naudokite asmenines apsaugines priemones. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

1.1 Techninės priežiūros intervalai

Poz.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	prireikus		
1	■								- Vikšrų įtempis – patikrinkite	
								■	- Vikšrų įtempis – nustatykite	
								■	- Vikšrai – atpalaiduokite	
2				■					- Tankinimo plokštės – patikrinkite susidėvėjimą	
								■	- Tankinimo plokštės – pakeiskite	
3	■								- Ratukai – patikrinkite sandarumą	
				■					- Ratukai – patikrinkite susidėvėjimą	
								■	- Ratukai – pakeiskite	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

Poz.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	prireikus		
4		■							- Planetinis mechanizmas – patikrinkite alyvos lygį	
								■	- Planetinis mechanizmas – papildykite alyvos	
			▼			■			- Planetinis mechanizmas – pakeiskite alyvą	
					■				- Planetinis mechanizmas – patikrinkite alyvos kokybę	
				■					- Planetinis mechanizmas – patikrinkite varžtines jungtis	
								■	- Planetinis mechanizmas – priveržkite varžtines jungtis	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl iš anksto įtemptų spyruoklių
	Netinkamai vykdant techninės priežiūros arba remonto darbus, kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Laikykitės techninės priežiūros instrukcijos. - Neatlikite savarankiškai iš anksto įtemptų spyruoklių techninės priežiūros arba remonto darbų. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.



Bet kokius darbus prie iš anksto įtempto spyruoklinio elemento leidžiama atlikti tik išmokytam kvalifikuotam personalui!



Išmontuoti spyruoklinius elementus leidžiama tik specializuotoms dirbtuvėms! Jei reikia atlikti bet kokių spyruoklinių elementų remonto darbus, vadinasi reikia pakeisti visą mazgą!



Spyruoklinių elementų remontas yra susijęs su didelėmis saugumo priemonėmis, todėl jį turėtų atlikti tik specializuotos dirbtuvės!



Jūsų „Dynapac“ klientų aptarnavimo tarnyba Jums mielai padės atliekant greitai susidėvinčių dalių techninę priežiūrą, jas prižiūrint ir keičiant!

1.2 Techninės priežiūros vietos

Vikšrų įtempis (1)



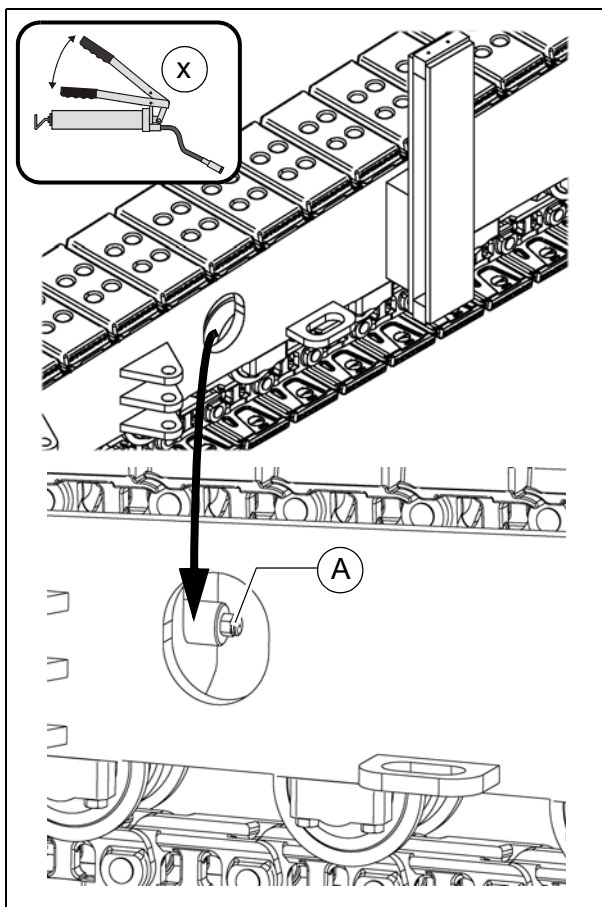
Per silpnai įtempti vikšrai gali nuslysti nuo ritinėlių, varančiojo krumpliaračio ir kreipračio bei taip padidinti dėvėjimąsi.

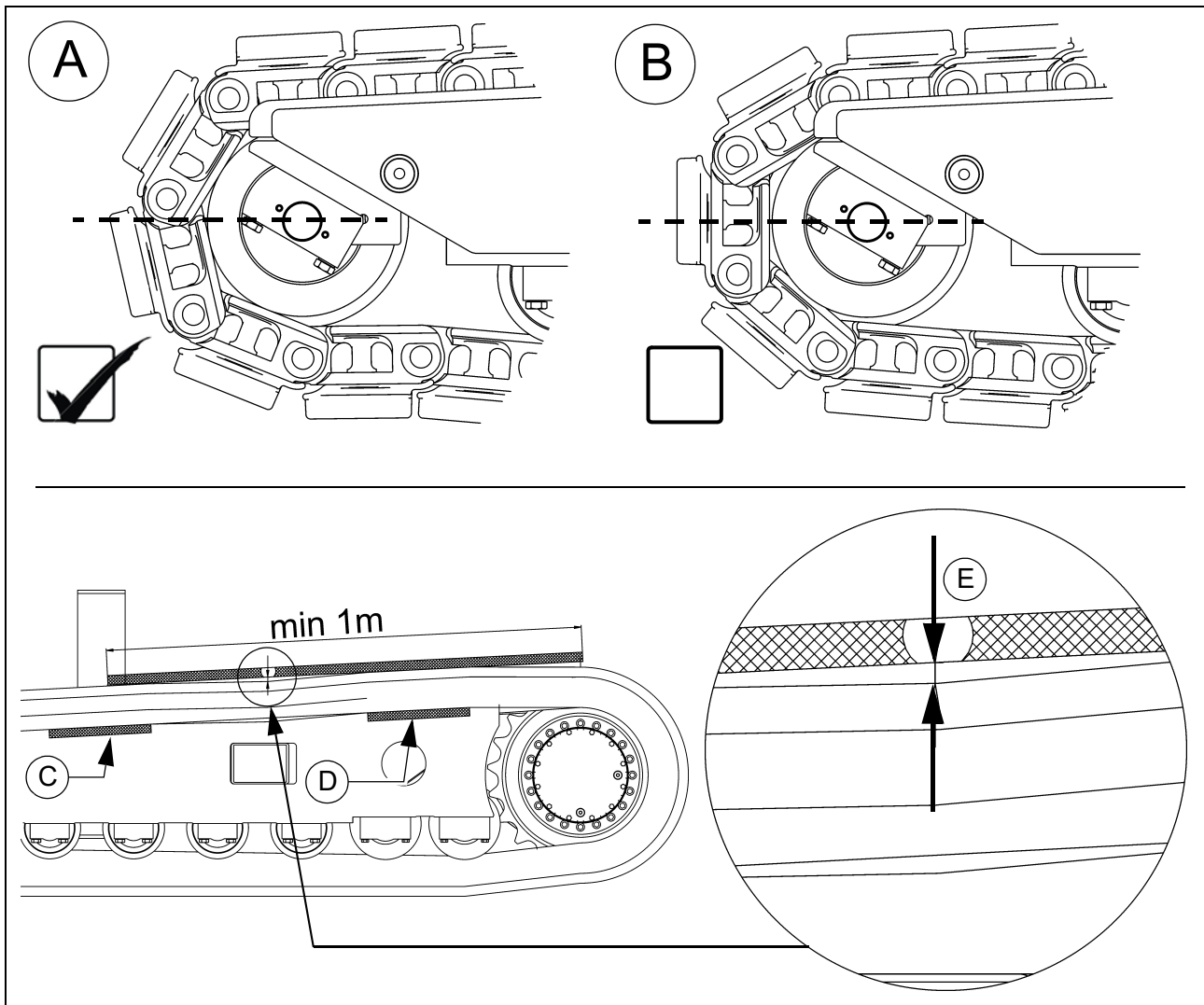


Per stipriai įtempti vikšrai didina kreipračio ir pavaros guolių bei vikšrų kaiščių ir įvorių dėvėjimąsi.

Vikšrų įtempio tikrinimas / nustatymas

- Vikšrų įtempis nustatomas tepaliniais įtempikliais. Pildymo jungtys (A) yra kairėje ir dešinėje pusėse varytuvo rėme.





- Prieš tikrinant / nustatant vikšrų įtempį, reikia atkreipti dėmesį į tai, kad vikšro padėtis kreipračio atžvilgiu atitiktų parodytą paveikslėlyje (A).

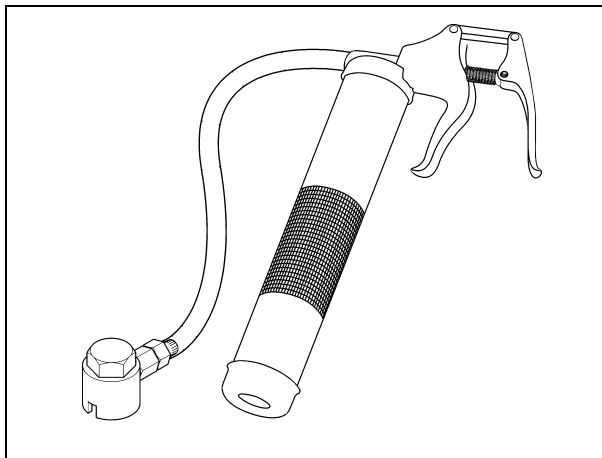


Prereikus pakoreguoti, pavažiukite mašina šiek tiek į priekį.

- Maksimalų nukarimą nustatykite matavimo juoste tarp varytuvo slankiklių (C) ir (D):
 - atstumas (E) tarp tankinimo plokštės ir matavimo juostelės turi būti 10–20 mm.

 Jei matuojant nustatomas kitoks nukarimas, reikia atlikti tokius veiksmus:

- plokščiosios įmovos galvutę (iš įrankių dėžės) užsukite ant slėginės tepalinės,
- į vikšrų įtempiklį pro pildymo jungtį (A) pripildykite tepalo. Vėl nutraukite slėginę tepalinę,
- dar kartą patikrinkite vikšrų įtempį, kaip aprašyta pirmiau.



 Jei vikšrų įtempis per didelis: žr. skirsnį „Vikšrų atpalaidavimas“.

 Atlikite procesą abiejuose vartuvuose!

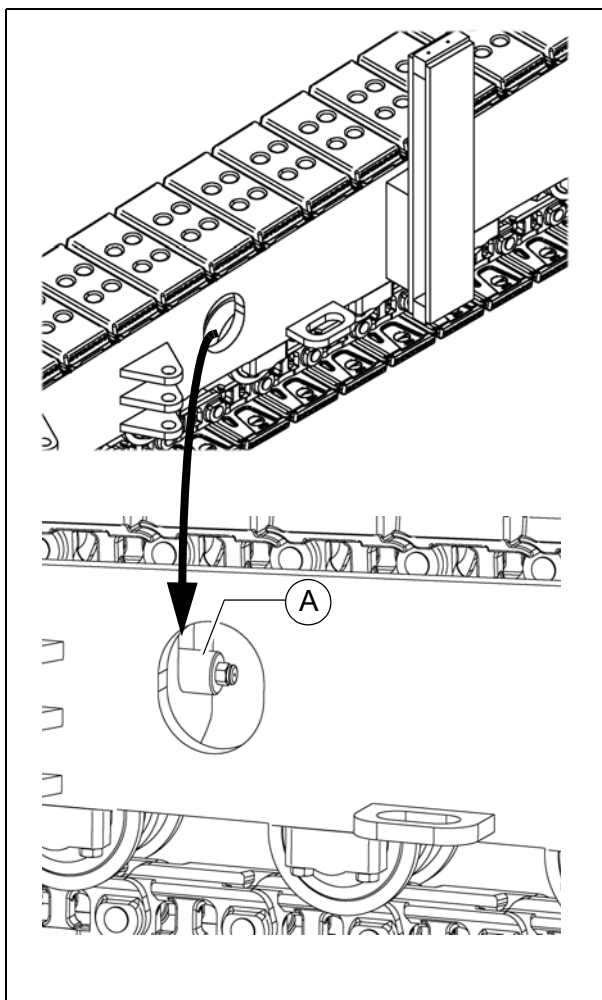
Vikšro atpalaidavimas:



Tepalą įtempimo elemente veikia slėgis. Išsukite pildymo vožtuvą atsargiai ir lėtai, tačiau ne per daug.

- Tepalinio įtempiklio (A) tepimo įmovą įrankiu išsukite tiek, kol iš įmovos skersinės kiaurymės galės išbėgti tepalas.

 Kreipratis pasislenka savaime atgal arba jį reikia atstatyti rankiniu būdu.



Ratukai (3)



Ant darbinio paviršiaus susidėvėjusius arba nesandarius ratukus reikėtų nedelsiant pakeisti!

- Atpalaiduokite varytuvo vikšrą.
- Varytuvo rėmą pakelkite tinkamu kėlimo įtaisais ir pašalinkite prikibusius nešvarumus.



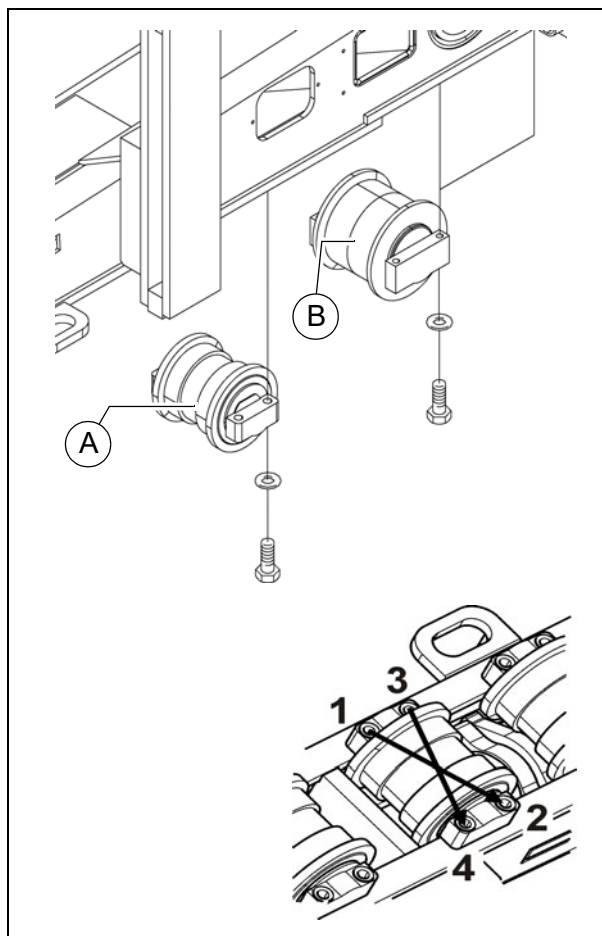
Keldami ir tvirtindami krovinius, imkitės saugos priemonių!

- Išmontuokite pažeistą ratuką.
- Įmontuokite naują ratuką, naudodami naujas montavimo dalis.
- Tvirtai prisukite varžtus, nenaudodami didesnio momento.
- Priveržkite varžtus kryžmai reikalingu sukimo momentu.
- Užtikrinkite tokius priveržimo momentus:
 - maži ratukai (A): 220 Nm,
 - dideli ratukai (B): 87 Nm.



Patikrinkite kiekvieną varžtą, ar pasiekiamas visas priveržimo momentas!

- Nuleiskite varytuvo rėmą ir tinkamai įtempkite varytuvo vikšrą.

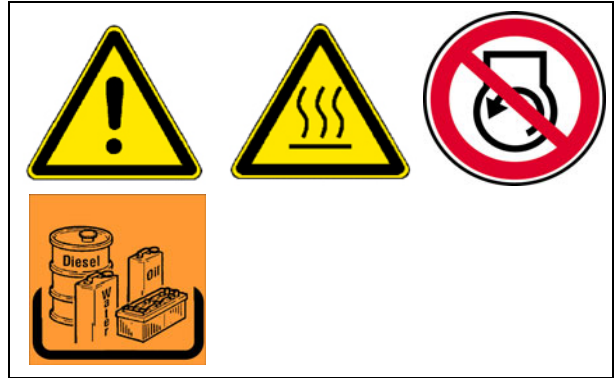


Planetinis mechanizmas (4)

- Pasukite vikšrų žvaigždutę taip, kad išleidimo varžtas (B) būtų apačioje.
- Norėdami **patikrinti alyvos lygį**, išsukite kontrolinį varžtą (A).



Kai alyvos lygis yra teisingas, jis siekia kontrolinės kiaurynės apatinį kraštą arba iš angos išbėga šiek tiek alyvos.



Kaip **pripildyti** alyvos:

- išsukite pripildymo varžtą (A),
- pro pildymo kiaurymę ties (A) pripildykite nurodytos alyvos, kol alyvos lygis pasieks pildymo kiaurymės apatinį kraštą,
- vėl įsukite pildymo varžtą (A).

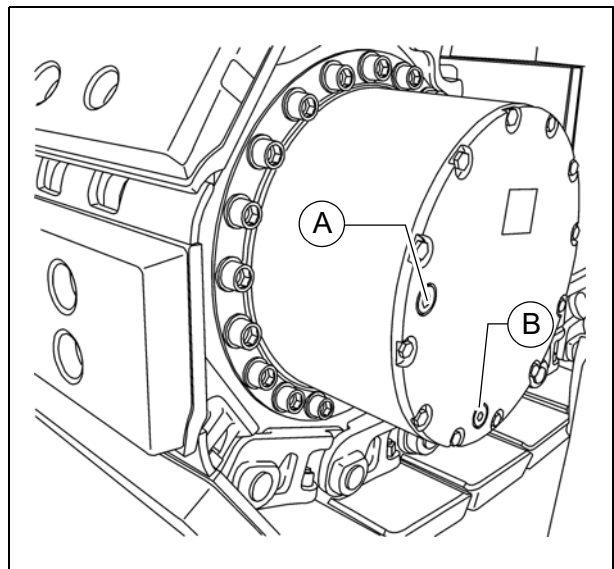
Alyvos keitimas:



Alyva turėtų būti keičiama darbinės temperatūros.



Atkreipkite dėmesį į tai, kad į pavarų dėžę nepatektų nešvarumų arba svetimkūnių.



- pasukite vikšrų žvaigždutę taip, kad išleidimo varžtas (B) būtų apačioje,
- išsukite išleidimo varžtą (B) ir pildymo varžtą (A) bei išleiskite alyvą,
- patikrinkite abiejų varžtų sandariklius ir prireikus pakeiskite,
- įsukite išleidimo varžtą (B),
- pro pildymo angą įpilkite naujos alyvos, kol bus pasiektas angos apatinis kraštas,
- įsukite pildymo varžtą (A).

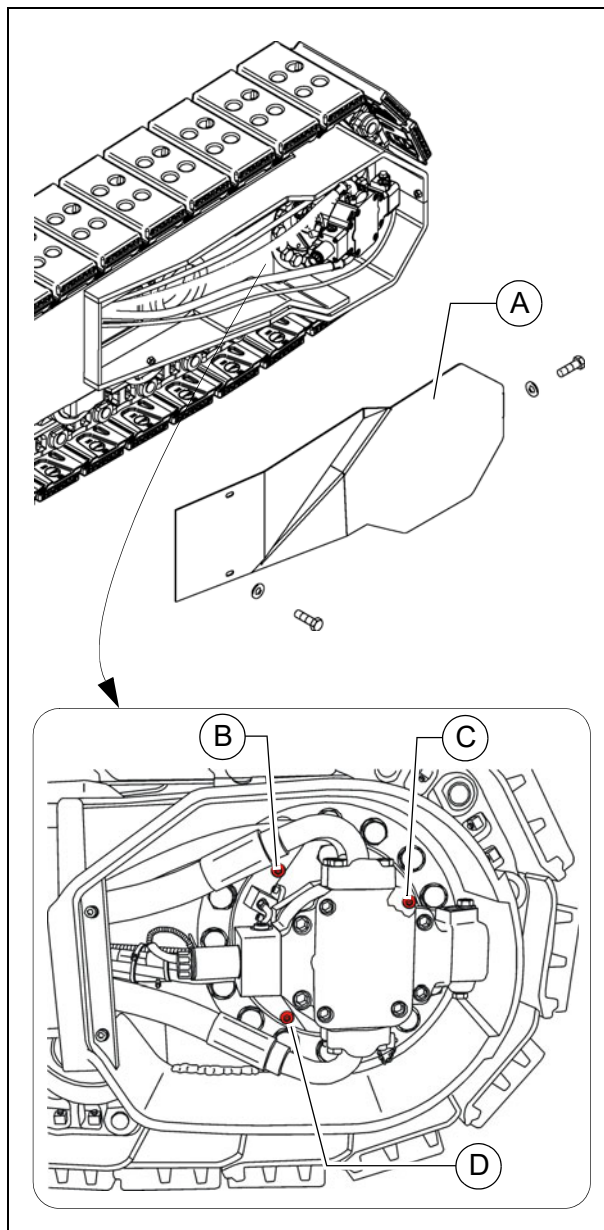
 Taip pat galima patikrinti alyvos lygį ir pakeisti alyvą pavarų dėžės galinėje pusėje:

- Išmontuokite apsauginę dangtį (A).
- Pavarų dėžės galinėje pusėje yra:
 - alyvos įleidimo anga (B),
 - alyvos lygio kontrolė (C),
 - alyvos išleidimo anga (D).

 Kontroluokite alyvos lygį ir keiskite alyvą pagal ankstesnį aprašymą.

 Ištuštinant per išleidimo angą (D), pavarų dėžėje lieka nedidelis alyvos likutis.

- Alyvos lygis maks. iki alyvos lygio kontrolės įtaiso (C) apatinio krašto.
- Vėl tinkamai sumontuokite apsauginį dangtį (A).



Varžtinės jungtys

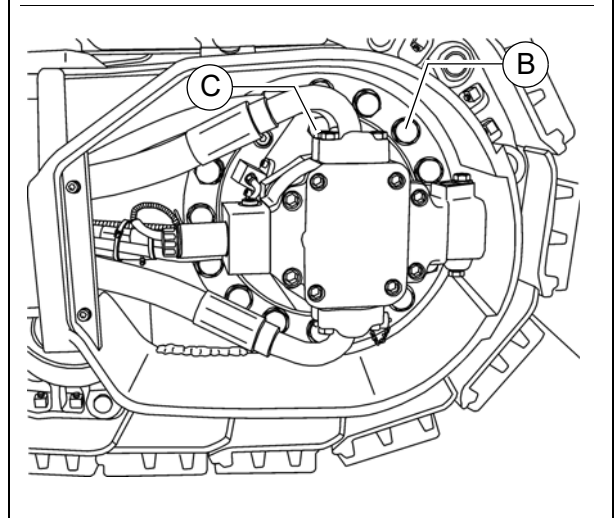
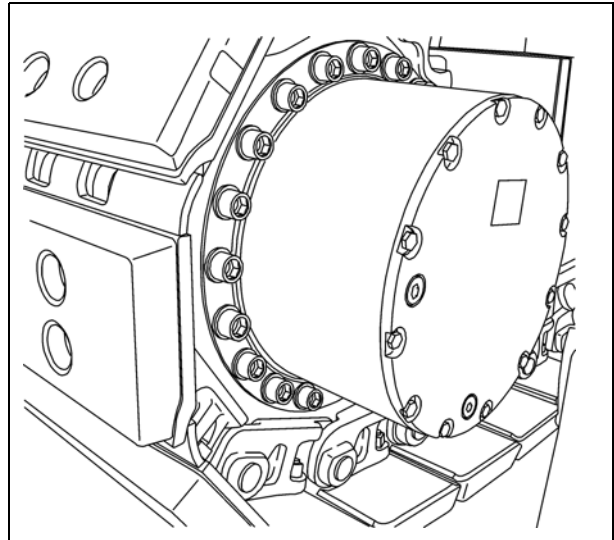


Maždaug po 250 valandų eksploataavimo visa apkrova patikrinkite visus pavarų dėžės tvirtinimo varžtus, ar jie tvirtai priveržti.



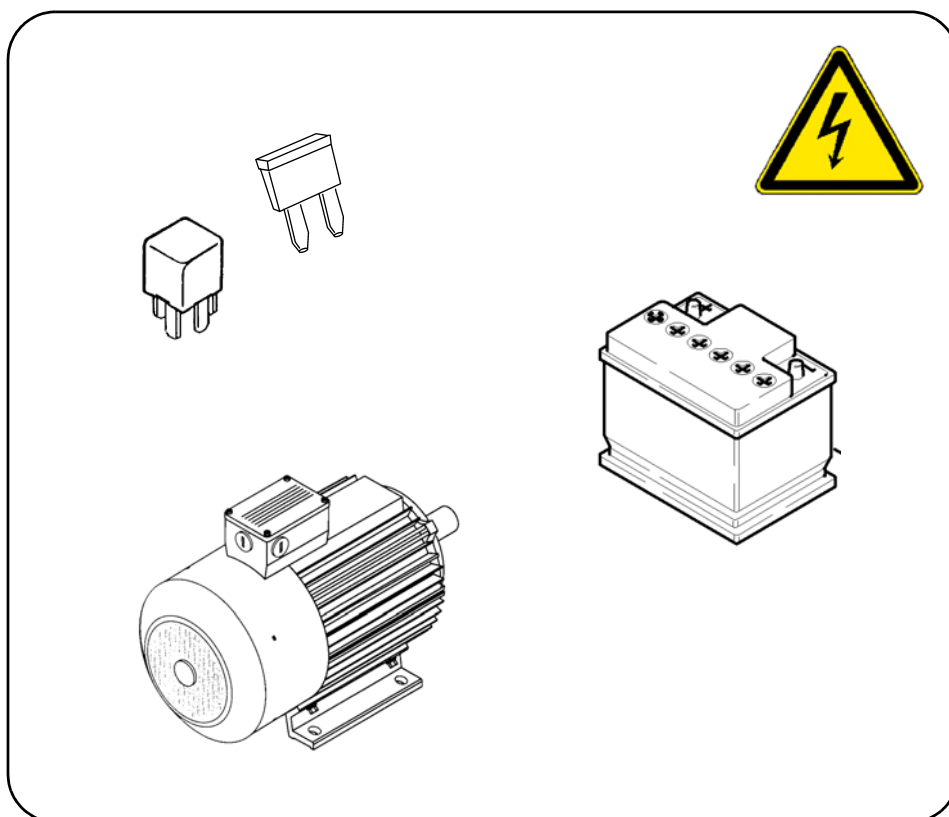
Netinkamai priveržus varžtus, konstrukcinės dalys gali stipriau dėvėtis ir gali būti sugadintos!

- Tinkamas varytuvo rėmo pavaros (B) jungiamųjų varžtų priveržimo momentas yra: 500 Nm +/- 50 Nm
- Tinkamas hidraulinio variklio pavaros (C) jungiamųjų varžtų priveržimo momentas yra: 210 Nm



F 81 Techninė priežiūra – elektros sistema

1 Techninė priežiūra – elektros sistema



⚠ ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Draudžiama įeiti į pavojingą zoną. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir informacinių ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

⚠ DĖMESIO!	Elektros smūgio pavojus!
	Galima susižaloti tiesiogiai arba netiesiogiai palietus dalis, kuriomis teka elektros srovė! - Nenuimkite jokių apsauginių plokščių. - Niekada nepurškite vandens ant elektros arba elektronikos elementų. - Elektros sistemos techninę priežiūrą turi vykdyti tik kvalifikuoti specialistai. - Kai mašinoje yra elektrinis klojimo plokštės šildytuvas, kasdien pagal instrukcijas tikrinkite izoliacijos stebėseną. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

⚠ DĖMESIO!	Akumuliatorių keliamas pavojus
	Netinkamai elgiantis su akumuliatoriais, kyla pavojus susižeisti! pavojus susižeisti! - Dėvėkite savo asmens apsaugos įrangą. - Nerūkykite ir venkite atviros liepsnos. - Atidarę akumuliatoriaus skyrių, užtikrinkite, kad darbo vieta būtų gerai vėdinama. - Nesudarykite trumpojo jungimo tarp akumuliatoriaus gnybtų. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

1.1 Techninės priežiūros intervalai

Nr.	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Pastaba
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus		
1			■					Užpildymo lygio tikrinimas akumuliatoriaus elektrolitų pripildymo lygis – patikrinti	
							■	Pripilti distiliuoto vandens	
				■				Sutepti akumuliatoriaus gnybtus	
2	■							- Generatorius Elektros sistemos izoliacijos stebėjimas Patikrinti veikimą	(○)
		■						- Kintamosios srovės generatorius Apžiūrėjimas, ar nėra teršalų ar pažeidimų arba... - Patikrinti aušinimo oro angas, ar jos švarios ir neužsikimšusios, jei reikia – išvalyti.	(○)
3							■	Elektros saugikliai	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra mašinos įvažinėjimo laikotarpiu	▼

1.2 Techninės priežiūros vietos

Akumulatoriai (1)

Akumuliatorių techninė priežiūra



Gamykloje akumulatoriai yra užpildyti tinkamu rūgšties kiekiu. Skysčio lygis turėtų siekti viršutinę žymą. Jei reikia, akumuliatorių papildykite, bet naudokite tik distiliuotą vandenį!



Akumulatoriaus gnybtų apkabos turi būti be oksidacijos ir apsaugotos specialiu gnybtų tepalu.



Išimdami akumulatorius, visada pirmiausia atjunkite neigiamą gnybtą, užtikrindami, kad tarp gnybtų nesusidarys trumpasis jungimas.



Prižiūrėkite, kad akumuliatorių paviršius būtų švarus ir sausas, valykite tik drėgna ir antistatine šluoste.



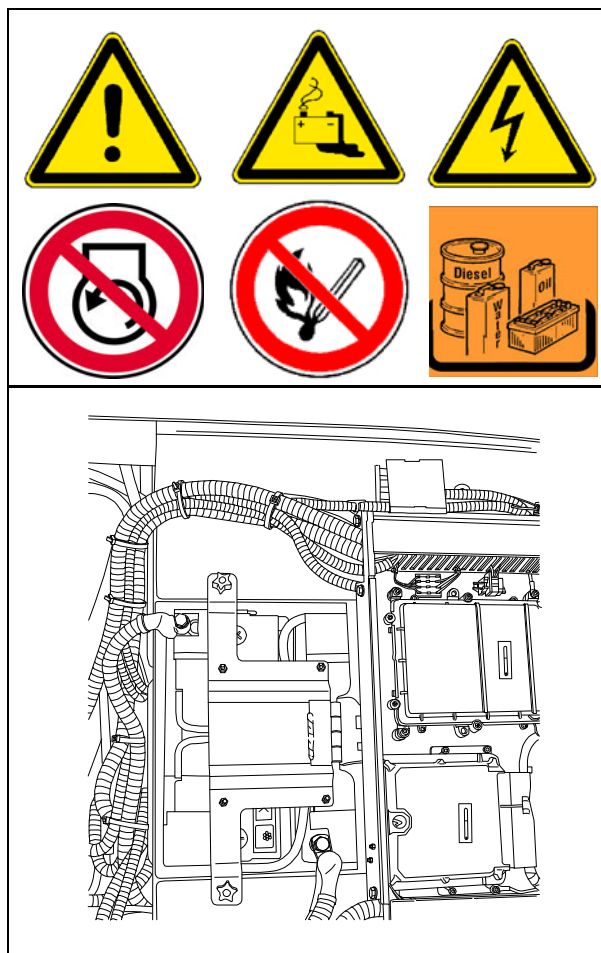
Neatidarykite akumuliatorių be kamščių!



Jei pradinės talpos nepakanka, patikrinkite ir galbūt įkraukite akumulatorius.



Reguliariai tikrinkite akumuliatorių įkrovą ir, jei reikia, įkraukite.



Akumuliatorių įkrovimas

Abu akumulatorius būtina įkrauti atskirai ir tai darant jie turi būti išimti iš mašinos.



Gabenamus akumulatorius visada laikykite vertikaliai!

Prieš įkraudami akumuliatorių ir po įkrovimo visada patikrinkite elektrolito lygį kiekviename elemente; jei reikia papildyti, naudokite tik distiliuotą vandenį.



Įkraunant akumulatorius turi būti atidaryti visi elementai, t. y. turi būti nuimti kamščiai ir (arba) gaubtai.



Naudokite tik rinkoje parduodamus automatinius akumuliatorių įkroviklius, vadovaudamiesi gamintojo instrukcijomis.



Geriausia naudoti lėto įkrovimo procedūrą ir sureguliuoti įkrovos srovę pagal šią taisyklę:

Akumulatoriaus talpa (Ah), padalyta iš 20, yra lygi saugiai įkrovos srovei (A).

Kintamosios srovės generatorius (2)

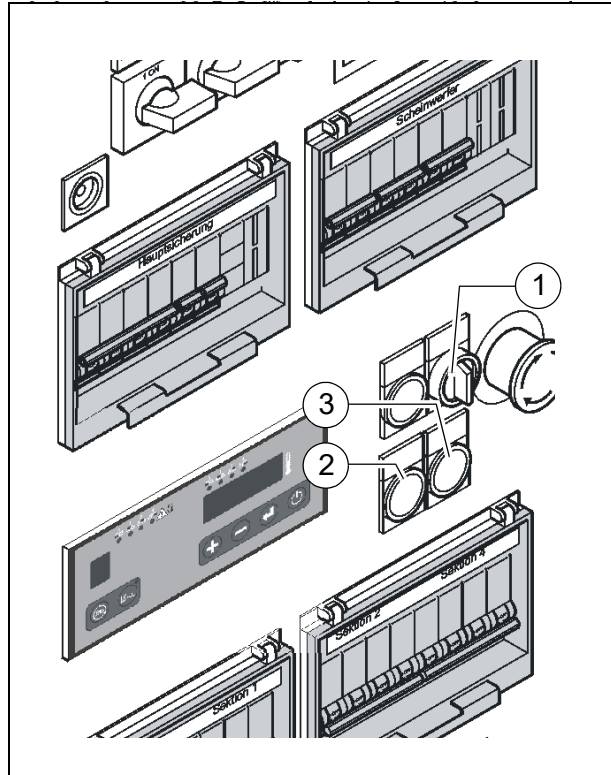
Elektros sistemos izoliacijos stebėseną

Apsauginės izoliacijos stebėsenos priemonės veikimas turi būti tikrinamas kiekvieną dieną, prieš pradedant darbą.



Atliekant šį tikrinimą patikrinamas tik izoliacijos stebėsenos veikimas, o ne tai, ar įvyko izoliacijos klaida šildymo sekcijose arba įrenginiuose.

- Paleiskite asfalto klotuvo pavaros variklį.
- Nustatykite šildymo sistemos jungiklį (1) į įjungimo padėtį (ON).
ĮJUNGTĄ
- Paspauskite bandymo mygtuką (2).
- Indikatorius, integruotas į bandymo mygtuką, rodo izoliacijos trikties signalą.
- Spauskite nustatymo iš naujo mygtuką (3) mažiausiai 3 s, kad būtų panaikinta imituota triktis.
- Indikatoriaus lemputė užges.



Jei bandymas sėkmingas, klojimo plokštę ir išorės įrenginius galima naudoti.

Jei izoliacijos trikties indikatorius rodo triktį dar prieš paspaudžiant bandymo mygtuką arba jei imituojant triktis visai nerodoma, klojimo plokštės arba prijungtų išorės įrenginių naudoti negalima.



Klojimo plokštę ir įrenginius tikrinti ar taisyti turi profesionalus elektrikas.
Tik po to klojimo plokštę ir įrenginius galima vėl naudoti.



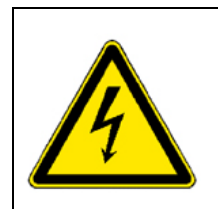
Pavojus dėl elektros įtampos



Jei naudojant elektrinę klojimo plokštės šildymo sistemą nebus laikomasi atsargumo priemonių ir saugos nurodymų, kils elektros smūgio pavojus.

Pavojus gyvybei.

Visus klojimo plokštės elektros sistemos techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik profesionalus elektrikas.



Izoliacijos triktys



Jei izoliacijos triktis atsiranda darbo metu ir indikatorius lemputė rodo izoliacijos triktį, operatorius gali atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- Perjungti visų išorinių įrenginių ir šildymo sistemos jungiklius į išjungimo padėtį (OFF) ir bent 3 sekundes spausti paleidimo iš naujo mygtuką, kad triktis būtų panaikinta.
- Jei indikatorius lemputė neužgesa, triktis yra susijusi su generatoriumi.



Negalima vykdyti jokių darbų.

- Jei indikatorius lemputė užgesa, šildymo sistemos ir išorinių įrenginių jungiklius galima vieną po kito įjungti (padėtis ON), kol vėl atsiras pranešimas ir sistema išsijungs.
- Įrenginys, kuriam nustatyta triktis, turi būti pašalintas arba neturi būti įjungtas, be to, ne mažiau kaip 3 sekundes turi būti spaudžiamas paleidimo iš naujo mygtukas, kad triktis būtų panaikinta.



Dabar darbą galima tęsti, be abejo, be sugedusio įrenginio.

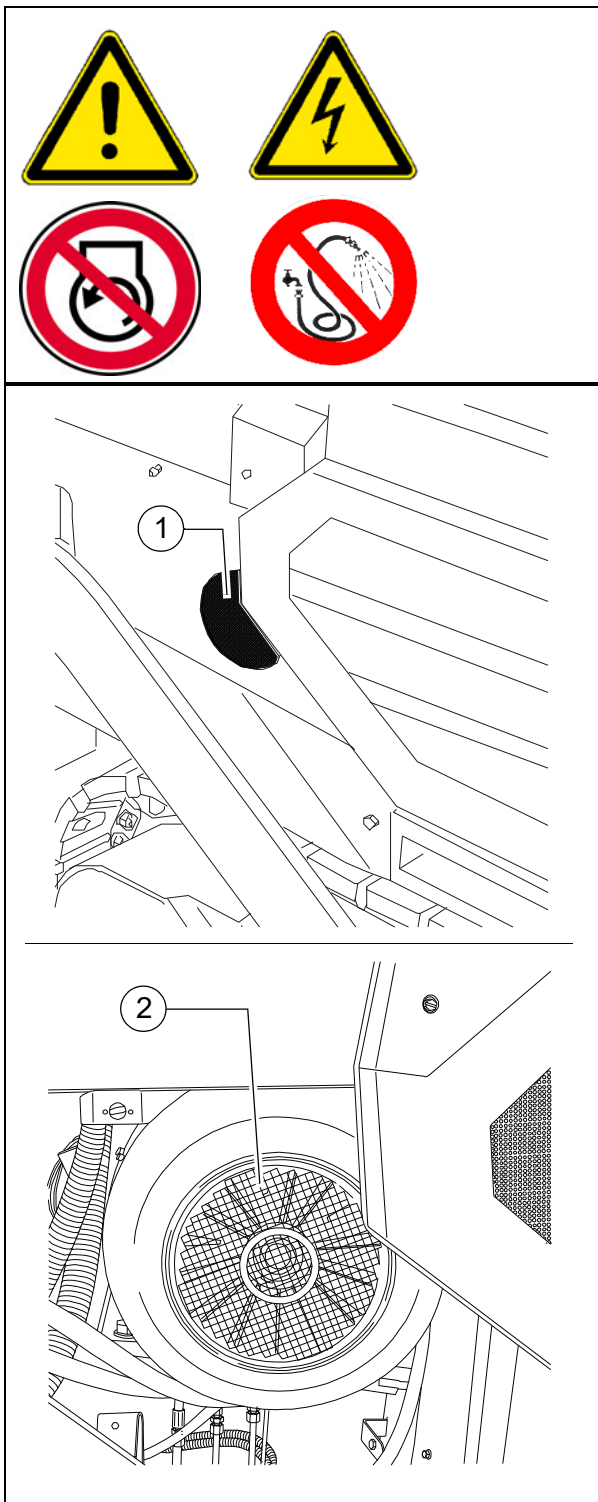


Generatorių arba elektros įrenginius, kuriems nustatyta triktis, turi tikrinti ar taisyti profesionalus elektrikas. Tik po to klojimo plokštę ir įrenginius galima vėl naudoti.

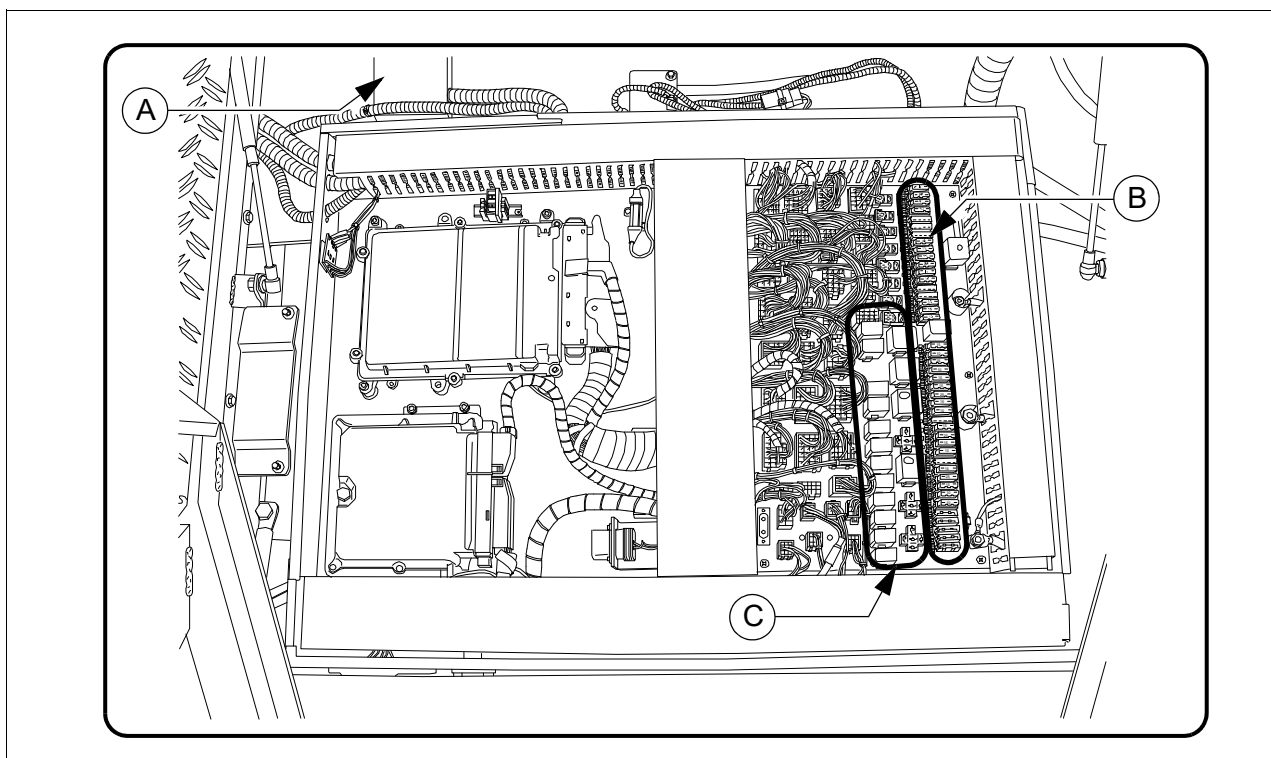


Generatoriaus valymas

- ⚠ Generatorių būtina reguliariai tikrinti, ar jis nėra pernelyg purvinas, ir prireikus jį būtina nuvalyti.
- Būtina pasirūpinti, kad oro įsiurbimo anga (1) ir ventiliatoriaus gaubtas (2) būtų švarūs.
- ⚠ Aukšto slėgio valymo įrenginiais valyti draudžiama!



Elektros saugikliai / relės (3)

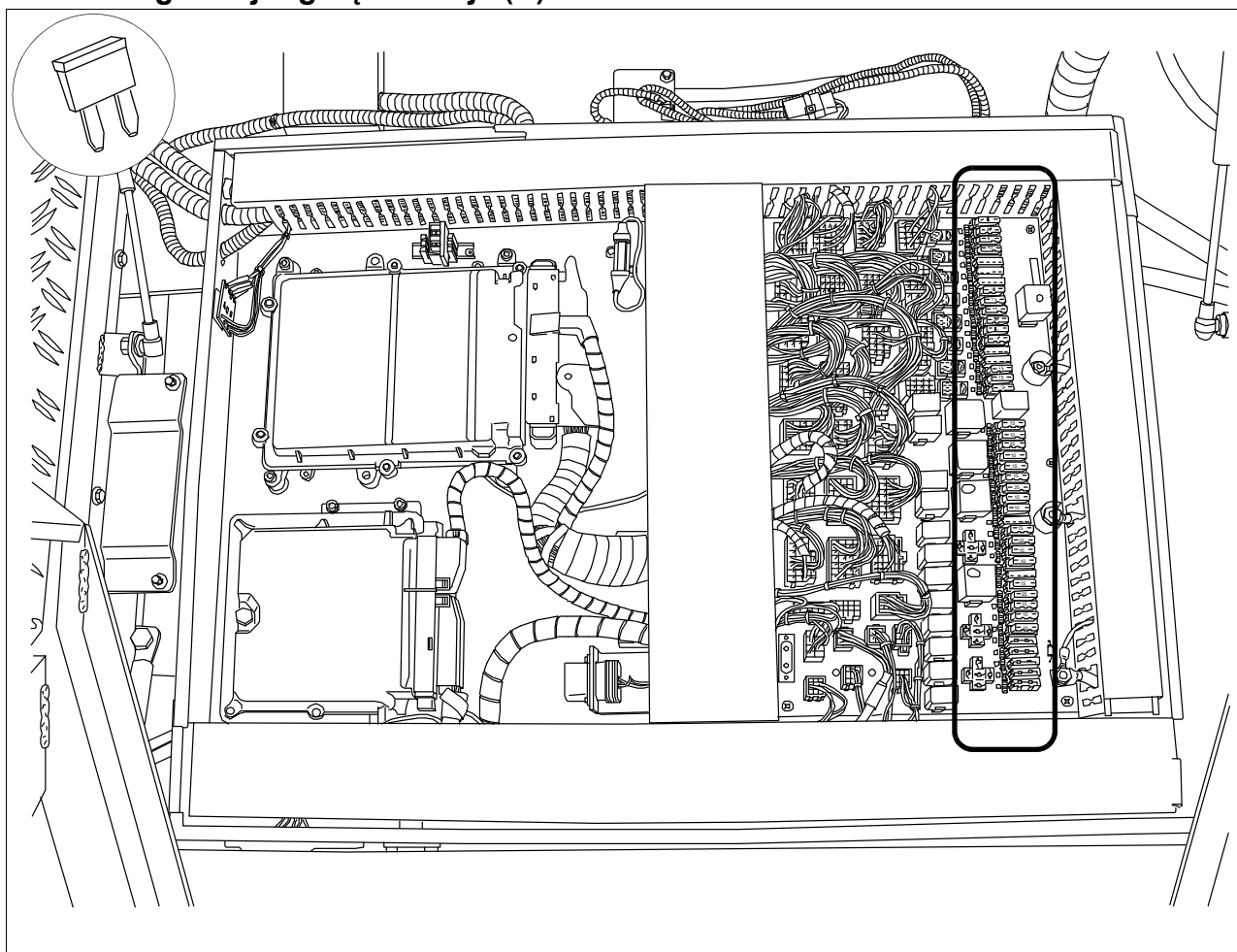


A	Pagrindiniai saugikliai
B	Saugikliai jungčių dėžutėje
C	Relės jungčių dėžutėje

Pagrindiniai saugikliai (A)

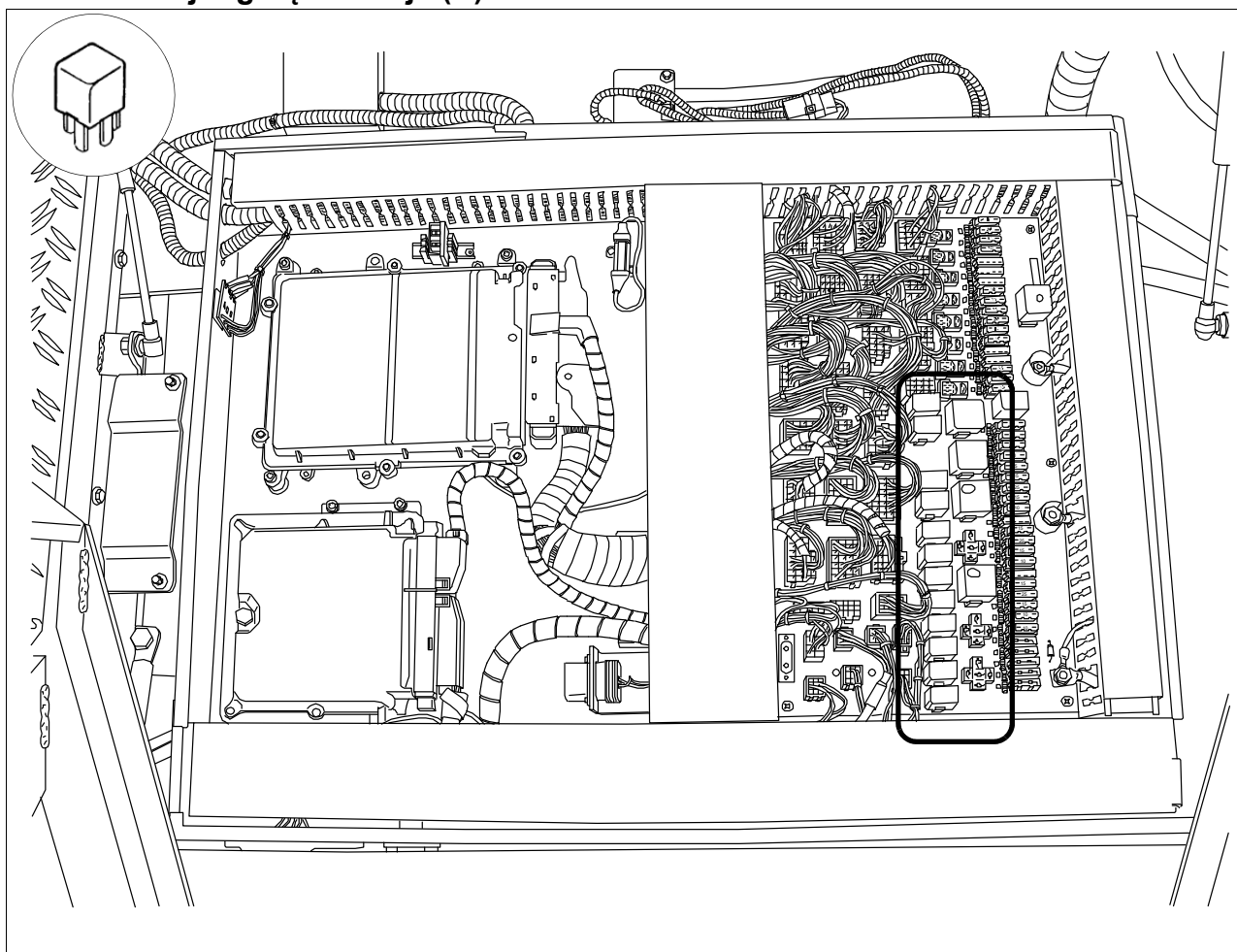
F		A
F1.1	Pagrindinis saugiklis	50
F1.2	Pagrindinis saugiklis	50

Saugikliai jungčių dėžutėje (B)



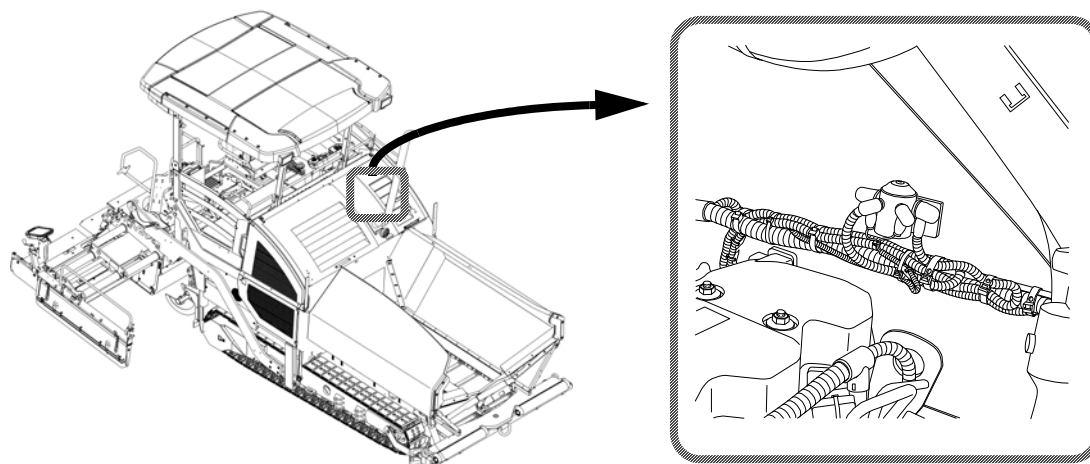
F		A
F1	Klojimo plokštė	10
F2	Klojimo plokštė	10
F3	Lygio reguliavimas	10
F4	Variklio paleidimas / avarinis sustabdymas	5
F5	nenaudojamas	
F6	nenaudojamas	
F7	nenaudojamas	
F8	Avarinis stabdymas / nuotolinis vairavimas	5
F9	Emulsijos purškimo sistema	5
F10	Važiavimo pavaros davikliai	7,5
F11	Elektrinis šildymas	10
F12	Konvejerio davikliai	7,5
F13	12 V lizdas	10
F14	nenaudojamas	
F15	nenaudojamas	
F16	24 V lizdas	10
F17	Ekrano įtampos tiekimas	5
F18	Klaviatūros įtampos tiekimas	10
F19	Variklio skyriaus apšvietimas	10
F20	Švyturėlis	7,5
F21	Važiavimo pavaros kompiuterio įtampos tiekimas	25 A
F22	Važiavimo pavaros kompiuterio įtampos tiekimas	25 A
F23	Garsinis signalas	15
F24	Variklio paleidimas	10
F25	Priekinio stiklo valytuvas	5
F26	Variklio valdymo blokas	30
F27	Klaviatūros / ekrano nuolatinis teigiamas	2
F28	nenaudojamas	
F29	Uždegimas	3
F30	Atbulinės eigos zirzeklis	5
F31	Dyzelino siurblys	5
F32	Važiavimo pavaros kompiuterio valdymo įtampa	20
F33	nenaudojamas	
F34	Sėdynės šildymas	5
F35	Užpakaliniai darbiniai žibintai	10
F36	Priekiniai darbiniai žibintai	10
F37	Variklio sąsaja	2
F38	Sąsaja	2

Relės jungčių dėžutėje (C)



K	
0	Variklio paleidimas
1	Uždegimas
2	Važiavimo pavaros kompiuterio įtampos tiekimas
3	Važiavimo pavaros kompiuterio įtampos tiekimas
4	Variklio paleidimas
5	Važiavimo pavaros kompiuterio valdymo įtampa
6	Klaviatūra / ekranas
7	Priekiniai darbiniai žibintai
8	Užpakaliniai darbiniai žibintai
9	Garsinis signalas
10	Paleidimo draustis, avarinis stabdymas
11	Paleidimo draustis
12	Švyturėlis
13	Sėdynės šildymas
14	Priekinio stiklo valytuvas
15	Priekinio stiklo apšildymo sistema
16	Atbulinės eigos žirzeklis
17	Dyzelino siurblys
18	nenaudojamas
19	nenaudojamas
20	nenaudojamas
21	nenaudojamas
22	nenaudojamas
23	nenaudojamas
24	nenaudojamas
25	nenaudojamas
26	nenaudojamas
27	nenaudojamas
28	nenaudojamas
29	Centrinis sutepimas

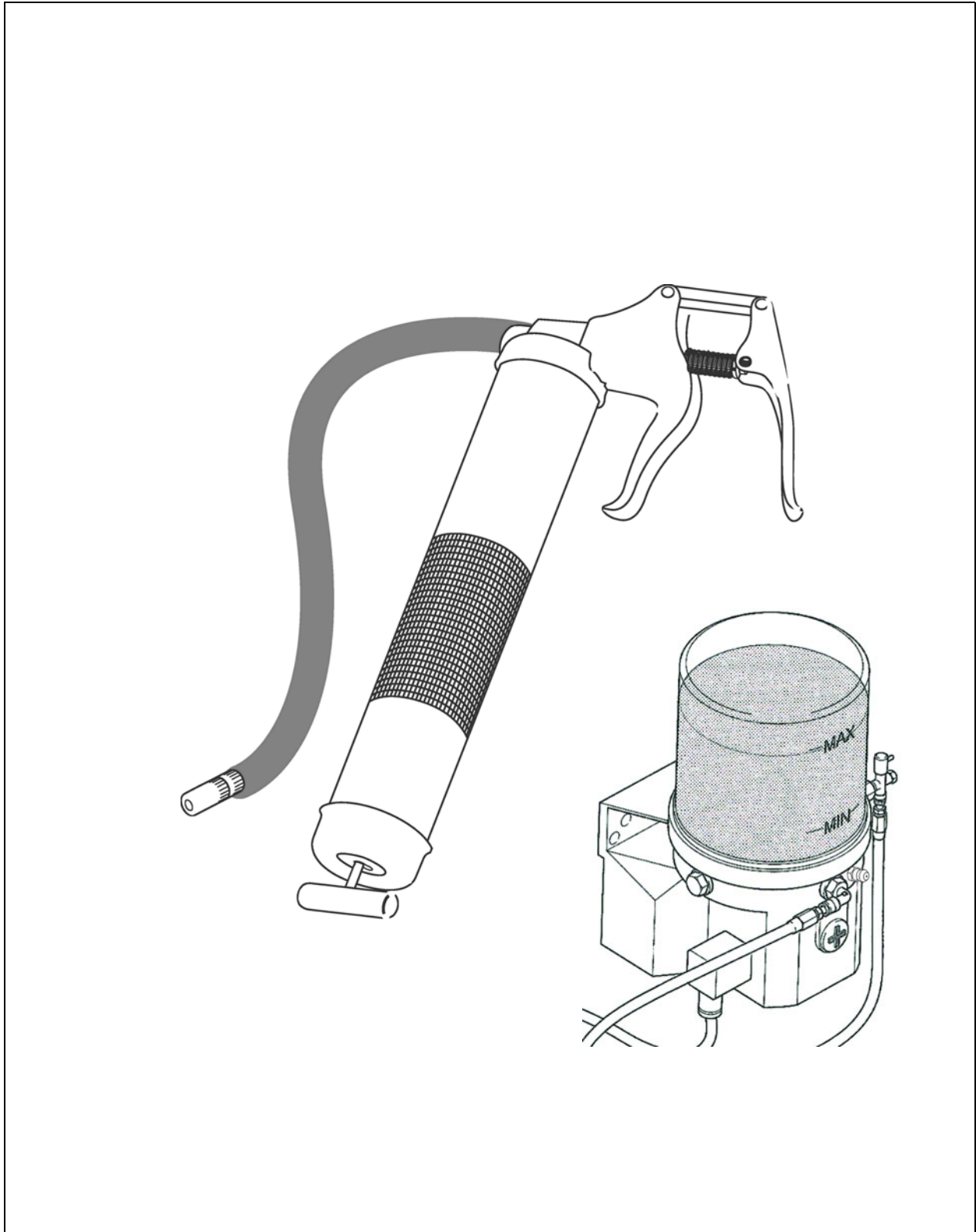
Relės variklio skyriuje (E)



K	
0	Variklio paleidimas

F 90 Techninė priežiūra – tepimo vietos

1 Techninė priežiūra – tepimo vietos



 Informaciją apie įvairių mazgų tepimo vietas rasite specifiniuose techninės priežiūros aprašymuose ir ją turite ten perskaityti!

 Naudojant centralizuotą tepimo sistemą (O), tepimo vietų skaičius gali skirtis nuo nurodytojo aprašyme.

1.1 Techninės priežiūros intervalai

Poz.	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Nurodymas
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus		
1	■							- Patikrinkite tepalo rezervuaro pripildymo lygį	(O)
							■	- Pripildykite tepalo rezervuarą	(O)
							■	- Išleiskite orą iš centralizuotosios tepimo sistemos	(O)
	■							- Patikrinkite slėgio ribojimo vožtuvą	(O)
							■	- Patikrinkite tepalo srautą vartojančiame įrenginyje	(O)
2		■						- Guoliai	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra įsidirbimo metu	▼

1.2 Techninės priežiūros vietos

Centralizuotoji tepimo sistema (1)

Sužeidimo pavojus!



Veikiant siurbliui, nekiškite rankų į rezervuarą!



Centralizuotąją tepimo sistemą leidžiama eksploatuoti tik sumontuotu apsauginiu vožtuvu!



Vykstant eksploatacijai, neatlikite jokių darbų prie viršslėgio vožtuvo!



Pavojus susižaloti dėl bėgančio tepalo, nes sistema veikia su dideliu slėgiu!



Įsitikinkite, kad dirbant prie sistemos nebus galima paleisti dyzelinio variklio!



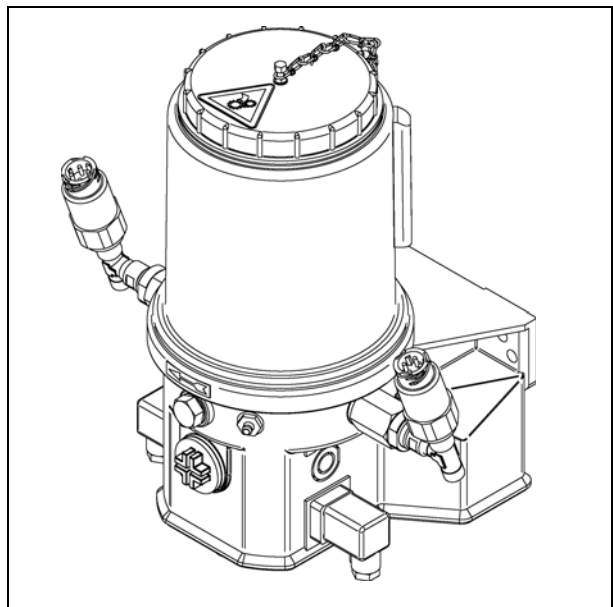
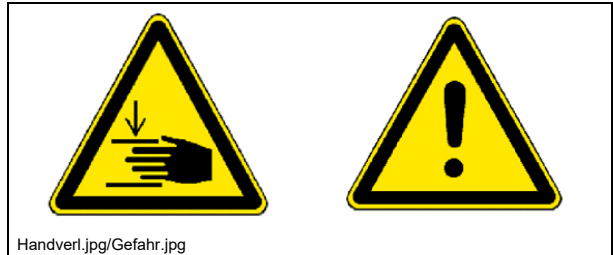
Laikykitės saugos taisyklių, kaip dirbti su hidrauliniiais įrenginiais!



Dirbdami prie centralizuotojo tepimo sistemos, laikykitės ypatingos švaros!

Į šių mazgų tepimo vietas centralizuotoji tepimo sistema tepalą gali tiekti automatiškai:

- sraigta,
- klojimo plokštę (tamperį / vibratorių).

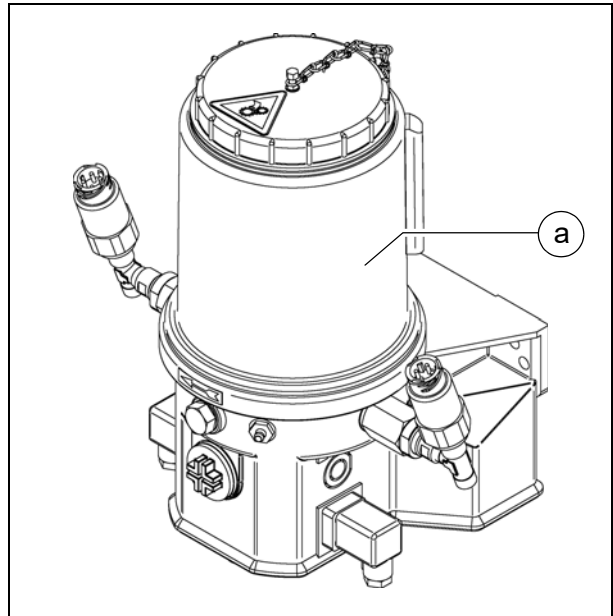


Centralizuotoji tepimo sistema Patikrinkite pripildymo lygį

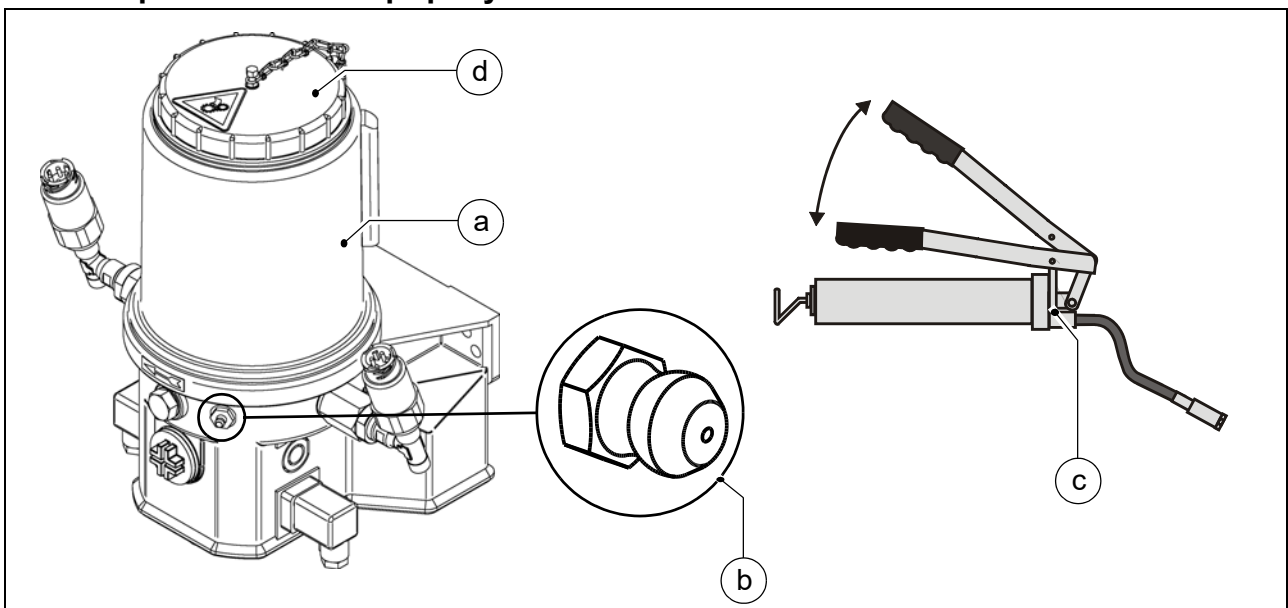


Tepalo rezervuaras visada turėtų būti pakankamai pripildytas, kad nebūtų važiuojama „sausąja eiga“, būtų pasirūpinta pakankamu tepimo vietų maitinimu ir nereikėtų gaišti laiko orui išleisti.

- Pripildymo lygis visada turi būti virš žymos „MIN“ (a) rezervuare.



Tepalo rezervuaro pripildymas



- Tepalo rezervuare (a) pripildymui yra tepimo įmova (b).
- Komplektacijoje esančią slėginę tepalinę (c) prijunkite prie pildymo įmovos (b) ir pripildykite tepalo rezervuarą (a) iki žymos „MAX“.
- Taip pat galite atsukti dangtelį (d) ir pripildyti rezervuarą iš viršaus.

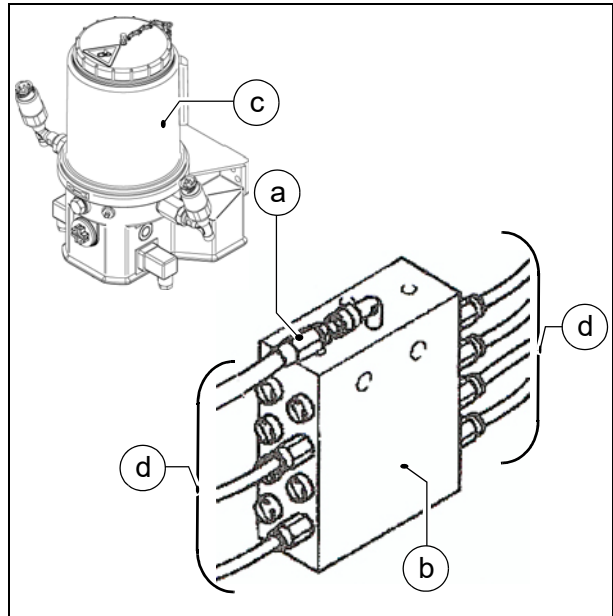


Visiškai ištuštinus tepalo rezervuarą, gali užtrukti 10 minučių siurblio veikimo laiko, kol pripildžius bus pasiektas visas pumpavimo našumas.

Oro išleidimas iš centralizuotosios tepimo sistemos

Iš tepimo sistemos reikia išleisti orą, jei centralizuotoji tepimo sistema buvo eksploatuojama su tuščiu tepalo rezervuaru.

- Atjunkite skirstytuvo (b) tepimo siurblio pagrindinę liniją (a).
- Paleiskite centralizuotojo tepimo sistemą su pripildytu tepalo rezervuaru (c).
- Palikite siurblį veikti, kol iš prieš tai atjungtos pagrindinės linijos (a) bėgs tepalas.
- Pagrindinę liniją (a) vėl prijunkite prie skirstytuvo.
- Atjunkite nuo skirstytuvo visas skirstytuvo linijas (d).
- Kai tepalas išbėgs, vėl prijunkite visas skirstytuvo linijas.
- Patikrinkite visas jungtis ir linijas, ar jos sandarios.

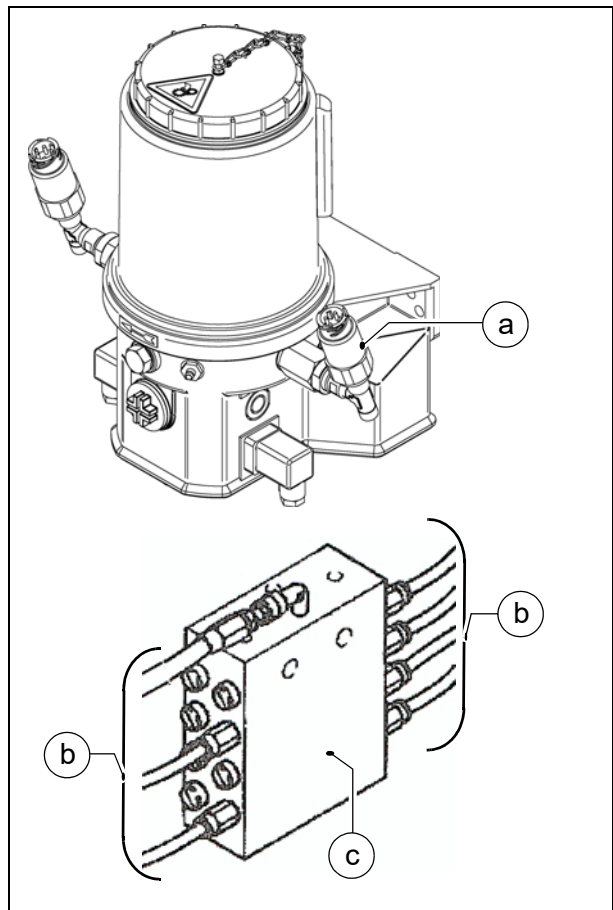


Patikrinkite slėgio ribojimo vožtuvą



Jei iš slėgio ribojimo vožtuvo (a) bėga tepalas, tai rodo sistemos sutrikimą. Vartojantiems įrenginiams nebetiekama pakankamai tepalo.

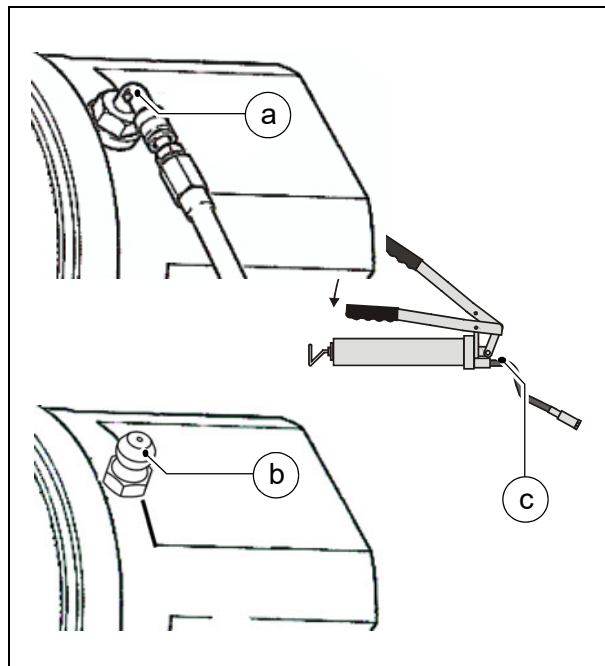
- Atjunkite vieną po kitas visas skirstytuvo linijas (b), kurios nuo skirstytuvo (c) nuvestos vartojančių įrenginių link.
- Jei iš vienos iš atjungtų skirstytuvo linijų (b) veikiant slėgiui bėga tepalas, šiame tepimo kontūre nustatykite užsikišimo priežastį, kuri sukėlė slėgio ribojimo vožtuvo suveikimą.
- Pašalinus sutrikimą ir vėl prijungus visas linijas, vėl patikrinkite slėgio ribojimo vožtuvą (a), ar iš jo nebėga tepalas.
- Patikrinkite visas jungtis ir linijas, ar jos sandarios.



Tepalo srauto tikrinimas vartojančiuose įrenginiuose

Vartojančiuose įrenginiuose patikrinkite kiekvieno tepimo kanalo pralaidumą.

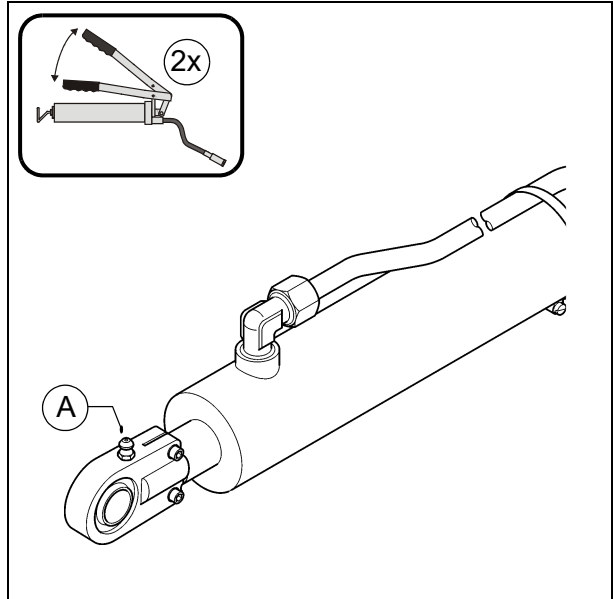
- Išmontuokite tepimo liniją (a) ir sumontuokite standartinę tepimo įmovą (b).
- Komplektacijoje esančią slėginę tepalinę (c) prijunkite prie tepimo įmovos (b).
- Aktyvinkite slėginę tepalinę, kol matysite, kad bėga tepalas.
- Prireikus pašalinkite tepalo tėkmės sutrikimus.
- Vėl sumontuokite tepimo linijas.
- Patikrinkite visas jungtis ir linijas, ar jos sandarios.



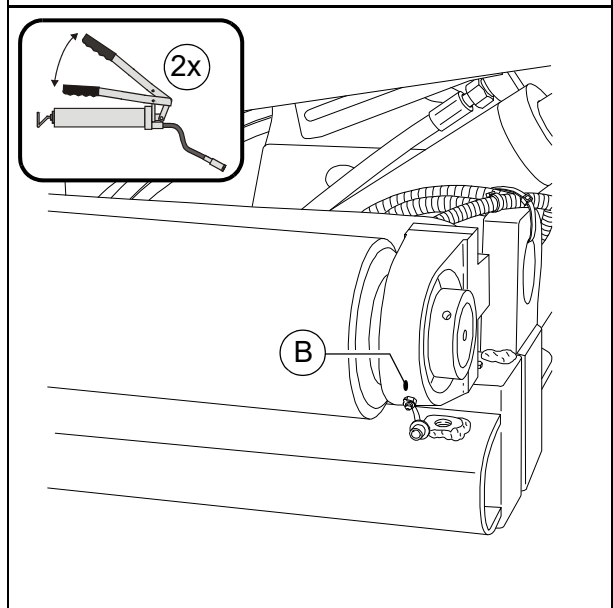
Guoliai (2)



Hidraulinių cilindrų guoliuose yra po tepimo įmovą (viršuje ir apačioje) (A)

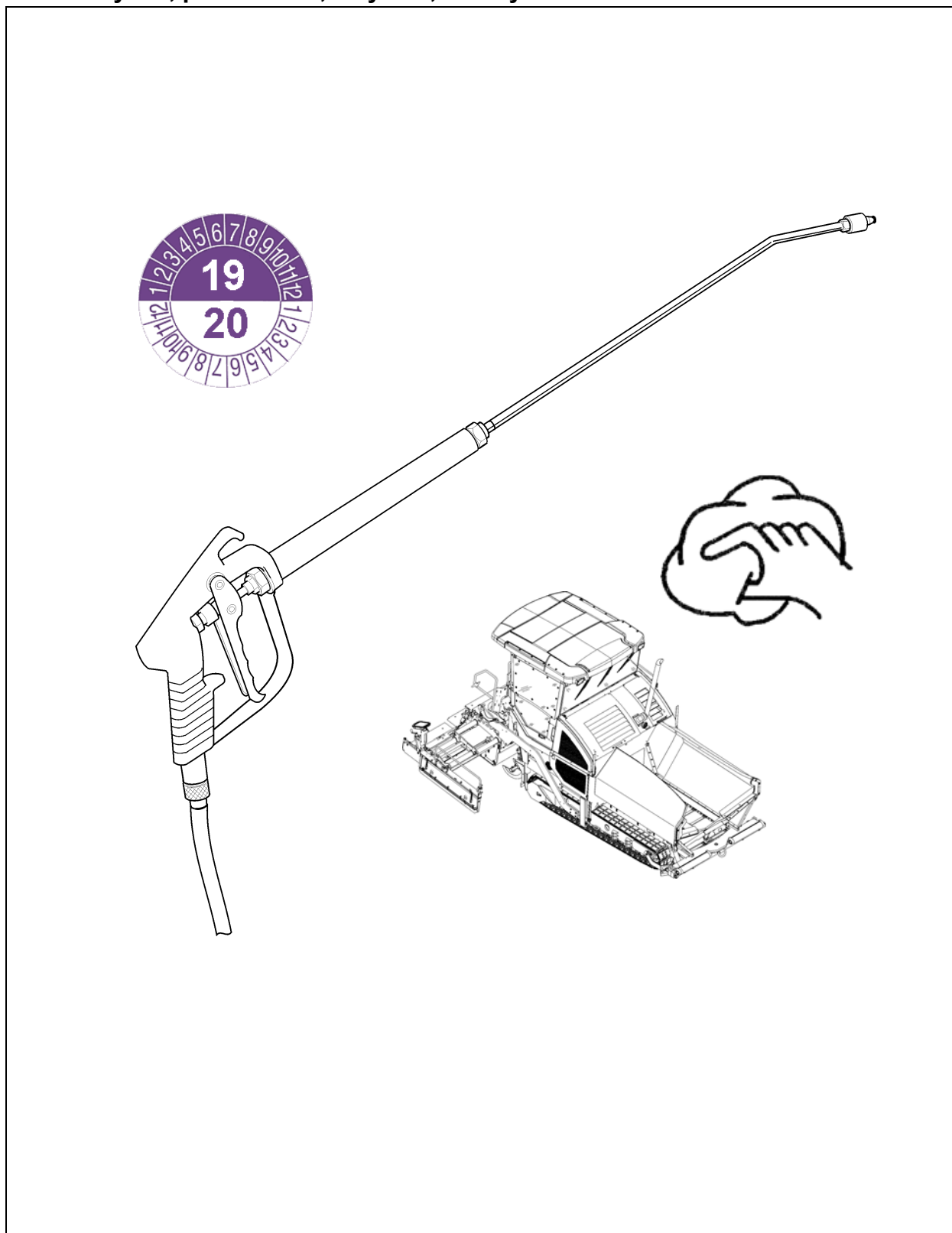


Stūmos ratukų guoliuose yra po tepimo įmovą (B).



F 100 Bandymai, stabdymas...

1 Bandymai, patikrinimai, valymas, stabdymas



1.1 Techninės priežiūros intervalai

Nr.	Intervalas								Techninės priežiūros vieta	Pastaba
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus	Prireikūs		
1	■								- Bendra patikra apžiūrint	
2	reguliariai								- Tikrinimas, ar varžtai ir veržlės yra tvirtai priveržti	
3						■		■	- Eksperto patikra	
4								■	- Valymas	
5								■	- Asfalto klotuvo saugojimas	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra mašinos įvažinėjimo laikotarpiu	▼

2 Bendra patikra apžiūrint

Kasdien reikėtų apeiti ir patikrinti visą asfalto klotuvą. Būtina patikrinti toliau išvardytus elementus.

- Ar nėra pažeistų sudedamųjų dalių arba valdiklių?
- Ar nėra nuotėkio variklyje, hidraulinėje sistemoje, pavarų dėžėje ir kt.?
- Ar visi tvirtinimo taškai (konvejerio, sraigto, klojimo plokštės ir kt.) yra tvarkingi?
- Ar prie mašinos pritvirtinti įspėjimai yra įskaitomi ir ar jų netrūksta?
- Ar neslystantys paviršiai ant kopėčių, pakopų ir kt. yra tinkamos būklės, nenusidėvėję ir nepurvini?



Nedelsdami imkitės veiksmų visoms nustatytoms triktims ištaisyti, kad išvengtumėte žalos, pavojų arba pavojaus aplinkai!

3 Varžtų ir veržlių tikrinimas, ar tvirtai priveržti

NURODYMAS	Atsargiai! Galimas konstrukcinių dalių pažeidimas arba sugadinimas!
	- Išmontavę savisauges veržles, jas visada pakeiskite naujomis. - Specialūs sukimo momentai, jei jie nenurodyti šiame vadove, atsarginių dalių kataloge nurodyti atitinkamoje vietoje. - Su varžtų fiksavimo priemone (varžtų klijais) įstatytus varžtus reikia priklijuoti iš naujo, nes jie buvo identifikuoti kaip atsilaisvinę. Tuo metu reikia taikyti nurodytą sukimo momentą. - Nurodyti varžtinių jungčių sukimo momentai galioja sausai (nealyvuotai) būsenai - Varžtų, kurie buvo priveržti maks. leidžiamu sukimo momentu, nenaudokite iš naujo, o pakeiskite juos naujais. - 12.9 stiprumo klasės varžtus naudokite tik vieną kartą. - Visi varžtinių jungčių komponentai turi būti švarūs. - Jei naudojate pakartotinai, patikrinkite visus varžtinės jungties komponentus, ar jie nepažeisti.

Būtina reguliariai tikrinti varžtus ir veržles, kad jie būtų tvirtai priveržti; jei reikia, priveržkite juos iš naujo.



Atsarginių dalių kataloge atitinkamoms dalims nurodyti specialūs veržimo sukimo momentai.



Būtinus standartinius sukimo momentus rasite skirsnyje „Varžtai – sukimo momentai“.

4 Eksperto patikra



Pasirūpinkite, kad

- prireikus (pagal darbo sąlygas ir naudojimo pobūdį) klotuvą, klojimo plokštę ir pasirenkamą dujų arba elektros įrangą patikrintų kvalifikuotas specialistas,

5 tačiau ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite, ar jie visi yra saugios eksploatuoti būklės. **Valymas**

- Valykite visas dalis, kurios liečiasi su dangos klojimo medžiaga.
- Supurkškite užterštas dalis separatoriaus skysčio purškimo sistema (○).



Prieš valydami aukšto slėgio valymo įrenginiu, pagal specifikacijas sutepkite visas mašininiu tepalu tepamas vietas.

- Nuplaukite mašiną vandeniu po mineralinių užpildų, smulkios frakcijos mišinio ar pan. medžiagų klojimo.



Nepurkškite vandens į guolių vietas, elektros arba elektronikos sudedamąsias dalis.

- Pašalinkite dangos medžiagos likučius.



Po valymo aukšto slėgio valymo įrenginiu pagal specifikacijas sutepkite visas mašininiu tepalu tepamas vietas.



Pavojus paslysti! Įsitikinkite, kad ant pakopų ir kopėčių nėra tepalų ir alyvos!



 ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Draudžiama įeiti į pavojingą zoną. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir informacinių ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 DĖMESIO!	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Dėvėkite savo asmens apsaugos įrangą. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

5.1 Bunkerio valymas



Bunkerį valykite reguliariai.

Norėdami išvalyti bunkerį, mašiną pastatykite ant lygaus paviršiaus su atidarytu bunkeriu. Išjunkite variklį.

5.2 Konvejerio ir sraigto valymas



Reguliariai valykite konvejerį ir sraigtą.

Jei reikia, valydami palikite konvejerį ir sraigtą veikti lėta eiga.



Vykdamas valymo darbus, operatoriaus aikštelėje visada turi būti pagalbinkas, kuris galėtų įsikišti, jei kiltų pavojus.

6 Asfalto klotuvo saugojimas

6.1 Iki 6 mėnesių trunkantis išjungimas

- Mašiną pastatykite tokioje vietoje, kur ji būtų apsaugota nuo tiesioginių saulės spindulių, vėjo, drėgmės ir šalčio.
- Sutepkite visus tepamuosius taškus pagal specifikacijas. Jei reikia, įjunkite veikti pasirenkamą centrinį sutepimo bloką.
- Pakeiskite dyzelinio variklio alyvą.
- Užsandarinkite išmetamųjų dujų duslintuvą, kad jis būtų nepralaidus orui.
- Išimkite akumuliatorius, įkraukite ir padėkite gerai vėdinamoje kambario temperatūros aplinkoje.



Išimtus akumuliatorius įkraukite kas 2 mėnesius.

- Apsaugokite visas neuždengtas metalines sudedamąsias dalis, pvz., hidraulinių cilindrų stūmoklių kotus, tinkamu korozijos inhibitoriumi.
- Jei nėra galimybių mašiną pastatyti uždarame pastate arba po stogu, ji turi būti uždengta tinkamo dydžio brezentu. Bet koku atveju visas oro įsiurbimo ir išmetimo angas uždenkite plastiko plėvele ir lipniaja juoste.

6.2 Nuo 6 mėnesių iki 1 metų trunkantis išjungimas

- Atlikite visus skirsnyje „Iki 6 mėnesių trunkantis išjungimas“ nurodytus veiksmus.
- Kai išleisite variklio alyvą, užpildykite dyzelinį variklį gamintojo patvirtintos kategorijos saugojimo alyva.

6.3 Mašinos grąžinimas eksploatuoti

- Atlikite visus „išjungimo“ skyriuose aprašytus veiksmus atvirkštine tvarka.

7 Aplinkos apsauga, šalinimas

7.1 Aplinkos apsauga

 Pakavimo medžiagos, panaudotos eksploatacinės medžiagos, valymo medžiagos ir mašinos priedai turi būti tinkamai perdirbami.

 Visada laikykitės vietos reglamentų!

7.2 Šalinimas

 Pakeitus nusidėvėjusias ir atsargines dalis, taip pat nustojus eksploatuoti mašiną (nurašius), būtina viską tinkamai surūšiuoti ir pašalinti. Medžiagos turi būti tinkamai surūšiuotos į metalą, plastiką, elektronines atliekas, įvairias eksploatacines medžiagas ir kt. Bet kokias alyvuotas arba tepaluotas dalis (hidraulinės žarnos, tepalų vamzdžius ir kt.) būtina tvarkyti atskirai.

 Elektros prietaisai, priedai ir pakuotės turi būti perdirbti aplinkai palankiu būdu.

 Visada laikykitės vietos reglamentų!

8 Varžtai – sukimo momentai

8.1 Standartiniai sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė

Veiksmai	sausai / šiek tiek alyvuoti						„Molykote E ₇ “					
	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)
Stiprumo klasė	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3	1	0,3	1,5	0,4	1,7	0,4	1	0,3	1,4	0,4	1,7	0,4
M4	2,4	0,6	3,5	0,9	4	1	2,3	0,6	3,3	0,8	3,9	1
M5	5	1, 2	7	1,7	8	2	4,6	1,1	6,4	1,6	7,7	1,9
M6	8	2,1	12	3	14	3	7,8	1,9	11	2,7	13	3,3
M8	20	5	28	7,1	34	8	19	4,7	26	6,6	31	7,9
M10	41	10	57	14	70	17	37	9	52	13	62	16
M12	73	18	97	24	120	30	63	16	89	22	107	27
M14	115	29	154	39	195	45	100	25	141	35	169	42
M16	185	46	243	61	315	75	156	39	219	55	263	66
M18	238	60	335	84	402	100	215	54	302	76	363	91
M20	335	84	474	119	600	150	304	76	427	107	513	128
M22	462	116	650	162	759	190	410	102	575	144	690	173
M24	600	150	817	204	1020	250	522	131	734	184	881	220
M27	858	214	1206	301	1410	352	760	190	1067	267	1281	320
M30	1200	300	1622	405	1948	487	1049	262	1475	369	1770	443
M33	1581	395	2224	556	2669	667	1400	350	1969	492	2362	590
M36	2000	500	2854	714	3383	846	1819	455	2528	632	3070	767

8.2 Smulkieji sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė

Veiksmas	sausai / šiek tiek alyvuoti						„Molykote F“					
	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)
Stiprumo klasė	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3 x 0,35	1, 2	0,3	1,7	0,4	2,1	0,5	1,1	0,3	1,5	0,4	1,8	0,5
M4 x 0,5	2,8	0,7	3,9	1	4,7	1, 2	2,5	0,6	3,5	0,9	4,2	1
M5 x 0,5	5,7	1,4	8	2	9,6	2,4	5,1	1,3	7,1	1,8	8,5	2,1
M6 x 0,75	9,2	2,3	12,9	3,2	15,5	3,9	8,3	2,1	11,6	2,9	13,9	3,5
M8 x 1	21,7	5,4	30,6	7,6	36,7	9,2	19,5	4,9	27,4	6,8	32,8	8,2
M10 x 1,25	42,1	10,5	59,2	15	71	17,8	37,7	9,4	53	13	63,6	15,9
M12 x 1,25	75,7	18,9	106,2	26	127	31,9	67,2	16,8	94,5	24	113	28,3
M14 x 1,5	119	29,7	167	42	200	50,1	106	26	149	37	178	44,6
M16 x 1,5	183	45,6	257	64	308	77	162	40	227	57	273	68,2
M18 x 1,5	267	66,8	376	94	451	112,7	236	59	331	83	398	99,4
M20 x 1,5	373	93,2	524	131	629	157,3	328	82	461	115	553	138,3
M22 x 1,5	503	126	707	177	848	212,1	442	110	621	155	745	186,3
M24 x 2	630	158	886	221	1063	265,8	556	139	782	195	938	234,5
M27 x 2	918	229	1290	323	1548	387,1	807	202	1136	284	1363	340,7
M30 x 2	1281	320	1802	450	2162	540,6	1124	281	1581	395	1897	474,3
M33 x 2	1728	432	2430	607	2916	728,9	1514	378	2128	532	2554	638,5
M36 x 3	2126	532	2990	747	3588	897,1	1876	469	2638	659	3165	791,3

F 110 Tepalai ir eksploatacinės medžiagos medžiaga

1 Tepalai ir eksploatacinės medžiagos



Naudokite tik toliau nurodytus tepalus arba atitinkamų savybių gerai žinomų prekių ženklų tepalus.



Alyvai arba degalams naudokite tik iš vidaus ir išorės švarias talpyklas.



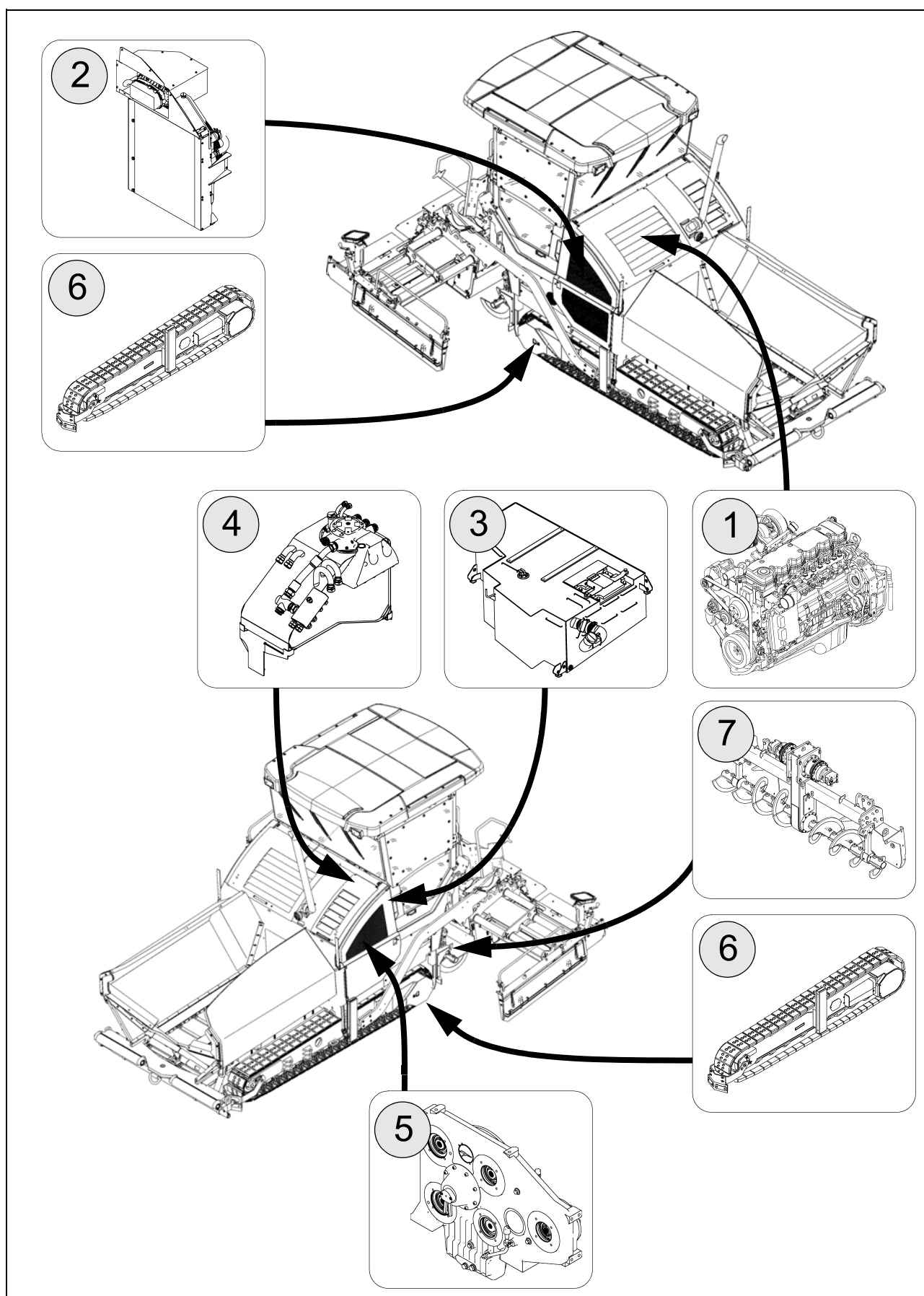
Atkreipkite dėmesį į talpas (žr. skirsnį „Talpa“).



Nepalaikant tinkamo alyvos arba tepalų lygio, asfalto klotuvas greitai nusidėvi ir genda.



Niekada nemaišykite sintetinės alyvos su mineraline alyva!



1.1 Talpa

		Medžiaga	Tūris
1	Dyzelinis variklis (keičiant alyvos filtrą)	Variklio alyva	15 litrų
2	Variklio aušinimo sistema	Aušinamasis skystis	32,0 litrų
3	Degalų bakas	Dyzeliniai degalai	350 litrų
4	Hidraulinės alyvos rezervuaras	Hidraulinė alyva	200 litrų
5	Siurblio skirstomasis reduktorius	Reduktorių alyva	7,0 litrai
6	Planetarinio reduktoriaus pavara	Reduktorių alyva	3,5 litro
7	Planetarinio reduktoriaus sraigai (kiekvienoje pusėje)	Reduktorių alyva	1,5 litro
7	Sraigto dėžė	Reduktorių alyva	4,0 litrai
7	Išorinis sraigto guolis (vienam guoliui)**	Karštas guolių tepalas	115 gramų
	Centrinė tepimo sistema *Parinktis	Tepalas	
	Akumuliatorių baterijos	Distiliuotas vanduo	



Atkreipkite dėmesį į nurodymus tolesniuose puslapiuose!

** naujiems įrenginiams

2 Tepalų specifikacijos

2.1 Variklis

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
Paroil E Emission Green (*)							

 (*) = rekomenduojama

2.2 Aušinimo sistema

Dynapac	AGIP	Chevron	Caltex	Delo	Mobil		
Coolant 200 (*)	-„Antifreeze Spezial“	Ilgesnės eksplotavim o trukmės aušalas	Ilgesnės eksplotavim o trukmės aušalas	Ilgesnės eksplotavim o trukmės aušalas			

 (*) = rekomenduojama

2.3 Hidraulinė sistema

Dynapac	AGIP	Chevron	Caltex	Fuchs	Mobil	Shell	
Hidraulika 100 (*)		Rando HDZ 46	Rando HDZ 46			-Tellus Oil S2 V46	

 (*) = rekomenduojama

2.4 Siurblio skirstomasis reduktorius

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
				-Titan ATF 6000 SL (*)		-Spirax S4 ATF HDX -Spirax S4 ATF VM	

 (*) = užpildyta gamykloje

2.5 Pavaros planetarinis reduktorius

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
Gear Oil 100 (*)						-Omala S2 GX 220	

 (*) = rekomenduojama

2.6 Sraigto pavaros planetarinis reduktorius

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
Gear Oil 100 (*)						-Omala S2 GX 220	

 (*) = rekomenduojama

2.7 Sraigto dėžė

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	
						-Omala S4WE460 (*)	

 (*) = rekomenduojama

2.8 Tepalas

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	Chevron
Gatvių dangos klotuvo Tepalas (*)						-Gadus S5 T460 1.5	-High Temp Premium2

 (*) = rekomenduojama

2.9 Hidraulinė alyva

Pageidautina hidraulinė alyva:

a) Sintetiniai hidrauliniai skysčiai esterio pagrindu, HEES

Gamintojas	ISO klampumo klasė VG 46
Dynapac	Hydraulic 120 (*)
Shell	Naturelle HF-E46
Panolin	HLP SYNTH 46
Esso	Univis HEES 46
Total	Total Biohydran SE 46
Aral	Vitam EHF 46



(*) = rekomenduojama

b) mineralinės alyvos slėginiai skysčiai

Gamintojas	ISO klampumo klasė VG 46
Dynapac	Hydraulic 100 (*)
Shell	Tellus S2 VX 46
Chevron	Rando HDZ 46
Caltex	Rando HDZ 46



(*) = rekomenduojama



Keisdami mineralinės alyvos slėginius skysčius į biologiškai skaidžius slėginius skysčius, kreipkitės į mūsų gamyklos konsultacinę tarnybą!

Dalys ir techninė priežiūra



Mokymas

Savo klientams siūlome dalyvauti mokomuosiuose kursuose apie DYNAPAC įrangą, kuriuos rengiame specialiaame mūsų gamyklos mokymo centre.

Šiame centre rengiame įprastus mokymo kursus, o iš anksto nustatytu laiku kursus rengiame ir už gamyklos ribų.

Aptarnavimas

Jei kilo eksploataavimo problemų arba norite pasiteirauti apie atsargines dalis, kreipkitės į mūsų atsakingus techninės priežiūros atstovus rinkoje.

Mūsų kvalifikuoti ir profesionalūs darbuotojai užtikrins, kad bet kokios avarijos ar gedimo atveju skubiai sulauktumėte dėmesio ir remonto.

Gamyklos konsultavimo paslaugos

Jei dėl tam tikrų priežasčių mūsų prekybos atstovų tinklas nesugebės jums padėti, visada galite kreiptis tiesiogiai į mus.

Mūsų techninių konsultantų komanda yra pasiruošusi jums padėti.

gmbh-service@atlascopco.com

Atlas Copco

