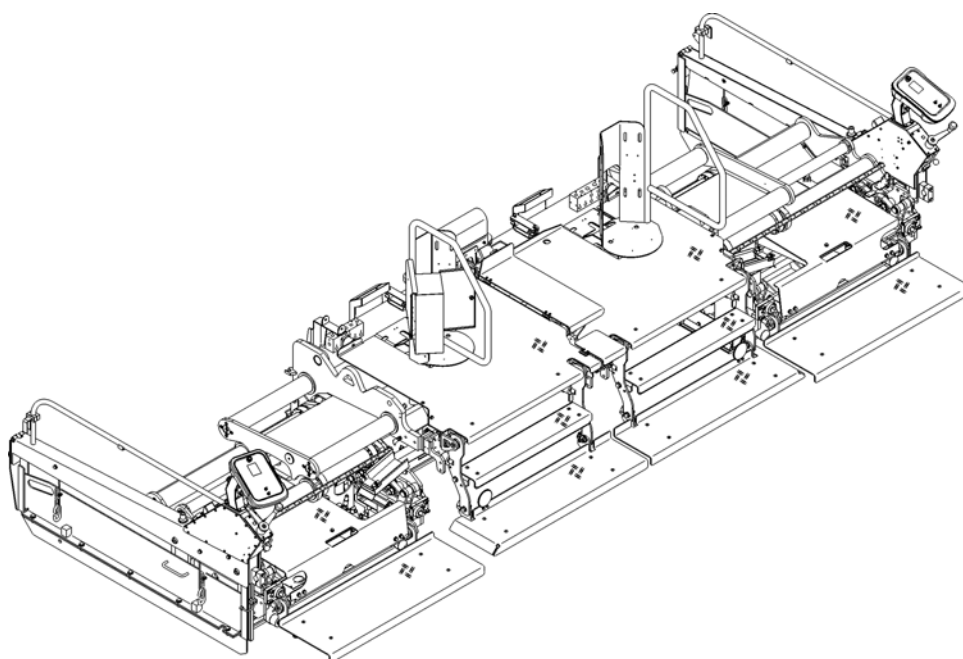


NAUDOJIMAS IR TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



Klojimo plokštė Dynapac V5100TV-(E) / V6000TV-(E) Tipas 616 / 617



04-0516 4812018717 (A5)

Laikykite vėlesniam naudojimui dokumentų skyriuje

Galioja:

_____-_____
_____-_____

Turinys

V	Pratarmė	1
1	Bendrieji saugos nurodymai	2
1.1	Įstatymai, direktyvos, nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklės	2
1.2	Saugos ženklai, signaliniai žodžiai	3
	„Pavojus“!	3
	„Įspėjimas“!	3
	„Atsargiai“!	3
	„Nurodymas“!	3
1.3	Kiti, papildomi nurodymai	3
1.4	Įspėjamieji simboliai	4
1.5	Draudžiamieji ženklai!	6
1.6	Apsauginė įranga	7
1.7	Aplinkos apsauga	8
1.8	Priešgaisrinė apsauga	8
1.9	Kiti nurodymai	9
2	CE ženklas ir atitikties deklaracija	10
3	Garantinės sąlygos	10
4	Liekamosios rizikos	11
5	Protingai numatomas klaidingas naudojimas	12
A	Naudojimas pagal paskirtį	1
B	Klojimo plokštės aprašymas	1
1	Naudojimo aprašymas	1
2	Mazgai	2
3	Sauga	4
3.1	Liekamieji pavojai, kuriuos kelia plokštė	4
4	Techniniai duomenys	6
4.1	Matmenys	6
4.2	Svoriai	6
4.3	Nustatymo / įrangos elementai	7
4.4	Sutankinimo sistema	7
4.5	Dujinė šildymo sistema V 5100	8
4.6	Dujinė šildymo sistema V 6000	8
4.7	Elektrinis šildytuvas V 5100 (O)	9
4.8	Elektrinis šildytuvas V 6000 (O)	9
5	Ženklinimo vietos ir specifikacijų lentelės	10
5.1	Įspėjamieji ženklai	12
5.2	Liepiamieji, draudžiamieji, įspėjamieji ženklai	12
5.3	Kitos įspėjamosios ir valdymo nuorodos	13
5.4	Klojimo plokštės (7) specifikacijų lentelė	14

C	Transportavimas	1
1	Transportavimo saugos nuostatos	1
2	Išmontuotos klojimo plokštės krovimas	2
2.1	Krovimas kranu	3
2.2	Krovimas šakiniu krautuvu	3
D	Naudojimas	1
1	Pastabos dėl saugos	1
2	Klojimo plokštės naudojimas	7
2.1	Klojimo plokštės išplėtimas / sutraukimas	7
	Hidraulinė sistema šoniniais skydeliais (o)	8
2.2	Sutankinimo elementų reguliavimas – įprastinė versija	9
	Tamperio reguliavimas	9
	Vibratoriaus reguliavimas	9
2.3	Tamperio reguliavimas – PLC versija	10
	Vibratoriaus reguliavimas	10
	Papildomų priekinių žibintų šoniniai skydeliai (o)	11
	Išjunkite ir išjunkite jungikliu (3).	11
3	Dujinio šildytuvo sistemos su liepsnos stebėsenos funkcija naudojimas ..	12
3.1	Dujų tiekimo sistemos schema	12
3.2	Bendroji informacija apie dujinio šildymo sistemą	13
3.3	Jungčių ir sandarumo testas	14
3.4	Šildytuvo eksploatavimo pradžia ir tikrinimas	14
3.5	Dujų balionų pakeitimas	15
4	Klojimo plokštės šildytuvas – įprastinė versija	16
4.1	Klojimo plokštės šildytuvo valdymo spinta	16
	Paleidimo procesas	17
4.2	Liepsnos stebėsenos sistemos veikimas	18
4.3	Šildytuvo išjungimas	20
	Šoninio skydelio dujinis šildytuvas (o)	20
5	Klojimo plokštės šildytuvas – PLC versija	21
5.1	Klojimo plokštės šildytuvo valdymo spinta	21
5.2	Valdymo ir stebėsenos bloko eksploatavimas	23
	Uždegimo procesas – PLC versija	26
5.3	Liepsnos stebėsenos sistemos veikimas	27
5.4	Temperatūros rodymas, temperatūros lygio nustatymas	29
5.5	Temperatūros nustatymas	29
	Energijos taupymo režimas / energijos taupymas	30
5.6	Būsenos ir klaidų pranešimai	31
	Avarinė programa, kai įvyko daviklio klaida	33
5.7	Šildytuvo išjungimas	33
6	Elektrinio šildytuvo naudojimas	34
6.1	Klojimo plokštės šildytuvo valdymo spinta	34
6.2	Valdymo ir stebėsenos bloko eksploatavimas	36
6.3	Bendra informacija apie šildymo sistemą	39
	Energijos taupymo režimas / energijos taupymas	40
6.4	Izoliacijos stebėseną	41
	Izoliacijos triktys	42

6.5	Šildytuvo eksploatavimo pradžia ir tikrinimas	43
6.6	Temperatūros rodymas, temperatūros lygio nustatymas	44
6.7	Temperatūros nustatymas	44
6.8	Būsenos ir klaidų pranešimai	45
	Avarinė programa, kai įvyko daviklio klaida	47
6.9	Šildytuvo išjungimas	47
7	Veikimo sutrikimai	48
7.1	Problemos klojant kelio dangą	48
7.2	Klojimo plokštės veikimo sutrikimai	51

E Šaranka ir modifikavimas 1

1	Pastabos dėl saugos	1
2	Klojimo plokštės montavimas ant asfalto klotuvo	2
2.1	Šoninių skydelių montavimas	3
2.2	Sumontuokite šoninį skydą (atlenkiamą) (o)	4
	Montavimas, šarnyras	4
	Montavimas, darbinė padėtis	5
	Gabenimo padėtis	6
2.3	Šoninio skydo aukščio ir atramos kampo reguliavimas	8
2.4	Kraštų tankintuvo montavimas	8
2.5	Pjovimo pavažos montavimas	9
2.6	Aukščio daviklių bloko montavimas	9
2.7	Išgaubos reguliavimas	10
2.8	Elektrinės jungtys	11
2.9	Elektrinės jungtys šoninė plokštėje – klojimo plokštėje	12
2.10	Elektrinio šildytuvo jungtis (o)	14
3	Klojimo plokštės ilginimas V5100	15
3.1	Išplėtimas – ilginamosios dalys	15
3.2	Surinkimo dalys – ilginamosios dalys	16
3.3	Ilginajamoji dalis – medžiagos kreipiamosios plokštės V5100	17
3.4	Surinkimo dalys – medžiagos kreipiamosios plokštės	18
4	Klojimo plokštės ilginimas V6000	20
4.1	Išplėtimas – ilginamosios dalys	20
4.2	Surinkimo dalys – ilginamosios dalys	21
4.3	Ilginajamoji dalis – medžiagos kreipiamoji plokštė V6000	22
4.4	Surinkimo dalys – medžiagos kreipiamosios plokštės	23
5	Ilginajamųjų dalių reguliavimas	25
5.1	Ilginajamųjų dalių aukščio nustatymas	25
5.2	Ilginajamųjų dalių įveikimo kampo reguliavimas	26
6	Klojimo plokštės pailginimas	27
6.1	Ilginajamųjų dalių montavimas	27
6.2	Klojimo plokštės dujų sistemos jungtys	29
	Prijungti šoninio skydelio dujinį šildytuvą (o)	29
	Prijungti hidraulinės sistemos šoninius skydelius (o)	30
6.3	Klojimo plokštės šildytuvo elektrinės jungtys	31
6.4	Ilginajamųjų dalių aukščio reguliavimas	32
6.5	Medžiagos kreipiamųjų plokščių montavimas	33
6.6	Medžiagos kreipiamosios plokštės įstrižainis	34
6.7	Medžiagos kreipiamosios plokštės įstrižainio montavimas	35

6.8	Medžiagos tunelio gniuždymo apkrovos nustatymas	36
7	Nuostatos	37
7.1	Tamperio aukščio reguliavimas	37
7.2	Tamperio deflektoriaus plokštės reguliavimas	38
7.3	Slankiųjų plokščių reguliavimas	38
7.4	Bazinis reguliavimas	39
8	Išmontavimas prieš gabenimą / specialios eksploataavimo sąlygos	41
8.1	Takas – nuimamas / atlenkiamas	41
F	Techninė priežiūra	1
1	Pastabos dėl saugos	1
2	Techninės priežiūros intervalai – bendroji informacija apie klojimo plokštę	4
3	Techninės priežiūros intervalai – dujų sistema	5
4	Techninės priežiūros intervalai – elektrinė šildymo sistema	6
5	Sutepimo vietos	7
5.1	Tamperio ir vibratoriaus guoliai	7
5.2	Kreipiamieji vamzdžiai	8
5.3	Kitos tepimo ir techninės priežiūros vietos	10
6	Kontroliniai taškai	11
6.1	Ilginamųjų dalių kreipiamosios	11
	Kreipiamojo vamzdžio tarpo reguliavimas	11
6.2	Klojimo plokštės valymas	12
	Tamperio skyriaus išvalymas	12
	Tamperio deflektoriaus plokštės nuėmimas	13
6.3	Tamperio deflektoriaus plokštės tikrinimas / reguliavimas	14
6.4	Klojimo plokštės valymas aukšto slėgio valymo įrenginiais	14
7	Hidraulinės sistemos žarnos	15
	Hidraulinės sistemos žarnų ženklavimas / sandėliavimo laikotarpis, naudojimo laikotarpis	17
8	Dujų sistema	18
8.1	Uždegimo žvakės	19
8.2	Uždegimo degiklio reguliavimas	20
8.3	Dujinio šildytuvo sistema su injektoriais	20
9	Elektrinė šildymo sistema	21
9.1	Patikrinkite izoliacijos stebėseną	21
	Izoliacijos triktys	22
	Reguliavimo procesas, kai keičiamas klojimo plokštės ilginimo cilindras	23
10	Bendra patikra apžiūrint	24
11	Tikrinimas, ar varžtai ir veržlės yra tvirtai priveržti	24
12	Eksperto patikra	24
13	Tepalai	25
13.1	Tepalas	25
14	Elektros saugikliai / relės	26
14.1	Įprastinė versija, dujinis šildytuvas	26
	Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo spintoje	26
	Saugikliai (A)	27
	Relė (B)	27
14.2	PLC versija, dujinis šildytuvas	28

	Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo spintoje	28
	Saugikliai (A)	29
14.3	PLC versija, elektrinis šildytuvas	30
	Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo jungčių dėžutėje	30
	Saugikliai (A)	30
	Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo pulte	31
	Saugikliai (B)	31
14.4	Įprastinė versija, elektrinis šildytuvas	32
	Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo jungčių dėžutėje	32
	Saugikliai (A)	32
	Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo pulte	33
	Saugikliai (B)	33
15	Varžtai – sukimo momentai	34
15.1	Standartiniai sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė	34
15.2	Smulkieji sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė	35
16	Klojimo plokštės saugojimas	36
16.1	Iki 6 mėnesių trunkantis išjungimas	36
16.2	Mašinos grąžinimas eksploatuoti	36
17	Šalinimas	36
17.1	Šalinimas	36
	Ekspluatacinės medžiagos	36

V Pratarmė

Originalios eksploataavimo instrukcijos vertimas

Norint saugiai eksploatuoti įrenginį, reikia žinių, kurios pateikiamos šioje eksploataavimo instrukcijoje. Informacija pateikiama trumpa, aiškia forma. Skyriai suskirstyti pagal raides. Kiekvienas skyrius prasideda nuo 1 puslapio. Puslapiai žymimi skyriaus raide ir puslapio numerio.

Pavyzdys: B 2 puslapis yra antras puslapis B skyriuje.

Šioje eksploataavimo instrukcijoje kartu dokumentuojamos įvairios parinktys. Valdant ir atliekant techninės priežiūros darbus, reikia atkreipti dėmesį į tai, kad esamai parinkčiai būtų naudojamas tinkamas aprašymas.

Įgyvendindamas techninę pažangą, gamintojas pasilieka teisę atlikti aprašyto įrenginio tipo pakeitimus, išsaugodamas pagrindines eksploatacines charakteristikas, tačiau tuo pačiu metu nekoreguodamas šios eksploataavimo instrukcijos.

Dynapac GmbH
Wardenburg

Ammerländer Strasse 93
D-26203 Wardenburg / Vokietija
Telefonas: +49 / (0)4407 / 972-0
Faksas: +49 / (0)4407 / 972-228
www.dynapac.com

1 Bendrieji saugos nurodymai

1.1 Įstatymai, direktyvos, nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklės

-  Laikykitės vietoje galiojančių įstatymų, direktyvų ir nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, net ir tada, kai jie / jos čia aiškiai nėra nurodyti (-os).
Už su tuo susijusių taisyklių ir priemonių laikymąsi atsako pats naudotojas!
-  Toliau pateikti įspėjamieji nurodymai, draudžiamieji ir liepiamieji ženklai rodo pavojus asmenims, mašinai ir aplinkai dėl liekamųjų rizikų eksploatuojant mašiną.
-  Nesilaikant šių nurodymų, draudimų ir paliepimų, pasekmė gali būti gyvybei pavojingi sužalojimai!
-  Papildomai būtina laikytis „Dynapac“ asfaltbetonio klotuvų paskirtį atitinkančio ir tinkamo naudojimo taisyklių!

1.2 Saugos ženklai, signaliniai žodžiai

Signaliniai žodžiai „Pavojus“, „Įspėjimas“, „Atsargiai“, „Nurodymas“ pateikiami saugos nurodymuose spalvotame tituliname laukelyje. Jie išdėstyti tam tikra hierarchija ir kartu su įspėjamuoju simboliu rodo pavojingumo laipsnį arba nurodymo tipą.

„Pavojus“!



Asmenų sužalojimo pavojus.

Nurodymas į tiesiogiai gresiantį pavojų, kurio pasekmė, jei nebus imtasi atitinkamų priemonių, bus mirtini arba sunkūs sužalojimai.

„Įspėjimas“!



Nurodymas į galimai gresiantį pavojų, kurio pasekmė, jei nebus imtasi atitinkamų priemonių, gali būti mirtini arba sunkūs sužalojimai.

„Atsargiai“!



Nurodymas į galimai gresiantį pavojų, kurio pasekmė, jei nebus imtasi atitinkamų priemonių, bus vidutinio sunkumo arba lengvi sužalojimai.

„Nurodymas“!



Nurodymas į žalą, t. y. galimos nepageidaujamos būsenos arba pasekmės, jei nebus imamasi atitinkamų priemonių.

1.3 Kiti, papildomi nurodymai

Kiti nurodymai ir svarbūs paaiškinimai pažymėti šiomis piktogramomis:



Pateikiama prieš saugos nurodymus, kurių reikia laikytis, kad būtų išvengta pavojų žmonėms.



Pateikiama prieš nurodymus, kurių reikia laikytis, kad būtų išvengta materialinės žalos.



Pateikiama prieš nurodymus ir paaiškinimus.

1.4 Įspėjamieji simboliai

Įspėjimas dėl pavojingos vietos arba pavojaus!

Nesilaikant įspėjamųjų nurodymų, pasekmė gali būti gyvybei pavojingi sužalojimai!



Įspėjimas dėl įtraukimo pavojaus!



Šioje darbo srityje / prie šių elementų kyla įtraukimo pavojus dėl besisukančių arba transportuojančių elementų!
Atlikite darbus tik išjungę elementus!



Įspėjimas apie pavojingą elektros įtampą!



Visus klojimo plokštės elektros sistemos techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik profesionalus elektrikas.



Įspėjimas dėl kabančių krovinių!



Niekada nestovėkite po kabančiais kroviniais!



Įspėjimas dėl suspaudimo pavojaus!



Aktyvinant tam tikras konstrukcines dalis, atliekant funkcijas arba judant mašinai, kyla suspaudimo pavojus.
Atkreipkite dėmesį į tai, kad pavojaus zonos nebūtų asmenų!



Įspėjimas dėl rankų sužalojimų!



Įspėjimas dėl karšto paviršiaus ir karštų skysčių!



Įspėjimas dėl pavojaus nukristi!



Įspėjimas dėl pavojų, kuriuos kelia akumuliatorių baterijos!



Įspėjimas dėl sveikatai kenksmingų arba dirginančių medžiagų!



Įspėjimas dėl degių medžiagų!



Įspėjimas dėl dujų balionų!



1.5 Draudžiamieji ženklai!

Vykstant eksploatavimui arba veikiant varikliui, atidaryti / eiti / kišti rankas / atlikti / derinti draudžiama!



Nepaleiskite variklio / pavaros!

Techninės priežiūros ir remonto darbus leidžiama atlikti tik sustabdžius dyzelinį variklį!



Purkšti vandeniu draudžiama!



Gesinti vandeniu draudžiama!



Savarankiškai atlikti techninę priežiūrą draudžiama!

Techninę priežiūrą leidžiama atlikti tik kvalifikuotam specialistui!



Pasitarkite su „Dynapac“ techninės priežiūros skyriumi.

Naudoti ugnį, atvirą šviesą ir rūkyti draudžiama!



Nejunkite!



1.6 Apsauginė įranga



Pagal vietoje galiojančius reikalavimus gali reikėti naudoti įvairias apsaugos priemones! Laikykitės šių reikalavimų!

Dėvėkite apsauginius akinius, skirtus Jūsų akims apsaugoti!



Dėvėkite tinkamą galvos apsaugą!



Savo klausai apsaugoti naudokite tinkamą klausos apsaugą!



Rankoms apsaugoti mėvėkite tinkamas apsaugines pirštines!



Kojoms apsaugoti avėkite apsauginius batus!



Visada vilkėkite priglundusius darbo drabužius!

Vilkėkite įspėjamąją liemenę, kad būtumėte laiku pamatyti!



Esant užterštam orui, naudokite kvėpavimo apsaugos aparatą!



1.7 Aplinkos apsauga



Laikykitės vietoje galiojančių įstatymų, direktyvų ir taisyklių, kaip tinkamai perdirbti ir pašalinti atliekas, net ir tada, kai jie / jos čia aiškiai nėra nurodyti (-os).

Atliekant valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus, vandeniui kenksmingos medžiagos, pvz.:

- tepimo medžiagos (alyva, tepalai),
- hidraulinė alyva,
- dyzeliniai degalai,
- aušinimo skystis,
- valymo skysčiai,

neturi patekti į dirvą arba kanalizaciją!

Medžiagas reikia surinkti, laikyti, transportuoti ir pristatyti į specialų utilizavimo punktą tinkamuose rezervuaruose!



Aplinkai kenksminga medžiaga!



1.8 Priešgaisrinė apsauga



Pagal vietoje galiojančius reikalavimus gali reikėti vežiotis tinkamas gesinimo priemonės! Laikykitės šių reikalavimų!

Gesintuvas!

(Pasirenkama įranga)



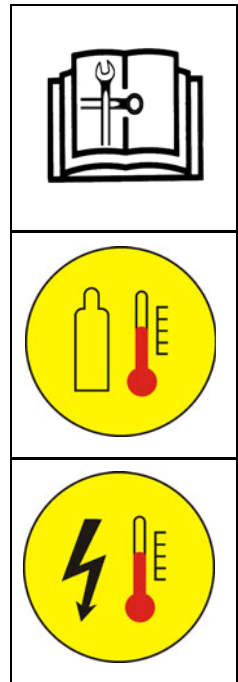
1.9 Kiti nurodymai

 Laikykitės gamintojo dokumentacijos, papildomos dokumentacijos!

 pvz., variklio gamintojo pateiktos techninės priežiūros instrukcijos

 Aprašymas / atvaizdas galioja esant įrangai su dujiniu šildytuvu!

 Aprašymas / atvaizdas galioja esant įrangai su elektriniu šildytuvu!



● Žymi serijinę įrangą.

○ Žymi papildomą įrangą.

2 CE ženklas ir atitikties deklaracija

(Galioja tik ES/EEB į rinką išleistoms mašinoms)

Ši mašina yra su CE ženklu. Šis ženklas patvirtina, kad mašina atitinka pagrindinius sveikatos ir saugos reikalavimus pagal Mašinų direktyvą 2006/42/EB bei visus kitus galiojančius potvarkius. Mašinos komplektacijoje yra atitikties deklaracija, kurioje nurodytos galiojančios taisyklės ir papildymai bei darnieji standartai ir kitos galiojančios nuostatos.

3 Garantinės sąlygos



Mašinos komplektacijoje yra garantinės sąlygos.
Galiojančios sąlygos ten apibrėžtos išsamiai.

Teisės reikšti garantines pretenzijas netenkama, kai

- atsiranda pažeidimų dėl veikimo sutrikimų naudojant ne pagal paskirtį ir netinkamai valdant,
- remonto darbus arba manipuliacijas atlieka asmenys, kurie tam nėra įgalioti ir neturi reikalingo išsilavinimo,
- naudojami priedai arba atsarginės dalys, kurie / kurios yra pažeidimo priežastis ir kuriuos / kurias naudoti „Dynapac“ nedavė leidimo.

4 Liekamosios rizikos

Čia kalbama apie rizikas, kurios išlieka net ir tuo atveju, jei buvo imtasi visų galimų ir saugos priemonių, kurios padeda sumažinti pavojus (rizikas) arba jų atsiradimo tikimybę bei pasekmes išlaiko nulinėmis.

Tokia liekamoji rizika, kaip

- pavojus gyvybei ir susižaloti asmenims prie mašinos,
- pavojus aplinkai, kurį kelia mašina,
- materialinė žala ir mašinos galios bei funkcionalumo apribojimai,
- materialinė žala mašinos eksploatavimo srityje,

atsiranda dėl:

- klaidingo arba netinkamo mašinos naudojimo,
- sugedusių arba trūkstančių apsauginių įtaisų,
- nemokyto, neinstruktuojo personalo naudojamos mašinos,
- sugedusių arba pažeistų konstrukcinių dalių,
- netinkamo mašinos transportavimo,
- netinkamos techninės priežiūros arba remonto,
- bėgančių eksploatacinių medžiagų,
- spinduliuojamojo triukšmo ir vibracijos,
- neleistinų eksploatacinių medžiagų.

Esamų liekamųjų rizikų galima išvengti laikantis šių nurodymų ir juos įgyvendinant:

- įspėjamųjų nurodymų ant mašinos,
- įspėjamųjų nurodymų ir instrukcijų asfaltbetonio klotuvo saugos vadove ir asfaltbetonio klotuvo eksploatavimo instrukcijoje,
- mašinos eksploatuotojo eksploatavimo nurodymų.

5 Protingai numatomas klaidingas naudojimas

Bet koks protingai numatomas klaidingas mašinos naudojimas yra piktnaudžiavimas. Netinkamai naudojant netenkama gamintojo garantijos. Vienintelė atsakomybė tenka eksploatuotojui.

Protingai numatomas klaidingas mašinos naudojimas yra:

- buvimas mašinos pavojaus zonoje,
- asmenų transportavimas,
- pasišalinimas iš valdymo posto mašinos eksploatavimo metu,
- apsauginių arba saugos įtaisų išmontavimas,
- mašinos eksploatacijos pradžia ir naudojimas už valdymo posto ribų,
- mašinos eksploatavimas su pakelta klojimo plokštės nulipimo plokšte,
- techninės priežiūros taisyklių nesilaikymas,
- techninės priežiūros arba remonto darbų neatlikimas ar netinkamas atlikimas,
- mašinos apipurškimas didelio slėgio valymo įrenginiais.

A Naudojimas pagal paskirtį



„Dynapac“ asfaltbetonio klotuvų paskirtį atitinkančio ir tinkamo naudojimo taisyklės įeina į šio įrenginio komplektaciją. Ji yra šios eksploatavimo instrukcijos dalis. Nacionalinės taisyklės galioja neribotai.

Šioje eksploatavimo instrukcijoje aprašyta kelių tiesimo mašina – tai asfaltbetonio klotuvas, skirtas mišiniui voluotajam asfaltbetoniui arba liesajam betonui, bėgių kelio skaldai ir nesurištiems mineraliniams grindinio pagrindo mišiniams sluoksniais kloti. Jį reikia naudoti, valdyti ir techniškai prižiūrėti pagal šioje eksploatavimo instrukcijoje pateiktus duomenis. Kitoks naudojimas laikomas ne pagal paskirtį ir gali būti sužaloti asmenys arba padaryta žalos asfaltbetonio klotuvai ar kitiems daiktams.

Bet koks naudojimas ne pirmiau aprašytam naudojimui tikslui laikomas ne pagal paskirtį ir yra aiškiai draudžiamas! Norint eksploatuojant nuožulnioje bekelėje arba specialiaisiais tikslais (atliekų perdirbimo saugykloms statyti, užtvankoms), reikia pasitarti su gamintoju.

Ekspluatoautojo įsipareigojimai: ekspluautoautojas pagal šią eksploatavimo instrukciją yra bet kuris fizinis arba juridinis asmuo, kuris asfaltbetonio klotuvą naudoja pats arba kurio pavedimu jis naudojamas. Ypatingais atvejais (pvz., išperkamosios nuomos, pernuomojimo) ekspluautoautojas yra tas asmuo, kuris pagal esamus susitarimus tarp asfaltbetonio klotuvo savininko ir naudotojo prisiėmė nurodytus eksploatavimo įsipareigojimus.

Ekspluautoautojas privalo užtikrinti, kad asfaltbetonio klotuvas būtų naudojamas tik pagal paskirtį bei būtų išvengta visų rūšių pavojų naudotojo arba trečiųjų asmenų gyvybei ir sveikatai. Be to, būtina laikytis nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, kitų saugumo technikos taisyklių bei eksploatavimo, techninės priežiūros ir einamosios priežiūros reikalavimų. Ekspluautoautojas privalo įsitikinti, kad visi naudotojai perskaitė ir suprato šią eksploatavimo instrukciją.

Priedų tvirtinimas: asfaltbetonio klotuvą leidžiama eksploatuoti tik su gamintojo leidžiamomis klojimo plokštėmis. Tvirtinti ar montuoti papildomus įrenginius, su kuriais lendama į asfaltbetonio klotuvo funkcijas arba kuriais funkcijos papildomos, leidžiama tik turint raštišką gamintojo sutikimą. Prireikus reikia gauti vietos žinybų leidimą.

Tačiau žinybos sutikimas nepakeičia gamintojo sutikimo.

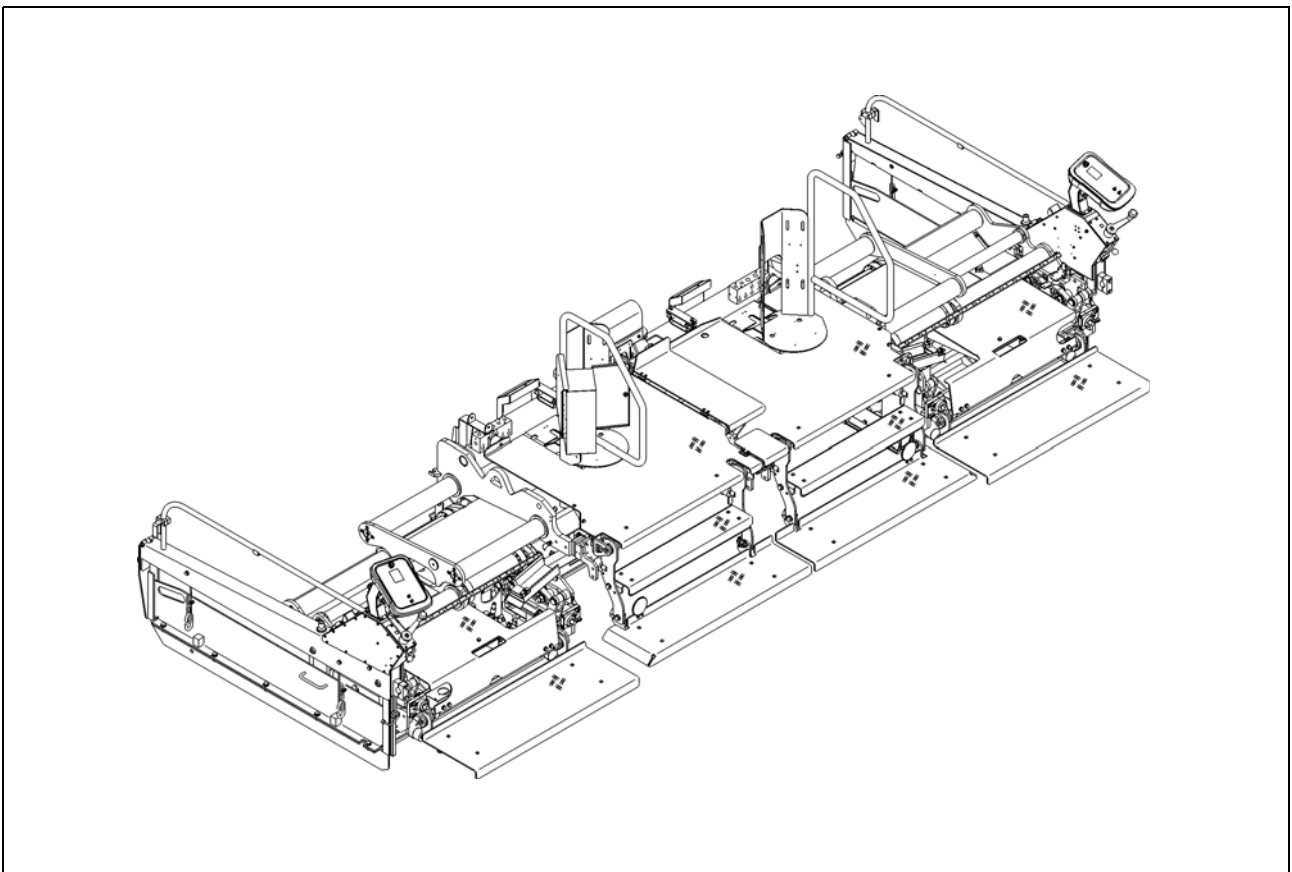
B Klojimo plokštės aprašymas

1 Naudojimo aprašymas

„Dynapac“ klojimo plokštė V5100TV / V6000TV eksploatuojama kartu su asfaltbetonio klotuvu:

Klojimo plokštė naudojama sluoksniais kloti:

- bituminiam mišiniui,
- voluotajam asfaltbetoniui ir liesajam betonui,
- bėgių kelio skaldai,
- nesurištiems mineraliniams grindinio pagrindo mišiniams.



Hidrauliškai išstumiamo klojimo plokštė numatyta kloti su skirtingais darbiniais pločiais.

Klojimo plokštės technines specifikacijas žr. skirsnyje „Techniniai duomenys“.

2 Mazgai

Tamperio ir vibratoriaus elementai: vidurio srityje glaudžiai susiję tamperio peiliai neleidžia atsirasti vidurio siūlei.

Papildomu vibratoriumi (parinktis) dar kartą pagerinami sutankinamas ir struktūra.

Tamperį ir vibratorių galima įjungti, nepriklausomai vieną nuo kito, bei galima nustatyti jų sūkių skaičių.

Dėl be pakopų reguliuojamo sūkių skaičiaus, naudojant įvairias klojamas medžiagas ir klojimo storius, visada galima pasiekti optimalių sutankinimo rezultatų.

Pagrindinė klojimo plokštė ir išstumiamosios dalys: iš vidurinės dalies („pagrindinė klojimo plokštė“) hidrauliškai išstumiamos klojimo plokštės dalys paspaudus mygtuką padidina klojimo plokštės darbinį plotį.

Čia didelį stabilumą užtikrina brangi valdymo sistema – kiekvienoje pusėje po du teleskopinius vamzdžius su tarpine dėže.

Išstumiamąsias dalis galima greitai ir lengvai nustatyti tam tikru kampu ir aukščiau į pagrindinę klojimo plokštę



Šie nustatymai, pagrindiniai klotuvo klojimo plokštės nustatymai ir stogo profilio reguliavimas aprašyti E skyriuje „Reguliavimas ir pertvarkymas“.

Primontuojamos dalys: dėl suderintos primontuojamų dalių sistemos darbinį plotį galima padidinti keliomis pakopomis.

Šoniniai skydai: šoniniai skydai neleidžia, kad mišinys išbėgtų per kraštus.

Pasirinktinai yra šie komponentai:

- šildomi šoniniai skydai,
- užlenkiami šoniniai skydai,
- kraštų tankintuvai,
- pjovimo pavažos.

Nulipimo plokštės: užlenkiamos nulipimo plokštės kabinamos joms skirtame laikiklyje.

Nulipimo plokštės leidžiama nukabinti tik specialiais atvejais

(pvz., klojant šalia mūro).

Optimaliai sumažintiems transportavimo ilgiams pristatomos tokio varianto nulipimo plokštės:

- nuimamo / užlenkiamo varianto

Tepimo sistema: visos svarbios pagrindinės klojimo plokštės tepimo vietos yra centriniuose paskirstymo blokuose. Taip lengviau tepti ir sutrumpėja techninės priežiūros laikas.

Į išstumiamųjų dalių tepimo vietas tepalas tiekiamas pro atskirus tepimo taškus.

Naudojant pasirinktinai įsigyjamą, automatinę centralizuotąją tepimo sistemą, lengviau atlikti techninę priežiūrą ir užtikrinama tepimo sauga.

Klojimo plokštės šildytuvai: pasirinktinai yra dvi skirtingos šildymo sistemos:

Dujinis šildytuvas: praktikoje pasiteisinusi konstrukcija ir problemų nekeliantis naudojimas – tai propano dujų liepsninio juostinio šildytuvo ypatumai.

Naudojant elektroninę temperatūros ir liepsnos kontrolės sistemą, užtikrinamas trumpas įkaitimo laikas ir tolygi temperatūra.

Tarpinė izoliacija virš tankinimo plokščių ir oro kanalų tamperio peilių bei šoninių skydų link užtikrina efektyvų šilumos panaudojimą.

Elektrinis šildytuvas: praktikoje pasiteisinusi konstrukcija, problemų nekeliantis naudojimas ir maksimaliai lengvai atliekama techninė priežiūra – tai elektrinio klojimo plokštės šildytuvo ypatumai.

Dėl įvairių, atskirai viena nuo kitos kontroliuojamų ir reguliuojamų šildymo sekcijų šildymo juostelių forma, prasmingai išdėstytų kiekvienos klojimo plokštės sekcijos tankinimo plokštėse ir tamperių peiliuose, užtikrinami trumpi įkaitinimo laikai, tolygi temperatūra ir efektyvus šilumos panaudojimas.

Jei primontuojamos dalys tvirtinamos prie klojimo plokštės, būtina įrengti tik vieną, lengvai įrengiamą maitinimo ir valdymo kabelio, jungiančio su gretima klojimo plokštės dalimi, kištukinę jungtį.

Šildytuvas kontroliuojamas ir valdomas skirstomojoje spintoje.

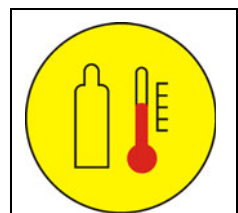
Dėl elektrinio šoninių skydų (O) valdymo neleidžiama prikibti mišiniui ir šioje srityje pagerinama paviršiaus struktūra.



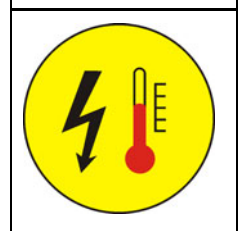
Abu šildytuvų tipai ir jų valdymas aprašomi šios eksploataavimo instrukcijos tolesniuose skyriuose.

Skirtingiems aprašymams ir paveikslėliams priskirti simboliai:

- Aprašymas / atvaizdas esant įrangai su dujiniu šildytuvu



- Aprašymas / atvaizdas esant įrangai su elektriniu šildytuvu



3 Sauga

-  Klotuvo ir klojimo plokštės saugos įtaisai aprašyti klotuvo eksploatavimo instrukcijos B skyriuje, 3 skirsnyje.

3.1 Liekamieji pavojai, kuriuos kelia plokštė

Suspaudimo pavojus!

-  Visose judančiose klojimo plokštės konstrukcinėse dalyse kyla suspaudimo, prispaudimo arba nupjovimo pavojus. Laikykitės atstumo nuo šių dalių!



Įtraukimo pavojus!

-  Prisilietus prie bet kurių klojimo plokštės besisukančių arba ratu judančių konstrukcinių dalių, kyla pagriebimo, užvyniojimo arba įtraukimo pavojus. Laikykitės atstumo nuo šių dalių!



Pavojus nukristi iš aukščio!

-  Niekada neužšokite arba nenušokite važiuodami! Naudokite tik numatytas nulipimo plokštes ir pakopas!



Gaisro ir sprogimo pavojus!

-  Darbas su dujine šildymo sistema susijęs su gaisro ir sprogimo pavojumi. Nerūkykite! Nenaudokite atviros liepsnos!



Pavojus dėl elektros įtampos

-  Jei naudojant elektrinį klojimo plokštės šildytuvą (O) nebus laikomasi atsargumo priemonių ir saugos nurodymų, kils elektros smūgio pavojus. Pavojus gyvybei! Visus klojimo plokštės elektros sistemos techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik profesionalus elektrikas.



Pavojus nudegti!



Šildant klojimo plokštę, pavojų kelia karšti paviršiai, ypač ant tankinimo plokščių ir šoninių skydų.

Laikykitės atstumo nuo šių dalių! Arba mūvėkite apsaugines pirštines!



- Visada vilkėkite visus reikalingus apsauginius drabužius!
Dėl trūkstamų arba aplaidžiai naudojamų apsauginių drabužių gali kilti pavojų sveikatai.
- Įsitikinkite, kad yra visi apsauginiai įtaisai ir uždangalai bei jie atitinkamai užfiksuoti!
- Nustatytus pažeidimus nedelsdami pašalinkite! Esant defektų, eksploatuoti draudžiama!
- Dirbdami nuolat žiūrėkite, ar mašina niekam nekelia pavojaus!

4 Techniniai duomenys

4.1 Matmenys

	V5100	V6000	
Bazinis plotis	2,55	3,00	m
Darbinis plotis: min. su 2 pjovimo pavažomis hidrauliškai išstumiamo iki	2,00 5,10	2,50 6,00	m
Tankinimo plokščių gylis: Pagrindinė klojimo plokštė Išstumiamosios dalys	380 380	380 380	mm

 Klojimo plokštės platinamasis elementas, žr. skyrių „Reguliavimas ir pertvarkymas“

4.2 Svoriai

	V5100	V6000	
Pagrindinė klojimo plokštė su išstumiamosiomis dalimis	3,36	3,80	t
papildomai: Šoniniai skydai	335	335	kg
kiekvienai primontuojamai daliai 350 mm	185	185	
kiekvienai primontuojamai daliai 750 mm	300	300	

4.3 Nustatymo / įrangos elementai

Stogo profilis: - Nustatymo sritis - Reguliavimo mechanika	-2,0 %... +4,5 % su terkšle virš grandinės su hidrauliniu varikliu virš grandinės(O)
Išstumiamųjų dalių aukščio / kampo reguliatorius	4 taškų suklio reguliatorius
Užlenkiama nulipimo plokštė	Serijinė įranga
Tepimo sistema:	Atskiri tepimo taškai ir centralizuotoji tepimo sistema

4.4 Sutankinimo sistema

Tamperio sistema	Vertikaliųjų smūgių tamperis
Tamperio eiga maks.	4,8 mm
Tamperio dažnis (nustatomas be pakopų)	1560 1/min. (26 Hz)
Vibracija (nustatoma be pakopų)	3480 1/min. (58 Hz)
Alyvos varikliai: - tamperiui (pagrindinėje klojimo plokštėje / išstumiamoji plokštė) - vibratoriui (pagrindinėje klojimo plokštėje / išstumiamoji plokštė)	2/2 2/2

4.5 Dujinė šildymo sistema V 5100

Kuras (suskystintosios dujos)	Propano dujos
Degiklio tipas	Liepsnos juostinis degiklis
Šildymo valdiklis (Klojimo plokštės valdymo spinta)	Elektroninis uždegimas, liepsnos kontrolė, temperatūros kontrolė (O)
Dujų balionai (ant klojimo plokštės) - Kiekvieno baliono pripildymo kiekis - Kiekvieno baliono bruto svoris	2 vnt. 78 l 33 kg
Darbinis slėgis (už slėgio reduktoriaus)	apie 1,5 bar
Šildymo galia	57,4 kW
Dujų sąnaudos pagrindinei klojimo plokštei ir išstumiamosioms dalims Dujų sąnaudos 350 mm primontuojamai daliai Dujų sąnaudos 750 mm primontuojamai daliai Šildomas šoninis skydas	4,48 kg/val. 0,34 kg/val. 0,63 kg/val. 0,16 kg/val.

4.6 Dujinė šildymo sistema V 6000

Kuras (suskystintosios dujos)	Propano dujos
Degiklio tipas	Liepsnos juostinis degiklis
Šildymo valdiklis (Klojimo plokštės valdymo spinta)	Elektroninis uždegimas, liepsnos kontrolė, temperatūros kontrolė (O)
Dujų balionai (ant klojimo plokštės) - Kiekvieno baliono pripildymo kiekis - Kiekvieno baliono bruto svoris	2 vnt. 78 l 33 kg
Darbinis slėgis (už slėgio reduktoriaus)	apie 1,5 bar
Šildymo galia	72,6 kW
Dujų sąnaudos pagrindinei klojimo plokštei ir išstumiamosioms dalims Dujų sąnaudos 350 mm primontuojamai daliai Dujų sąnaudos 750 mm primontuojamai daliai Šildomas šoninis skydas	5,68 kg/val. 0,34 kg/val. 0,63 kg/val. 0,16 kg/val.

4.7 Elektrinis šildytuvas V 5100 (O)

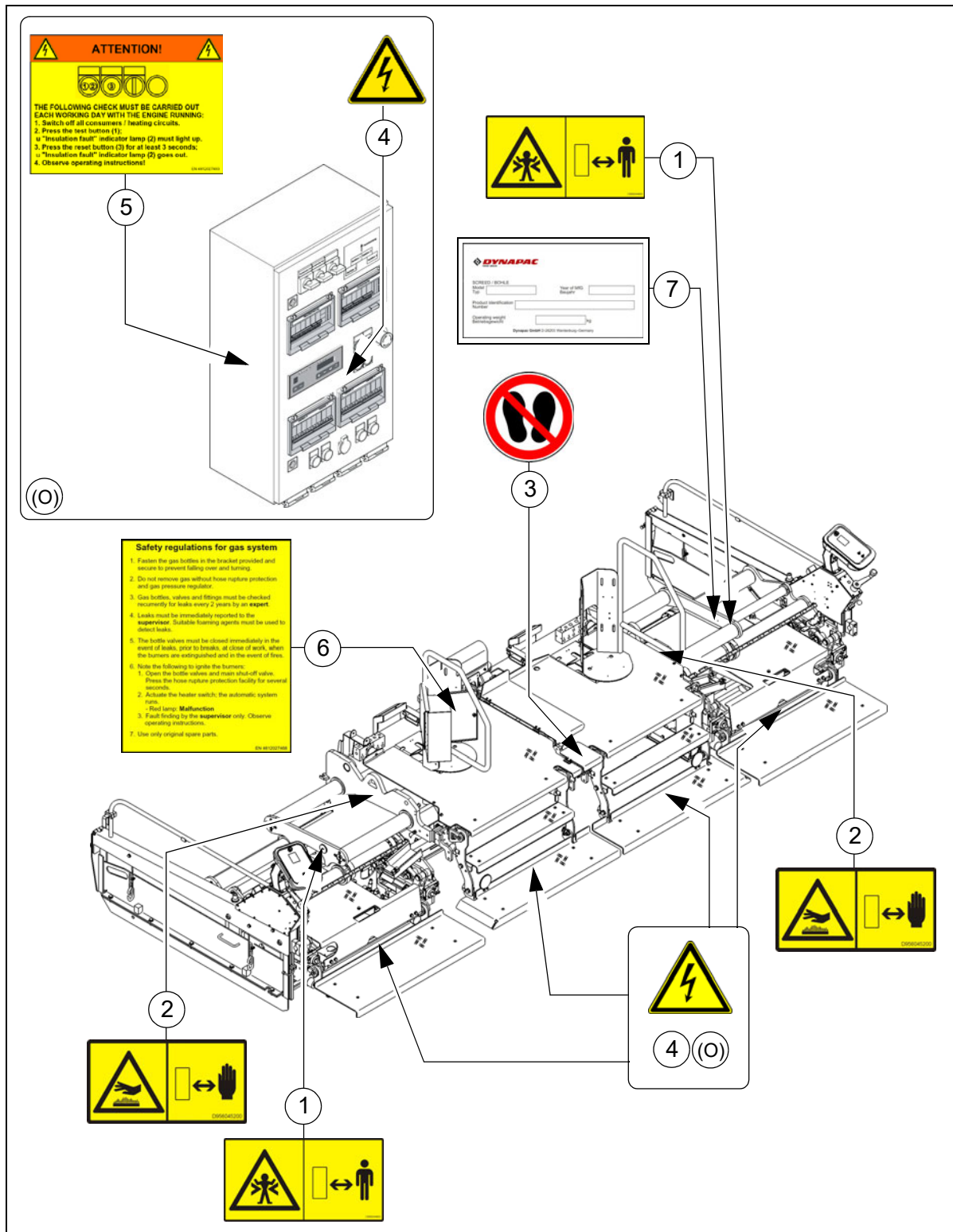
Šildytuvo tipas	Elektrinis šildytuvas su šildymo juostelėmis tankinimo plokštėse ir tamperio peiliuose	
Šildymo juostelių skaičius - tankinimo plokštėje - tamperio peilyje - šoniniame skyde (O)	2 1 1	vnt.
Klijimo plokštės šildytuvo bendroji galia: - Pagrindinė klijimo plokštė + išstumiamosios dalys - 350 mm primontuojama dalis - 750 mm primontuojama dalis - + šoniniai skydai (O)	18 000 1300 2700 1000	vatai

4.8 Elektrinis šildytuvas V 6000 (O)

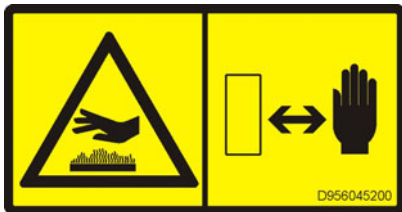
Šildytuvo tipas	Elektrinis šildytuvas su šildymo juostelėmis tankinimo plokštėse ir tamperio peiliuose	
Šildymo juostelių skaičius - tankinimo plokštėje - tamperio peilyje - šoniniame skyde (O)	2 1 1	vnt.
Klijimo plokštės šildytuvo bendroji galia: - Pagrindinė klijimo plokštė + išstumiamosios dalys - 350 mm primontuojama dalis - 750 mm primontuojama dalis - + šoniniai skydai (O)	20 800 1300 2700 1000	vatai

5 Ženklinimo vietos ir specifikacijų lentelės

 ATSARGIAI	Pavojus dėl trūkstamų arba neteisingai suprantamų mašinos ženklų
	Dėl trūkstamų arba neteisingai suprantamų mašinos ženklų kyla pavojus susižaloti! - Nepašalinkite jokių mašinos įspėjamųjų arba nurodomųjų ženklų. - Pažeistus arba pamestus įspėjamuosius arba nurodomuosius ženklus reikia nedelsiant pakeisti. - Susipažinkite su įspėjamųjų ir nurodomųjų ženklų reikšme bei vieta. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.



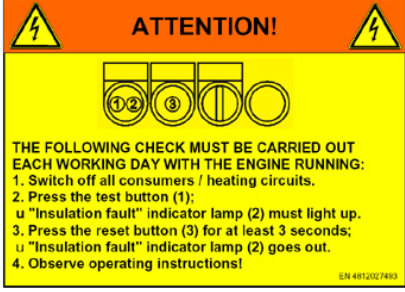
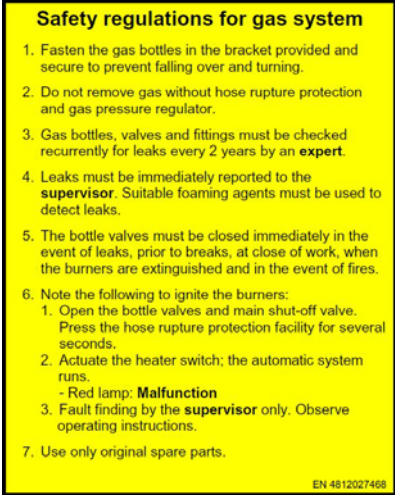
5.1 Įspėjamieji ženklai

Nr.	Piktograma	Reikšmė
1		- Įspėjimas – suspaudimo pavojus! Suspaudimo vietoje galima patirti nuo sunkių iki mirtinų sužalojimų! Laikykitės saugaus atstumo iki pavojaus zonos!
2		- Įspėjimas – karštas paviršius – pavojus nudegti! Prisilietus prie karštų paviršių, galima sunkiai susižaloti! Laikykite rankas saugiu atstumu nuo pavojaus zonos! Vilkėkite apsauginius drabužius arba naudokite apsaugines priemones!

5.2 Liepiamieji, draudžiamieji, įspėjamieji ženklai

Nr.	Piktograma	Reikšmė
3		- Lipti ant paviršiaus draudžiama!
4 **		- Įspėjimas apie pavojingą elektros įtampą!  Šiuo simboliu pažymėtus komponentus leidžiama atidarinėti, tikrinti ir keisti tik kvalifikuotiems elektrikams!

5.3 Kitos įspėjamosios ir valdymo nuorodos

Nr.	Piktograma	Reikšmė
5 **		- Dėmesio! Pavojus dėl pavojingos elektros įtampos. Prieš mašinos eksploatacijos pradžią mašinos personalas turi patikrinti izoliacijos kontrolės įtaisą! Neatliekant kasdienių darbų, galima sunkiai ar net mirtinai susižaloti. Atkreipkite dėmesį į nurodymus, pateiktus eksploataavimo instrukcijoje.
6 *		- Saugos nurodymai dėl dujų sistemos! Pavojus dėl netinkamo naudojimo. Prieš pradėdamas eksploatuoti mašiną, mašinos personalas turi perskaityti saugos nurodymus bei juos suprasti! Neatliekant saugos nurodymų, galima sunkiai ar net mirtinai susižaloti.

- * Tik variante „Dujinis šildytuvas“
- ** Tik variante „Elektrinis šildytuvas“

5.4 Klojimo plokštės (7) specifikacijų lentelė

The diagram shows a rectangular screed plate with the Dynapac logo at the top. It contains several identification fields and callouts:

- 1**: Points to the 'SCREED / BOHLE' label.
- 2**: Points to the 'Operating weight' field.
- 3**: Points to the 'Product Identification Number' field.
- 4**: Points to the 'Year of Mfg' field.
- 5**: Points to the 'Dynapac GmbH' manufacturer information at the bottom.

Fields include: Model Typ, Year of Mfg Baujahr, Product Identification Number, Operating weight Betriebsgewicht, and kg.

Poz.	Pavadinimas
1	Klojimo plokštės tipas
2	Maksimalus klojimo plokštės eksploatacinis svoris
3	Klojimo plokštės numeris
4	Pagaminimo metai
5	Gamintojas

C Transportavimas

1 Transportavimo saugos nuostatos



Netinkamai paruošus klotuvą ir klojimo plokštę ir netinkamai transportuojant, kyla nelaimingų atsitikimų pavojus!

Sustumkite klojimo plokštę iki bazinio pločio ir išmontuokite galimai sumontuotas visas primontuojamas dalis.

Išmontuokite visas nepritvirtintas ir išsikišančias dalis (šoninius skydus, nuotolinio valdymo pultus ir t. t.). Transportuodami su specialiuoju leidimu, šias dalis užfiksuokite!

Užlenkiamus šoninius skydus (O) užfiksuokite suskleistoje padėtyje!

Visas fiksuotai su klojimo plokšte nesujungtas dalis sudėkite į numatytas dėžes.

Po transportavimo darbų vėl tinkamai sumontuokite visus apsauginius įtaisus.

2 Išmontuotos klojimo plokštės krovimas

 Kaip pakrauti ir transportuoti prie klotuvo **pritvirtintą** klojimo plokštę, žr. klotuvo eksploataavimo instrukcijoje.

Klojimo plokštė turi būti suskleista iki bazinio pločio. Išsikišančios arba nepritvirtintos dalys ir klojimo plokštės šildymo sistemos (O) dujų balionai (žr. E ir D skyrius) turi būti išmontuoti, hidraulinės ir elektros jungtys – atjungtos.

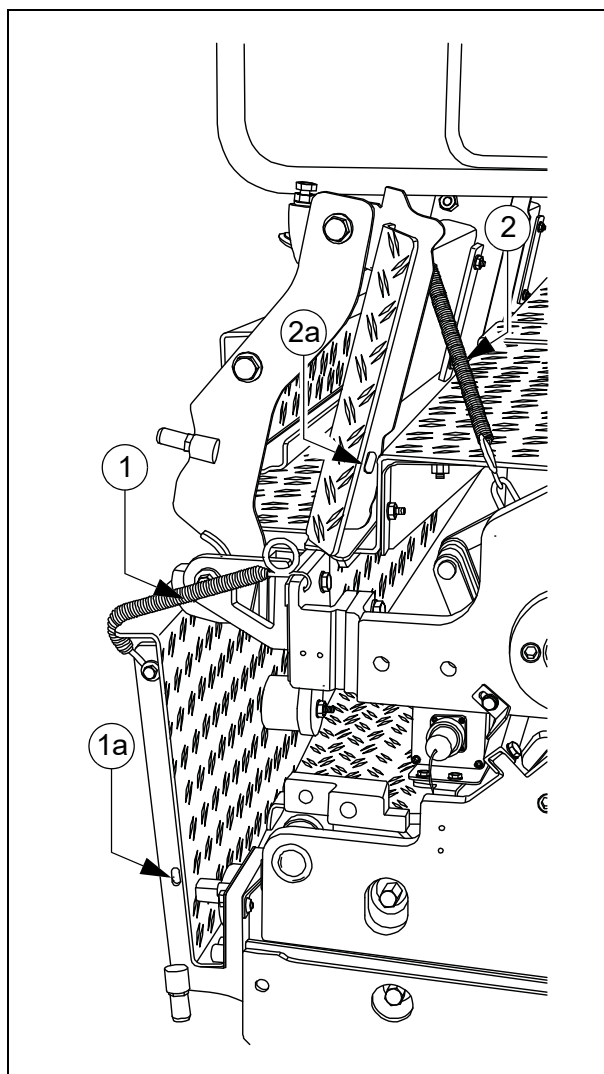


Atsižvelkite į šakinio krautuvo arba kraną ir kraną įrangos (grandinių, lynų, kablių ir t. t.) keliamąją galią!

 Klojimo plokštės svorius ir matmenis žr. B skyriuje, skirsnyje „Techniniai duomenys“.

 Pritvirtinkite nulipimo plokštes, t. y. įkabinkite spyruokles (1) / (2) į numatytą angą / plokštelę.

 Įkabinkite spyruokles (1) / (2) į numatytą fiksavimo angą (1a) / (1b), kai nulipimo plokštės nuleistos į žemesnę padėtį.



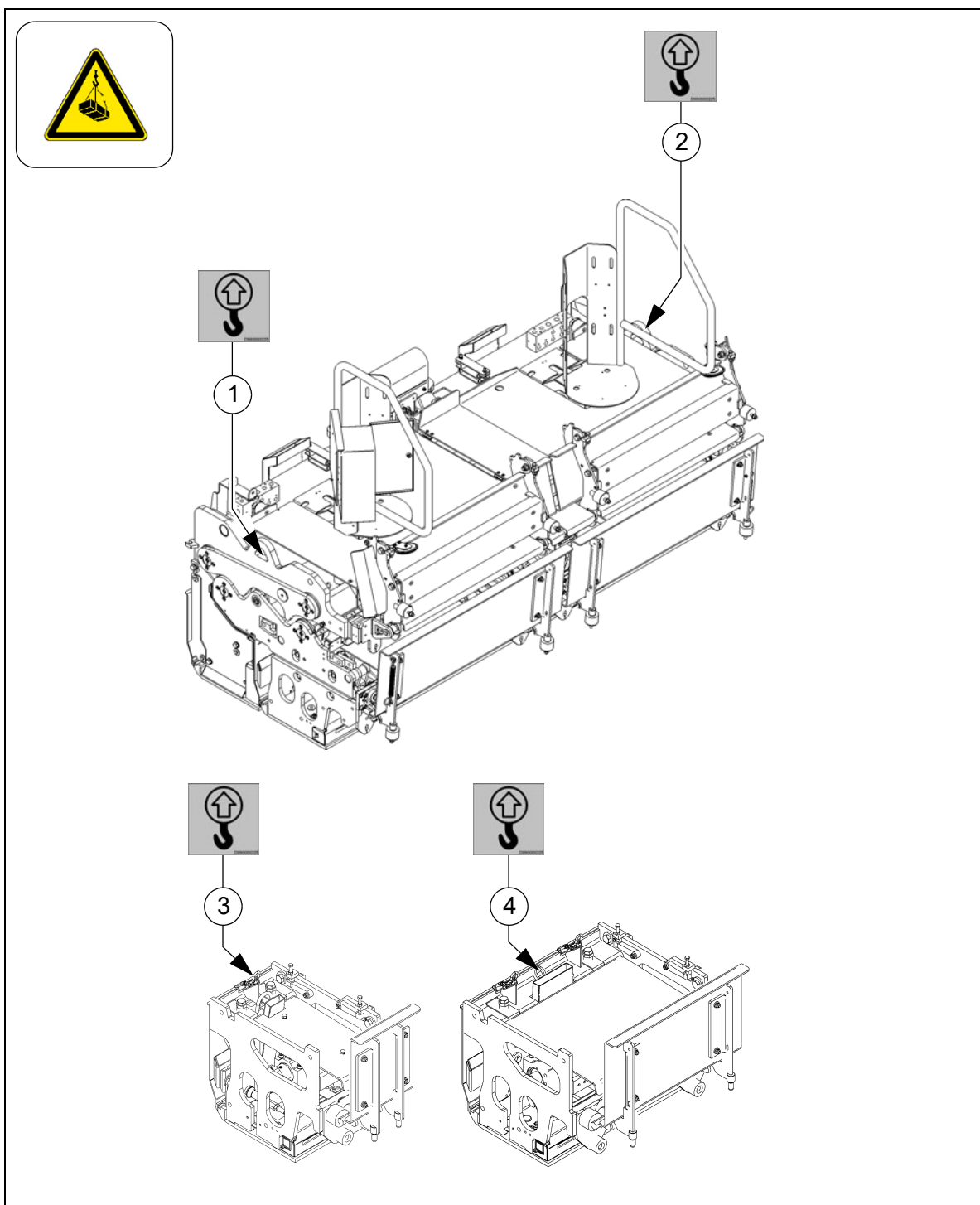
2.1 Krovimas kranu

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl kabančių krovinių
	Kranas ir (arba) pakelta mašina keliant gali apvirsti ir sunkiai arba mirtinai sužaloti! - Mašiną leidžiama kelti tik pažymėtuose kėlimo taškuose. - Atsižvelkite į mašinos eksploatacinį svorį. - Į pavojaus zoną eiti draudžiama. - Naudokite tik pakankamos keliamosios galios kėlimo mechanizmus. - Nepalikite ant mašinos krovinio arba nepritvirtintų dalių. - Laikykitės visų kitų nurodymų, pateiktų šioje instrukcijoje ir saugos vadove.

- Į numatytus laikančiuosius taškus (1, 2) įkabinkite kablius.
 - Primontuojamose dalyse naudokite laikančiuosius taškus (3) arba (4).
-  Kai klojimo plokštė neprikabinta horizontaliai, gali išbėgti alyvos ir tepalo. Pavojus aplinkai!

2.2 Krovimas šakiniu krautuvu

-  Visada atkreipkite dėmesį į tai, kad klojimo plokštės arba priedų dėžės svorio centras gali būti **ne viduryje**.
-  Kraunant šakiniu krautuvu kyla pavojus apvirtus kroviniui arba nukritus dalims. Nebūkite pavojaus zonoje!



D Naudojimas

1 Pastabos dėl saugos



Dėl netinkamo klojimo plokštės arba jos šildytuvo naudojimo gali kilti pavojus žmonėms.

- Įsitikinkite, kad yra sumontuoti ir tinkamai pritvirtinti visi apsauginiai įtaisai ir dangteliai!
- Iškart pašalinkite nustatytus pažeidimus! Draudžiama toliau naudoti mašiną, turinčią gedimų!
- Darbo metu visada įsitikinkite, kad nė vienam asmeniui nekyla pavojus!
- Jokiam asmeniui neleiskite važiuoti kartu ant klojimo plokštės!

 PAVOJUS	Pavojus dėl netinkamo naudojimo
	Dėl netinkamo mašinos naudojimo gali kilti pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Mašina gali būti naudojama tik taip, kaip numatyta. - Mašiną leidžiama naudoti tik išmokytiems darbuotojams. - Mašinos operatoriai turi būti susipažinę su naudojimo instrukcijų turiniu. - Judant mašinai venkite trūkčiojimo. - Neviršykite leidžiamo įkalnės ir nuolydžio kampo. - Naudojami gaubtai ir dengiamosios dalys turi būti uždaryti. - Prieš įjungiant važiavimo režimą, visos judamosios dalys turi būti užfiksuotos / pritvirtintos. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus būti įtrauktam besisukančių mašinos dalių arba konvejerio
	Besisukančios mašinos dalys arba konvejeris gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Draudžiama įeiti į pavojingą zoną. - Nelįskite į besisukančias dalis ar konvejerį. - Dėvėkite tik prigludusius drabužius. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir informacinių ženklų. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus nukentėti nuo prispaudimo dėl judamųjų mašinos dalių!
	Judamosios mašinos dalys gali sukelti sunkius arba mirtinus sužalojimus! - Griežtai draudžiama būti mašinos pavojingoje zonoje! - Nekiškite rankų į pavojingą zoną. - Laikykitės ant mašinos esančių įspėjamųjų ir informacinių ženklų. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 DĖMESIO!	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Dėvėkite savo asmens apsaugos įrangą. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl dujų sistemos
	Netinkamai naudojant dujų sistemą ir nevykdant jos techninės priežiūros kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Pilnus ir tuščius dujų balionus transportuokite su apsauginiais dangteliais, kad būtų apsaugoti balionų vožtuvai. - Naudokite komplekte esančius tvirtinimo diržus, kuriais dujų balionai būtų pritvirtinti ant asfalto klotuvo taip, kad negalėtų pasisukti, pavirsti ir nukristi. - Prieš įjungdami šildymą įsitikinkite, kad visame šildymo plote nėra nesandarių dujų vamzdžių. Pažeistas žarnas iš karto pakeiskite. - Kai dujų sistema nenaudojama, uždarykite pagrindinius atjungimo vožtuvus ir dujų balionų vožtuvus. - Keliaudami užtikrinkite, kad asfalto klotuvo dujų balionai būtų vežami kita transporto priemone, laikantis saugos taisyklių. - Kas dvylika mėnesių atlikite specialų patikrinimą. - Dujinio šildytuvo sistemą leidžiama prižiūrėti tik atitinkamą kvalifikaciją turintiems patyrusiems darbuotojams! - Galima naudoti tik originalias atsargines dalis! - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

2 Klojimo plokštės naudojimas

 Informacijos apie visas bendrąsias asfalto klotuvo ir klojimo plokštės funkcijas, kurios nėra konkrečiai susijusios su **esama** klojimo plokšte, rasite asfalto klotuvo naudojimo instrukcijose.

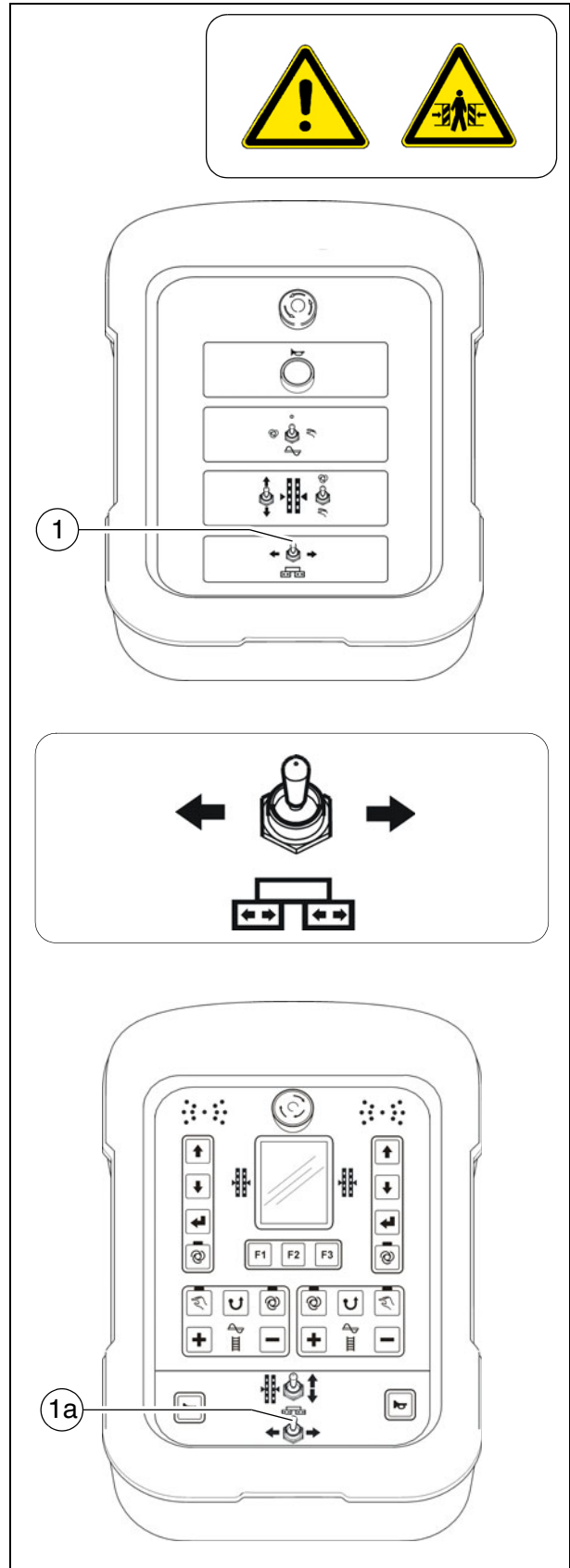
2.1 Klojimo plokštės išplėtimas / sutraukimas

Norėdami išplėsti arba sutraukti hidrauliškai reguliuojamas ilginamąsias dalis,

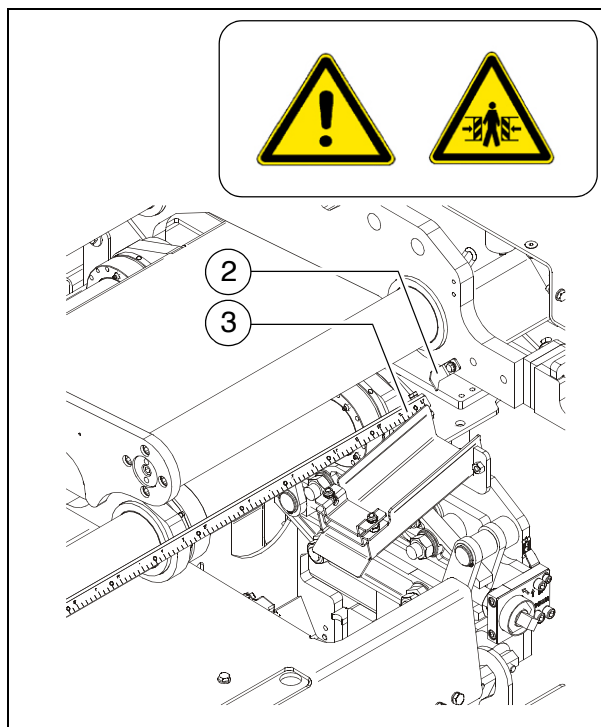
- įjunkite jungiklį (1) nuotolinio valdymo pultuose, kurie sumontuoti klojimo plokštės dešinėje ir kairėje pusėje.
(○ Asfalto klotuve įrengta PLC sistema: mygtukai (1a).
- Mirksi klojimo plokštės pavojaus įspėjimo sistemos (ant asfalto klotuvo) signalas.

 Klojimo plokštę išplėsti / sutraukti taip pat galima naudojant asfalto klotuvo valdymo pultą.

 Traiškymo pavojus gali kilti tada, kai ilginamosios dalys išplečiamos arba sutraukiamos.
Įsitikinkite, kad pavojingoje zonoje nėra žmonių!



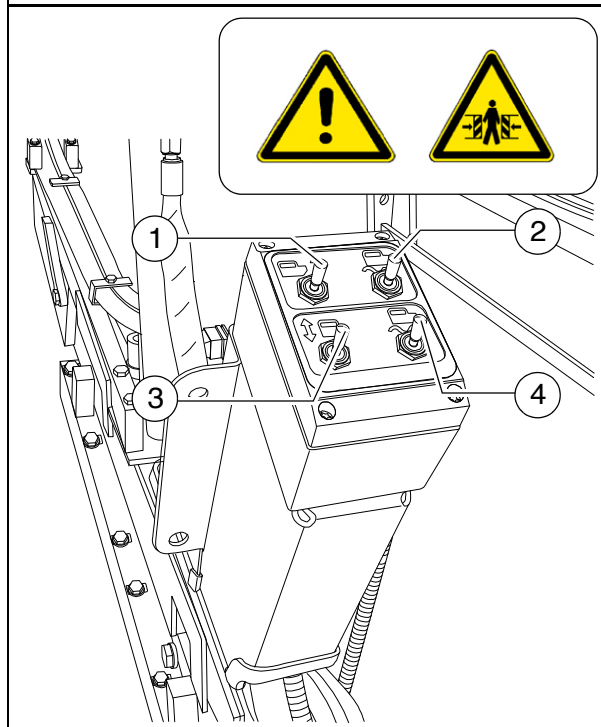
- Rodyklę (2) ir skalę (3), pagal kurias gali būti nustatytas išplėtimo plotis, galima rasti ant kiekvienos ilginamosios dalies.



Hidraulinė sistema šoniniais skydeliais (○)

Abu šoniniai skydai turi po hidraulinį reguliavimo įrenginį.

- Pakelti / nuleisti priekyje (1)
- Priekio laisvo judėjimo padėtis ĮJUNGTI / IŠJUNGTI (2)
 - Viršutinė jungiklio padėtis: ĮJUNGTA
 - Žemutinė jungiklio padėtis: IŠJUNGTA
- Pakelti / nuleisti užpakalinėje pusėje (3)
- Užpakalinės dalies laisvo judėjimo padėtis ĮJUNGTI / IŠJUNGTI (4)
 - Viršutinė jungiklio padėtis: ĮJUNGTA
 - Žemutinė jungiklio padėtis: IŠJUNGTA



Įjungimo metu atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas ties judamosiomis mašinos dalimis!

2.2 Sutankinimo elementų reguliavimas – įprastinė versija

Tamperio reguliavimas

Tamperis gali būti įjungtas ir išjungtas jungikliu (4), esančiu asfalto klotuvo valdymo pulte (žr. kelio asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).

Tamperio veikimo dažnis (smūgių skaičius per minutę) nustatomas naudojant sukamąjį reguliatorių (6).

Reguliavimo diapazonas:

1560 sūk./min. =

26 smūgiai per sekundę

Vibratoriaus reguliavimas

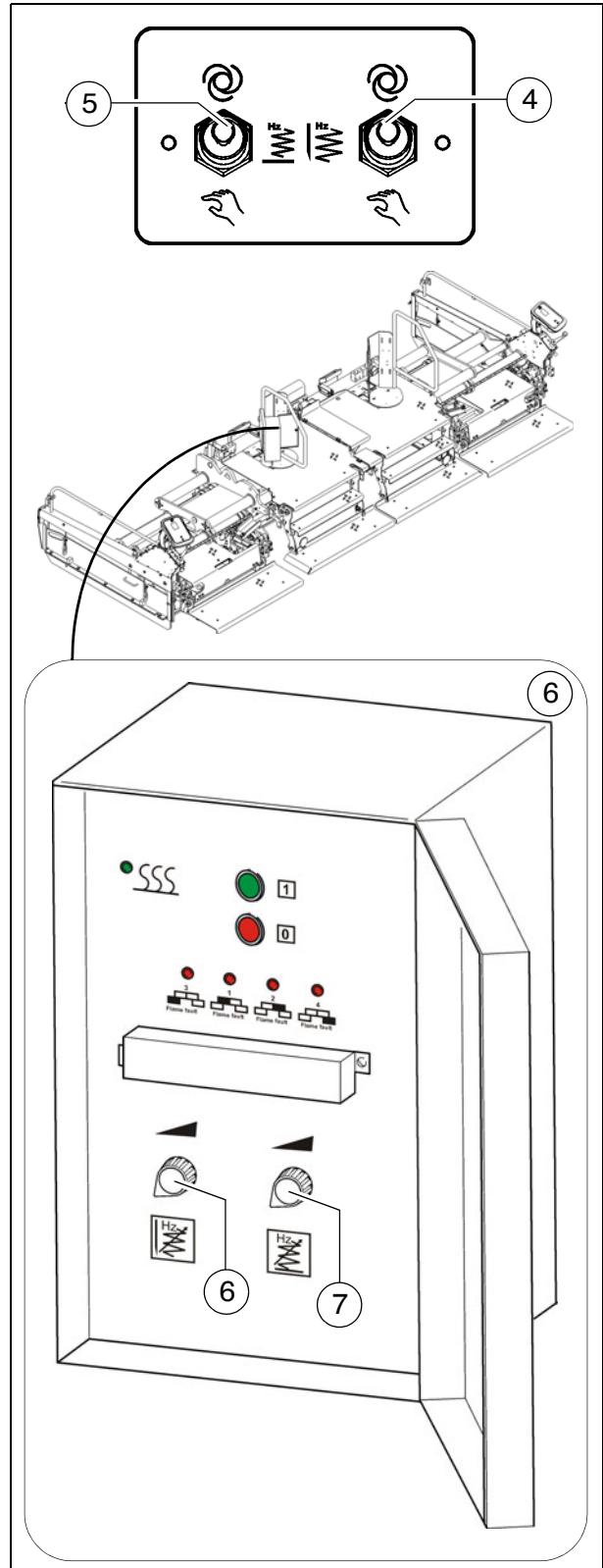
Vibratorius gali būti įjungtas ir išjungtas jungikliu (5), esančiu asfalto klotuvo valdymo pulte (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).

Vibratoriaus veikimo dažnis (smūgių skaičius per minutę) nustatomas naudojant sukamąjį reguliatorių (7).

Reguliavimo diapazonas:

3480 sūk./min. =

58 smūgiai per sekundę

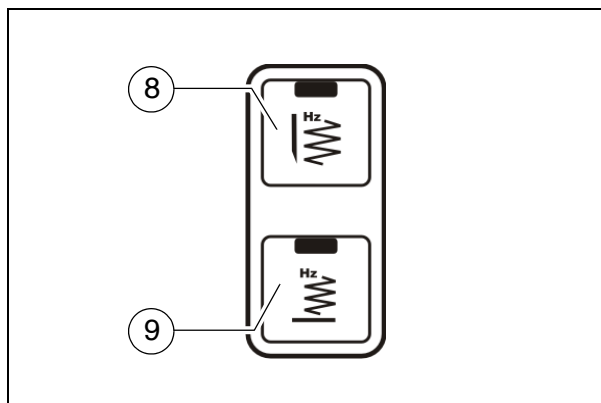


2.3 Tamperio reguliavimas – PLC versija

Tamperis gali būti įjungtas ir išjungtas mygtuku (8), esančiu asfalto klotuvo valdymo pulte (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).



Tamperio veikimo dažnis (smūgių skaičius per minutę) nustatomas ir rodomas asfalto klotuvo valdymo sistemoje / sutankinimo elemento nuotolinio valdymo pulto nuostatų meniu (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).



Reguliavimo diapazonas:

1560 sūk./min. =

26 smūgiai per sekundę

Vibratoriaus reguliavimas

Vibratorius gali būti įjungtas ir išjungtas mygtuku (9), esančiu asfalto klotuvo valdymo pulte (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).



Vibratoriaus veikimo dažnis (smūgių skaičius per minutę) nustatomas ir rodomas asfalto klotuvo valdymo sistemoje / sutankinimo elemento nuotolinio valdymo pulto nuostatų meniu (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).

Reguliavimo diapazonas:

3480 sūk./min. =

58 smūgiai per sekundę

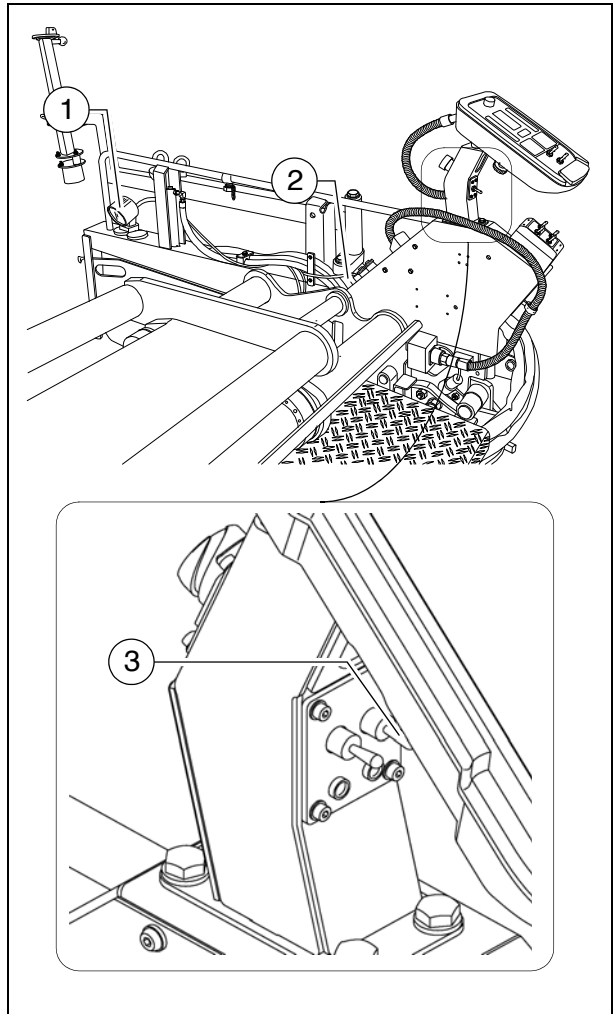
Papildomų priekinių žibintų šoniniai skydeliai (○)



Šoniniai skydai paruošti papildomų priekinių žibintų (1) prijungimui.

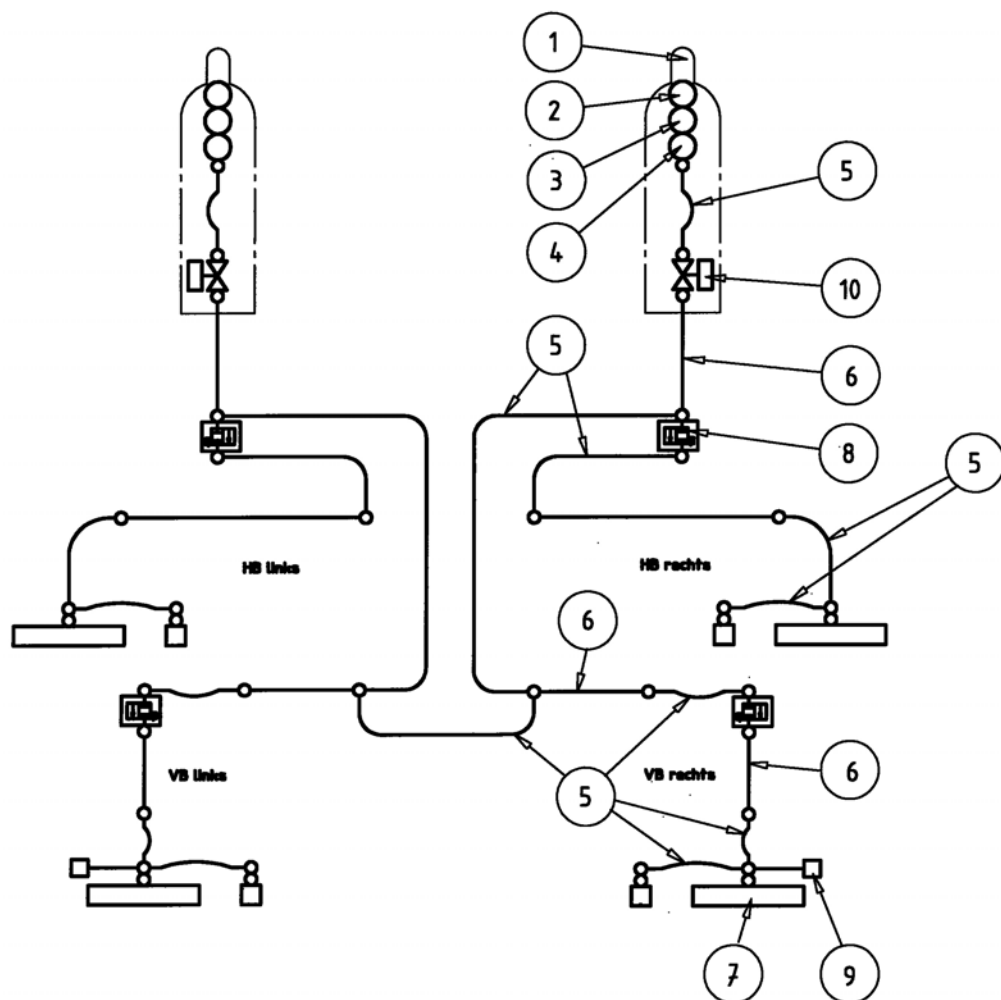
- Padėkite priekinio žibinto magnetinę kojėlę į reikiamą padėtį ir ją tinkamai išlygiuokite.
- Tinkamai prijunkite atitinkamą kabelį ir įkiškite kištuką į šoninio skydo atitinkamą lizdą (2).

Ijunkite ir išjunkite jungikliu (3).



3 Dujinio šildytuvo sistemos su liepsnos stebėsenos funkcija naudojimas

3.1 Dujų tiekimo sistemos schema



Nr.	Pavadinimas
1	Dujų balionai
2	Balionų vožtuvai
3	Slėgio reduktorius su manometru
4	Žarnų apsauginiai įtaisai
5	Žarnų jungtys
6	Vamzdžių jungtys
7	Liepsnos juostinis degiklis
8	Solenoidiniai vožtuvai
9	Žarnų movos ilginamosioms dalims
10	Greitaeigiai vožtuvai

3.2 Bendroji informacija apie dujinio šildymo sistemą

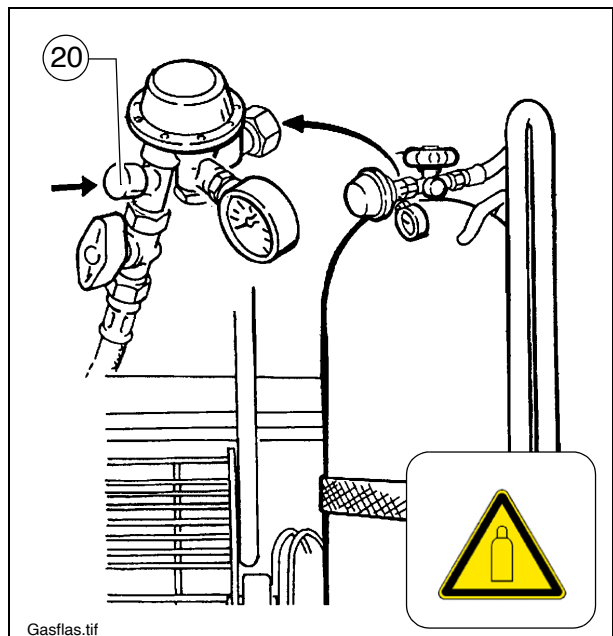
Klojimo plokštės šildytuve deginamos propano dujos (suskystintosios dujos). Ant klojimo plokštės yra du dujų balionai.

Šildytuve įrengta elektroninė liepsnos ir temperatūros stebėsenos sistema. Degiklio uždegimo žvakė vienu metu atlieka ir liepsnos stebėsenos funkciją. Valdymo spinta montuojama ant klojimo plokštės.

Kai naudojama temperatūros kontrolės sistema, temperatūros daviklis būna pritvirtintas ant slydimo plokštelės; uždegimo dėžė taip pat įrengta ant klojimo plokštės.

Prieš pradėdami eksploatuoti šildytuvo sistemą, atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus:

- Dujų balionai turi visada būti ant klojimo plokštės šiam tikslui numatytoje vietoje, be to, jie turi būti pritvirtinti komplekte esančiais tvirtinimo diržais. Balionai turi būti pritvirtinti tokioje padėtyje, kad negalėtų pasisukti aplink savo išilginę ašį, kai veikia asfalto klotuvas.
- Suskystintųjų dujų sistema turi būti naudojama be žarnų apsauginio įtaiso (20). Be to, prieš pradėdami sistemą naudoti, ypač svarbu, kad būtų įdiegtas slėgio sumažinimo vožtuvas.
- Dujų slėgis neturi nukristi žemiau kaip 1,0 bar. Sprogimo pavojus degiklyje!
- Prieš naudojimą patikrinkite visas dujų žarnas dėl išoriškai matomų pažeidimų. Jei nustatytas koks nors pažeidimas, nedelsdami pakeiskite atitinkamą žarną nauja.



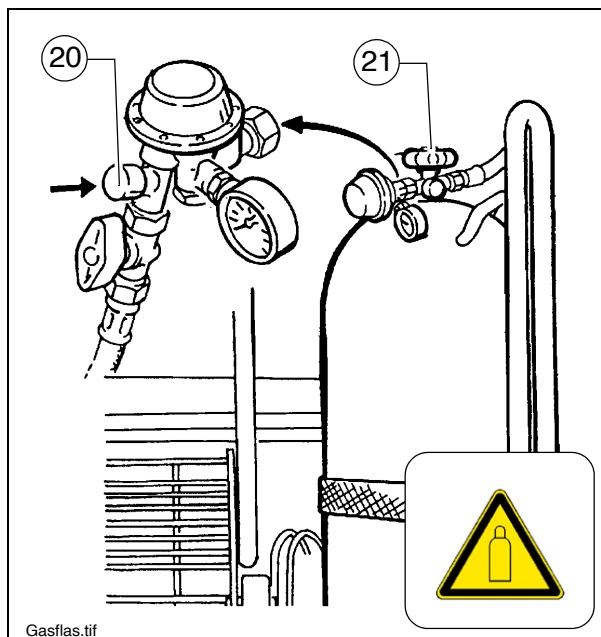
Kai tvarkomi dujų balionai ir naudojamas dujinis šildytuvas, kyla gaisro ir sprogimų pavojus.

Rūkyti draudžiama! Draudžiama naudoti atvirą liepsną!

3.3 Jungčių ir sandarumo testas

Pagrindinės klojimo plokštės ir ilginamųjų dalių dujų vamzdžių sistema sumontuota stacionariai. Kaip prijungti dujų balionus:

- Atsukite balionų vožtuvų apsauginius dangtelius ir užsukite baliono laikiklio užpakalinėje pusėje.
- Patikrinkite, ar greitaeigiai vožtuvai yra uždaryti.
- Patikrinkite, ar balionų vožtuvai (21) yra tinkamai uždaryti.
Prie balionų prijunkite dujų žarnas su slėgio reduktoriais ir žarnų apsauginiais įtaisais (20).



Pastaba.
Dujų jungtis visada yra su kairiniu sriegiu!



Įsitikinkite, kad dujų vamzdžių sistema yra sandari.

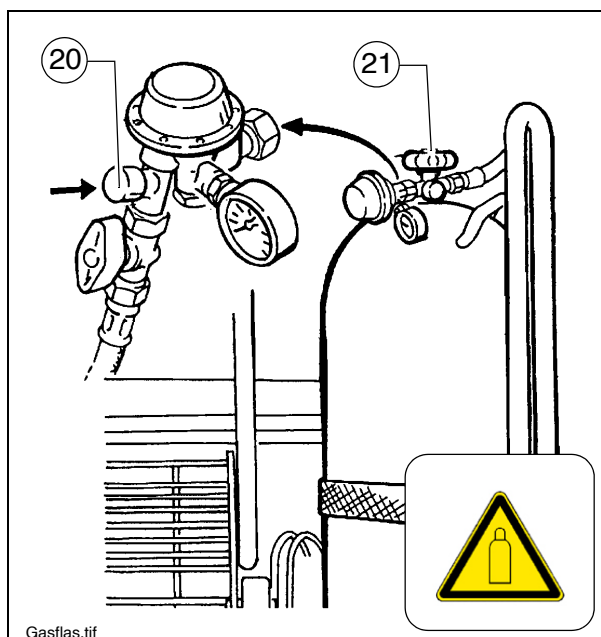
3.4 Šildytuvo eksploatavimo pradžia ir tikrinimas

Dujinė šildymo sistema naudojama su dviem dujų balionais.

- Patikrinkite, ar įjungtas akumuliatoriaus pagrindinis jungiklis.
- Atidarykite balionų vožtuvus (21).
Spausdami žarnos apsauginį įtaisą (20) atblokuokite apsauginį vožtuvą.
- Atidarykite greitaeigius vožtuvus.



Turite laikytis toliau nurodytos darbo tvarkos, kad užtikrintumėte netrikdomą darbą uždegimo ir šildymo fazių metu:



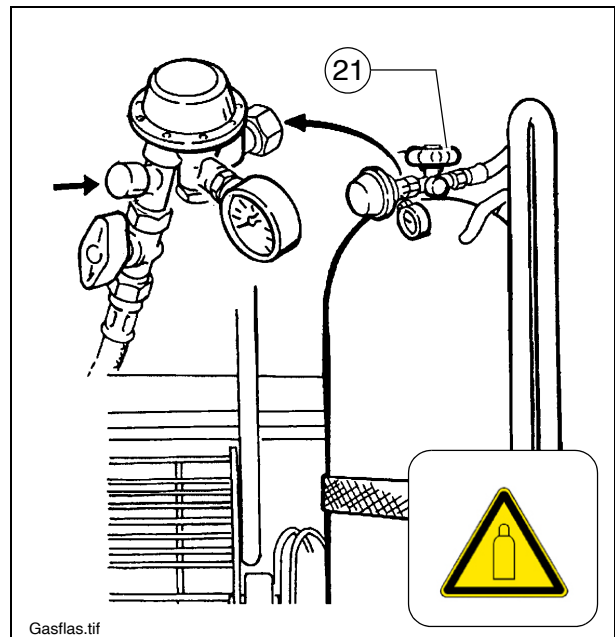
- 1. Padėkite klojimo plokštę ant žemės
- 2. Iki galo įstumkite asfalto klotuvo lygio reguliavimo cilindrus
- 3. Paleiskite klojimo plokštės sistemą ir palaukite, ko ji šiek tiek sušils šioje padėtyje
- 4. Kai tik bus pasiekta pakankama temperatūra, klojimo plokštę galima pakelti

3.5 Dujų balionų pakeitimas

- Patikrinkite, ar uždaryti greitaeigiai vožtuvai ir abu balionų vožtuvai (21).
- Atsukite dujų žarnas.
- Užsukite balionų vožtuvų apsauginius dangtelius, esančius ant dujų balionų.
- Prisukite slėgio reduktorių, esantį ant laisvo baliono laikiklio.



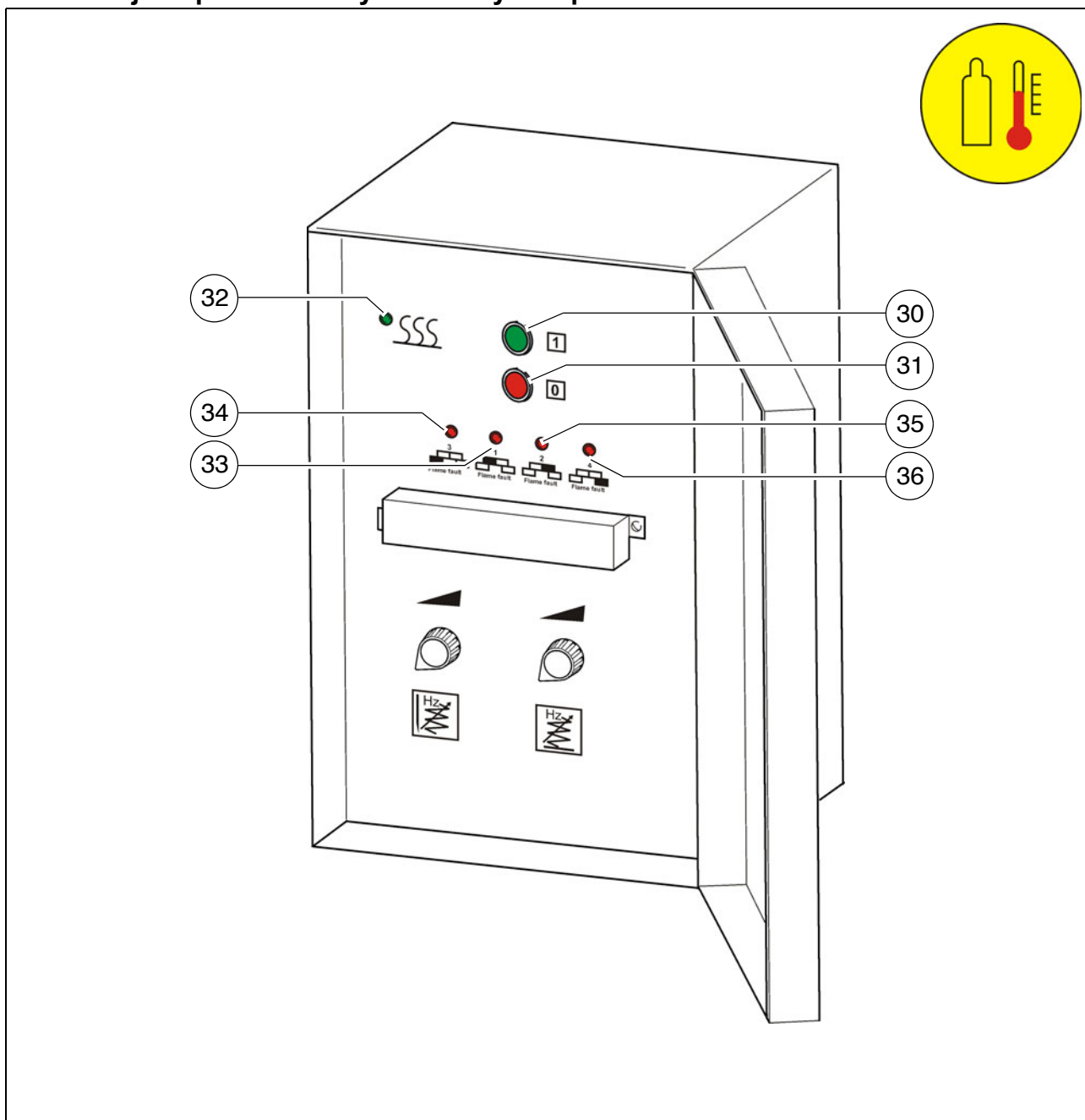
Dujų balionuose, kurie yra visiškai arba nevisiškai ištuštinti, tebėra slėgio. Todėl įsitikinkite, kad balionai su nuimtais apsauginių vožtuvų dangteliais yra apsaugoti nuo stiprių smūgių (ypač vožtuvų sritis arba patys vožtuvai)!



- Prijunkite naujus dujų balionus (žr. skirsnį „Dujų balionų prijungimas ir sandarumo testas“).

4 Klojimo plokštės šildytuvas – įprastinė versija

4.1 Klojimo plokštės šildytuvo valdymo spinta



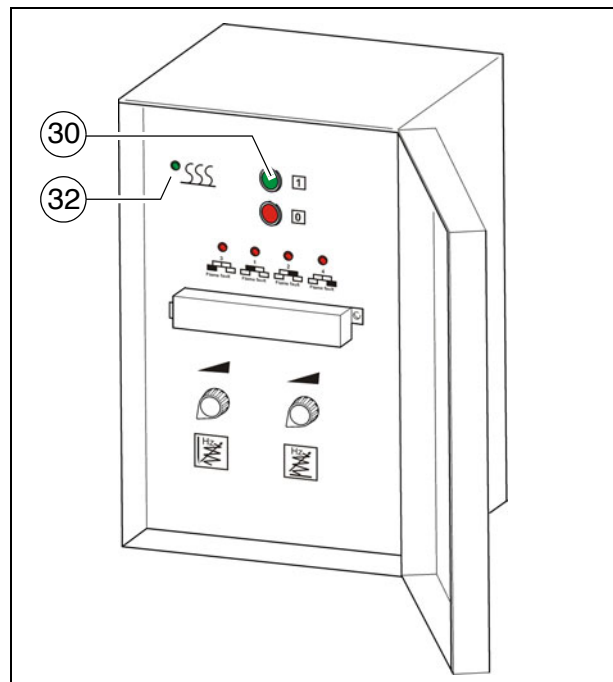
Nr.	Pavadinimas
30	Šildytuvas ĮJUNG TAS (mygtukas) - Taip atidaromi dujų tiekimo į degiklius atgaliniai vožtuvai ir įjungiama elektroninė uždegimo sistema ir liepsnos stebėsenos sistema.
31	Šildytuvas IŠJUNG TAS (mygtukas) Taip uždaromi dujų tiekimo į degiklius atgaliniai vožtuvai ir išjungiama elektroninė uždegimo sistema ir liepsnos stebėsenos sistema.
32	Darbinis ekranas (žalias) – šildytuvas ĮJUNG TAS
33	Kairėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
34	Kairėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
35	Dešinėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
36	Dešinėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)

Paleidimo procesas

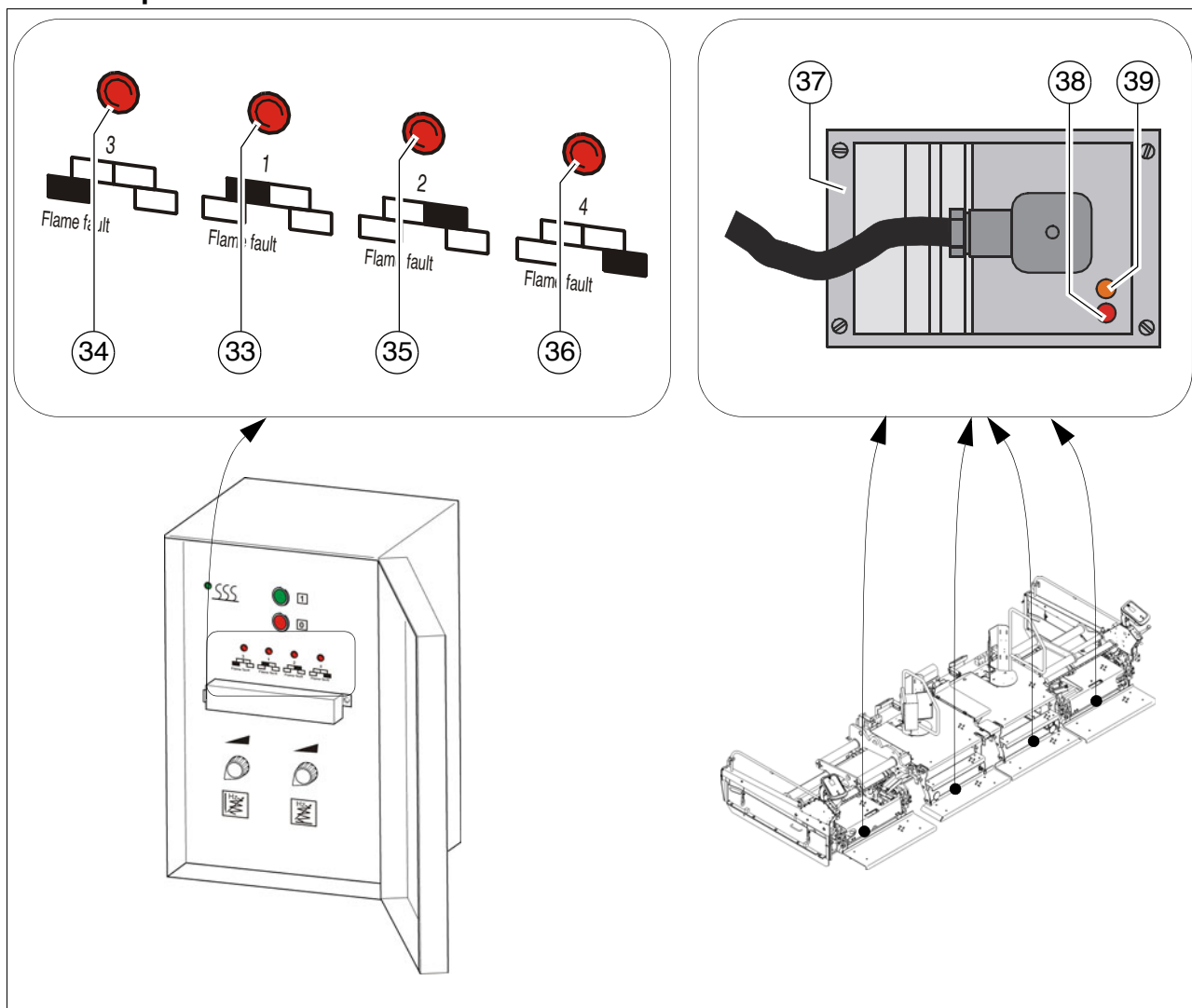
- Spauskite įjungimo / išjungimo jungiklį (30) valdymo spintoje; taip
- atidaromi dujų tiekimo į degiklius sistemos elektromagnetiniai atgaliniai vožtuvai;
- įjungiama elektroninio uždegimo sistema, t. y. uždegimo žvakės automatiškai uždega dujas, o procesą kontroliuoja liepsnos stebėsenos sistema.



Indikatorius (32) rodo, kad šildytuvas ĮJUNG TAS.



4.2 Liepsnos stebėsenos sistemos veikimas



Nr.	Pavadinimas
33	Kairėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
34	Kairėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
35	Dešinėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
36	Dešinėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
37	Uždegimo dėžutės ant atskirų klojimo plokščių
38	Raudonas indikatorius ant atitinkamos klojimo plokštės uždegimo dėžutės
39	Geltonas indikatorius ant atitinkamos klojimo plokštės uždegimo dėžutės

Naudojant temperatūros daviklį ir liepsnos stebėsenos sistemą, elektronika stebi dujinio šildytuvo veikimą. Jei ties uždegimo degikliu liepsna nėra stabili 7 sekundes, elektronika parodo gedimą. Dujų tiekimas nutraukiamas ir uždegimo dėžutėje bei valdymo spintoje užsidega raudoni indikatoriai.



Tuo atveju, kai gedimas įvyksta įjungimo etapo metu, paleidimo procesas gali būti pakartotas iki trijų kartų. Jei gedimas vėl pasikartoja ir po trijų paleidimų, gedimo priežastis turi būti pašalinta prieš pakartotinį paleidimą.

Jei liepsna tinkama, klojimo plokštė šildoma tol, kol atitinkamos klojimo plokštės temperatūros davikliai pertraukia šildymo procesą. Šildymo fazės metu ant uždegimo dėžučių (39) esantys geltoni indikatoriai parodo, kad liepsna ties degikliais tinkama.

Gedimo atveju raudoni indikatoriai (33, 34, 35, 36), esantys valdymo spintoje, ir raudoni indikatoriai, esantys uždegimo dėžutėse (38), parodo, jog liepsna ties degikliais netinkama.



Indikatoriai yra svarbus elementas tinkamam uždegimo sistemos naudojimui užtikrinti. Dėl to sugedusias lemputes reikia nedelsiant pakeisti!

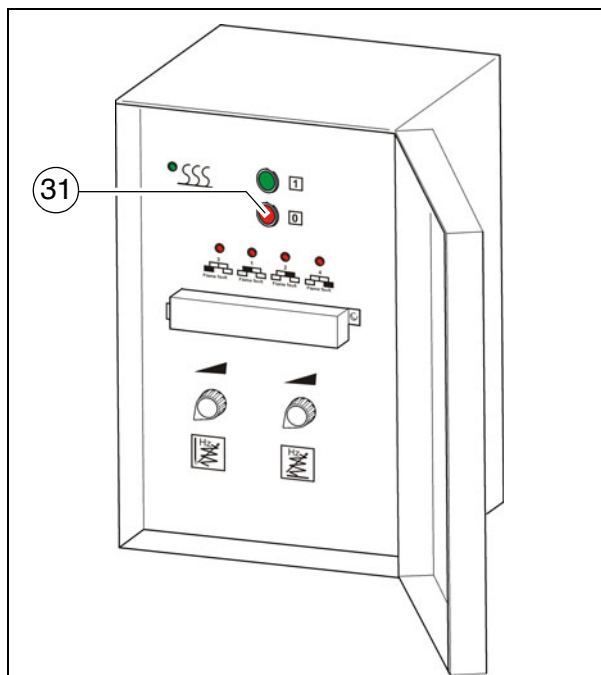
4.3 Šildytuvo išjungimas

Baigę darbą arba kai šildytuvas nebereikalingas:

- Išjunkite įjungimo / išjungimo jungiklį (31), esantį valdymo spintoje.
- Uždarykite greitaeigius vožtuvus ir abu balionų vožtuvus.



Jei šie vožtuvai neuždaryti, kyla gaisro ir sprogimo pavojus dėl galimo nesudegusių dujų nuotėkio!
 Kas kartą uždarykite vožtuvus per pertraukas ir po darbo!



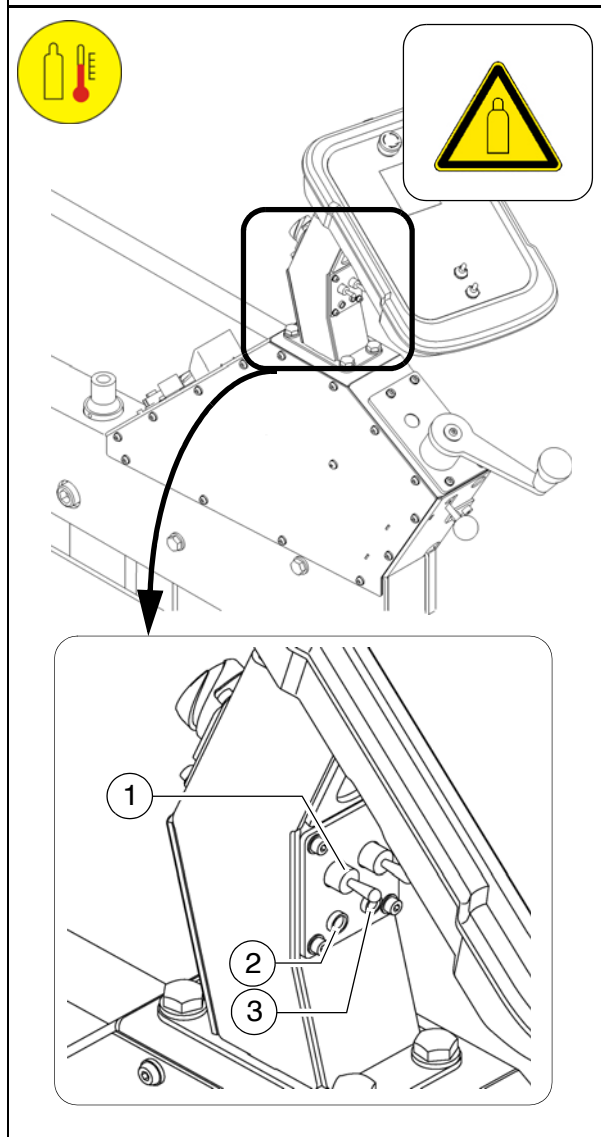
Šoninio skydelio dujinis šildytuvas (○)

Šoniniai skydeliai turi atskirą liepsnos stebėsenos sistemą ir atskirą ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklį.

- Spauskite įjungti / išjungti jungiklį (1), esantį valdymo spintoje; taip
- atidaromi dujų tiekimo į degiklius sistemos elektromagnetiniai atgaliniai vožtuvai;
- įjungama elektroninio uždegimo sistema, t. y. uždegimo žvakės automatiškai uždega dujas, o procesą kontroliuoja liepsnos stebėsenos sistema.

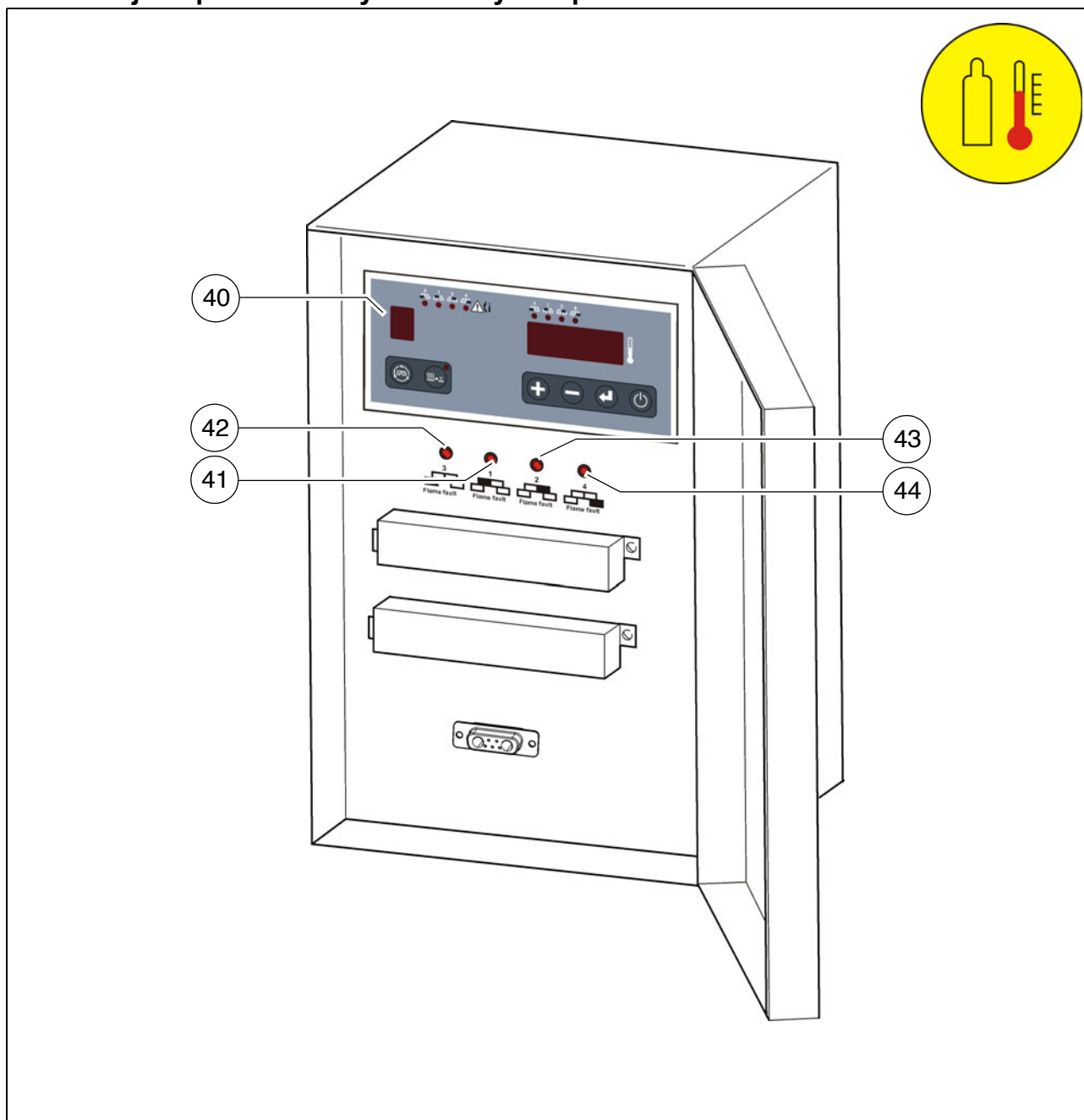


Indikatorius (2) rodo, kad šildytuvas ĮJUNGTAS.
 Gedimą parodo indikatorius (3).



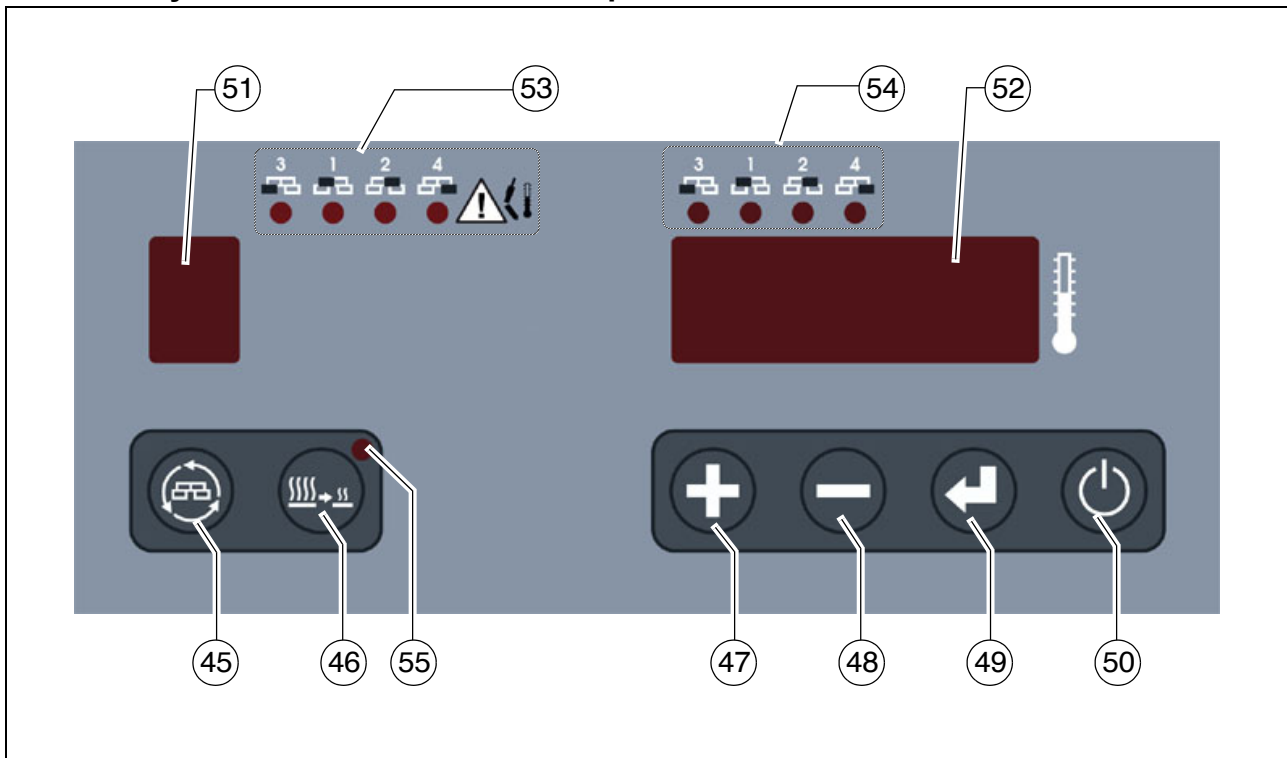
5 Kojimo plokštės šildytuvas – PLC versija

5.1 Kojimo plokštės šildytuvo valdymo spinta

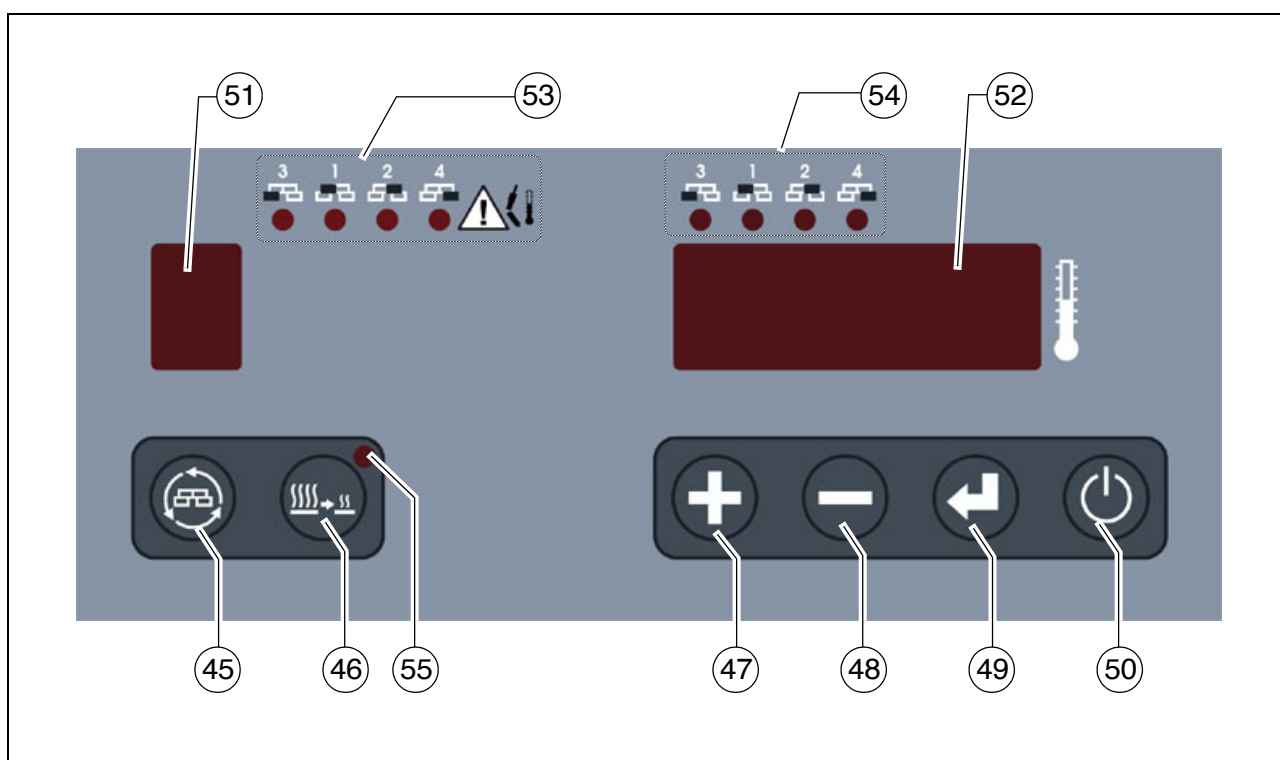


Nr.	Pavadinimas
40	Valdymo ir stebėsenos blokas - Įjungti šildymo sistemą, nustatyti ir stebėti nustatytą temperatūrą.
41	Kairėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
42	Kairėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
43	Dešinėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
44	Dešinėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)

5.2 Valdymo ir stebėsenos bloko eksploatavimas



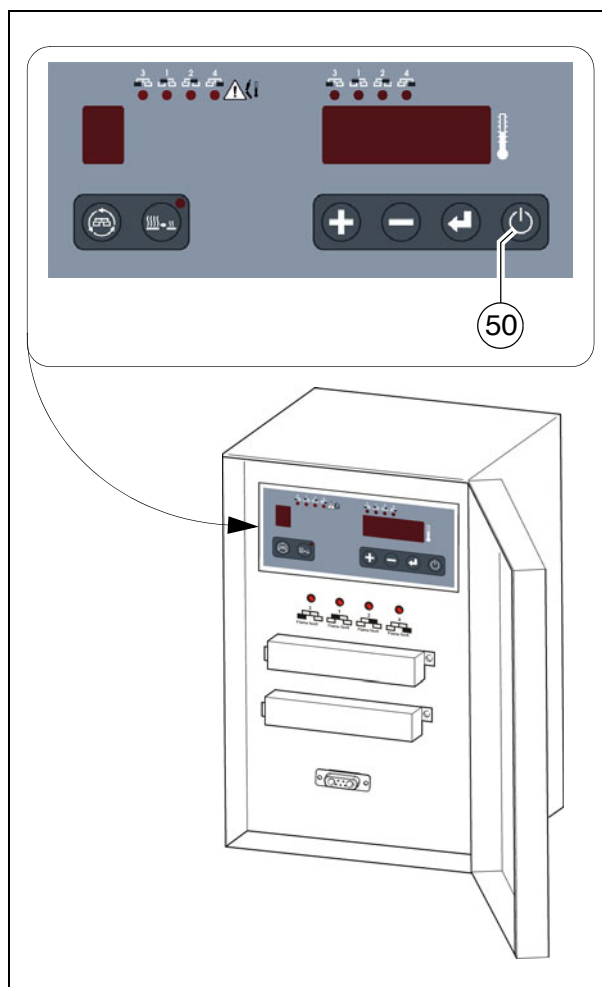
Nr.	Pavadinimas / veikimas
45	- Klojimo plokštės sekcijos parinkimas  Skirta norint pasirinkti klojimo plokštės sekcijų temperatūros rodmenis ir juos koreguoti.  Kartu koreguojama visų sekcijų temperatūra.
46	- Energijos taupymo pasirinkimas  Šildytuvo galiai sumažinti.  Įjungus, energijos taupymo statuso (ĮJUNGTI / IŠJUNGTI) nuostata, buvusi ankstesnio naudojimo metu, priimama dar kartą.
47	- Pluso mygtukas  Temperatūrai reguliuoti.
48	- Minus mygtukas  Temperatūrai reguliuoti.
49	- Įvedimo mygtukas  Įvesties / temperatūros pokyčiams patvirtinti
50	- Budėjimo režimas  Budėjimo režimui perjungti, t. y. išjungti / įjungti.
51	- Klojimo plokštės sekcijos ekranas  Rodo pasirinktą klojimo plokštės sekciją. Pasirinktos klojimo plokštės sekcijos temperatūra rodoma ekrane (52).  Jei nė vienas mygtukas nepaspaudžiamas ilgą laiką, ekranas išjungiamas, o visų klojimo plokštės sekcijų vidutinė temperatūros vertė rodoma ekrane (52). Į pagrindinę būseną grįžtama po 3 sekundžių neįjungus mygtuko.
52	- Temperatūros matuoklis  Rodo pasirinktos klojimo plokštės sekcijos temperatūrą.  Jei nebuvo pasirinkta nė viena klojimo plokštės sekcija arba ilgą laiką nebuvo paspaustas nė vienas mygtukas, o rodoma visų klojimo plokštės sekcijų vidutinė temperatūros vertė. Į pagrindinę būseną grįžtama po 3 sekundžių neįjungus mygtuko.



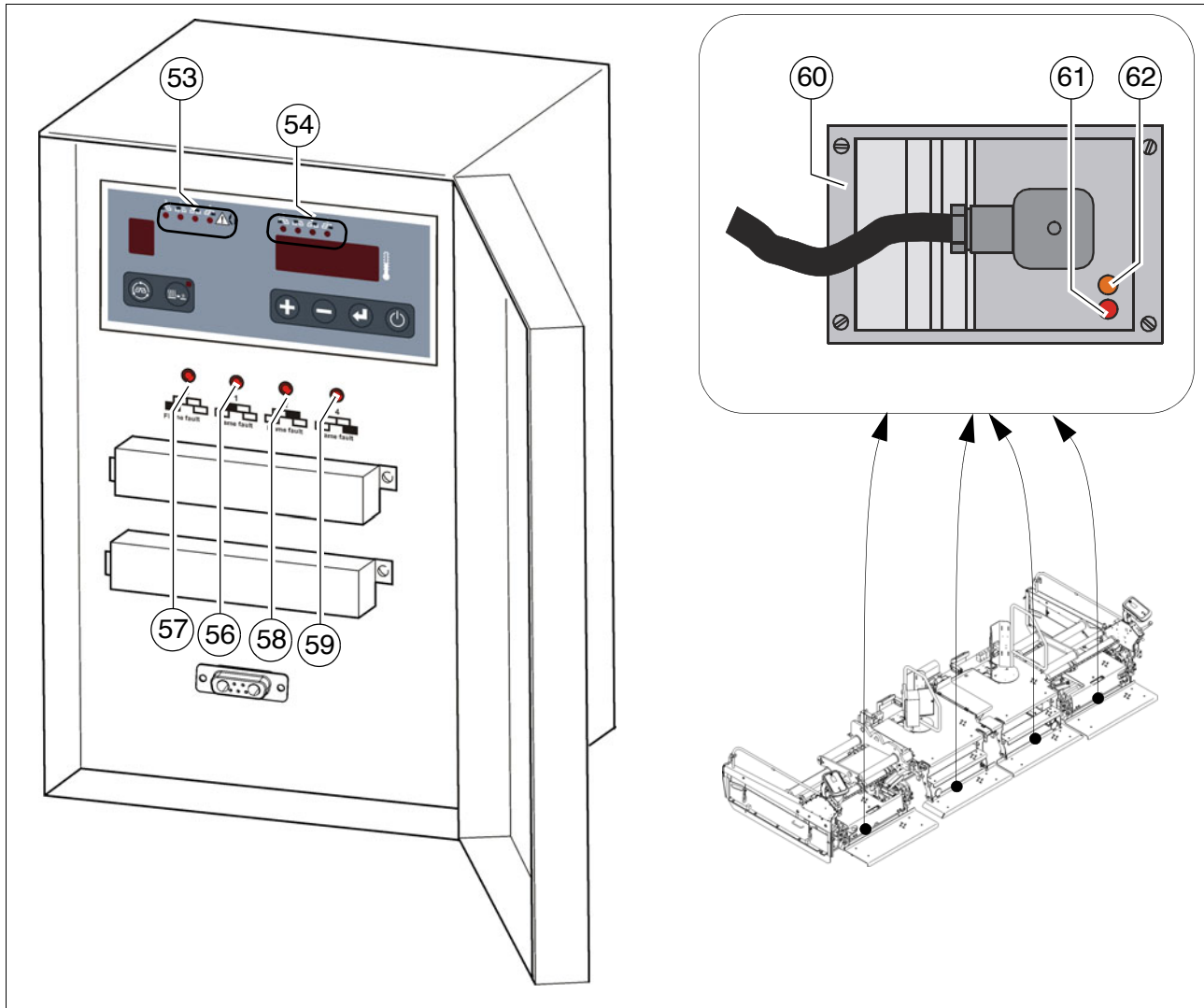
Nr.	Pavadinimas / veikimas
53	- Daviklio klaidos įspėjamosios lemputės - Jei įvyksta atitinkamo daviklio triktis, įsižiebia 1–4 įspėjamosios lemputės, skirtos atskiroms klojimo plokštės sekcijoms. - Patikrinkite daviklį. Valdiklis veikia pagal avarinę programą.
54	- Šildytuvo būsenos rodinys - Jei veikia atitinkama grandinė, įsižiebia 1–4 indikatoriai, skirti atskirų klojimo plokštės sekcijų šildytuvams. - Lemputės mirksi, kai valdiklis siunčia užklausą dėl atitinkamos sekcijos šildymo, bet tuo metu tai negali būti vykdoma dėl delsos laiko arba įjungto energijos taupymo režimo.
55	- Energijos taupymo indikatorius - Užsidega, kai mažinama šildytuvo galia (t. y. įjungiamas energijos taupymo režimas).

Uždegimo procesas – PLC versija

- Spauskite įjungimo / išjungimo jungiklį (50), esantį valdymo spintoje; taip
- atidaromi dujų tiekimo į degiklius sistemos elektromagnetiniai atgaliniai vožtuvai;
- įjungiama elektroninio uždegimo sistema, t. y. uždegimo žvakės automatiškai uždega dujas, o procesą kontroliuoja liepsnos stebėsenos sistema.



5.3 Liepsnos stebėsenos sistemos veikimas



Nr.	Pavadinimas
56	Kairėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
57	Kairėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
58	Dešinėje vidurinėje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
59	Dešinėje ištraukiamoje dalyje – gedimo ekranas (raudonas)
60	Uždegimo dėžutės ant atskirų klojimo plokščių
61	Raudonas indikatorius ant atitinkamos klojimo plokštės uždegimo dėžutės
62	Geltonas indikatorius ant atitinkamos klojimo plokštės uždegimo dėžutės

Naudojant temperatūros daviklį ir liepsnos stebėsenos sistemą, elektronika stebi dujinio šildytuvo veikimą. Jei ties uždegimo degikliu liepsna nėra stabili 7 sekundes, elektronika parodo gedimą. Dujų tiekimas nutraukiamas ir uždegimo dėžutėje bei valdymo spintoje užsidega raudoni indikatoriai.



Tuo atveju, kai gedimas įvyksta įjungimo etapo metu, paleidimo procesas gali būti pakartotas iki trijų kartų. Jei gedimas vėl pasikartoja ir po trijų paleidimų, gedimo priežastis turi būti pašalinta prieš pakartotinį paleidimą.

Jei liepsna tinkama, klojimo plokštė šildoma tol, kol atitinkamos klojimo plokštės temperatūros davikliai pertraukia šildymo procesą. Šildymo fazės metu raudoni indikatoriai (54), esantys valdymo spintoje, ir ant uždegimo dėžučių (62) esantys geltoni indikatoriai parodo, kad liepsna ties degikliais tinkama.

Gedimo atveju raudoni indikatoriai (56, 57, 58, 59), esantys valdymo spintoje, ir raudoni indikatoriai, esantys uždegimo dėžutėse (61), parodo, jog liepsna ties degikliais yra netinkama.

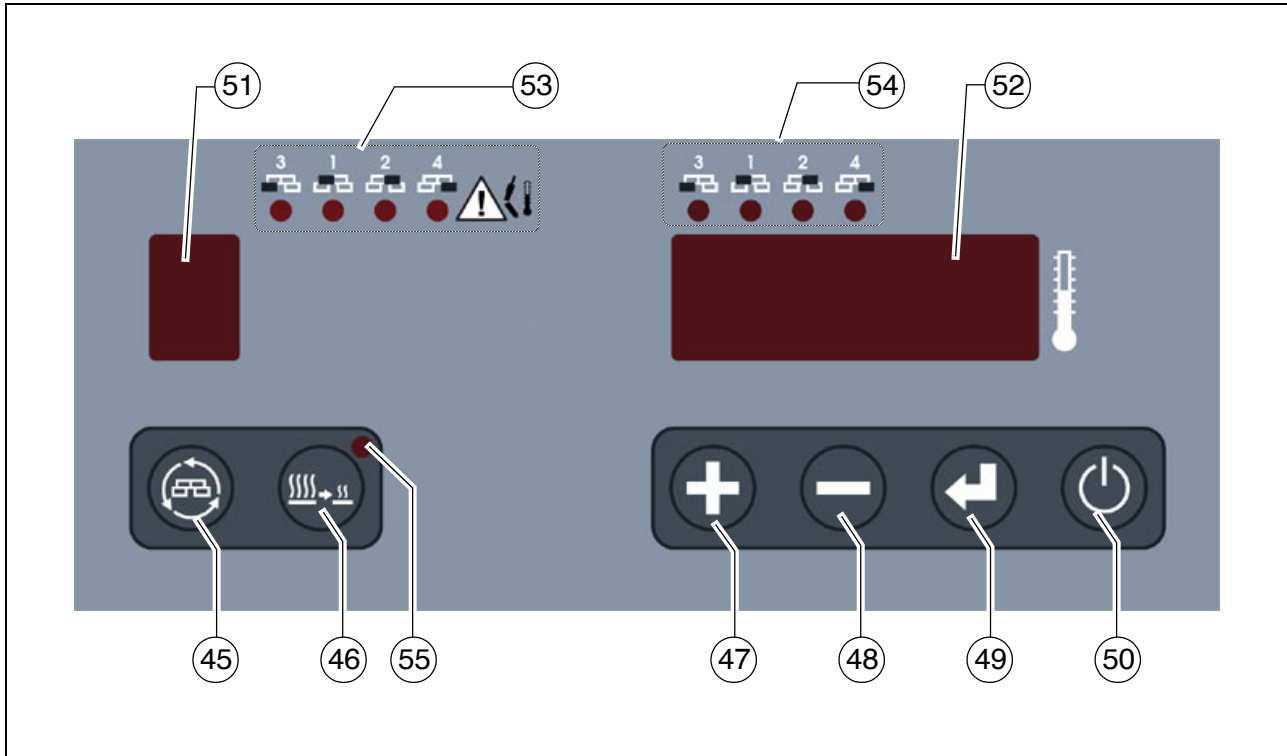


Indikatoriai yra svarbus elementas tinkamam uždegimo sistemos naudojimui užtikrinti. Dėl to sugedusias lemputes reikia nedelsiant pakeisti!

5.4 Temperatūros rodymas, temperatūros lygio nustatymas

Klojimo plokštės šildytuvo temperatūros rodymas ir temperatūros lygio nustatymas atliekamas naudojant klojimo plokštės šildytuvo valdymo spintos valdymo ir stebėsenos blokus.

5.5 Temperatūros nustatymas



- Paspauskite mygtuką (47) arba (48), kad esama vardinė temperatūra būtų rodoma ekrane (52).
- Atlikdami norimą korekciją paspauskite mygtuką (47) arba (48), kad pakeistumėte vardinę temperatūrą.



Reguliavimas atliekamas 5 °C pakopomis. Didžiausia vardinė temperatūra yra 180 °C.

- Patvirtinkite naują vardinės vertės nustatymą, t. y. paspauskite įvedimo mygtuką (49).

Ekrane (52) vėl rodoma esama faktinė temperatūra.



Kartu koreguojama visų klojimo plokštės sekcijų temperatūra.

Energijos taupymo režimas / energijos taupymas

Esant šiai naudojimo būsenai ne visi skirtingų klojimo plokštės sekcijų šildytuvai veikia tuo pačiu metu.

Perjungiama temperatūros reguliatoriumi. Tais atvejais, kai vardinė temperatūra pasiekama aktyviai šildomoje sekcijoje, valdymo sistema išjungia šias sekcijas ir įjungia sistemas su žemiausia temperatūra.

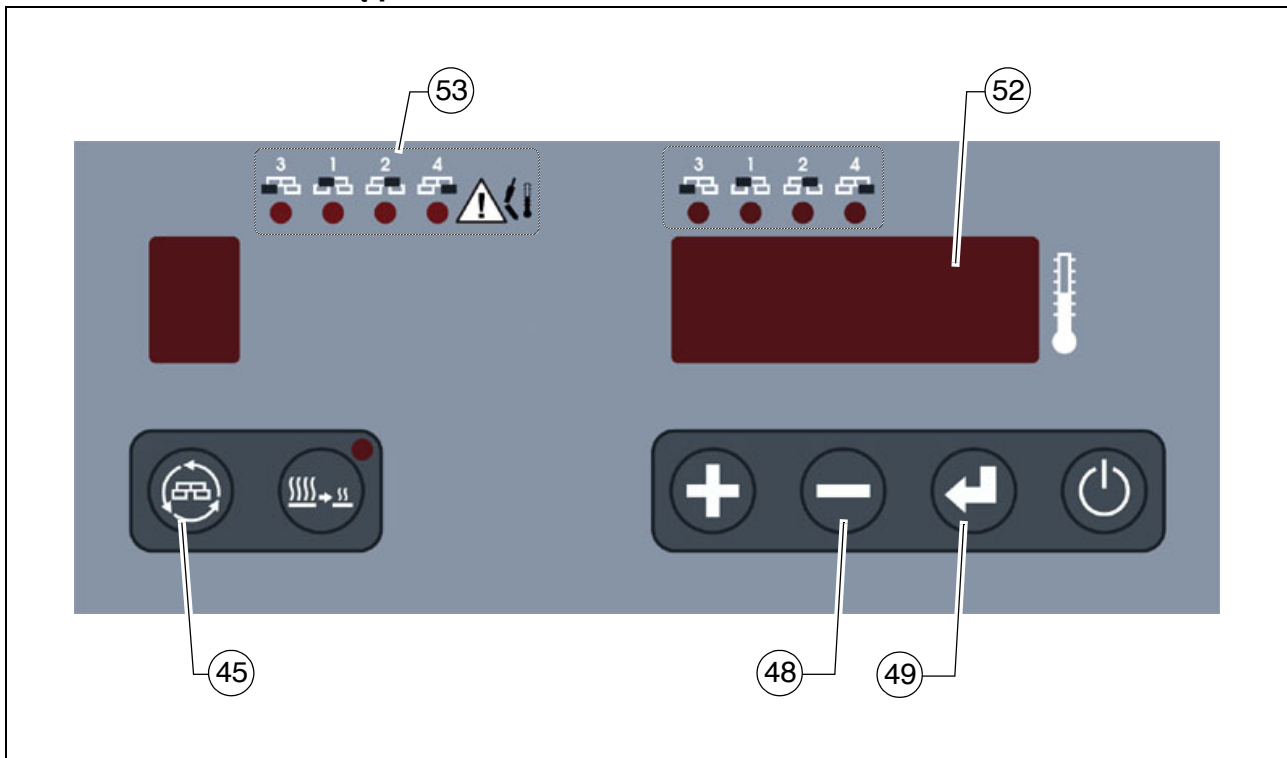
Šiuo atveju šias sekcijas galima šildyti kartu.

- 1 skirsnis ir 3 skirsnis
- 2 skirsnis ir 4 skirsnis
- 1 skirsnis ir 4 skirsnis
- 2 skirsnis ir 3 skirsnis
- 1 skirsnis ir 2 skirsnis



Įjungus, energijos taupymo statuso (ĮJUNGTI / IŠJUNGTI) nuostata, buvusi ankstesnio naudojimo metu, priimama dar kartą.

5.6 Būsenos ir klaidų pranešimai



- 

Kai įvyksta klaida, užsidega atitinkamos klojimo plokštės sekcijos įspėjamoji lemputė (53) ir valdiklis veikia avarinės programos režimu. Papildomai suskamba įspėjamasis signalas. Įspėjamasis signalas patvirtinamas paspaudus minuso mygtuką (48). Paspaudus įvedimo mygtuką ekrane (52) rodomas klaidos kodas.
- 

Mygtuko (45) paspaudimu pasirinkus šildytuvo sekciją, kurioje įvyko triktis, rodoma ---°C. Jei įvyksta keletas klaidų, jos rodomos viena po kitos, paspaudus įvedimo mygtuką (49).

Klaidos kodas	Klaidos priežastis	Priemonė
Klaidų pranešimai be iškvietimo mygtukų		
Įspėjamoji lemputė (53-1) užsidega	- Daviklio F1 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
Įspėjamoji lemputė (53-2) užsidega	- Daviklio F2 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
Įspėjamoji lemputė (53-3) užsidega	- Daviklio F3 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
Įspėjamoji lemputė (53-4) užsidega	- Daviklio F4 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
EP	- Prarasti parametro atmintinėje buvę duomenys	- Valdiklio remontas
Klaidų pranešimai, kai nuspaustas įvedimo mygtukas		
F1L	- Daviklio klaida F1, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F1H	- Daviklio klaida F1, daviklis sugedęs	
F2L	- Daviklio klaida F2, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F2H	- Daviklio klaida F2, daviklis sugedęs	
F3L	- Daviklio klaida F3, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F3H	- Daviklio klaida F3, daviklis sugedęs	
F4L	- Daviklio klaida F4, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F4H	- Daviklio klaida F4, daviklis sugedęs	

Avarinė programa, kai įvyko daviklio klaida

Įvykus daviklių klaidoms, valdiklis veikia pagal avarinę programą. Visos zonos, kurių davikliai veikia, reguliuojamos įprastai. Rodomi tik nepažeistų daviklių temperatūros rodmenys.

Jei sugenda daugiau nei 2 davikliai, valdiklis veikia toliau, kol nepažeidžiama bent 1 zona. Tada zonos su sugedusiais davikliais tvarkomos taip, lyg jų temperatūra tiksliai atitiktų temperatūros nepažeistose zonose vidutinę vertę.

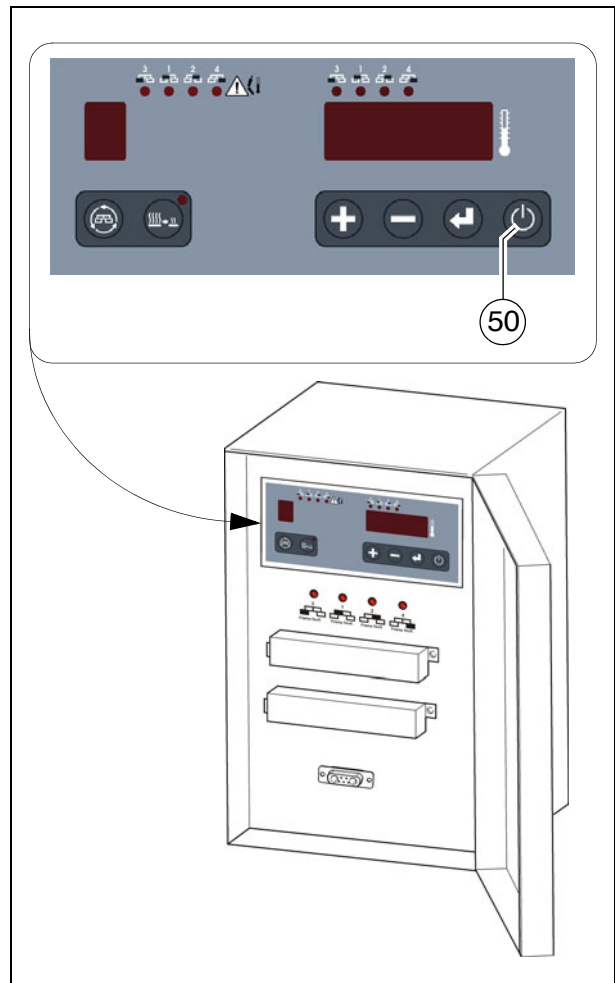
5.7 Šildytuvo išjungimas

Baigę darbą arba kai šildytuvas nebereikalingas:

- Spauskite įjungimo / išjungimo jungiklį (50), esantį valdymo spintoje.
- Uždarykite greitaigius vožtuvus ir abu balionų vožtuvus.

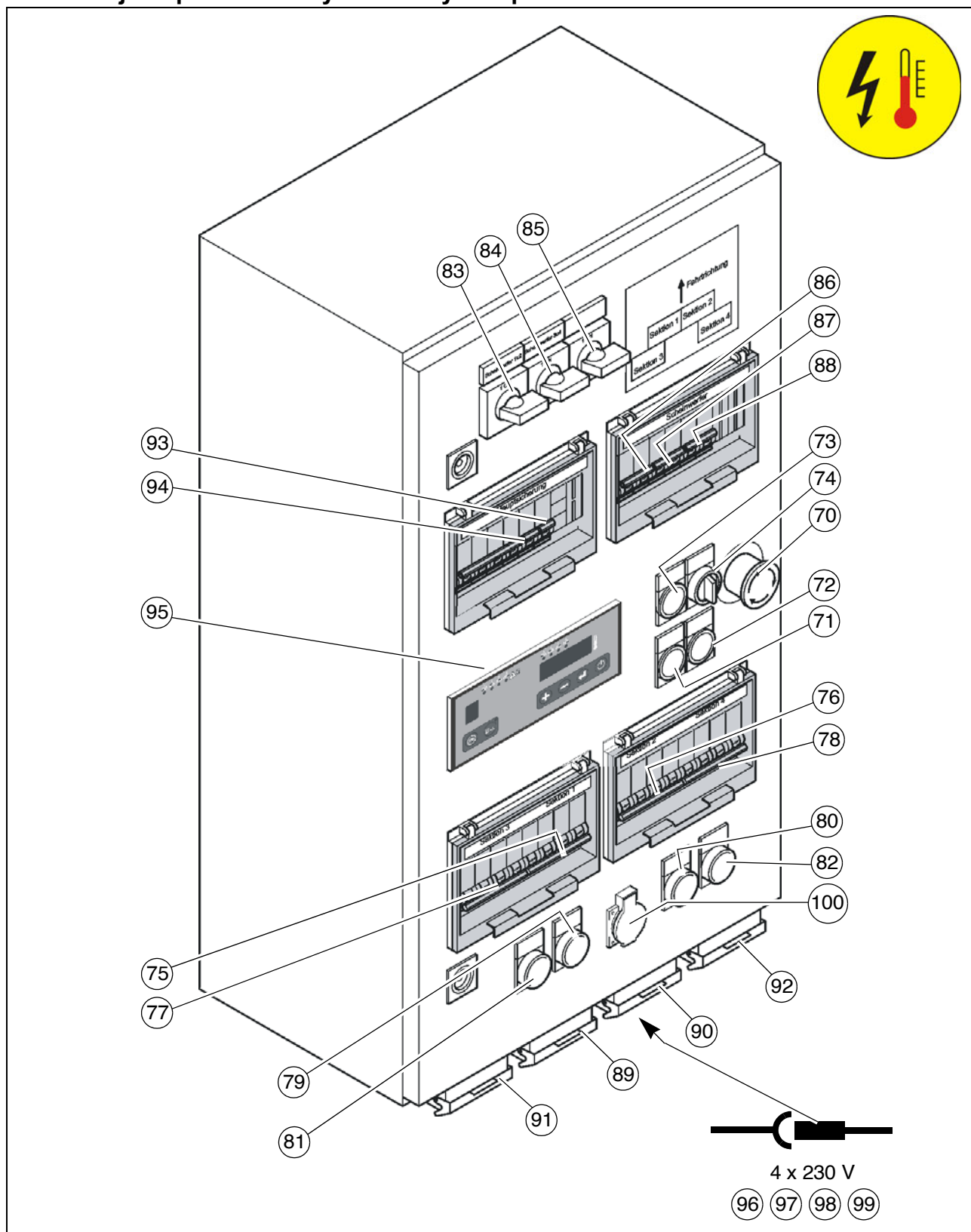


Jei šie vožtuvai neuždaryti, kyla gaisro ir sprogimo pavojus dėl galimo nesudegusių dujų nuotėkio! Kas kartą uždarykite vožtuvus pertraukas ir po darbo!



6 Elektrinio šildytuvo naudojimas

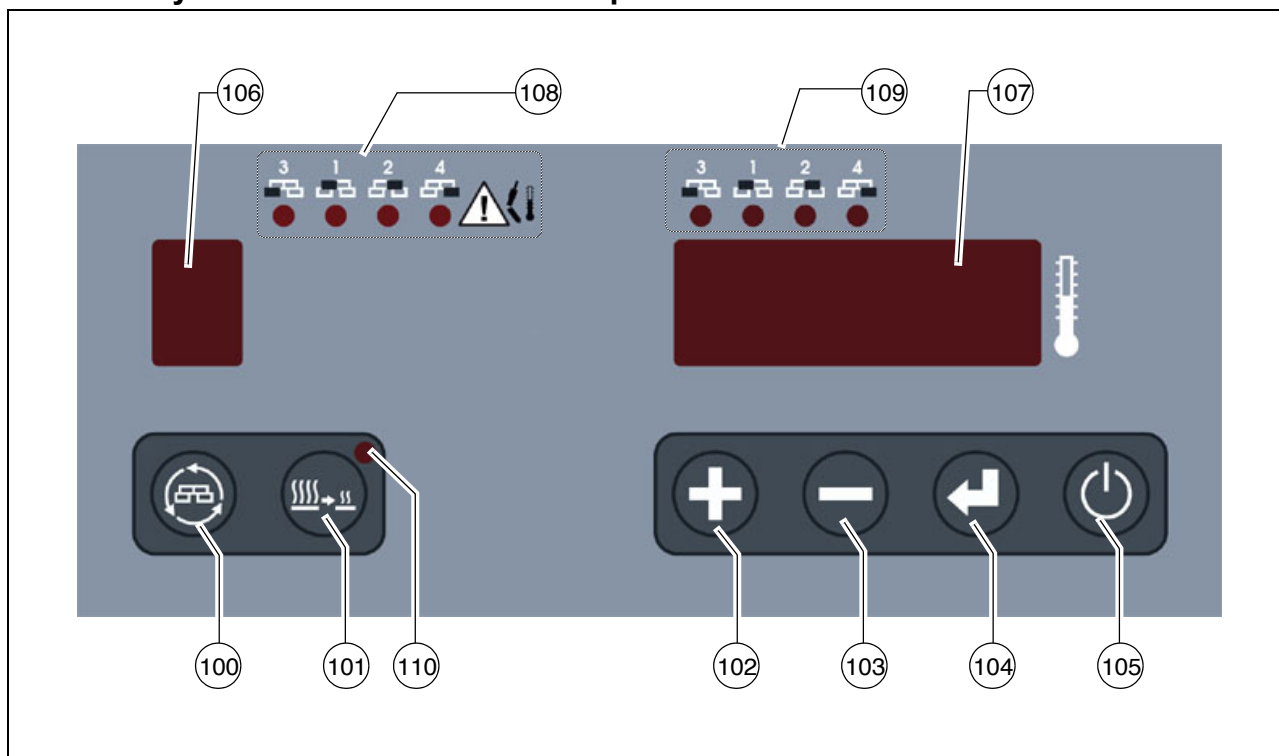
6.1 Klojimo plokštės šildytuvo valdymo spinta



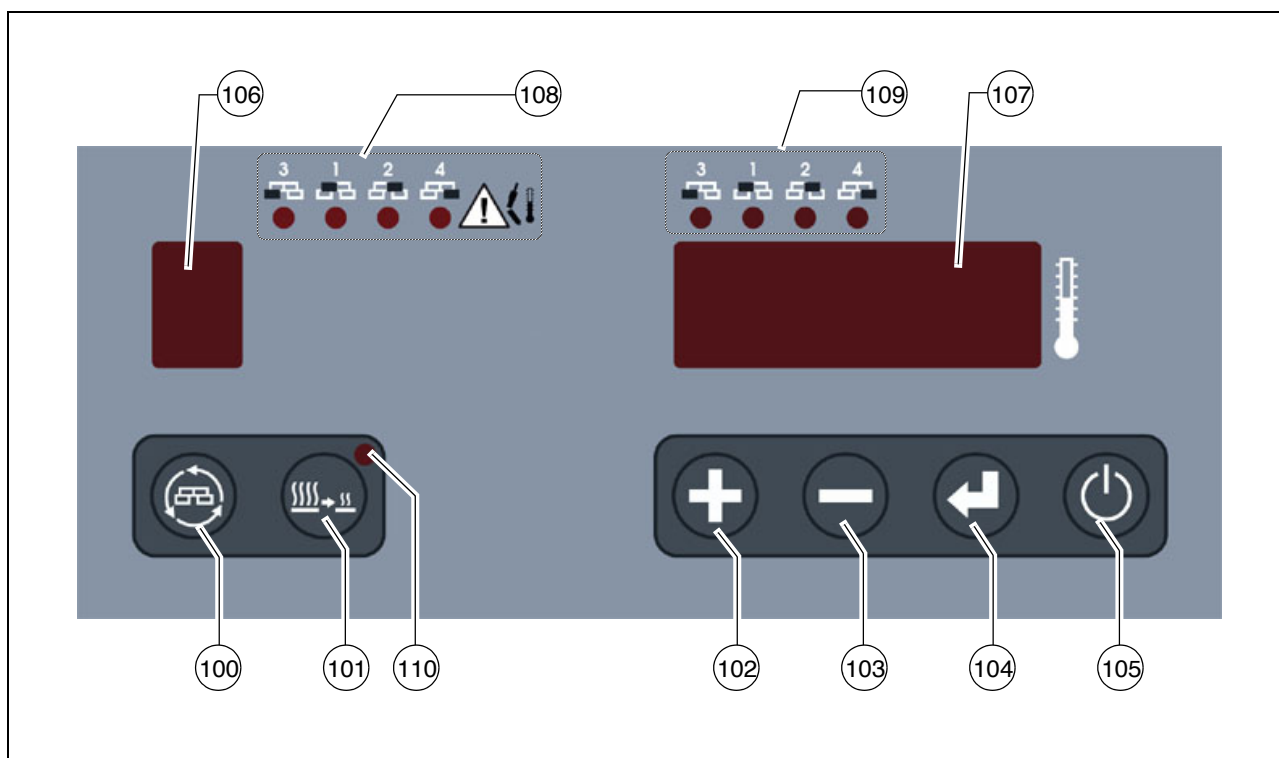
Pavienių elementų konfigūracija gali šiek tiek skirtis!

Nr.	Pavadinimas
70	Šildymo išjungimo mygtukas
71	Izoliacijos stebėsenos bandymo klavišas ir izoliacijos defektų indikatorius
72	Izoliacijos stebėsenos sistemos nustatymo iš naujo klavišas
73	Stebėkite indikatorių
74	Šildymo ĮJUNGIMAS / IŠJUNGIMAS (○)
75	Grandinės pertraukiklis, skirtas 1 šildymo sekcijai
76	Grandinės pertraukiklis, skirtas 2 šildymo sekcijai
77	Grandinės pertraukiklis, skirtas 3 šildymo sekcijai
78	Grandinės pertraukiklis, skirtas 4 šildymo sekcijai
79	1 šildymo sekcijos indikatorius
80	2 šildymo sekcijos indikatorius
81	3 šildymo sekcijos indikatorius
82	4 šildymo sekcijos indikatorius
83	Elektra šildomo šoninio skydelio įjungimas / išjungimas
84	Priekinių žibintų įjungimas / išjungimas (27+28 lizdai)
85	Priekinių žibintų įjungimas / išjungimas (29+30 lizdai)
86	Grandinės pertraukiklis, skirtas 27+28 lizdams
87	Grandinės pertraukiklis, skirtas 29+30 lizdams
88	Elektra šildomo šoninio skydelio grandinės pertraukiklis
89	Lizdas (šildytuvo), skirtas pagrindinei klojimo plokštei kairėje
90	Lizdas (šildytuvo), skirtas pagrindinei klojimo plokštei dešinėje
91	Lizdas (šildytuvo), skirtas ištraukiamai daliai kairėje
92	Lizdas (šildytuvo), skirtas ištraukiamai daliai dešinėje
93	Grandinės pertraukiklis, skirtas generatoriaus indikatoriumi
94	Pagrindinis saugiklis ir trigeris AVARINIS STABDYMAS
95	Valdymo ir stebėsenos blokas
96	Papildomo priekinio žibinto 230 voltų lizdas
97	Papildomo priekinio žibinto 230 voltų lizdas
98	Papildomo priekinio žibinto 230 voltų lizdas
99	Papildomo priekinio žibinto 230 voltų lizdas
100	Smūgiams atsparus 230 V lizdas, skirtas išorės įrenginiams, maks. 16 A. (○) su dažnio valdikliu / be dažnio valdiklio.  Prieš prijungdami išorinius įrenginius patikrinkite, ar jie turi būti naudojami nustatytu dažniu.

6.2 Valdymo ir stebėsenos bloko eksploatavimas



Nr.	Pavadinimas / veikimas
100	- Klojimo plokštės sekcijos parinkimas  Skirta norint pasirinkti klojimo plokštės sekcijų temperatūros rodmenis ir juos koreguoti.  Kartu koreguojama visų sekcijų temperatūra.
101	- Energijos taupymo pasirinkimas  Šildytuvo galiai sumažinti, jei nepakankama generatoriaus galia.  Įjungus, energijos taupymo statuso (ĮJUNGTI / IŠJUNGTI) nuostata, buvusi ankstesnio naudojimo metu, priimama dar kartą.
102	- Pluso mygtukas  Temperatūrai reguliuoti.
103	- Minus mygtukas  Temperatūrai reguliuoti.
104	- Įvedimo mygtukas  Įvesties / temperatūros pokyčiams patvirtinti.
105	- Budėjimo režimas  Budėjimo režimui perjungti, t. y. išjungti / įjungti.
106	- Klojimo plokštės sekcijos ekranas  Rodo pasirinktą klojimo plokštės sekciją. Pasirinktos klojimo plokštės sekcijos temperatūra rodoma ekrane (8).  Jei nė vienas mygtukas nepaspaudžiamas ilgą laiką, ekranas išjungiamas, o visų klojimo plokštės sekcijų vidutinė temperatūros vertė rodoma ekrane (8). Į pagrindinę būseną grįžtama po 3 sekundžių neįjungus mygtuko.
107	- Temperatūros matuoklis  Rodo pasirinktos klojimo plokštės sekcijos temperatūrą.  Jei nebuvo pasirinkta nė viena klojimo plokštės sekcija arba ilgą laiką nebuvo paspaustas nė vienas mygtukas, o rodoma visų klojimo plokštės sekcijų vidutinė temperatūros vertė. Į pagrindinę būseną grįžtama po 3 sekundžių neįjungus mygtuko.



Nr.	Pavadinimas / veikimas
108	- Daviklio klaidos įspėjamosios lemputės ☞ Jei įvyksta atitinkamo daviklio triktis, įsižiebia 1–4 įspėjamosios lemputės, skirtos atskiroms klojimo plokštės sekcijoms. ☞ Patikrinkite daviklį. Valdiklis veikia pagal avarinę programą.
109	- Šildytuvo būsenos rodinys ☞ Jei veikia atitinkama grandinė, įsižiebia 1–4 indikatoriai, skirti atskirų klojimo plokštės sekcijų šildytuvams. ☞ Lemputės mirksi, kai valdiklis siunčia užklausą dėl atitinkamos sekcijos šildymo, bet tuo metu tai negali būti vykdoma dėl delsos laiko arba įjungto energijos taupymo režimo.
110	- Energijos taupymo indikatorius ☞ Užsidega, kai mažinama šildytuvo galia (t. y. įjungiamas energijos taupymo režimas).

6.3 Bendra informacija apie šildymo sistemą

Elektrinės šildymo sistemos maitinimo šaltinis – asfalto klotuve sumontuotas generatorius, kuris valdomas visiškai automatiškai pagal numatytus reikalavimus.

Juostelių formos šildymo varžos užtikrina tiesioginį šilumos perėjimą ir tolygų jos pasiskirstymą.

Kiekviena klojimo plokštės sekcija šildoma trimis šildymo juostelėmis. Dvi yra ant dugno plokštės ir viena – ant tamperio peilio.

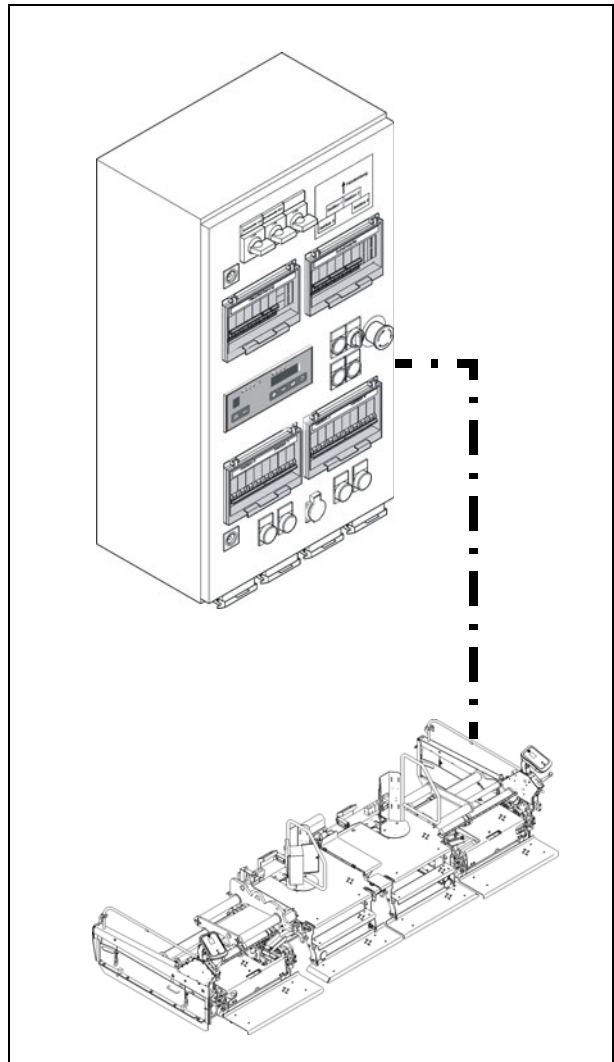
Ekrane galima peržiūrėti atskirų klojimo plokštės sekcijų temperatūros rodmenis arba vidutinę visų sekcijų vertę. Kartu reguliuojamos visų klojimo plokštės sekcijų nuostatos.

Šildytuvas prie kitų sumontuotų klojimo plokštės elementų prijungtas paprastomis kištukinėmis jungtimis.

Šildymo sistema gali būti eksploatuojama energijos taupymo režimu, kuriuo ne visos šildymo sekcijos veikia tuo pačiu metu.

Įvykus daviklių triktims, šildytuvas gali būti ir toliau valdomas avarinės programos režimu.

Valdymo spintoje įrengtas papildomas 230 V lizdas, skirtas išorės įrenginiams (pvz., papildomam apšvietimui).



Atsižvelgiant į tai, kad degalai (dujos, dyzelinas) nėra tvarkomi, be to, vyksta izoliacijos stebėsena, užtikrinama didžiausia įmanoma personalo apsauga.



Atsargiai, karšti paviršiai! Pavojus nudegti!



Visus elektros sistemų, pasižyminčių vidutiniu įtampos lygiu, pvz., klojimo plokštės elektros sistemos, techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik profesionalūs elektrikai arba asmenys, išmokyti atlikti elektros inžinerijos darbus, jeigu naudojami atitinkami testavimo prietaisai.

Visada laikykitės atitinkamų techninių elektros apsaugos atsargumo priemonių reikalavimų. Pavojus gyvybei dėl avarijų sistemose, kurių įtampos lygis vidutinis.

Energijos taupymo režimas / energijos taupymas

Esant tam tikroms sąlygoms, pavyzdžiui, dėl didelio darbinio pločio, verta įjungti energijos taupymo režimą.

Esant šiai naudojimo būsenai ne visi skirtingų klojimo plokštės sekcijų šildytuvai veikia tuo pačiu metu.

Perjungiama temperatūros reguliatoriumi. Tais atvejais, kai vardinė temperatūra pasiekama aktyviai šildomoje sekcijoje, valdymo sistema išjungia šias sekcijas ir įjungia sistemas su žemiausia temperatūra.

Šiuo atveju šias sekcijas galima šildyti kartu.

- 1 skirsnis ir 3 skirsnis
- 2 skirsnis ir 4 skirsnis
- 1 skirsnis ir 4 skirsnis
- 2 skirsnis ir 3 skirsnis
- 1 skirsnis ir 2 skirsnis



Įjungus, energijos taupymo statuso (ĮJUNGTI / IŠJUNGTI) nuostata, buvusi ankstesnio naudojimo metu, priimama dar kartą.

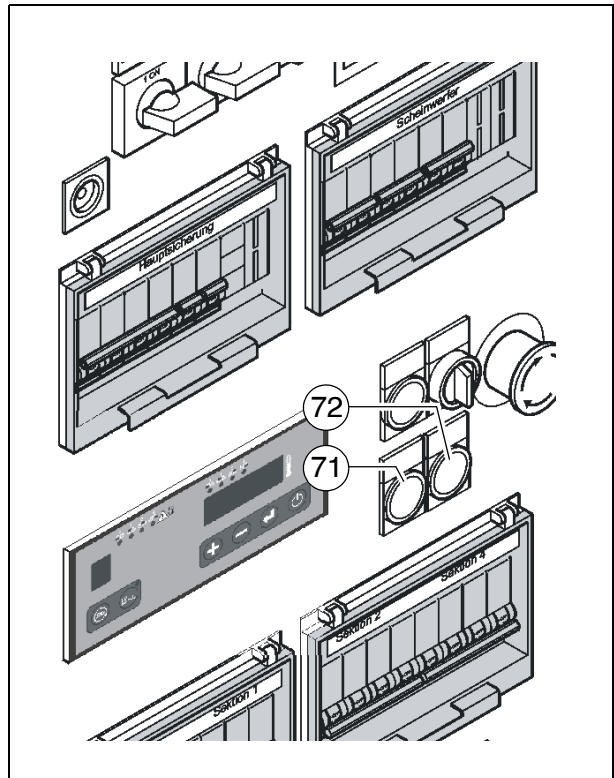
6.4 Izoliacijos stebėsena

Apsauginės izoliacijos stebėsenos priemonės veikimas turi būti tikrinamas kiekvieną dieną, prieš pradedant darbą.



Atliekant šį tikrinimą patikrinamas tik izoliacijos stebėsenos veikimas, o ne tai, ar įvyko izoliacijos klaida šildymo sekcijose arba įrenginiuose.

- Paleiskite asfalto klotuvo pavaros variklį.
- Paspauskite bandymo mygtuką (71).
- Indikatorius, integruotas į bandymo mygtuką, rodo izoliacijos trikties signalą.
- Spauskite nustatymo iš naujo mygtuką (72) mažiausiai 3 s, kad būtų panaikinta imituota triktis.
- Indikatoriaus lemputė užges.



Jei bandymas sėkmingas, klojimo plokštę ir išorės įrenginius galima naudoti.

Jei izoliacijos trikties indikatorius rodo triktį dar prieš paspaudžiant bandymo mygtuką arba jei imituojant triktis visai nerodoma, klojimo plokštės arba prijungtų išorės įrenginių naudoti negalima.



Klojimo plokštę ir įrenginius tikrinti ar taisyti turi profesionalus elektrikas. Tik po to klojimo plokštę ir įrenginius galima vėl naudoti.



Pavojus dėl elektros įtampos



Jei naudojant elektrinį klojimo plokštės šildytuvą nebus laikomasi atsargumo priemonių ir saugos nurodymų, kils elektros smūgio pavojus.

Pavojus gyvybei.

Visus klojimo plokštės elektros sistemos techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik profesionalus elektrikas.



Izoliacijos triktys



Jei izoliacijos triktis atsiranda darbo metu ir indikatorius lemputė rodo izoliacijos triktį, operatorius gali atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- Perjungti visų išorinių įrenginių ir šildytuvo jungiklius į išjungimo padėtį (OFF) ir bent 3 sekundes spausti paleidimo iš naujo mygtuką, kad triktis būtų panaikinta.
- Jei indikatorius lemputė neužgesa, triktis yra susijusi su generatoriumi.



Negalima vykdyti jokių darbų.

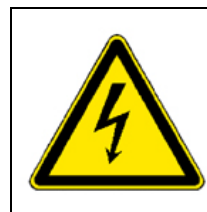
- Jei indikatorius užgesa, šildytuvo ir išorinių įrenginių jungiklius galima vieną po kito įjungti (padėtis ON), kol vėl atsiras pranešimas ir sistema išsijungs.
- Įrenginys, kuriam nustatyta triktis, turi būti pašalintas arba neturi būti įjungtas, be to, ne mažiau kaip 3 sekundes turi būti spaudžiamas paleidimo iš naujo mygtukas, kad triktis būtų panaikinta.



Dabar darbą galima tęsti, be abejo, be sugedusio įrenginio.



Generatorių arba elektros įrenginius, kuriems nustatyta triktis, turi tikrinti ar taisyti profesionalus elektrikas. Tik po to klojimo plokštę ir įrenginius galima vėl naudoti.



6.5 Šildytuvo eksploatavimo pradžia ir tikrinimas



Norint pasiekti reikiamą temperatūrą, šildytuvą turėtų būti įjungtas maždaug 15–20 minučių prieš klojimo pradžią.

- Įjunkite asfalto klotuvo variklį.
- Įjunkite šildymo sistemos ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklį (74) (○).
- Įjunkite valdymo ir stebėsenos bloko ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklį (105).
- Įjunkite elektra šildomo šoninio skydelio (○) ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklį (83).

Šildymo sistema įjungta ir prasideda šildymo procesas.

Šildymo proceso metu įsižiebia indikatoriai (79–81), skirti atskirų klojimo plokštės sekcijų šildytuvams, taip pat skirti valdymo ir stebėsenos bloko būsenos ekranams (109).

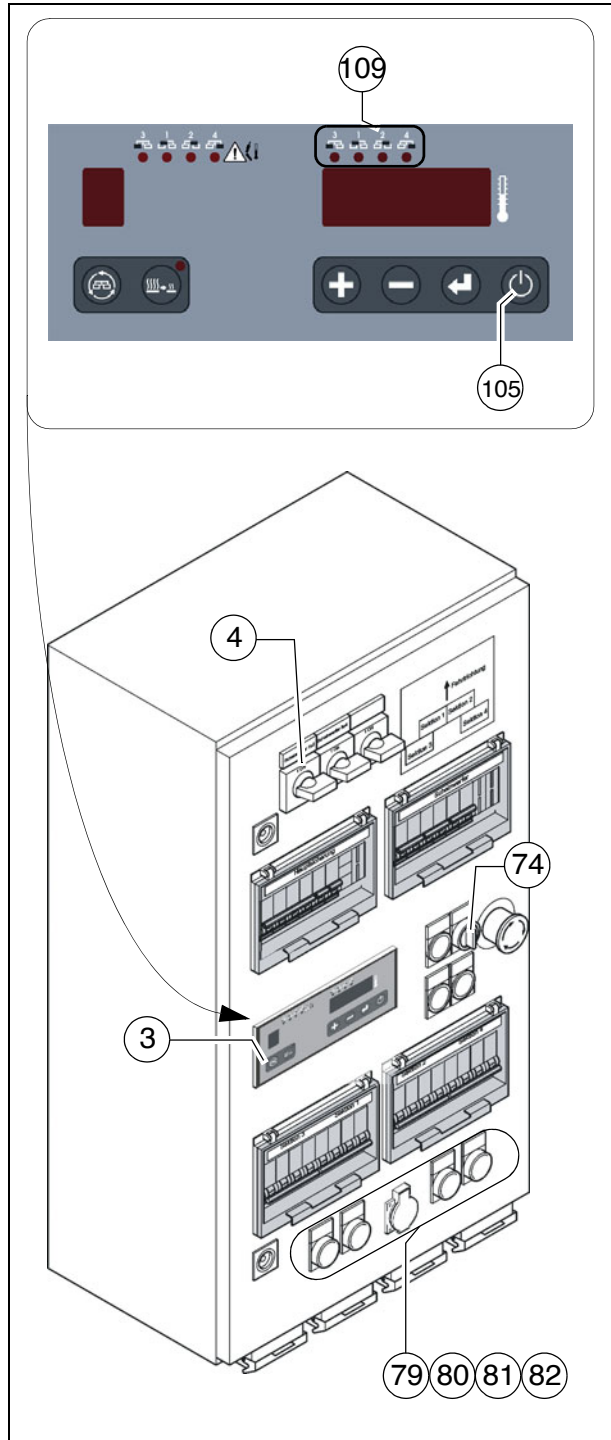
Kai pasiekiamą nustatyta temperatūra, indikatoriai užgesa vienas po kito.

Kai reikiama temperatūra pasiekiamą visose klojimo plokštės dalyse, galima pradėti kloti dangą.

Jei klojimo metu įjungiamą papildomą šildymo funkciją, tai parodo indikatoriai (79–81).



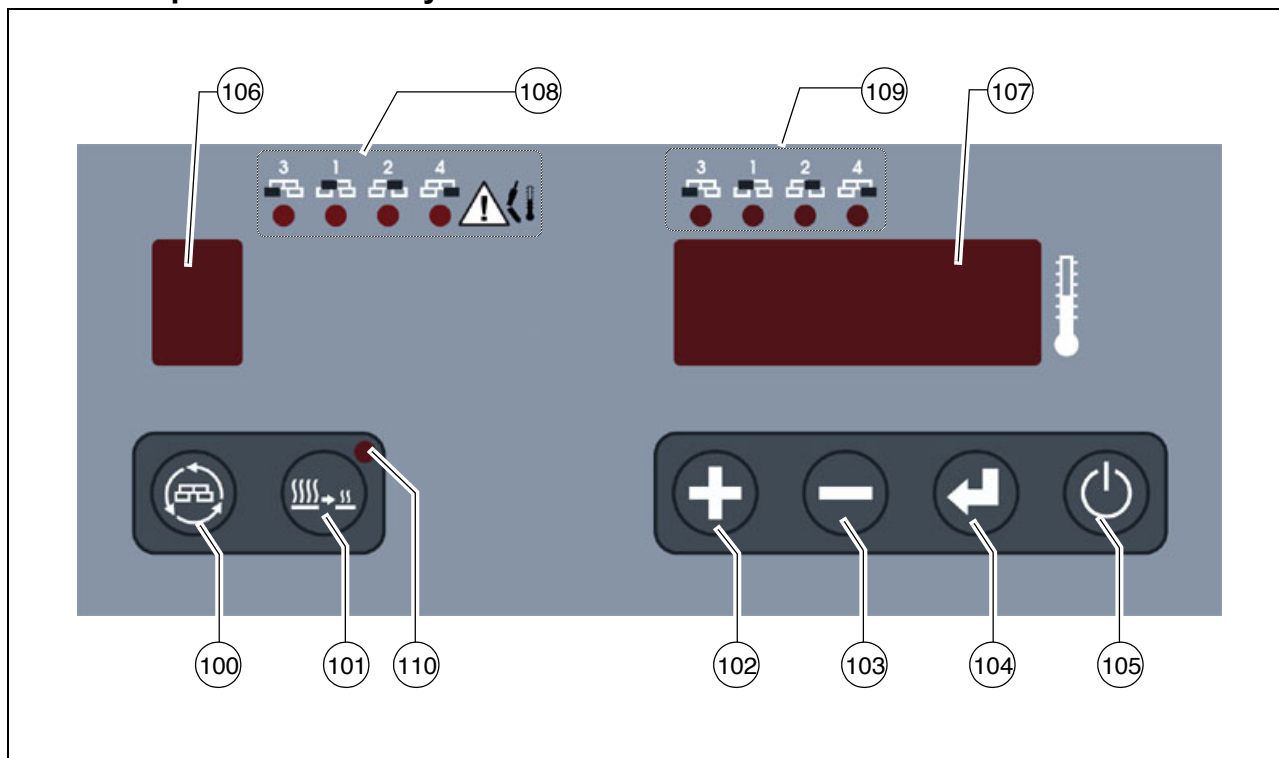
Valdymo ir stebėsenos bloke esančius šildytuvo indikatorius (109) galima stebėti papildomai.



6.6 Temperatūros rodymas, temperatūros lygio nustatymas

Klojimo plokštės šildytuvo temperatūros rodymas ir temperatūros lygio nustatymas atliekamas naudojant klojimo plokštės šildytuvo valdymo spintos valdymo ir stebėsenos blokus.

6.7 Temperatūros nustatymas



- Paspauskite mygtuką (102) arba (103), kad esama vardinė temperatūra būtų rodoma ekrane (107).
- Atlikdami norimą korekciją paspauskite mygtuką (102) arba (103), kad pakeistumėte vardinę temperatūrą.



Reguliavimas atliekamas 5 °C pakopomis. Didžiausia vardinė temperatūra yra 180 °C.

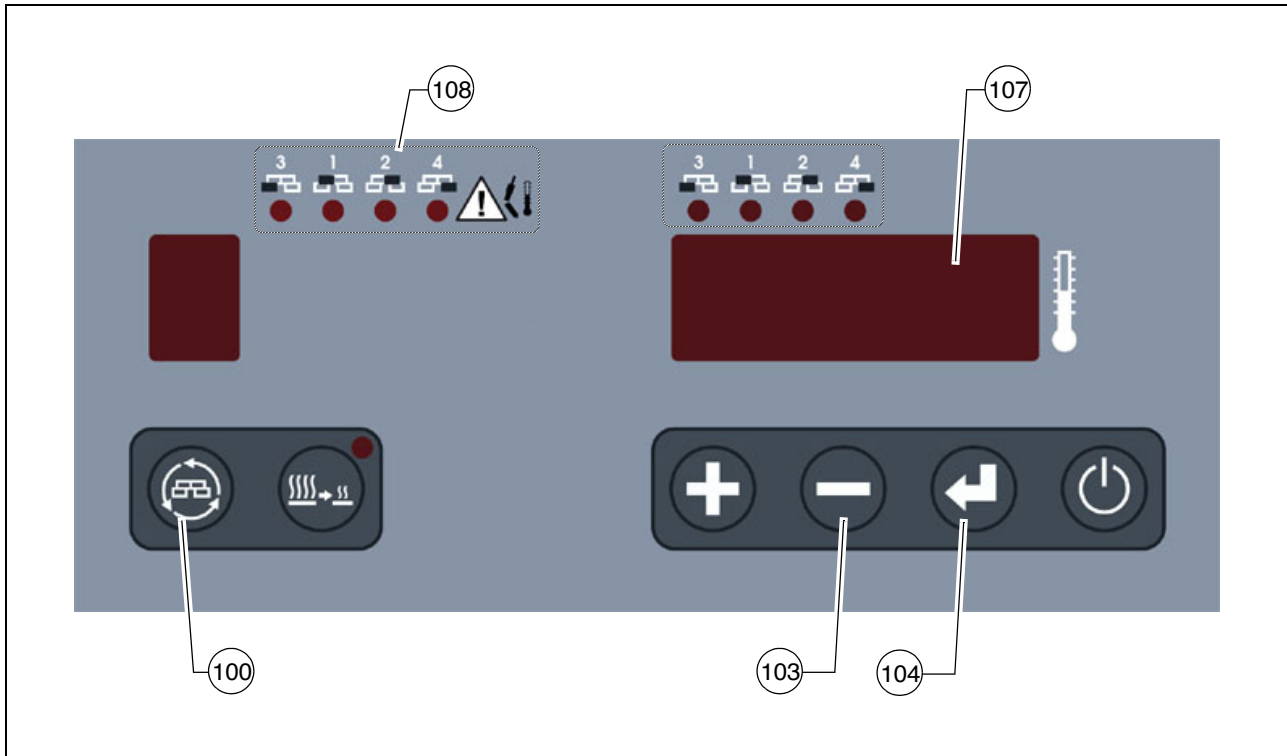
- Patvirtinkite naują vardinės vertės nuostatą, t. y. paspauskite įvedimo mygtuką (104).

Esama faktinė temperatūra vėl rodoma ekrane (107).



Kartu koreguojama visų klojimo plokštės sekcijų temperatūra.

6.8 Būsenos ir klaidų pranešimai



- 

Kai įvyksta klaida, užsidega atitinkamos klojimo plokštės sekcijos įspėjamoji lemputė (108) ir valdiklis veikia avarinės programos režimu. Papildomai suskamba įspėjamasis signalas. Įspėjamasis signalas patvirtinamas minuso mygtuko (103) paspaudimu. Paspaudus įvedimo mygtuką, klaidos kodas rodomas ekrane (5).
- 

Mygtuko (100) paspaudimu pasirinkus šildytuvo sekciją, kurioje įvyko triktis, rodoma ---°C. Jei įvyksta keletas klaidų, jos rodomos viena po kitos, paspaudus įvedimo mygtuką (104).

Klaidos kodas	Klaidos priežastis	Priemonė
Klaidų pranešimai be iškvietimo mygtukų		
Įspėjamoji lemputė (1) užsidega	- Daviklio F1 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
Įspėjamoji lemputė (2) užsidega	- Daviklio F2 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
Įspėjamoji lemputė (3) užsidega	- Daviklio F3 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
Įspėjamoji lemputė (4) užsidega	- Daviklio F4 triktis	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
EP	- Prarasti parametro atmintinėje buvę duomenys	- Valdiklio remontas
Klaidų pranešimai, kai nuspaustas įvedimo mygtukas		
F1L	- Daviklio klaida F1, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F1H	- Daviklio klaida F1, daviklis sugedęs	
F2L	- Daviklio klaida F2, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F2H	- Daviklio klaida F2, daviklis sugedęs	
F3L	- Daviklio klaida F3, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F3H	- Daviklio klaida F3, daviklis sugedęs	
F4L	- Daviklio klaida F4, trumpasis jungimas	- Patikrinkite daviklį, valdiklis veikia pagal avarinę programą
F4H	- Daviklio klaida F4, daviklis sugedęs	

Avarinė programa, kai įvyko daviklio klaida

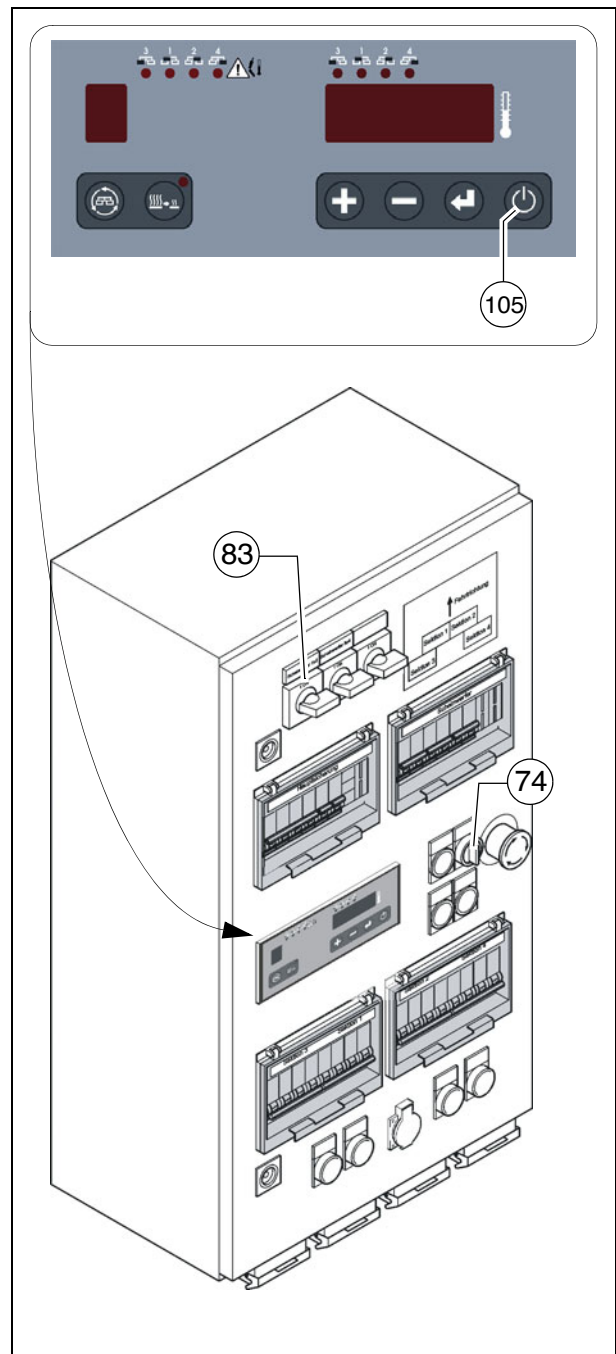
Įvykus daviklių klaidoms, valdiklis veikia pagal avarinę programą. Visos zonos, kurių davikliai veikia, reguliuojamos įprastai. Rodomi tik nepažeistų daviklių temperatūros rodmenys.

Jei sugenda daugiau nei 2 davikliai, valdiklis veikia toliau, kol nepažeidžiama bent 1 zona. Tada zonos su sugedusiais davikliais tvarkomos taip, lyg jų temperatūra tiksliai atitiktų temperatūros nepažeistose zonose vidutinę vertę.

6.9 Šildytuvo išjungimas

Baigę darbą arba kai šildytuvas nebereikalingas:

- Įjunkite elektra šildomo šoninio skydelio (○) ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklį (83).
- Įjunkite valdymo ir stebėsenos bloko ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklį (105).
- Išjunkite šildymo sistemos ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklį (74) (○).



7 Veikimo sutrikimai

7.1 Problemos klojant kelio dangą

Problema	Priežastis
Banguotas paviršius (trumpos bangos)	- pakitusi medžiagos temperatūra, išsimaišymas - netinkama medžiagos sudėtis - netinkamas veleno veikimas - netinkamai paruoštas pagrindas - ilgos prastovos tarp apkrovų - netinkama profiliavimo valdymo atskaitos linija - profiliavimo valdymas perskoka į atskaitos liniją - profiliavimo valdymas persijungia tarp viršaus ir apačios (per didelę inercinės masės nuostatos vertę) - apatinės tankinimo plokštės yra per laisvos - apatinės tankinimo plokštės yra išsilenkusios arba nevienodai sudilusios - klojimo plokštė naudojama ne laisvo judėjimo padėtyje - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje / pakaboje - asfalto klotuvo greitis per didelis - perkrauti sraigtai - kintantis medžiagos slėgis klojimo plokštės atžvilgiu
Banguotas paviršius (ilgos bangos)	- pakitusi medžiagos temperatūra - išsimaišymas - velenas sustojo ant karštos medžiagos - per greitai sukosi velenas arba per greitai pakeistas veleno greitis - netinkamas veleno veikimas - netinkamai paruoštas pagrindas - per stipriai nuspaustas sunkvežimio stabdys - ilgos prastovos tarp apkrovų - netinkama profiliavimo valdymo atskaitos linija - netinkamai įdiegtas profiliavimo valdymas - netinkamai nustatytas galinis jungiklis - klojimo plokštė tuščia - klojimo plokštė neperjungta į laisvo judėjimo padėtį - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje - sraigtas nustatytas per giliai - sraigtas perkrautas - kintantis medžiagos slėgis klojimo plokštės atžvilgiu

Problema	Priežastis
Sluoksnio įtrūkimai (per visą plotį)	- per žema medžiagos temperatūra - pakitusi medžiagos temperatūra - drėgmė ant pagrindo - išsimaišymas - netinkama medžiagos sudėtis - netinkamas sluoksnio aukštis didžiausiai frakcijai - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - asfalto klotuvo greitis per didelis
Sluoksnio įtrūkimai (vidurinė juosta)	- medžiagos temperatūra - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - netinkama išgauba
Sluoksnio įtrūkimai (išorinė juosta)	- medžiagos temperatūra - netinkamai sumontuotos klojimo plokštės ilginamosios dalys - netinkamai nustatytas galinis jungiklis - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - asfalto klotuvo greitis per didelis
Nevienoda sluoksnio sudėtis	- medžiagos temperatūra - pakitusi medžiagos temperatūra - drėgmė ant pagrindo - išsimaišymas - netinkama medžiagos sudėtis - netinkamai paruoštas pagrindas - netinkamas sluoksnio aukštis didžiausiai frakcijai - ilgos prastovos tarp apkrovų - per lėtas vibravimas - netinkamai sumontuotos klojimo plokštės ilginamosios dalys - šalta klojimo plokštė - apatinės tankinimo plokštės yra nusidėvėjusios arba išsilenkusios - klojimo plokštė naudojama ne laisvo judėjimo padėtyje - asfalto klotuvo greitis per didelis - sraigtas perkrautas - kintantis medžiagos slėgis klojimo plokštės atžvilgiu
Žymės ant paviršiaus	- susilygiuodamas su asfalto klotuvu sunkvežimis per smarkiai į jį trenkiasi - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje / pakaboje - nuspaustas sunkvežimio stabdys - stovint vietoje per smarkiai vibruojama

Problema	Priežastis
klojimo plokštė nereaguoja į pataisymus taip, kaip tikėtasi	- medžiagos temperatūra - pakitusi medžiagos temperatūra - netinkamas sluoksnio aukštis didžiausiai frakcijai - netinkamai įdiegtas profiliavimo valdymas - per lėtas vibravimas - klojimo plokštė naudojama ne laisvo judėjimo padėtyje - per daug laisvumo mechaninėje klojimo plokštės sąsajoje - asfalto klotuvo greitis per didelis

7.2 Klojimo plokštės veikimo sutrikimai

Veikimo sutrikimas	Priežastis	Ištaisymas
Neveikia tamperis arba vibratorius	Tamperį užkimšo šaltas bitumas	Tinkamai sušildykite klojimo plokštę
	Hidraulinės alyvos lygis bake yra per žemas	Pripilkite alyvos
	Sugedo slėgio ribojimo vožtuvas	Pakeiskite vožtuvą, jei reikia, vožtuvą suremontuokite ir sureguliuokite
	Nuotėkis siurblio įsiurbimo linijoje	Užsandarinkite arba pakeiskite jungtis
	Nešvarus alyvos filtras	Priveržkite arba pakeiskite žarnų apkabas Išvalykite filtrą; jei reikia, filtrą pakeiskite
Nepavyksta pakelti klojimo plokštės	Per žemas alyvos slėgis	Padidinkite alyvos slėgį
	Nesandarus tarpiklis	Pakeiskite jungiklį
	Įjungtas klojimo plokštės atleidimas arba spaudimas	Jungiklis turi būti vidurinėje padėtyje
	Pertrauktas maitinimo tiekimas	Patikrinkite saugiklį ir kabelius; jei reikia, pakeiskite

E SĄranka ir modifikavimas

1 Pastabos dėl saugos



Dėl netikėtai paleisto asfalto klotuvo gali kilti pavojus dirbantiems prie klojimo plokštės asmenims.

Jeigu instrukcijoje nenurodyta kitaip, tokius darbus atlikite tik tada, kai neveikia asfalto klotuvo variklis!

Pasirūpinkite, kad asfalto klotuvas būtų apsaugotas nuo netyčinio paleidimo pavojaus.



Iškelta klojimo plokštė vis tiek gali nuslysti žemyn, jei ant asfalto klotuvo nėra sumontuotas mechaninis klojimo plokštės apsauginis įtaisas, naudojamas gabenant. Darbus pradėkite tik tada, kai klojimo plokštė pritvirtinta mechaninėmis priemonėmis!



Prijungiant arba atjungiant hidraulines žarnas ir dirbant su hidrauline sistema, gali išsiveržti karštas aukšto slėgio hidraulinis skystis.

Išjunkite variklį ir išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį! Saugokite akis!

Kas kartą tinkamu būdu sumontuokite ilginamąsias dalis ir konversijos dalis! Jeigu abejojate, kreipkitės į gamintoją!

Sumontuokite visus apsauginius įtaisus prieš grąžindami asfalto klotuvą eksploatuoti.

Takas visada turi dengti visą klojimo plokštės darbo plotį.

Atverčiamą nulipimo plokštę (pasirinktine) galima sulenkti tik toliau nurodytomis sąlygomis:

- jei mašina turi būti labai glaudžiai prie sienos ar kitos kliūtis,
- kai gabenama ant žemagrindės priekabos.

 PAVOJUS	Pavojus dėl pakeitimų mašinoje
	Mašinos konstrukciniai pakeitimai panaikina leidimą ją naudoti ir gali lemti mirtinus sužalojimus! - Naudokite tik originalias atsargines dalis ir patvirtintus priedus. - Po techninės priežiūros ir remonto darbų įsitikinkite, kad vėl sumontuoti visi išardyti apsauginiai ir saugos įtaisai. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

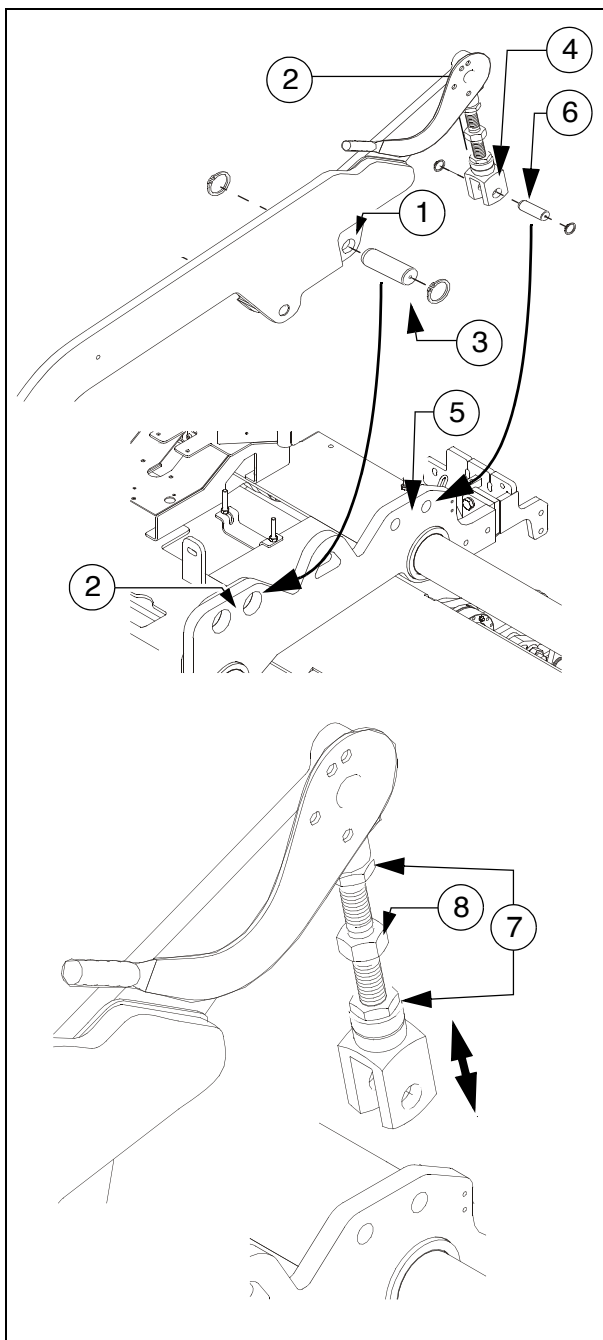
2 Klojimo plokštės montavimas ant asfalto klotuvo

- Pastatykite klojimo plokštę ant tinkamo pagrindo (medžio tašų ir pan.) ir privarykite prie jos asfalto klotuvą.
- Nuleiskite žemyn traversas ir pastatykite jas tokiu būdu, kad traversos ašos (1) būtų virš reikalingų klojimo plokštės tvirtinimo taškų (2).
- Įstatykite varžtus (3) ir pritvirtinkite atitinkamais laikančiais žiedais.
- Prakiškite kabelių viršūnes (4) per reikiamus klojimo plokštės tvirtinimo taškus (5).
- Įstatykite varžtus (6) ir pritvirtinkite atitinkamais laikančiais žiedais.

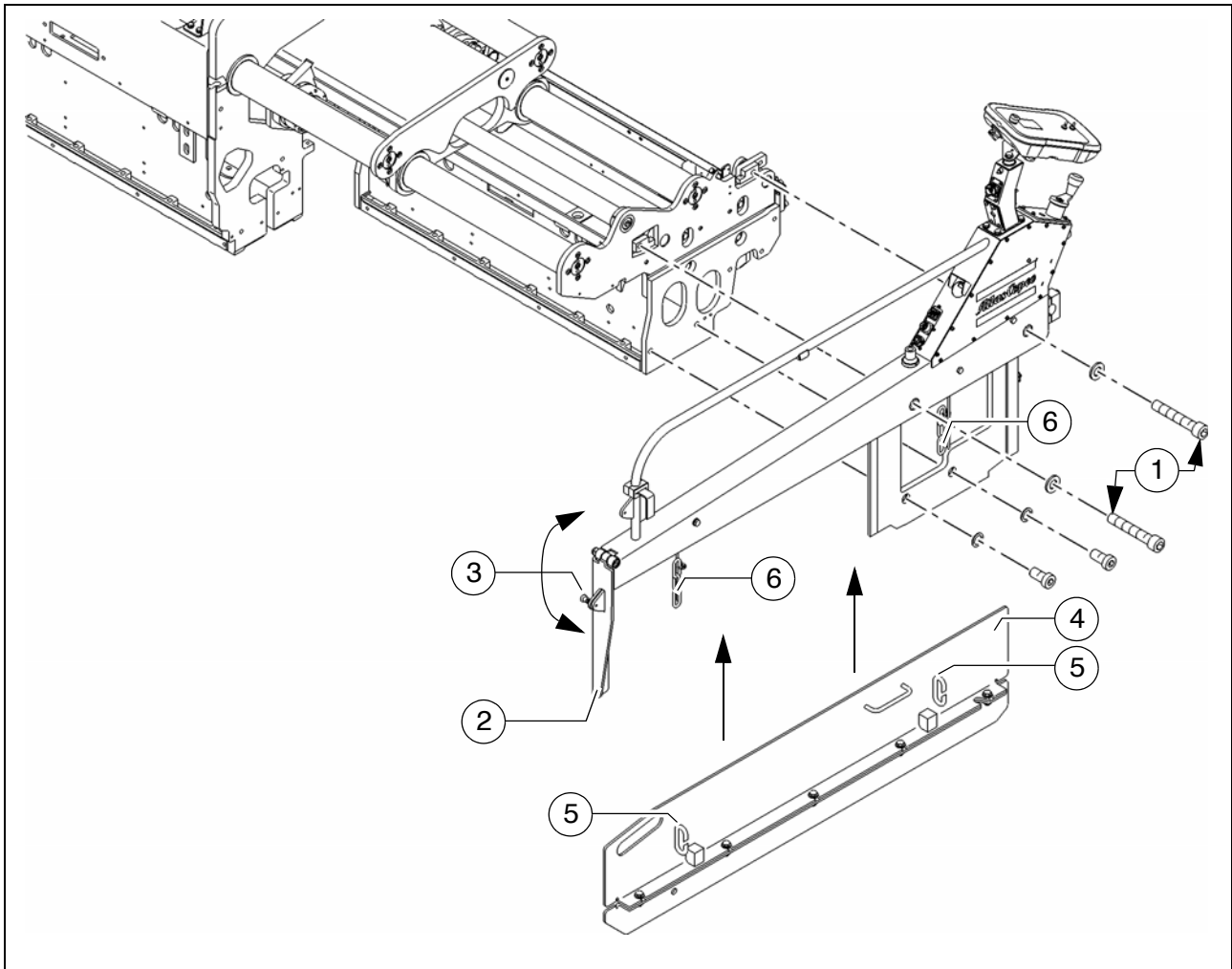


Jei reikia, ašys turi būti pailgintos arba sutrumpintos:

- Atlaisvinkite antveržles (7), nustatykite pageidaujama ilgį sukdami šešiakampį (8), kad galima būtų sumontuoti atitinkamas surinkimo dalis.
- Tinkamai priveržkite antveržles (7).



2.1 Šoninių skydelių montavimas

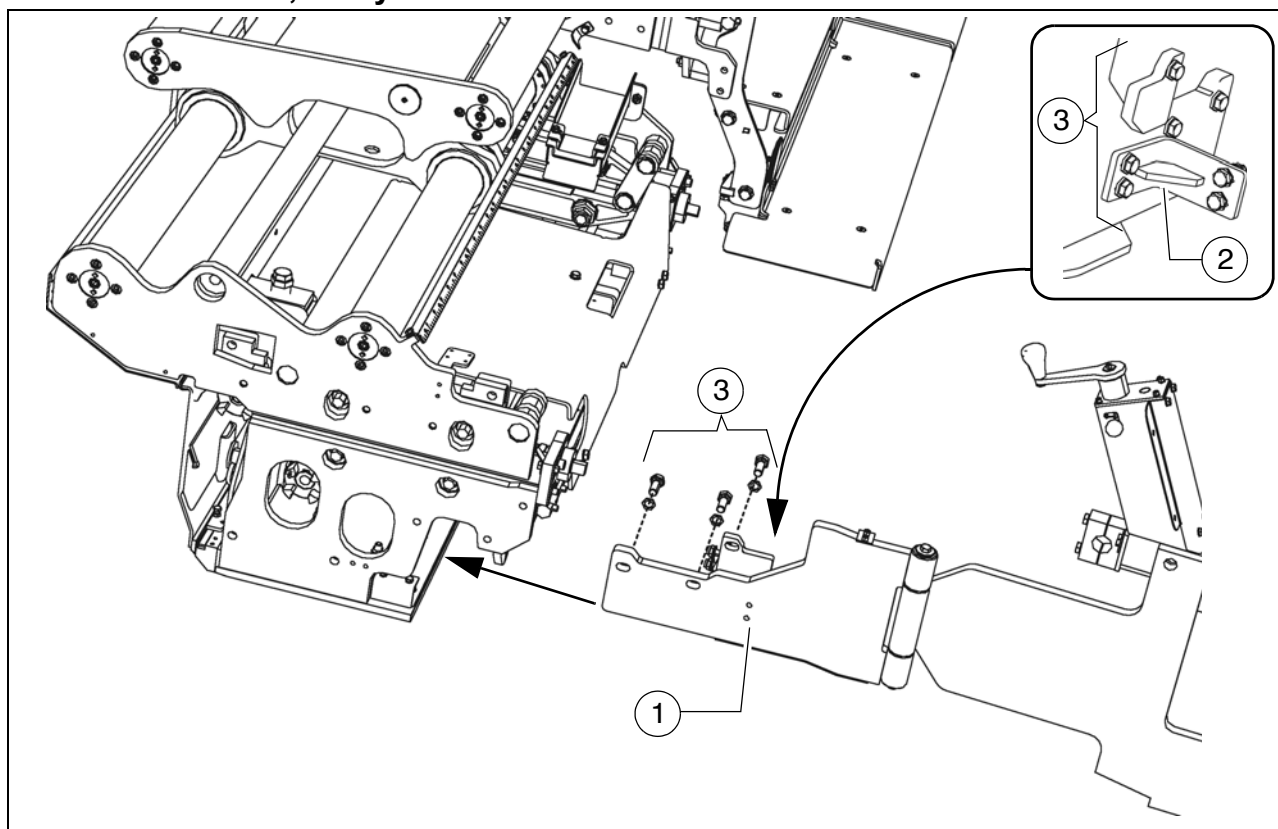


Šoniniai skydeliai montuojami tik tada, kai baigiami visi kiti klojimo plokštės montavimo ir derinimo darbai.

- Pritvirtinkite šoninius skydelius prie klojimo plokštės tiekiamomis surinkimo dalimis (1).
- Užkirtiklio kaiščiu (3) pritvirtinkite priekinį tvirtinimo laikiklį (2) aukščiausioje padėtyje.
- Užkabinkite apatinę šoninio skydo (4) dalį už viršutinės dalies grandinių (6) pirmosios dalies kabliais (5).
- Vielokaiščiu (3) pritvirtinkite priekinį tvirtinimo laikiklį (2) žemiausioje padėtyje.

2.2 Sumontuokite šoninį skydą (atlenkiamą) (○)

Montavimas, šarnyras

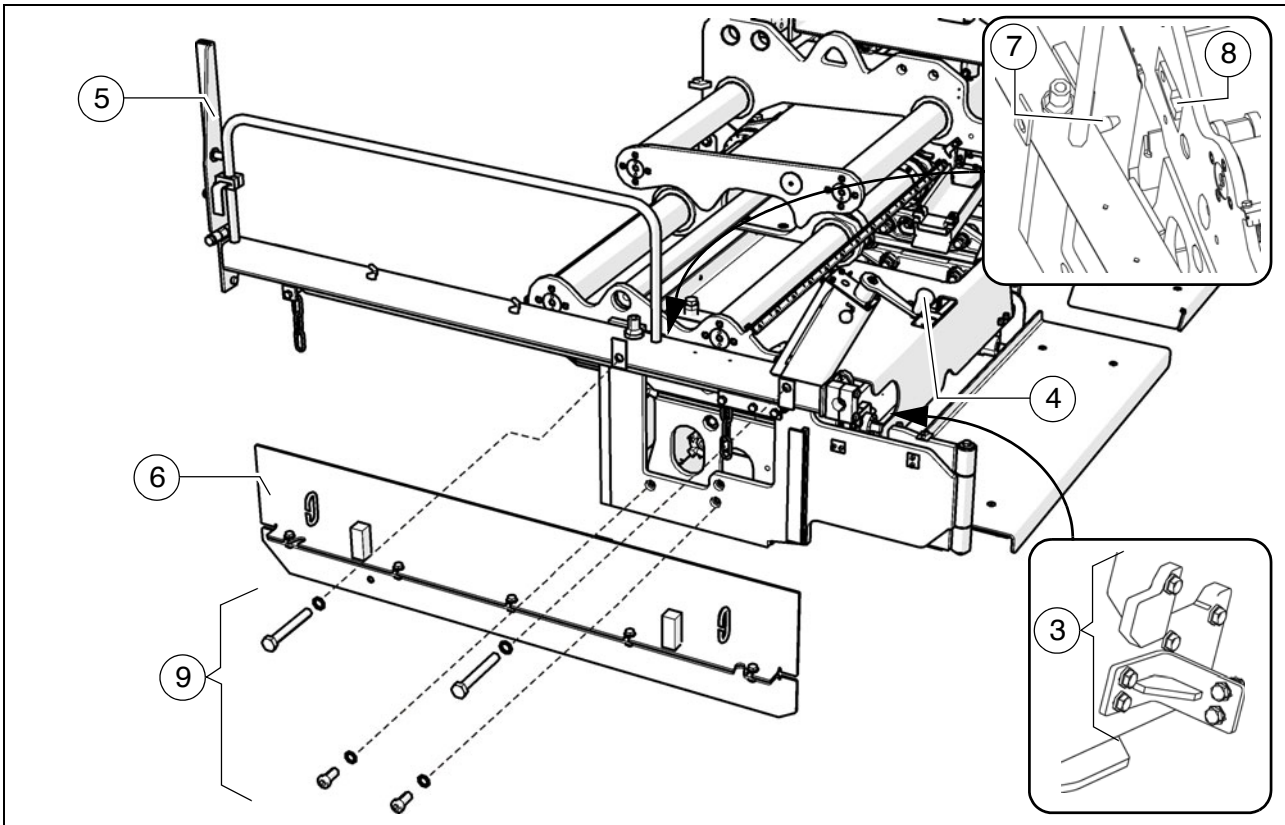


- Pridėkite šarnyrą (1) su iš anksto sumontuotu kampiniu laikikliu (2) iš vidaus prie ištraukiamos dalies ir pritvirtinkite prie klojimo plokštės tiekiamomis surinkimo dalimis (3).



Iki galo nepriveržkite šarnyro ir kampinio laikiklio (3) surinkimo dalių, kol nebus sumontuoti skydai ir išlyginti darbinėje padėtyje!

Montavimas, darbinė padėtis



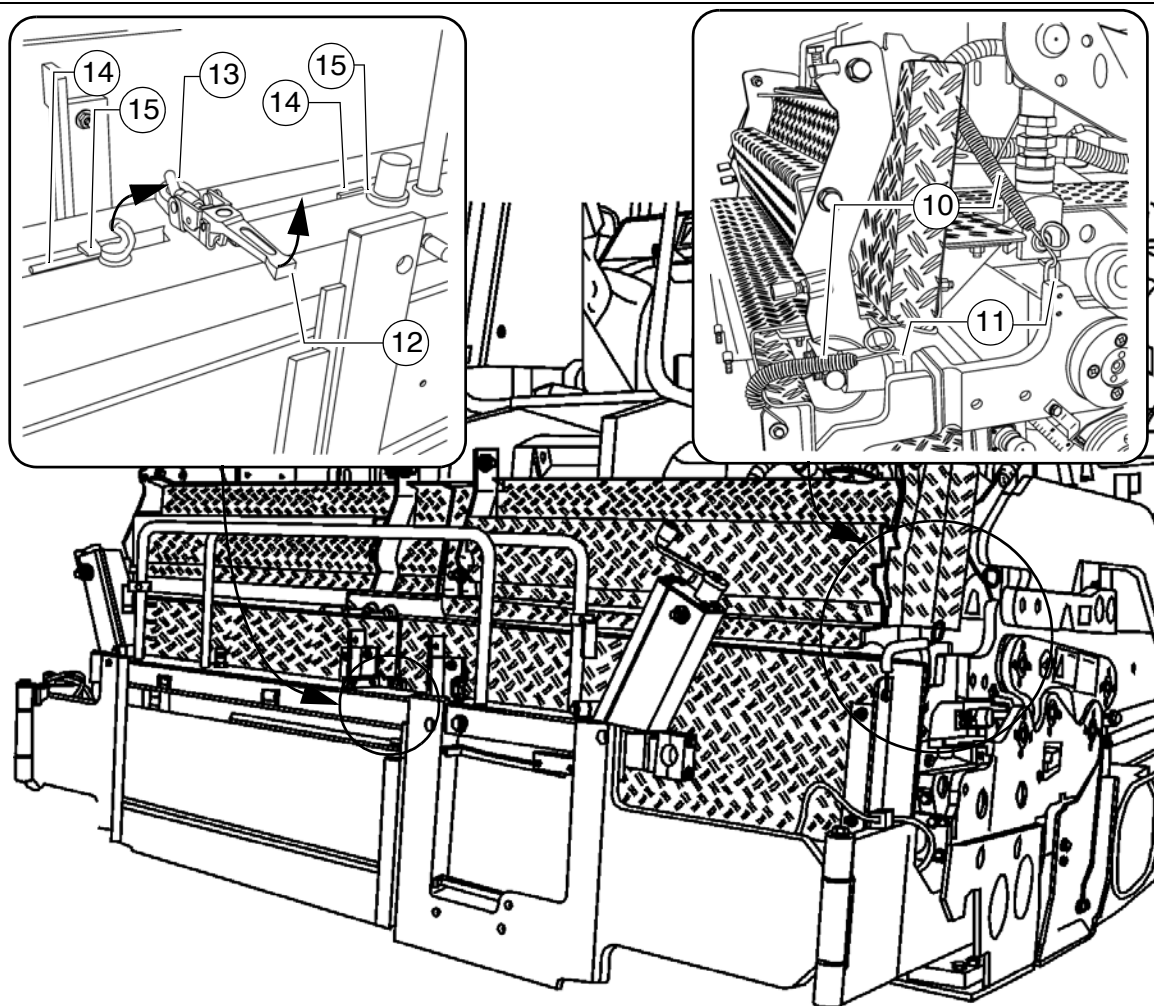
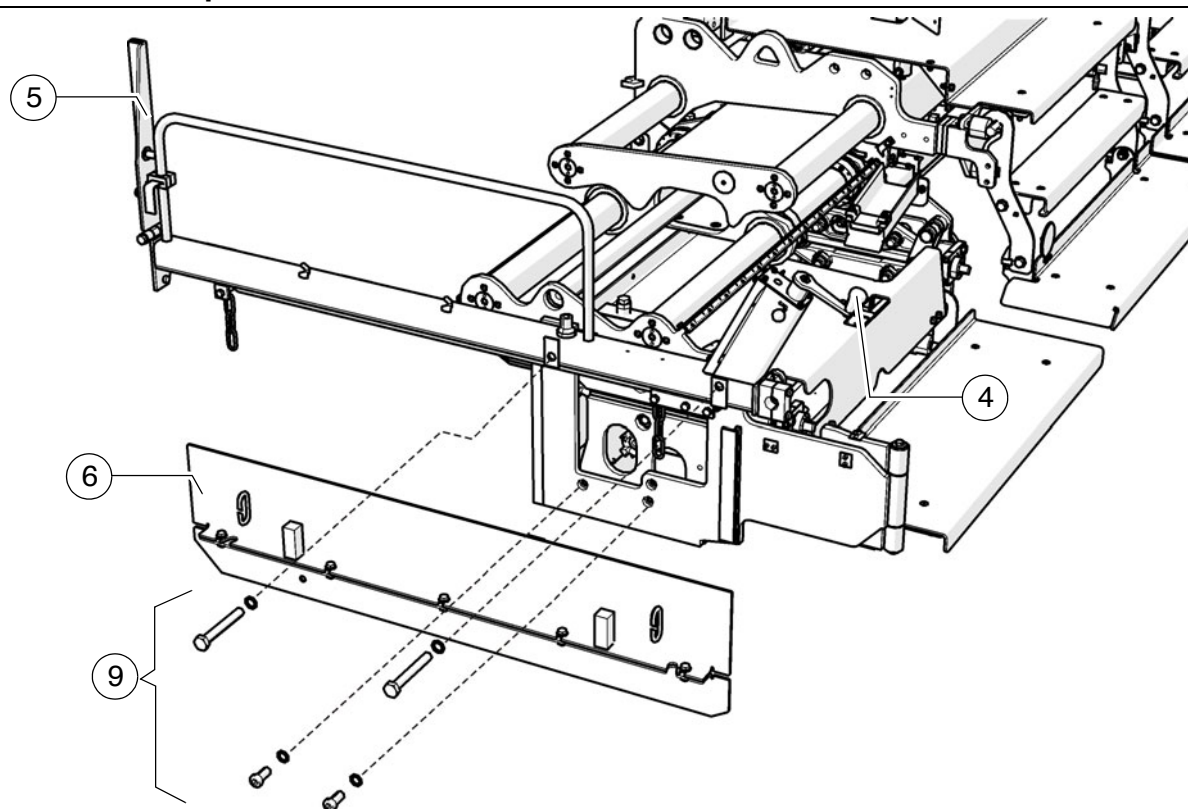
- Nuimkite apatinę šoninio skydo dalį:
 - Alkūniniu svertu (4) nuleiskite šoninį skydą žemyn.
 - Vielokaiščiu pritvirtinkite priekinį tvirtinimo laikiklį (5) aukščiausioje padėtyje.
 - Atkabinkite apatinę šoninio skydo dalį (6) nuo viršutinės dalies grandinių.



Pasukant šoninius skydus, veleno kakliukas (7) užsifiksuoja ant klojimo plokštės ištraukiamos dalies atraminio paviršiaus (8) ir supaprastina montavimą.

- Varžtais sujunkite šoninio skydo viršutinę dalį ir klojimo plokštę: tinkamai priveržkite surinkimo dalis (9).
- Tik dėl ankstesnio montavimo: tinkamai priveržkite šarnyrų surinkimo dalis ir kampinį laikiklį (3).
- Pastatykite apatinę šoninio skydo dalį (6) atgal į tinkamą padėtį.

Gabenimo padėtis



Šie veiksmai turi būti atlikti tam, kad šoninius skydus būtų galima užlenkti priešais nulipimo plokštes, kai jos užlenktos aukštyn:

- Nuimkite apatinę šoninio skydo dalį:
 - Alkūniniu svertu (4) nuleiskite šoninį skydą žemyn.
 - Vielokaiščiu pritvirtinkite priekinį tvirtinimo laikiklį (5) aukščiausioje padėtyje.
 - Atkabinkite apatinę šoninio skydo dalį (6) nuo viršutinės dalies grandinių.
- Atsukite šoninio skydo viršutinę dalį ir klojimo plokštę jungiančius varžtus: nuimkite surinkimo dalis (9).
- Pastatykite apatinę šoninio skydo dalį (6) atgal į tinkamą padėtį.
- Pasukite nulipimo plokštes kairėje ir dešinėje ir užfiksuokite jas spyruoklėmis (10), įkišamomis į kilpą / angą (11).
- Pirmiausia pasukite kairės, o tada dešinės pusės šoninį skydą į transportavimo padėtį priešais nulipimo plokštes ir tvirtai užfiksuokite taip:
 - Pastatykite fiksatorių (12) virš ašelės (13).



Kad būtų tinkamai sujungta, dvi atramos (14) turi užsifikuoti ant apvalaus plieno strypo (15). Prireikus šiek tiek pakelkite šoninius skydus, kad būtų galima sureguliuoti išgaubą iki +/-1%.



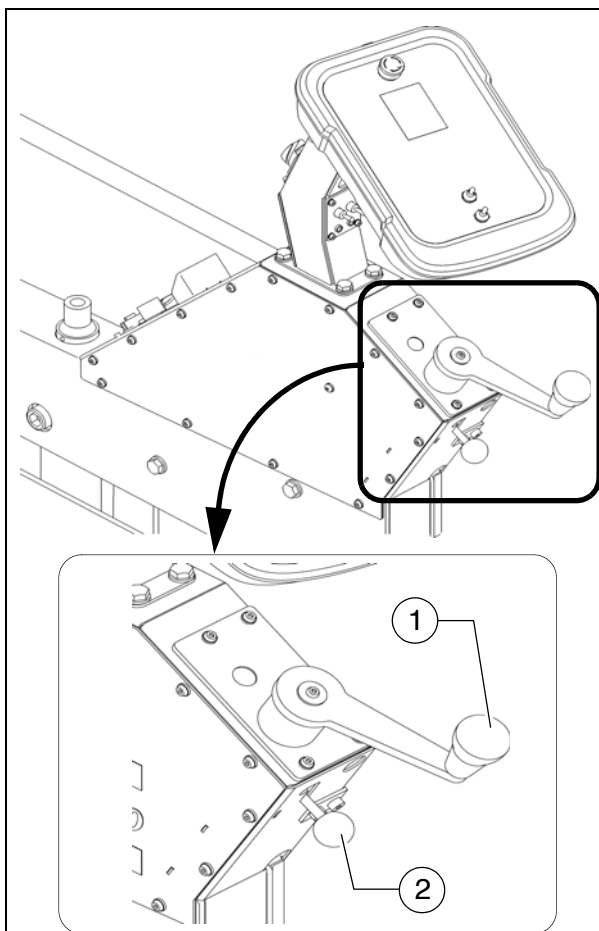
Pavojus sugadinti įrangą!

Kai šoniniai skydai užsifikuojami, klojimo plokštė neturi būti išplėsta!

2.3 Šoninio skydo aukščio ir atramos kampo reguliavimas

Šoninio skydo aukštis ir atramos kampas gali būti reguliuojamas alkūniniu svertu (1).

- Rankenėlė (2) viršutinėje padėtyje: Atramos kampo reguliavimas.
- Rankenėlė (2) apatinėje padėtyje: Aukščio reguliavimas.

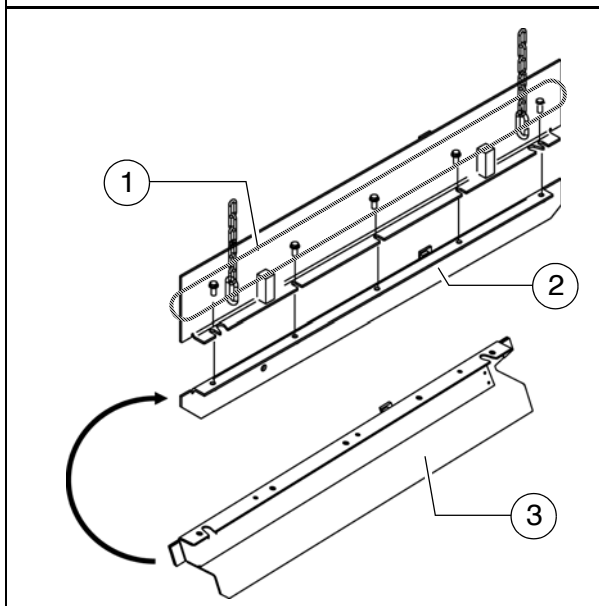


2.4 Kraštų tankintuvo montavimas

Šoniniai skydai suskirstyti taip, kad vietoj apatinio, normalaus, vertikalaus kraštų tankintuvo (1) gali būti montuojami įvairūs kiti kraštų tankintuvai.

Kraštų tankintuvo pakeitimas:

- Atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (1), nuimkite kraštų tankintuvą (2).
- Tinkamai pritvirtinkite norimą kraštų tankintuvą (3) tvirtinimo varžtais (1).



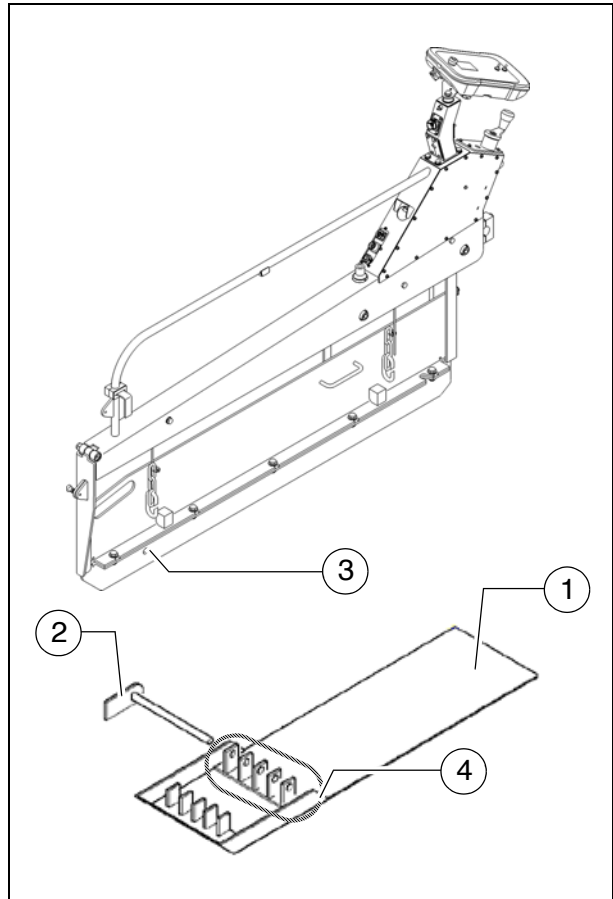
2.5 Pjovimo pavažos montavimas

Mažesnio nei bazinis plotis pjovimo pavažos gali būti pritvirtintos prie apatinių šoninių skydų dalių.

- Nuleiskite šoninį skydą ant pjovimo pavažos (1).
- Naudodami laikantįjį strypą (2) sujunkite pjovimo pavažą su šoniniu skydu (anga (3)).



Naudojant įvairias atramas (4) galima nustatyti įvairų pjovimo pavažų plotį (4).



2.6 Aukščio daviklio bloko montavimas

Pridėkite daviklio siją reikiamoje mašinos pusėje.

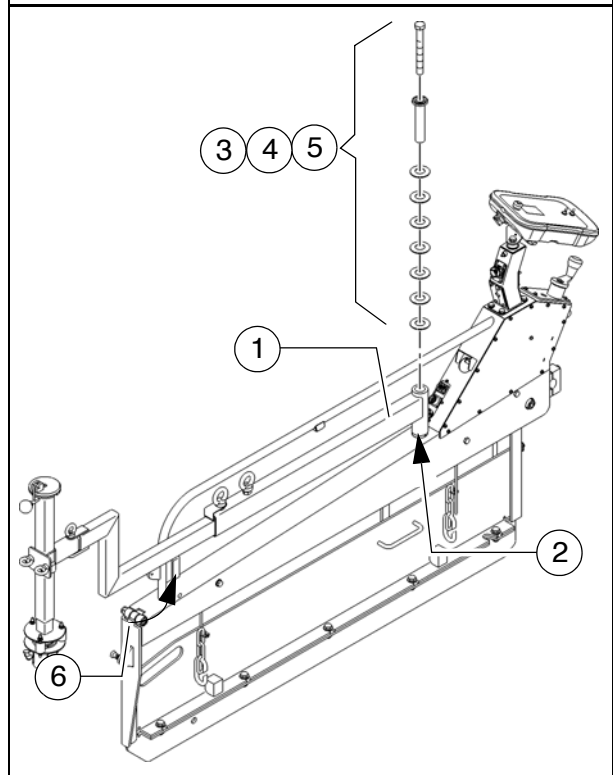
- Uždėkite daviklio sijos tvirtinimo elementą (1) ant atitinkamo šoninės plokštės veleno kakliuko (2) ir pritvirtinkite kaiščiu (3), įvore (4) ir spyruoklinėmis poveržlėmis (5).
- Priveržkite kaištį (3), kad daviklio sija vis dar galėtų šiek tiek suktis.



Dėkite spyruoklines poveržles (5) priešinga kryptimi



Daviklio siją galima pritvirtinti ant šoninės plokštės fiksatoriumi (6).



2.7 Išgaubos reguliavimas

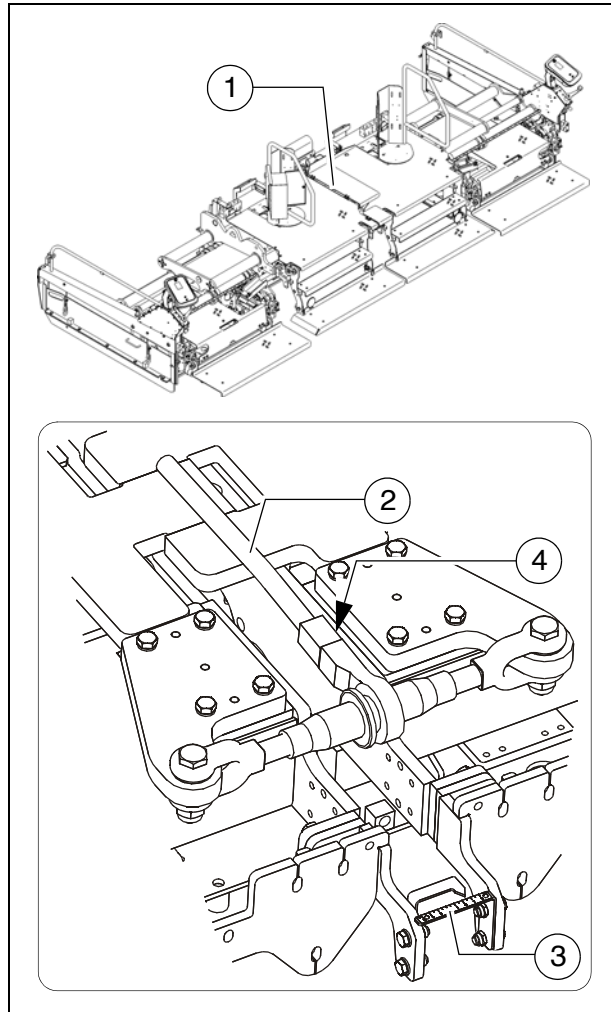
Klojimo plokštėje įrengtas velenas, kuriuo galima nustatyti reikiamą išgaubą.

- Nuimkite klojimo plokštės centrinį dangtį (1).
- Sukite terkšlės svirtį (2), kol nustatysite reikiamą išgaubą.
- Patikrinkite nustatytą kampą pagal skalę (3).
- Jei reikia, pareguliuokite kampą ties pavaros kaiščiu (4).



Alternatyva gali būti hidraulinis išgaubos reguliatorius.

Reguliavimas atliekamas ir rodomas nuotolinio valdymo pulto nuostatų meniu (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).

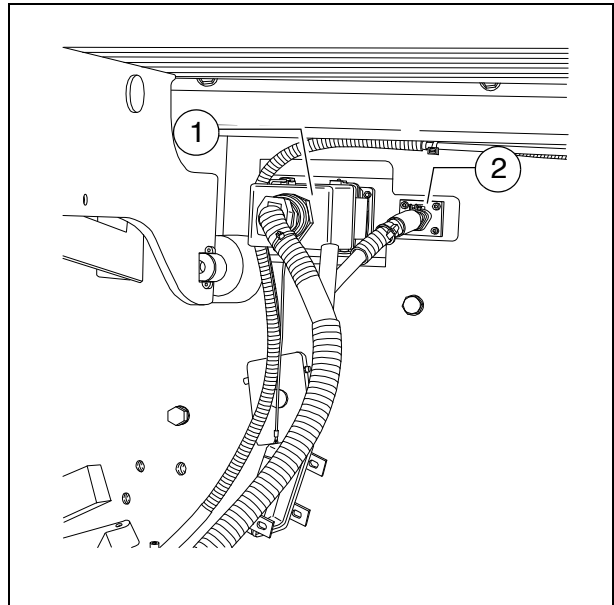


 ĮSPĖJIMAS	Įstrigimo ir gniuždymo pavojus dėl judamųjų dalių
	Dėl judamųjų mašinos dalių gresia pavojus patirti sunkių traumų! - Skydus ir dangčius atidarykite tik reguliavimo tikslais! - Nekiškite rankų į pavojingą zoną. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

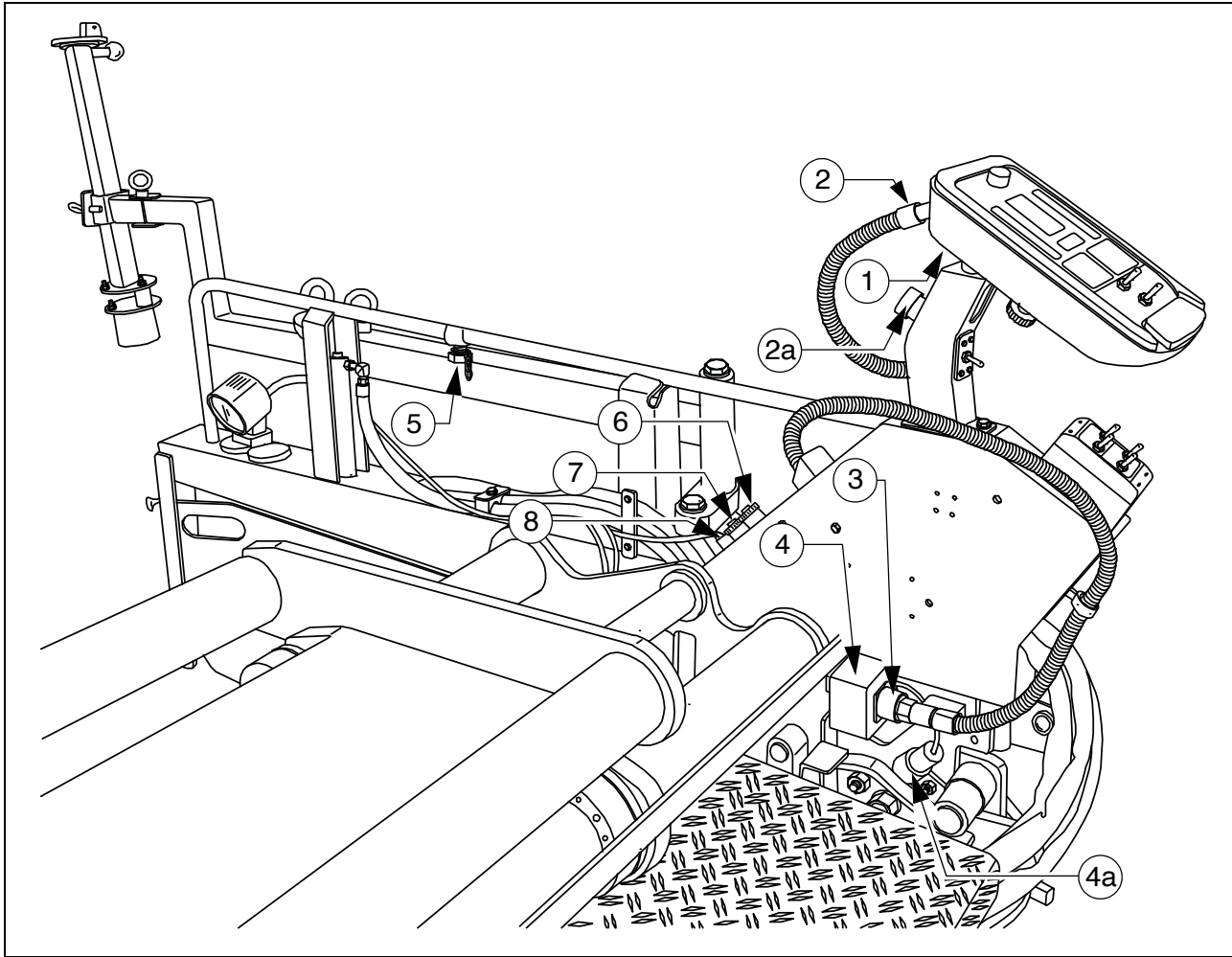
2.8 Elektrinės jungtys

Ant asfalto klotuvo užpakalinės sienelės:

- Kištukinė jungtis (1), skirta klojimo plokštės elektriniams įrenginiams, esanti klojimo plokštės šildytuvo valdymo spintoje.
- Pritvirtinkite nustatytą jungtį fiksavimo apkabomis prie lizdo.
- PLC elektroninė įranga: įrenkite papildomą kištukinę jungtį (2).



2.9 Elektrinės jungtys šoninė plokštėje – klojimo plokštėje



Kai bus sumontuoti ir nustatyti mechaniniai agregatai, parenkite arba sujunkite šias elektros jungtis:

- Įstatyti nuotolinio valdymo pultą į laikiklį (1).
- Prijunkite kištuką (2) prie nuotolinio valdymo pulto.



Jei nuotolinio valdymo pultas neprijungtas, kištukas (2) turi būti įstatytas į tiltinės jungties lizdą (2a).

- Šoninio skydo jungiamąjį laidą (3) įjunkite į klojimo plokštės lizdą (4).



Norint sumontuoti kabelius, turi būti nuimtas ilginamosios dalies dangtis. Sumontukite kabelius, kad būtų išvengta bet kokios kabelių pažeidimo rizikos.



Jei šoninė plokštė neprijungta, į lizdą (4) turi būti įjungtas tiltinės jungties kištukas (4a).

Kitos jungčių galimybės:

- Sraigto galiniai jungikliai (5)
- Nuolydžio reguliavimo sistema (6)
- Išorinė lygio reguliavimo sistema (7)
- 24 voltų įtaisai, pvz., papildomas apšvietimas (8).



Naudojant išorinę lygio reguliavimo sistemą, tai turi būti užregistruota per nuotolinio valdymo pulto meniu.

Visada užsandarinkite nenaudojamus lizdus arba kištukus atitinkamais apsauginiais dangteliais!

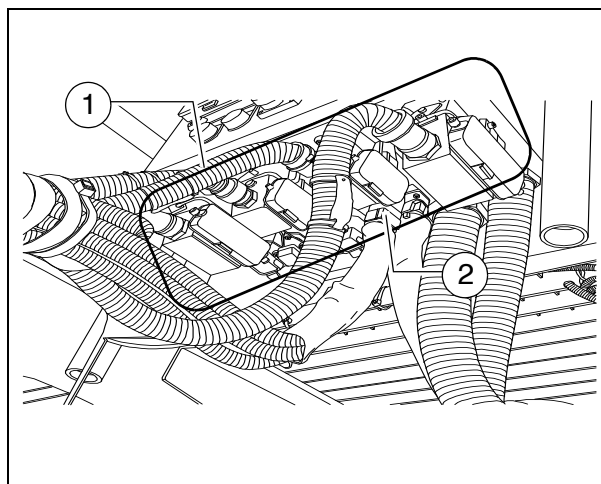
2.10 Elektrinio šildytuvo jungtis (○)

Valdymo spintos apatinėje dalyje:

- Įjunkite atskirų kaitinimo grandinių (1) jungtis į atitinkamus lizdus.
- Pritvirtinkite nustatytą jungtį fiksavimo apkabomis prie lizdo.
- Įkiškite temperatūros daviklio jungtis (2).

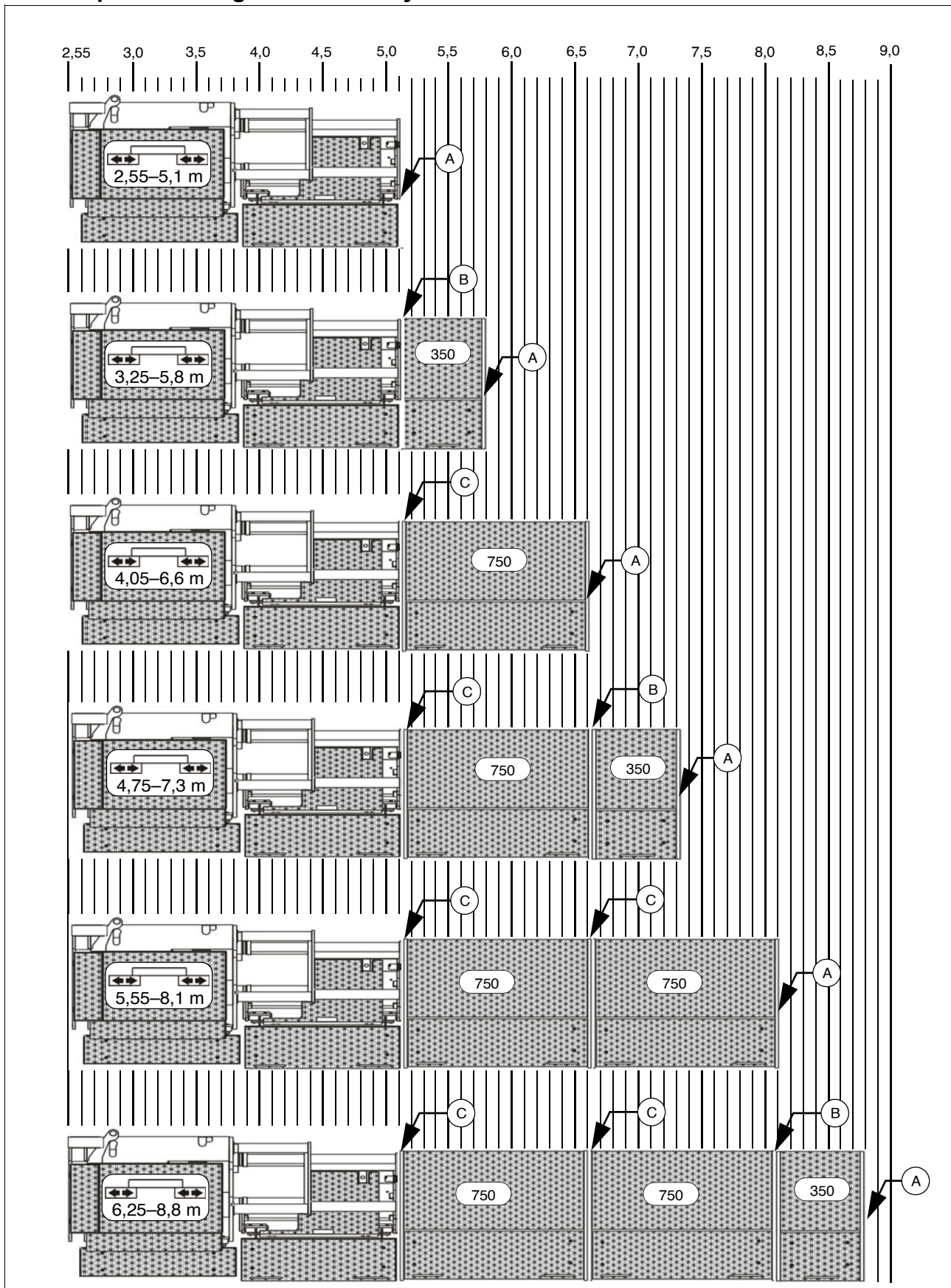


Nenaudojamas jungtis ir lizdus kas kartą užsandarinkite atitinkamais apsauginiais dangteliais.



3 Klojimo plokštės ilginimas V5100

3.1 Išplėtimas – ilginamosios dalys



3.2 Surinkimo dalys – ilginamosios dalys

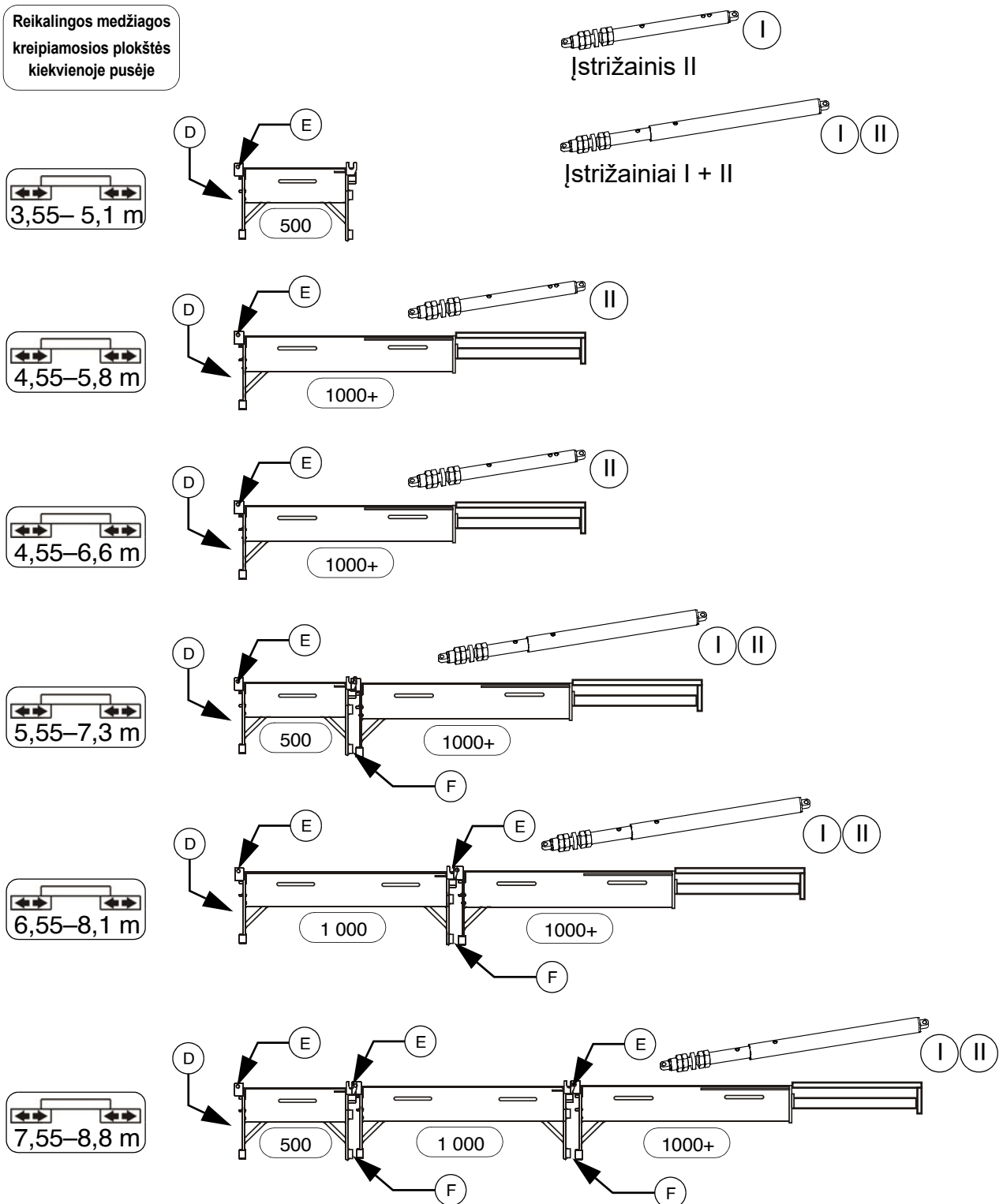
Jungtis Klojimo plokštė – ilginamoji dalis / ilginamoji dalis – ilginamoji dalis		A	B	C
Jungiamieji velenai Vibratorius (1a)	Gaminio Nr.: 4812035437		2	
Jungiamieji velenai Tamperis (1b)	Gaminio Nr.: 4720004332		2	
Jungiamieji velenai Vibratorius (2a)	Gaminio Nr.: 614217500			2
Jungiamieji velenai Tamperis (2b)	Gaminio Nr.: 614217600			2
Sankabos išgaubos ratas (3)	Gaminio Nr.: 4749400265		8	8



Dalių rinkinių skaičius nurodytas abiejų klojimo plokštės pusių ilginamosioms dalims!

3.3 Ilginamoji dalis – medžiagos kreipiamosios plokštės V5100

Reikalingos medžiagos
kreipiamosios plokštės
kiekvienoje pusėje



Kai tik sumontuojama reguliuojama medžiagos kreipiamoji plokštė,
turi būti pritvirtinta atrama!

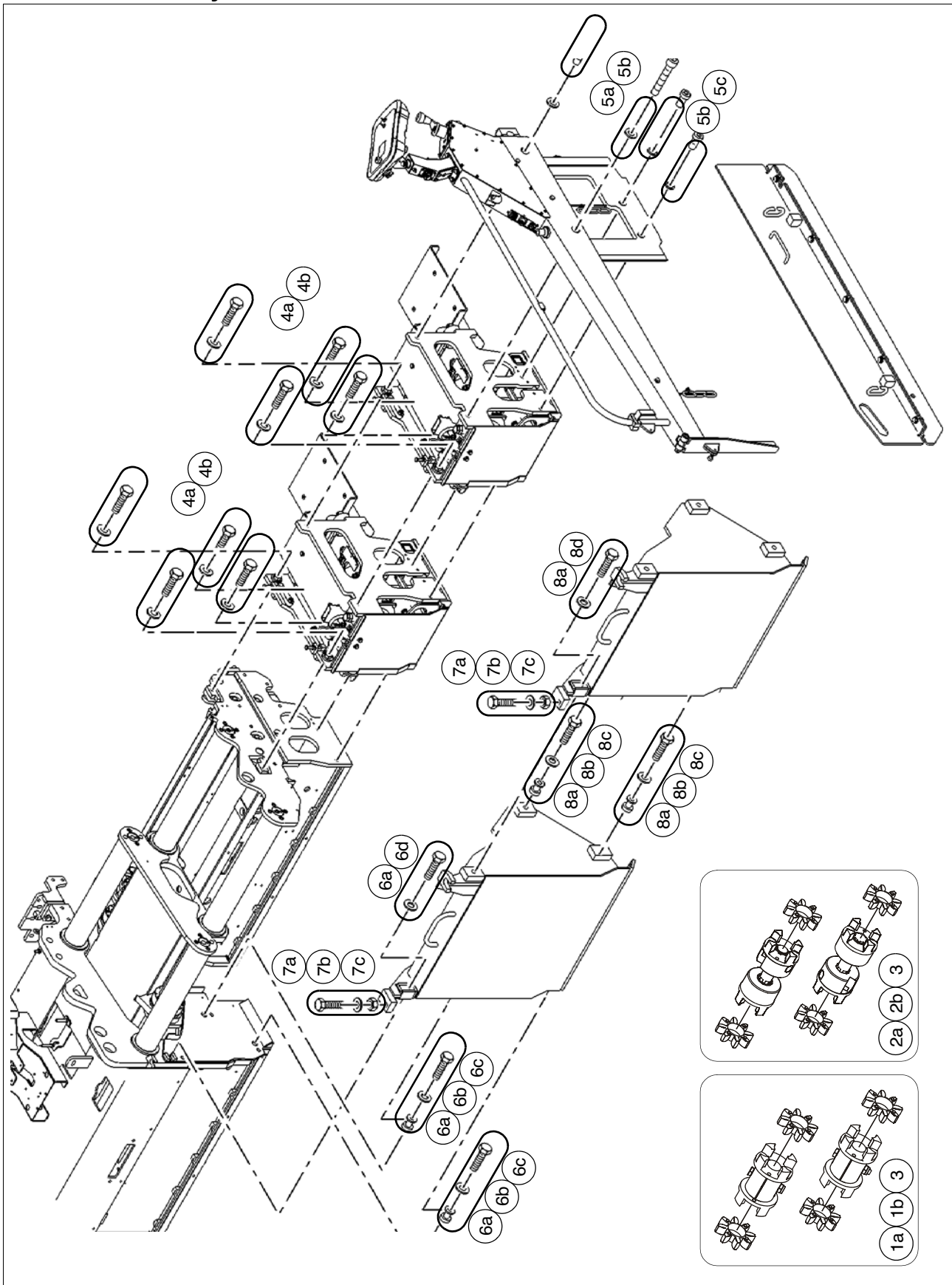
3.4 Surinkimo dalys – medžiagos kreipiamosios plokštės

Jungtis	D	E	F
Surinkimo dalys, skirtos klojimo plokštei / medžiagos kreipiamajai plokštei (6) – 3 x šešiabriauniai varžtai, Gam. Nr.: D938111728 (6a) – 2 x varžtų fiksavimo įtaisai, Gam. Nr.: 4749901809 (6b) – 2 x įvorės, Gam. Nr.: 4730010815 (6c) – 1 x poveržlė, Gam. Nr.: 4749900550 (6d)	2		
Aukščio reguliatorius, skirtas medžiagos kreipiamajai plokštei (7) – 1 x šešiabriaunis varžtas, Gam. Nr.: D938165878 (7a) – 1 x varžtas cilindrine galvute, Gam. Nr.: 4700570008 (7b) – 2 x poveržlės, Gam. Nr.: 4749900013 (7c)		2	
Surinkimo dalys, skirtos medžiagos kreipiamajai plokštei / medžiagos kreipiamajai plokštei (8) – 3 x šešiabriauniai varžtai, Gam. Nr.: D938111723 (8a) – 2 x įvorės, Gam. Nr.: 4730009179 (8b) – 2 x varžtų fiksavimo įtaisai, Gam. Nr.: 4749901809 (8c) – 1 x poveržlė, Gam. Nr.: 4749900550 (8d)			2



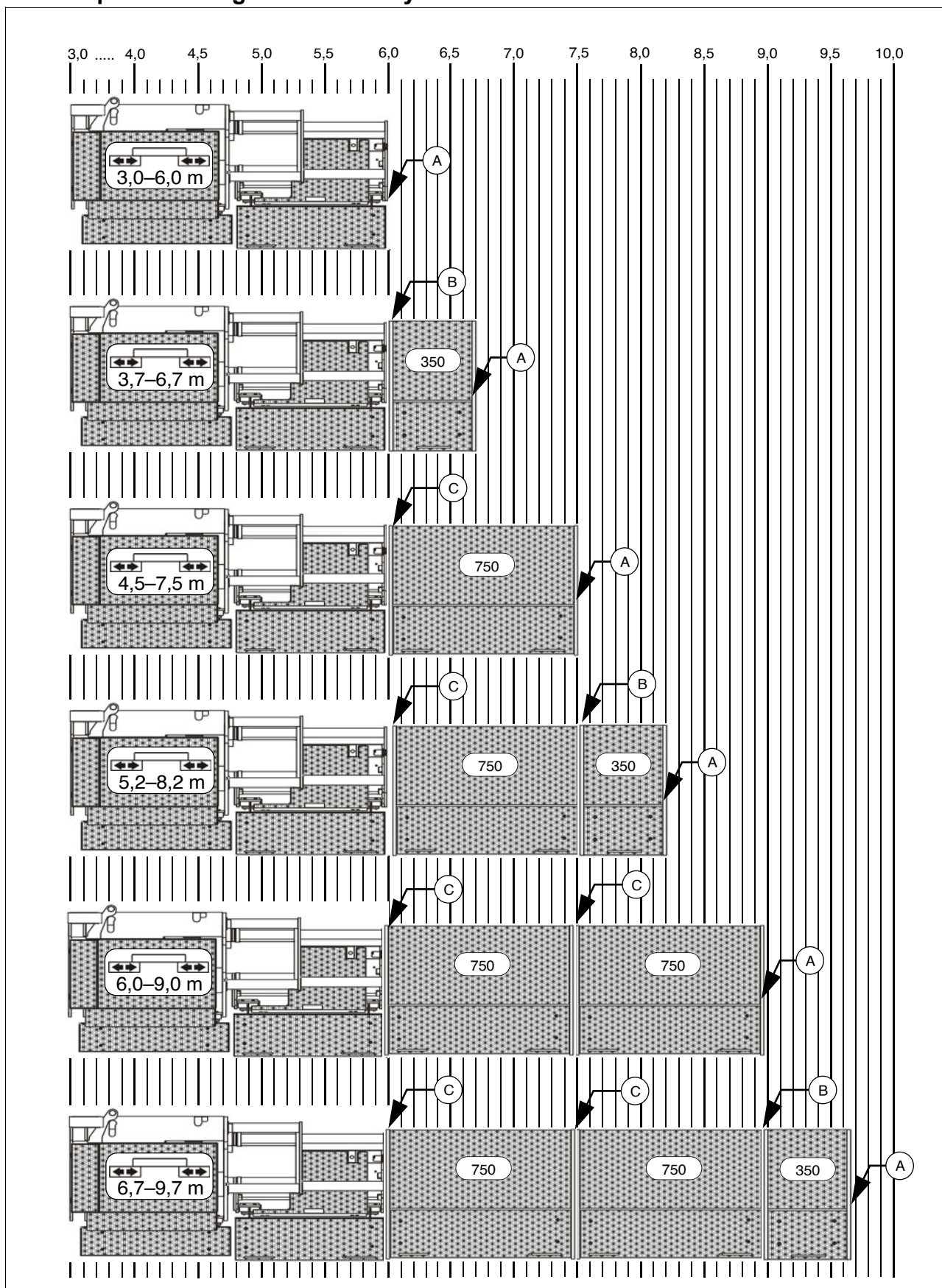
Dalių rinkinių skaičius nurodytas abiejų klojimo plokštės pusių ilginamosioms dalims!

Sąrankos aprašymas – ilginamosios dalys, medžiagos kreipiamosios plokštės, šoniniai skydai



4 Klojimo plokštės ilginimas V6000

4.1 Išplėtimas – ilginamosios dalys



4.2 Surinkimo dalys – ilginamosios dalys

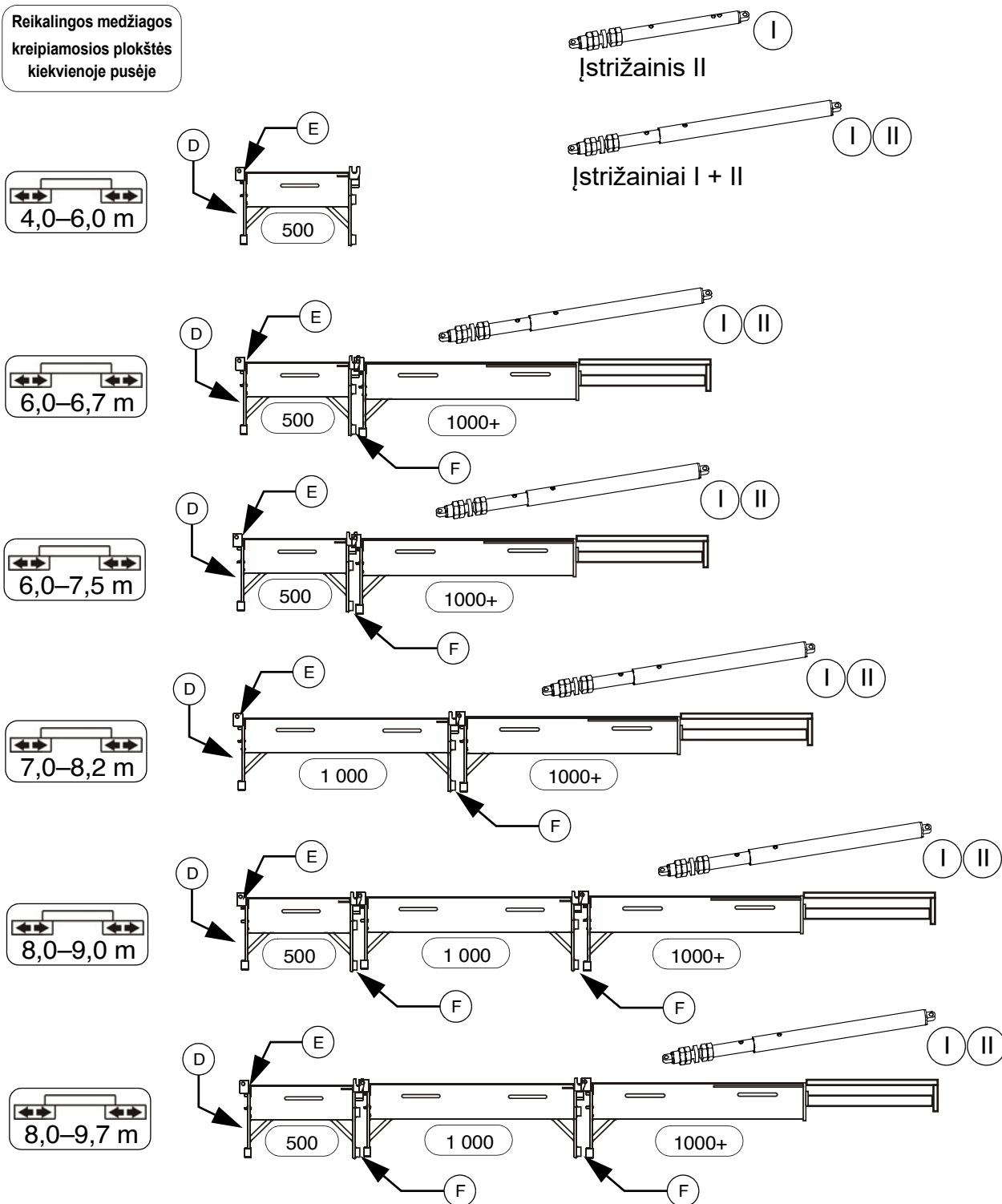
Jungtis Klojimo plokštė – ilginamoji dalis / ilginamoji dalis – ilginamoji dalis		A	B	C
Jungiamieji velenai Vibratorius (1a)	Gaminio Nr.: 4812035437		2	
Jungiamieji velenai Tamperis (1b)	Gaminio Nr.: 4720004332		2	
Jungiamieji velenai Vibratorius (2a)	Gaminio Nr.: 614217500			2
Jungiamieji velenai Tamperis (2b)	Gaminio Nr.: 614217600			2
Sankabos išgaubos ratas (3)	Gaminio Nr.: 4749400265		8	8



Dalių rinkinių skaičius nurodytas abiejų klojimo plokštės pusių ilginamosioms dalims!

4.3 Ilginamoji dalis – medžiagos kreipiamoji plokštė V6000

Reikalingos medžiagos
kreipiamosios plokštės
kiekvienoje pusėje



Kai tik sumontuojama reguliuojama medžiagos kreipiamoji plokštė, turi būti pritvirtinta atrama!

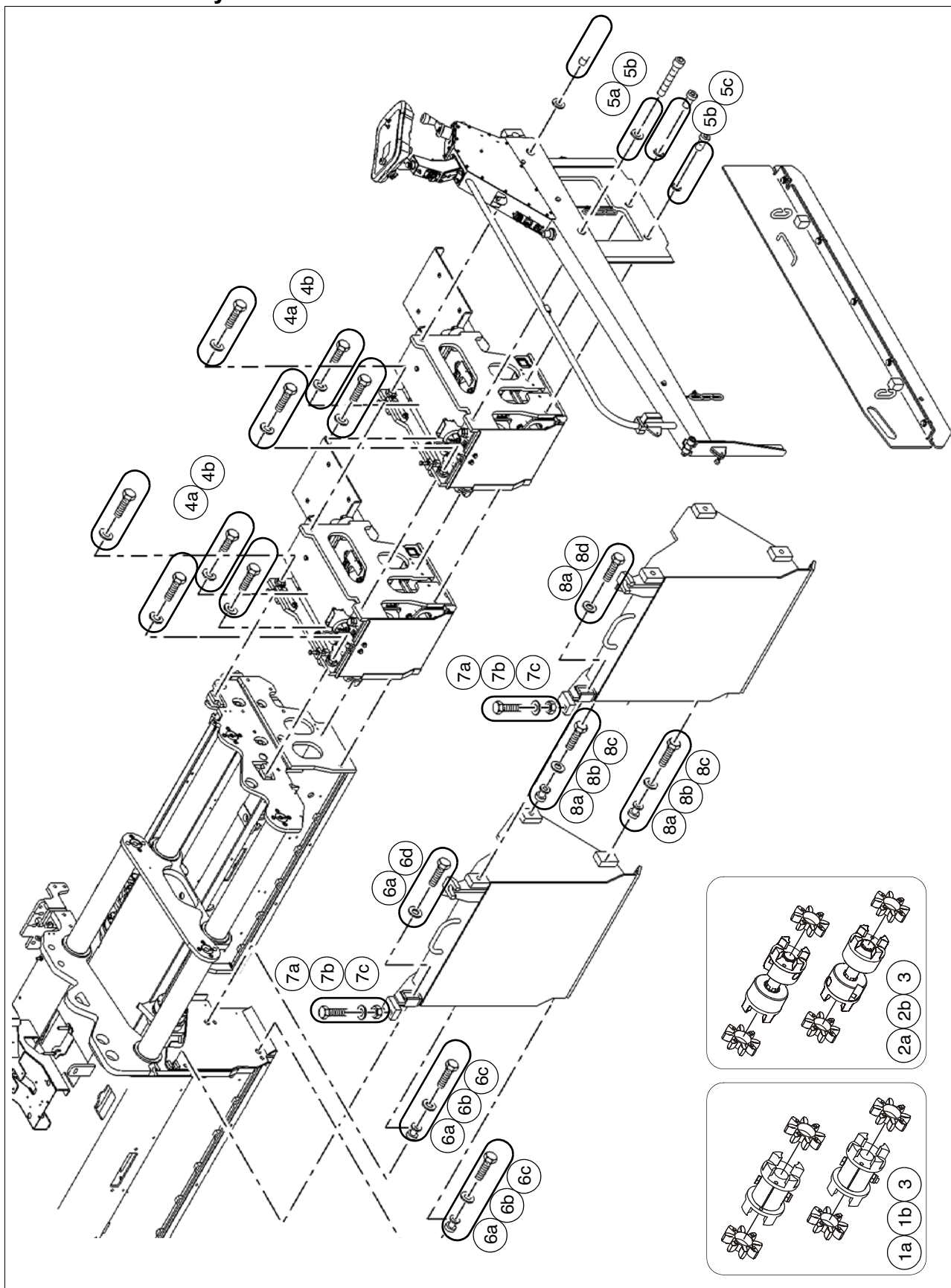
4.4 Surinkimo dalys – medžiagos kreipiamosios plokštės

Jungtis	D	E	F
Surinkimo dalys, skirtos klojimo plokštei / medžiagos kreipiamajai plokštei (6) – 3 x šešiabriauniai varžtai, Gam. Nr.: D938111728 (6a) – 2 x varžtų fiksavimo įtaisai, Gam. Nr.: 4749901809 (6b) – 2 x įvorės, Gam. Nr.: 4730010815 (6c) – 1 x poveržlė, Gam. Nr.: 4749900550 (6d)	2		
Aukščio reguliatorius, skirtas medžiagos kreipiamajai plokštei (7) – 1 x šešiabriaunis varžtas, Gam. Nr.: D938165878 (7a) – 1 x varžtas cilindrine galvute, Gam. Nr.: 4700570008 (7b) – 2 x poveržlės, Gam. Nr.: 4749900013 (7c)		2	
Surinkimo dalys, skirtos medžiagos kreipiamajai plokštei / medžiagos kreipiamajai plokštei (8) – 3 x šešiabriauniai varžtai, Gam. Nr.: D938111723 (8a) – 2 x įvorės, Gam. Nr.: 4730009179 (8b) – 2 x varžtų fiksavimo įtaisai, Gam. Nr.: 4749901809 (8c) – 1 x poveržlė, Gam. Nr.: 4749900550 (8d)			2



Dalių rinkinių skaičius nurodytas abiejų klojimo plokštės pusių ilginamosioms dalims!

Sąrankos aprašymas – ilginamosios dalys, medžiagos kreipiamosios plokštės, šoniniai skydai



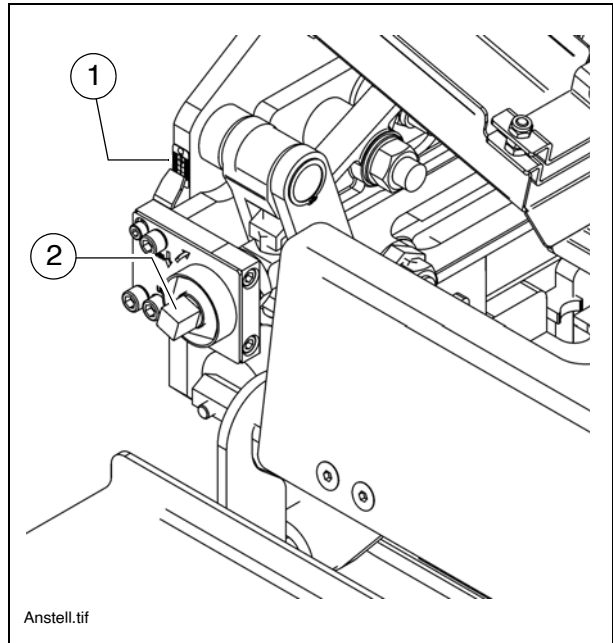
5 Ilginamųjų dalių reguliavimas

Ilginamųjų dalių aukštis reguliuojamas siekiant užtikrinti, kad klojimo plokštės klojama danga būtų be žymių ir kad ilginamosios dalys taip pat būtų reguliuojamos atsižvelgiant į įvairias eksploataavimo sąlygas naudojimo metu.



Ilginamųjų dalių įveikimo kampas iš anksto nustatomas gamykloje.

Dvi ašys, kuriomis naudojant terkšlę galima pakoreguoti ilginamųjų dalių kampą klojimo plokštės atžvilgiu, sumontuotos ant kiekvienos ilginamosios dalies.



Ilginamosios dalys pakoreguojamos taip, kad jos būtų 3 mm aukščiau už pagrindinės klojimo plokštės vidinę ir išorinę puses. Šio reguliavimo metu skalės (1) nustatomos į „0“ padėtį.

5.1 Ilginamųjų dalių aukščio nustatymas

Jei klojimo plokštės išstumiamosios dalys klojant dangą palieka žymes, tai galima pakoreguoti klojimo metu.

Sukant ašį (2) terkšle prieš laikrodžio rodyklę klojimo plokštės išstumiamosios dalys pakeliamos. Sukant pagal laikrodžio rodyklę klojimo plokštės išstumiamosios dalys nuleidžiamos.

5.2 Ilginamųjų dalių įveikimo kampo reguliavimas



Vidurinės klojimo plokštės sekcijos ir jos išstumiamosios dalys sureguliuotos lygiagrečiai viena su kita gamykloje.

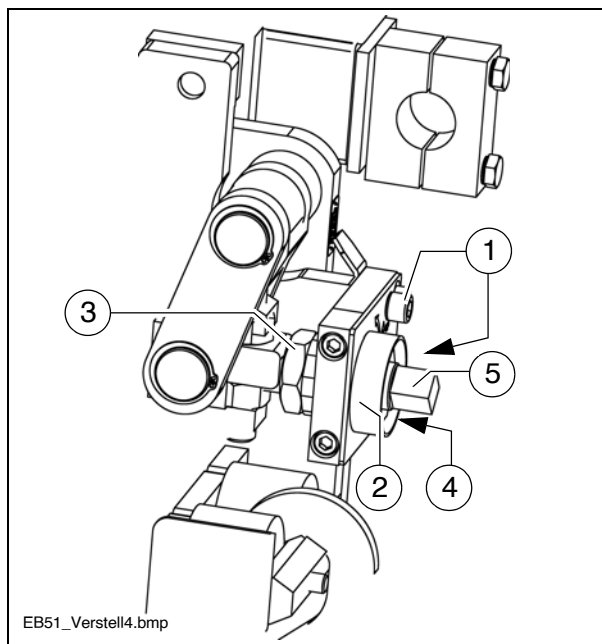
Jei reikia, galima pakoreguoti klojimo plokštės išstumiamųjų dalių kampą vidurinių klojimo plokštės sekcijų atžvilgiu:

- Atlaisvinkite varžtus cilindrine galvute (1) ir fiksavimo plokštę (2).
- Atsukite antveržlę (3). Pasukite reguliavimo veržlę (4) veržliarakčiu atviru galu. Ašis (5) neturi sukis kartu.
- Sukant pagal laikrodžio rodyklę – nustatymo kampas didinamas
- Sukant prieš laikrodžio rodyklę – nustatymo kampas mažinamas



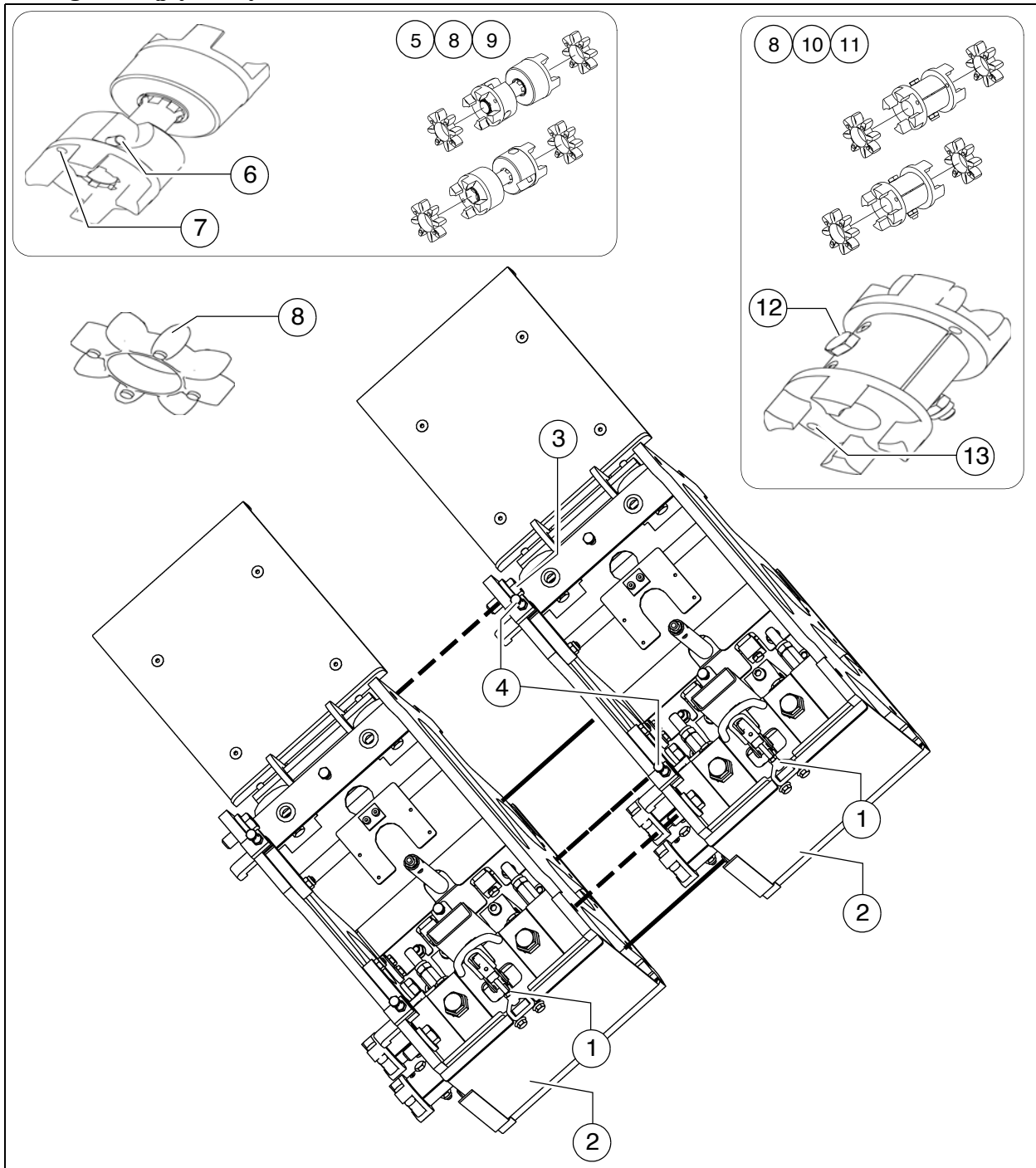
Pakaitomis tolygiai sureguliuokite abi kiekvienos išstumiamosios dalies reguliavimo veržles (4).

- Vėl priveržkite antveržlę (3).
- Varžtais cilindrine galvute (1) vėl pritvirtinkite fiksavimo plokštę (2).



6 Klojimo plokštės pailginimas

6.1 Ilginamųjų dalių montavimas



Montuojant asfalto klotuvo įrangą reikia atlikti toliau nurodytus darbus:

1. Pastatykite ilginamąsias dalis greta klojimo plokštės ant medžio tašų.
2. Pašalinkite dažus ir nešvarumus nuo ilginamųjų dalių bei klojimo plokštės išstumiamųjų dalių kontaktinių paviršių ir sumontuokite ilginamąją dalį.

3. Pakelkite klojimo plokštę ir išplėskite.
4. Atleiskite greito nuėmimo fiksatorius (1); pastumkite tamperio deflektoriaus plokštę (2) žemyn ir iš apatinio tvirtinimo laikiklio.
5. Įstatykite ilginamosios dalies tvirtinimo varžtus (4 x (3) ir priveržkite juos ranka.
6. Reguliavimo varžtais (4) sulygiuokite ilginamąją dalį taip, kad ji tiksliai sutaptų su išstumiamąja arba ilginamąją dalimi. Esant smulkiagrūdžiams sluoksniams net minimalūs skirtumai bus matomi ant dangos.
7. Naudokite viršutinius reguliavimo varžtus, kad nustatytumėte mentelės storio tarpą tarp ilginamosios dalies ir išstumiamosios klojimo plokštės dalies. Šiuo būdu kompensuojami klojimo plokštės viršutinių ir apatinių sričių plėtimosi skirtumai, kai šildoma.
8. Priveržkite ilginamosios dalies tvirtinimo varžtus (3).
9. Sumontuokite vibratoriaus pavaros veleną (5). Norint tai padaryti sankabos pusė turi būti perkelta ant veleno spaudžiant užkirtiklio kaištį (6). Surinkimo metu leiskite sankabos pusei užsifikuoti reikiamoje padėtyje. Užtikrinkite, kad klojimo plokštės pavaros veleno padėties nustatymo kaištis užsifikuotų jungiamojo veleno vietos nustatymo angoje (7).



Prieš surinkimą pasirūpinkite, kad išgaubos ratas (8) būtų įterptas į kiekvieną iš sankabos pusių.

10. Ilginamųjų dalių tamperį varo, kaip ir vibratoriaus atveju, po vieną veleną, kurių abu turi greito nuėmimo fiksatorius (9). Klojimo plokštės ištraukiamosios ir ilginamosios dalies tamperio rėmai tarpusavyje varžtais nesujungti. Jei jos nebus užfiksuotos kaiščiais, tamperio pavaros veleno montavimo metu turi būti užtikrinta, kad klojimo plokštės ištraukiamoji ir ilginamoji dalis būtų išdėstytos 180° kampu viena kitos atžvilgiu, t. y. kai viena yra viršutiniame apsisukimo taške, kita turi būti apatiniame apsisukimo taške. Jei montuojamos papildomos ilginamosios dalys, turi būti užtikrinta, kad tamperiai taip pat būtų išdėstyti 180° kampu anksčiau sumontuotos ilginamosios dalies atžvilgiu.



Naudojant 350 mm ilginamąsias dalis atitinkama sankaba (10) / (11) turi būti naudojama tamperio ir vibratoriaus pavaros jungčiai! Jei naudojami šie velenai, reikia atlaisvinti srieginę jungtį (12), išstumti veleną iki reikiamo ilgio ir vėl priveržti srieginę jungtį.

Užtikrinkite, kad klojimo plokštės pavaros veleno padėties nustatymo kaištis užsifikuotų jungiamojo veleno vietos nustatymo angoje (13).

11. Prijunkite ilginamųjų dalių šildymo sistemas prie gretimų klojimo plokštės dalių.



Žr. skirsnį „Klojimo plokštės dujų sistemos jungtys“ / „Klojimo plokštės elektros sistemos jungtys“.

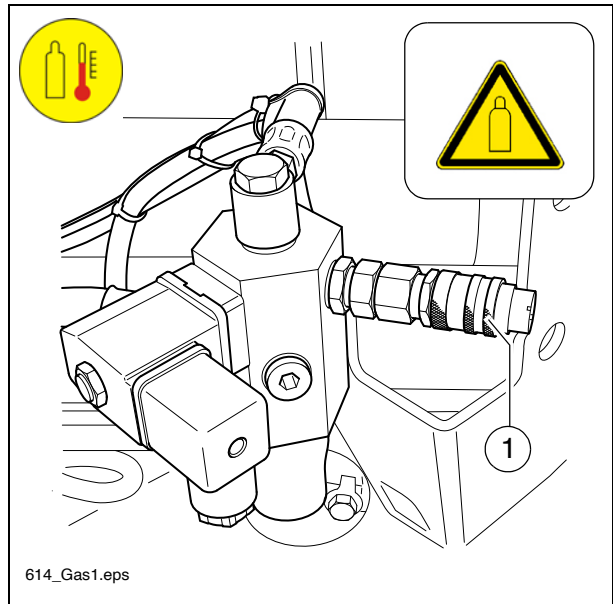
6.2 Klojimo plokštės dujų sistemos jungtys

Kai sumontuojamos ilginamosios dalys, prie klojimo plokštės vamzdžių sistemos turi būti prijungtos šių dalių degiklių žarnos.

- Prieš naudojant visos žarnos turi būti patikrintos, ar nėra jų išorinių pažeidimų, o tuo atveju, jei randami kokie nors defektai, turi būti nedelsiant pakeistos naujomis.
- Jungtys gali būti lengvai sujungtos greito nuėmimo fiksatoriais (1).



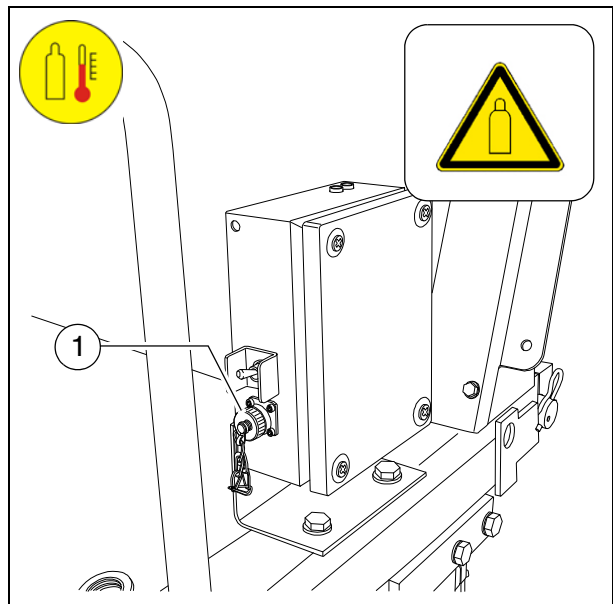
Gaisro ir sprogimo pavojus!
Darbas su šildymo sistema susijęs su gaisro ir sprogimo pavojumi!
Rūkyti draudžiama! Draudžiama naudoti atvirą liepsną!



- Po to, kai ilginamosios dalys pašalinamos, žarnos lieka prijungtos prie ilginamųjų dalių, prie kurių jos yra priveržtos.

Prijungti šoninio skydelio dujinį šildytuvą (○)

- Prijunkite dujų sistemos žarną (greito nuėmimo fiksatoriumi).
- Prie bazinės klojimo plokštės / kitos ilginamosios dalies atitinkamo lizdo prijunkite maitinimo šaltinį (1).



Prijungti hidraulinės sistemos šoninius skydelius (○)

- Hidraulinės linijas (1) sujunkite su atitinkamomis asfalto klotuvo jungtimis (1a) (greito nuėmimo fiksumais).



Atkreipkite dėmesį į ženklinimą spalvomis!

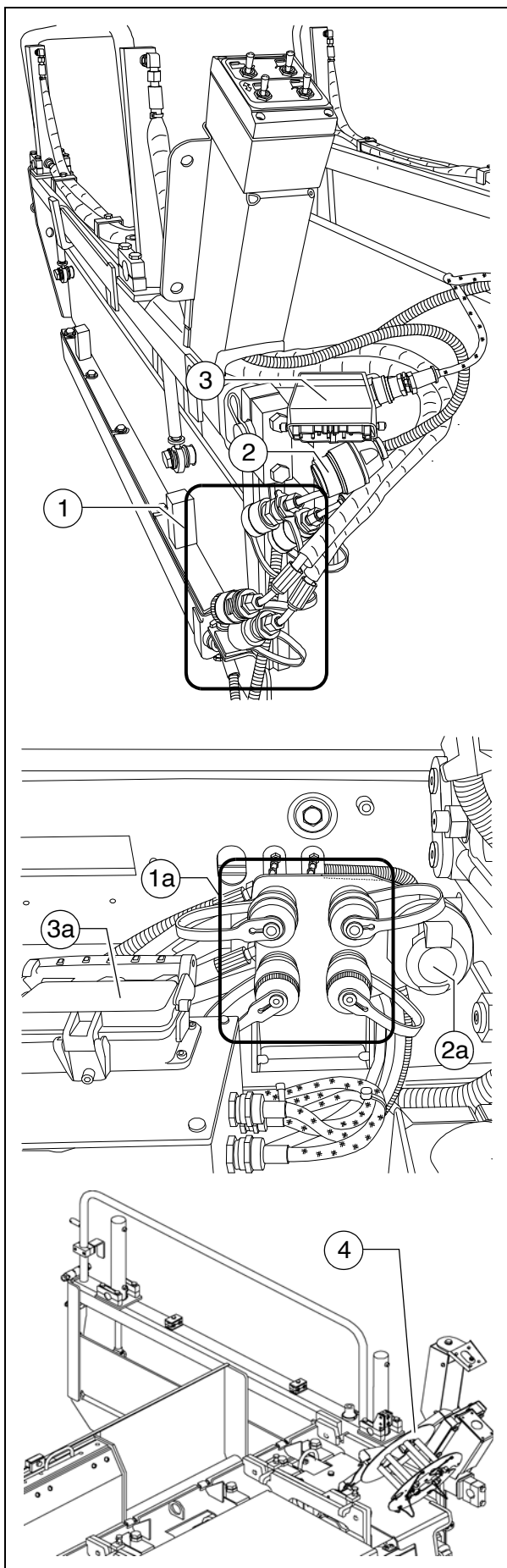
- Prie bazinės klojimo plokštės atitinkamo lizdo (2a) prijunkite valdymo kabelį (2).
- Prie bazinės klojimo plokštės / kitos ilginamosios dalies atitinkamo lizdo (3a) prijunkite kištuką (3) (○).



Dirbdami su klojimo plokštės ir ilginamųjų dalių didesniu darbinio pločiu naudokite atitinkamas ilginamąsias žarnas ir kabelius. Prie šoninių skydų turi būti pritvirtinta po atitinkamą žarnų ritinį.



Žarnos ir kabelio perteklių užvyniokite ant žarnos ritinio (4).

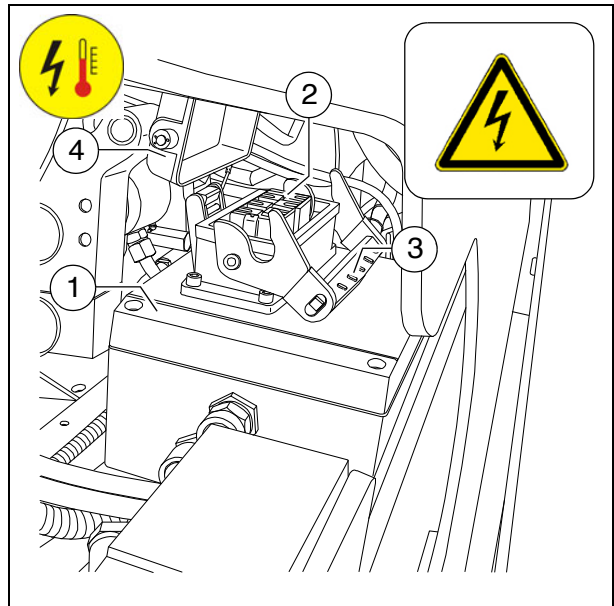


6.3 Klojimo plokštės šildytuvo elektrinės jungtys

Kai ilginamosios dalys sumontuotos, viena su kita turi būti sujungtos atitinkamos klojimo plokštės šildytuvo elektrinės jungtys.

Kiekvienoje klojimo plokštės sekcijoje įrengta skirstytuvo dėžutė (1), kurioje yra elektrinio šildytuvo vidiniai laidai.

- Tiekimo ir valdymo kabelio jungtį (2) su kaimynine klojimo plokštės sekcija galima rasti viršutinėje paskirstymo dėžutės dalyje.
- Atidarykite laikantįjį fiksatorių (3) ir apsauginį gaubtą (4), prijunkite kabelį tarp ilginamosios dalies ir gretimos klojimo plokštės dalies ir pritvirtinkite laikančiuoju fiksatoriumi.



Prieš naudojant visi kabeliai turi būti patikrinti, ar nėra jų išorinių matomų pažeidimų, o tuo atveju, jei randami kokie nors defektai, turi būti nedelsiant pakeisti naujais kabeliais.



Tinkamai užsandarinkite nereikalingas jungtis naudodami apsauginį gaubtą (4) ir laikantįjį fiksatorių (3)!

6.4 Ilginamųjų dalių aukščio reguliavimas

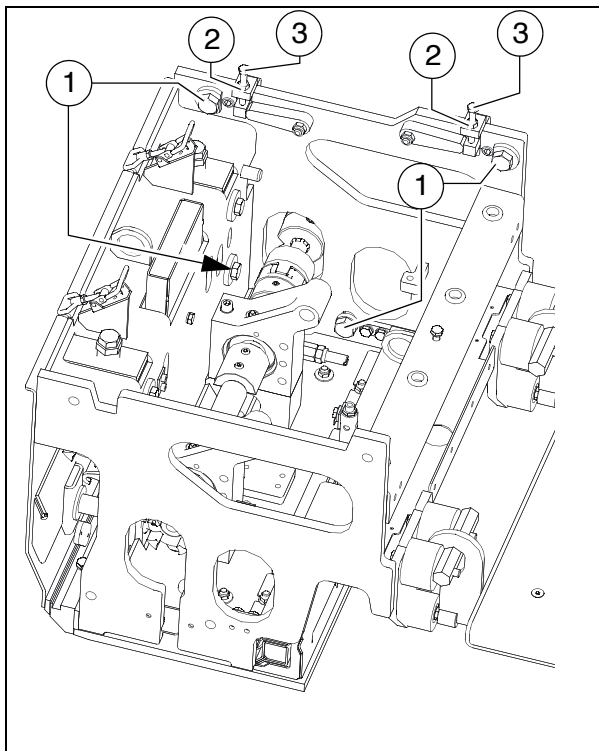
Ilginamųjų dalių aukštis reguliuojamas siekiant užtikrinti, kad klojimo plokštės klojama danga būtų be žymių ir kad ilginamosios dalys taip pat būtų reguliuojamos atsižvelgiant į įvairias eksploataavimo sąlygas naudojimo metu.

- Atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (1)
- Atlaisvinkite antveržles (2)
- Reguliavimo varžtais (3) nustatykite norimą aukštį
 - Sukant pagal laikrodžio rodyklę – ilginamoji dalis keliama aukšty
 - Sukant pagal laikrodžio rodyklę – ilginamoji dalis leidžiama žemyn

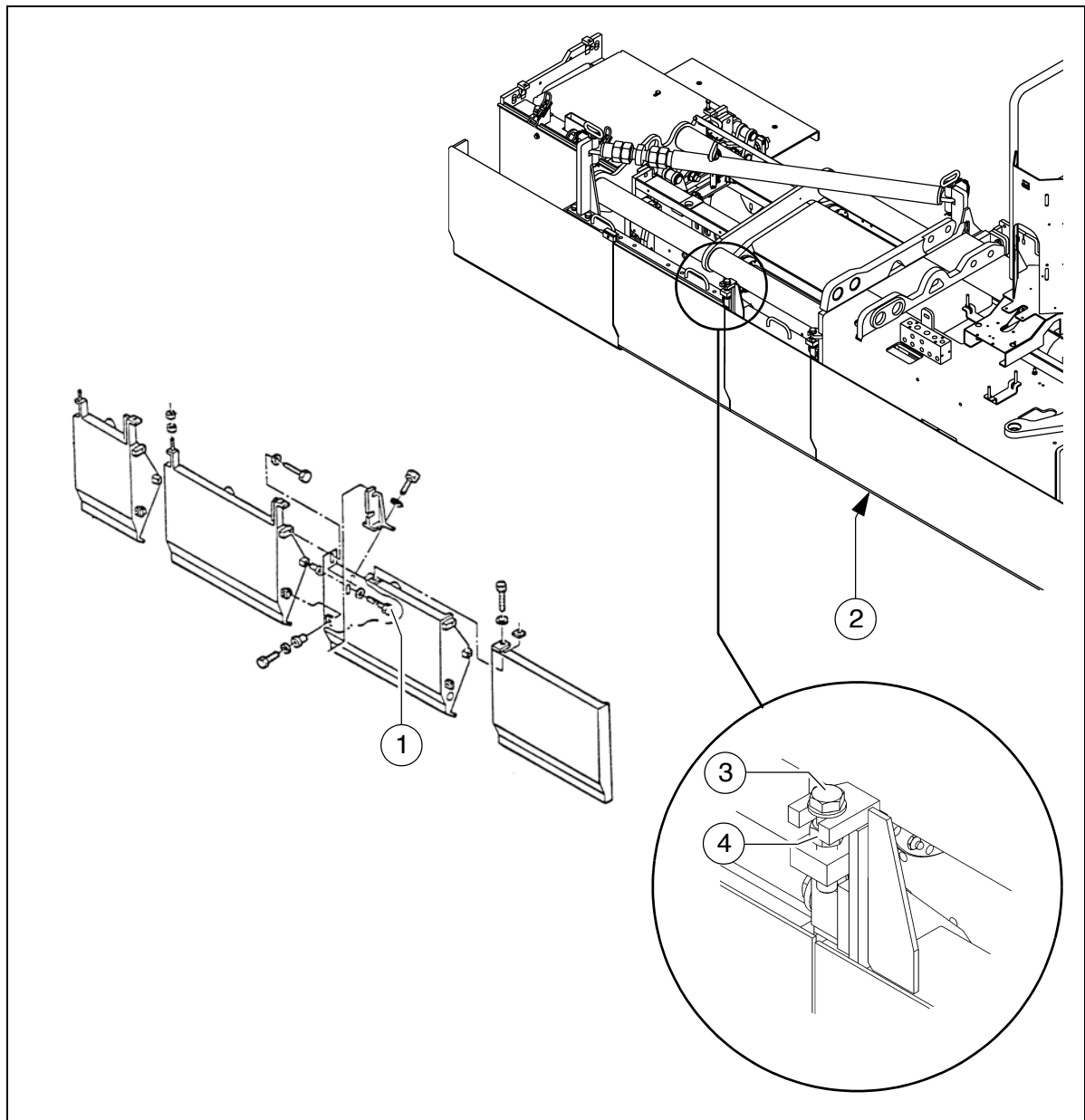


Nustatykite abu reguliavimo varžtus (3) pakaitomis ir tolygiai.

- Vėl priveržkite antveržlę (2).
- Iš naujo priveržkite tvirtinimo varžtus (1).

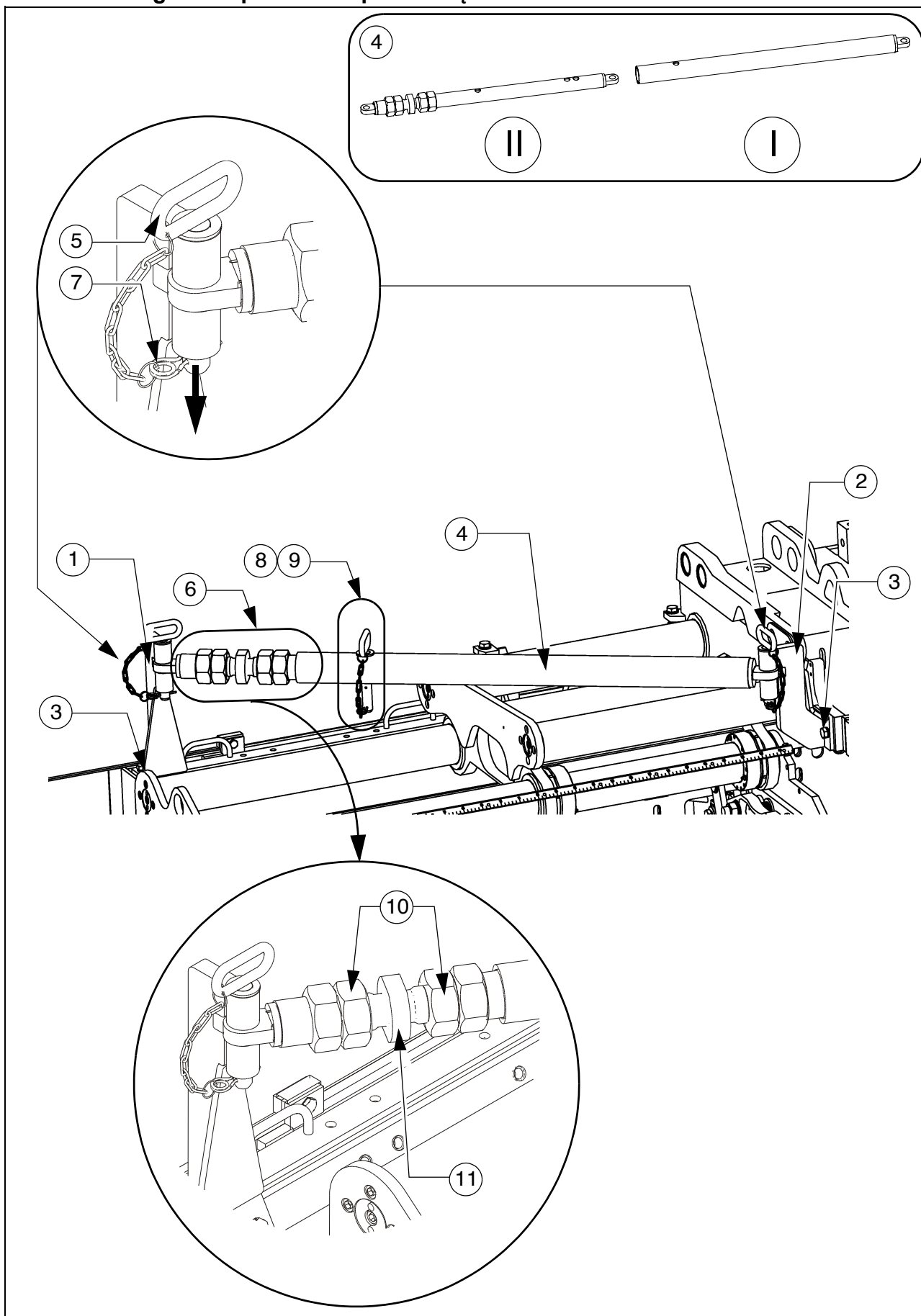


6.5 Medžiagos kreipiamųjų plokščių montavimas



- Iš anksto surinkite medžiagos kreipiamąsias plokštes varžtais (1); varžtų nepriveržkite.
- Nustatykite medžiagos kreipiamąsias plokštes apytiksl. 1 cm aukščiau nei slankiosios plokštės (2):
 - Nustatykite norimą aukštį reguliavimo varžtu (3), tada priveržkite varžlę (4).
- Priveržkite tvirtinimo varžtus (1).

6.6 Medžiagos kreipiamosios plokštės įstrižainis



6.7 Medžiagos kreipiamosios plokštės įstrižainio montavimas



Atsižvelgiant į dangos plotį, medžiagos tunelis paremiamas atraminiu vamzdžiu II arba atraminiais vamzdžiais I + II.

Siekiant pailginti atraminis vamzdis II gali būti įstatytas į atraminį vamzdį I.

- Sumontuokite priekinį laikiklį (1) ir užpakalinį laikiklį (2) su atitinkamomis surinkimo dalimis (3) ant reguliuojamo 1000 mm medžiagos tunelio arba ant pagrindinės klojimo plokštės rėmo.



Priekinį laikiklį (1) ant medžiagos kreipiamosios plokštelės galima sumontuoti keturiose skirtingose padėtyse. Padėtis turi būti parenkama pagal įstrižainį ir klojimo plotį!

- Įkiškite įstrižainį (4) į užpakalinį laikiklį (2) ir pritvirtinkite laikančiuoju kaiščiu (5).



Reguliuojamos dalies (6) įstrižainis kiekvienu atveju turi būti nukreiptas į išorinę mašinos briauną!

- Pritvirtinkite laikančiuosius kaiščius (5) vielokaiščiu (7).
- Įstrižainį II ties priekiniu laikikliu (1) pritvirtinkite laikančiuoju kaiščiu (5) ir vielokaiščiu (7).
- Jei įstrižainis I ir įstrižainis II naudojami kartu:
 - Nuimkite laikantįjį kaištį (8) ir vielokaištį (9), tada ištraukite įstrižainį II (10) tiek, kad jį galima būtų pritvirtinti ties priekiniu laikikliu.
 - Sulygiavę įstrižainį II su įstrižainio I vietos nustatymo anga, pritvirtinkite jį laikančiuoju kaiščiu (8) ir vielokaiščiu (9).



Jei įstrižainio II nėra galimybės pritvirtinti ties priekiniu laikikliu (1), turi būti papildomai atliktas reguliuojamos dalies (6) išilginis reguliavimas:

- Atlaisvinkite reguliuojamos dalies antveržles (10).
- Sureguliuokite reguliuojamos dalies ilgį veržliarakčiu sukdami šešiabriaunį varžtą (11).
- Iš naujo priveržkite antveržles (10).

6.8 Medžiagos tunelio gniuždymo apkrovos nustatymas

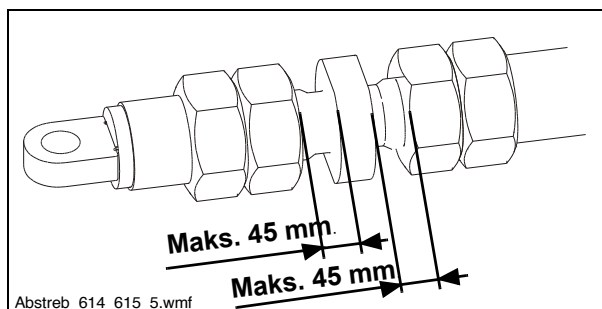


Sumontavus atraminius vamzdžius turi būti nustatyta gniuždymo apkrova tarp medžiagos tunelio ir įstrižainio. Gniuždymo apkrova nustatoma atsižvelgiant į medžiagos tiekimą aukščiau medžiagos tunelio ir klojimo plotį.

- Atlaisvinkite reguliuojamos dalies antveržles (10).
- Sureguliuokite gniuždymo apkrovą keisdami reguliuojamos dalies ilgį, t. y. veržliarakčiu sukdami šešiabriaunį varžtą (11).
- Iš naujo priveržkite antveržles (10).



Kai nustatoma atraminio vamzdžio gniuždymo apkrova, abiejų pusių ašys gali būti išsuktos iki 45 mm!



7 Nuostatos

7.1 Tamperio aukščio reguliavimas

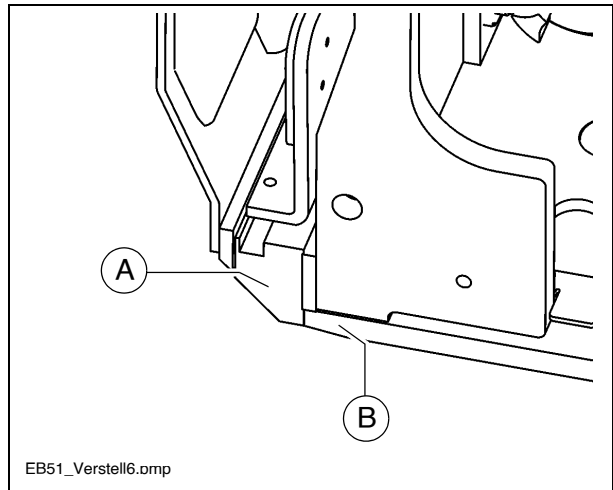
Prieš kiekvieną klojimą patikrinkite tamperio reguliavimą.

Tamperio peiliai (A) turi būti įrengti apatiniame nejudamajame taške viename lygyje su slankiųjų plokščių (B) palenktomis briaunomis.

Jei būtų reikalinga korekcija, atlikite šiuos veiksmus:

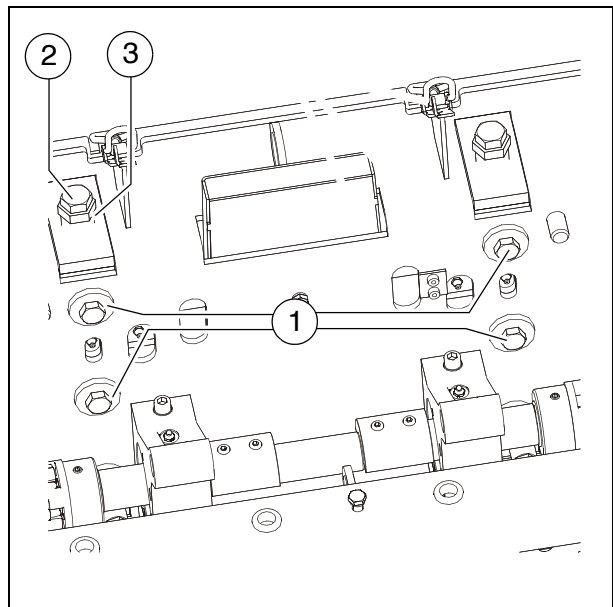


Kiekviena klojimo plokštės dalis turi du reguliavimo taškus!



Nuleiskite tamperį žemiau:

- Atlaisvinkite tamperio laikiklių tvirtinimo varžtus (1)
- Atlaisvinkite varžtą (2)
- Sukite varžtą (3) pagal laikrodžio rodyklę, kol pasieksite reikiamą nuostatą
- Baigę reguliuoti kas kartą iš naujo priveržkite varžtą (2).
- Priveržkite tamperio guolio laikiklių tvirtinimo varžtus (1).



Pakelkite tamperį aukščiau:

- Atlaisvinkite tamperio guolio laikiklių tvirtinimo varžtus (1).
- Atlaisvinkite varžtą (2)
- Sukite varžtą (3) prieš laikrodžio rodyklę, kol pasieksite reikiamą nuostatą.
- Baigę reguliuoti kas kartą iš naujo priveržkite varžtą (2).
- Priveržkite tamperio guolio laikiklių tvirtinimo varžtus (1).

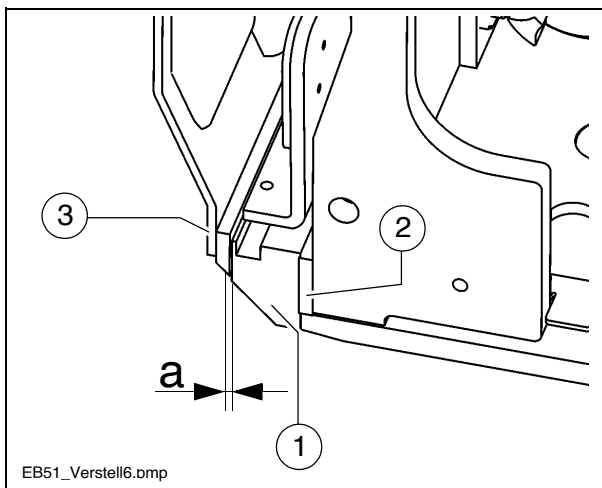
7.2 Tamperio deflektoriaus plokštės reguliavimas

Prieš kiekvieną klojimą patikrinkite tamperio reguliavimą.

Tamperio peilis (1) turėtų liesti peilio juostą (2) (ant klojimo plokštės).

Tarpas (a) tarp tamperio deflektoriaus plokštės (3) ir tamperio peilio (1) per visą plotį turėtų būti 0,5 mm.

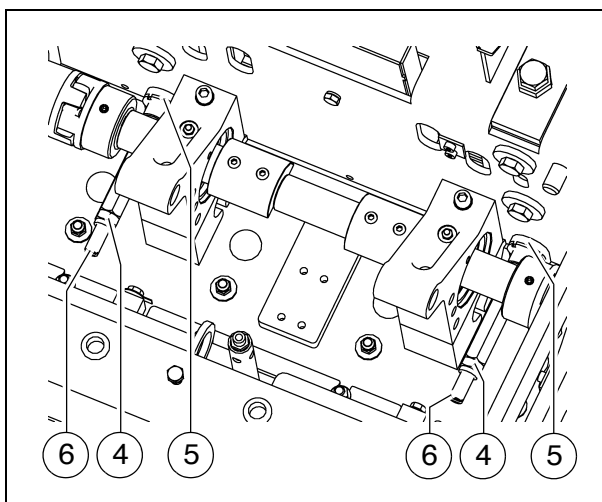
Jei būtų reikalinga korekcija, atlikite šiuos veiksmus:



Kiekviena klojimo plokštės dalis turi du reguliavimo taškus!

Tamperio deflektoriaus plokštės reguliavimas:

- Jei reikalingas koregavimas, atlaisvinkite veržlę (4) ir veržlę su grioveliu (5).
- Sureguliuokite tarpą pasukdami atraminį vamzdį (6):
 - Sukite jį gilyn, kad padidėtų tarpas.
 - Sukite atgal, kad tarpas sumažėtų.
- Tvirtai priveržkite veržlę (4).
- Patikrinkite tarpą. Prireikus reguliavimo procedūrą pakartokite.
- Tada tvirtai užfiksukite veržlę su grioveliu (5).

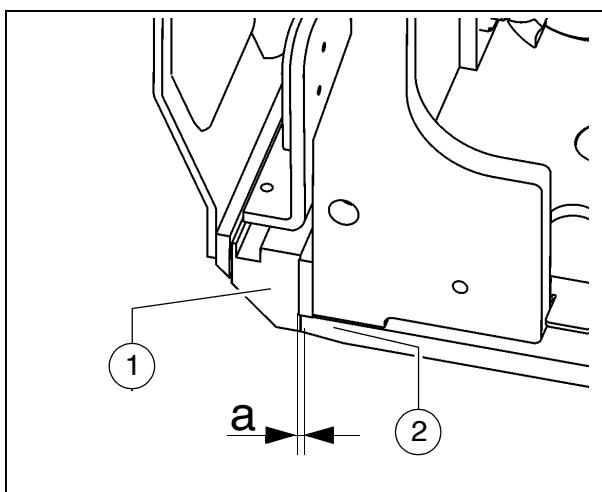


7.3 Slankiųjų plokščių reguliavimas



Slankiąsias plokštes reikia koreguoti tik tada, jeigu jos buvo pakeistos.

Naujai montuojant tarpas (a) tarp tamperio plokštės (1) ir slankiosios plokštės (2) per visą plotį turėtų būti 2,0–2,5 mm.



7.4 Bazinis reguliavimas

Prieš bazinį suderinimą ilginamosios dalys turi būti sureguliuotos taip, kaip aprašyta 5 skyriuje.

Atlikite bazinį suderinimą taip:

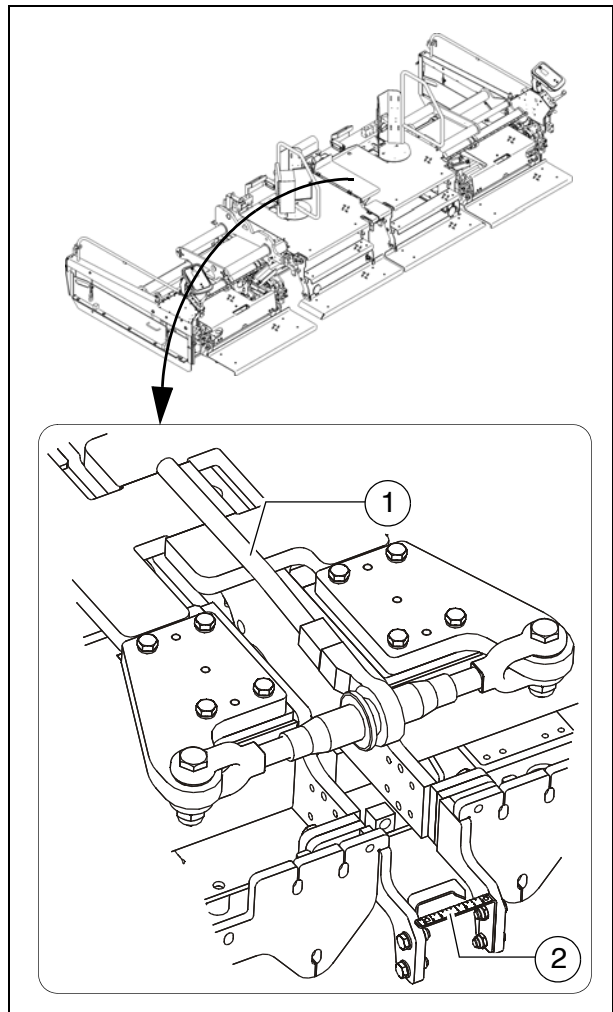
1. Jei naudojami asfalto klotuvai su ratais, nustatykite tinkamą padangų slėgį.
2. Nuvarykite asfalto klotuvą ant lygaus paviršiaus. Ploto dydis turi atitikti bendrą asfalto klotuvo bazės dydį. Variklis paliekamas veikti.
3. Hidrauliškai nuleiskite klojimo plokštę.
4. Apsaugos priemonės: Nustatykite valdymo bloko svirtį į nulinę padėtį.
5. Nustatykite klojimo plokštę į laisvo judėjimo padėtį (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).
6. Terkšle nustatykite išgaubos nuostatą į nulio padėtį (1). Vertė matoma skalėje (2).



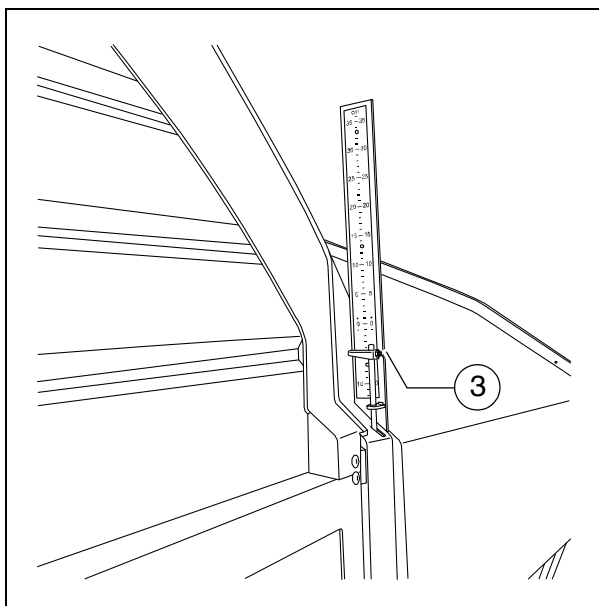
Alternatyva gali būti hidraulinis išgaubos reguliatorius.

Reguliavimas atliekamas ir rodomas nuotolinio valdymo pulto nuostatų meniu (žr. asfalto klotuvo naudojimo instrukcijas).

7. Visiškai išstumkite lygio reguliavimo cilindro stūmoklius.



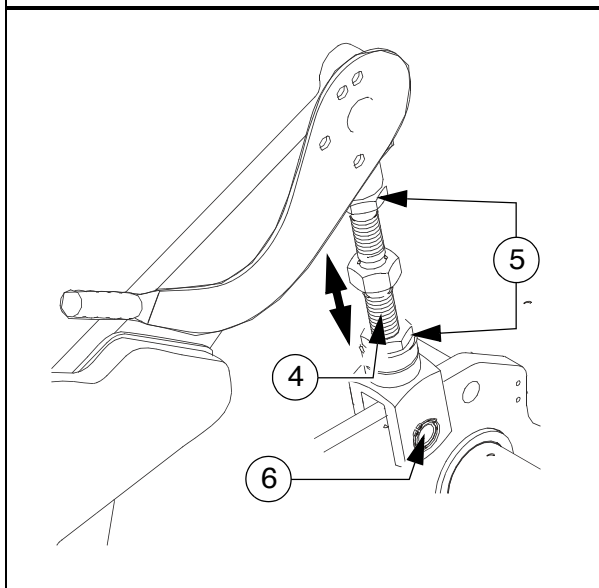
8. Priveržkite skalės rodyklės (3), esančias ant asfalto klotuvo priekio, apatinėje padėtyje.
9. Įstumkite lygio reguliavimo cilindro stūmoklius, kol abi rodyklės bus maždaug 1 cm žemiau nulio rodmenų.



10. Atlaisvinkite abiejų ašių (4) antveržles (5) ir pasukite ašis taip, kad varžtai (6) būtų be įtempio, t. y. galėtų būti lengvai ištraukiami ir vėl įkišami.

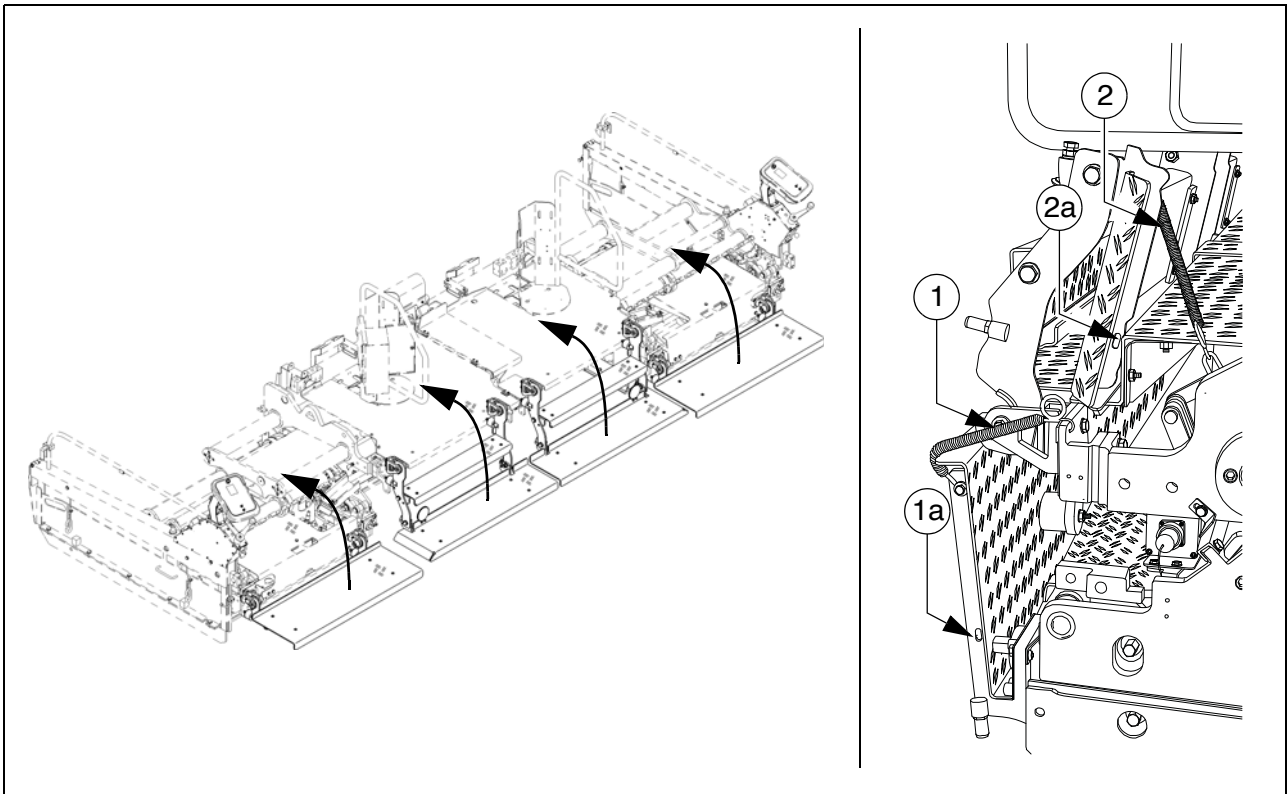


Užfiksuokite sriegines sąvaržas šioje pagrindinėje padėtyje antveržlėmis (5).



8 Išmontavimas prieš gabenimą / specialios eksploataavimo sąlygos

8.1 Takas – nuimamas / atlenkiamas



- Takas – nuimamas / atlenkiamas: Atskiros nulipimo plokštės gali būti ištrauktos iš prie jų sumontuoto skląščio ir gali būti laikomos užlenktos į viršų ties atraminiais taškais.

Atlenkiamoji tako plokštė turėtų būti sulenкта tik toliau nurodytomis sąlygomis:

- Jei mašina turi būti labai glaudžiai prie sienos ar kitos kliūties.
- Kai asfalto klotuvas gabenamas žemagrindžiu sunkvežimi (jei reikia).



Visais kitais atvejais atlenkiamosios nulipimo plokštės turi būti nulenktos ir užfiksuotos!



Pritvirtinkite atlenkiamus takus, t. y. įkabinkite spyruokles (1) / (2) į numatytą angą / diržą.



Įkabinkite spyruokles (1) / (2) į numatytą fiksavimo angą (1a) / (1b), kai takai nuleisti į žemesnę padėtį.

F Techninė priežiūra

1 Pastabos dėl saugos

 PAVOJUS	Pavojus dėl pakeitimų mašinoje
	Mašinos konstrukciniai pakeitimai panaikina leidimą ją naudoti ir gali lemti mirtinus sužalojimus! - Naudokite tik originalias atsargines dalis ir patvirtintus priedus. - Po techninės priežiūros ir remonto darbų įsitikinkite, kad vėl sumontuoti visi išardyti apsauginiai ir saugos įtaisai. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 PAVOJUS	Pavojus dėl netinkamos mašinos techninės priežiūros
	Netinkamai vykdant techninės priežiūros ir remonto darbus, kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Užtikrinkite, kad techninės priežiūros ir remonto darbus visada vykdytų tik kvalifikuoti specialistai. - Visus techninės priežiūros, remonto ir valymo darbus reikėtų vykdyti tik esant išjungtam varikliui. Ištraukite variklio paleidimo raktą ir pagrindinį jungiklį. - Prie mašinos pritvirtinkite ženklą „Nejungti“. - Apžiūrėkite mašiną ir patikrinkite visas funkcijas kasdien. - Atlikite visas techninės priežiūros užduotis pagal techninės priežiūros grafiką. - Kas dvylika mėnesių atlikite specialų patikrinimą. - Nedelsdami pašalinkite visas nustatytas triktis. - Nejunkite mašinos, kol nebus pašalintos visos nustatytos triktys. - Nesilaikant nurodytų patikrinimo ir techninės priežiūros darbų nebegalioja mašinos naudojimo licencija! - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 DĖMESIO!	Karšti paviršiai!
	Už dengiamųjų dalių esantys paviršiai, taip pat degalai iš variklio arba klojimo plokštės šildytuvo gali būti labai karšti ir gali sužaloti! - Dėvėkite savo asmens apsaugos įrangą. - Nelieskite karštų mašinos dalių. - Techninės priežiūros ir remonto darbus vykdykite tik mašinai atvėsus. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 DĖMESIO!	Elektros smūgio pavojus!
	Galima susižaloti tiesiogiai arba netiesiogiai palietus dalis, kuriomis teka elektros srovė! - Nenuimkite jokių apsauginių plokščių. - Niekada nepurškite vandens ant elektros arba elektronikos elementų. - Elektros sistemos techninę priežiūrą turi vykdyti tik kvalifikuoti specialistai. - Kai mašinoje yra elektrinis klojimo plokštės šildytuvas, kasdien pagal instrukcijas tikrinkite izoliacijos stebėseną. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl hidraulinės alyvos
	Dėl aukšto hidraulinės alyvos slėgio kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Tik kompetentingi darbuotojai turi dirbti su hidrauline sistema! - Bet kurias suskirdusias arba prasisunkiančias hidraulinės žarnas reikia nedelsiant pakeisti. - Sumažinkite hidraulinės sistemos slėgį. - Nuleiskite klojimo plokštę ir atidarykite bunkerį. - Prieš imdamiesi bet kokių techninės priežiūros darbų, sustabdykite variklį ir ištraukite variklio paleidimo raktą. - Apsaugokite mašiną taip, kad jos nebūtų galima vėl įjungti. - Jeigu susižeidėte, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

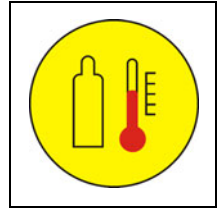
 ĮSPĖJIMAS	Pavojus dėl dujų sistemos
	Netinkamai naudojant dujų sistemą ir nevykdant jos techninės priežiūros kyla pavojus patirti sunkių arba mirtinų traumų! - Pilnus ir tuščius dujų balionus transportuokite su apsauginiais dangteliais, kad būtų apsaugoti balionų vožtuvai. - Naudokite komplekte esančius tvirtinimo diržus, kuriais dujų balionai būtų pritvirtinti ant asfalto klotuvo taip, kad negalėtų pasisukti, pavirsti ir nukristi. - Prieš įjungdami šildymą įsitikinkite, kad visame šildymo plote nėra nesandarių dujų vamzdžių. Pažeistas žarnas iš karto pakeiskite. - Kai dujų sistema nenaudojama, uždarykite pagrindinius atjungimo vožtuvus ir dujų balionų vožtuvus. - Keliaudami užtikrinkite, kad asfalto klotuvo dujų balionai būtų vežami kita transporto priemone, laikantis saugos taisyklių. - Kas dvylika mėnesių atlikite specialų patikrinimą. - Dujinio šildytuvo sistemą leidžiama prižiūrėti tik atitinkamą kvalifikaciją turintiems patyrusiems darbuotojams! - Galima naudoti tik originalias atsargines dalis! - Laikykitės visos kitos informacijos, pateikiamos šiose instrukcijose ir saugos vadove.

2 Techninės priežiūros intervalai – bendroji informacija apie klojimo plokštę

	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Pastaba
	10 / kasdien	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus		
1		■						- Tepkite tamperį / vibratorių guoliai	
2		■						- Tepkite ilginamųjų dalių tamperio guolius	
3		■						- Tepkite ilginamųjų dalių vibratoriaus guolius	
4		■						- Tepkite kreipiamojo vamzdžio guolius	
5	■							- Nuvalykite / tepkite kreipiamuosius vamzdžius	Po to, kai darbas baigtas
6						■		- Tepkite išgaubos reguliatorių	
7							■ ■	- Sureguliuokite kreipiamojo vamzdžio tarpą	
8	■							- Tamperio skyriaus išvalymas	
	■							- Patikrinkite tamperio deflektoriaus plokštės tarpą	
							■	- Sureguliuokite tamperio deflektoriaus plokštės tarpą	
9					■			- Hidraulinės sistemos žarnos – Patikrinti apžiūrint	
							■ ■	- Hidraulinės sistemos žarnos – Pakeisti žarnas	
10	■							- Bendra patikra apžiūrint	
11	reguliariai							- Patikrinkite, ar varžtai ir veržlės yra tvirtai priveržti sujunkite standžiai	
12							■	- Eksperto atliekama klojimo plokštės patikra	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra mašinos įvažinėjimo laikotarpiu	▼

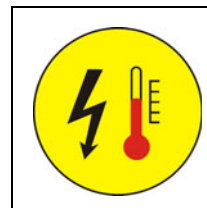
3 Techninės priežiūros intervalai – dujų sistema



Nr.	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Pastaba
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus		
1				■				- Patikrinkite uždegimo žvakes	
2					■		■	- Pakeiskite uždegimo žvakes	
3							■	- Sureguliuoti uždegimo degiklį	
4						■		- Eksperto atliekama dujų sistemos patikra	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra mašinos įvažinėjimo laikotarpiu	▼

4 Techninės priežiūros intervalai – elektrinė šildymo sistema



Nr.	Intervalas							Techninės priežiūros vieta	Pastaba
	10	50	100	250	500	1000 / kasmet	2000 / kas 2 metus		
1	■							- Patikrinkite izoliacijos stebėseną	Prieš pradedant darbą
2	☞	Laikykitės nacionalinių teisės aktų nuostatų dėl tikrinimo ir patikros intervalų!						- Profesionalaus elektriko atliekama elektros sistemos patikra	

Techninė priežiūra	■
Techninė priežiūra mašinos įvažinėjimo laikotarpiu	▼

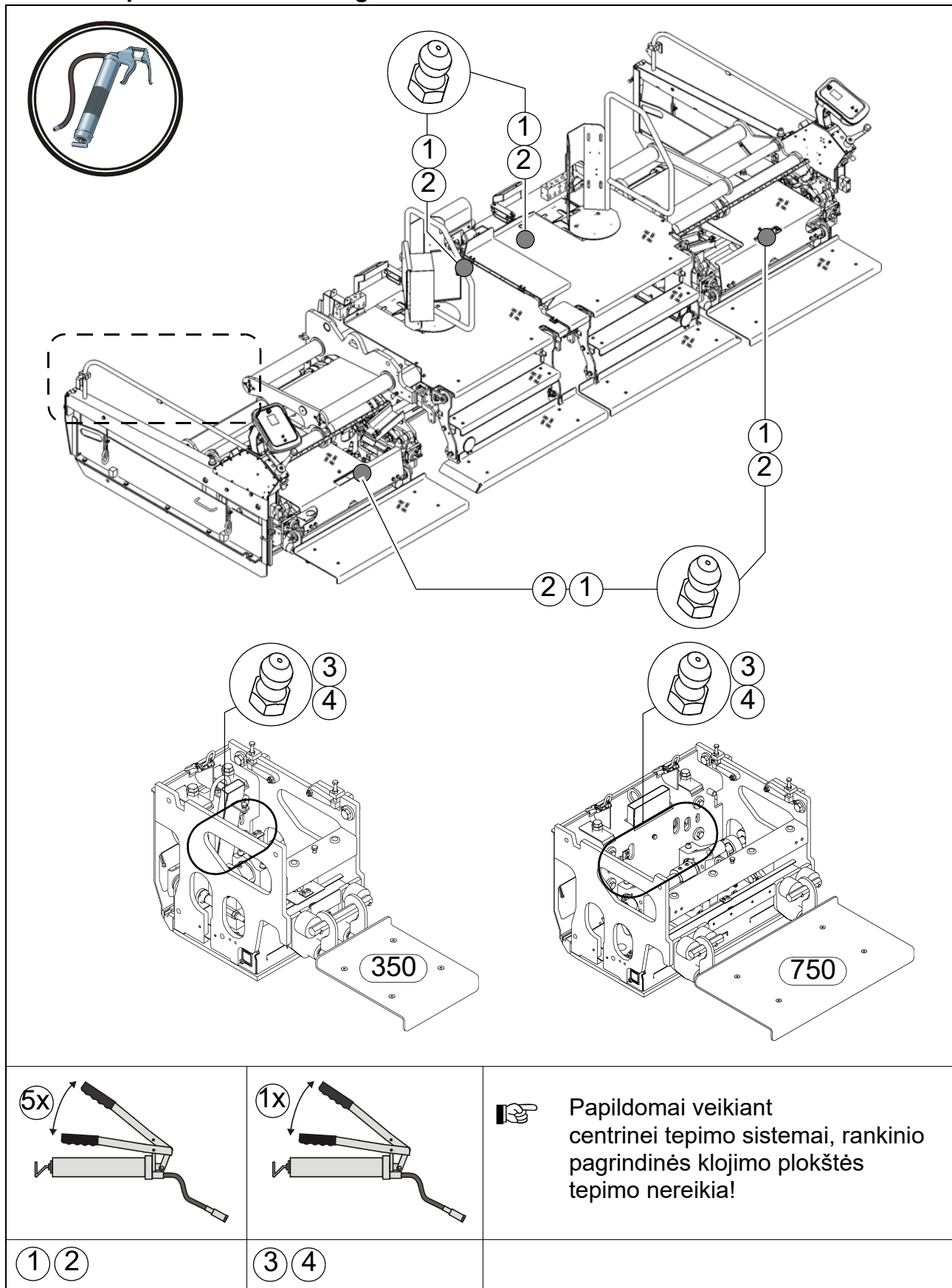


Visi nurodyti terminai – tai **didžiausi leistinos** techninės priežiūros intervalai. Esant sunkesnėms naudojimo sąlygoms turi būti taikomi **trumpesni** intervalai!

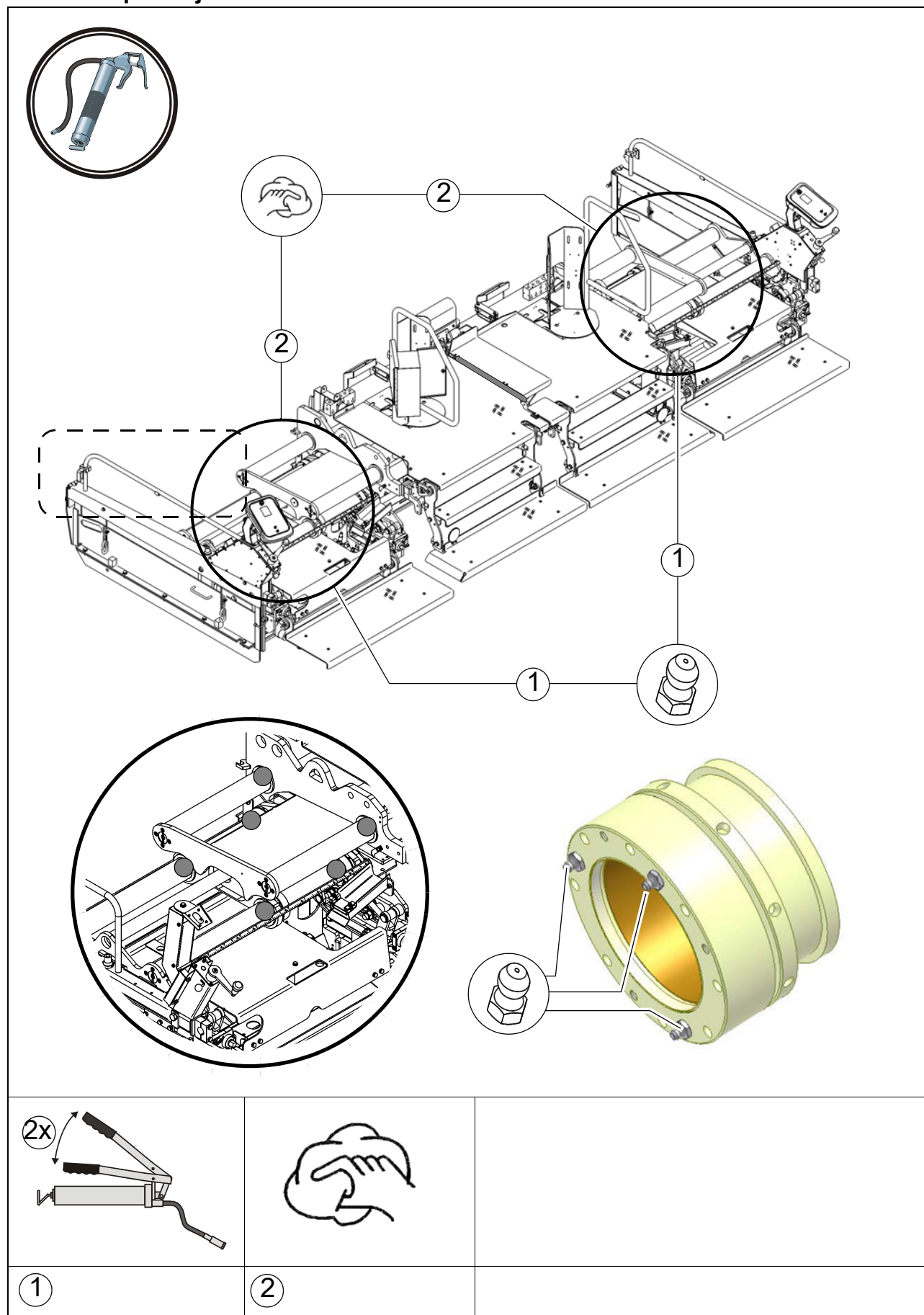
Informacijos apie techninės priežiūros intervalus ir asfalto klotuvui reikalingus techninės priežiūros darbus rasite asfalto klotuvo naudojimo instrukcijose.

5 Sutepimo vietos

5.1 Tamperio ir vibratoriaus guoliai



5.2 Kreipiamieji vamzdžiai



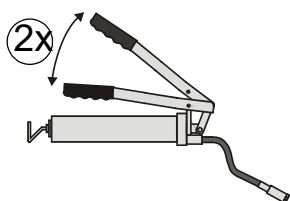
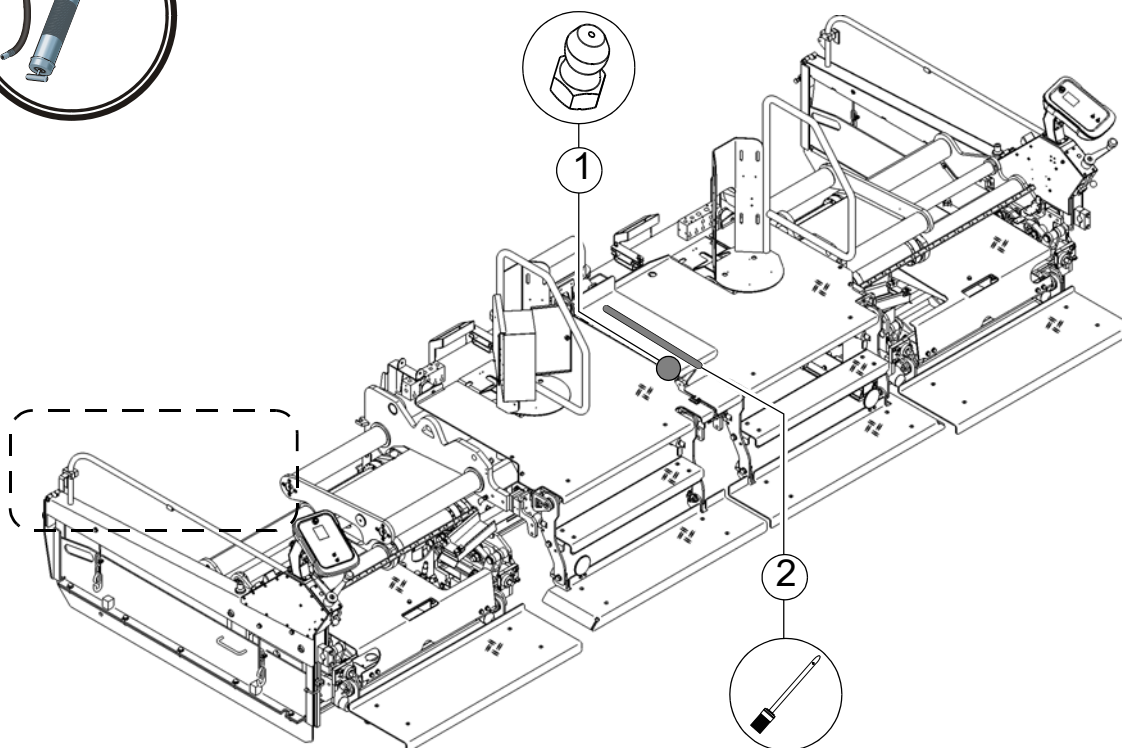
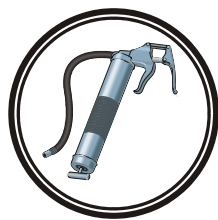


Siekiant kuo labiau sumažinti kreipiamųjų nusidėvėjimą ir laisvumą, nuo kreipiamųjų elementų turi būti pašalinti visi nešvarumai.

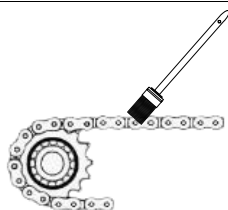
Vamzdžius visada laikykite švarius:

- Kasdien po darbo nuvalykite vamzdžius skuduru, o
- tada šiek tiek patepkite.

5.3 Kitos tepimo ir techninės priežiūros vietos



①



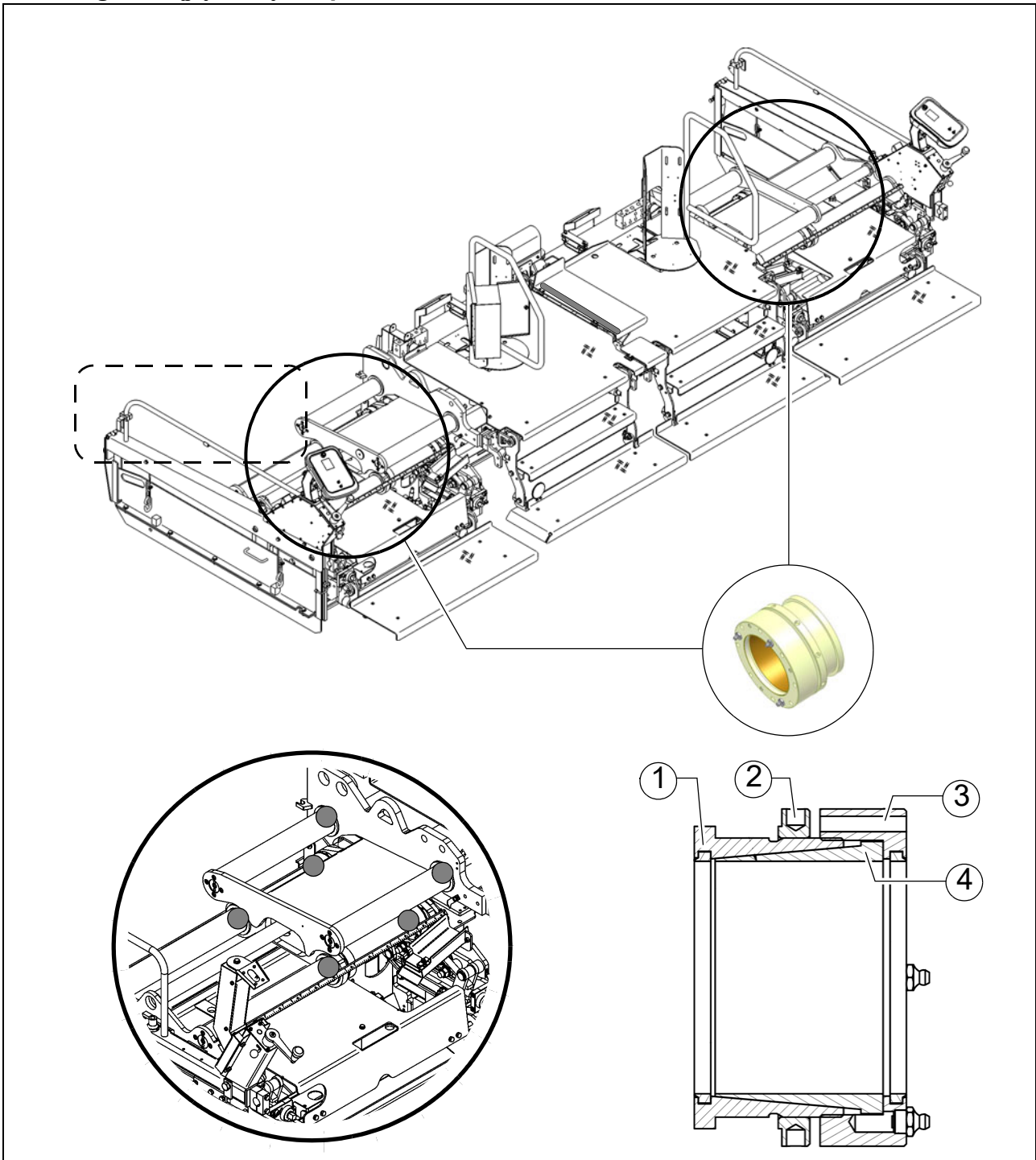
②



Patepkite išgaubos reguliatoriaus grandines teptuku arba purškiamu tepalu.

6 Kontroliniai taškai

6.1 Ilginamųjų dalių kreipiamosios



Kreipiamojo vamzdžio tarpo reguliavimas

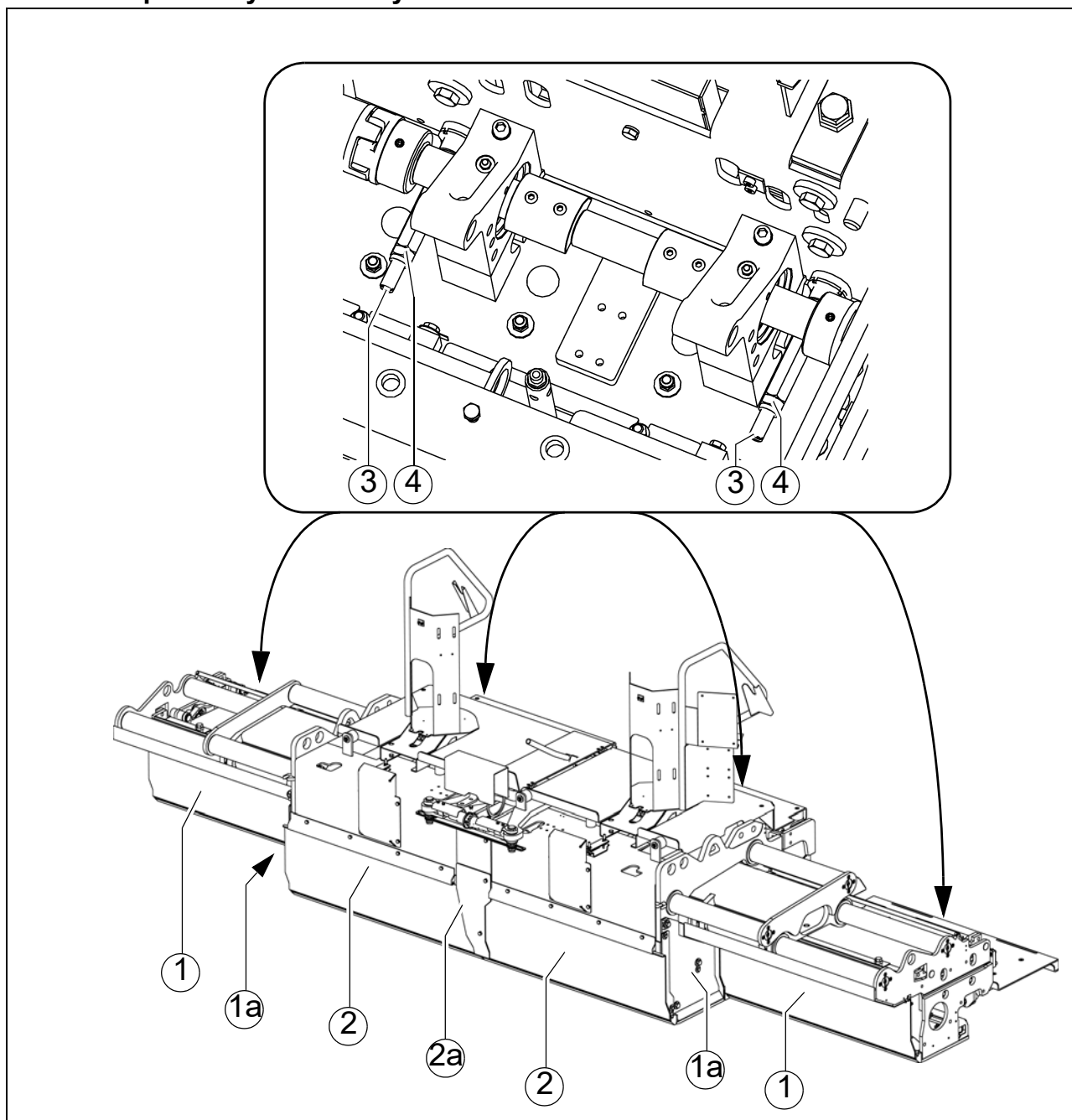
- Įvorė (1) prie klojimo plokštės tvirtinama veržle (2). Kūginė įvorė (4) gali būti reguliuojama reguliavimo veržle (3). Darbas be tarpų užtikrinamas esant maždaug 90 Nm.



Turi būti naudojamas specialus kablo tipo veržliaraktis.

6.2 Klojimo plokštės valymas

Tamperio skyriaus išvalymas





Darbo metu bitumas ir smulkios dalelės patenka į tamperio rėmą. Dėl šildymo jie išlieka plastiški, todėl jais galima tepti tamperio peilį.

Kai klojimo plokštė atvėsta, šios medžiagos sustingsta. Prieš pradėdant tamperį vėl naudoti, jas reikia suskystinti.

- Paprastai valymo darbai reikalingi dienos pabaigoje, t. y. tamperis paleidžiamas mažu greičiu maždaug 15 minučių ir į tamperio skyrių įpurškiama separatoriaus skysčio.
- Jei tamperio neketinama naudoti ilgesnį laiką, tamperio skyrius turėtų būti ištuštintas, kol medžiaga dar suskystinta. Jei reikia, įjunkite šildytuvą!

Norėdami ištuštinti tamperio skyrių, galite atlaisvinti tamperio deflektoriaus plokštės (1), (2) klojimo plokštės dalis:

- Atlaisvinkite veržlę (3).
- Atlaisvinkite srieginį kamštį (4) keliais pasukimais ties angą.



Įsitikinkite, kad srieginio kamščio anga yra horizontali!

- Leiskite tamperiui kelias minutes veikti mažu greičiu.
- Vėl priveržkite srieginį kamštį (4).
- Priveržkite veržlę (3).
- Patikrinkite tarpo matmenį tarp tamperio ir tamperio deflektoriaus plokštės (0,5 mm).
- Jei reikia, tarpo matmenį pakoreguokite. Žr. E skyrių.



Taip pat atlikite šią procedūrą visoms ilginamosioms dalims!

Tamperio deflektoriaus plokštės nuėmimas

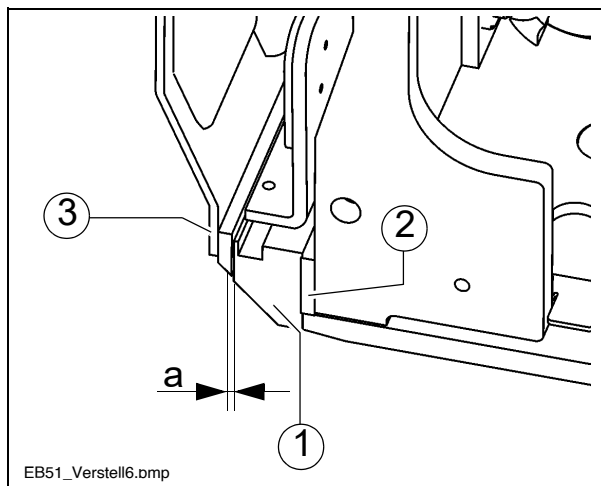
- Atlaisvinkite veržlę (3).
- Atlaisvinkite srieginį kamštį (4) 90° kampu ties angą.
- Nuimkite šonines plokštes (1a).
- Nuimkite vidurines plokštes (2a).
- Šiek tiek pasukite tamperio deflektoriaus plokštę į priekį (atkabinę nuo srieginio kamščio) ir pastumkite deflektorių į šoną nuo montavimo laikiklio.
- Atvirkščia tvarka vėl sumontuokite tamperio deflektoriaus plokštes (1), (2), šonines plokštes (1a) bei vidurines plokštes (2a) ir priveržkite srieginiais kamščiais.
- Patikrinkite tarpo matmenį tarp tamperio ir tamperio deflektoriaus plokštės (0,5 mm).
- Jei reikia, tarpo matmenį pakoreguokite. Žr. E skyrių.

6.3 Tamperio deflektoriaus plokštės tikrinimas / reguliavimas

Prieš kiekvieną klojimą patikrinkite tamperio reguliavimą.

Tamperio peilis (1) turėtų liesti peilio juostą (2) (ant klojimo plokštės).

Tarpas (a) tarp tamperio deflektoriaus plokštės (3) ir tamperio peilio (1) per visą plotį turėtų būti 0,5 mm.



 Jei reikalinga korekcija: Žr. E skyrių.

6.4 Klojimo plokštės valymas aukšto slėgio valymo įrenginiais

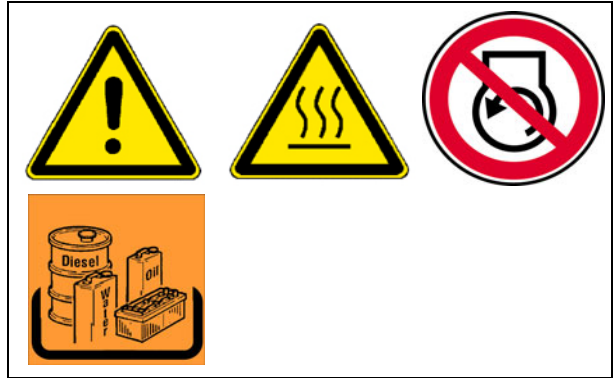
PASTABA	Dėmesio! Pavojus sugadinti dalis
	Jeį valymas atliekamas aukšto slėgio įrenginiu, yra galimybė, kad dalys bus pažeistos vandens srove: - Nepurškite vandens į guolių vietas, tepkite tinkamai po valymo darbų. - Uždenkite elektros arba elektronikos elementus, nepurškite ant jų vandens. - Nepurškite vandens ant dujinio šildytuvo dalių (○), jas pirmiau uždenkite. Po to nudžiovinkite purkštukus ir dujų sistemos filtrą, sureguliuokite oro tiekimą.

7 Hidraulinės sistemos žarnos

- Specialiai patikrinkite hidraulinės sistemos žarnų būklę.
- Nedelsdami pakeiskite pažeistas žarnas.



Pakeiskite hidraulines žarnas, jei patikros metu randami toliau išvardyti požymiai.



- Pažeistas išorinis sluoksnis iki intarpo (pvz., yra pratrynimų, įpjovimų, įtrūkimų).
- Trapus išorinis sluoksnis (žarnos medžiaga sutrūkinėjusi).
- Deformacija, kuri neatitinka natūralios žarnos ar vamzdžio formos, kai nėra slėgio arba įjungus slėgį ar sulenkus (pvz., atirę sluoksniai, pūslės, sugnybtos arba išlenktos vietos).
- Nuotėkis.
- Žarnų jungių pažeidimas arba deformacija (kai jos nebeatlieka sandarinimo funkcijos); jei paviršius apgadintas nesmarkiai, pakeisti nebūtina.
- Žarna nebesilaiko ant jungės.
- Jungės korozija, turinti žalingą poveikį funkcijoms ir stiprumui.
- Nesilaikoma montavimo reikalavimų.
- Naudojimo laikotarpis viršijo 6 metus. Čia, ant jungės, yra nurodyta hidraulinės sistemos žarnos pagaminimo data, nuo kurios vyksta 6 metų atskaita. Jei ant jungės nurodyta pagaminimo data – „2004“, tada naudojimo laikotarpis baigiasi 2010 m. vasario mėn.



Žr. skirsnį „Hidraulinės sistemos žarnų ženklėjimas“.



Dėl senėjimo žarnos tampa akytos ir gali sprogti! Nelaimingų atsitikimų pavojus!



Montuodami ir nuimdami hidraulinės sistemos žarnas, visada laikykitės toliau pateiktų nurodymų.

- Visada naudokite tik originalias „Dynapac“ hidraulinės sistemos žarnas!
- Visada laikykitės aukštų švaros standartų!
- Hidraulinės sistemos žarnos visada turi būti sumontuotos taip, kad būtų užtikrinta, jog visų eksploataavimo būsenų metu
 - nebūtų tempimo apkrovos, išskyrus dedveitą,
 - nebūtų trumpų atkarpų gniuždymo apkrovos,
 - būtų išvengta bet kokio išorinio mechaninio poveikio hidraulinės sistemos žarnoms,
 - tinkamai išdėstytos ir pritvirtintos žarnos būtų apsaugotos nuo pratrynimų į sudedamąsias dalis arba viena į kitą, montuojant hidraulinės sistemos žarnas būtų uždengtos sudedamosios dalys su aštriais kraštais,
 - lenkimo spinduliai nebūtų mažesni už leistinas vertes.
- Jei hidraulinės sistemos žarnos yra prijungtos prie judamųjų dalių, žarnos ilgis turi būti parinktas taip, kad būtų užtikrinta, jog lenkimo spinduliai nebūtų mažesni už leidžiamas mažiausias vertes neperžengiant viso judėjimo diapazono ribų, ir (arba) kad hidraulinės sistemos žarnos nebūtų tempiamos.
- Pritvirtinkite hidraulinės sistemos žarnas prie numatytų tvirtinimo taškų. Žarnoms neturi būti trukdoma natūraliai judėti ir keisti ilgį.
- Dažyti hidraulinės sistemos žarnas draudžiama!

Hidraulinės sistemos žarnų ženklinimas / sandėliavimo laikotarpis, naudojimo laikotarpis



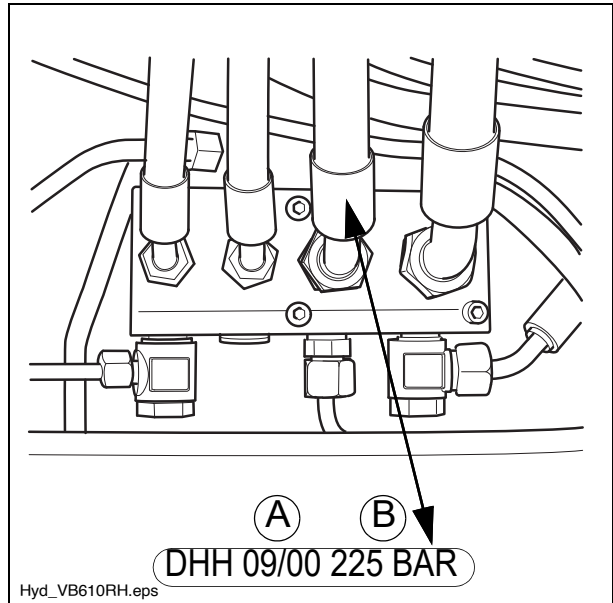
Ant srieginės jungties įspaustas numeris suteikia informacijos apie pagaminimo datą (A) (mėnuo / metai) ir didžiausią leidžiamą šios žarnos (B) slėgį.



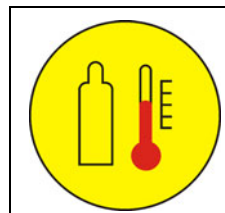
Niekada nemontuokite žarnų vienos ant kitos ir visada užtikrinkite tinkamą slėgį.

Atskirais atvejais naudojimo laikotarpis gali būti nustatytas atsižvelgiant į patirtį ir gali skirtis nuo šių bendrųjų nuorodų.

- Kai žarnos vamzdis gaminamas, žarna (įsigyjama metrais) turėtų būti ne senesnė kaip ketverių metų.
 - Žarnos vamzdžio naudojimo laikotarpis neturėtų būti ilgesnis kaip šešeri metai, įskaitant galimą laikymo laikotarpį.
- Laikymo laikotarpis neturėtų būti ilgesnis kaip dveji metai.

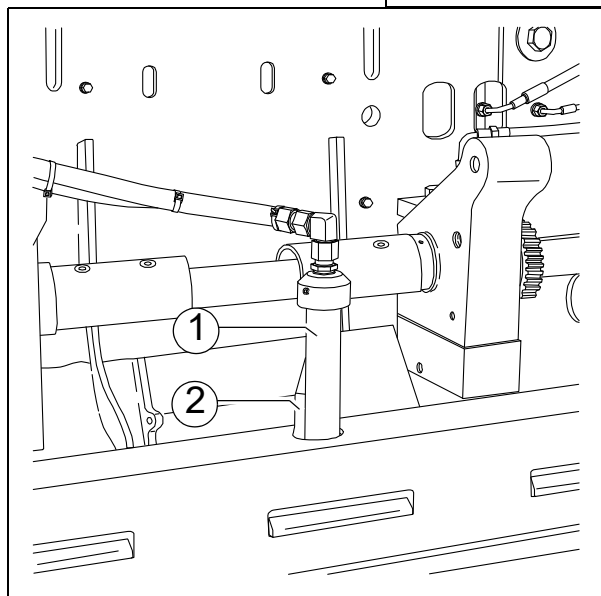


8 Dujų sistema



Dujų sistemą sudaro tokios pagrindinės sudedamosios dalys:

- Uždegimo degiklis (1)
- Uždegimo žvakė (2)



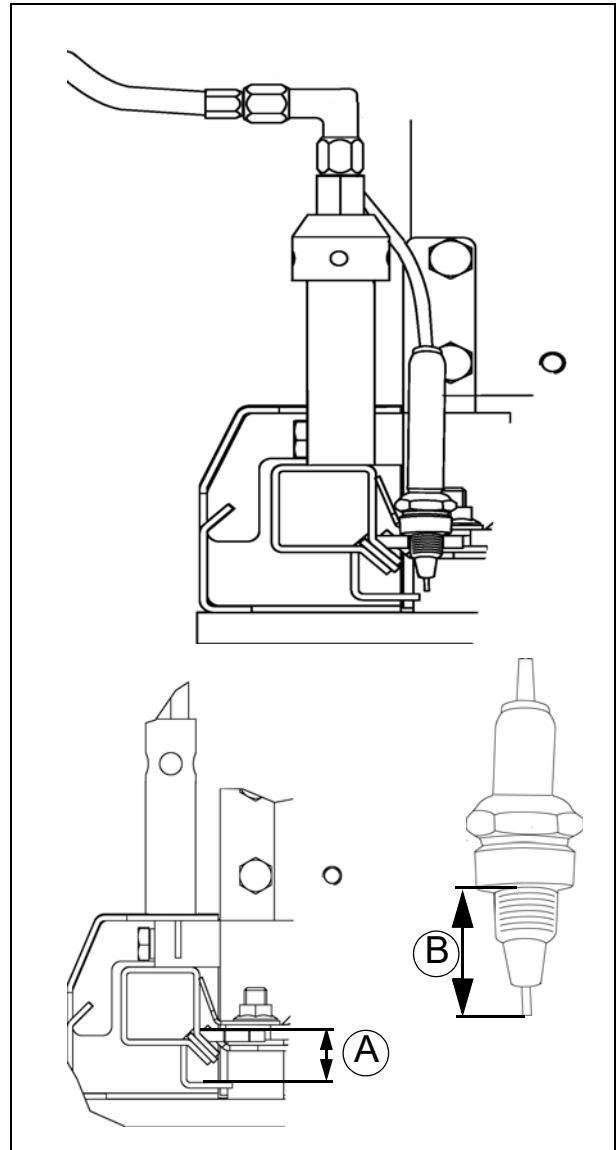
8.1 Uždegimo žvakės

Dujų šildytuvo uždegimo žvakės tikrinkite kartą per mėnesį:

- Nuimkite nuo uždegimo žvakių jungtis.
- Išimkite uždegimo žvakės įdėklą iš klojimo plokštės korpuso.
- Patikrinkite, ar:
- yra kokių nors matomų centrinio kontakto izoliatoriaus pažeidimų.

 Tinkamas elektrodo tarpelis, nustatytas tarp A ir B matmenų, yra 4 mm!

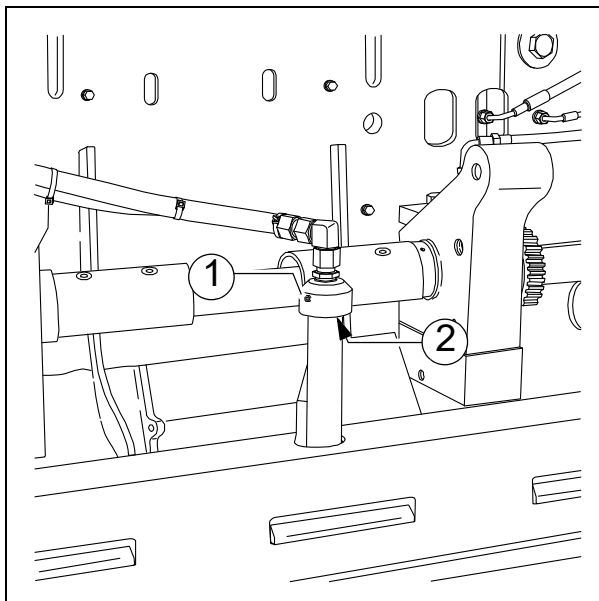
 Siekiant užtikrinti, kad klojimo plokštė visada veiktų tinkamai, uždegimo žvakės reikia keisti kas šešis mėnesius.



8.2 Uždegimo degiklio reguliavimas

Siekiant užtikrinti tinkamą uždegimą, turi būti reguliuojamas uždegimo degiklio reguliavimo žiedas (1).

- Atlaisvinkite reguliavimo žiedo tvirtinimo varžtus.
- Reguliavimo žiedas (1) turėtų uždengti maždaug 50 % oro angų (2).
- Vėl priveržkite reguliavimo žiedo tvirtinimo varžtus.



8.3 Dujinio šildytuvo sistema su injektoriais

Dujų / oro mišinio paruošimo inektoriams netaikomi jokie techninės priežiūros intervalai.

Propano dujų priemaišos gali užteršti filtrą.

Tokiu atveju atsukite prisukamą jungę (3), paskui – ir dujų antgalį (4). Filtras sujungtas su dujų antgaliu. Kruopščiai nuvalykite filtrą suslėgtuoju oru.



Dujų antgaliui ir filtrui valyti niekada nenaudokite smailių daiktų, nes jais galite pažeisti filtrą arba dujų antgalyje pradurti skylę.

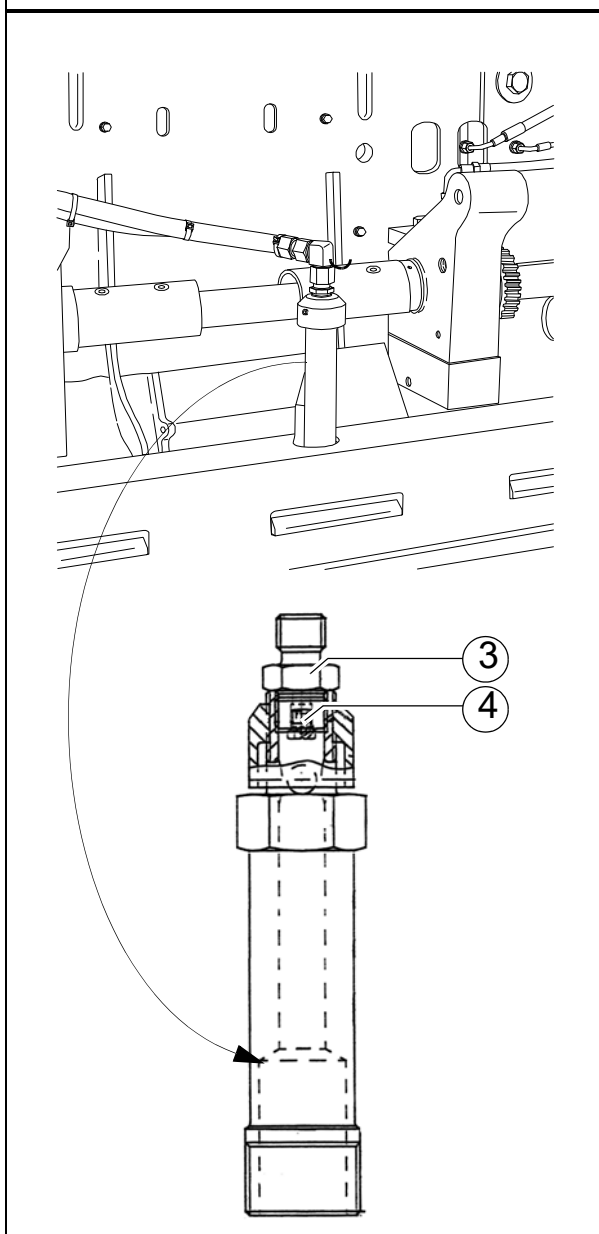


Prisukama jungė (3) ir dujų antgalis (4) buvo priklijuoti gamykloje naudojant „Loctite Blue“.

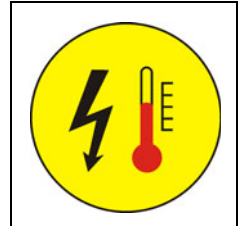
Nuvalę priklijuokite prisukamą jungę (3) bei dujų antgalį (4) ir vėl įsukite.



Įsitikinkite, kad visos dujų vamzdžio jungtys tvirtai tarpusavy prisuktos. Sprogimo pavojus nuotėkio atveju!



9 Elektrinė šildymo sistema



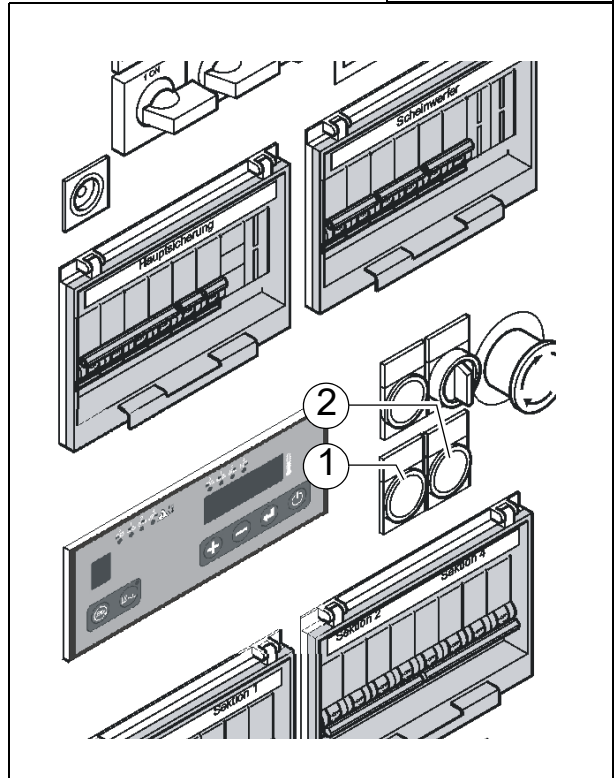
9.1 Patikrinkite izoliacijos stebėseną

Apsauginės izoliacijos stebėsenos priemonės veikimas turi būti tikrinamas kiekvieną dieną, prieš pradedant darbą.



Atliekant šį tikrinimą patikrinamas tik izoliacijos stebėsenos veikimas, o ne tai, ar įvyko izoliacijos klaida šildymo sekcijose arba įrenginiuose.

- Paleiskite asfalto klotuvo pavaros variklį.
- Paspauskite bandymo mygtuką (1).
- Indikatorius, integruotas į bandymo mygtuką, rodo izoliacijos trikties signalą.
- Spauskite nustatymo iš naujo mygtuką (2) mažiausiai 3 s, kad būtų panaikinta imituota triktis.
- Indikatoriaus lemputė užges.



Jei bandymas sėkmingas, klojimo plokštę ir išorės įrenginius galima naudoti.

Jei izoliacijos trikties indikatorius rodo triktį dar prieš paspaudžiant bandymo mygtuką arba jei imituojant triktis visai nerodoma, klojimo plokštės arba prijungtų išorės įrenginių naudoti negalima.



Klojimo plokštę ir įrenginius tikrinti ar taisyti turi profesionalus elektrikas. Tik po to klojimo plokštę ir įrenginius galima vėl naudoti.



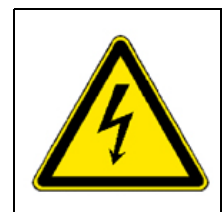
Pavojus dėl elektros įtampos



Jei naudojant elektrinę klojimo plokštės šildymo sistemą nebus laikomasi atsargumo priemonių ir saugos nurodymų, kils elektros smūgio pavojus.

Pavojus gyvybei.

Visus klojimo plokštės elektros sistemos techninės priežiūros ir remonto darbus gali atlikti tik profesionalus elektrikas.



Izoliacijos triktys



Jei izoliacijos triktis atsiranda darbo metu ir indikatorius lemputė rodo izoliacijos triktį, operatorius gali atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- Perjungti visų išorinių įrenginių ir šildymo sistemos jungiklius į išjungimo padėtį (OFF) ir bent 3 sekundes spausti paleidimo iš naujo mygtuką, kad triktis būtų panaikinta.
- Jei indikatorius lemputė neužgesa, triktis yra susijusi su generatoriumi.



Negalima vykdyti jokių darbų.

- Jei indikatorius lemputė užgesa, šildymo sistemos ir išorinių įrenginių jungiklius galima vieną po kito įjungti (padėtis ON), kol vėl atsiras pranešimas ir sistema išsijungs.
- Įrenginys, kuriam nustatyta triktis, turi būti pašalintas arba neturi būti įjungtas, be to, ne mažiau kaip 3 sekundes turi būti spaudžiamas paleidimo iš naujo mygtukas, kad triktis būtų panaikinta.



Dabar darbą galima tęsti, be abejo, be sugedusio įrenginio.



Generatorių arba elektros įrenginius, kuriems nustatyta triktis, turi tikrinti ar taisyti profesionalus elektrikas. Tik po to klojimo plokštę ir įrenginius galima vėl naudoti.

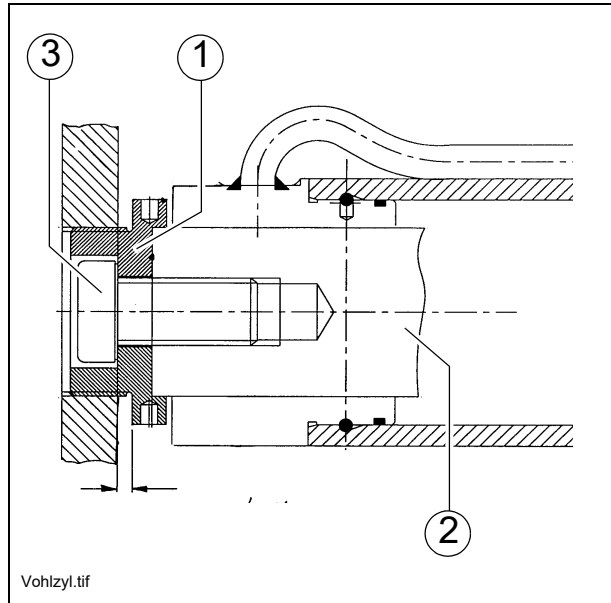


Reguliavimo procesas, kai keičiamas klojimo plokštės ilginimo cilindras

Reguliuojant klojimo plokštės išstumiamosios dalys išstumiamos iki galo. Klojimo plokštės ir cilindro eigos nuokrypiai kompensuojami plokštės reguliavimo veržle (1).

Veržlė atremta tiesiai į švaistiklį (2). Švaistiklis pritvirtintas prie veržlės varžtu cilindrine galvute (3).

Veržlė plokštelėje pritvirtinta tinkamais kliais, kad ji nesisuktų.



10 Bendra patikra apžiūrint

Dalį kasdienės apžiūros sudaro apeinant aplink klojimo plokštę atliekami šie patikrinimai:

- Ar nėra pažeistų sudedamųjų dalių arba valdiklių?
- Ar yra nuotėkių per hidraulines dalis ir pan.?
- Visi tvirtinimo taškai geros būklės?
- Ar prie mašinos pritvirtinti įspėjimai yra įskaitomi ir ar jų netrūksta?
- Ar neslystantys paviršiai ant kopėčių, pakopų ir kt. yra tinkamos būklės, nenusidėvėję ir nepurvini?



Nedelsdami imkitės veiksmų visoms nustatytoms triktims ištaisyti, kad išvengtumėte žalos, pavojų arba pavojaus aplinkai!

11 Tikrinimas, ar varžtai ir veržlės yra tvirtai priveržti

Būtina reguliariai tikrinti varžtus ir veržles, kad jie būtų tvirtai priveržti; jei reikia, priveržkite juos iš naujo.



Atsarginių dalių kataloge atitinkamoms dalims nurodyti specialūs veržimo sukimo momentai.



Būtinus standartinius sukimo momentus rasite skirsnyje „Varžtai – sukimo momentai“.



Atsukant savaime užsifiksuojančias veržles jos pažeidžiamos, todėl negali būti naudojamos antrą kartą.

12 Eksperto patikra



Pasirūpinkite, kad prireikus (pagal darbo sąlygas ir naudojimo pobūdį) dangos klotuvą, klojimo plokštę ir pasirenkamą dujų arba elektros sistemą patikrintų kvalifikuotas specialistas, tačiau ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite, ar jie visi yra geros darbinės būklės.

- pasirūpinkite, kad prireikus (pagal darbo sąlygas ir naudojimo pobūdį) dangos klotuvą, klojimo plokštę ir pasirenkamą dujų arba elektros sistemą patikrintų kvalifikuotas specialistas, tačiau ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite, ar jie visi yra geros darbinės būklės.
- vis dėlto ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite, ar jie visi yra geros darbinės būklės.

13 Tepalai

13.1 Tepalas

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	Chevron
Gatviø dangos klotuvo Tepalas (*)						-Gadus S5 T460 1.5	-High Temp Premium2

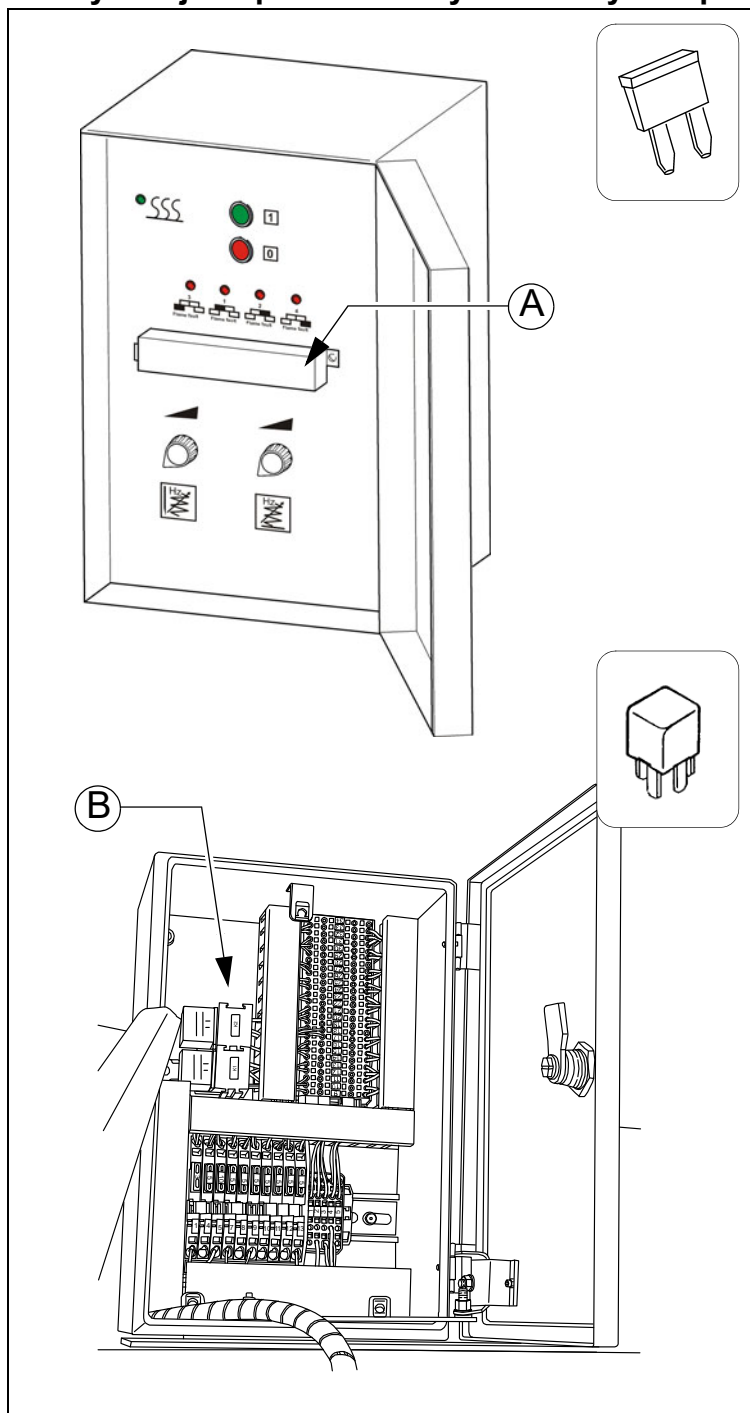


(*) = rekomenduojama

14 Elektros saugikliai / relės

14.1 Įprastinė versija, dujinis šildytuvas

Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo spintoje



A	Saugikliai
B	Relės

Saugikliai (A)

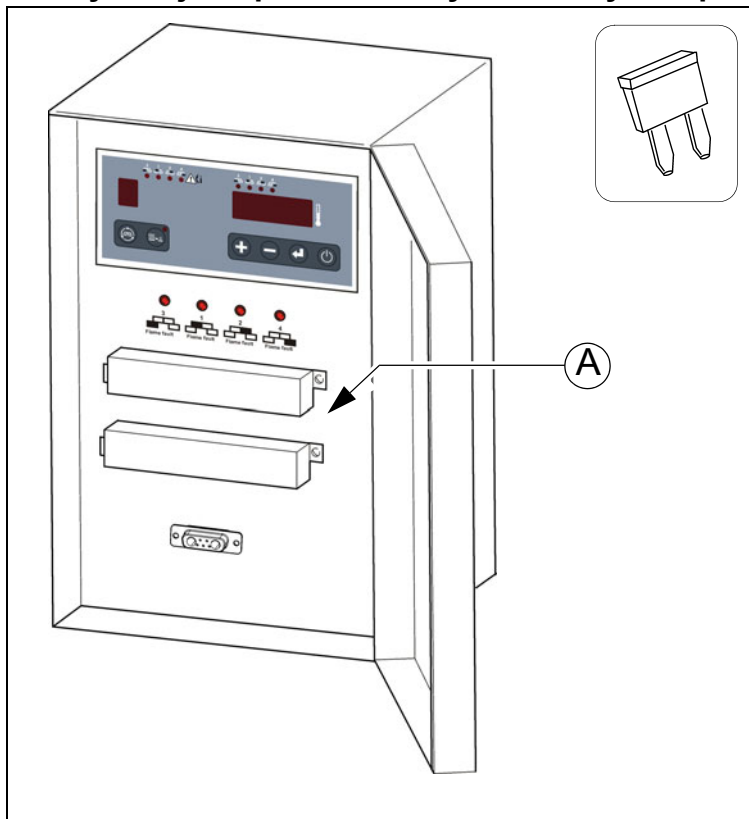
F		A
F1	Šildytuvas ĮJUNG TAS	3
F2	Dešiniojo / kairiojo šoninio skydo uždegimo sistema / uždegimo spintos relė	10
F3	Dešiniojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5
F4	Kairiojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5
F5	Kairiosios vidurinės dalies uždegimo dėžutė	5
F6	Dešinėsios vidurinės dalies uždegimo dėžutė	5
F7	Kairiosios reguliuojamos dalies uždegimo dėžutė	5
F8	Dešinėsios reguliuojamos dalies uždegimo dėžutė	5

Relė (B)

K	
1	Automatinis sustabdymas
2	Uždegimo dėžutė

14.2 PLC versija, dujinis šildytuvas

Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo spintoje



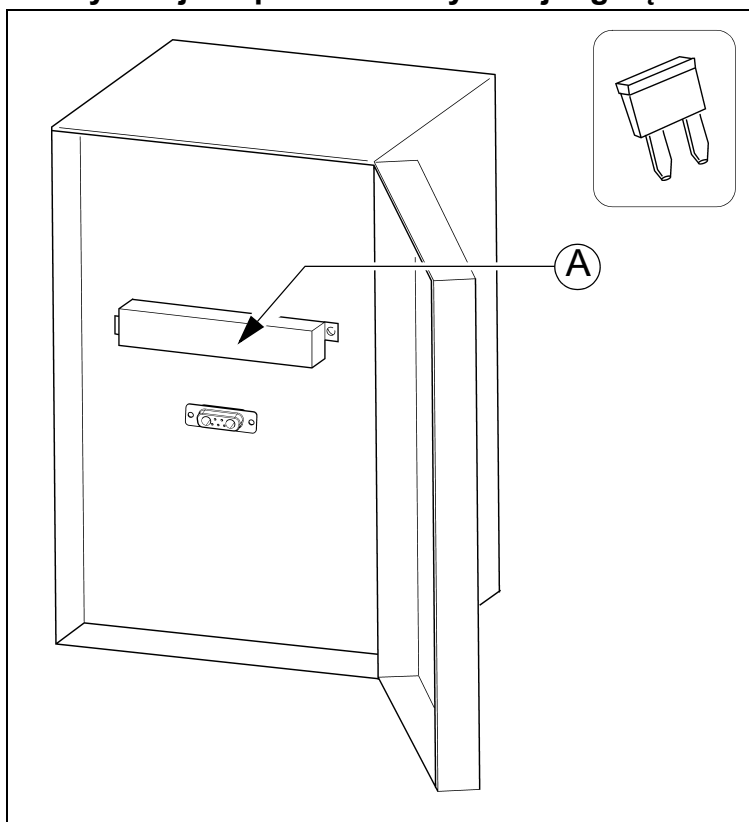
A	Saugikliai
---	------------

Saugikliai (A)

F		A
F1	Šildymo kontrolės sistema / klojimo plokštės valdiklis / diagnostikos įtaisas	3
F2	Klojimo plokštės valdiklio išvestis	5
F3	Klojimo plokštės valdiklio išvestis	5
F4	Vibratoriaus daviklis / tamperio daviklis	5
F5	Išgaubos daviklis / nuolydžio reguliavimo daviklis	3
F6	Šildymo kontrolės sistemos išvestis	10
F7	Kairiojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5
F8	Dešiniojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5
F9	Dešiniojo / kairiojo šoninio skydo uždegimo sistema	5
F10	Šildymo kontrolės sistemos išvestis 1	5
F11	Šildymo kontrolės sistemos išvestis 2	5
F12	Šildymo kontrolės sistemos išvestis 3	5
F13	Šildymo kontrolės sistemos išvestis 4	5

14.3 PLC versija, elektrinis šildytuvas

Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo jungčių dėžutėje

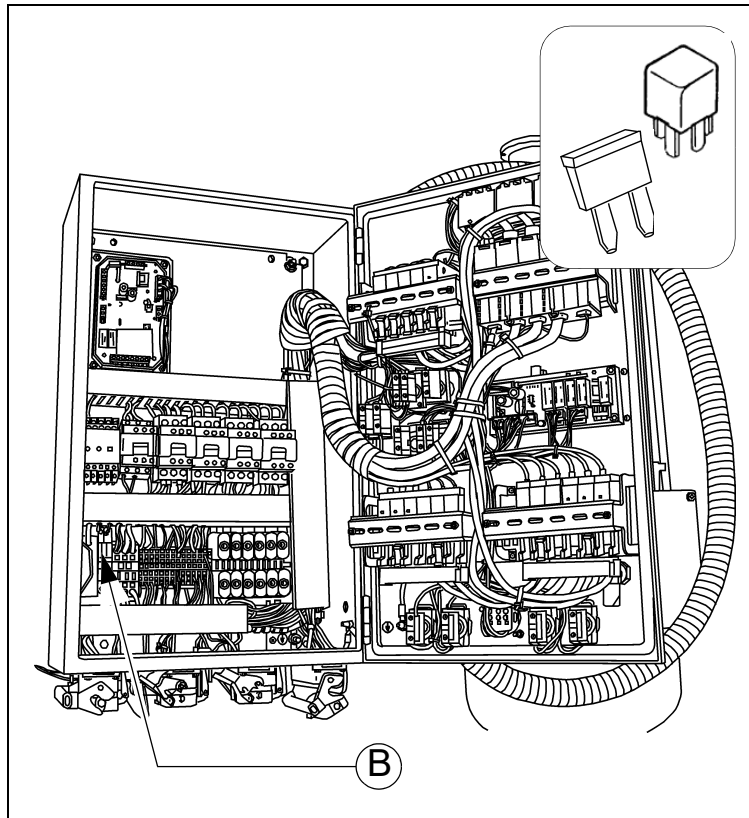


A	Saugikliai
---	------------

Saugikliai (A)

F		A
F1	Klojimo plokštės valdiklis / diagnostikos įtaisas	1
F2	Klojimo plokštės valdiklio išvestis	5
F3	Klojimo plokštės valdiklio išvestis	5
F4	Vibratoriaus daviklis / tamperio daviklis	5
F5	Išgaubos daviklis / nuolydžio reguliavimo daviklis	3
F6	Atsarginis	10
F7	Kairiojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5
F8	Dešiniojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5

Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo pulte



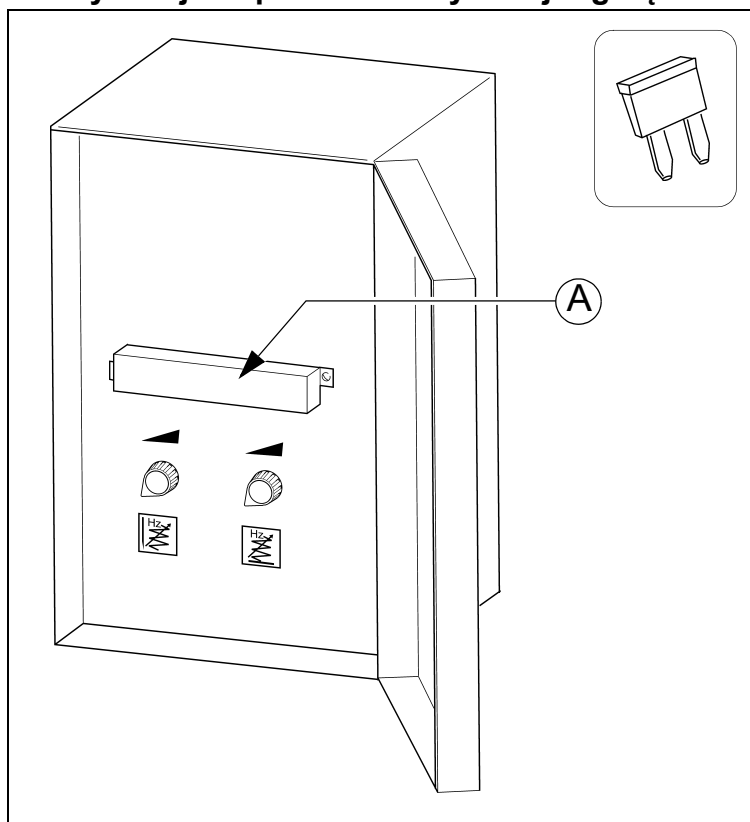
B	Saugikliai
---	------------

Saugikliai (B)

F		A
F10	Šildymo kontrolės sistema	1
F11	Šildytuvų IŠJUNGTA	3

14.4 Įprastinė versija, elektrinis šildytuvas

Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo jungčių dėžutėje

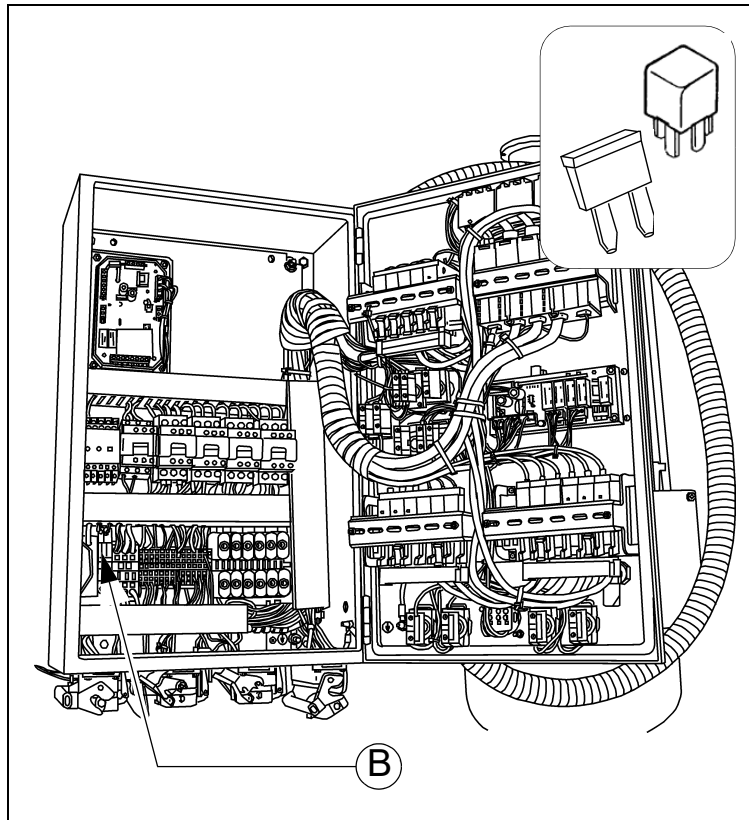


A	Saugikliai
---	------------

Saugikliai (A)

F		A
F7	Kairiojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5
F8	Dešiniojo nuotolinio valdymo pulto jungčių dėžutė	5

Saugikliai, esantys klojimo plokštės šildytuvo valdymo pulte



B	Saugikliai
---	------------

Saugikliai (B)

F		A
F10	Šildymo kontrolės sistema	1
F11	Šildytuvų IŠJUNGTA	3

15 Varžtai – sukimo momentai

15.1 Standartiniai sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė

Veiksmai	sausai / šiek tiek alyvuoti						„Molykote ®“					
	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)
Stiprumo klasė	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3	1	0,3	1,5	0,4	1,7	0,4	1	0,3	1,4	0,4	1,7	0,4
M4	2,4	0,6	3,5	0,9	4	1	2,3	0,6	3,3	0,8	3,9	1
M5	5	1,2	7	1,7	8	2	4,6	1,1	6,4	1,6	7,7	1,9
M6	8	2,1	12	3	14	3	7,8	1,9	11	2,7	13	3,3
M8	20	5	28	7,1	34	8	19	4,7	26	6,6	31	7,9
M10	41	10	57	14	70	17	37	9	52	13	62	16
M12	73	18	97	24	120	30	63	16	89	22	107	27
M14	115	29	154	39	195	45	100	25	141	35	169	42
M16	185	46	243	61	315	75	156	39	219	55	263	66
M18	238	60	335	84	402	100	215	54	302	76	363	91
M20	335	84	474	119	600	150	304	76	427	107	513	128
M22	462	116	650	162	759	190	410	102	575	144	690	173
M24	600	150	817	204	1020	250	522	131	734	184	881	220
M27	858	214	1206	301	1410	352	760	190	1067	267	1281	320
M30	1200	300	1622	405	1948	487	1049	262	1475	369	1770	443
M33	1581	395	2224	556	2669	667	1400	350	1969	492	2362	590
M36	2000	500	2854	714	3383	846	1819	455	2528	632	3070	767

15.2 Smulkieji sriegiai pagal metrinę sistemą – 8.8 / 10.9 / 12.9 stiprumo klasė

Veiksmas	sausas / šiek tiek alyvuoti						„Molykote®“					
	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)	Sukimo momentas (Nm)	Leidžiamas nuokrypis (+/- Nm)
Stiprumo klasė	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3x0,35	1,2	0,3	1,7	0,4	2,1	0,5	1,1	0,3	1,5	0,4	1,8	0,5
M4x0,5	2,8	0,7	3,9	1	4,7	1,2	2,5	0,6	3,5	0,9	4,2	1
M5x0,5	5,7	1,4	8	2	9,6	2,4	5,1	1,3	7,1	1,8	8,5	2,1
M6x0,75	9,2	2,3	12,9	3,2	15,5	3,9	8,3	2,1	11,6	2,9	13,9	3,5
M8 x 1	21,7	5,4	30,6	7,6	36,7	9,2	19,5	4,9	27,4	6,8	32,8	8,2
M10x1,25	42,1	10,5	59,2	15	71	17,8	37,7	9,4	53	13	63,6	15,9
M12x1,25	75,7	18,9	106,2	26	127	31,9	67,2	16,8	94,5	24	113	28,3
M14x1,5	119	29,7	167	42	200	50,1	106	26	149	37	178	44,6
M16x1,5	183	45,6	257	64	308	77	162	40	227	57	273	68,2
M18x1,5	267	66,8	376	94	451	112,7	236	59	331	83	398	99,4
M20x1,5	373	93,2	524	131	629	157,3	328	82	461	115	553	138,3
M22x1,5	503	126	707	177	848	212,1	442	110	621	155	745	186,3
M24 x 2	630	158	886	221	1063	265,8	556	139	782	195	938	234,5
M27 x 2	918	229	1290	323	1548	387,1	807	202	1136	284	1363	340,7
M30 x 2	1281	320	1802	450	2162	540,6	1124	281	1581	395	1897	474,3
M33 x 2	1728	432	2430	607	2916	728,9	1514	378	2128	532	2554	638,5
M36 x 3	2126	532	2990	747	3588	897,1	1876	469	2638	659	3165	791,3

16 Klojimo plokštės saugojimas

16.1 Iki 6 mėnesių trunkantis išjungimas

- Mašiną pastatykite tokioje vietoje, kur ji būtų apsaugota nuo tiesioginių saulės spindulių, vėjo, drėgmės ir šalčio.
- Sutepkite visus tepamuosius taškus pagal specifikacijas.
Ijunkite veikti pasirenkamą centrinį sutepimo bloką (asfalto klotuvo).
- Apsaugokite visas neuždengtas metalines sudedamąsias dalis, pvz., hidraulinių cilindų stūmoklių kotus, tinkamu korozijos inhibitoriumi.
- Jei nėra galimybių mašiną pastatyti uždarame pastate arba po stogu, ji turi būti uždengta tinkamo dydžio brezentu.

16.2 Mašinos grąžinimas eksploatuoti

- Atlikite visus „išjungimo“ skyriuose aprašytus veiksmus atvirkštine tvarka.

17 Šalinimas



Šalinimo atveju turi būti pasamdyta tinkamus įgaliojimus turinti įmonė, kuri pašalintų sudedamąsias dalis ir eksploatacines medžiagas bei išardytą mašiną.

17.1 Šalinimas

Pakeitus nusidėvėjusias ir atsargines dalis, taip pat nustojus eksploatuoti mašiną (nurašius), būtina viską tinkamai surūšiuoti ir pašalinti.

Medžiagos turi būti tinkamai surūšiuotos į geležį, ne metalą, metalą, plastiką, elektronines atliekas ir kt.

Bet kokias alyvuotas arba tepaluotas dalis (hidraulines žarnas, tepalų vamzdžius ir kt.) būtina tvarkyti atskirai.

Eksploatacinės medžiagos

Visos eksploatacinės medžiagos turi būti pašalintos pagal jų specifikacijas ir laikantis vietos taisyklių.

Dalys ir techninė priežiūra



Mokymas

Savo klientams siūlome dalyvauti mokomuosiuose kursuose apie DYNAPAC įrangą, kuriuos rengiame specialiaame mūsų gamyklos mokymo centre.

Šiame centre rengiame įprastus mokymo kursus, o iš anksto nustatytu laiku kursus rengiame ir už gamyklos ribų.

Aptarnavimas

Jei kilo eksploataavimo problemų arba norite pasiteirauti apie atsargines dalis, kreipkitės į mūsų atsakingus techninės priežiūros atstovus rinkoje.

Mūsų kvalifikuoti ir profesionalūs darbuotojai užtikrins, kad bet kokios avarijos ar gedimo atveju skubiai sulauktumėte dėmesio ir remonto.

Gamyklos konsultavimo paslaugos

Jei dėl tam tikrų priežasčių mūsų prekybos atstovų tinklas nesugebės jums padėti, visada galite kreiptis tiesiogiai į mus.

Mūsų techninių konsultantų komanda yra pasiruošusi jums padėti.

gmbh-service@atlascopco.com

Atlas Copco

