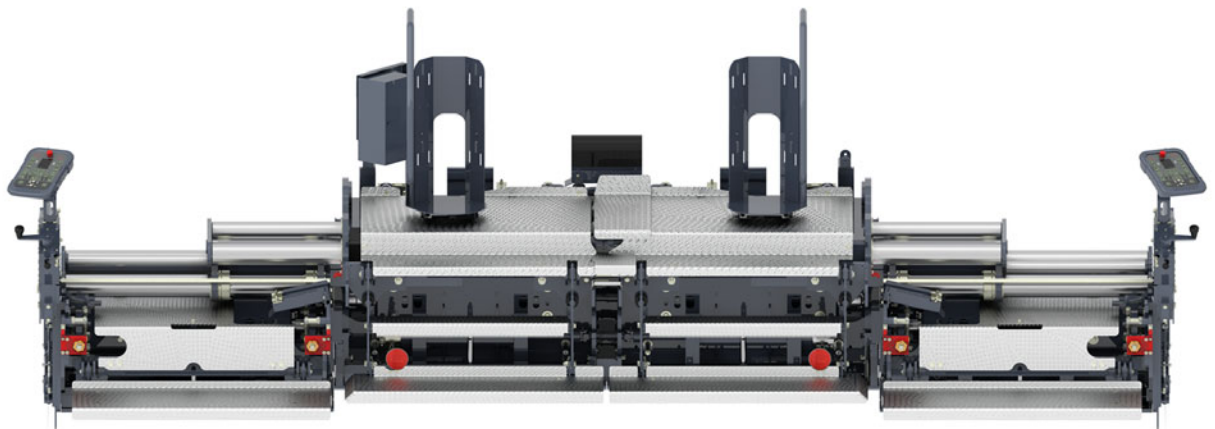


Instruktionsbok

Skrid

V5100TV-(E) / V6000TV-(E)

Typ 616 / 617



(S) 06-0419
4812073008

Innehållsförteckning

V	Förord	1
1	Allmänna säkerhetsföreskrifter	2
1.1	Lagar, riktlinjer och bestämmelser för att förebygga olyckor	2
1.2	Säkerhetsmärken, signalord	3
	"Fara" !	3
	"Varning" !	3
	"Observera" !	3
	"Information" !	3
1.3	Ytterligare kompletterande anvisningar	3
1.4	Varningsanvisningar	4
1.5	Förbudsmärke	6
1.6	Skyddsutrustning	7
1.7	Miljöskydd	8
1.8	Brandskydd	8
1.9	Övriga anvisningar	9
2	CE-märkning och försäkran om överensstämmelse	10
3	Garantivillkor	10
4	Restrisker	11
5	Förnuftmässigt förutsebara felanvändningar	12
A	Ändamålsenlig användning	1
B	Skridbeskrivning	1
1	Användningsbeskrivning	1
2	Komponenter	2
3	Säkerhet	4
3.1	Potentiella faror med skriden	4
4	Tekniska data	6
4.1	Mått	6
4.2	Vikter	6
4.3	Inställnings-/utrustningskännemärken	7
4.4	Komprimeringssystem	7
4.5	Gasvärmesystem V 5100	8
4.6	Gasvärmesystem V 6000	8
4.7	Elvärmesystem V 5100 (o)	9
4.8	Elvärmesystem V 6000 (o)	9
5	Märkningsställen och typskyltar	10
5.1	Varningsskyltar	13
5.2	Påbudsmärken, förbudsmärken, varningsmärken	13
5.3	Ytterligare varnings- och användningsanvisningar	14
5.4	Informationsskyltar	15
5.5	Typskylt skrid (20)	16

C	Transport	1
1	Säkerhetsbestämmelser vid transport	1
2	Lastning av skrid	2
2.1	Lastning med kran	3
2.2	Lastning med gaffeltruck	3
D	Betjäning	1
1	Säkerhetsanvisningar	1
2	Skridens manövrering	5
2.1	Ut-/inkörning av skriden	5
	Hydrauliska sidoplåtar (o) - PLC-utförande	7
2.2	Ställa in komprimeringsenheter - konventionellt utförande	8
	Stampinställning	8
	Vibrationsinställning	8
2.3	Ställa in stamp - PLC-utförande	9
	Vibrationsinställning	9
	Extra strålkastare Begränsningsplåt (o) - konventionellt utförande	10
	Extra strålkastare Begränsningsplåt (o) - PLC-utförande	11
3	Handhavande av gasvärmesystemet med flamövervakning	12
3.1	Gasschema	12
3.2	Allmän information om gasvärmesystemet	13
3.3	Anslutning och täthetskontroll	14
3.4	Drifftagning och kontroll av värmesystemet	15
3.5	Gasflaskbyte	16
3.6	Kopplingsskåp för skridvärmesystem - konventionellt utförande	17
3.7	Kopplingsskåp för skridvärmesystem - PLC-utförande	19
3.8	Tändning	21
3.9	Flamövervakningens funktion	22
3.10	Temperaturvisning, temperaturinställning	24
3.11	Avstängning av värmesystemet	25
3.12	Gasvärmesystem sidoplåt (o) - konventionellt utförande	26
3.13	Gasvärmesystem sidoplåt (o) - PLC-utförande	27
4	Handhavande av elvärmesystemet	28
4.1	Allmän information om elvärmesystemet	28
4.2	Isolationsvakt	29
5	Handhavande av elektriskt skridvärmesystem - konventionellt utförande	30
5.1	Skriduppvärmningens kopplingslåda	30
5.2	Styr- och övervakningsenhetens handhavande	32
5.3	Drifftagning och kontroll av värmesystemet	35
5.4	Temperaturvisning, temperaturinställning	37
5.5	Temperaturinställning	37
5.6	Status- och felmeddelanden	38
	Nödprogram vid sensorfel	39
5.7	Avstängning av värmesystemet	40
6	Handhavande av elektriskt skridvärmesystem - PLC-utförande	41
6.1	Skriduppvärmningens kopplingslåda	41
6.2	Temperaturvisning, temperaturinställning	43

6.3	Avstängning av värmesystemet	43
7	Felsökning	44
7.1	Utlägningsproblem	44
7.2	Störningar på skriden	47
E	Justering och omställning	1
1	Säkerhetsanvisningar	1
2	Montering av skriden på utläggaren	2
2.1	Montering av sidoplåtar	3
2.2	Montera fällbar sidoplåt (o)	4
	Montering, gångjärn	4
	Montering, arbetsläge	5
	Transportläge	6
2.3	Sidoplåtar - inställning av höjd och attackvinkel	8
2.4	Montering av kantpackning	8
2.5	Montering av reducersko	9
2.6	Montera höjdavsökning	9
2.7	Inställning av bombering	10
2.8	Elanslutningar	11
2.9	Elektriska kopplingar sidoplåt - skrid - konventionellt utförande	12
2.10	Elektriska kopplingar sidoplåt - skrid - PLC-utförande	14
2.11	Anslutning av elvärmesystem (o)	16
3	Skridbreddning V5100	17
3.1	Breddökning - Påbyggnadsdelar	17
3.2	Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar	18
3.1	Breddökning - Materialstyrplåtar V5100	19
3.2	Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar	20
4	Skridbreddning V6000	22
4.1	Breddökning - Påbyggnadsdelar	22
4.2	Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar	23
4.3	Breddökning materialstyrplåt V6000	24
4.4	Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar	25
5	Inställning av breddökningar	27
5.1	Inställning av breddökningarnas höjd	27
5.2	Ställa in breddökningsdelarnas inställningsvinkel	28
6	Skridbreddökning	29
6.1	Montering av påbyggnadsdelar	29
6.2	Skridvärmesystemets gasanslutningar	31
	Ansluta gasvärmesystem sidoplåt (o)	31
	Anslut hydrauliska sidoplåtar (o)	32
6.3	Skridvärmesystemets elanslutningar	33
6.4	Inställning av påbyggnadsdelarnas höjd	34
6.5	Montering av materialstyrplåtar	35
6.6	Materialstyrplåtar - stöd	36
6.7	Materialstyrplåtar - montera stöd	37
6.8	Materialtunnel - ställa in tryckspänning	37
7	Inställningar	39
7.1	Inställning av stamphöjd	39

7.2	Inställning av stampstyrskyddsplåten	40
7.3	Ställa in glidplattor	40
7.4	Grundinställningar	41
8	Återställning för transport/särskilda arbetsvillkor	43
8.1	Gångbrygga - avtagbar/fällbar	43
F	Underhåll	1
1	Säkerhetsanvisningar för underhållet	1
2	Skötselintervall – Skrid allmänt	4
3	Skötselintervall - gassystem	5
4	Skötselintervall - elvärmesystem	6
5	Smörjställen	7
5.1	Stamp- och vibrationslager	7
5.2	Styrrör	8
5.3	Övriga smörj- och skötselställen	10
6	Kontrollställen	11
6.1	Breddökningarnas styrning	11
	Styrrörens spelinställning	11
6.2	Rengöring av skriden	12
	Tömning av stampkammare	12
	Demontering av stampstyrskyddsplåtar	13
6.3	Kontrollera/ställa in stampstyrskyddsplåt	14
6.4	Rengöring av skriden med högtryckstvättar	14
7	Hydraulslangar	15
	Märkning av hydraulslangedningar/förvarings- och användningstid ...	17
8	Gassystem	18
8.1	Tändstift	19
8.2	Inställning av tändbrännaren	20
8.3	Gasvärmesystemets injektorer	20
9	Elvärmesystem	21
9.1	Kontroll av isolationsövervakningen	21
	Inställning vid byte av skridens utskjutcylinder	22
10	Allmän visuell kontroll	23
11	Kontrollera att skruvar och muttrar sitter fast ordentligt.	23
12	Provningar som ska utföras av en specialist	23
13	Smörjmedel	24
13.1	Smörjfett	24
14	Elektriska säkringar/Reläer	25
14.1	Konventionellt utförande, gasvärmesystem	25
	Säkringar i skridvärmesystemets kopplingslåda	25
	Säkringar (A)	26
	Relä (B)	26
14.2	Konventionellt utförande, E-värme	27
	Säkringar i styrenhetens uttagslåda	27
	Säkringar (A) --->4812023953	27
	Säkringar i skridvärmesystemets styrdon	28
	Säkringar (B)	28
	Säkringar i påbyggnadsdelar (C)	29
14.1	PLC-utförande, gasvärmesystem	30

14.2	Säkringar	30
14.3	Reläer	30
14.1	PLC-utförande, E-värme	31
14.2	Säkringar	31
	Säkringar i skridvärmesystemets styrdon	31
	Säkringar (B)	31
	Säkringar i påbyggnadsdelar (C)	32
15	Skrubar - åtdragningsmoment	33
15.1	Metrisk standardgångar - hållfasthetsklass 8.8/10.9/12.9	33
15.2	Metrisk fingångar - hållfasthetsklass 8.8/10.9/12.9	34
16	Konservering av skriden	35
16.1	Avställning upp till 6 månader	35
16.2	Omstart	35
17	Avfallshantering	36
17.1	Åtgärder vid avfallshantering	36
	Drivmedel	36

V Förord

Originalinstruktionsboken

För säker användning av maskinen är vissa kunskaper nödvändiga. De ska förmedlas i denna driftanvisning. Informationen framställs kort och översiktligt. Kapitlen står i bokstavsordning. Varje kapitel börjar med sidan 1. Sidorna märks med kapitelbokstav och sidnummer.

Exempel: Sida B 2 är andra sidan i kapitel B.

I denna driftanvisning dokumenteras även tillvalsutrustning. Vid maskinens hantering och vid underhållsarbeten se upp med att rätt beskrivning väljs för den aktuella maskinen.

Tillverkaren förbehåller sig rätten med tanke på teknisk utveckling att göra ändringar med bibehållande av de väsentliga egenskaperna för den beskrivna maskintypen utan att behöva uppdatera den föreliggande driftanvisningen

Dynapac GmbH
Wardenburg

Ammerländer Strasse 93
D-26203 Wardenburg / Germany
Telefon: +49 / (0)4407 / 972-0
Fax: +49 / (0)4407 / 972-228
www.dynapac.com

1 Allmänna säkerhetsföreskrifter

1.1 Lagar, riktlinjer och bestämmelser för att förebygga olyckor

-  De lokala gällande lagar, riktlinjer och bestämmelser för att förebygga olyckor måste naturligtvis beaktas även om de inte uttryckligen omnämns här. Användaren är själv ansvarig för att beakta och agera efter alla föreskrifter som resulterar därifrån.
-  De följande varningsanvisningar, förbud- och påbjudsbeteckningar tyder på faror för personer, för maskinen och för miljön som kan uppstå vid maskinens användning.
-  Försummandet av dessa anvisningar, förbud och påbud kan leda till livsfarliga skador.
-  Dessutom måste Dynapac "Riktlinjer för ändamålsenlig och regelmässig användning av utläggare" beaktas.

1.2 Säkerhetsmärken, signalord

Signalorden "Fara", "Varning", "Observera", "Information" står i ett färgmarkerat titelfält. De följer en bestämd hierarki och anger farans svårighet resp. typen av information i kombination med en varningssymbol.

"Fara" !



Fara för personskador.

Uppmärksammar en omedelbart hotande fara, som leder till döden eller svåra skador, om inte vederbörliga åtgärder vidtas.

"Varning" !



Uppmärksammar en möjlig fara, som kan leda till döden eller svåra skador, om inte vederbörliga åtgärder vidtas.

"Observera" !



Uppmärksammar en möjlig fara, som kan leda till medelsvåra eller lättare skador, om inte vederbörliga åtgärder vidtas.

"Information" !



Uppmärksammar en nackdel, dvs. oönskade tillstånd eller följder kan inträffa, om inte vederbörliga åtgärder vidtas.

1.3 Ytterligare kompletterande anvisningar

Ytterligare information och viktiga förklaringar är markerade med följande piktogram:



Står framför säkerhetsanvisningar som måste beaktas för att undvika faror för person.



Står framför anvisningar som måste beaktas för att undvika materialskador.



Står framför anvisningar och förklaringar.

1.4 Varningsanvisningar

Varning för fara eller farligt plats.

Åsidosättning av varningsanvisningar kan leda till livshotande skador.



Obs! Indragningsfara!



I det här arbetsområdet / vid dessa element finns det fara för indragning på grund av roterande, eller transporterande delar!
Allt arbete ska utföras vid stillastående maskin!



Obs! Farlig elektrisk spänning!



Utläggarens el-anläggningar kan underhållas och repareras endast av behörig elektriker!



Obs! Hängande last!



Stå aldrig under hängande last!



Obs! Fara för krossning!



Användning av visa funktioner eller maskindelar eller maskinens rörelse kan leda till krossningsrisk.
Se alltid till att ingen befinner sig i farozonen!



Obs! Fara för handskador!



Obs! Heta ytor eller heta vätskor!



Obs! Fara för fall!



Obs! Farliga batterier!



Obs! Hälsoskadliga eller irriterande ämnen!



Obs! Brandfarliga ämnen!



Obs! Gasflaskor!



1.5 Förbudsmärke

Förbjudet att öppna/beträda/vidröra/utföra/inställa under drift eller när drivmotorn är i gång!



Starta inte motorn/driften!

Underhåll- och reparationsarbete får utföras endast vid avstängd dieselmotor!



Förbjudet att bespruta med vatten!



Förbjudet att släcka med vatten!



Egenhändigt underhåll förbjudet!

Underhåll måste utföras av behörig personal!



Kontakta Dynapac service!

Brandfara förbud mot öppen eld och rökning!



Koppla inte in!



1.6 Skyddsutrustning



De gällande lokala bestämmelser kan föreskriva användningen av skyddsutrustning!
Beakta dessa föreskrifter!

Använd skyddsglasögon för att skydda dina ögon!



Använd lämpligt huvudskydd!



Använd lämpligt hörselskydd för att skydda din hörsel!



Bär lämpliga skyddshandskar för att skydda dina händer!



Använd skyddsskor för att skydda dina fötter!



Använd alltid åtsittande arbetskläder!
Använd signalväst för bättre synbarhet!



Använd andningsskydd vid förorenad luft!



1.7 Miljöskydd



De lokala gällande lagar, riktlinjer och bestämmelser om avfallshantering och återanvändning måste naturligtvis beaktas även om de inte uttryckligen omnämns här. Vid uppehålls- reparations- och rengöringsarbeten förekommande ämnen som kan förorena vattnet t.ex.:

- Smörjmedel (oljor, fet)
- hydraulolja
- Dieselolja
- Kylvätska
- Rengörningsmedel

Får inte komma i marken eller i kanalisationen!

Dessa ämnen måstesamlas, bevaras, transporteras och oskadliggörs i lämpliga behållare!

Obs! Miljöfarliga ämnen!



1.8 Brandskydd



De gällande lokala bestämmelser kan föreskriva medförandet av brandsläckare! Beakta dessa föreskrifter!

Brandsläckare
(tillvalsutrustning)



1.9 Övriga anvisningar



Beakta tillverkarens och andra dokumentation!



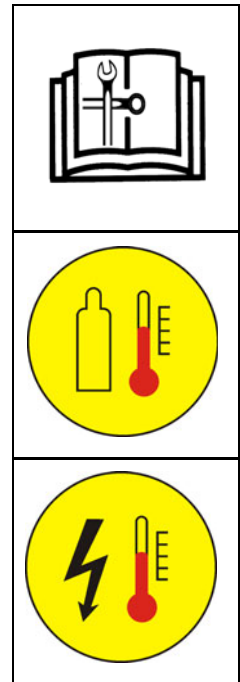
t.ex. motortillverkarens underhållsanvisningar



Beskrivning / illustration i fall av gasoluppvärmning!



Beskrivning / illustration i fall av elektrisk uppvärmning!



- Kännetecknar grundutrustning
- Kännetecknar extrautrustning (tillval)

2 CE-märkning och försäkran om överensstämmelse

(Gäller för maskiner som marknadsförs inom EU/EEG)

Den här maskinen har en CE-märkning. Den märkningen bekräftar att maskinen uppfyller grundläggande hälso- och säkerhetskrav enligt maskindirektivet 2006/42/EG samt alla andra gällande föreskrifter. I maskinens leveransomfattning ingår en försäkran om överensstämmelse, där gällande föreskrifter och tillägg liksom harmoniserade standarder och andra gällande bestämmelser är specificerade.

2 Garantivillkor



Garantivillkoren ingår i maskinens leveransomfattning. Gällande villkor är fullständigt specificerade där.

Garantianspråk upphör att gälla när

- Skadar som uppstår vid felfunktion orsakade av obehörig användning och felaktig betjäning.
- Reparationer eller manipulationer utförs av personer som varken har behörighet eller utbildning för detta.
- Tillbehör eller reservdelar används, som är orsaken till skador och där dessa inte har godkänts av Dynapac.

3 **Restrisker**

Här rör det sig om risker som kvarstår, även efter att alla möjliga åtgärder och förebyggande säkerhetsåtgärder vidtagits, som hjälper till att minimera hoten (riskerna) eller deras sannolikhet och följer att närma sig noll.

Restrisker i form av

- **Livsfara eller skaderisker för personer på maskinen**
- **Miljörisker från maskinen**
- **Materiella skador och inskränkningar i maskinens prestanda och funktionalitet**
- **Materiella skador inom maskinens driftområde**

uppstår på grund av:

- Felaktig eller olämplig användning av maskinen
- Defekta eller inga skyddsanordningar
- Maskinen används av personal som inte fått utbildning och instruktioner
- Defekta eller trasiga delar
- Felaktig transport av maskinen
- Felaktigt underhåll eller reparation
- Drivmedel rinner ut
- Bulleremissioner och vibration
- Otillåtna drivmedel

Befintliga restrisker kan undvikas genom att följande instruktioner beaktas och genomförs:

- Varningar vid maskinen
- Varningar och instruktioner i asfaltutläggarens säkerhetshandbok och asfaltutläggarens instruktionsbok
- Driftinstruktioner från maskinens verksamhetsutövare

4 Förnuftmässigt förutsebara felanvändningar

Varje förnuftmässigt förutsebar felanvändning av maskinen innebär missbruk. Vid felanvändning upphör tillverkarens garanti att gälla, verksamhetsutövaren bär ensamt ansvaret.

Förnuftmässigt förutsebara felanvändningar av maskinen är:

- Uppehålla sig inom maskinens riskområde
- Transportera personer
- Lämna manöverplattform under maskindrift
- Ta bort skydds- eller säkerhetsanordningar
- Ta maskinen i drift och använda den utanför manöverplattformen
- Köra maskinen med uppfällda gångbryggor på skriden
- Inte följa underhållsföreskrifterna
- Inte genomföra underhålls- eller reparationsarbeten eller göra dem på ett felaktigt sätt
- Spruta maskinen med högtryckstvätt

A Ändamålsenlig användning



Dynapac "Riktlinjer för utläggarens ändamålsenliga användning" är en del i leveransen av maskinen. Den är en beståndsdel av instruktionsbok och ska noga beaktas. Nationella föreskrifter gäller obegränsat.

Utläggaren som beskrivs i denna instruktionsbok är avsedd för utläggning av blandade material, vältbetong, mager betong, spårmakadam, och obundna mineralblandningar för stenläggningsunderlag.

Den får användas, hanteras och underhållas endast i enlighet med beskrivningar i denna instruktionsbok. Allt annan användning räknas som ej ändamålsenlig användning och kan leda till personskador, skador på utläggaren eller sakskador. olika

Allt användning utöver det ovan beskrivna användningsområdet är oändamålsenlig och därmed uttryckligen förbjuden. Särskilt vid användning i lutande terräng eller vid specialarbeten (bygge av upplag, dammbygge) skall tillverkaren ovillkorligen konsulteras.

Användarens förpliktelser Användaren kallas i denna instruktionsbok varje fysisk eller juridisk person som nyttjar utläggaren själv eller som ger uppdrag till maskinens bruk. I särskilda fall (t.ex. leasing, uthyrning) är användaren den person som måste beakta dessa förpliktelser enligt gällande kontrakt mellan utläggarens ägare och nyttjare.

Användaren måste säkerställa att utläggaren enbart används ändamålsenligt och att alla slag av faror för användarens eller tredje persons liv och hälsa undviks. Dessutom skall föreskrifterna för att förhindra olyckor, särskilda säkerhetstekniska regler såväl som riktlinjerna gällande drift, underhåll, skötsel och reparation beaktas. Användaren måste säkerställa att alla som brukar maskinen har läst och förstått denna instruktionsbok.

Påbyggnad av tillsatsutrustning: Utläggaren får användas endast med skridar som är godkända av utläggarens tillverkare. På- och inbyggnad av utrustningar som påverkar eller utökar utläggarens funktioner får bara ske med skriftligt tillstånd från tillverkaren. I vissa fall är även tillstånd från de lokala myndigheter nödvändigt.

Det kan dock inte ersätta tillverkarens tillstånd.

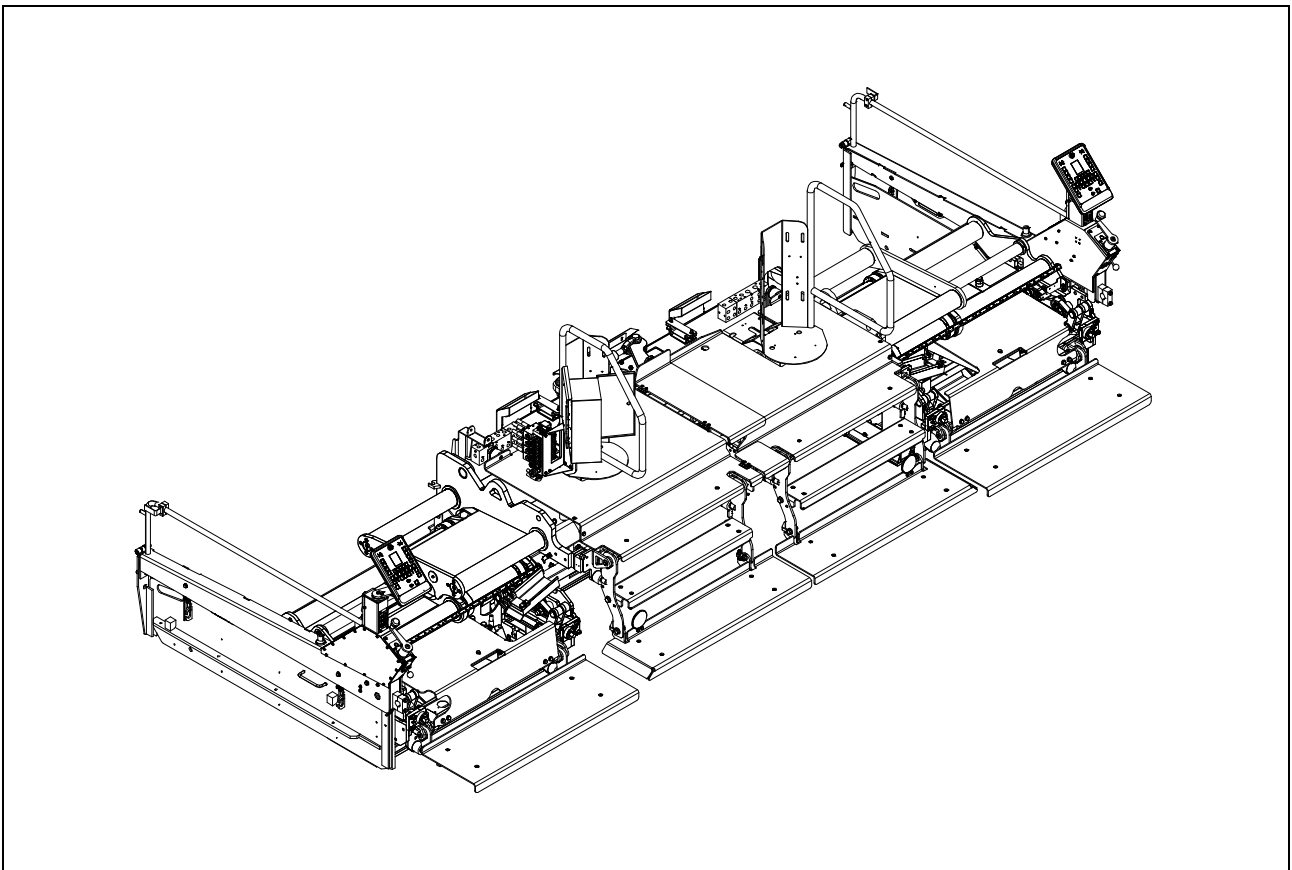
B Skridbeskrivning

1 Användningsbeskrivning

Dynapac skrid V5100TV / V6000TV används tillsammans med en utläggare:

Skriden används förläggning av:

- bitumenblandat material,
- tunna betongblandningar,
- bärlager,
- obundna mineralblandningar för belägningsunderlag.



Den hydrauliskt breddbara skriden används vid varierande arbetsbredder.

För skridens tekniska specifikationer, se "Tekniska data".

2 Komponenter

Stamp och vibrationsutrustning: Knivarna i mittsektionen förhindrar att en skarv uppstår i mitten.

Med den extra vibrationen (extra utr.) förbättras packningen och strukturen ytterligare. Stamp och vibration kan aktiveras oberoende av varandra och med varierande varvtal (frekvens).

Steglös varvtalskontroll ger optimalt packningsresultat för olika material och tjocklekar.

Grundskrid och breddökningar: Skridsektionerna, som hydrauliskt kan skjutas ut från mittsektionen ("grundskriden"), ökar arbetsbredden genom att en manöverknapp trycks in.

En sofistikerad styrning – två teleskoprör per sida – ger stabilitet.

Breddökningarna kan snabbt justeras avseende vinkel och höjd.



Dessa justeringar, grundjustering av skriden till utläggaren och bomberingen, beskrivs kapitel E "Justering och omställning".

Påbyggnadsdelar: Med ett avstämt system av påbyggnadsdelar kan arbetsbredden ökas i flera steg.

Sidoplåtar: Sidoplåtarna är till för att hindra materialet från att svämma över.

Följande extrautrustning kan erhållas:

- Uppvärmbara sidoplåtar
- Uppfällbara sidoplåtar
- Hydrauliskt justerbara sidoplåtar
- Kantpackning
- Reducerskor

Gångbryggor: Dessa uppfällbara gångbryggor monteras i förinstallerade fästen.

Gångbryggorna får endast undantagsvis, (t.ex. vid läggning nära vägg) lossas från sina hållare.

För optimalt reducerade transportlängder kan följande gångbryggsutföranden levereras:

- Avtagbara / uppfällbara gångbryggor

Smörjsystem: Grundskridens alla viktiga smörjställen är sammanfattade i centrala fördelarblock. Det underlättar smörjningen och förkortar skötseltiden. Breddökningarnas smörjställen försörjs med fett via individuella smörjpunkter. Med ett automatiskt centralsmörjningssystem underlättas skötseln och förbättras smörjningssäkerheten

Skridvärmesystem: Man kan välja mellan två olika värmesystem:

Gasvärmesystem: Beprövad konstruktion och problemlöst handhavande är fördelarna med flambandsvärmesystem med gasol.

Med elektronisk temperatur- och flamövervakning säkerställs korta uppvärmningstider och jämn temperatur.

Mellanisoleringar över bottenplattorna och luftstyrningar till stampknivarna och sidoplåtarna sörjer för att värmen utnyttjas effektivt.

Elvärmesystem: Beprövad konstruktion, problemfritt handhavande och högsta möjliga servicevänlighet genom en underhållsfri drift är fördelarna med det elektriska skridvärmesystemet.

Genom olika separat övervakade och reglerade värmesektioner i form av värmeskenor, ändamålsenligt placerade i varje skridsektions bottenplattor och stampknivar garanteras korta uppvärmningstider, konstanta temperaturer samt ett effektivt värmeutnyttjande.

Monteras påbyggnadsdelar på skriden behövs endast ett enda lättinstallerat kontaktdon installeras för försörjnings- och styrkabeln till angränsande skriddel.

Värmesystemet övervakas och styrs i kopplingsskåpet.

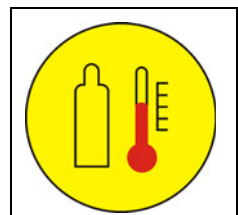
Med eluppvärmda sidoplåtar (O) minskar risken för vidhäftning och därmed förbättras ytstrukturen i detta område.



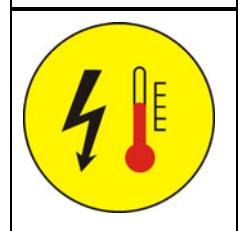
Båda typerna av värmesystem och deras handhavande beskrivs denna instruktionsboks följande kapitel.

De olika beskrivningarna och bilderna visas med symboler:

- Beskrivning / framställning vid utrustning med gasvärmesystem



- Beskrivning / framställning vid utrustning med elvärmesystem



3 Säkerhet

-  Utläggarens och skridens säkerhetsanordningar beskrivs i kapitel B, avsnitt 3 i utläggarens instruktionsbok.

3.1 Potentiella faror med skriden

Klämrisk!

-  Risk för att fastna, skära eller att klämma dig finns vid alla rörliga delar av skriden.
Kom inte för nära dessa delar!



Risk för indragning!

-  Risk för indragning föreligger vid skridens alla roterande delar.
Kom inte för nära dessa delar!



Fallrisk!

-  Hoppa aldrig upp på eller ned från maskinen då den är i rörelse! Använd endast därför avsedda gångbryggor och stegar!



-  **Brand- och explosionsfara!**
Vid åtgärder på gasvärmesystemet består brand- och explosionsfara.
Rökning förbjuden! Använd ej öppen eld!



Farlig spänning

-  På grund av det elektriska skridvärmesystemet (○) föreligger risk för elektriska stötar om säkerhetsåtgärder och säkerhetsföreskrifter inte följs.
Livsfara!
Underhålls- och reparationsarbeten på skridens elsystem får endast utföras av behörig elektriker.



Risk för brännskador!



På grund av heta ytor, särskilt på golvet och sidoplåtarna, kan skrid-uppvärmningen förorsaka brännskador.

Kom inte för nära dessa delar! Eller använd skyddshandskar!



- Bär alltid nödvändig skyddsutrustning!
Hälsan utsätts för risker om inte skyddsutrustning användes eller om den används på ett felaktigt sätt.
- Se till att alla skyddsanordningar och skydd finns och är monterade på rätt sätt!
- Reparera omedelbart upptäckta skador! Drift är förbjuden vid defekter!
- Se till att ingen utsätts för fara under arbetet!

4 Tekniska data

4.1 Mått

	V5100	V6000	
Grundbredd	2,55	3,00	m
Arbetsbredd: min. med 2 reducerskor hydrauliskt breddbar till	2,00 5,10	2,50 6,00	m
Golvplattornas djup: Grundskrid Breddökningar	380 380	380 380	mm

 Skridbreddning, se kapitel "Justering och omställning".

4.2 Vikter

	V5100	V6000	
Grundskrid med breddökningar	3,36	3,80	t
tillägg: Sidoplåtar per påbyggnadsdel, 350 mm per påbyggnadsdel, 750 mm	335 185 300	335 185 300	kg

4.3 Inställnings-/utrustningskännemärken

Bombering: - Inställningsområde - Justermekanism	-2,0 %... +4,5 % med spärrnyckel via kedja med hydraulmotor via kedja (○)
Höjd-/vinkeljustering av breddökningar	4-punkts spindeljustering
Uppfällbar gångbrygga	Serie
Smörjsystem	Individuella smörjpunkter och centralsmörjning

4.4 Komprimeringssystem

Stampsystem	Vertikal stamp
Max. slaglängd stamp	4,8 mm
Stampfrekvens (steglöst justerbar)	1560 varv/min (26 Hz)
Vibration (steglöst justerbar)	3480 1/min (58 Hz)
Oljemotorer: - för stamp (grundskrid/breddökning) - för vibration (grundskrid/breddökning)	2/2 2/2

4.5 Gasvärmesystem V 5100

Bränsle (gasol)	Gasol
Brännartyp	Flammandbrännare
Värmestyrning (Kopplingsskåp på skriden)	Elektronisk tändning, flamövervakning, temperaturövervakning (○)
Gasflaskor (på skriden) - Påfyllningsmängd/flaska - Bruttovikt/flaska	2 st 78 l 33 kg
Arbetsstryck (bakom tryckregulator)	ca 1,5 bar
Värmeeffekt	57,4 kW
Gasförbrukning grundskrid och breddökningar Gasförbrukning per påbyggnadsdel, 350 mm Gasförbrukning per påbyggnadsdel, 750 mm Uppvärmningsbar sidoplåt	4,48 kg/h 0,34 kg/h 0,63 kg/h 0,16 kg/h

4.6 Gasvärmesystem V 6000

Bränsle (gasol)	Gasol
Brännartyp	Flammandbrännare
Värmestyrning (Kopplingsskåp på skriden)	Elektronisk tändning, flamövervakning, temperaturövervakning (○)
Gasflaskor (på skriden) - Påfyllningsmängd/flaska - Bruttovikt/flaska	2 st 78 l 33 kg
Arbetsstryck (bakom tryckregulator)	ca 1,5 bar
Värmeeffekt	72,6 kW
Gasförbrukning grundskrid och breddökningar Gasförbrukning per påbyggnadsdel, 350 mm Gasförbrukning per påbyggnadsdel, 750 mm Uppvärmningsbar sidoplåt	5,68 kg/h 0,34 kg/h 0,63 kg/h 0,16 kg/h

4.7 Elvärmesystem V 5100 (O)

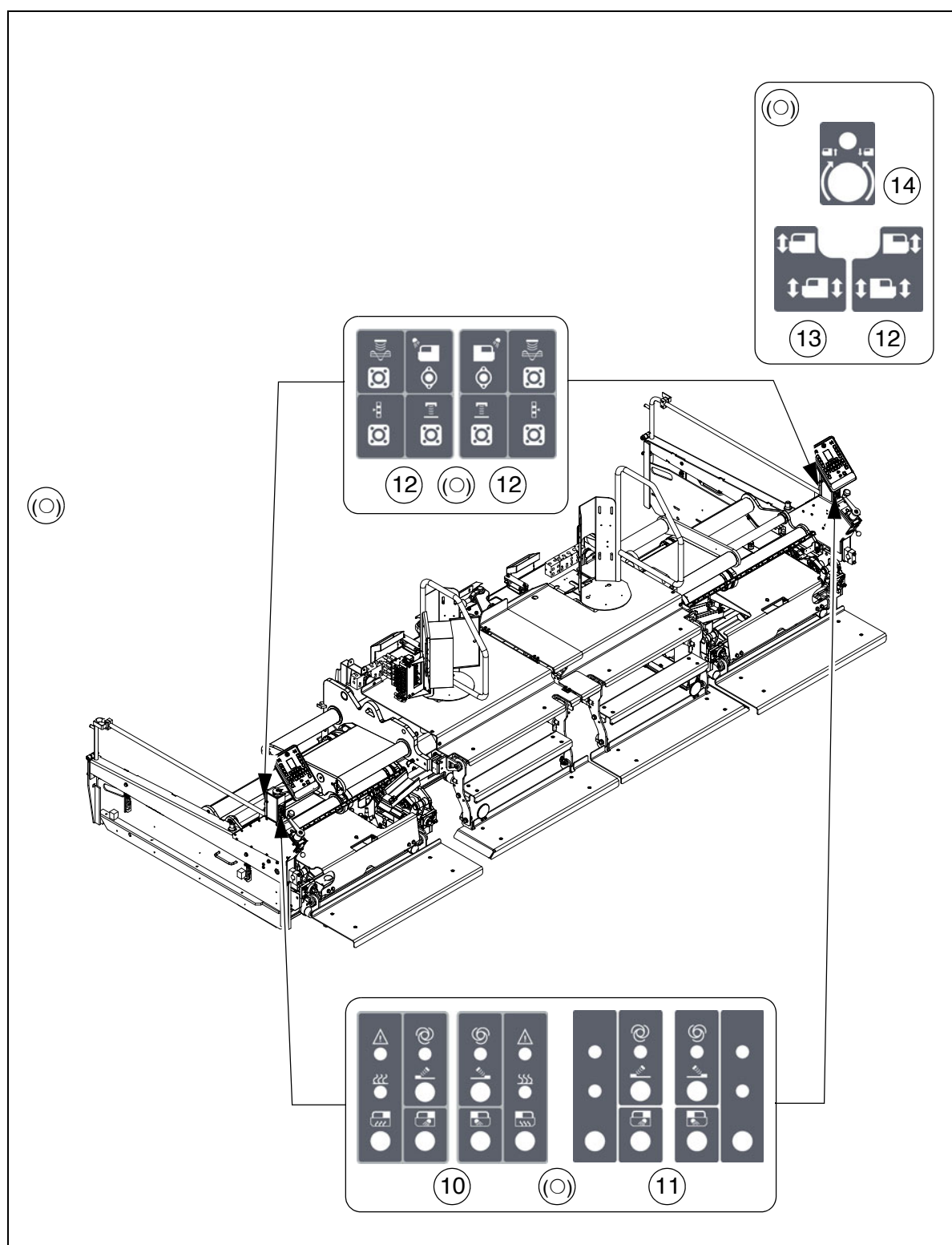
Typ av värmesystem	Elvärmesystem med värme-skenor i bottenplattor och stampknivar	
Antal värmeskenor - per bottenplatta - per stampkniv - per sidoplåt (O)	2 1 1	st
Skridvärmesystemets totaleffekt: - Grundskrid + breddökningar - Påbyggnadsdel 350mm - Påbyggnadsdel 750mm - +sidoplåtar (O)	18000 1300 2700 1000	Watt

4.8 Elvärmesystem V 6000 (O)

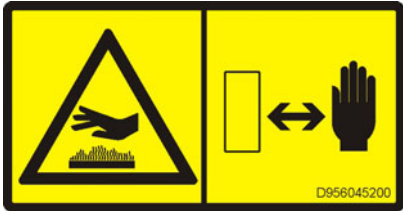
Typ av värmesystem	Elvärmesystem med värme-skenor i bottenplattor och stampknivar	
Antal värmeskenor - per bottenplatta - per stampkniv - per sidoplåt (O)	2 1 1	st
Skridvärmesystemets totaleffekt: - Grundskrid + breddökningar - Påbyggnadsdel 350mm - Påbyggnadsdel 750mm - +sidoplåtar (O)	20800 1300 2700 1000	Watt

5 Märkningsställen och typskyltar

	Fara på grund av ingen eller felförstådd maskinskyltning
	Skaderisk föreligger på grund av ingen eller felförstådd maskinskyltning! - Ta inte bort några varnings- eller hänvisningsskyltar från maskinen. - Skadade eller försvunna varnings- och hänvisningsskyltar måste omgående ersättas. - Sätt dig in i varnings- och hänvisningsskyltarnas betydelse och position. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.



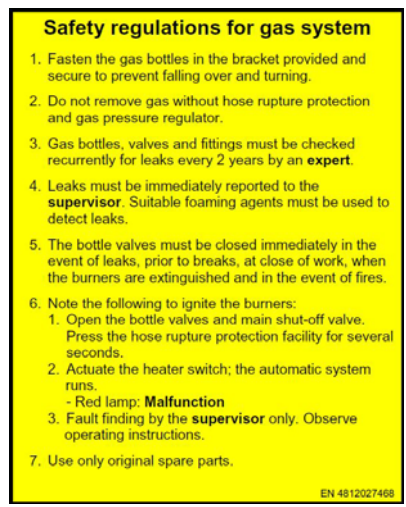
5.1 Varningsskyltar

Nr	Piktogram	Förklaring
1		- Varning - Klämrisk! Klämställena kan leda till mycket svåra personskador även dödsfall! Håll ett säkert avstånd till riskområdet!
2		- Varning - Heta ytor - Risk för brännskador! Heta ytor kan leda till mycket svåra personskador! Håll händerna på ett säkert avstånd från riskområdet! Använd skyddskläder eller skyddsutrustning!

5.2 Påbudsmärken, förbudsmärken, varningsmärken

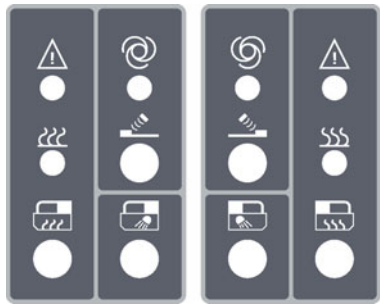
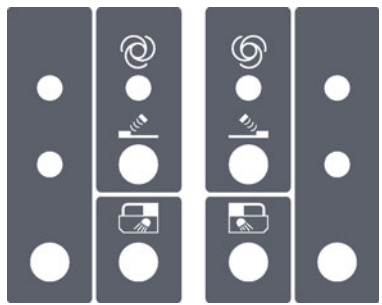
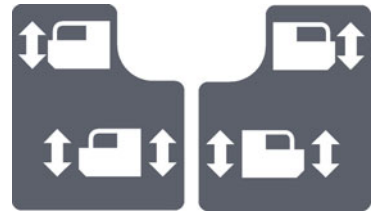
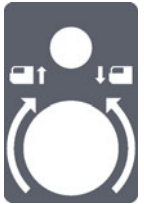
Nr	Piktogram	Förklaring
3		- Förbjudet att beträda ytan!
4 **		- Varning för farlig elektrisk spänning!  De komponenter som är märkta med denna symbol får endast öppnas, kontrolleras och bytas av behörig elektriker!

5.3 Ytterligare varnings- och användningsanvisningar

Nr	Piktogram	Förklaring
5 **		- OBS! Fara på grund av farlig elektrisk spänning. Innan maskinen tas i drift måste maskinpersonalen dagligen kontrollera isolationsövervakningen! Att ignorera den dagliga rutinen kan leda till mycket svåra personskador, även dödsfall. Beakta anvisningarna i instruktionsboken
6 *		- Säkerhetsanvisningar för gasanläggningen! Fara på grund av felaktig betjäning. Innan maskinen tas i drift måste maskinpersonalen ha läst och förstått maskinens säkerhetsanvisningar! Att ignorera säkerhetsanvisningarna kan leda till mycket svåra personskador, även dödsfall.

- * Endast vid "gasvärmesystem"
- ** Endast vid "elvärmesystem"

5.4 Informationsskyltar

Nr	Piktogram	Förklaring
10		- Funktioner - till/från/ övervakning gasvärmesystem sidoplåt - till/från kantföljare - till/från belysning sidoplåt
11		- Funktioner - till/från kantföljare - till/från belysning sidoplåt
12		- Förklaring gränssnitt - ändlägesbrytare matarskruv - uttag för belysning sidoplåt - höjdgivare - extern nivelleringsautomatik
13		- Förklaring höjdställning sidoplåt - främre - höja/sänka - främre/bakre - höja/sänka
14		- Förklaring höjdställning sidoplåt - rotationsriktning höja/sänka

5.5 Typskylt skrid (20)

The diagram shows a rectangular identification plate for a Dynapac screed plate. The plate features the Dynapac logo and the text 'FAYAT GROUP' at the top. Below this, there are several fields for identification data, each with a numbered callout:

- 1**: Points to the 'SCREED / BOHLE' label.
- 2**: Points to the 'Operating weight' / 'Betriebsgewicht' label.
- 3**: Points to the 'Product Identification Number' label.
- 4**: Points to the 'Year of Mfg' / 'Baujahr' label.
- 5**: Points to the 'Dynapac GmbH D-26203 Wardenburg • Germany' label.

The plate also includes a 'Model Typ' label and a 'kg' unit label for the operating weight.

Pos.	Beteckning
1	Skridtyp
2	Skridens max arbetsvikt
3	Skridnummer
4	Tillverkningsår
5	Tillverkare

C Transport

1 Säkerhetsbestämmelser vid transport



Olycksrisk föreligger om utläggaren och skriden inte förbereds för transport på ett riktigt sätt eller om transporten inte utförs rätt!

Kör in skriden till sin grundbredd och demontera alla påbyggnadsdelar.

Demontera alla utskjutande komponenter (sidoplåtar, fjärrmanövreringar etc.).
Vid transporter med specialtillstånd ska dessa delar lastsäkras!

Säkra sidoplåtarna (O) i insvängt läge!

Förvara alla delar som inte är fast anslutna till skriden i avsedda lådor.

Efter transporten ska alla skyddsanordningar återmonteras korrekt.

2 Lastning av skrid



För lastning och transport av skrid som är **monterad** på utläggaren, se utläggarens instruktionsbok.

Skriden ska vara hopdragen till sin grundbredd. Utskjutande lösa delar liksom skridvärmesystemets gasflaskor (○) (se kapitel E och D) måste vara demonterade och hydraul- och elanslutningar avtagna.



Tänk på lastkapaciteten på gaffeltrucken, kranen och lyftutrustning som används (kedjor, vajrar, krok etc.)!



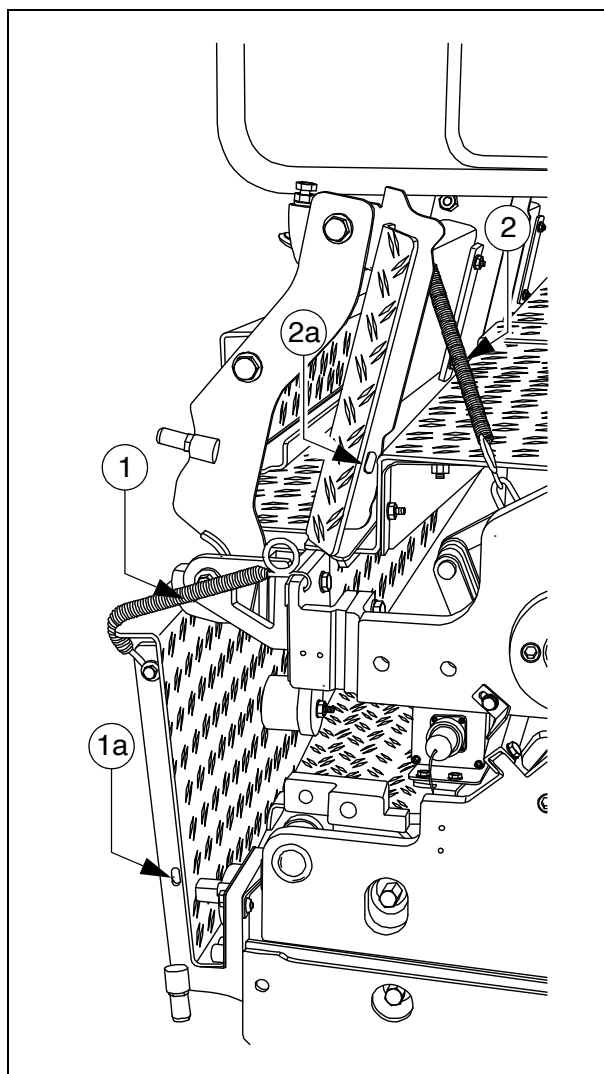
För skridens vikter och mått, se kapitel B "Tekniska data".



Säkra uppfällda gångbryggor i avsett hål/fäste med tillhörande fjädrar (1)/(2).



I gångbryggornas nedre position måste fjädrarna (1)/(2) hakas fast i avsett spärrhål (1a)/(1b).



2.1 Lastning med kran

 VARNING	Fara på grund av hängande laster
	Vid lyft kan kran och/eller höjd maskin välta och orsaka svåra personskador, även dödsfall! - Maskinen får endast lyftas i de markerade lyftpunkterna. - Beakta maskinens driftvikt. - Beträd inte riskområde. - Använd endast lyftutrustningar med tillräcklig lyftkapacitet. - Lämna inte kvar någon last eller lösa delar på maskinen. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

- Fäst krokarna i de därför avsedda lyftpunkterna (1, 2).
- Använd surrningspunkterna (3) och (4) på påbyggnadsdelarna.



Om inte skriden hänger horisontalt, kan olja och fett rinna ut. Detta skadar miljön!

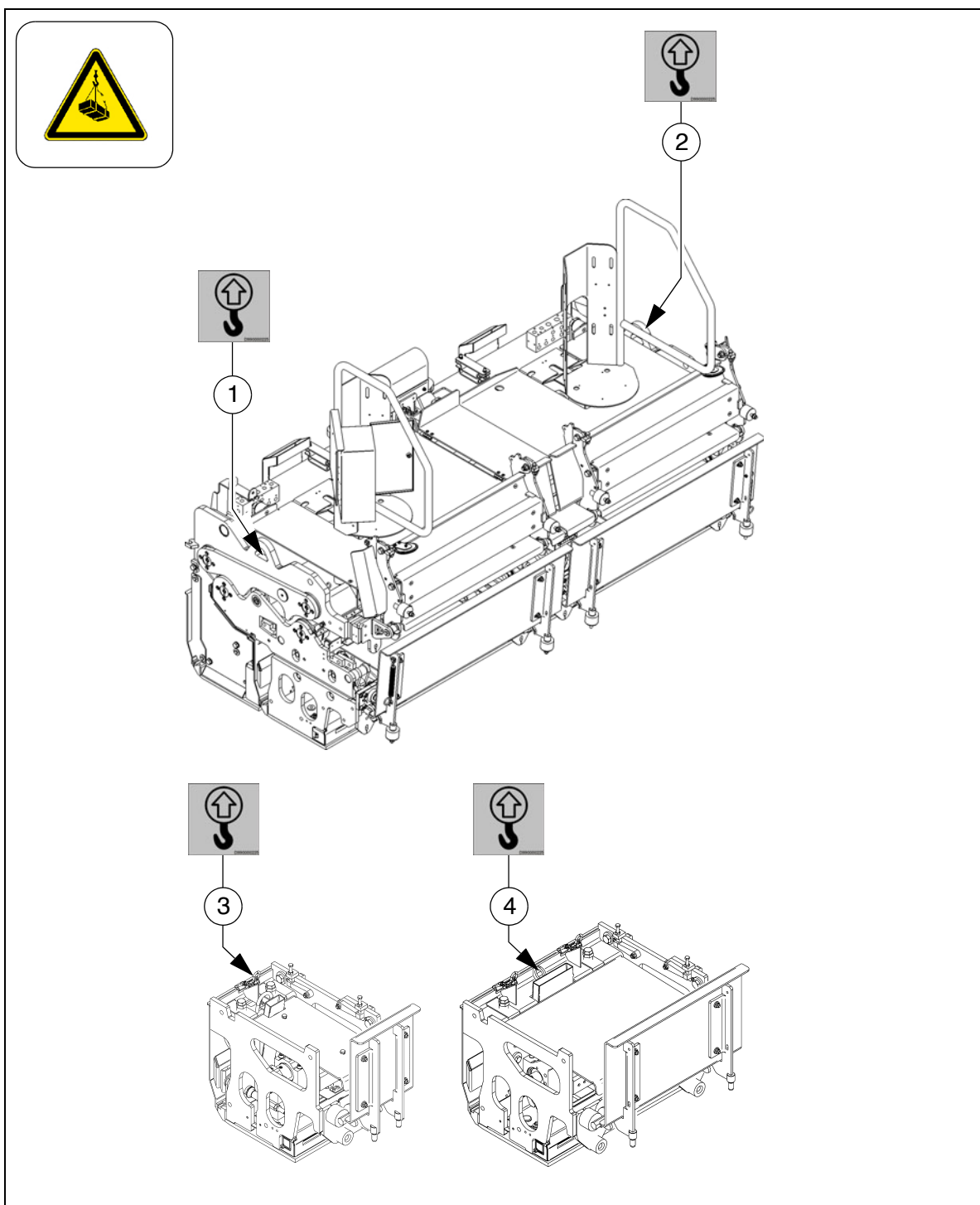
2.2 Lastning med gaffeltruck



Tänk alltid på att skridens eller tillbehörlådans tyngdpunkt inte måste ligga i **mitten**.



Vid lastning med gaffeltruck finns alltid risk att lasten eller delar därav faller ned. Stå inte inom det farliga området!



D Betjäning

1 Säkerhetsanvisningar



Personer kan skadas om inte skriden eller skridvärmesystemet används på rätt sätt.

- Se till att alla skyddsanordningar och skydd är på plats och att de är riktigt monterade!
- Reparera omedelbart upptäckta skador! Drift är förbjuden vid defekter!
- Se alltid till att ingen personal utsätts för fara vid körning!
- Det är förbjudet att åka på skriden!

 FARA	Fara på grund av felaktig betjäning
	Felaktig betjäning av maskinerna kan leda till svåra personskador även dödsfall! - Maskinen får endast användas för specificerat användningsändamål och endast på avsett sätt. - Maskinen får endast användas av instruerad personal. - Maskinoperatörerna måste ha satt sig in i den här instruktionsbokens innehåll. - Undvik ryckartade rörelser på maskinen. - Överskrid inte tillåten stignings- och lutningsvinkel - Håll kåpor och höljesdelar tillsluta under driften. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.
 VARNING	Risk för indragning på grund av roterande eller matande maskindelar
	Roterande eller matande maskindelar kan orsaka svåra personskador även dödsfall! - Beträd inte riskområde. - Grip inte in i roterande eller matande delar. - Bär endast tätt åtsittande kläder. - Beakta varnings- och hänvisningsskyltar på maskinen. - Stäng av motorn och dra ur tändningsnyckeln vid underhållsarbeten. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

 VARNING	Klämrisk på grund av rörliga maskindelar
	Rörelser på arbetande maskindelar kan orsaka svåra personskador även dödsfall! - Det är förbjudet att vistas inom riskområdet under drift! - Grip inte in riskområdet. - Beakta varnings- och hänvisningsskyltar på maskinen. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.
 OBSERVERA	Heta ytor!
	Ytor kan vara mycket heta, även bakom höljesdelar, liksom förbränningsgaser från motor eller skridvärmesystemet och orsaka personskador! - Bär personlig skyddsutrustning. - Vidrör inga heta maskindelar. - Genomför underhålls- och reparationsåtgärder endast på en avsväljad maskin. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

 VARNING	Fara på grund av gassystem
	Betjäning och underhåll av gassystemet som utförts felaktigt kan orsaka svåra personskador även dödsfall! - Transportera fulla och tomma gasflaskor endast med skyddshattar för att skydda flaskventilerna. - Säkra gasflaskorna på asfaltutläggaren mot att vridas, välta och falla ned med bifogade spännremmar. - Innan värmesystemet tas i drift, kontrollera hela värmesystemet med avseende på otäta gasledningar. Byt skadade slangar omgående. - Om gassystemet inte används, stäng huvudavstängningskranar och flaskventiler. - Under transportkörningar ska asfaltutläggarens gasflaskor transporteras i ett annat fordon samtidigt som säkerhetsföreskrifterna ska följas. - Låt en expert genomföra en besiktning varje år. - Endast en specialist med motsvarande kvalifikation får arbeta på gasvärmesystemet! - Endast originalreservdelar får användas! - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

2 Skridens manövrering

 För utläggarens och skridens alla allmänna funktioner som inte gäller speciellt för **denna** skrid, se utläggarens instruktionsbok.

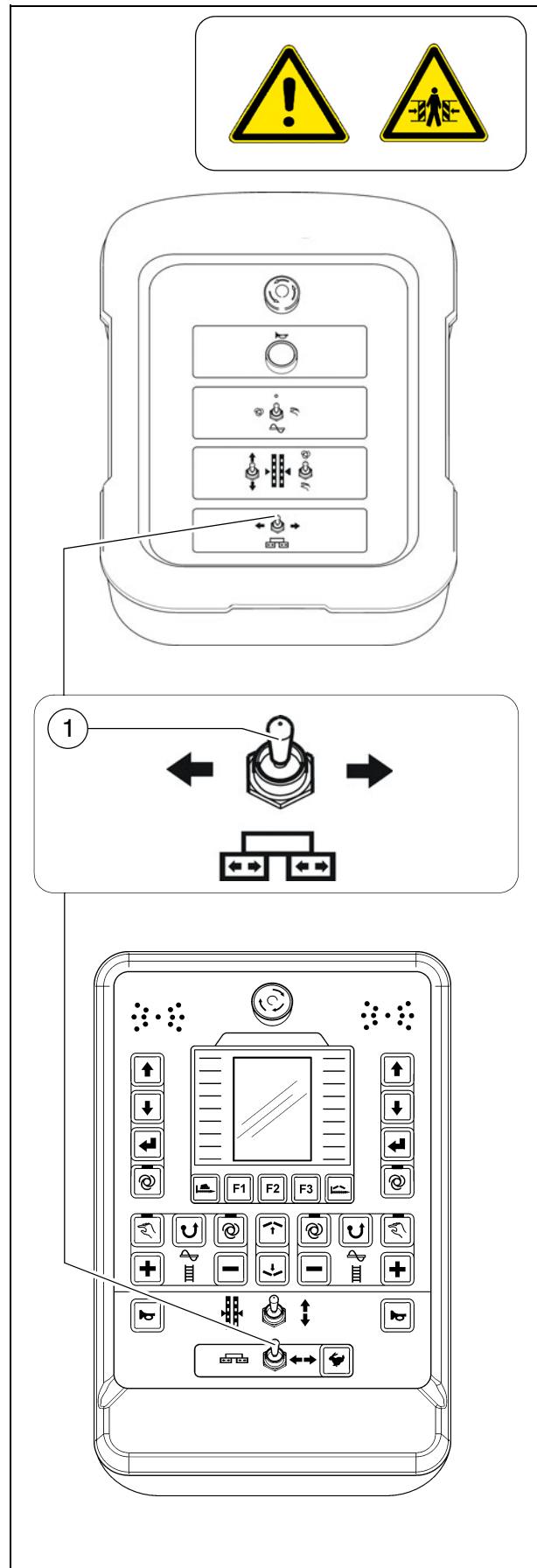
2.1 Ut-/inkörning av skriden

För att köra ut eller in de hydrauliskt justerbara breddökningarna:

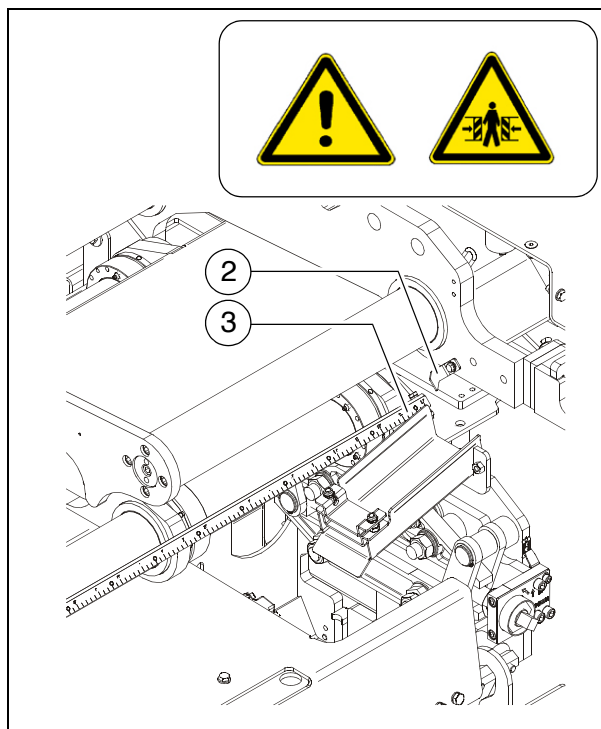
- Manövrera omkopplaren (1) åt höger eller vänster på skridens fjärrkontroll. Skridens varningsblinkers (på asfaltutläggaren) blinkar.

 Funktionen ut-/inkörning av skriden kan även utföras från utläggarens manöverpanel.

 Det föreligger klämrisk när breddökningarna körs ut eller in. Kontrollera att inga personer uppehåller sig inom det farliga området!



- Vid breddökningarna sitter vardera en visare (2) och en skala (3), på vilken man kan avläsa hur långt breddökningarna körts ut.



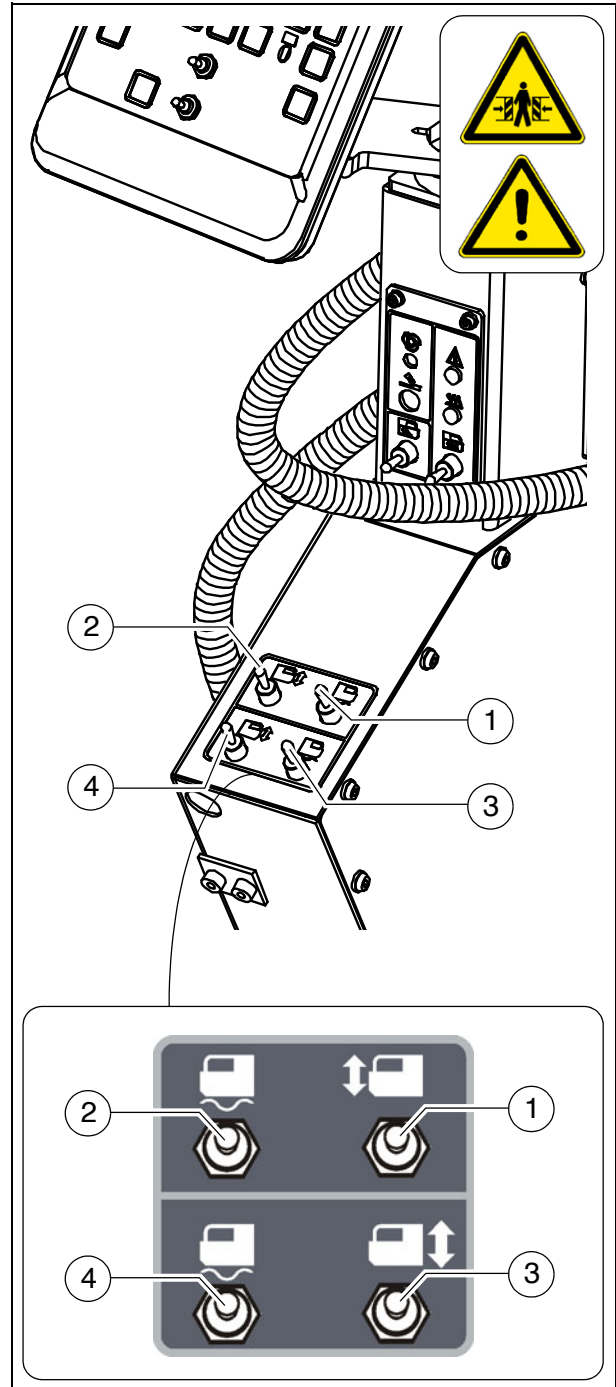
Hydrauliska sidoplåtar (○) - PLC-utförande

På båda sidoplåtar sitter ett reglage för hydraulisk inställning.

- Fram, höj/sänk (1)
- Flytläge fram
TILL/FRÅN (2)
 - Inställning övre läge: TILL
 - Inställning nedre läge: FRÅN
- Bak, höj/sänk (3)
- Flytläge bak
TILL/FRÅN (4)
 - Inställning övre läge: TILL
 - Inställning nedre läge: FRÅN



Vid intryckning, var observant på riskområden med rörliga maskindelar!



2.2 Ställa in komprimeringsenheter - konventionellt utförande

Stampinställning



Stampfunktionerna kopplas till och från med brytare (4) på utläggarens manöverpanel (se utläggarens instruktionsbok).

- Stampfrekvensen (antal slag per minut) ställs in med vredet (6).

Inställningsområde:

1560 v/min =

26 slag per sekund

Vibrationsinställning



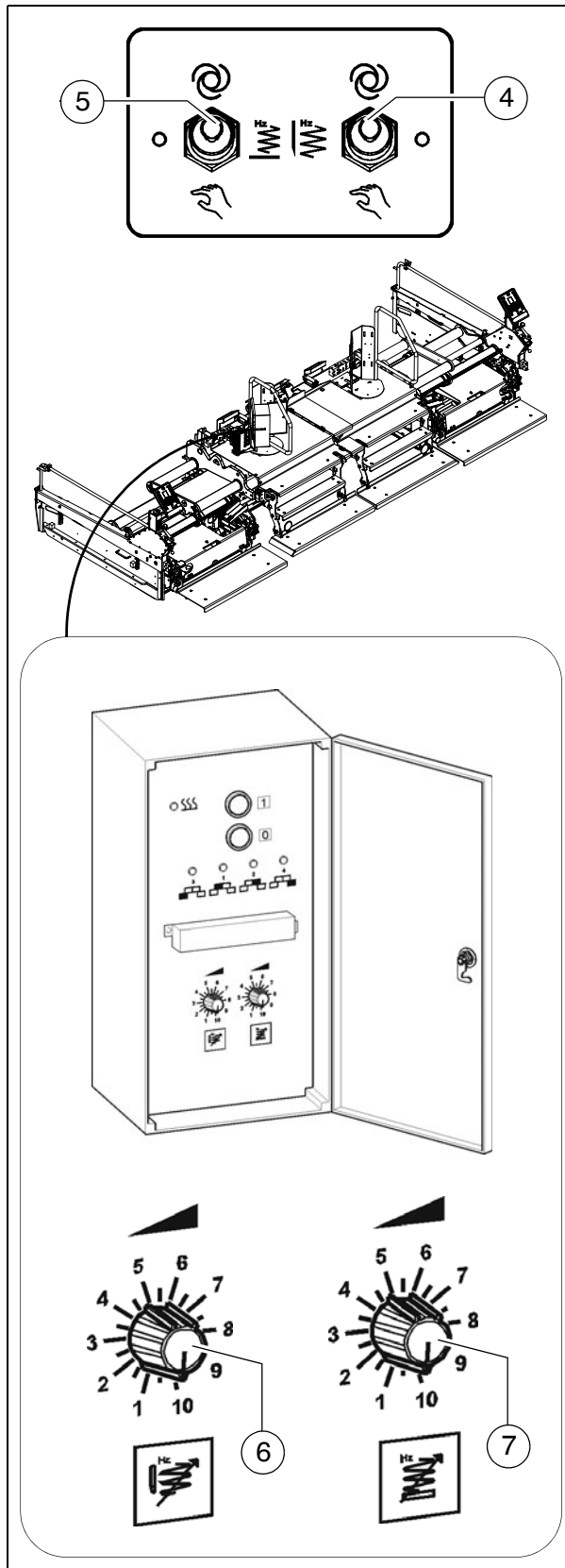
Vibrationen kopplas till och från med brytare (5) på utläggarens manöverpanel (se utläggarens instruktionsbok).

- Vibrationsfrekvensen (antal vibrationer per minut) ställs in med vredet (7).

Inställningsområde:

3480 v/min =

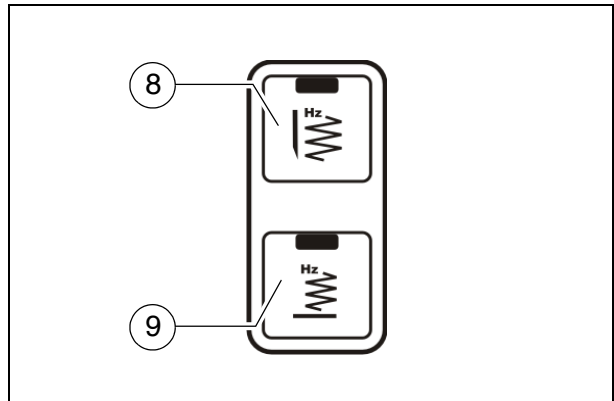
58 slag per sekund



2.3 Ställa in stamp - PLC-utförande

 Stampfunktionerna kopplas till och från med knappen (8) på utläggarens manöverpanel (se utläggarens instruktionsbok).

 Stampfrekvensen (antalet slag per minut) görs och visas i komprimeringsenheternas inställningsmeny för utläggarens styrning/fjärrkontroll (se utläggarens instruktionsbok).



Inställningsområde:

1560 v/min =

26 slag per sekund

Vibrationsinställning

 Vibrationen kopplas till och från med knapp (9) på utläggarens manöverpanel (se utläggarens instruktionsbok).

 Vibrationsfrekvensen (antalet slag per minut) görs och visas i komprimeringsenheternas inställningsmeny för utläggarens styrning/fjärrkontroll (se utläggarens instruktionsbok).

Inställningsområde:

3480 v/min =

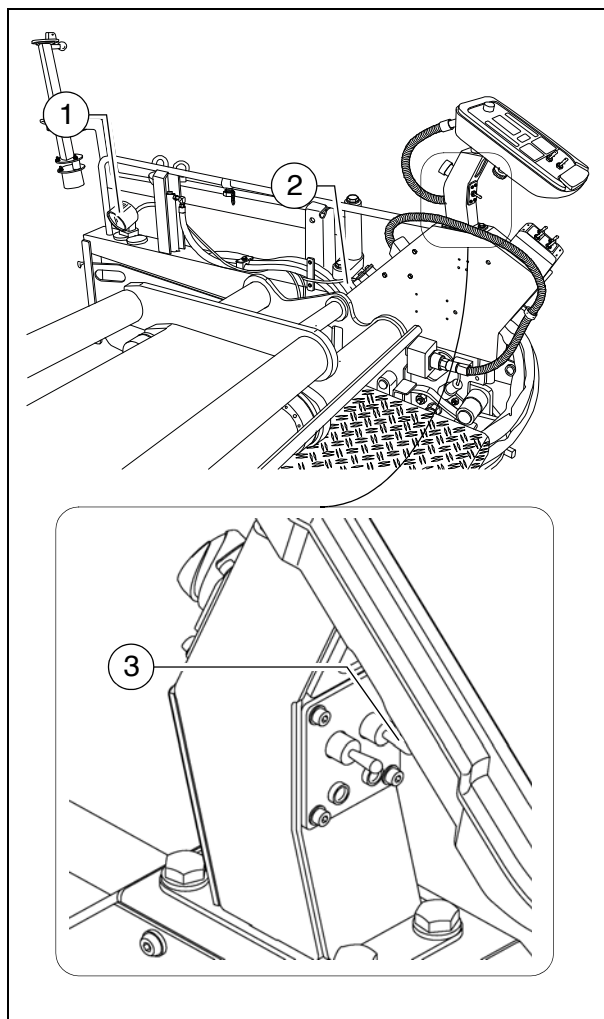
58 slag per sekund

Extra strålkastare Begränsningsplåt (○) - konventionellt utförande



Sidoplåtarna är förberedda för anslutning av extra strålkastare (1).

- Placera strålkastarens magnetfot på önskat ställe och rikta upp den därefter.
- Dra tillhörande kabel på vederbörligt sätt och koppla ihop kontakten med sidoplåtens tillhörande uttag (2).
- Tänder och släcker gör du med strömbrytaren (3).

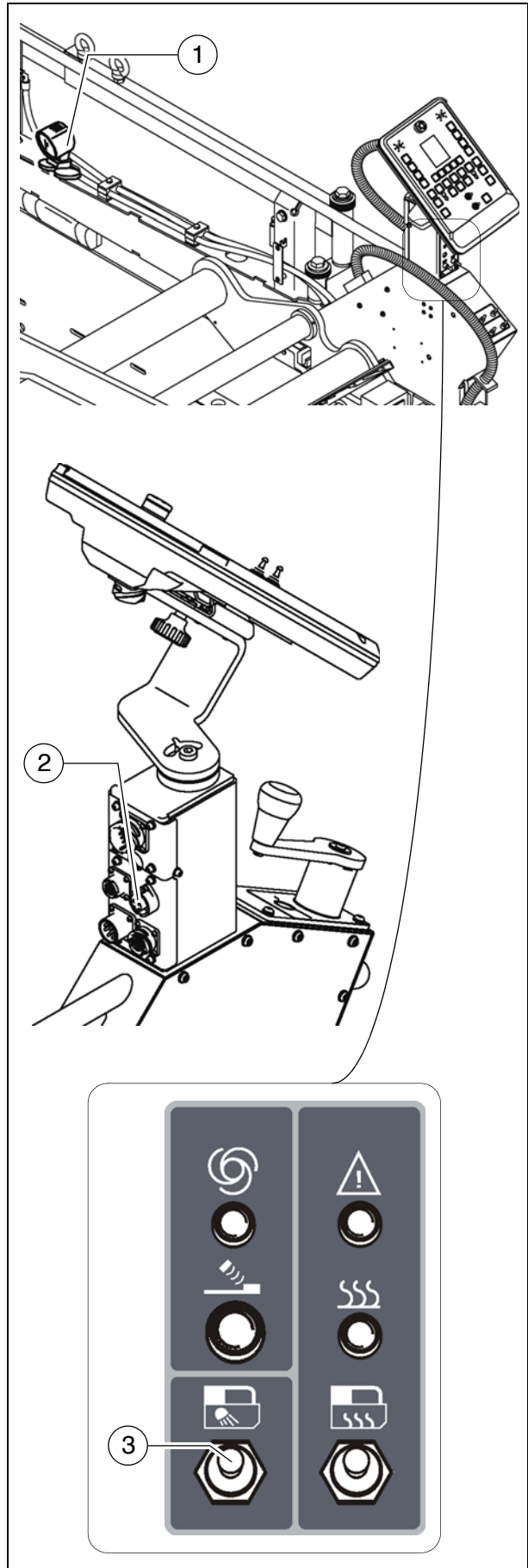


Extra strålkastare Begränsningsplåt (○) - PLC-utförande



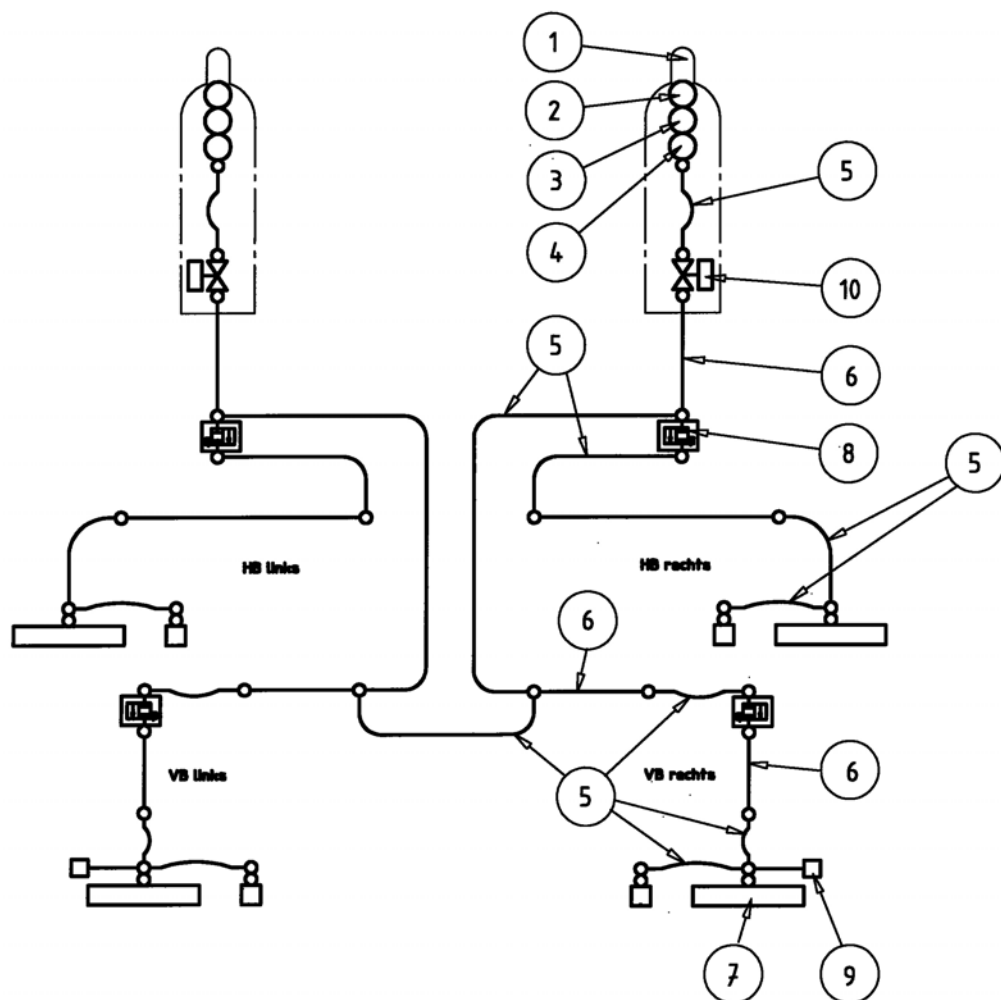
Sidoplåtarna är förberedda för anslutning av extra strålkastare (1).

- Placera strålkastarens magnetfot på önskat ställe och rikta upp den därefter.
- Dra tillhörande kabel på vederbörligt sätt och koppla ihop kontakten med sidoplåtens tillhörande uttag (2).
- Tänder och släcker gör du med strömbrytaren (3).



3 Handhavande av gasvärmesystemet med flamövervakning

3.1 Gasschema



Pos.	Beteckning
1	Gasflaskor
2	Flaskventiler
3	Tryckregulator med manometer
4	Slangbrottssäkringar
5	Slangförbindelser
6	Rörförbindelser
7	Flammandbrännare
8	Magnetventiler
9	Slangkopplingar för påbyggnadsdelar
10	Snabbstängningsventiler

3.2 Allmän information om gasvärmesystemet

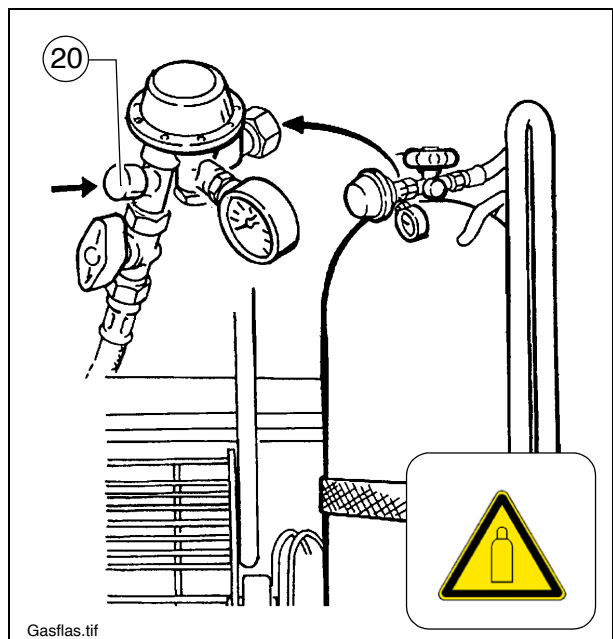
Skridens värmesystem drivs med gasol. De båda gasflaskorna står på skriden.

Värmesystemet är utrustat med en elektronisk flam- och temperaturövervakning. Tändstiftet på brännaren tjänar samtidigt som flamövervakning. Kopplingslådan är monterad på skriden.

Vid temperaturövervakningen är temperatursensorn monterad på glidplattan, tändboxen sitter också på skriden.

Innan värmesystemet tas i drift måste följande punkter beaktas:

- Gasflaskorna måste stå på den därför avsedda platsen på skriden och vara fastspända med de medlevererade remmarna. Flaskorna ska monteras så, att vridning om längsaxeln är utesluten, även under utläggarens drift.
- Utan slangbrottsäkring (20) får gasolsystemet ej användas. Likaså måste tryckregleringsventilen monteras före varje drifttagning.
- Gastrycket får ej sjunka under 1,0 bar. Förpuffningsrisk i brännaren!
- Före användning måste samtliga gas-slangar kontrolleras och vid synliga skador omgående bytas ut mot nya.

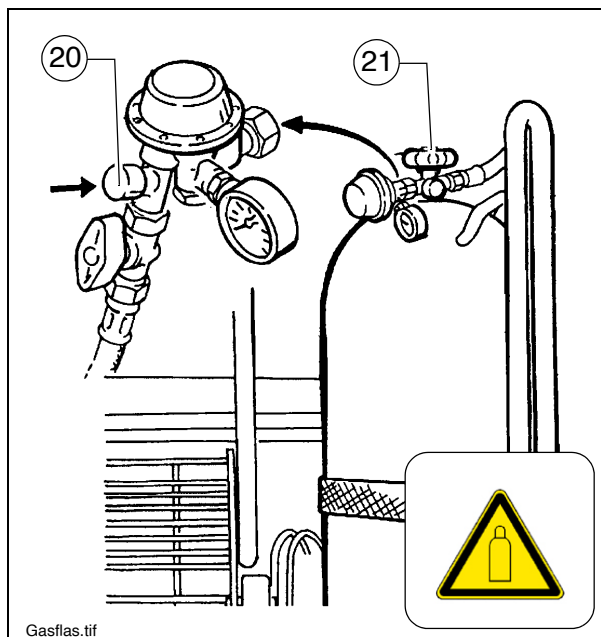


Vid hantering med gasflaskor och åtgärder på gasvärmesystemet består brand- och explosionsfara. Rökning förbjuden! Använd ej öppen eld!

3.3 Anslutning och täthetskontroll

Gasledningssystemet från skrid och breddökningar är fast monterat. Anslutning av gasflaskor:

- Skruva locken över flaskventilerna och skruva på dem på flaskhållarnas baksida.
 - Kontrollera att snabbstängningsventilerna är stängda.
 - Kontrollera att flaskventilerna (21) är riktigt stängda.
- Montera gasslangar med tryckregulatorer och slangbrottssäkringar (20) på flaskorna.



Information:
Gasanslutningar är alltid vänstergängade!



Kontrollera gasledningssystemets täthet.

3.4 Drifttagning och kontroll av värmesystemet

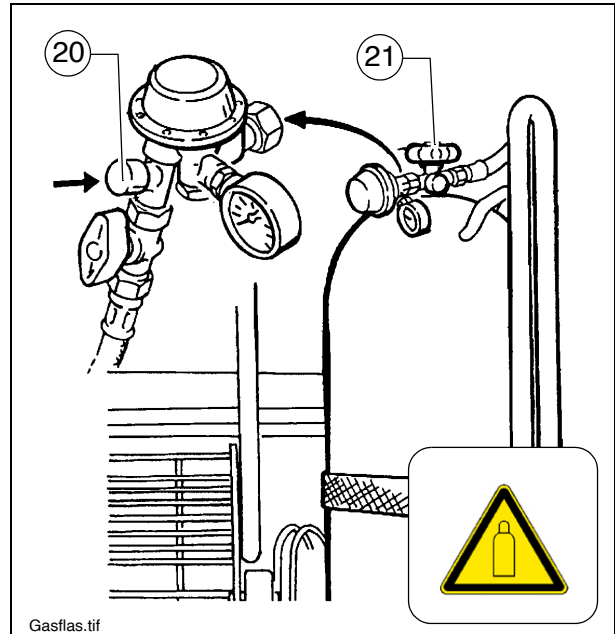
Gasvärmesystemet drivs med två gasflaskor.

- Kontrollera att batteriets huvudströmbrytare är tillslagen.
- Öppna flaskventilerna (21). Spärra upp säkerhetsventilen genom att trycka på slangbrottssäkringen (20).
- Öppna snabbstängningsventilerna.



För att säkerställa en störningsfri tänd- och uppvärmningsfas, måste följande ordningsföljd iakttas:

1. Sänk skriden till marken
2. Kör in utläggarens nivelleringscylinder helt
3. Tänd skriden och låt den värmas upp något i detta läge
4. När tillräcklig värme uppnåtts, kan skriden höjas



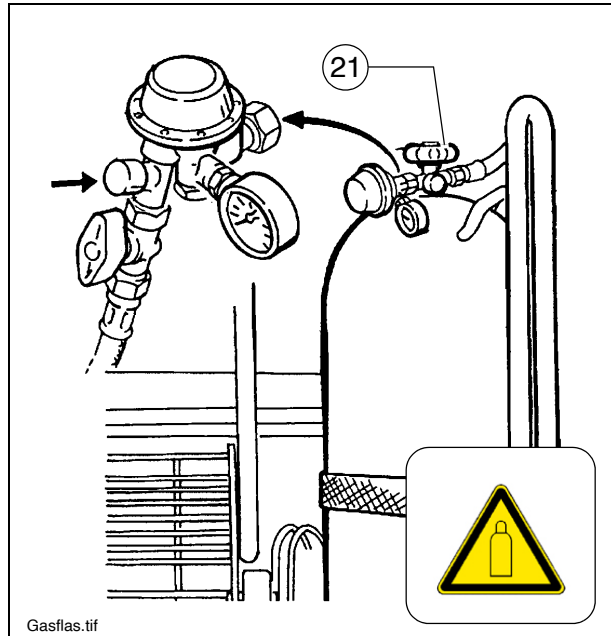
3.5 Gasflaskbyte

- Kontrollera att snabbstängningsventilerna och båda flaskventilerna (21) är stängda.
- Skruva av gasslangarna.
- Skruva på locken för flaskventilerna på gasflaskorna
- Skruva tryckregulatorn på det därför avsedda fästet.



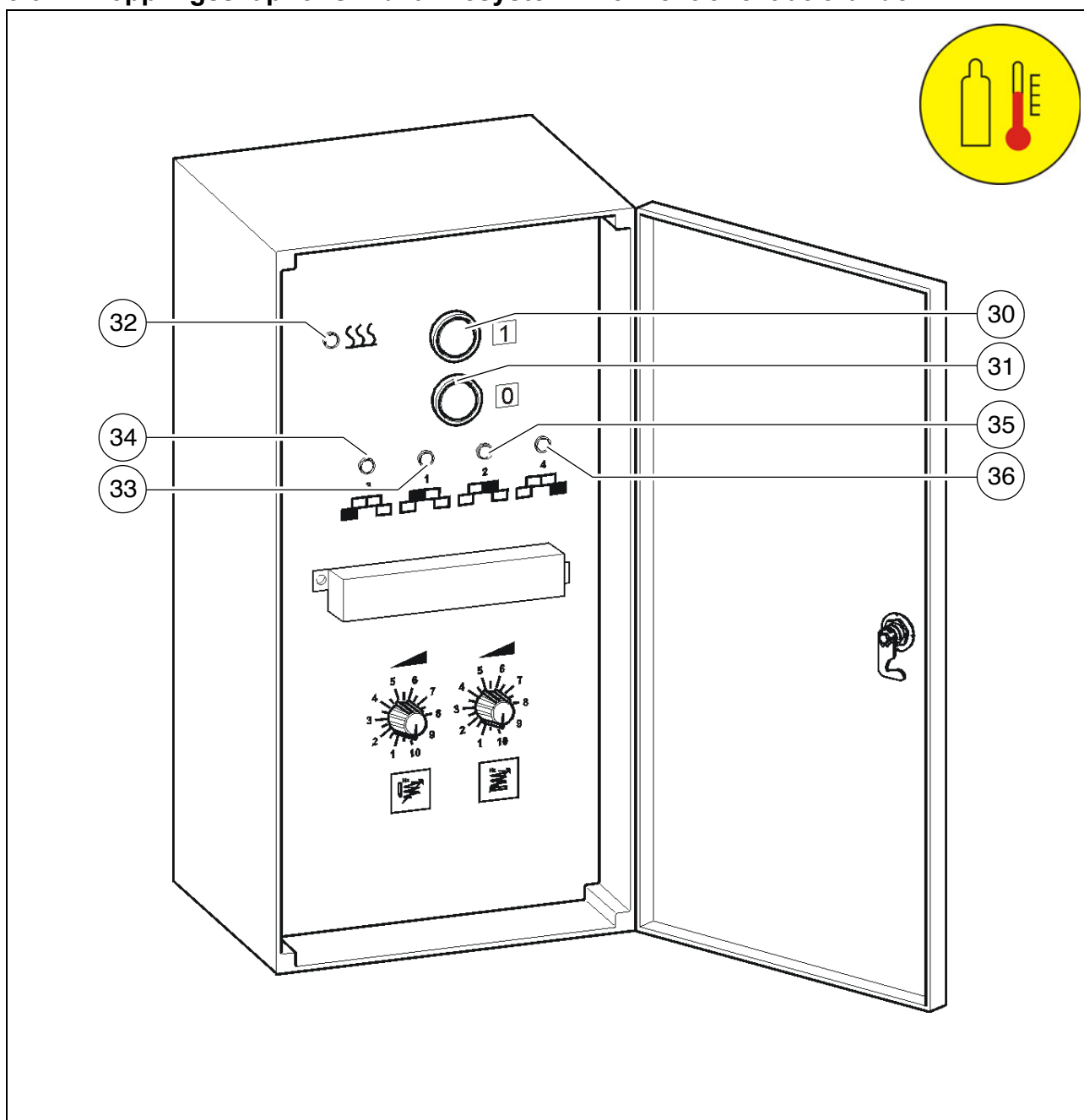
Fulla resp. ej helt tömda gasflaskor står under tryck.

Därför är det viktigt att flaskorna inte utsätts för kraftiga stötar (särskilt i ventilområdet eller på ventilerna) när ventillocken är avskruvade!



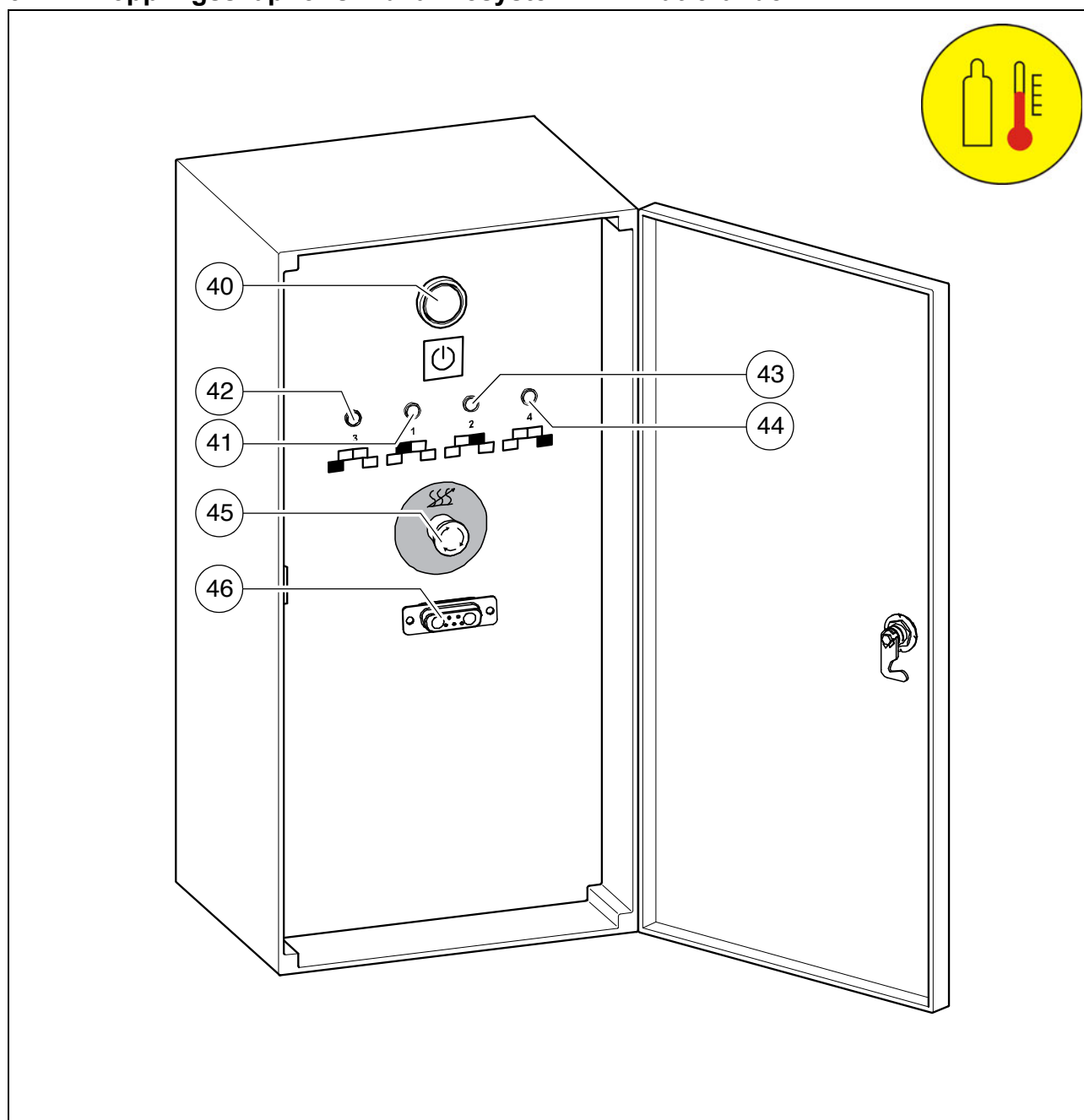
- Anslut nya gasflaskor (se avsnittet "Anslutning och täthetskontroll").

3.6 Kopplingsskåp för skridvärmesystem - konventionellt utförande



Pos.	Beteckning
30	Värmesystem TILL (tryckknapp) - Öppnar spärrventilerna för gastillförseln till brännarna och aktiverar det elektroniska tändsystemet och flamövervakningen.
31	Värmesystem FRÅN (tryckknapp) stänger spärrventilerna för gastillförseln till brännarna och kopplar ifrån det elektroniska tändsystemet och flamövervakningen.
32	Driftindikering (grön) - värmesystem TILL
33	Störningsindikering mittsektion vänster, röd
34	Störningsindikering breddökning vänster, röd
35	Störningsindikering mittsektion höger, röd
36	Störningsindikering breddökning höger, röd

3.7 Kopplingsskåp för skridvärmesystem - PLC-utförande



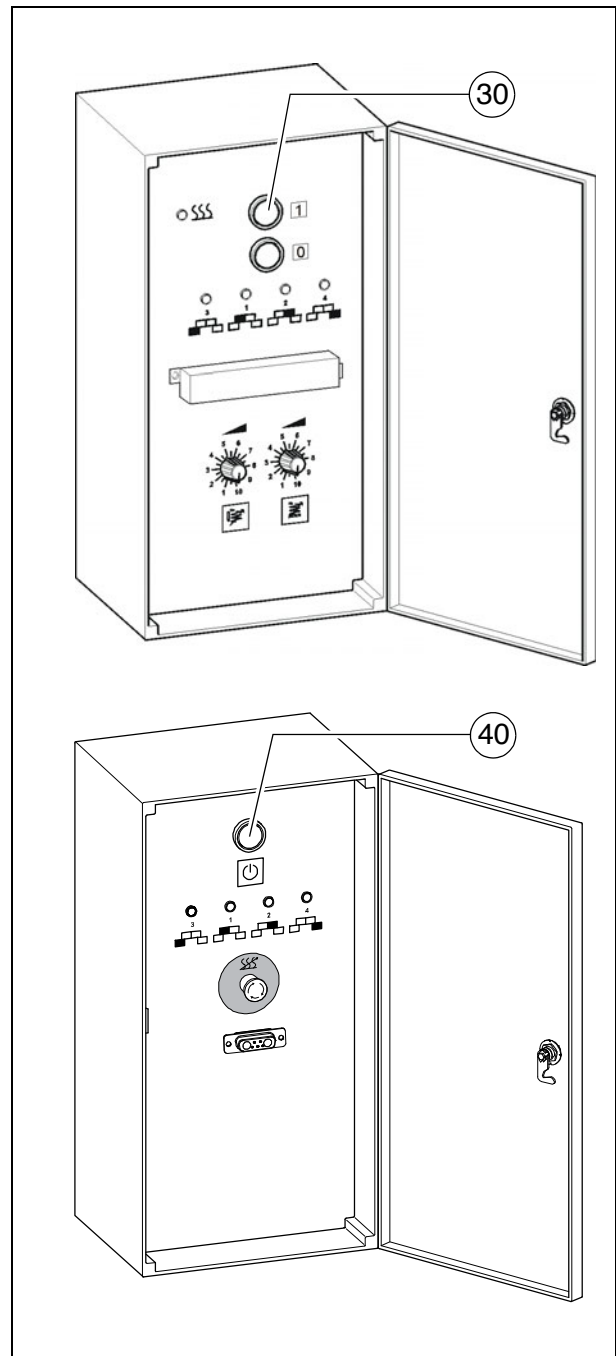
Pos.	Beteckning
40	Värmesystem TILL/värmesystem FRÅN (tryckknapp) - Öppnar spärrventilerna för gastillförseln till brännarna och aktiverar det elektroniska tändsystemet och flamövervakningen. (- Kontrollampa knapp TILL) - stänger spärrventilerna för gastillförseln till brännarna och kopplar ifrån det elektroniska tändsystemet och flamövervakningen. (- Kontrollampa knapp FRÅN)
41	Störningsindikering mittsektion vänster, röd
42	Störningsindikering breddökning vänster, röd
43	Störningsindikering mittsektion höger, röd
44	Störningsindikering breddökning höger, röd
45	FRÅN-tryckknapp värmesystem
46	Gränssnitt

3.8 Tändning

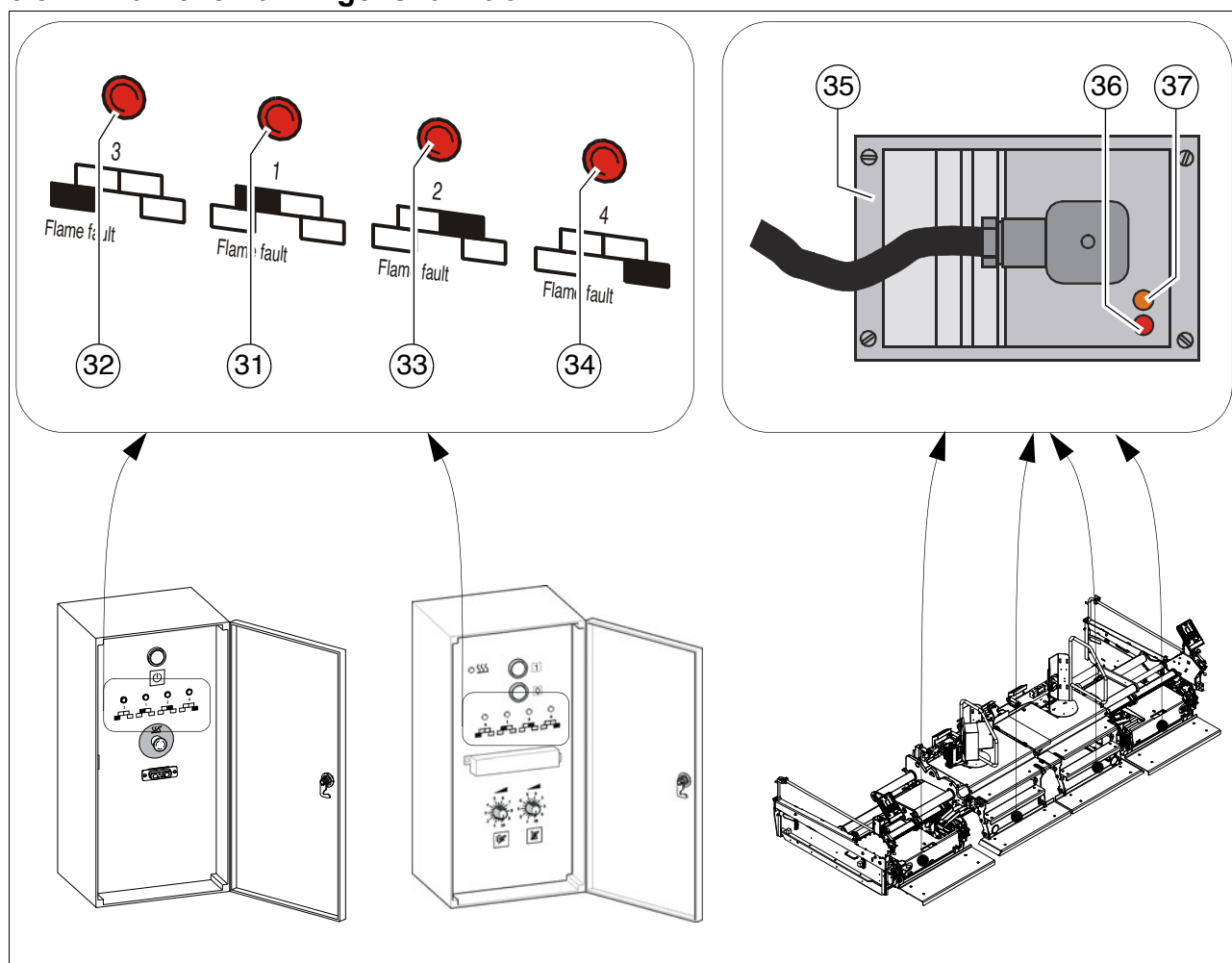
- Konventionell styrning:
Tryck på TILL-knappen (30)
i kopplingsskåpet:
- PLC-styrning:
Tryck på TILL/FRÅN-knappen (40)
i kopplingsskåpet:
 - De elektromagnetiska spärventilerna
för brännarnas gastillförsel öppnas.
 - Det elektroniska tändsystemet akti-
veras och gasen tänds automatiskt
med tändstift och kontrolleras av
flamövervakningen.



Kontrollampan inbyggd i knappen indike-
rar att värmesystemet är TILL-kopplat.



3.9 Flamövervakningens funktion



Pos.	Beteckning
31	Störningsindikering mittsektion vänster, röd
32	Störningsindikering breddökning vänster, röd
33	Störningsindikering mittsektion höger, röd
34	Störningsindikering breddökning höger, röd
35	Tändboxar på de enskilda skridkropparna
36	Röd kontrollampa på tändboxen i resp. skridkropp
37	Gul kontrollampa på tändboxen i resp. skridkropp

Det elektroniska systemet övervakar gasvärmesystemets drift via temperatursensor och flamövervakning. Om det inte finns en stabil flamma vid tändbrännaren inom 7 sekunder, kopplar det elektroniska systemet om till störning. Gastillförseln avbryts och de röda kontrolllamporna på tändboxen och i kopplingsskåpet tänds.



Vid en störning under tillkopplingen kan starten upprepas upp till tre gånger. Om störningen kvarblir efter tre startförsök, måste störningsorsaken åtgärdas före nya startförsök.

Vid riktig flambild värms skriden upp tills temperatursensorerna i de enskilda skridkropparna avbryter uppvärmningen. Under uppvärmningsfasen visar de gula kontrolllamporna på tändboxarna (37) en störningsfri flambild på brännarna.

Vid störning visar de röda kontrolllamporna (31, 32, 33, 34) i kopplingsskåpet och på tändboxarna (36) att flambilden vid brännarna inte är störningsfri.



Kontrolllamporna är viktiga för att tändsystemet ska fungera störningsfritt. Därför måste defekta lampor omgående bytas ut!

3.10 Temperaturvisning, temperaturinställning

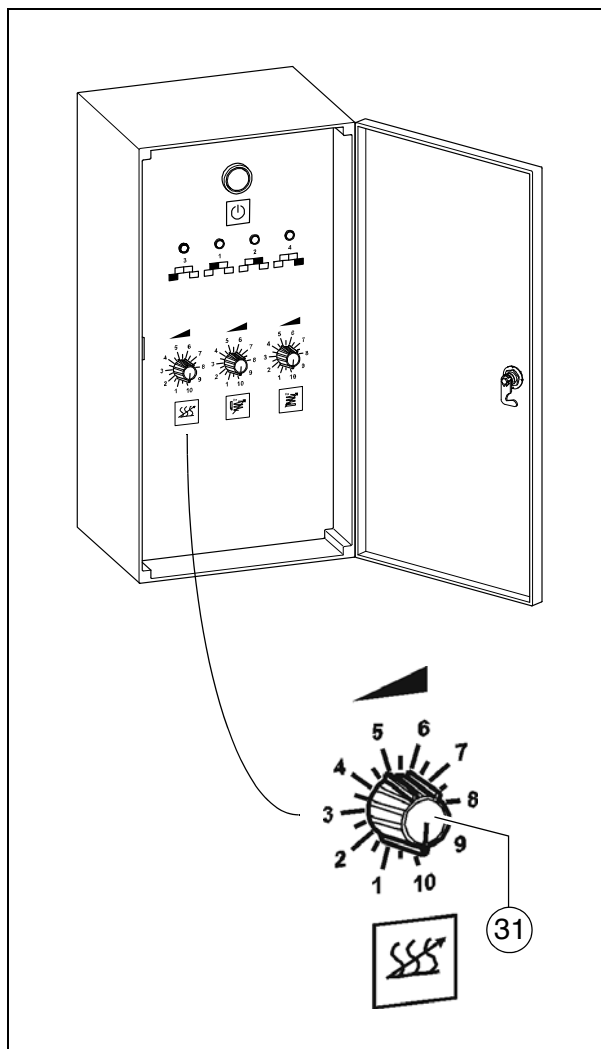
- PLC-styrning:
Temperaturvisningen och inställningen av temperatur för skridvärmesystemet sker via styrdonet på utläggarens manöverpanel.

- Konventionell styrning:
Ställ in skridtemperaturen med regulatorn (31).



Temperaturen måste vara avstämd mot beläggingsmaterial och beläggningssituation.

- Efterjustera temperaturen vid behov under utläggning.



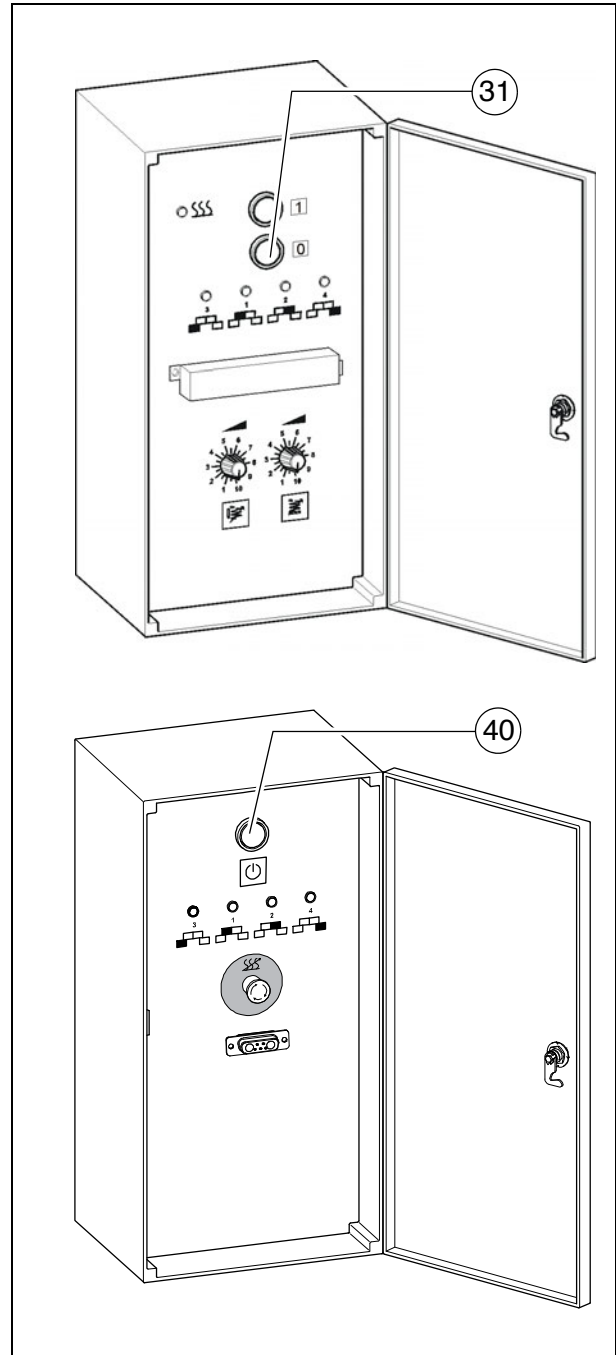
3.11 Avstängning av värmesystemet

Efter arbetets slut eller när uppvärmning inte längre behövs:

- Konventionell styrning:
Tryck på FRÅN-knappen (31)
i kopplingsskåpet:
- PLC-styrning:
Tryck på TILL/FRÅN-knappen (40)
i kopplingsskåpet:
- Stäng snabbstängningsventilerna och
båda flaskventilerna.



Om dessa ventiler inte stängs, uppstår brand- och explosionsfara genom eventuellt utströmmande icke förbränd gas. Stäng ventilerna vid arbetsuppehåll och efter arbetets slut!



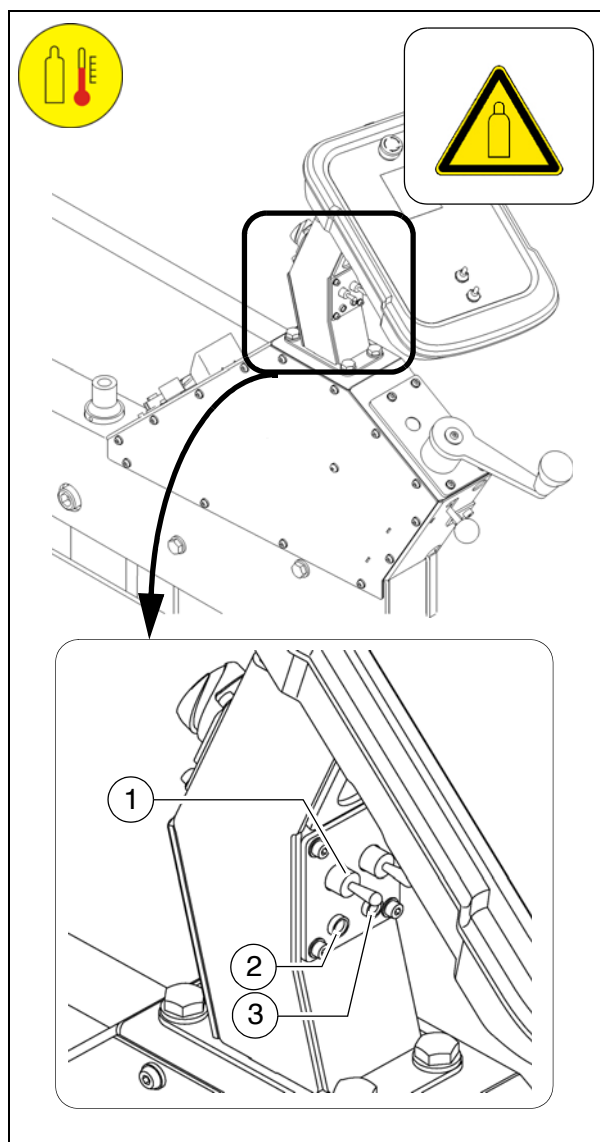
3.12 Gasvärmesystem sidoplåt (○) - konventionellt utförande

Sidoplåtarna har en separat flamövervakning och Till/Från-omkoppling.

- Manövrera TILL/FRÅN-brytaren (1) på kontrollpanelen. Därmed
 - öppnas de elektromagnetiska spärrventilerna för brännarnas gastillförsel,
 - aktiveras det elektroniska tändsystemet och gasen tänds automatiskt med tändstift och kontrolleras av flamövervakningen.



Kontrolllampan (2) indikerar att värmesystem är TILL-kopplat. En störning indikeras med en kontroll-lampa (3).



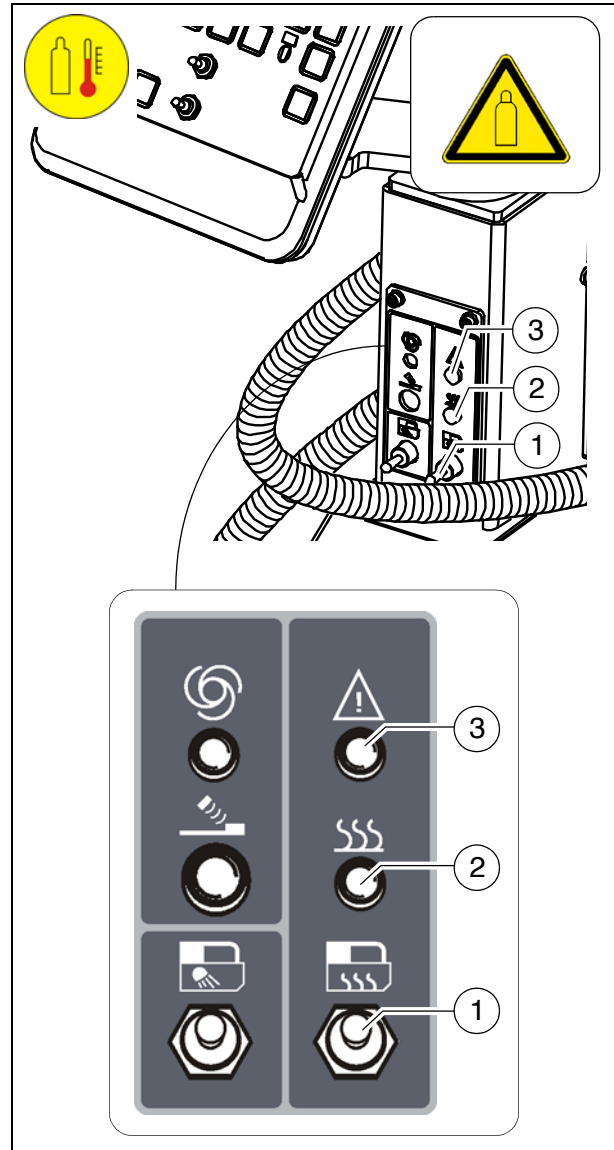
3.13 Gasvärmesystem sidoplåt (○) - PLC-utförande

Sidoplåtarna har en separat flamövervakning och Till/Från-omkoppling.

- Manövrera TILL/FRÅN-brytaren (1) på kontrollpanelen. Därmed
 - öppnas de elektromagnetiska spärrventilerna för brännarnas gastillförsel,
 - aktiveras det elektroniska tändsystemet och gasen tänds automatiskt med tändstift och kontrolleras av flamövervakningen.



Kontrolllampan (2) indikerar att värmesystem är TILL-kopplat. En störning indikeras med en kontrollampa (3).



4 Handhavande av elvärmesystemet

4.1 Allmän information om elvärmesystemet

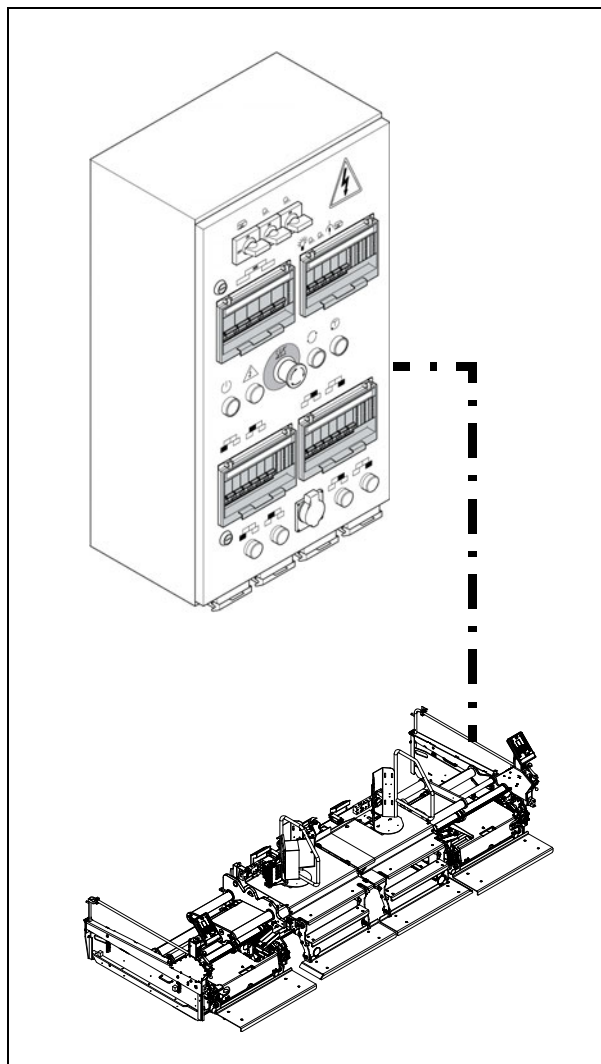
Det elektriska värmesystemet försörjs via en generator på utläggaren, som regleras helautomatiskt efter behov.

Värmemotstånd i form värmeskenor sörjer för en direkt temperaturövergång och en jämn värmefördelning.

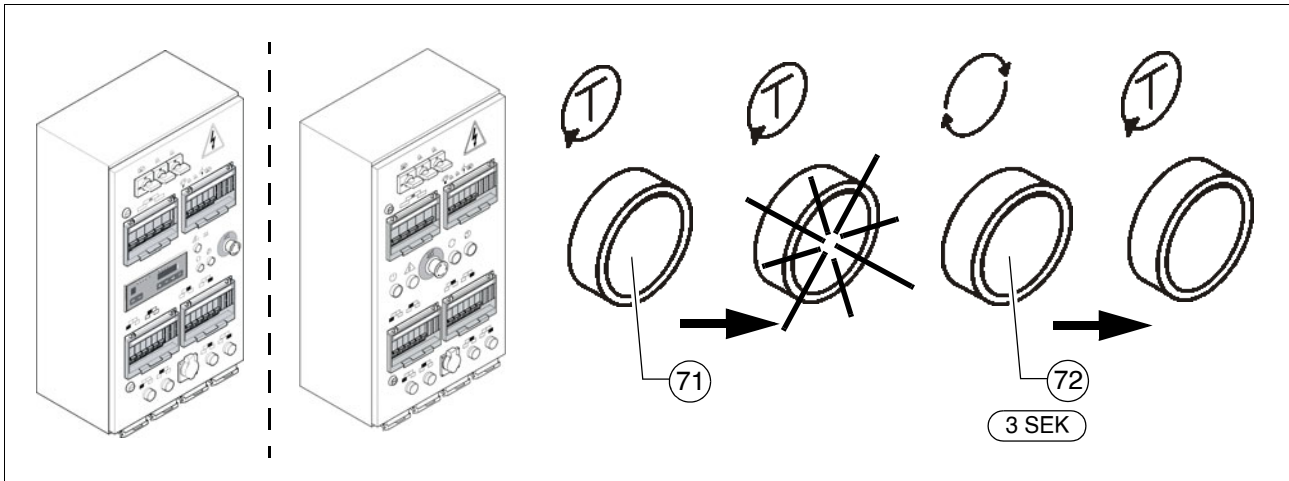
Varje skriddel värms av tre värmeskenor. Två sitter på bottenplattan, en på stampkniven.

Temperaturregleringen sker gemensamt för alla skridsektioner.

Med enkla kontaktdon ansluts värmesystemet till extra monterade skriddelar. Kopplingsskåpet är utrustat med ett extra 230 volt uttag för externa förbrukare (t.ex. extrabelysning)!



4.2 Isolationsvakt



Varje dag måste en funktionskontroll av skyddsåtgärden isolationsövervakning genomföras innan arbetet påbörjas.



Vid den här testen kontrolleras endast isolationsvaktens funktion och inte om det föreligger ett isolationsfel på värmesektionerna eller förbrukarna.

- Starta utläggarens drivmotor.
- Tryck på testknappen (71).
- Den i testknappen inbyggda signallampan visar "isolationsfel"
- Tryck minst 3 sekunder på återställningsknappen (72), för att radera det simulerade felet.
- Signallampan slocknar.



Om signallampan "Isolationsfel" indikerar ett fel redan innan testknappen trycks in, eller om inget fel indikeras vid simuleringen (signallampa FRÅN), krävs ingen avstängning till att börja med utan driften kan fortsätta.
Orsaken till felet måste dock omgående identifieras och åtgärdas av behörig elektriker.



Farlig spänning



På grund av det elektriska skridvärmesystemet föreligger fara för elektriska stötar om säkerhetsåtgärder och säkerhetsföreskrifter inte följs.

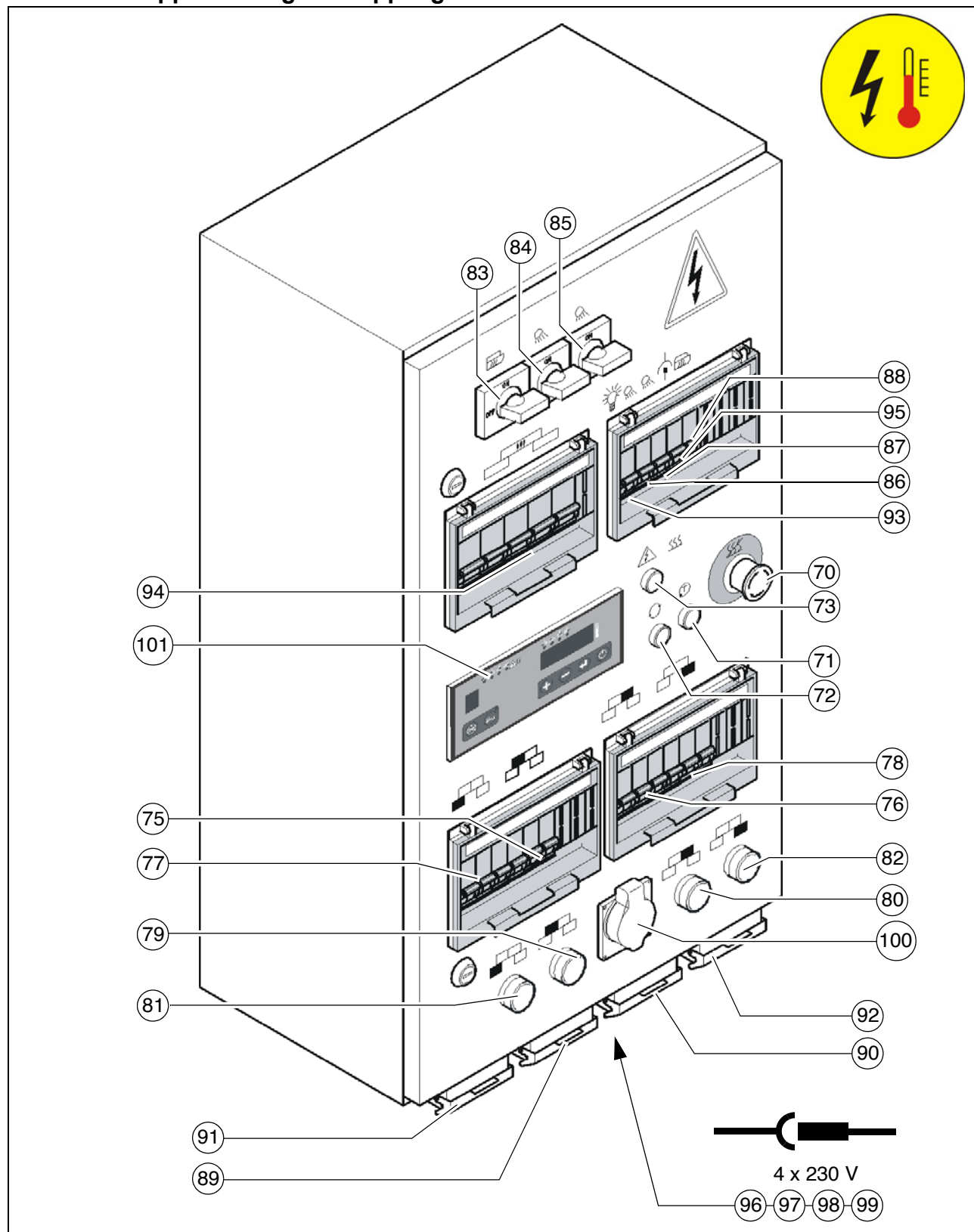
Livsfara!

Underhålls- och reparationsarbeten på skridens elsystem får endast utföras av behörig elektriker.



5 Handhavande av elektriskt skridvärmesystem - konventionellt utförande

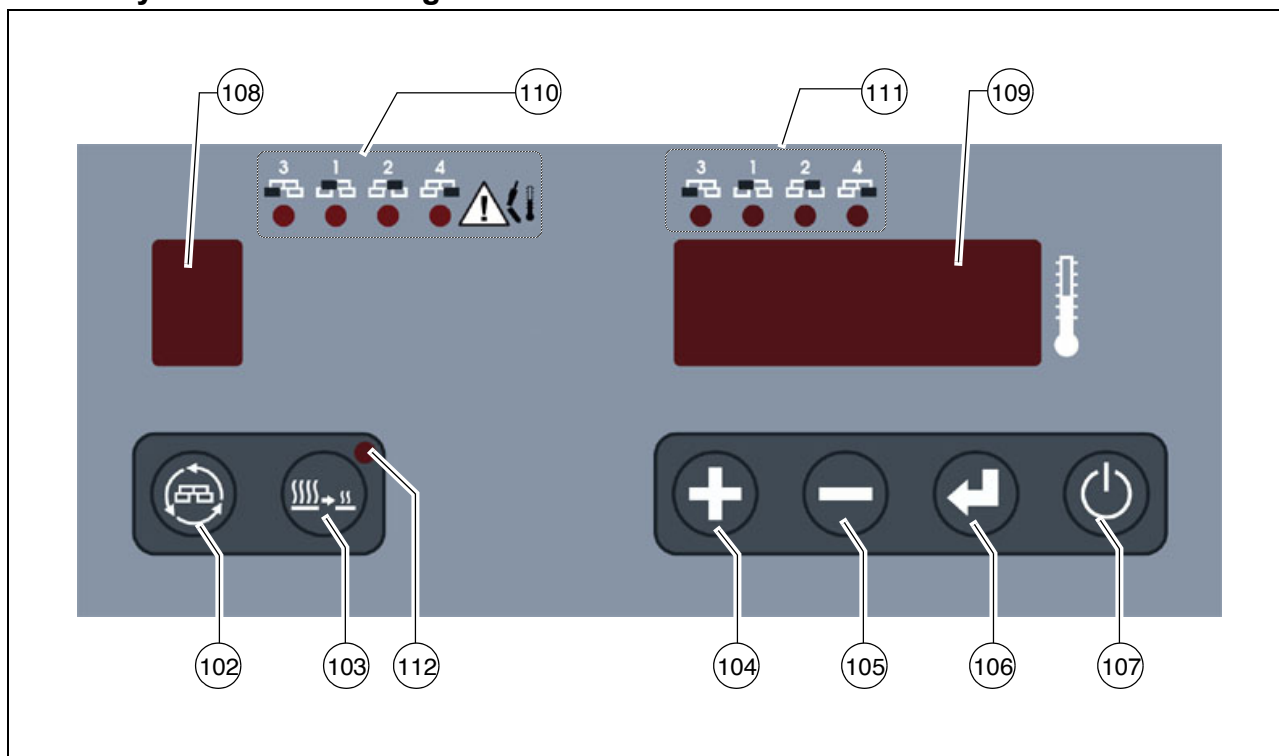
5.1 Skriduppvärmningens kopplingslåda



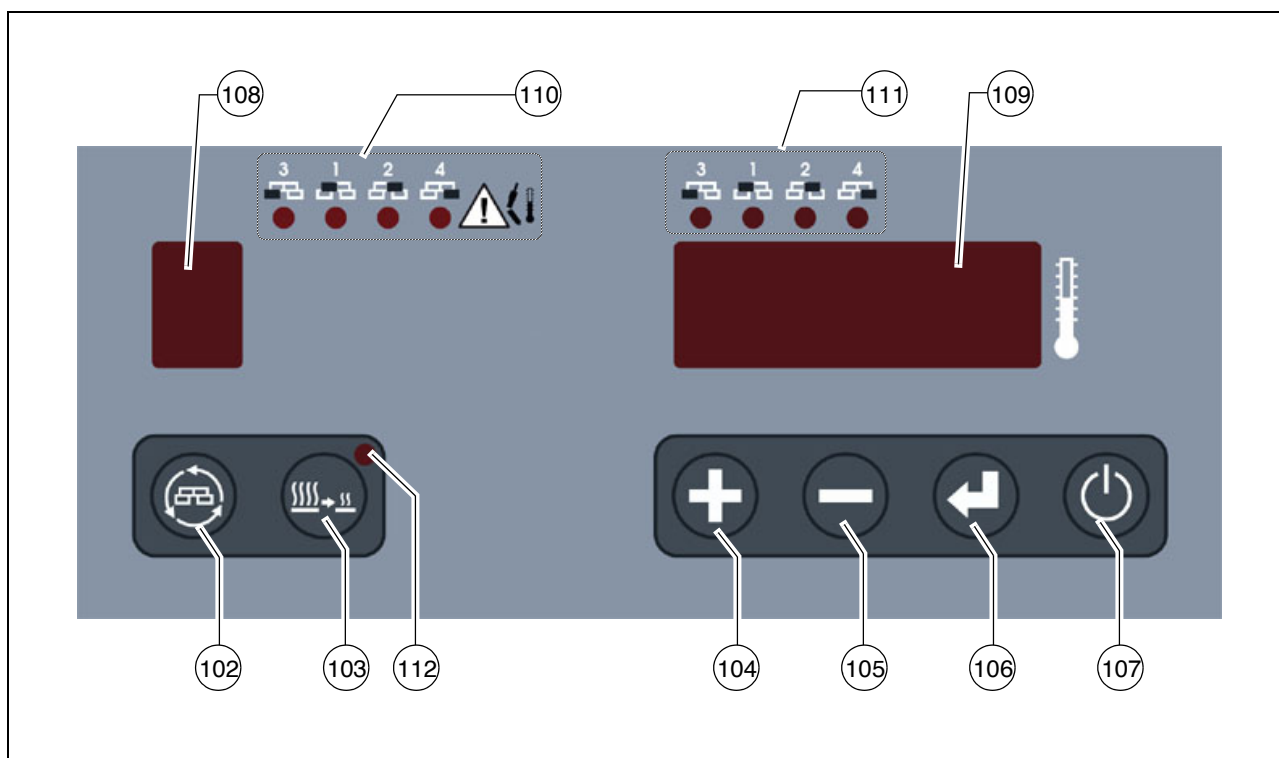
 De olika delarnas placering kan variera något!

Pos.	Beteckning
70	FRÅN-tryckknapp värmesystem
71	Testknapp isolationsövervakning och signallampa isolationsfel
72	Återställningsknapp isolationsövervakning
73	Kontrollampa generator
74	ej belagd
75	Säkringsautomat värmesektion 1
76	Säkringsautomat värmesektion 2
77	Säkringsautomat värmesektion 3
78	Säkringsautomat värmesektion 4
79	Kontrollampa värmesektion 1
80	Kontrollampa värmesektion 2
81	Kontrollampa värmesektion 3
82	Kontrollampa värmesektion 4
83	Eluppvämd sidoplåt TILL / FRÅN
84	Strålkastare TILL / FRÅN (uttag 96+97)
85	Strålkastare TILL / FRÅN (uttag 98+99)
86	Säkringsautomat uttag 97+98
87	Säkringsautomat uttag 97+98
88	Säkringsautomat eluppvämd sidoplåt
89	Uttag (värme) grundskrid vänster
90	Uttag (värme) grundskrid höger
91	Uttag (värme) breddökning vänster
92	Uttag (värme) breddökning höger
93	Säkringsautomat kontrollampa generator
94	Huvudsäkring och NÖDSTOPP - utlösare
95	Säkringsautomat 230V, jordat uttag
96 -99	Uttag 230 volt för extrastrålkastare
100	Jordat uttag 230 volt för externa förbrukare, max 16A. (○) med frekvensreglering/utan frekvensreglering.  Innan du ansluter externa förbrukare, kontrollera om de måste köras med reglerad frekvens.
101	Temperaturregulator värmesystem. För inställning av börtemperatur för alla skridsektioner.

5.2 Styr- och övervakningsenhetens handhavande

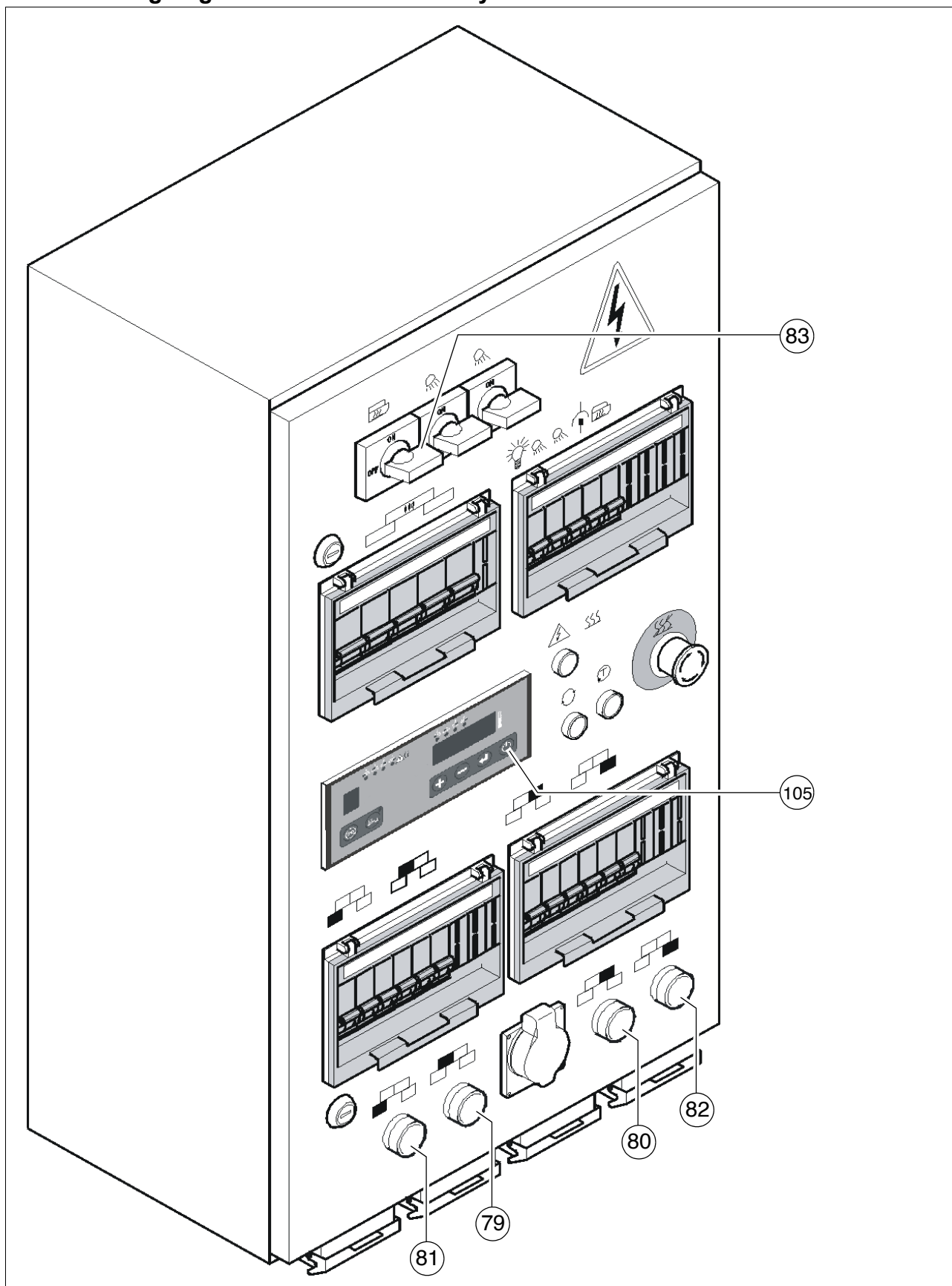


Pos.	Beteckning / Funktion
102	- Val skridsektion  För val av skridsektioner för temperaturvisning och temperaturinställning. -  Inställningen av temperaturen sker gemensamt för alla sektioner.
103	- Val "Energy-Saving"  För att reducera värmeeffekten när generatoreffekten är otillräcklig. -  Efter inkoppling godkänns tillståndet "Energy-Saving" (TILL/FRÅN) som vid föregående drift.
104	- Plusknapp  För temperaturinställning.
105	- Minusknapp  För temperaturinställning.
106	- Enter  För att bekräfta inmatning/temperaturändring
107	- Standby  För byte mellan Standby-Från/Standby-Till.
108	- Visning skridsektion  Visar vald skridsektion. I visningen (8) visas temperaturen på vald skridsektion. -  Om ingen knapp tryckts in på länge, är visningen avstängd och i visningen (8) visas temperaturmedelvärde för alla skridsektionier. Återgår till utgångsläget efter 3 sekunder utan någon knapptryckning.
109	- Temperaturvisning  Visar temperaturen på vald skridsektion. -  Är ingen skridsektion förvald eller ingen knapp trycks in på länge, visas temperaturmedelvärdet på alla skridsektionier. Återgår till utgångsläget efter 3 sekunder utan någon knapptryckning.



Pos.	Beteckning / Funktion
110	- Varningslampor "Sensorfel" ☞ Varninglamporna 1–4 för de enskilda skridsektionerna lyser, när det är fel på respektive sensor. ☞ Kontrollera sensor. Regulatorn arbetar med ett nödprogram.
111	- Statusvisning värmesystem ☞ Kontrolllamporna 1–4 för skridsektionernas enskilda värmesystem lyser, när respektive värmesystem är inkopplat. ☞ Lamporna blinkar när reglerdetaljen levererar en värmebegäran för aktuell sektion, som inte kan uppfyllas just nu på grund av fördröjningstid eller energisparläge.
112	- Kontrollampa "Energy-Saving" ☞ Lyser när reducerad värmeeffekt (Energy Saving) är aktiverad.

5.3 Drifftagning och kontroll av värmesystemet





För att uppnå erforderlig temperatur ska värmen kopplas till ca. 15 - 20 minuter innan utläggningen startas.

- Starta utläggarens drivmotor.
- Koppla in styr- och övervakningsenhetens TILL/FRÅN-brytare (107).
- Koppla till de eluppvärmda sidoplåtarnas (○) TILL/FRÅN-brytare (83).

Värmesystemet aktiveras och uppvärmningsprocessen startar.

Under uppvärmningen lyser kontrollamporna (79-82) för de enskilda skridsektionerna. När den inställda temperaturen uppnås, slocknar kontrollamporna efter varandra.

Om alla skriddelar uppnått önskad temperatur kan utläggningen börja.

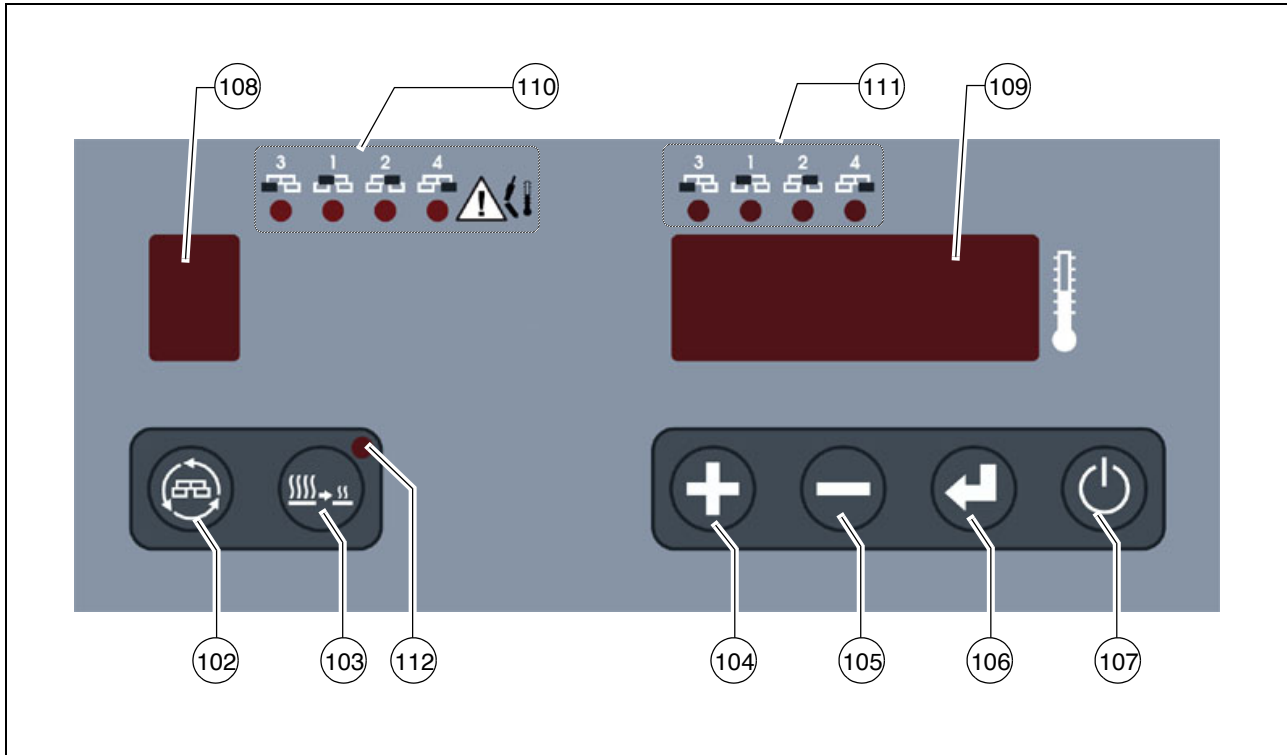


Eftervärmning under utläggningsdriften indikeras med kontrollamporna (79-82).

5.4 Temperaturvisning, temperaturinställning

Temperaturvisningen och temperaturinställningen för skridvärmesystemet sker på styr- och övervakningsutrustningen i skridvärmesystemets kopplingsskåp.

5.5 Temperaturinställning



- Tryck på knapp (104) eller (105) för att visa aktuell börtemperatur på displayen (109).
- Tryck på knapp (104) eller (105) beroende på den inställning som önskas, för att ändra börtemperaturen.



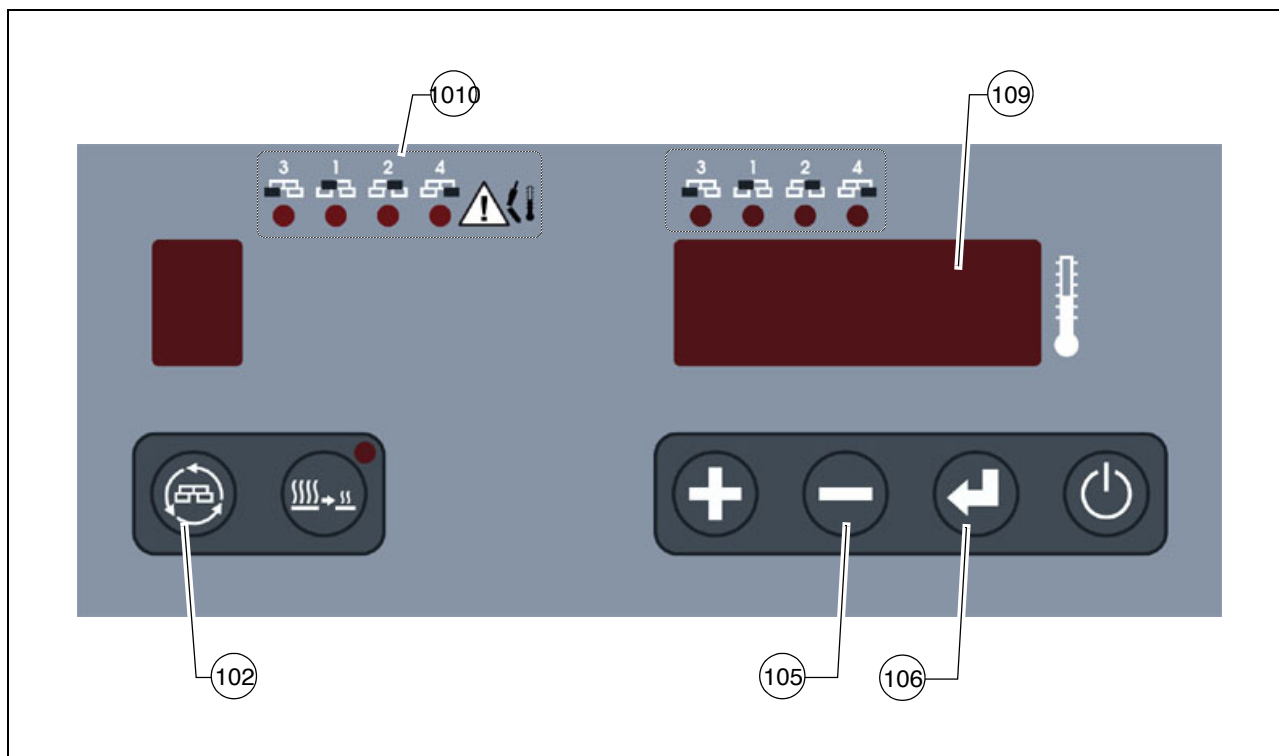
Inställningen sker i 5 °C-steg. Max. börtemperatur är 180°C.

- Bekräfta nytt inställt börvärde med enter-knappen (106). På displayen (109) visas aktuell ärtemperatur igen.



Inställningen sker gemensamt för alla skridsektioner.

5.6 Status- och felmeddelanden



- ☞ Om ett fel inträffar, lyser varningslampan (110) på berörd skridsektion och regulatorn arbetar i ett nödprogram.
Dessutom ljuder en varningssignal. Varningssignalen kvitteras med minus-knappen (105).
På displayen (109) visas en felkod efter att enter-knappen tryckts in.
- ☞ Väljs en defekt värmesektion med knappen (102) visas ---°C.
Om flera fel inträffar, visas felen rullande när enter-knappen (106) trycks in.

Felkod	Felorsak	Åtgärd
Felmeddelanden utan knapptryckning		
Varningslam- pa (1) lyser	- Sensor F1 defekt	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
Varningslam- pa (2) lyser	- Sensor F2 defekt	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
Varningslam- pa (3) lyser	- Sensor F3 defekt	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
Varningslam- pa (4) lyser	- Sensor F4 defekt	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
EP	- Dataförlust i parameterminnet	- Reparation av regulatorn
Felmeddelanden vid intryckt enter-knapp		
F1L	- Sensorfel F1, kortslutning	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
F1H	- Sensorfel F1, sensorbrott	
F2L	- Sensorfel F2, kortslutning	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
F2H	- Sensorfel F2, sensorbrott	
F3L	- Sensorfel F3, kortslutning	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
F3H	- Sensorfel F3, sensorbrott	
F4L	- Sensorfel F4, kortslutning	- Kontrollera sensorn, regulator arbetar i nödprogram
F4H	- Sensorfel F4, sensorbrott	

Nödprogram vid sensorfel

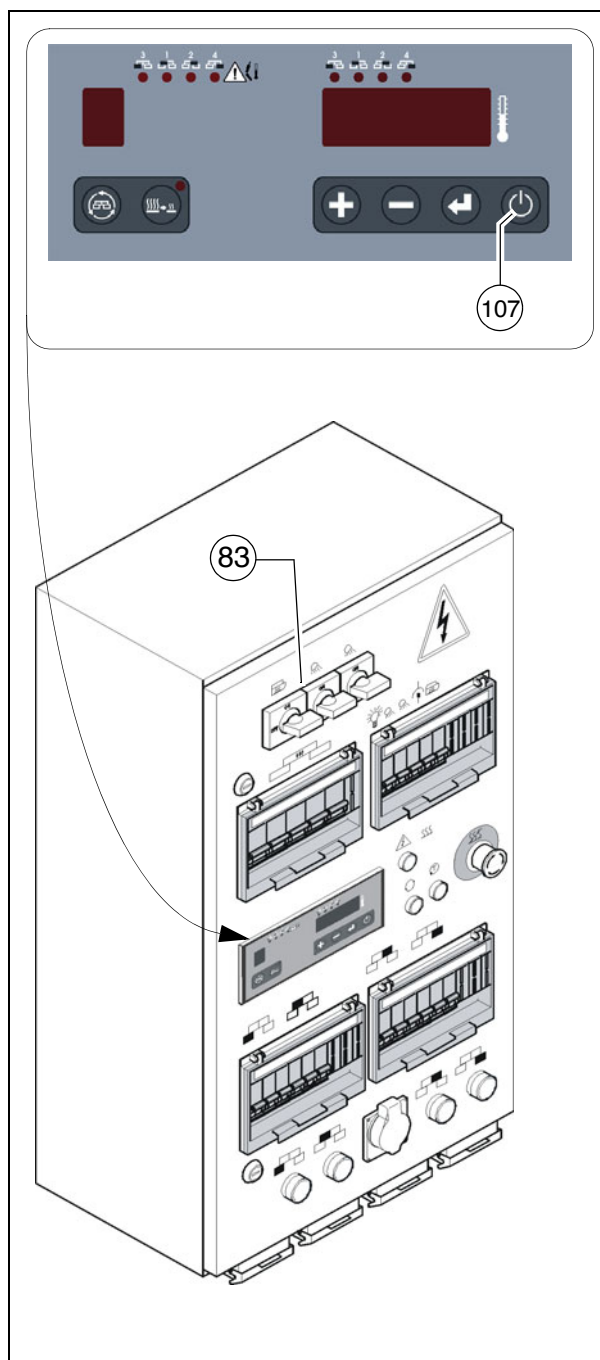
Vid sensorfel arbetar regulatorn med ett nödprogram. Alla zoner med intakt sensor regleras normalt. Temperaturvisningen sker endast med de intakta sensorerna.

Om fler än två sensorer är defekta, arbetar regulatorn ändå vidare, så länge ytterligare minst en zon är intakt. Zonerna med de defekta sensorerna hanteras som om deras temperatur exakt motsvarar medelvärde av de intakta zonerna.

5.7 Avstängning av värmesystemet

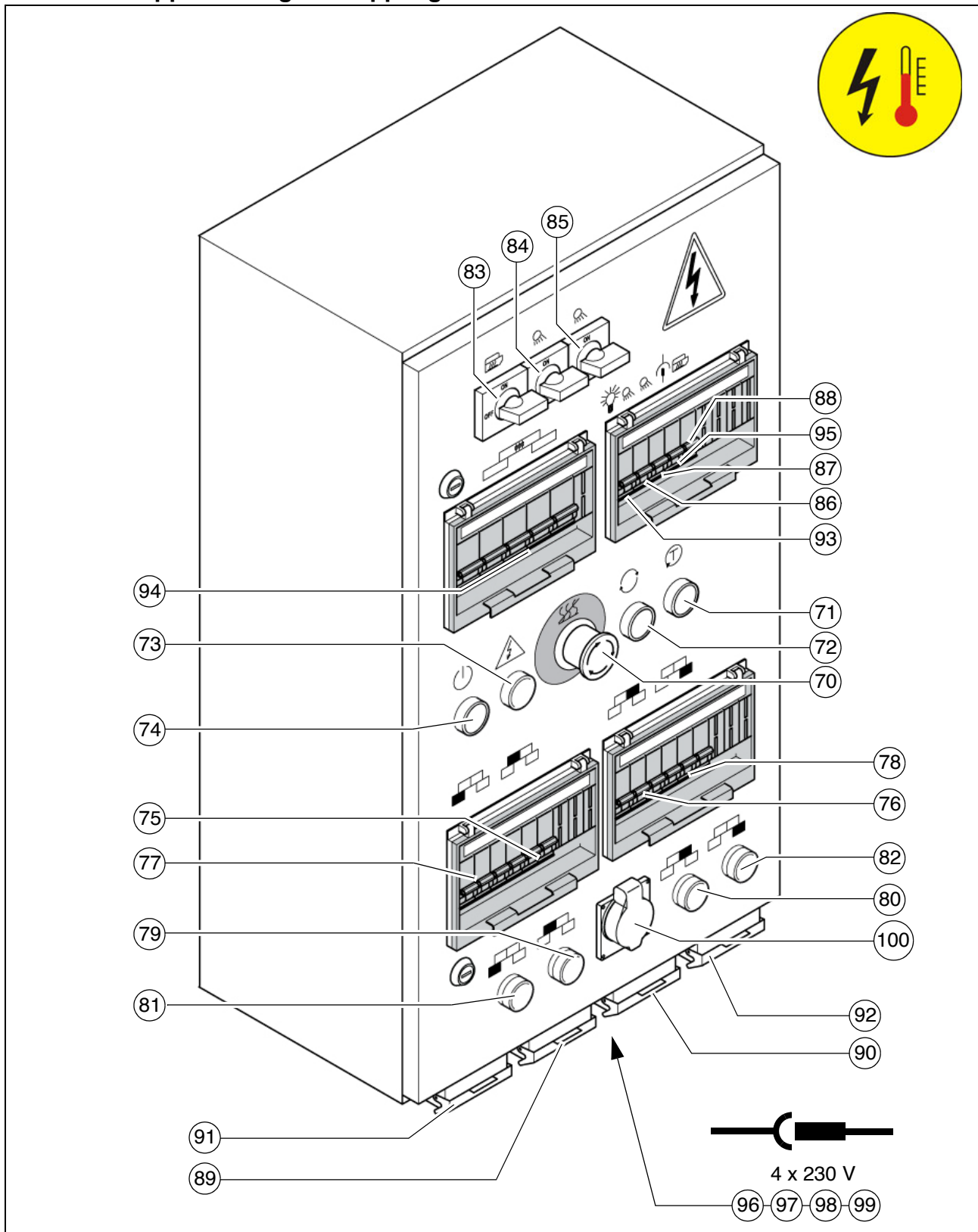
Efter arbetets slut eller när uppvärmning inte längre behövs:

- Slå från de eluppvärmda sidoplåtarnas (○) TILL/FRÅN-brytare (83).
- Koppla in styr- och övervakningsenhetens TILL/FRÅN-brytare (107).



6 Handhavande av elektriskt skridvärmesystem - PLC-utförande

6.1 Skriduppvärmningens kopplingslåda



 De olika delarnas placering kan variera något!

Pos.	Beteckning
70	FRÅN-tryckknapp värmesystem
71	Testknapp isolationsövervakning och signallampa isolationsfel
72	Återställningsknapp isolationsövervakning
73	Kontrollampa generator
74	Värme TILL/FRÅN  När värmen kopplas in ökas motorvarvtalet till 1200v/min
75	Säkringsautomat värmesektion 1
76	Säkringsautomat värmesektion 2
77	Säkringsautomat värmesektion 3
78	Säkringsautomat värmesektion 4
79	Kontrollampa värmesektion 1
80	Kontrollampa värmesektion 2
81	Kontrollampa värmesektion 3
82	Kontrollampa värmesektion 4
83	Eluppvämd sidoplåt TILL / FRÅN
84	Strålkastare TILL / FRÅN (uttag 96+97)
85	Strålkastare TILL / FRÅN (uttag 98+99)
86	Säkringsautomat uttag 97+98
87	Säkringsautomat uttag 97+98
88	Säkringsautomat eluppvämd sidoplåt
89	Uttag (värme) grundskrid vänster
90	Uttag (värme) grundskrid höger
91	Uttag (värme) breddökning vänster
92	Uttag (värme) breddökning höger
93	Säkringsautomat kontrollampa generator
94	Huvudsäkring och NÖDSTOPP - utlösare
95	Säkringsautomat 230V, jordat uttag
96 -99	Uttag 230 volt för extrastrålkastare
100	Jordat uttag 230 volt för externa förbrukare, max 16A. (○) med frekvensreglering/utan frekvensreglering.  Innan du ansluter externa förbrukare, kontrollera om de måste köras med reglerad frekvens.

6.2 Temperaturvisning, temperaturinställning

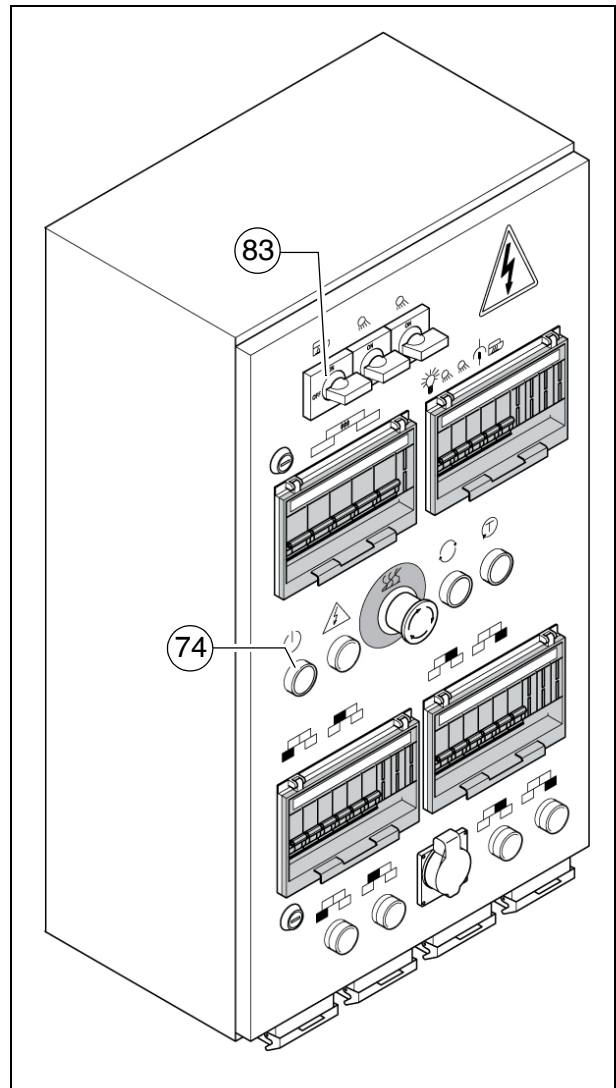


Temperaturvisningen och inställningen av temperatur för skridvärmesystemet sker via styrdonet på utläggarens manöverpanel.

6.3 Avstängning av värmesystemet

Efter arbetets slut eller när uppvärmning inte längre behövs:

- Slå från de eluppvärmda sidoplåtarnas (○) TILL/FRÅN-brytare (83).
- Slå från värmesystemets TILL/FRÅN-brytare (74).



7 Felsökning

7.1 Utlägningsproblem

Problem	Orsak
Vågig yta ("korta vågor")	- Förändring i materialtemperatur, sönderdelning - Felaktig materialsammansättning - Felaktig manövrering av välten - Felaktigt förberett underlag - Lång väntetid mellan materiallastbilarna - Felaktig referenslinje för skarvföljaren - Skarvföljaren hoppar på referenslinjen - Skarvföljaren växlar mellan upp och ned (för hög tröghetsinställning) - Skridens bottenplattor lösa - Skridens bottenplattor deformerade eller ojämnt slitna - Skriden körs inte i flytläge - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen/upphängningen - Utläggarens hastighet för hög - Matarskruvarna är överbelastade - Ojämnt materialtryck mot skriden
Vågig yta ("långa vågor")	- Ändring av materialtemperaturen - Separation - Välten har stoppat på hett material - Välten har svängt eller för snabb hastighetsförändring - Felaktig manövrering av välten - Felaktigt förberett underlag - Lastbilsbromsen för hårt dragen - Lång väntetid mellan lastbilarna - Felaktig referenslinje för skarvföljaren - Felaktigt installerad skarvföljare - Begränsningsbrytare felinställd - Skriden är tom - Skriden körs inte i flytläge - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen - För djupt inställd matarskruv - Matarskruven överbelastad - Ojämnt materialtryck mot skriden

Problem	Orsak
Sprickor på ytan (hela bredden)	- Materialets temperatur för låg - Ändring av materialtemperaturen - Fukt på underlaget - Separation - Felaktig materialsammansättning - Fel skikthöjd för max kornstorlek - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Utläggarens hastighet för hög
Sprickor på ytan (mittsträng)	- Materialtemperatur - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Felaktig kröning
Sprickor på ytan (yttersträng)	- Materialtemperatur - Skridens påbyggnadsdelar felmonterade - Begränsningsbrytare felinställd - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Utläggarens hastighet för hög
Lagrets samman- sättning ojämnt	- Materialtemperatur - Ändring av materialtemperaturen - Fukt på underlaget - Separation - Felaktig materialsammansättning - Felaktigt förberett underlag - Fel skikthöjd för max kornstorlek - Lång väntetid mellan materiallastbilarna - Vibrationen för låg - Skridens påbyggnadsdelar felmonterade - Kall skrid - Skridens bottenplattor slitna eller deformerade - Skriden körs inte i flytläge - Utläggarens hastighet för hög - Matarskruven överbelastad - Ojämnt materialtryck mot skriden
Märken på ytan	- Lastbilen stöter för hårt mot utläggaren vid dockning - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen/ upphängningen - Lastbilen bromsar ansatta - För hög vibration under stillestånd

Problem	Orsak
Skriden reagerar inte på korrigeringar	- Materialtemperatur - Ändring av materialtemperaturen - Fel skikthöjd för max. kornstorlek - Felaktigt installerad skarvföljare - Vibrationen för låg - Skriden körs inte i flytläge - För mycket glapp i den mekaniska skridförbindningen - Utläggarens hastighet för hög

7.2 Störningar på skriden

Störning	Orsak	Åtgärd
Stamp eller vibration fungerar inte	Stampen blockerad av kall bitumen	Värm upp skriden ordentligt
	För lite hydraulolja i hydraultanken	Fyll på hydraulolja
	Tryckbegränsningsventil defekt	Reparera och justera ventilen byt vid behov
	Pumpens sugledning otät	Täta eller byt anslutningar
		Drag åt eller byt slangklämmor
	Oljefiltret smutsigt	Kontrollera filtret, byt vid behov
Skriden går inte att lyfta	För lågt oljetryck	Öka trycket
	Otät packning	Byt packning
	Skridbelastning/avlastning är tillkopplad	Brytaren ska stå i neutralläge
	Strömtillförseln avbruten	Kontrollera säkringar och kablar, byt vid behov

E Justering och omställning

1 Säkerhetsanvisningar



Personer som arbetar på skriden kan skadas om utläggaren oavsiktligt startas. Om inget annat anges, ska arbete utföras endast när utläggarmotorn står stilla! Säkerställ att utläggaren är säkrad så, att den inte kan startas oavsiktligt.



Skriden kan sjunka ned om de mekaniska transportsäkringarna inte har ansatts. Arbete får endast utföras då skriden är mekaniskt låst!



Vid anslutning eller fränkoppling av hydraulslangar och vid arbete på hydraulsystemet, finns risk att het olja under högt tryck kan spruta ut. Stäng av motorn och gör hydraulsystemet trycklöst! Skydda ögonen!

Breddökningar och dess komponenter måste monteras på ett korrekt sätt. Kontakta maskinleverantören i tveksamma fall!

Montera alla skyddsanordningar igen på rätt sätt, innan maskinen tas i drift.

Vid utläggning ska gångbryggan täcka hela skridens bredd. Gångbryggan får endast fällas upp under följande förutsättningar:

- Vid läggning nära en vägg eller liknande hinder.
- Vid transport på trailer.

 FARA	Fara på grund av förändringar på maskinen
	Konstruktiva förändringar på maskinen leder till att typgodkännandet upphör att gälla och kan leda till svåra personskador även dödsfall! - Använd endast originalreservdelar och godkänt tillbehör. - Efter underhålls- och reparationsarbeten ska ev. demonterade skydds- och säkerhetsanordningar komplett monteras igen. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

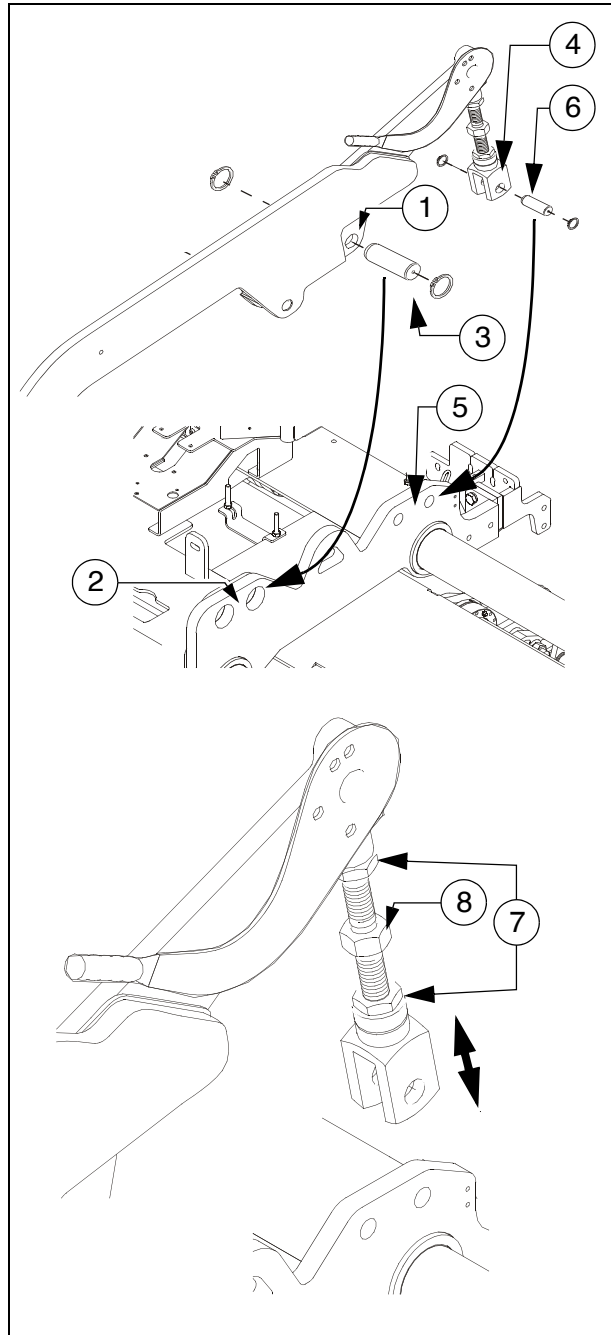
2 Montering av skriden på utläggaren

- Placera skriden på lämpligt underlag (fyrkantiga träblock etc.) och backa utläggaren till skriden.
- Sänk och positionera dragarmarna så, att dragarmsfästena (1) befinner sig över skridens erforderliga fästpunkter (2).
- Sätt in bultar (3) och fixera med tillhörande låsringar.
- För gaffelhuvudena (4) över skridens erforderliga fästpunkter (5).
- Sätt in bultar (6) och fixera med tillhörande låsringar.

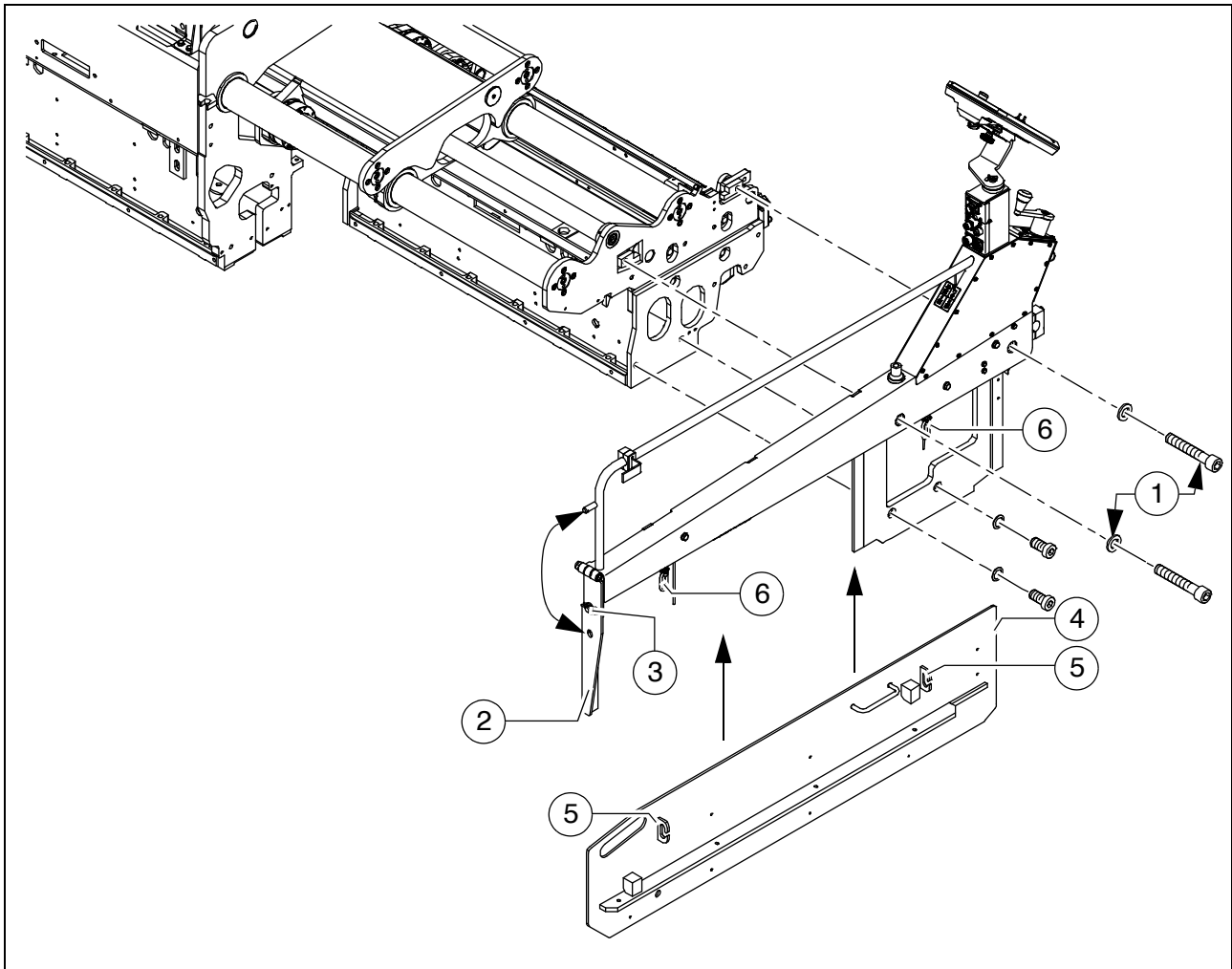


Om det behövs ska spindeln förlängas eller kortas.

- Lossa låsmuttrar (7), vrid på sexkan-
ten (8) för att få den längd som krävs
för att installera tillhörande monte-
ringsdelar.
- Dra åt låsmuttern (7) riktigt igen.



2.1 Montering av sidoplåtar

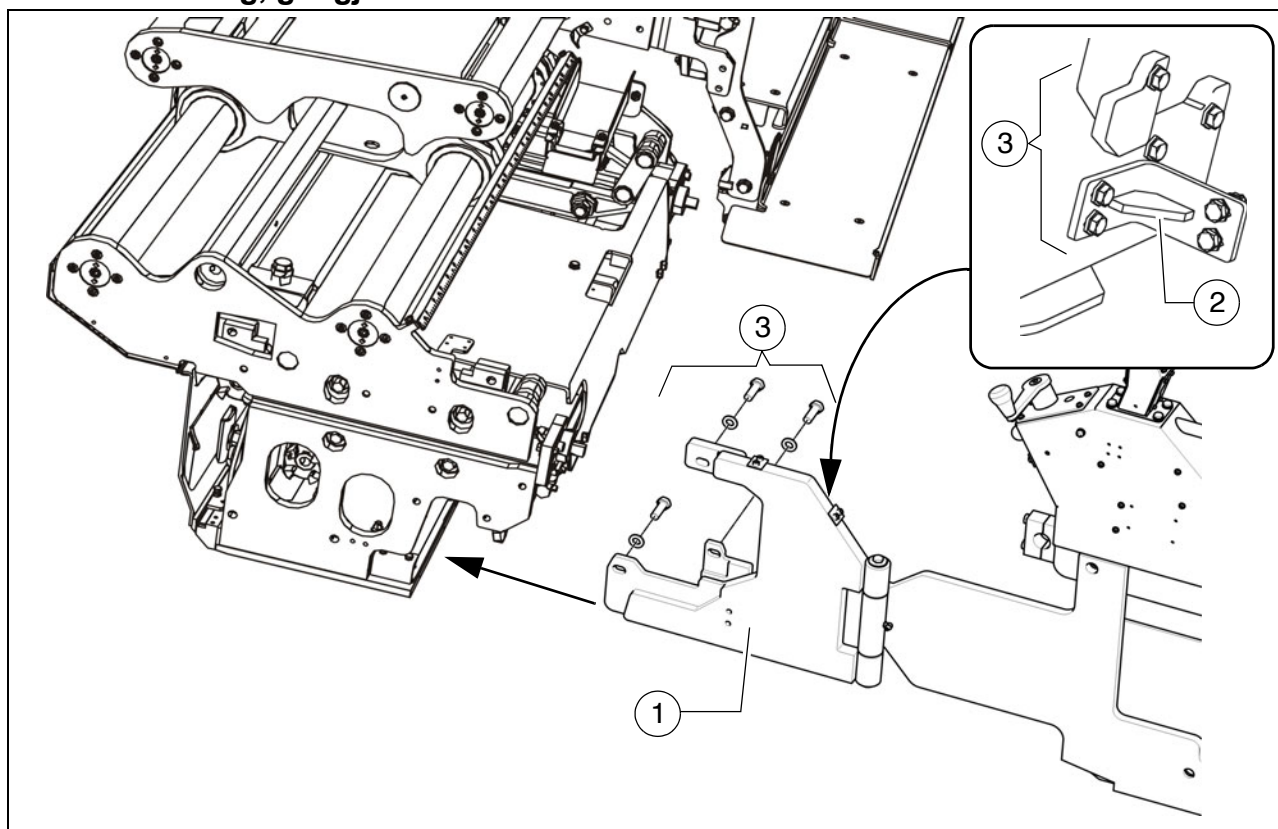


 Sidoplåtarna ska monteras efter det att alla andra komponenter monterats och skridens justeringar utförts.

- Fäst sidoplåtarna på skriden med avsedda monteringsdelar (1).
- Säkra det främre fästet (2) i det övre läget med en sprint (3).
- Häng sidoplåten (4) med dess krokar (5) i överdelens kedjor (6).
- Säkra det främre fästet (2) i det undre läget med en sprint (3).

2.2 Montera fällbar sidoplåt (○)

Montering, gångjärn

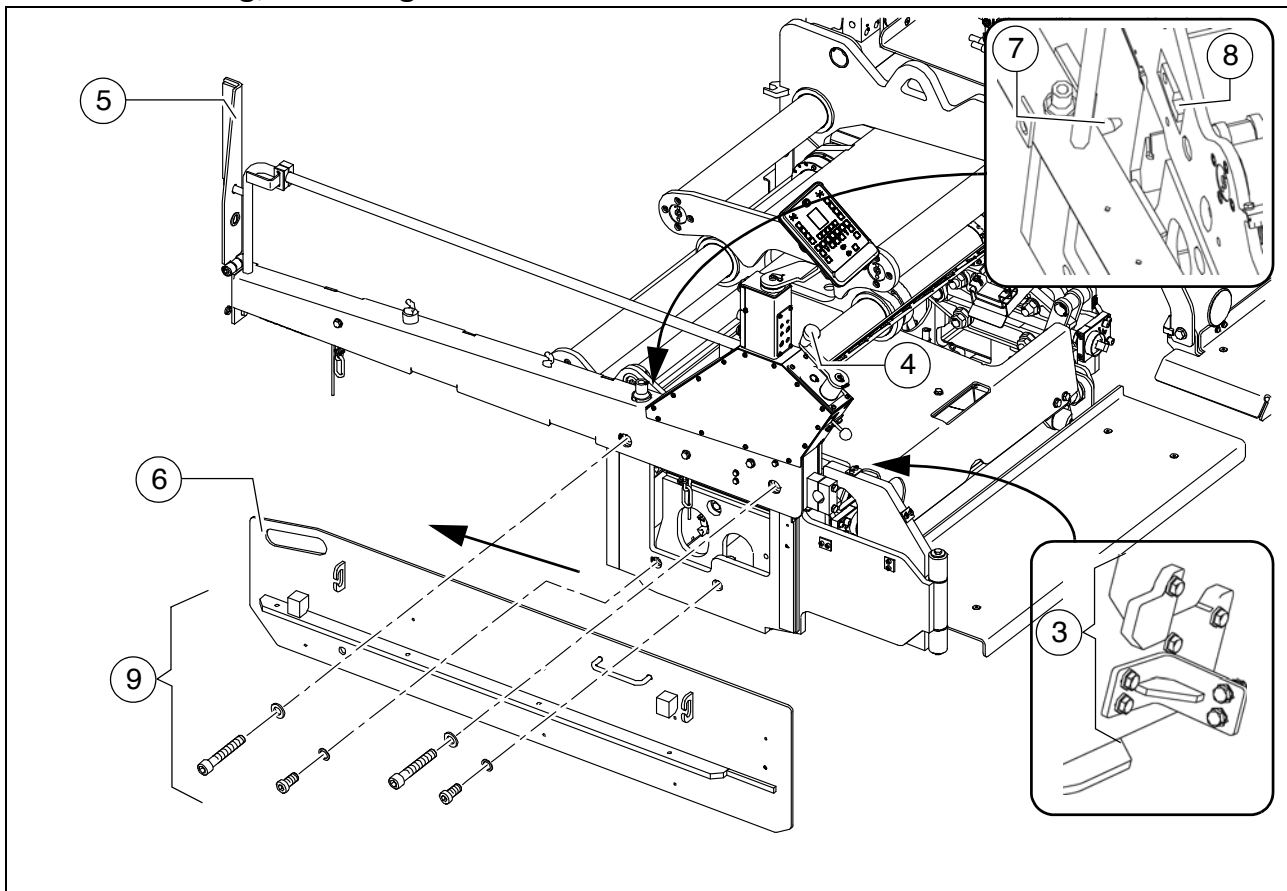


- För gångjärnet (1) tillsammans med redan förmonterat vinkelfäste (2) mot breddökningens insida, och fäst i skriden med avsedda monteringsdetaljer (3).



Dar åt gångjärnets och vinkelfästets (3) monteringsdetaljer helt och hållet först efter att de fällbara sidoplåtarna dessförinnan monterats och riktats upp i arbetsläge.

Montering, arbetsläge



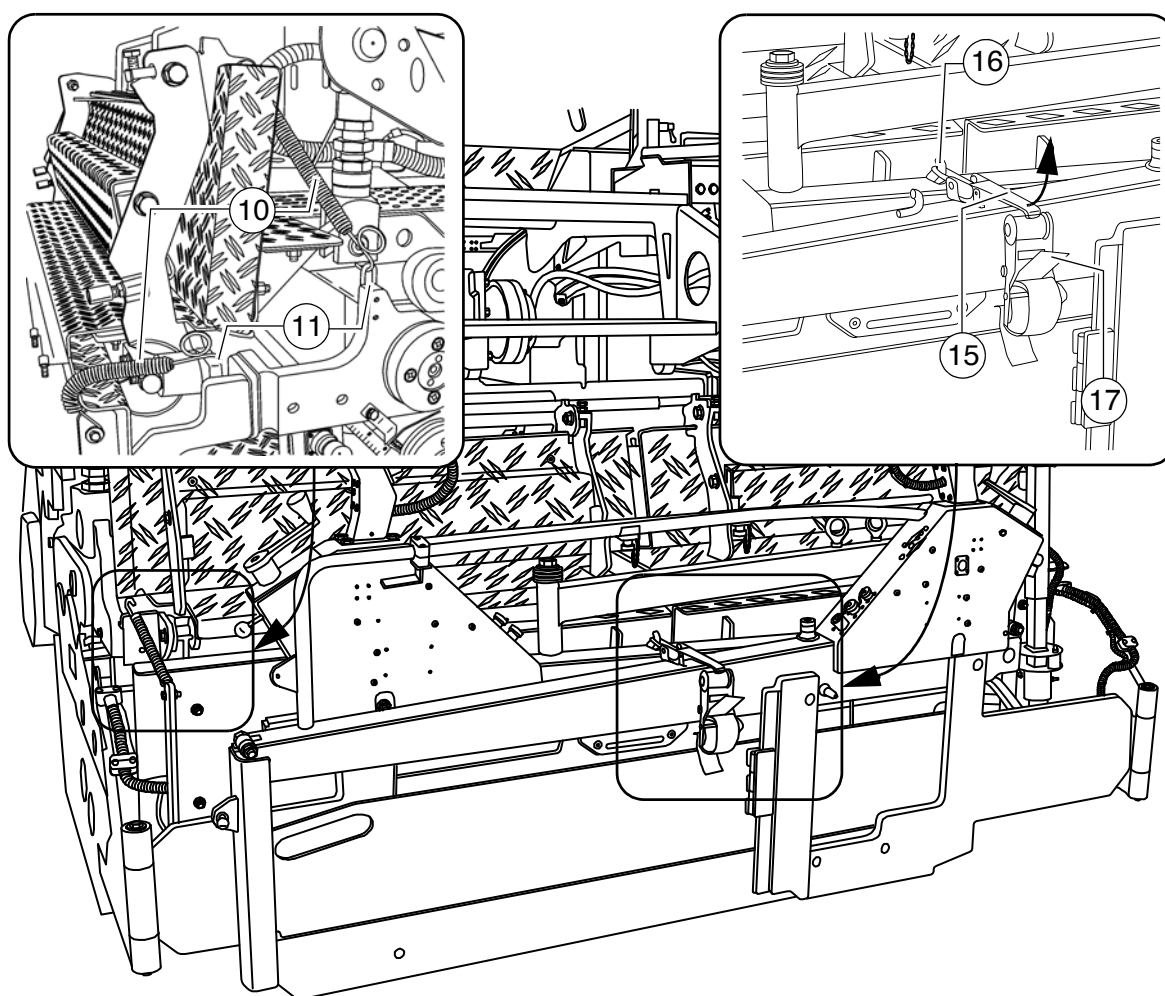
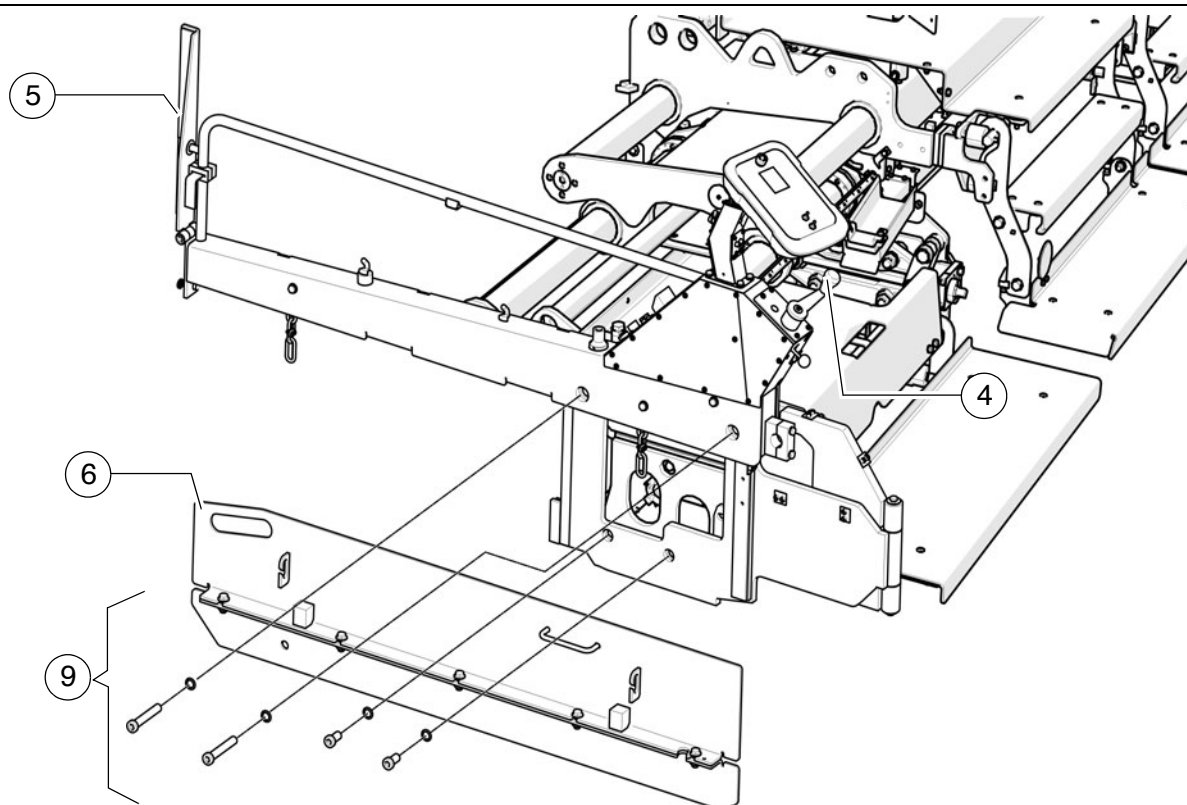
- Demontera sidoplåtens underdel:
 - Sänk sidoplåten med hjälp av veven (4).
 - Säkra det främre fästet (5) i det övre läget med en sprint.
 - Haka ur sidoplåtens underdel (6) ur överdelens kedjor.



När du svänger in sidoplåten griper en tapp (7) på en mottagande yta (8) på skridens breddökning och underlättar monteringen.

- Skruva ihop sidoplåtens överdel och skriden med varandra:
Dra åt monteringsdetaljerna (9) riktigt.
- Endast vid en föregående gångjärnsmontering: Dra åt gångjärnens och vinkelfästets monteringsdetaljer riktigt (3).
- Montera sidoplåtens underdel (6) riktigt igen.

Transportlage



För att kunna fälla upp sidoplåtarna framför de uppsvängda gångbryggorna måste följande åtgärder vidtas:

- Demontera sidoplåtens underdel:
 - Sänk sidoplåten med hjälp av veven (4).
 - Säkra det främre fästet (5) i det övre läget med en sprint.
 - Haka ur sidoplåtens underdel (6) ur överdelens kedjor.
- Lossa sidoplåtens överdel och skriden från varandra:
Demontera monteringsdetaljerna (9).
- Montera sidoplåtens underdel (6) riktigt igen.
- Sväng vänster och höger gångbryggor till övre läge och säkra med fjädrar (10) i ögla/hål (11).



Lossa anslutningskabeln (12) för sidoplåten på båda sidor från uttaget (13) och anslut bryggkontakten (14) i dess ställe.

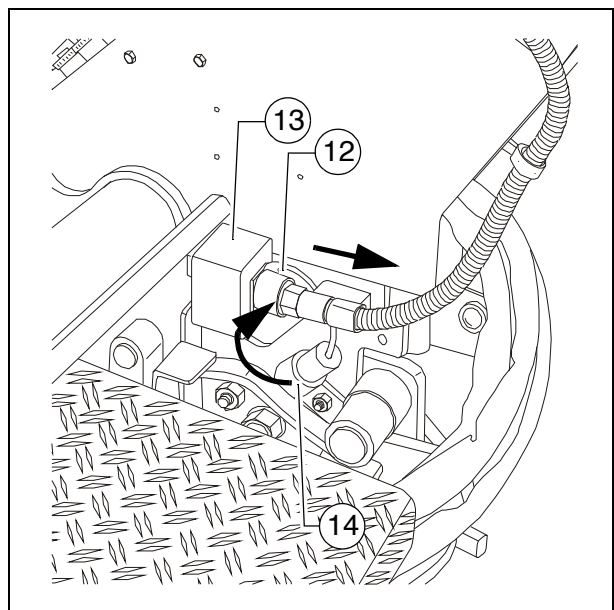
- Sväng först vänster och därefter höger sidoplåt i transportläge framför gångbryggorna och säkra dem där.
 - Lägg in en spärr (15) via fästet (16).



De båda sidoplåtarna måste surras till varandra i den angivna positionen för att de ska vara korrekt säkrade. Tillhörande surringsrem (17) medföljer i leveransen av maskinen.



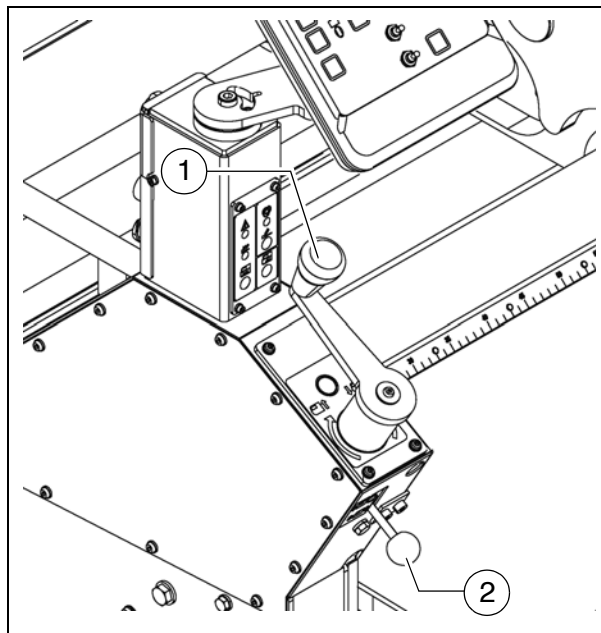
Risk för materialskador!
När sidoplåtarna är låsta får inte skriden köras ut!



2.3 Sidoplåtar - inställning av höjd och attackvinkel

Sidoplåtens höjd och attackvinkel kan ställas in med hjälp av veven (1).

- Knoppen (2) i övre läget. Justering av attackvinkeln.
- Knoppen (2) i undre läget. Höjdjustering.

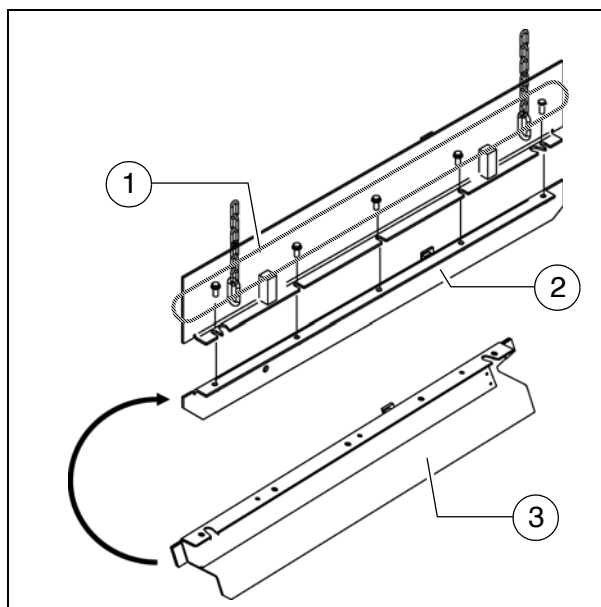


2.4 Montering av kantpackning

Sidoplåtarna är delade så, att istället för den normala vertikala kantpackningslistan (1) även kantpackningslister med olika vinklar kan användas.

Byte av kantpackning

- Lossa fästskruvarna (1) och demontera kantpackningen (2).
- Montera önskad kantpackningsform (3) med fästskruvarna (1).



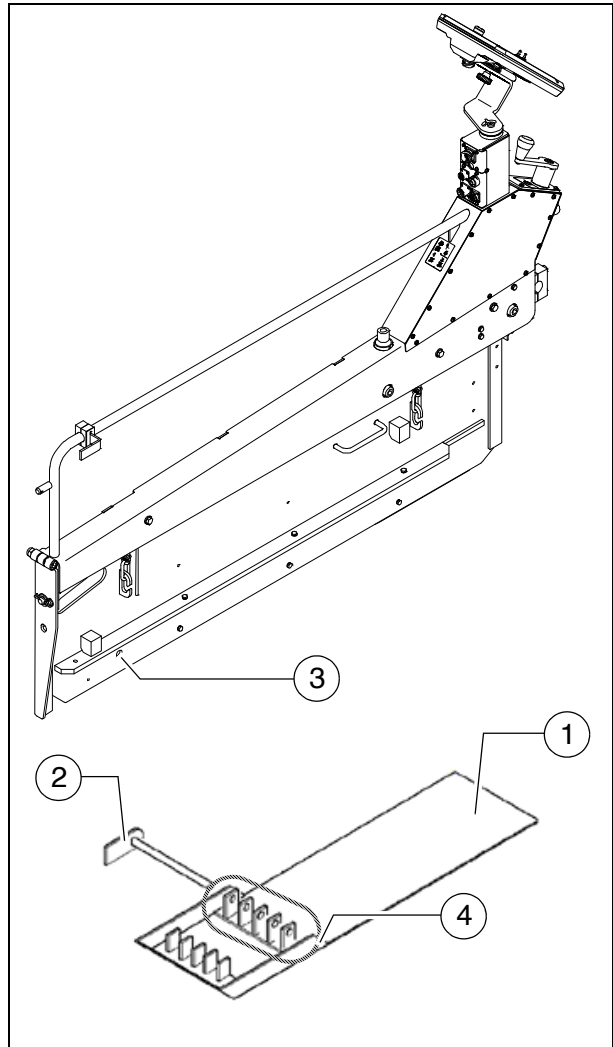
2.5 Montering av reducersko

På sidoplåtarnas underdelar kan reducerskor för arbetsbredden monteras under grundbredden.

- Sänk sidoplåten till reducerskon (1).
- Anslut reducerskon och sidoplåten med varandra med en hållarstång (2) (hål (3)).



Med hjälp av de olika anslagsmöjligheterna (4) kan olika reducerbredder ställas in.



2.6 Montera höjdavsökning

Montera avsökningsarmen på önskad maskinsida.

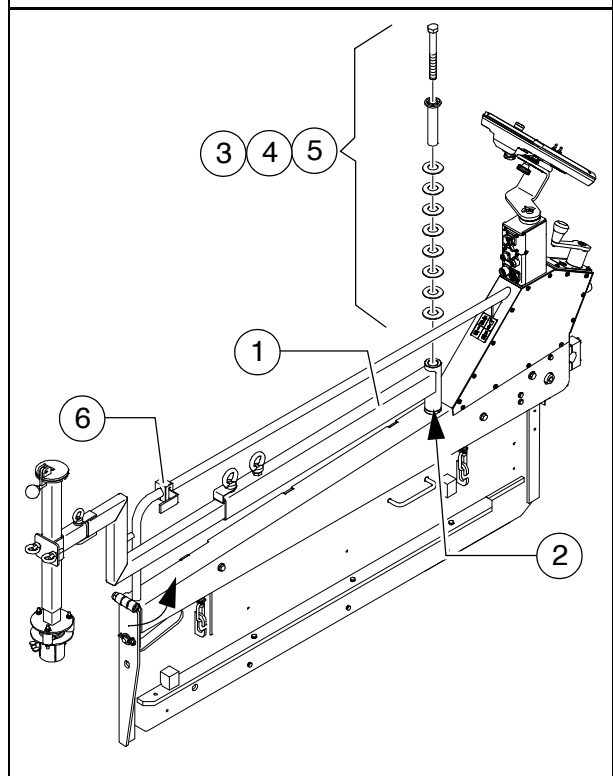
- Placera hållaren (1) på tillhörande tapp (2) på sidoplåten och montera med bult (3), bussning (4) och tallriksfjädrar (5).
- Dra åt bulten (3) så att avsökningsarmen endast går trögt att svänga.



Montera tallriksfjädrar (5) i motsatt riktning.



Avsökningsarmen kan säkras med en spärr (6) på sidoplåten.



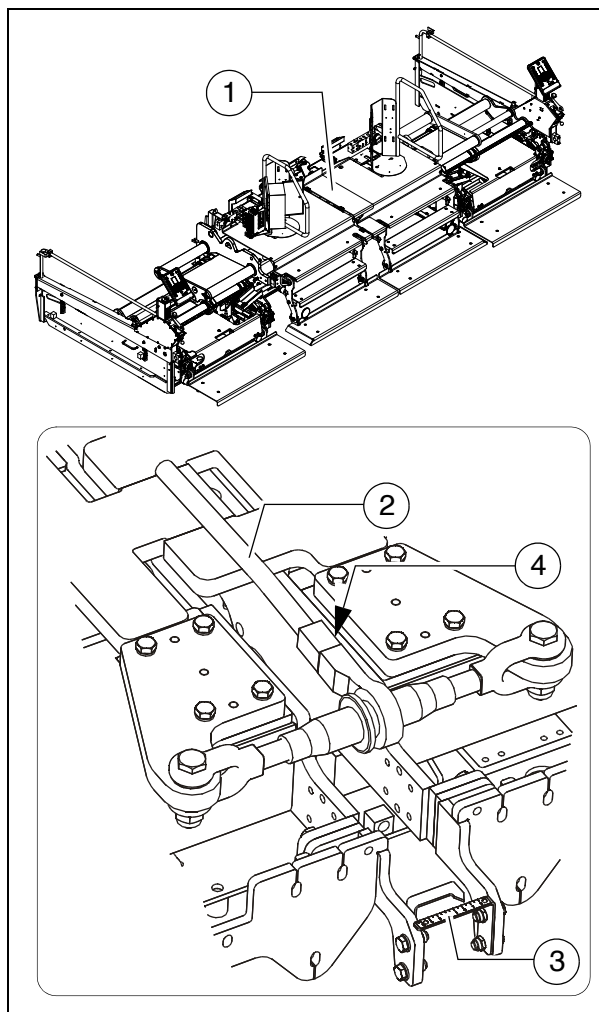
2.7 Inställning av bombering

Skriden är utrustad med en spindel med vars hjälp önskad bombering kan ställas in.

- Öppna skridens mellanskydd (1).
- Ställ in önskad bombering med spärrhandtaget (2).
- Kontrollera den inställda vinkeln på skalan (3).
- Eventuellt måste vridriktningen ställas om med medbringarstiftet (4).



Som tillval finns en hydraulisk bombe-
ringsinställning.
Inställningen görs och visas i fjärrkon-
trollens inställningsmeny (se Utlägga-
rens instruktionsbok).

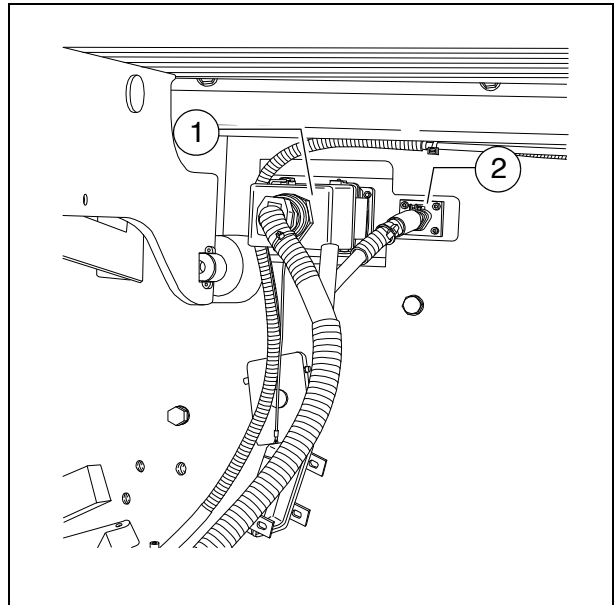


 VARNING	Kläm- och krossrisk på rörliga delar
	Rörliga verkställande maskindelar kan orsaka svåra personskador! - Öppna luckor och kåpor endast för inställningsarbeten! - Grip inte in riskområdet. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

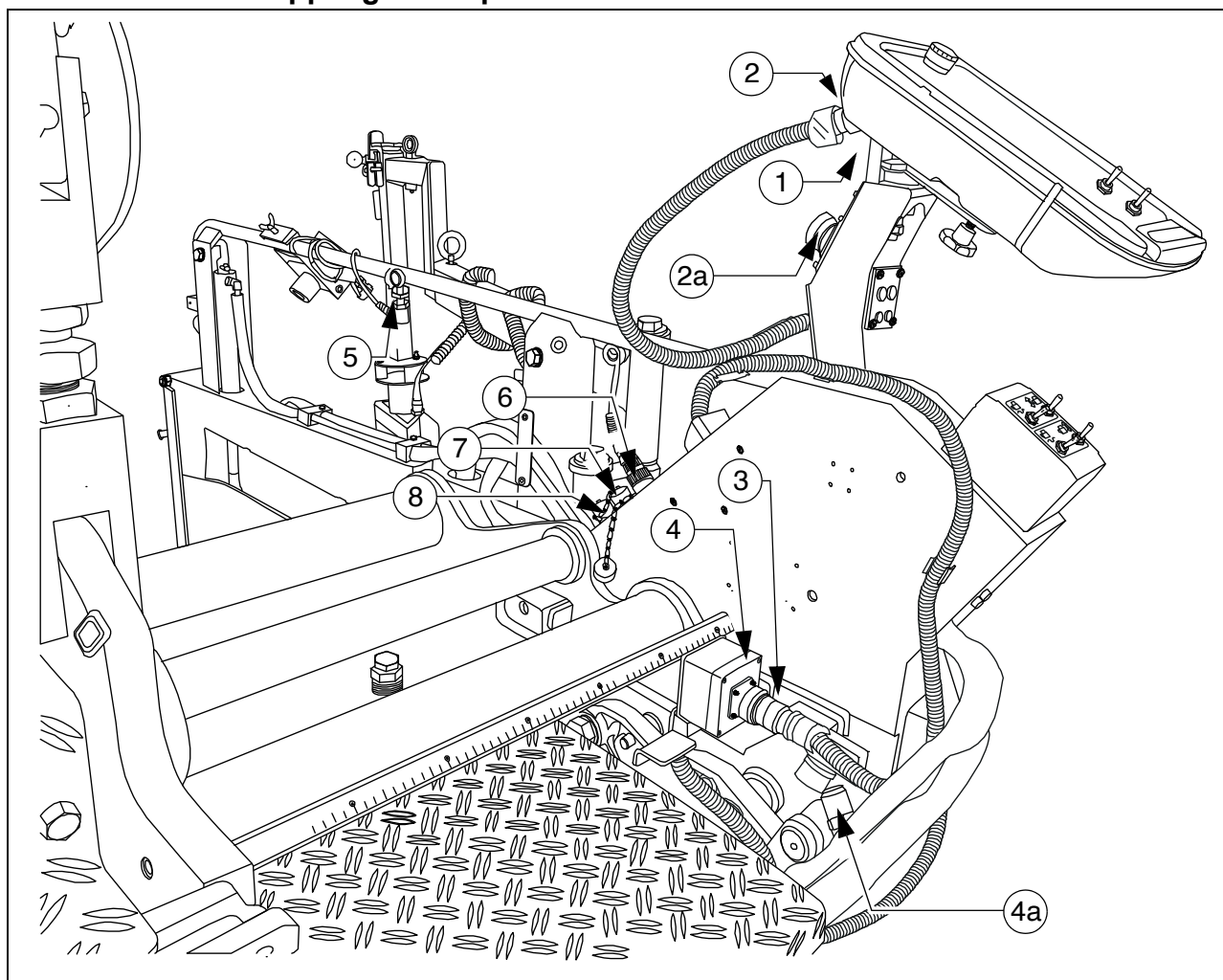
2.8 Elanslutningar

På asfaltutläggarens bakvägg:

- Kontaktdon (1) för skridens elsystem, elektriska förbrukare på skriden och kopplingsskåp för skridvärmsystemet.
- Säkra påsatt kontakt i uttaget med lås-klämmor.
- För PLC-elsystem: Anslut dessutom kontaktdon (2).



2.9 Elektriska kopplingar sidoplåt - skrid - konventionellt utförande



Efter montering och inställning av de mekaniska komponenterna ska följande elanslutningar förberedas eller göras:

- Sätt fjärrkontroll på hållare (1).
- Anslut kontakten (2) till fjärrkontrollen.



Om fjärrkontrollen inte är påsatt, måste kontakten (2) sättas på brygguttaget (2a).

- Anslut sidoplåtens förbindelsekabel (3) till skridens uttag (4).



För att dra den måste breddökningens skydd tas av.
Dragning ska ske så att skada på kabeln kan uteslutas.



Om sidoplåten inte är ansluten, måste uttaget (4) anslutas till bryggkontakten (4a).

Ytterligare anslutningsmöjligheter:

- Matarskruvens begränsningsbrytare (5)
- Skarvgivare (6)
- Extern nivelleringsautomatik (7)
- 24 volt förbrukare, t.ex. extrabelysning (8).

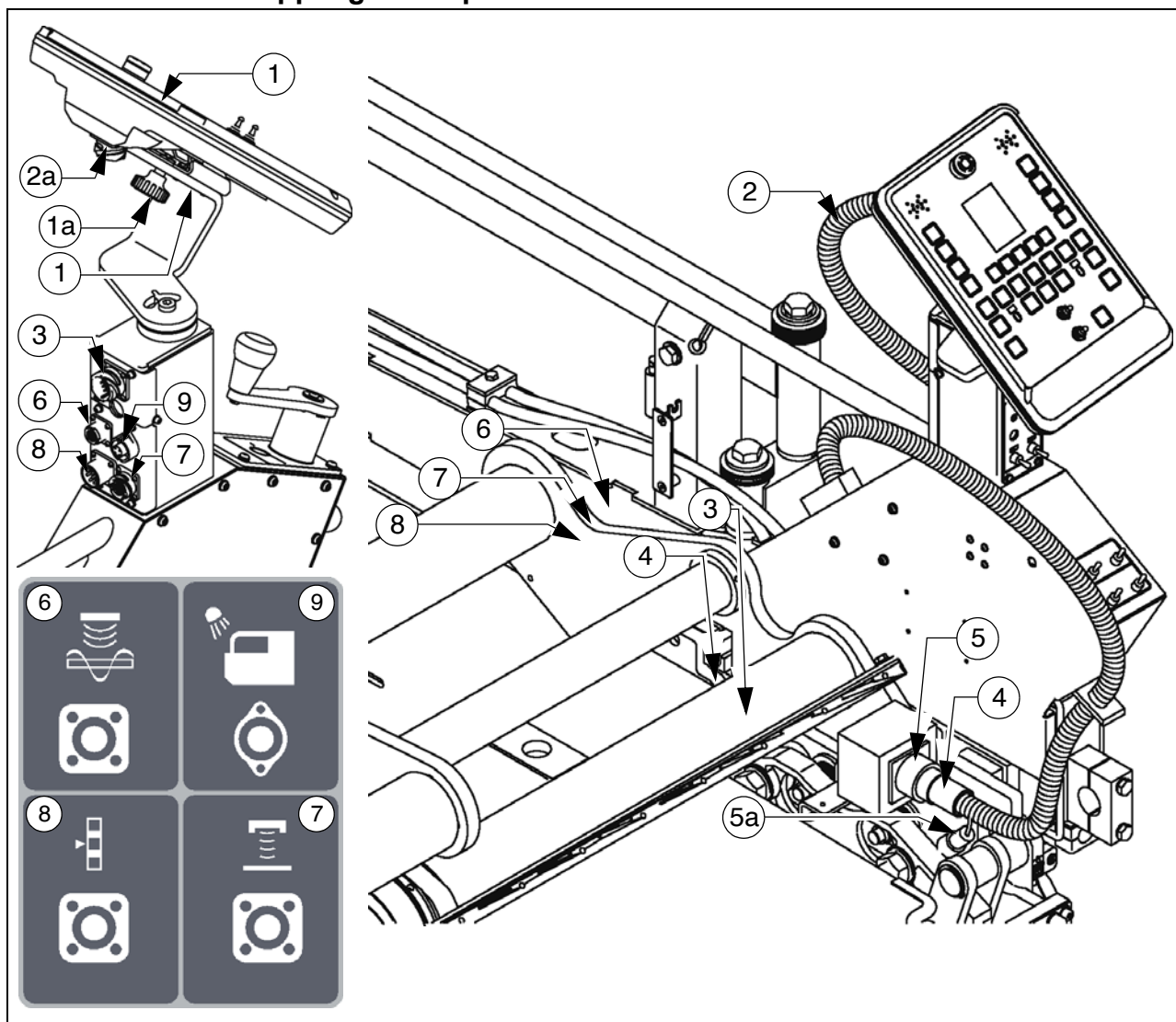


När en extern nivelleringsautomatik används, måste den anmälas i fjärrkontrollens meny.



Uttag eller kontakter som inte används ska alltid tillslutas med tillhörande skyddshatt!

2.10 Elektriska kopplingar sidoplåt - skrid - PLC-utförande



Efter montering och inställning av de mekaniska komponenterna ska följande elanslutningar förberedas eller göras:

- Sätt fjärrkontrollen på hållaren (1) och dra åt den tandade skruven (1a).
- Koppla in anslutningskabelns (2) kontakt i fjärrkontrollens uttag (2a).



Om fjärrkontrollen inte är påsatt, måste kontakten sättas på brygguttaget (3).

- Anslut sidoplåtens förbindelsekabel (4) till skridens uttag (5).



För att dra den måste breddökningens skydd tas av.
Dragning ska ske så att skada på kabeln kan uteslutas.



Om sidoplåten inte är ansluten, måste uttaget (5) anslutas till bryggkontakten (5a).

Ytterligare anslutningsmöjligheter:

- Matarskruvens begränsningsbrytare (6)
- Skarvgivare (7)
- Extern nivelleringsautomatik (8)
- 24 volt förbrukare, t.ex. extrabelysning (9).



När en extern nivelleringsautomatik används, måste den anmälas i fjärrkontrollens meny.



Uttag eller kontakter som inte används ska alltid tillslutas med tillhörande skyddshatt!

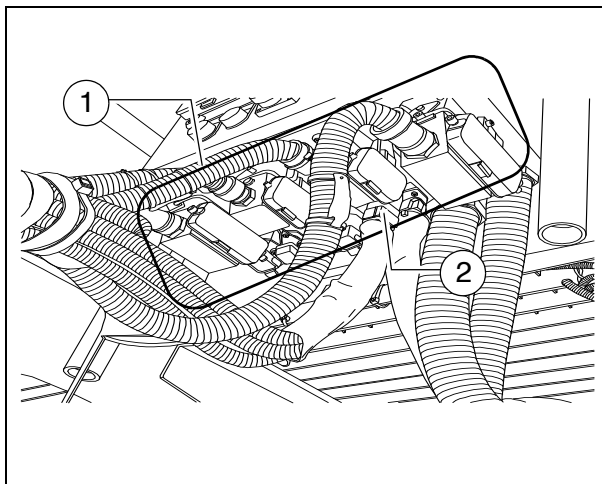
2.11 Anslutning av elvärmesystem (○)

På kopplingsskåpets undersida:

- Koppla ihop kontakterna för de enskilda värmekretsarna (1) med tillhörande uttag.
- Säkra påsatt kontakt i uttaget med låsklämmor.
- Anslut temperatursensorernas kontakter (2).

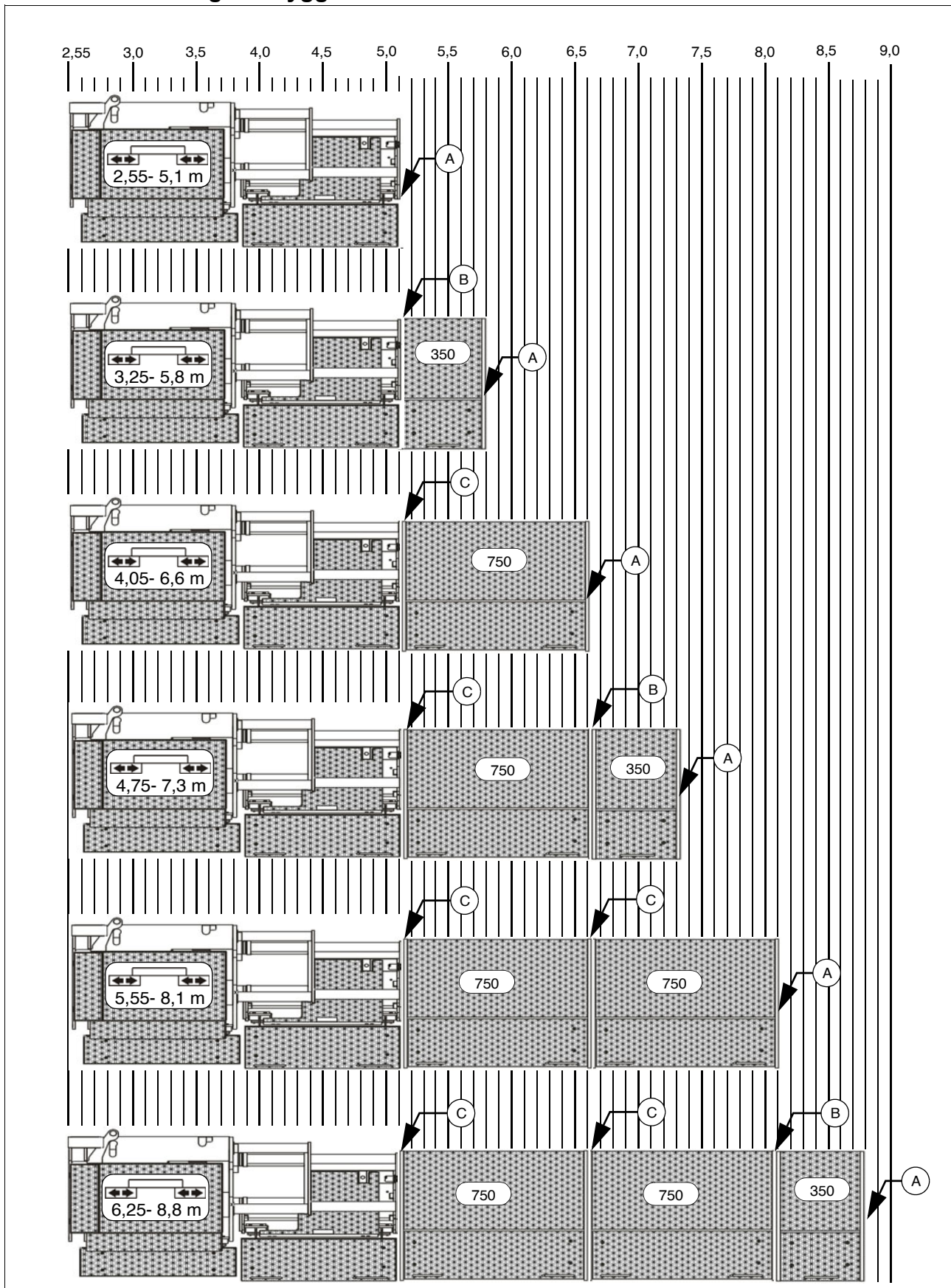


Kontakter och uttag som inte används ska alltid tillslutas med tillhörande skyddslock.



3 Skridbreddning V5100

3.1 Breddökning - Påbyggnadsdelar



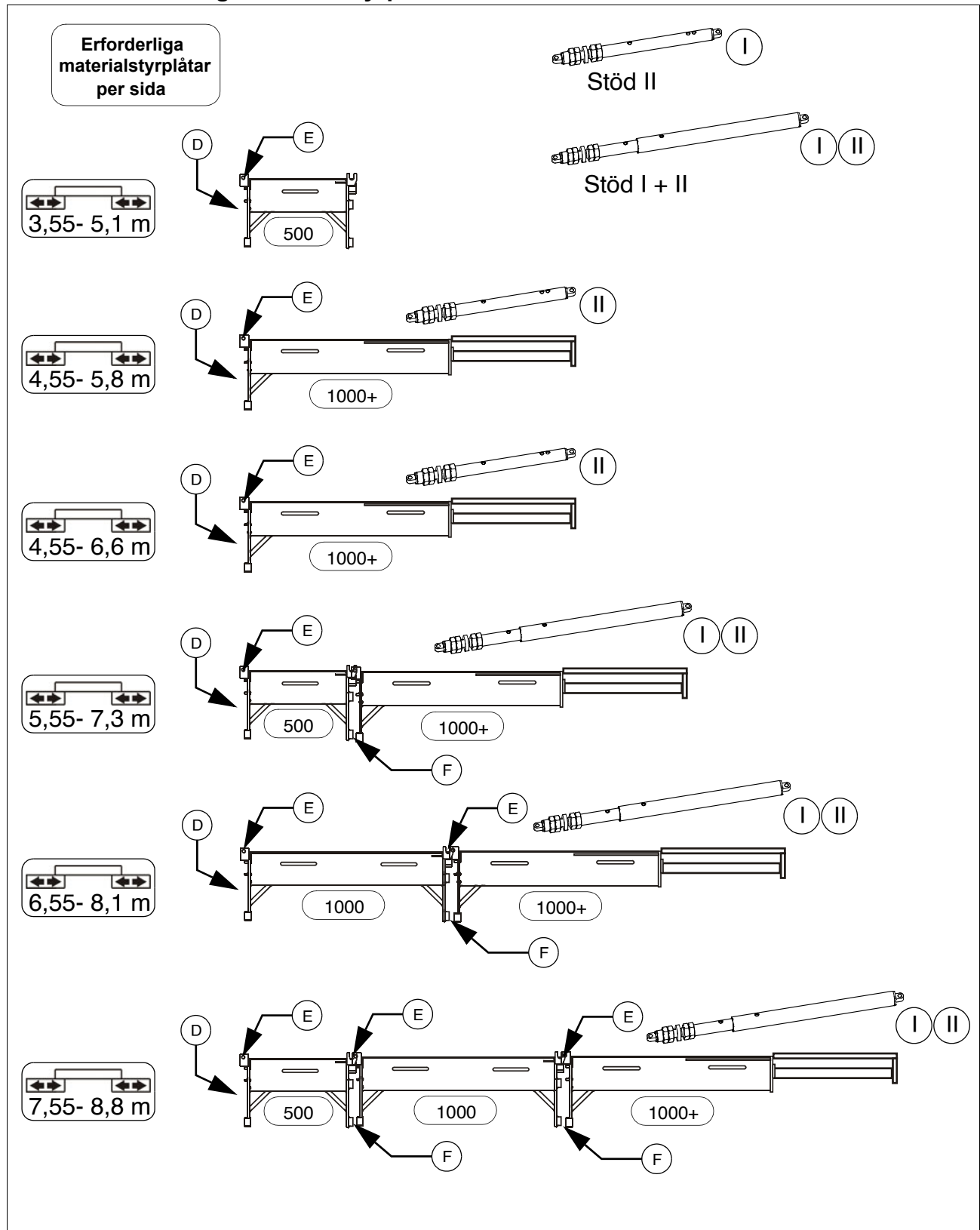
3.2 Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar

Anslutning Skrid - Påbyggnadsdel / Påbyggnadsdel - Påbyggnadsdel		A	B	C
Förbindelseaxlar Vibration (1a)	Artikelnr: 4812035437		2	
Förbindelseaxlar Stamp (1b)	Artikelnr: 4720004332		2	
Förbindelseaxlar Vibration (2a)	Artikelnr: 614217500			2
Förbindelseaxlar Stamp (2b)	Artikelnr: 614217600			2
Kopplingens kuggkrans (3)	Artikelnr: 4812045000		8	8
Monteringsdetaljer påbyggnadsdel / grundskrid // påbyggnadsdel / påbyggnadsdel (4) - 4 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147155103 (4a) - 2 st. brickor, artikelnr: D614210303 (4b) - 2 st. brickor, artikelnr: 4730013152 (4c)			2	2
Monteringsdetaljer sidoplåt / grundskrid // sidoplåt / påbyggnadsdel (5) - 2 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0211196064 (5a) - 2 st. brickor, artikelnr: 0211196064 (5b) - 2 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0215001074 (5c) - 2 st. brickor, artikelnr: 0333310044 (5d)		2		



Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

3.1 Breddökning - Materialstyrplåtar V5100



 Om en justerbar materialstyrplåt används måste ett stag monteras!

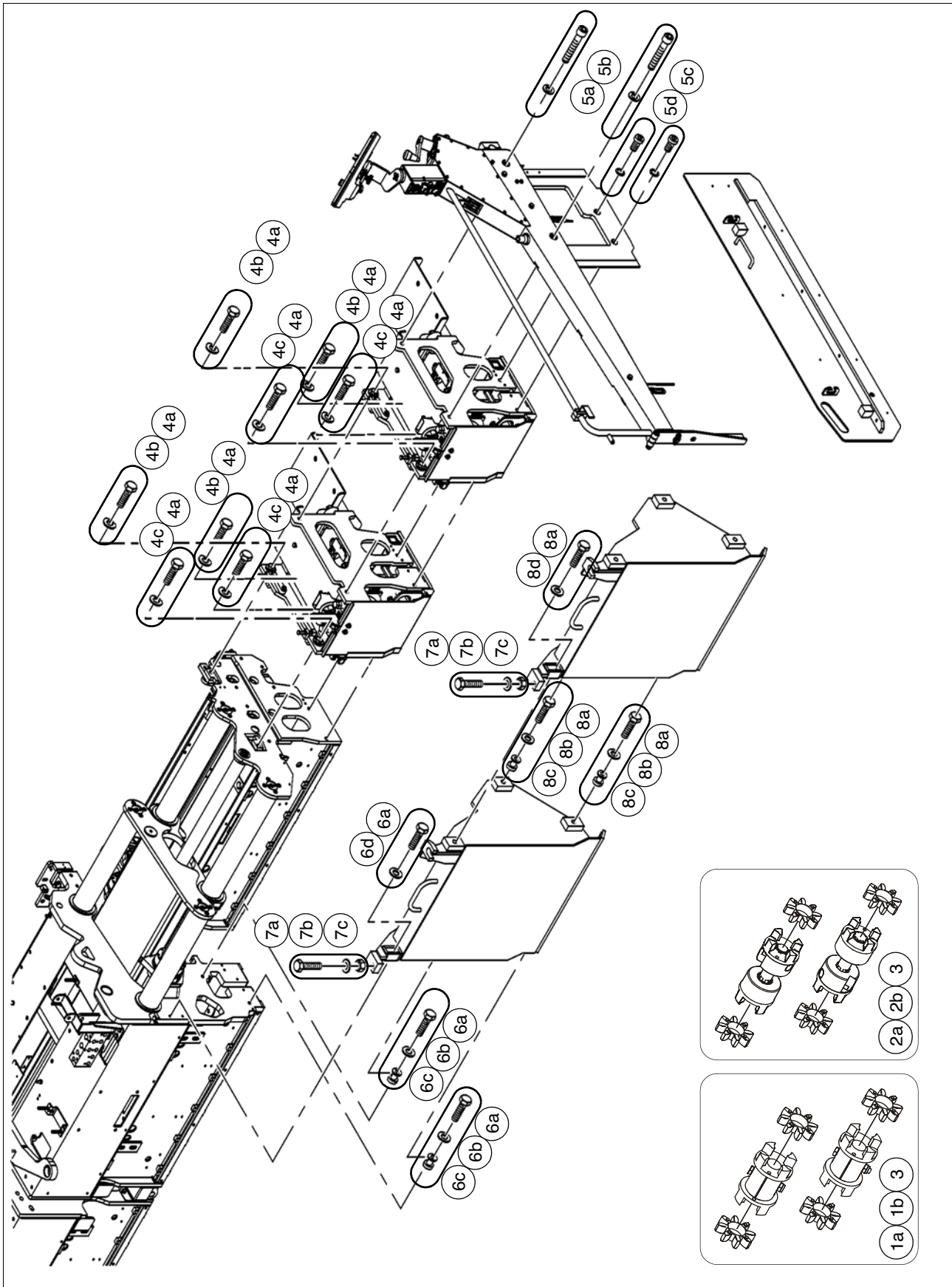
3.2 Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar

Anslutning	D	E	F
Monteringsdetaljer skrid / materialstyrplåt (6) - 3 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147148503 (6a) - 2 st. skruvsäkringar, artikelnr: 4749901809 (6b) - 2 st. bussningar, artikelnr: 4730010815 (6c) - 1 st. brickor, artikelnr: 0301237800 (6d)	2		
Höjdställning materialstyrplåt (7) - 1 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147148512 (7a) - 1 st. brickor, artikelnr: 0301237800 (7b) - 1 st. sexkantmutter, artikelnr: 0266211400 (7c)		2	
Monteringsdetaljer materialstyrplåt / materialstyrplåt (8) - 3 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147148203 (8a) - 2 st. skruvsäkringar, artikelnr: 0333310049 (8b) - 2 st. bussningar, artikelnr: 4730009179 (8c) - 1 st. brickor, artikelnr: 0301237800 (8d)			2



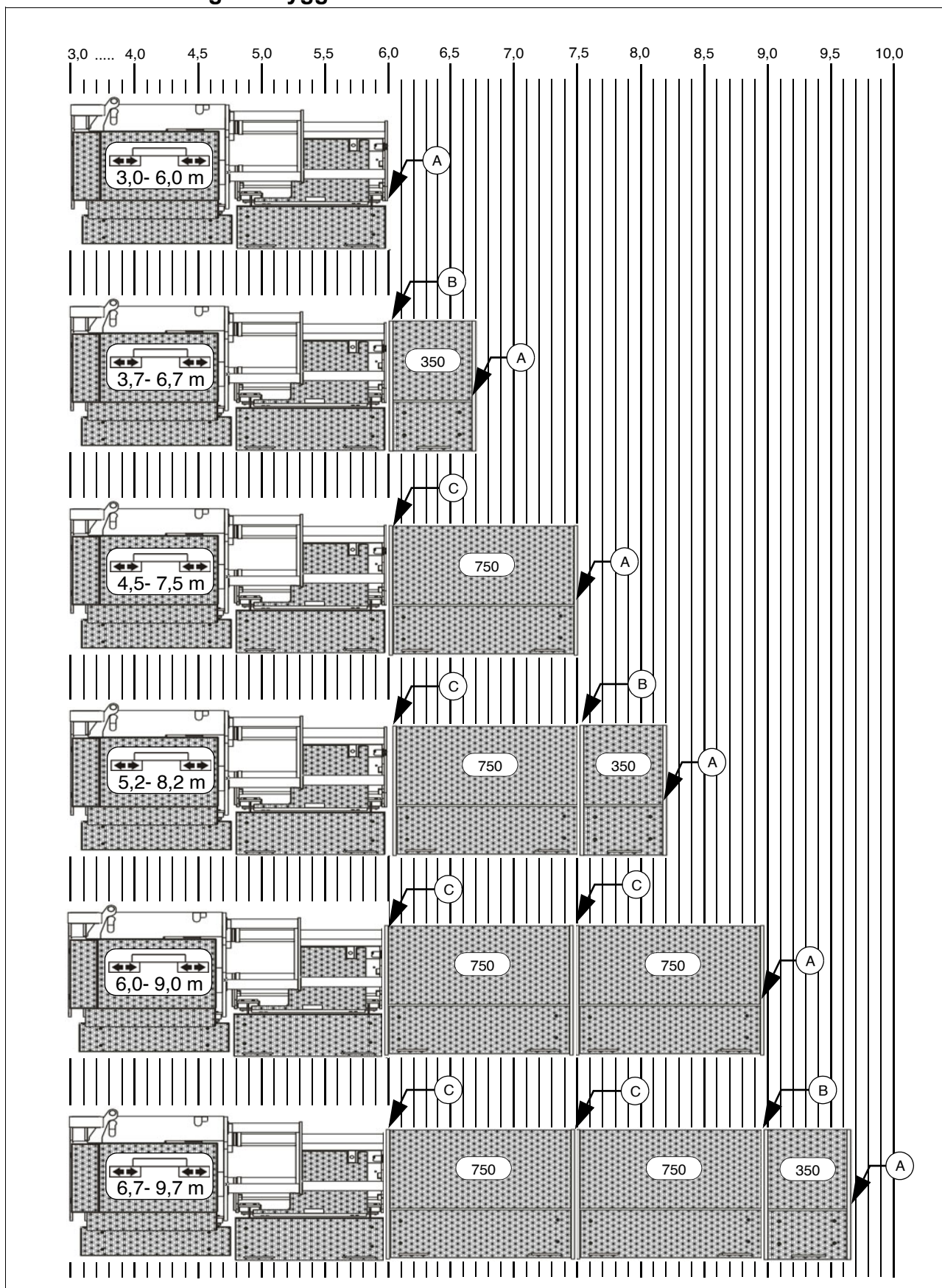
Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

Monteringsbeskrivning – påbyggnadsdelar, materialstyrplåtar, sidoplåtar



4 Skridbreddning V6000

4.1 Breddökning - Påbyggnadsdelar



4.2 Monteringsdetaljer - Påbyggnadsdelar

Anslutning Skrid - Påbyggnadsdel / Påbyggnadsdel - Påbyggnadsdel		A	B	C
Förbindelseaxlar Vibration (1a)	Artikelnr: 4812035437		2	
Förbindelseaxlar Stamp (1b)	Artikelnr: 4720004332		2	
Förbindelseaxlar Vibration (2a)	Artikelnr: 614217500			2
Förbindelseaxlar Stamp (2b)	Artikelnr: 614217600			2
Kopplingens kuggkrans (3)	Artikelnr: 4812045000		8	8
Monteringsdetaljer påbyggnadsdel / grundskrid // påbyggnadsdel / påbyggnadsdel (4) - 4 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147155103 (4a) - 2 st. brickor, artikelnr: D614210303 (4b) - 2 st. brickor, artikelnr: 4730013152 (4c)			2	2
Monteringsdetaljer sidoplåt / grundskrid // sidoplåt / påbyggnadsdel (5) - 2 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0211196064 (5a) - 2 st. brickor, artikelnr: 0211196064 (5b) - 2 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0215001074 (5c) - 2 st. brickor, artikelnr: 0333310044 (5d)		2		

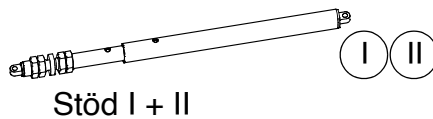
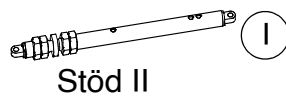
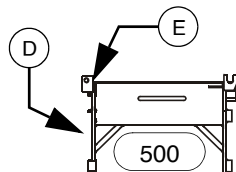


Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

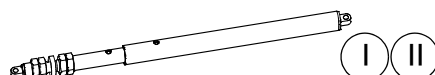
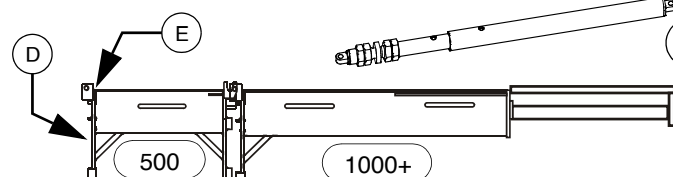
4.3 Breddökning materialstyrplåt V6000

Erforderliga
materialstyrplåtar
per sida

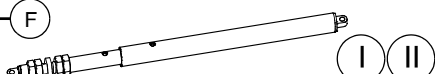
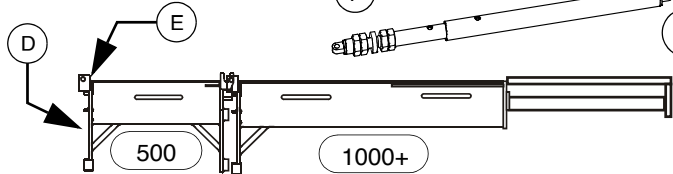
4,0- 6,0 m



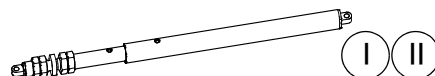
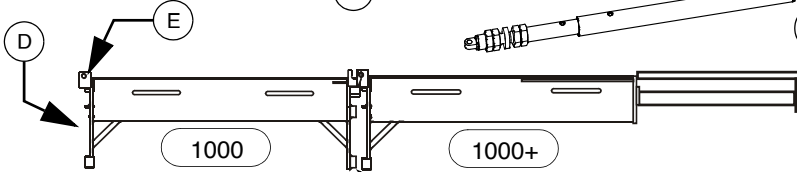
6,0- 6,7 m



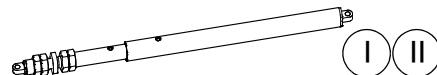
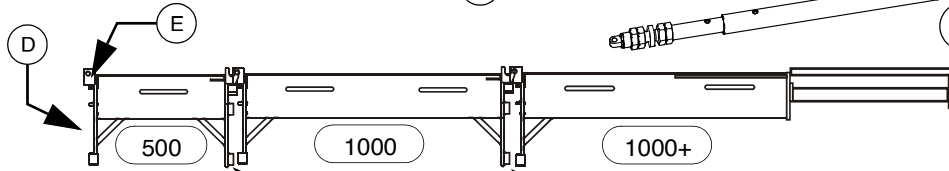
6,0- 7,5 m



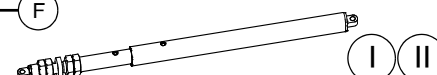
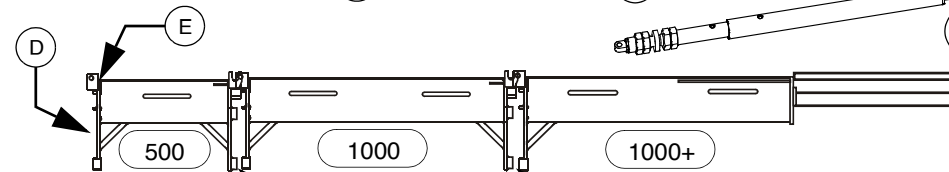
7,0- 8,2 m



8,0- 9,0 m



8,0- 9,7 m



Om en justerbar materialstyrplåt används måste ett stag monteras!

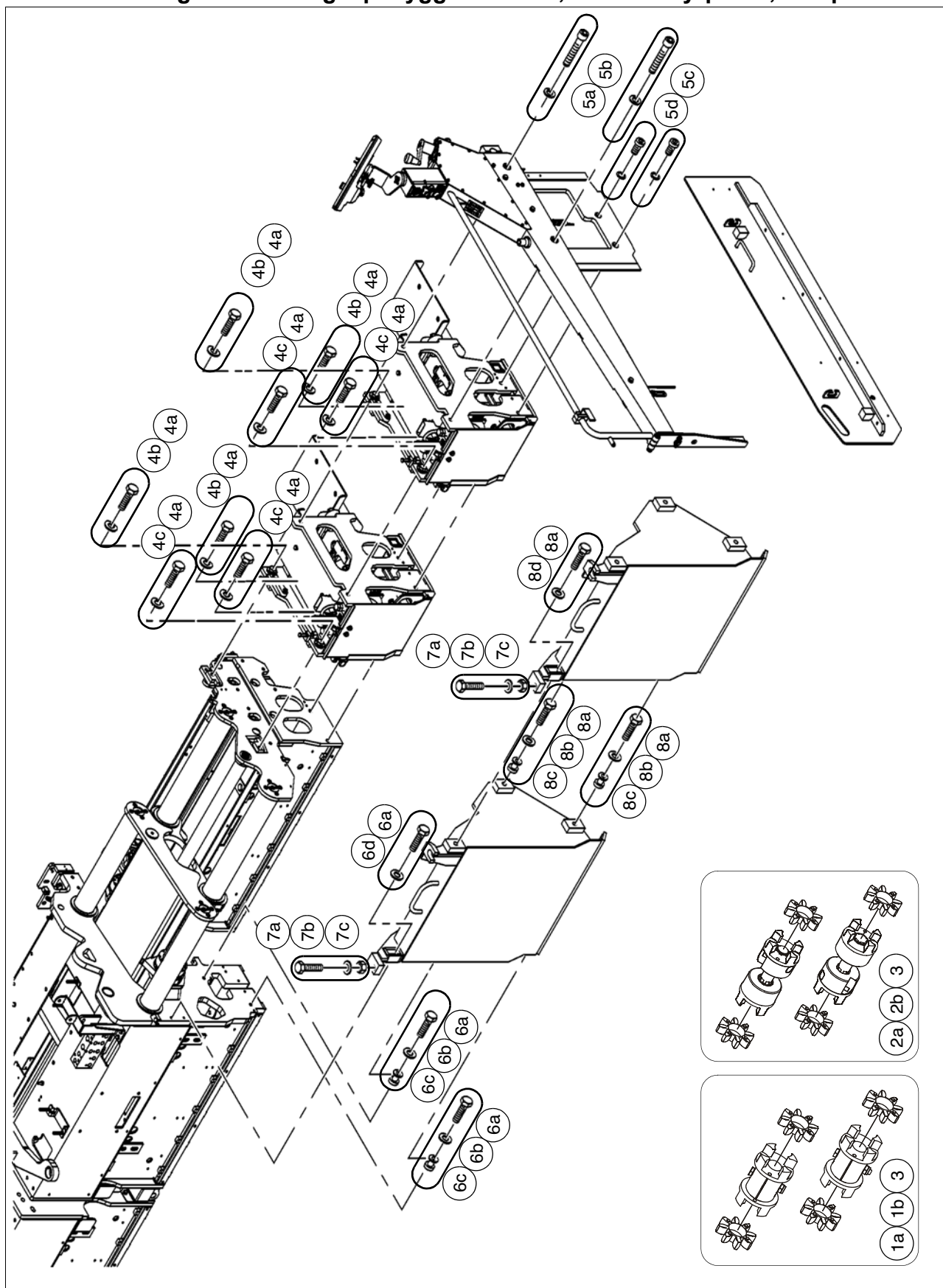
4.4 Monteringsdetaljer - materialstyrplåtar

Anslutning	D	E	F
Monteringsdetaljer skrid / materialstyrplåt (6) - 3 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147148503 (6a) - 2 st. skruvsäkringar, artikelnr: 4749901809 (6b) - 2 st. bussningar, artikelnr: 4730010815 (6c) - 1 st. brickor, artikelnr: 0301237800 (6d)	2		
Höjdställning materialstyrplåt (7) - 1 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147148512 (7a) - 1 st. brickor, artikelnr: 0301237800 (7b) - 1 st. sexkantmutter, artikelnr: 0266211400 (7c)		2	
Monteringsdetaljer materialstyrplåt / materialstyrplåt (8) - 3 st. sexkantskruvar, artikelnr: 0147148203 (8a) - 2 st. skruvsäkringar, artikelnr: 0333310049 (8b) - 2 st. bussningar, artikelnr: 4730009179 (8c) - 1 st. brickor, artikelnr: 0301237800 (8d)			2



Delsatsernas antal gäller för breddökningen på båda skridsidorna!

Monteringsbeskrivning – påbyggnadsdelar, materialstyrplåtar, sidoplåtar



5 Inställning av breddökningar

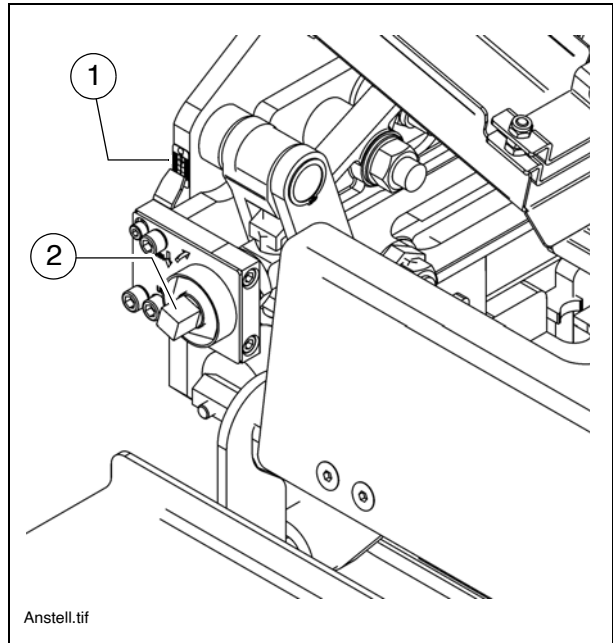
För att säkerställa ett utläggningsresultat utan märken och att breddökningarna även under läggning kan justeras så, att de passar olika arbetsförhållanden, kan breddökningarnas höjd och attackvinkel justeras.



Breddökningarnas inställningsvinkel har ställts in på fabriken.

På varje breddökning finns två spindlar, med vilka breddökningarnas inställningsvinkel kan ställas in i förhållande till grundskriden med hjälp av en spärrnyckel.

Breddökningarna ställs in på fabriken så, att de på in- och utsidan står 3 mm högre än grundskriden. Skalorna (1) står vid denna inställning på "0".



5.1 Inställning av breddökningarnas höjd

Om breddökningarna lämnar märken, kan detta justeras under utläggning.

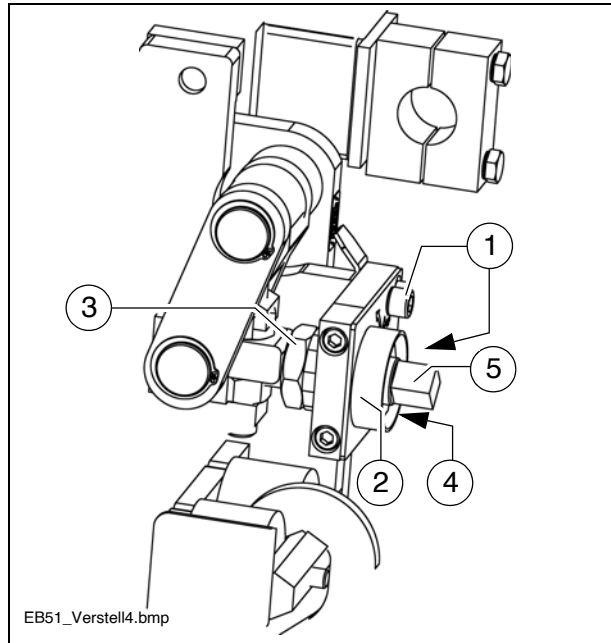
Vid moturs vridning av spindeln (2) med hjälp av spärrnyckeln, höjs skridens breddökningsdelar. Vid medurs vridning sänks breddökningsdelarna.

5.2 Ställa in breddökningsdelarnas inställningsvinkel

 Mittdelarna och breddökningsdelarna har ställts in parallellt mot varandra på fabriken.

Breddökningsdelarnas attackvinkel kan vid behov ändras i förhållande till mittdelarna:

- Lossa de cylindriska skruvarna (1) och avlägsna låsbrickan (2).
- Lossa låsmuttern (3). Vrid justermuttern (4) med en u-nyckel. Därvid får spindeln (5) inte vrida sig.
- Vridning medurs = Ökar inställningsvinkeln
- Vridning moturs = Reducerar inställningsvinkeln

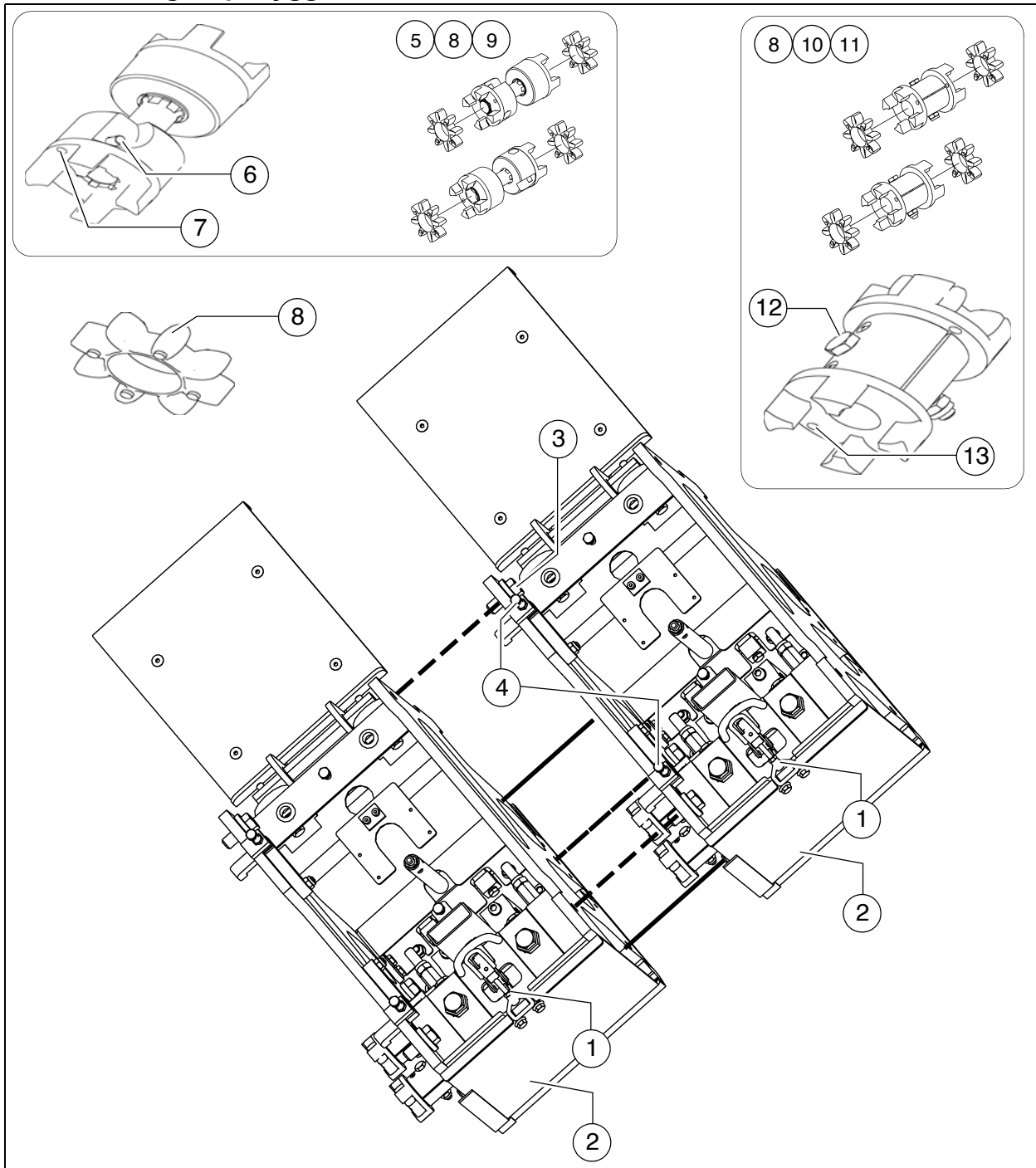


 Justera båda justermuttrarna (4) omväxlande och jämnt på varje sektion.

- Dra åt låsmuttern (3) igen.
- Montera låsbrickan (2) med de cylindriska skruvarna (1) igen.

6 Skridbreddökning

6.1 Montering av påbyggnadsdelar



Vid bestyckning av utläggaren måste följande arbetssteg utföras:

1. Placera påbyggnadsdelarna bredvid skriden på fyrkantiga tråklossar.
2. Avlägsna färg och smuts från kontaktytorna mellan skridens breddökning och påbyggnadsdelen och montera påbyggnadsdelen.

3. Höj och kör ut skriden;
4. Lossa snabbkopplingarna (1); tryck stampens styrskyddsplåt (2) nedåt ur den undre hållaren.
5. Sätt i påbyggnadsdelens fästsruvar (4 st.) (3) och dra åt dem för hand.
6. Rikta med justerskruvarna (4) in påbyggnadsdelen så, att den överensstämmer exakt med breddökningen eller påbyggnadsdelen. Vid finkorniga beläggningar syns redan små skillnader på ytan.
7. Ställ med justerskruvarna uppe in ett avstånd på "spackeltjocklek" mellan påbyggnadsdelen och skridens breddökning;
Genom denna åtgärd jämnas skridens olika utvidgning i undre och övre området ut vid uppvärmning.
8. Dra åt påbyggnadsdelens fästsruvar (3).
9. Montera vibrationens (5) drivaxel. För detta måste kopplingshalvan förskjutas på axeln genom att trycka på spärrstiftet (6). Låt vid montering kopplingshalvan snäppa fast i rätt läge.
Kontrollera att drivaxelns positioneringsstift i skridkroppen griper in i förbindelseaxelns spärrhål (7).



Se före monteringen till att en kuggkrans (8) vardera sitter i kopplingshalvorna.

10. Påbyggnadsdelarnas stampdrivning sker liksom hos vibrationen via vardera en axel med snabbkoppling (9). Breddökningens och påbyggnadsdelens stampar skruvas inte ihop med varandra. Om detta inte är säkerställt genom "stift", måste man vid monteringen av stampdrivaxeln tillse att stampen förskjuts 180° från breddökningen och påbyggnadsdelen, dvs att när den ena är i den övre vändpunkten, ska den andra vara i den nedre vändpunkten. Om ytterligare påbyggnadsdelar monteras, ska det säkerställas att stamparna också arbetar med 180° förskjutning till den dessförinnan monterade påbyggnadsdelen.



För 350 mm-påbyggnadsdelar ska alltid tillhörande koppling (10)/(11) användas vid förbindning av stamp- och vibrationsdrivning. Vid dessa axlar ska skruvförbandet (12) lossas, axeln skjutas ut till nödvändig längd och skruvförbandet därefter återställas. Kontrollera att drivaxelns positioneringsstift i skridkroppen griper in i förbindelseaxelns spärrhål (13).

11. Anslut påbyggnadsdelarna värmesystem till de bredvidliggande skriddelarna.



Se avsnittet "Skridvärmesystemets gasanslutningar" /
Skridvärmesystemets elanslutningar.

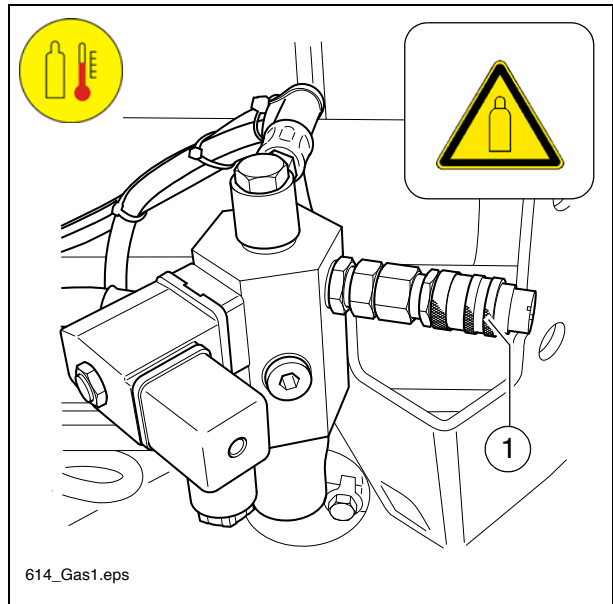
6.2 Skridvärmesystemets gasanslutningar

Efter monteringen av påbyggnadsdelarna måste motsvarande förbindelseslangar för påbyggnadsdelarnas brännare anslutas till skridens ledningssystem.

- Före användning måste samtliga slangar kontrolleras och vid synliga skador omgående bytas ut mot nya.
- Anslutningarna görs enkelt med snabbkopplingar (1).



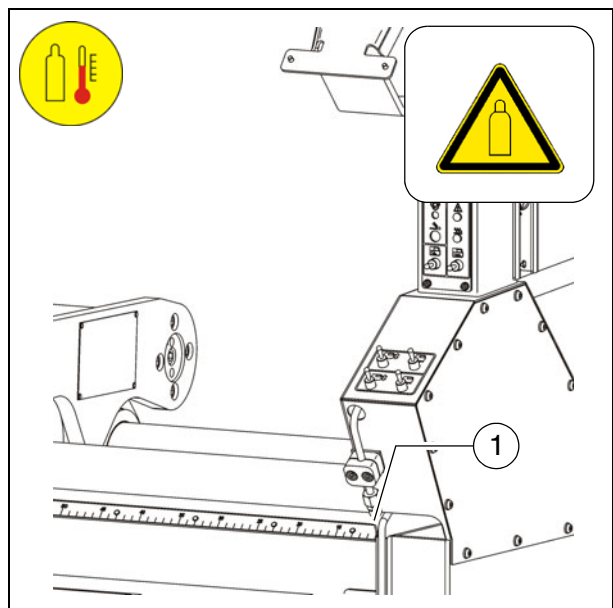
Brand- och explosionsfara!
Vid åtgärder på värmesystemet består brand- och explosionsfara.
Rökning förbjuden!
Använd ej öppen eld!



- När påbyggnadsdelarna demonteras, stannar slangarna kvar på den påbyggnadsdel på vilken de är fastskruvade.

Ansluta gasvärmesystem sidoplåt (○)

- Anslut tillhörande gasslang till kopplingen (1).
- Anslut slangens koppling till snabbkopplingen på breddökningen/påbyggnadsdelen.



Anslut hydrauliska sidoplåtar (○)

- Koppla ihop hydraulledningarna (1) med utläggarens tillhörande anslutningar (1a) (snabbkoppling).



Observera färgmarkeringar!



Installera slangarna enligt illustrationen för att inte riskera skador på slangarna.

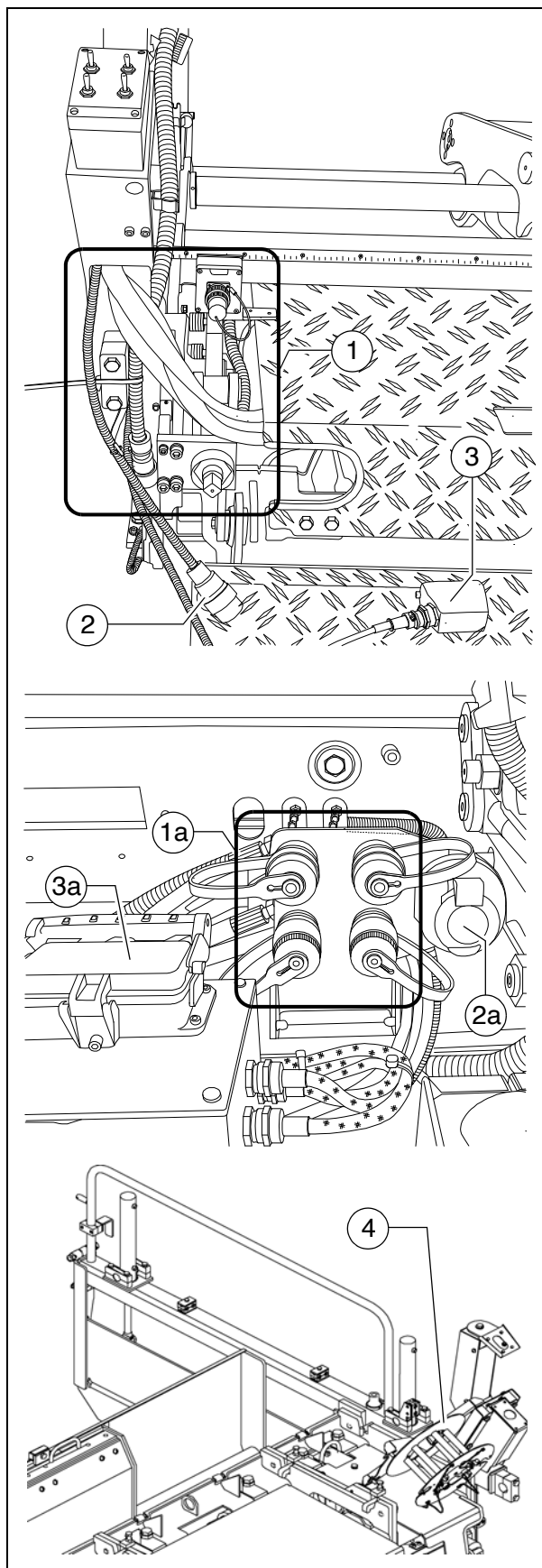
- Koppla ihop styrkabeln (2) med grundskridens tillhörande uttag (2a).
- Koppla ihop värmesystemets kontakt (3) (○) med grundskridens/näraste påbyggnadsdels tillhörande uttag (3a).



När skridens påbyggnadsdelar används för större arbetsbredder ska tillhörande förlängningsslangar och kablar användas. Tillhörande slangupprullare måste monteras på sidoplåtarna.



Linda upp överflödiga slang- och kabel-längder på slangupprullaren (4).

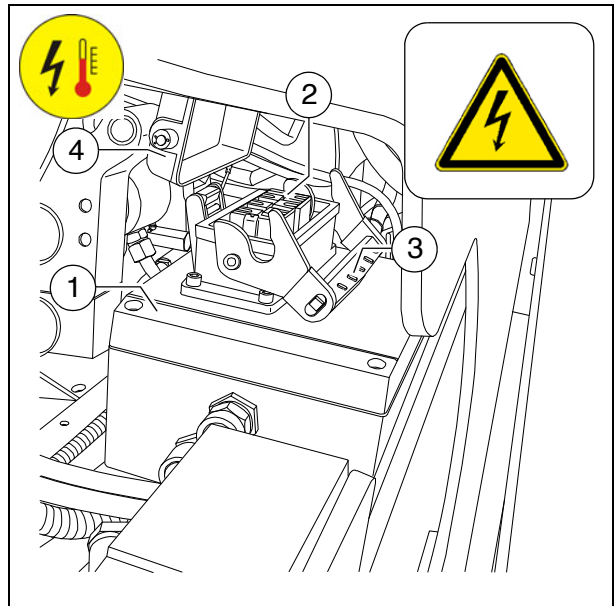


6.3 Skridvärmesystemets elanslutningar

Efter montering av påbyggnadsdelar måste skridvärmesystemets motsvarande elanslutningar kopplas ihop med varandra.

I varje skriddel sitter en fördelarbox (1) med elvärmesystemets interna ledningsdragning.

- På fördelardosans översida sitter anslutningen (2) för försörjnings- och styrkabeln till bredvidliggande skriddel.
- Öppna säkringsskenan (3) och skyddslocket (4), anslut kabeln mellan påbyggnadsdel och angränsande skriddel och fixera med säkrings-skenan.



Före användning måste samtliga kablar kontrolleras och vid synliga defekter omgående bytas ut mot nya.



Tillslut anslutningar som inte behövs riktigt med skyddslock (4) och säkrings-skena (3)!

6.4 Inställning av påbyggnadsdelarnas höjd

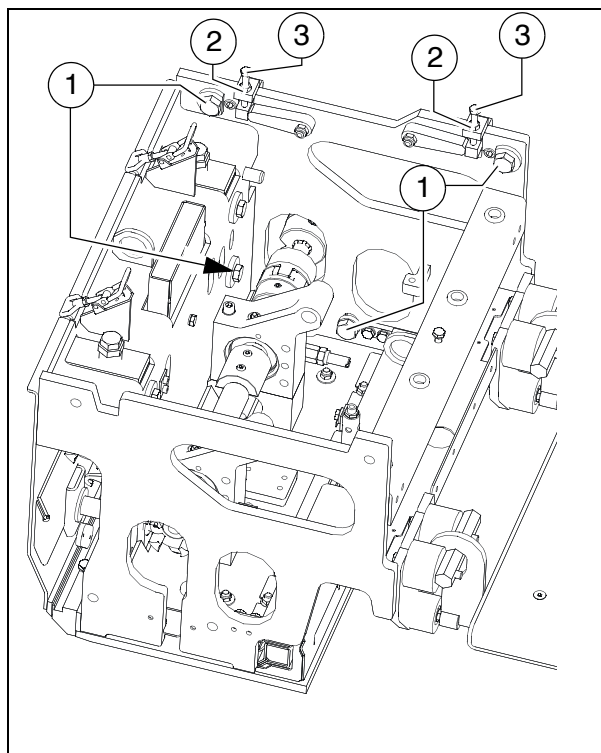
För att säkerställa ett utläggningsresultat utan märken och att påbyggnadsdelarna även under läggning kan justeras så att de passar olika arbetsförhållanden, kan påbyggnadsdelarna ställas in i höjd:

- Lossa monteringskruvarna (1)
- Lossa låsmuttern (2).
- Ställ in önskad höjd med justerskruvarna (3)
 - Vridning medurs = höjning av påbyggnadsdelen
 - Vridning moturs = sänkning av påbyggnadsdelen

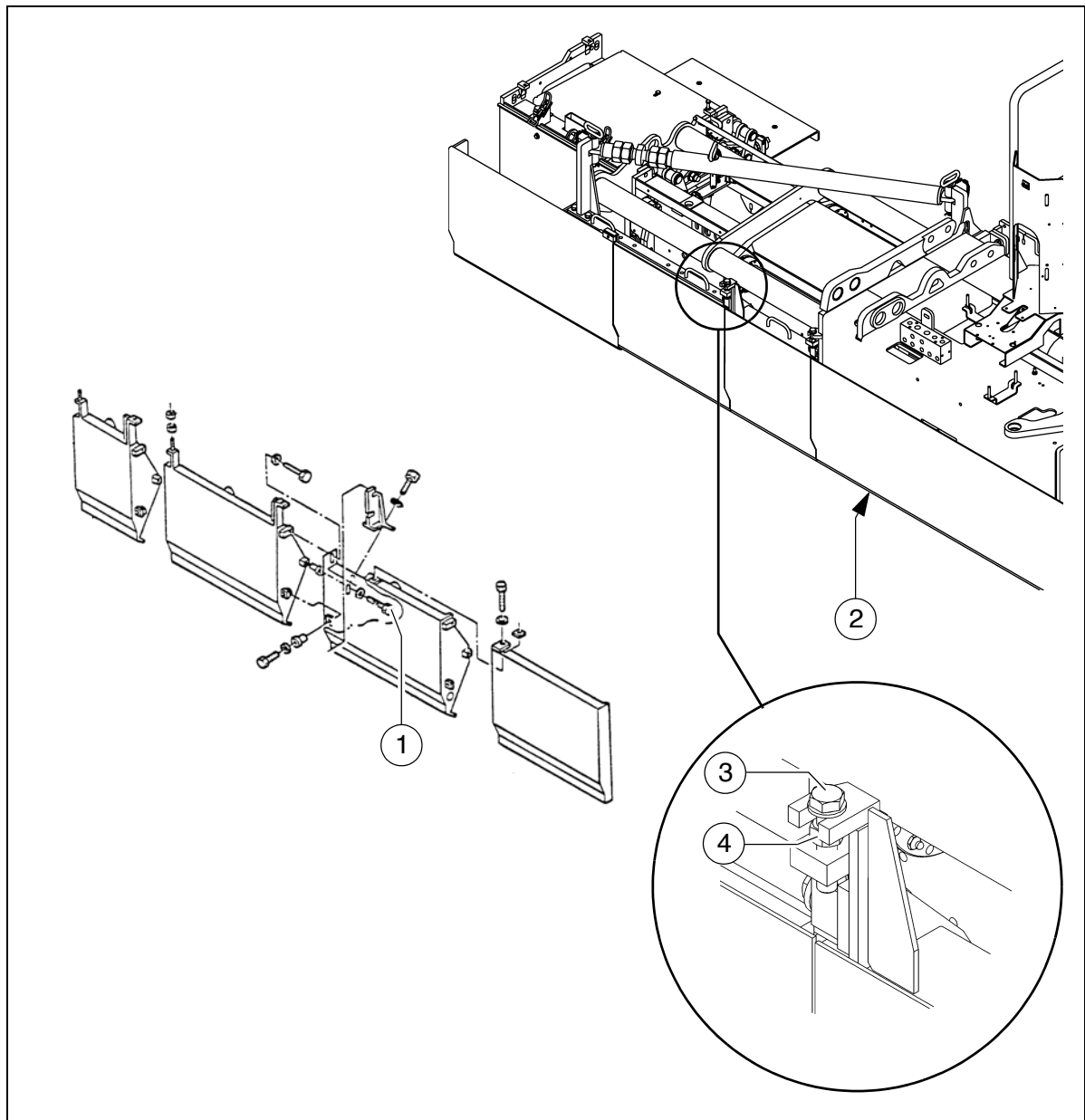


Justera båda justerskruvarna (3) omväxlande och jämnt.

- Dra åt låsmuttern (2) igen.
- Dra åt monteringskruvarna (1) igen.

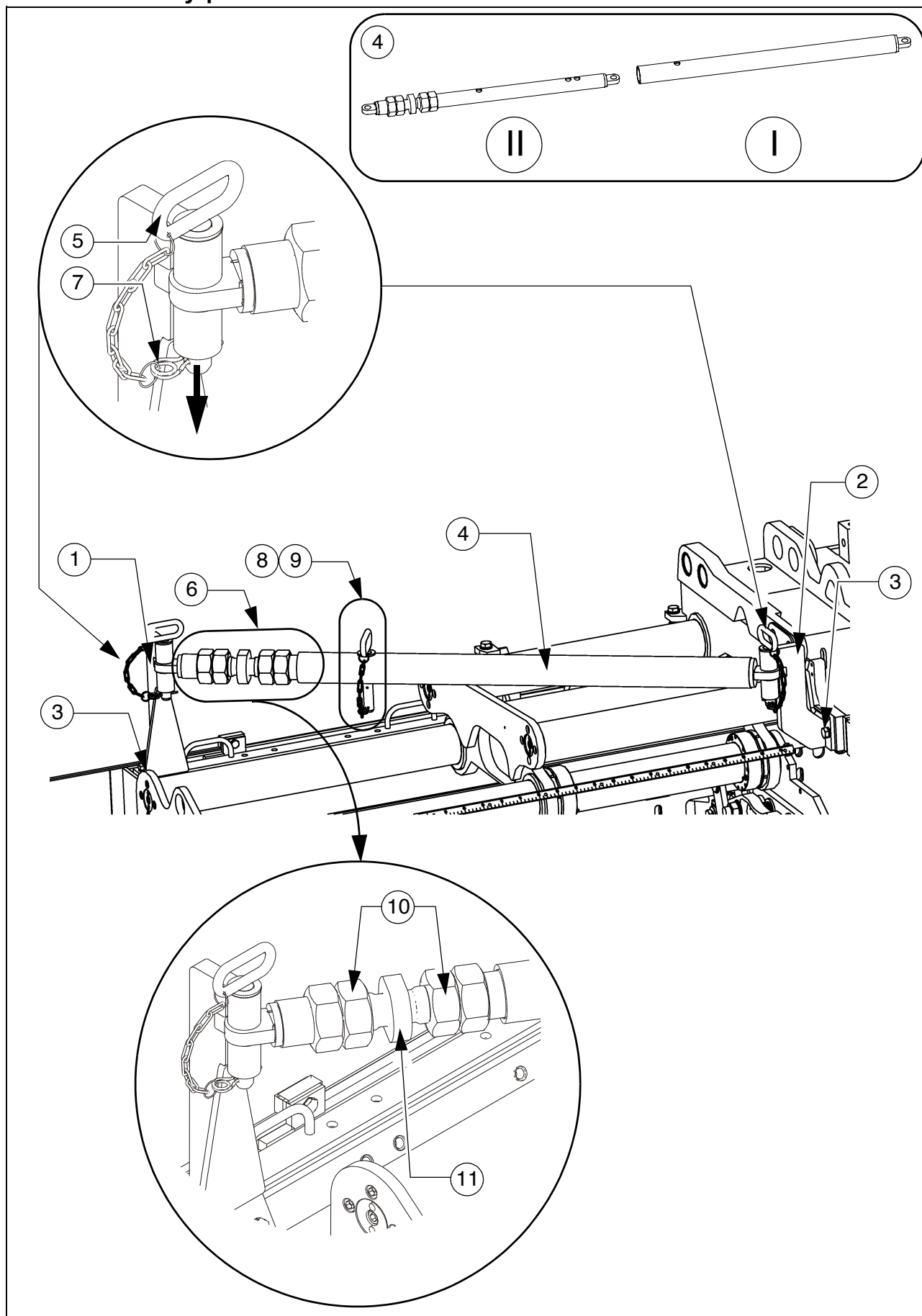


6.5 Montering av materialstyrplåtar



- Förmontera materialstyrplåtarna med skruvar (1) men dra ej åt skruvarna.
- Ställ in materialstyrplåtarna ca 1 cm högre än glidplattorna (2).
 - Ställ in höjden med justerskruven (3) och lås därefter med muttern (4).
- Dra åt fästskruvarna (1).

6.6 Materialstyrplåtar - stöd



6.7 Materialstyrplåtar - montera stöd



Beroende på arbetsbredden så stöttar man materialtunneln med stödrör II eller med stödrör I + II.

För att göra en förlängning kan stödrör II föras in i stödrör I.

- Montera fäste fram (1) och fäste bak (2) med tillhörande monteringsdetaljer (3) på den ställbara 1000 mm materialtunneln resp. på grundskridens ram.



Det går att montera fästet fram (1) i fyra olika positioner på materialstyrplåten. Välj den position som passar för stöd och arbetsbredd!

- Lägg in stödet (4) i fästet bak (2) och säkra med låsbult (5).



Stödets inställningsenhet (6) ska alltid peka mot maskinens ytterkant!

- Säkra låsbulten (5) med fjädersaxpinne (7).
- Fäst stöd II i fästet fram (1) med låsbult (5) och fjädersaxpinne (7).
- När både stöd I och stöd II används:
 - Demontera låsbulten (8) och fjädersaxpinnen (9), dra ut stöd II (10) tills det går att göra fast i fästet fram.
 - Säkra stöd II i ett i linje liggande spärrhål i stöd I med låsbult (8) och fjädersaxpinne (9).



Om det inte går att fästa stöd II i fästet fram (1), måste först längden på inställningsenheten (6) ändras.

- Lossa inställningsenhetens låsmutter (10).
- Ställ in inställningsenhetens längdändring på sexkanten (11) med tillhörande nyckel.
- Dra åt låsmuttern (10) igen.

6.8 Materialtunnel - ställa in tryckspänning

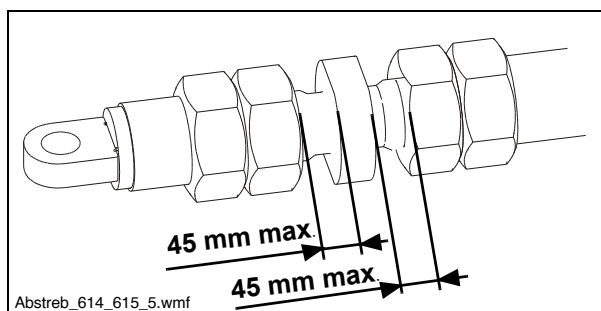


Efter att stödrören monterats är det nödvändigt att ställa in tryckspänningen mellan materialtunnel och stöd. Den tryckspänning som ska ställas in beror på materialmatning före materialtunneln och arbetsbredden.

- Lossa inställningsenhetens låsmutter (10).
- Ställ in tryckspänningen genom att ändra inställningsenhetens längd på sexkanten (11) med tillhörande nyckel.
- Dra åt låsmuttern (10) igen.



När stödröret ställs in på tryckspänning
får spindlarna på båda sidorna vridas ut
max. 45 mm!



7 Inställningar

7.1 Inställning av stamphöjd

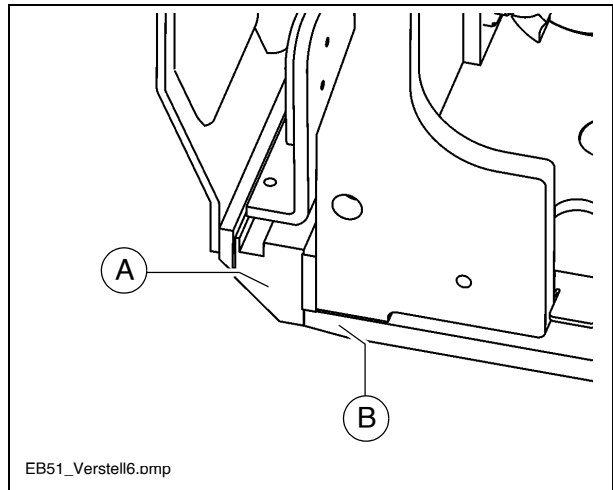
Kontrollera stampinställningen före varje utläggning.

Stampknivarna (A) måste stå i undre dödpunkten, i jämnhöjd med glidplattornas (B) sneda kant.

Gå tillväga på följande sätt om justering är nödvändig:

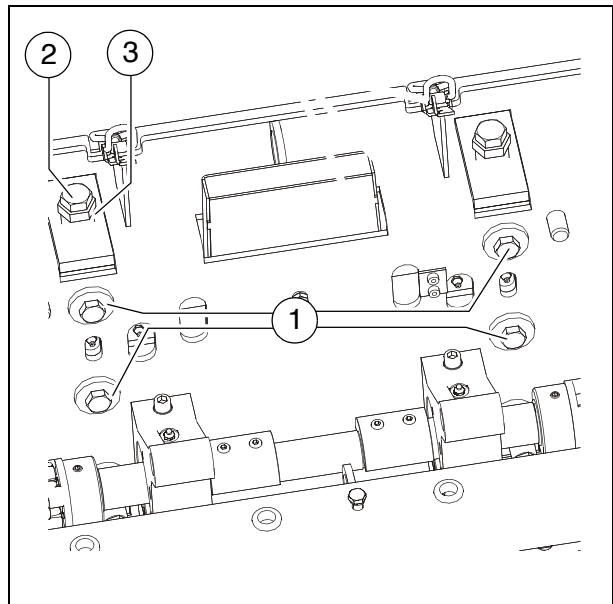


Vardera två inställningspunkter per skridde!



Ställa stampen lägre:

- Lossa stamplagerbockarnas fästsruvar (1).
- Lossa skruven (2)
- Vrid skruven (3) medurs tills önskad inställning uppnås
- Dra åt skruven (2) igen efter avslutad inställning.
- Dra åt stamplagerbockarnas fästsruvar (1).



Ställa stampen högre:

- Lossa stamplagerbockarnas fästsruvar (1).
- Lossa skruven (2)
- Vrid skruven (3) moturs tills inställningen stämmer.
- Dra åt skruven (2) igen efter avslutad inställning.
- Dra åt stamplagerbockarnas fästsruvar (1).

7.2 Inställning av stampstyrskyddsplåten

Kontrollera stampinställningen före varje utläggning.

Stampkniven (1) ska ligga an mot knivskenan ((2), på skridkroppen).

Mellan stampens styrskyddsplåt (3) och stampkniven (1), ska avståndet (a) vara 0,5 mm längs hela bredden.

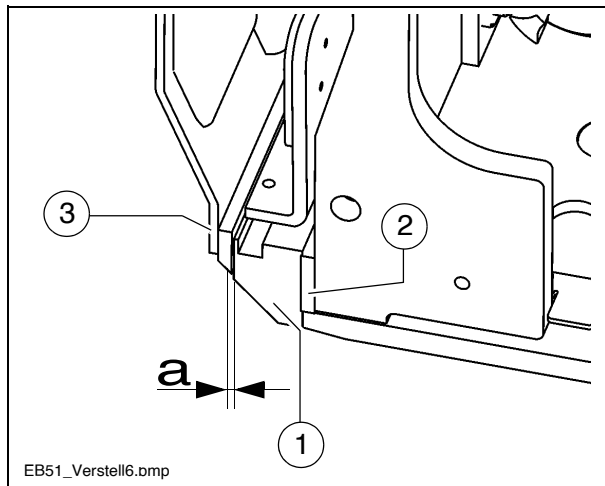
Gå tillväga på följande sätt om justering är nödvändig:



Vardera två inställningspunkter per skriddel!

Inställning av stampstyrskyddsplåten:

- Lossa muttern (4) och spårmuttern (5) om ny inställning är nödvändig.
- Ställ in spelet genom att vrida stödröret (6):
 - skruva in: Större avstånd
 - skruva ut: Mindre avstånd
- Dra åt muttern (4) ordentligt.
- Kontrollera spelet, justera inställningen vid behov.
- Lås därefter spårmuttern (5).

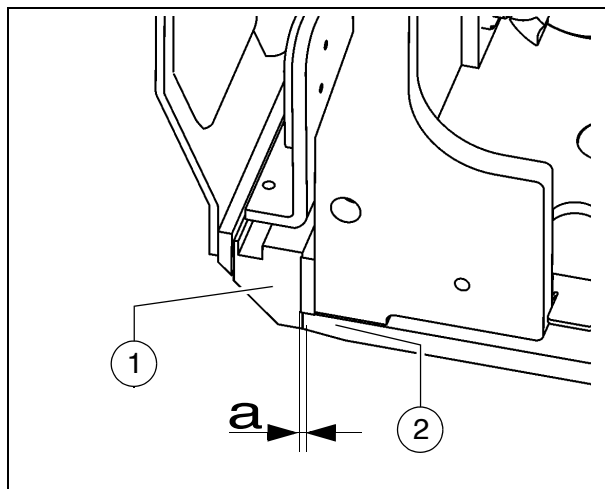


7.3 Ställa in glidplattor



Endast vid byte är det nödvändigt att ställa in glidplattorna.

Mellan stampkniven (1) och glidplattan (2) måste det finnas 2,0 - 2,5 mm spel (a) över hela bredden vid en nyinstallation.



7.4 Grundinställningar

Före grundinställningen måste breddökningarna ställas in enligt beskrivningen i kapitel 5.

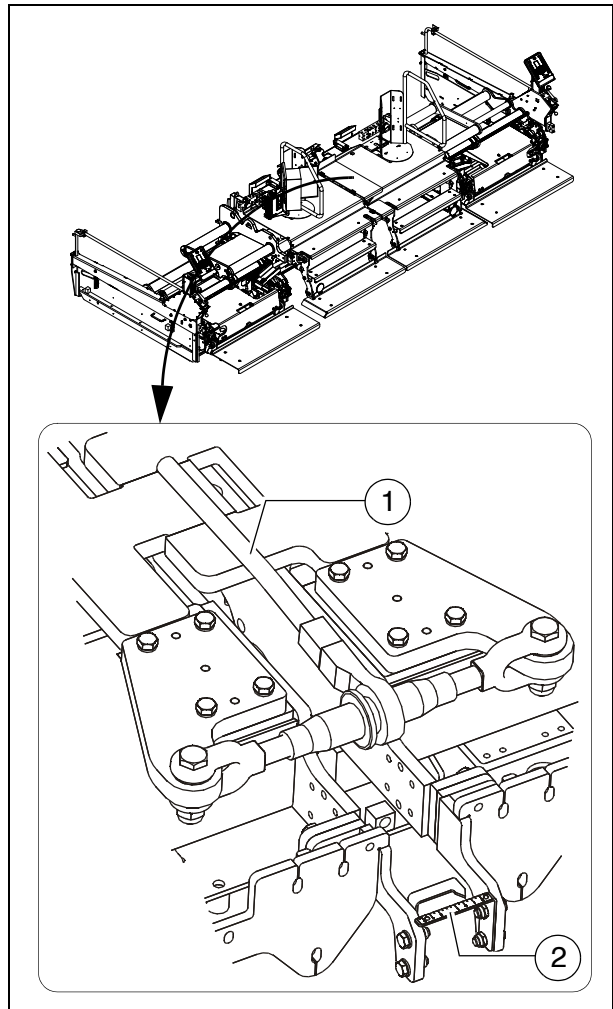
Gå vid grundinställning tillväga på följande sätt:

1. För hjulburna utläggare måste däcktrycket ställas in korrekt.
2. Ställ utläggaren på en jämn yta. Ytans storlek måste motsvara utläggarens totala storlek. Låt motorn vara igång.
3. Sänk skriden hydrauliskt.
4. Aktivera skridens flytläge. (se asfaltutläggarens instruktionsbok)
5. Ställ in bomberingen på noll med spärnnyckel (1).
Den aktuella inställningen kan läsas av på skalan (2).

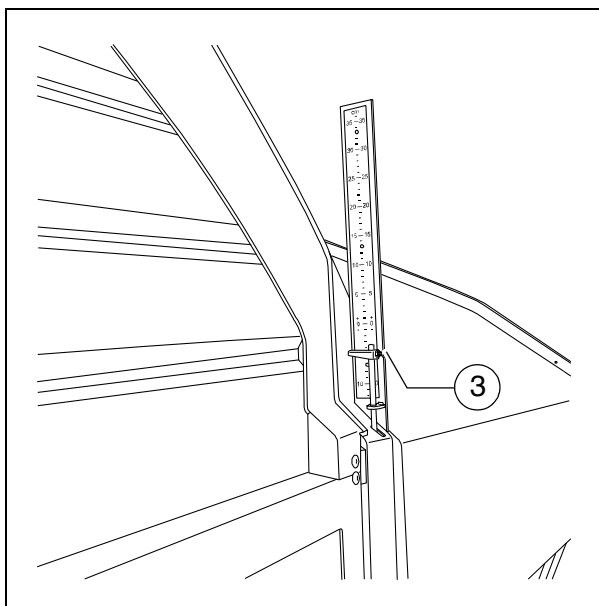


Som tillval finns en hydraulisk bomberingsinställning. Inställningen görs och visas i fjärrkontrollens inställningsmeny (se Utläggarens instruktionsbok).

6. Kör ut båda nivelleringscylindrarna helt.



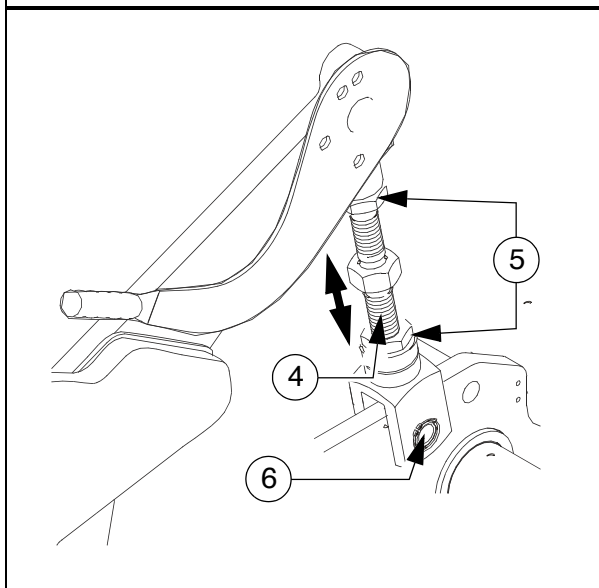
7. Dra fast visarna (3) på skalan på asfaltutläggarens framsida i det understa läget.
8. Kör in nivelleringscyklindrarna tills båda visarna står cirka 1 cm under nollmarkeringen.



9. Lossa låsmuttrarna (5) på de båda spindlarna (4) och spindlarna så, att bultarna (6) lätt kan tas ut och sättas in.

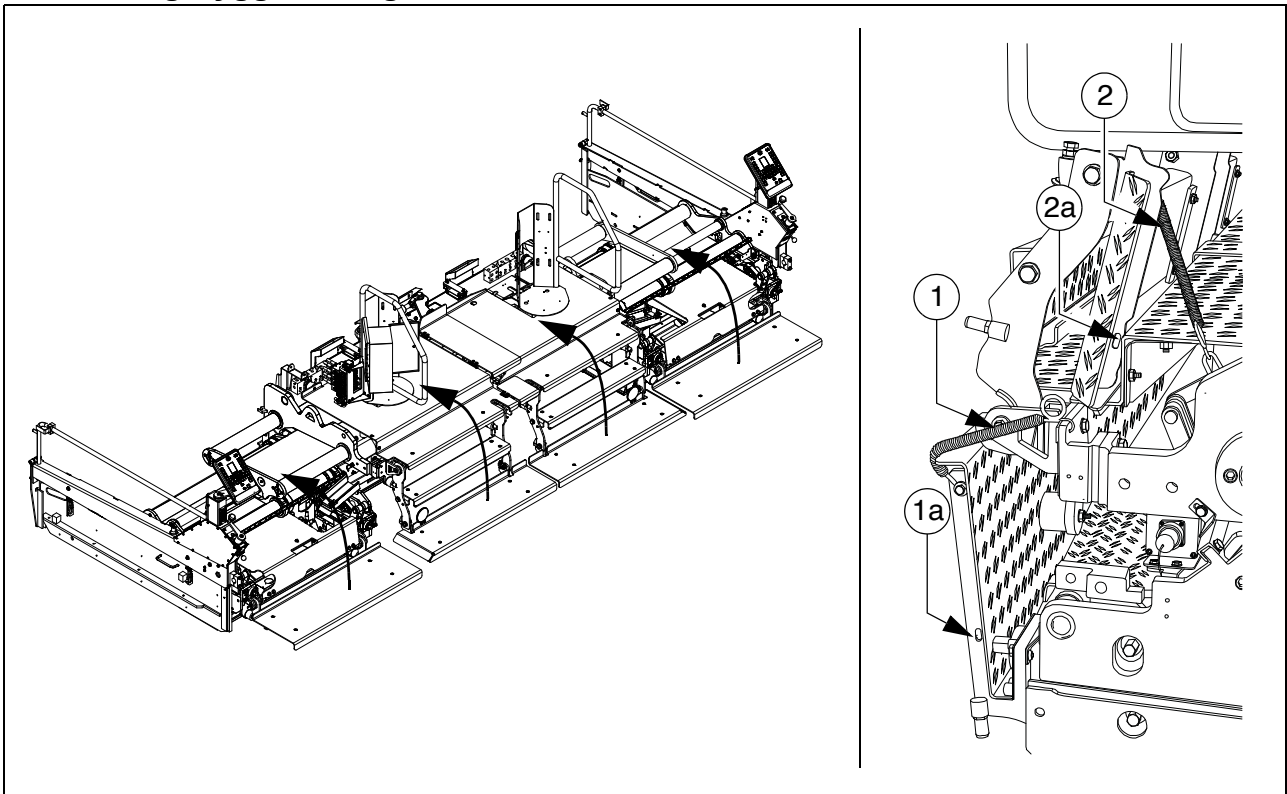


Lås spännlåsen med låsmuttrarna (5) i denna grundinställning.



8 Återställning för transport/särskilda arbetsvillkor

8.1 Gångbrygga - avtagbar/fällbar



- Gångbrygga, avtagbar/fällbar: De enskilda gångbryggorna kan dras ut ur arreteringen och kan fällas upp vid stödpunkterna.

Den uppfällbara gångbryggan bör endast fällas upp vid följande driftvillkor:

- Vid maskinstart nära en vägg eller ett jämförbart hinder.
- När utläggaren transporteras på trailer.



I alla andra fall ska gångbryggan vara nedfälld och säkrad!



Säkra uppfällda gångbryggor i avsett håll/fäste med tillhörande fjädrar (1)/(2).



I gångbryggornas nedre position måste fjädrarna (1)/(2) hakas fast i avsett spärrhål (1a)/(1b).

F Underhåll

1 Säkerhetsanvisningar för underhållet

 FARA	Fara på grund av felaktigt maskinunderhåll
	Felaktigt utförda underhålls- och reparationsarbeten kan orsaka svåra personskador även dödsfall! - Låt endast utbildade specialister genomföra underhålls- och reparationsarbeten. - Genomför alla underhålls-, reparations- och rengöringsarbeten endast med avstängd motor. Dra ur tändningsnyckel och huvudströmbrytare. - Sätt upp en skylt med texten "Starta inte" på maskinen. - Genomför daglig visuell kontroll och funktionskontroll. - Genomför allt underhåll enligt underhållsschemat. - Låt en expert genomföra en besiktning varje år. - Åtgärda alla konstaterade fel omgående. - Ta maskinen i drift först när alla konstaterade fel har åtgärdats. - Om föreskrivna kontroll- och underhållsåtgärder inte följs, upphör typgodkännandet att gälla! - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

 FARA	Fara på grund av förändringar på maskinen
	Konstruktiva förändringar på maskinen leder till att typgodkännandet upphör att gälla och kan leda till svåra personskador även dödsfall! - Använd endast originalreservdelar och godkänt tillbehör. - Efter underhålls- och reparationsarbeten ska ev. demonterade skydds- och säkerhetsanordningar komplett monteras igen. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

 OBSERVERA	Heta ytor!
	Ytor kan vara mycket heta, även bakom höljesdelar, liksom förbränningsgaser från motor eller skridvärmesystemet och orsaka personskador! - Bär personlig skyddsutrustning. - Vidrör inga heta maskindelar. - Genomför underhålls- och reparationsåtgärder endast på en avsväljad maskin. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

 OBSERVERA	Fara på grund av elektrisk stöt
	Direkt eller indirekt kontakt med spänningsförande delar kan leda till personskador! - Ta inte bort några skyddshöljen. - Spruta aldrig av elektriska eller elektroniska komponenter med vatten. - Reparationsarbeten på elsystemet får endast genomföras av utbildade specialister. - Kontrollera dagligen isolationsövervakningen på det elektriska skridvärmesystemet enligt anvisningen. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

 VARNING	Fara på grund av hydraulolja
	Hydraulolja som strömmar ut under högt tryck kan orsaka svåra personskador även dödsfall! - Arbeten på hydraulsystemet får endast genomföras av fackkunnig personal! - Hydraulslangar ska bytas omedelbart vid sprickbildning eller genomfuktning. - Gör hydraulsystemet trycklöst. - Sänk skriden och öppna tråget. - Stäng av motorn och dra ur tändningsnyckeln innan underhållsarbeten. - Säkra maskinen mot återinkoppling. - Uppsök läkare omedelbart vid skada. - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

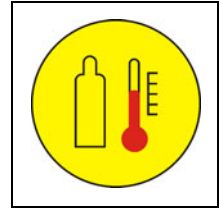
 VARNING	Fara på grund av gassystem
	Betjäning och underhåll av gassystemet som utförts felaktigt kan orsaka svåra personskador även dödsfall! - Transportera fulla och tomma gasflaskor endast med skyddshattar för att skydda flaskventilerna. - Säkra gasflaskorna på asfaltutläggaren mot att vridas, välta och falla ned med bifogade spännremmar. - Innan värmesystemet tas i drift, kontrollera hela värmeområdet med avseende på otäta gasledningar. Byt skadade slangar omgående. - Om gassystemet inte används, stäng huvudavstängningskranar och flaskventiler. - Under transportkörningar ska asfaltutläggarens gasflaskor transporteras i ett annat fordon samtidigt som säkerhetsföreskrifterna ska följas. - Låt en expert genomföra en besiktning varje år. - Endast en specialist med motsvarande kvalifikation får arbeta på gasvärmesystemet! - Endast originalreservdelar får användas! - Följ alla övriga anvisningar i instruktionsboken och i säkerhetshandboken.

2 Skötselintervall – Skrid allmänt

	Intervall							Underhållsställe	Information
	10 / dagligen	50	100	250	500	1000/årligen	2000/vartannat år vid behov		
1		■						- Smörj stamplager/vibrationslager	
2		■						- Smörj påbyggnadsdelarnas stamplager	
3		■						- Smörj påbyggnadsdelarnas vibrationslager	
4		■						- Smörj styrrörens lager	
5	■							- Rengör / olja in styrrören	Efter avslutat arbete
6						■		- Smörj bomberingsinställningen	
7							■ ■	- Ställ in styrrörets spel	
8	■							- Tömning av stampekammare	
	■							- Stampstyrskyddsplåt - kontrollera spelet	
							■	- Stampstyrskyddsplåt - ställ in spelet	
9					■			- Hydraulslangar - Okulärbesiktning	
							■ ■	- Hydraulslangar - Byt slangar	
10	■							- Allmän visuell kontroll	
11	Regelbundet							- Kontrollera att skruvar och muttrar sitter fast ordentligt.	
12						■		- Låt en expert kontrollera skriden	

Underhåll	■
Underhåll under inkörningen	▼

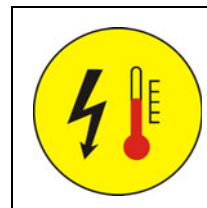
3 Skötselintervall - gassystem



Pos.	Intervall							Underhållsställe	Information
	10	50	100	250	500	1000/årligen	2000/vartannat år		
1				■				- Kontrollera tändstiften	
2					■			- Byt tändstiften	
3								- Ställ in tändbrännare	
4						■		- Låt en expert kontrollera gassystemet	

Underhåll	■
Underhåll under inkörningen	▼

4 Skötselintervall - elvärmesystem



Pos.	Intervall							Underhållsställe	Information
	10	50	100	250	500	1000/årligen	2000/vartannat år		
1	■							- Kontroll av isolationsövervakningen	innan arbetet påbörjas
2	☞	Beakta nationella föreskrifter för kontroll och kontrollintervaller!						- Kontroll av elsystemet genom behörig elektriker	

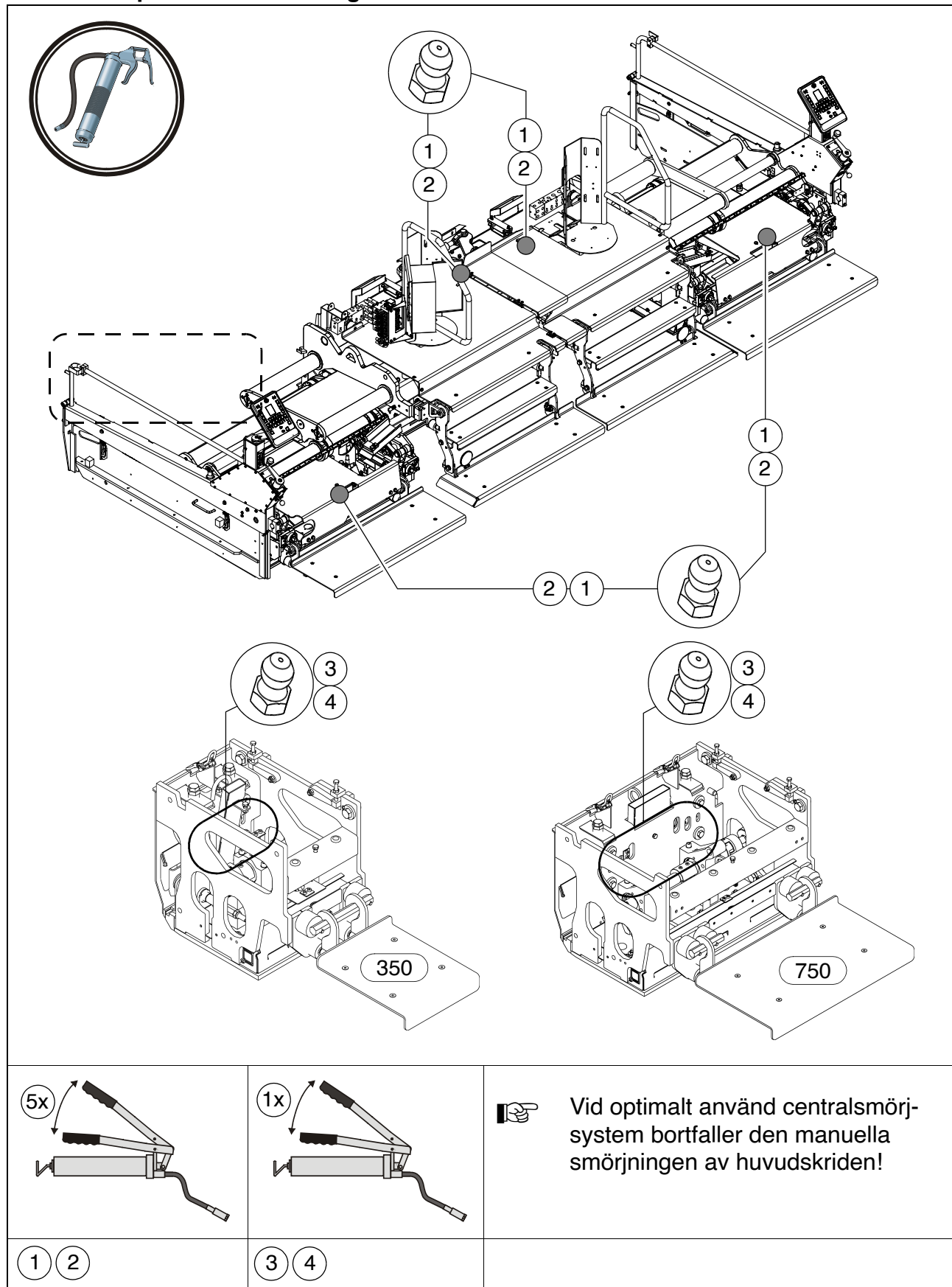
Underhåll	■
Underhåll under inkörningen	▼

☞ Alla angivna tidsintervaller är **max tillåtna** skötselintervaller. Om maskinen arbetar under svåra förhållanden, ska dessa intervaller **kortas**!

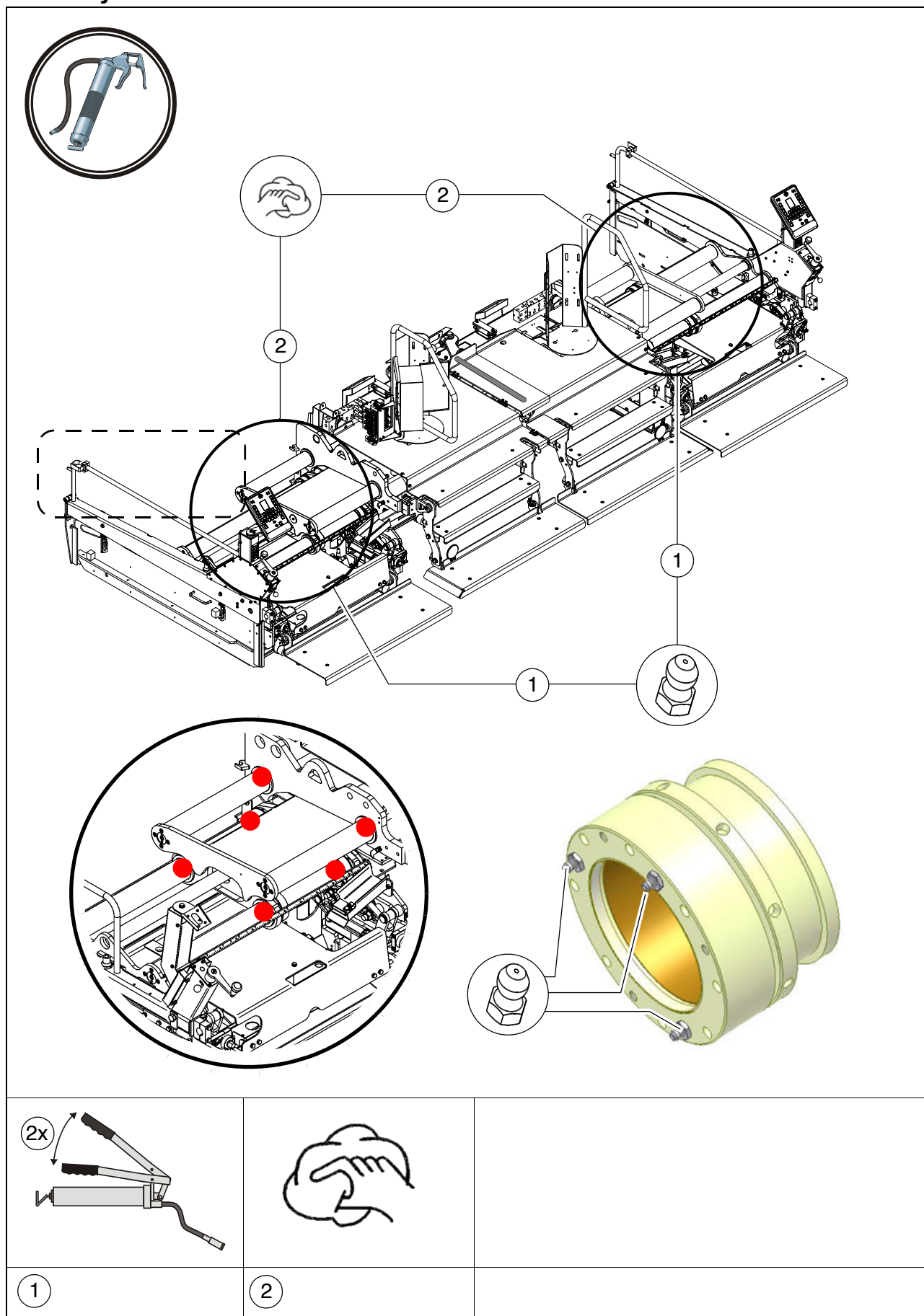
För skötselintervaller och skötselåtgärder på utläggaren, se utläggarens instruktionsbok.

5 Smörjställen

5.1 Stamp- och vibrationslager



5.2 Styrrör



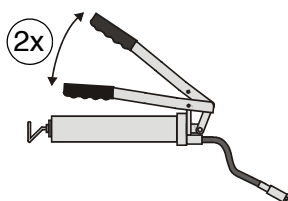
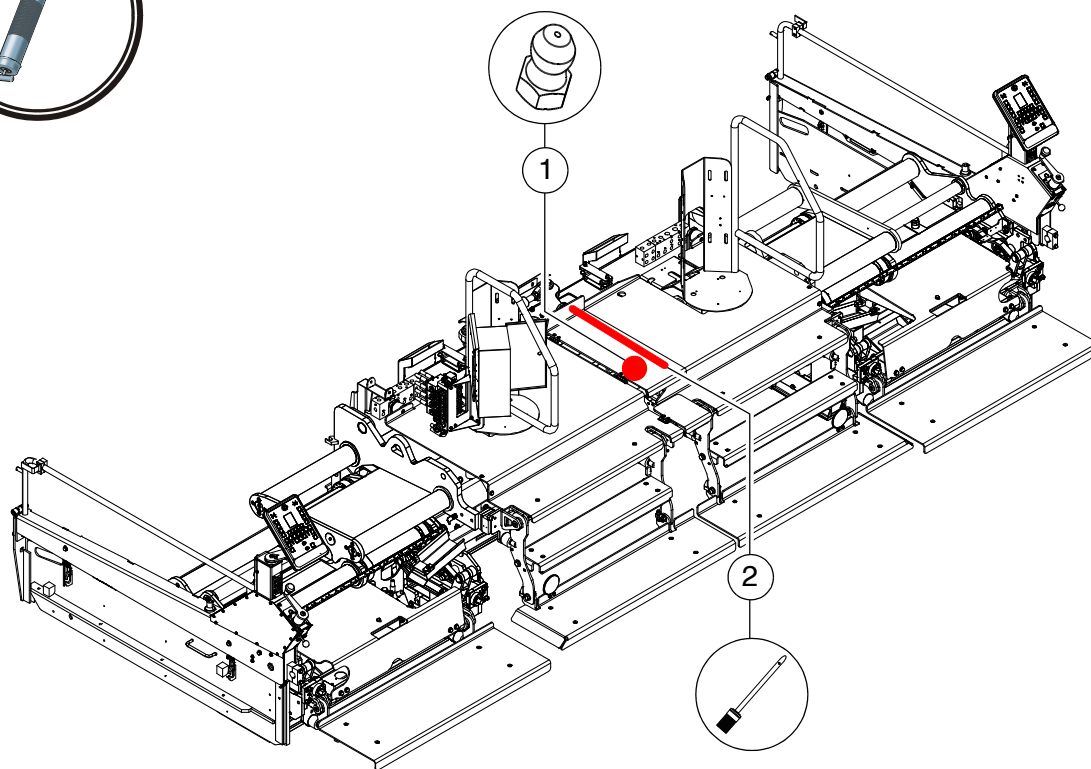
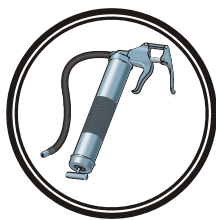


För att minimera slitaget och därmed spelet i dessa styrningar, måste eventuell smuts avlägsnas.

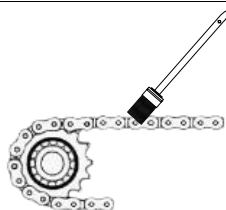
Håll alltid rören smutsfria:

- Rengör rören dagligen efter arbetets slut med en trasa och
- smörj in dem med lite olja.

5.3 Övriga smörj- och skötselställen



1



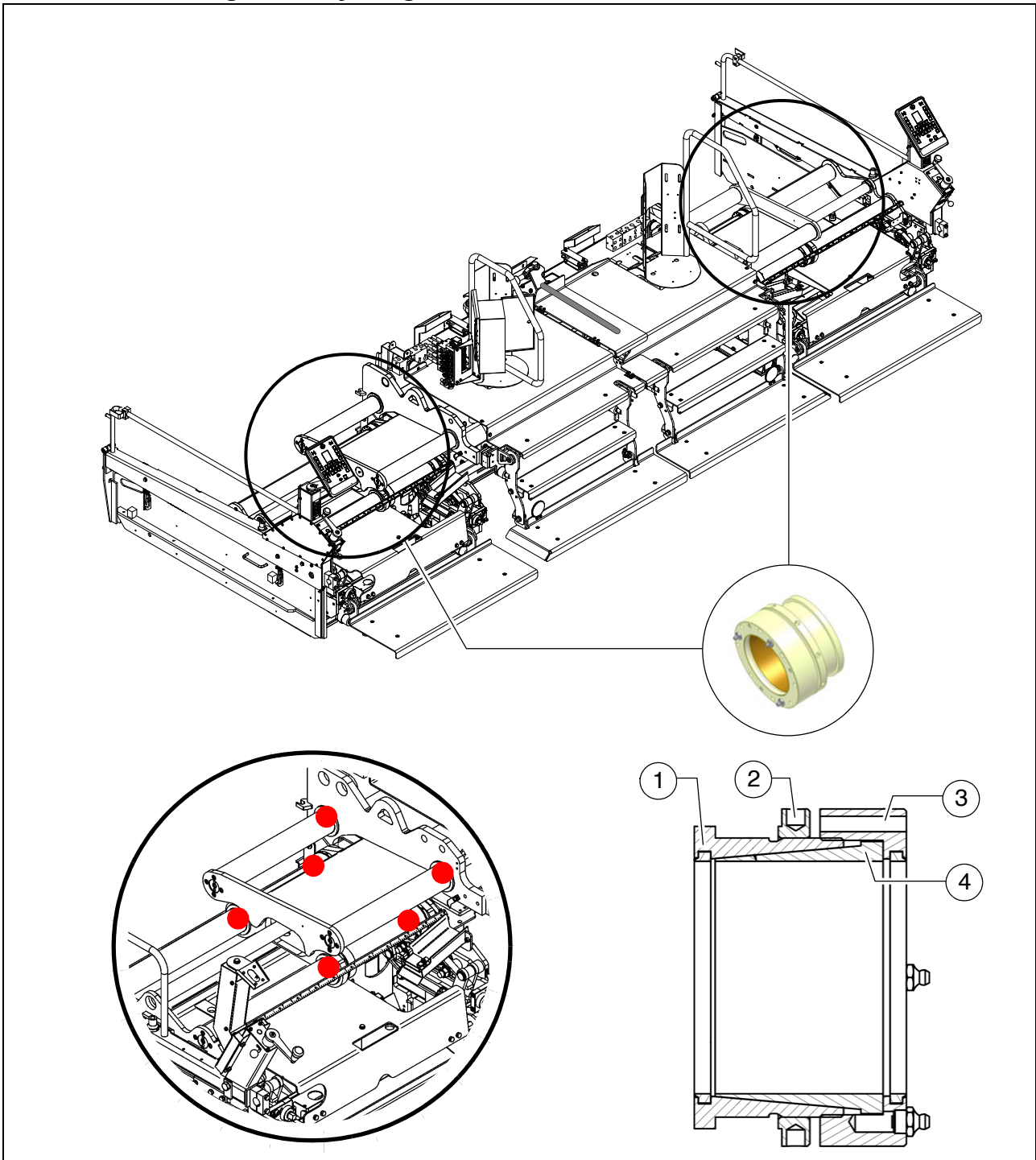
2



Fetta bomberingsinställningen med en pensel eller sprutfett.

6 Kontrollställen

6.1 Breddökningarnas styrning



Styrrörens spelinställning

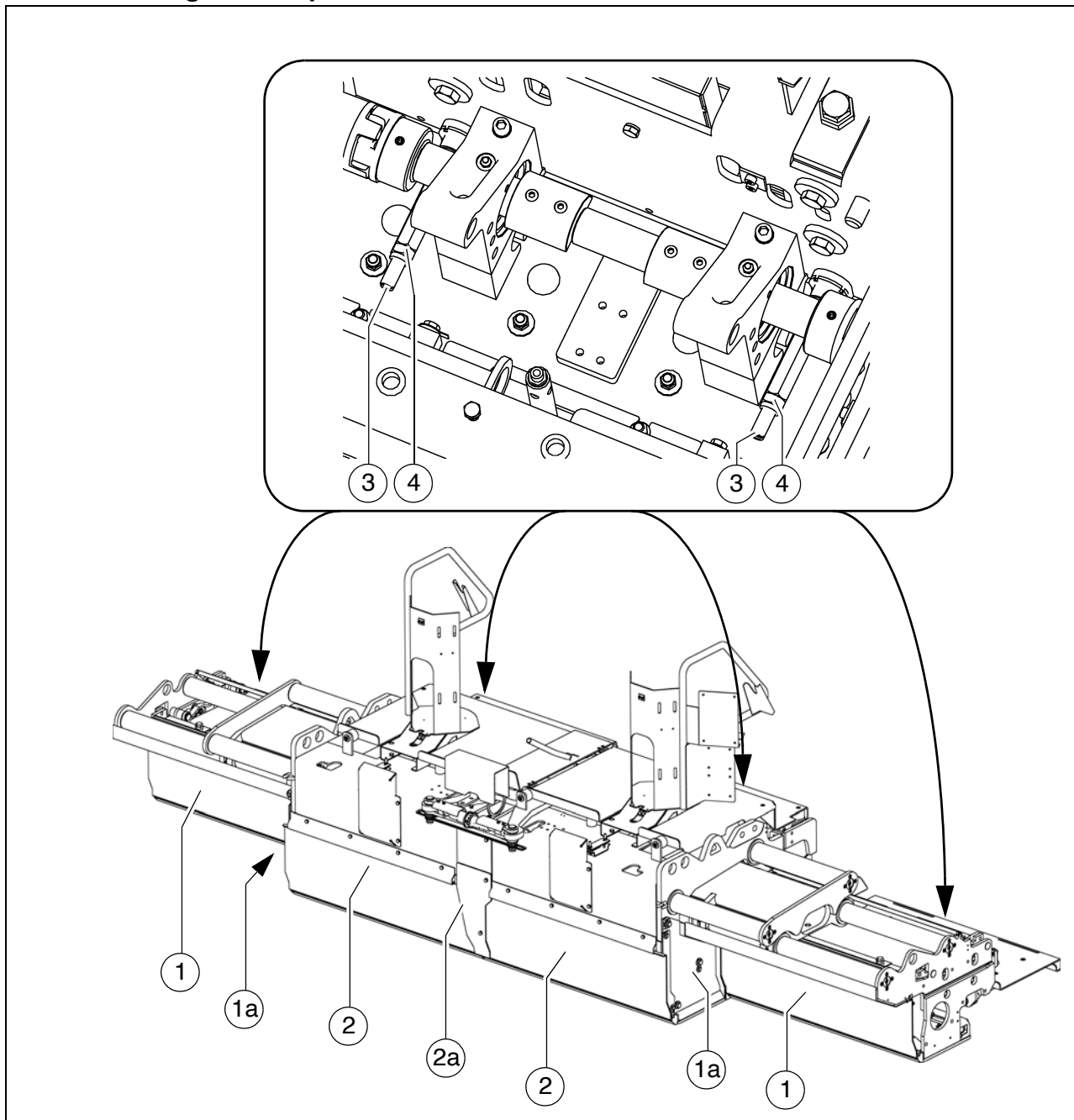
- Bussningen (1) är monterad på skridkroppen med mutter (2). Den koniska bussningen (4) ställs in med justermuttern (3). En spelfri körning uppnås vid ca 90 Nm.



Den speciella kroknyckeln i verktygslådan ska användas.

6.2 Rengöring av skriden

Tömning av stampkammare





Under utläggingsprocessen tränger bitumen och små partiklar in i stampammen. På grund av uppvärmningen hålls denna massa i ett plastiskt tillstånd och bidrar till stampknivens smörjning.

Vid skridens avkyllning stelnar denna massa. Den måste egentligen värmas upp till vätskeform innan stamparna åter tas i bruk.

- Vid arbetsdagens slut räcker det vanligtvis att låta stampen gå långsamt under cirka 15 minuter och samtidigt spruta in lite lösningsmedel i stampkammaren.
- Före längre driftuppehåll ska stampkammaren tömmas så länge materialet fortfarande är flytande. Låt vid behov värmesystemet vara igång.

För att tömma stampkammaren kan skriddelarnas stampskyddsplåtar (1) och (2) lossas:

- Lossa muttern (3).
- Lossa låsskruven (4) några varv.



Se till att låsskruvens spår står vågrätt!

- Låt stampen gå med lågt varvtal några minuter.
- Dra åt låsskruven (4) igen.
- Dra åt muttern (3)
- Kontrollera avståndet mellan stamp och stampstyrskyddsplåt (0,5 mm).
- Ställ in avståndet vid behov: se kapitel E



Genomför proceduren även på alla påbyggnadsdelar!

Demontering av stampstyrskyddsplåtar

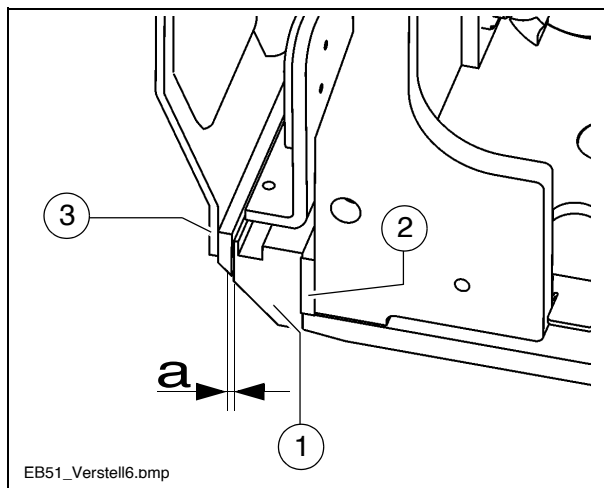
- Lossa muttern (3).
- Lossa låsskruven (4) 90°.
- Demontera sidoplåtarna (1a)
- Demontera sidoplåtarna (2a)
- Sväng stampstyrskyddsplåten något framåt (ut ur låsskruven) och skjut styrplåten åt sidan ur hållaren.
- Montera stampstyrskyddsplåtarna (1), (2) liksom sidoplåtarna (1a) och mellanplåtarna (2a) igen i omvänd ordning och fäst dem med låsskruvar.
- Kontrollera avståndet mellan stamp och stampstyrskyddsplåt (0,5 mm).
- Ställ in avståndet vid behov: se kapitel E

6.3 Kontrollera/ställa in stampstyrskyddsplåt

Kontrollera stampinställningen före varje utläggning.

Stampkniven (1) ska ligga an mot knivskenan ((2), på skridkroppen).

Mellan stampens styrskyddsplåt (3) och stampkniven (1), ska avståndet (a) vara 0,5 mm längs hela bredden.



Om justering är nödvändig, se kapitel E

6.4 Rengöring av skriden med högtryckstvättar

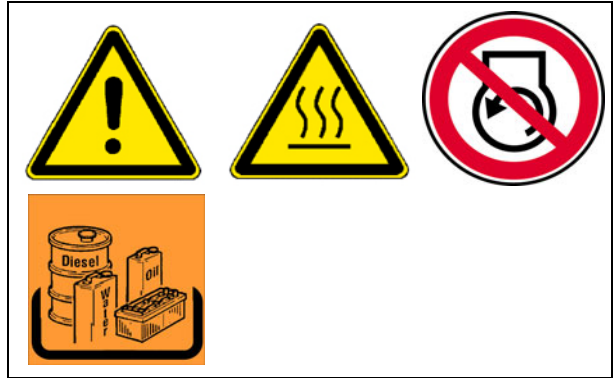
INFORMATION	Observera! Risk för skador på delar
	Delar kan skadas av vattenstrålen vid rengöringsarbeten med en högtryckstvätt: - Spruta inte av lagerställen, smörj enligt föreskrifterna efter rengöringen. - Täck över elektriska eller elektroniska komponenter, spruta inte av med vatten. - Spruta inte av delar till gasvärmesystemet (○), täck över innan. Torka i förekommande fall gassystemets munstycken och filter, ställ in lufttillförseln igen.

7 Hydraulslangar

- Kontrollera hydraulslangarnas tillstånd noggrant.
- Byt omgående ut defekta slangar.



Byt hydraulslangledningarna när du vid service konstaterar följande servicekriterier:



- Skador på ytterskiktet ända till inner-skiktet (t.ex. skavställen, snitt, sprickor).
- Sprött ytterskikt (sprickbildning på slangmaterialet).
- Deformationer som inte motsvarar slangens eller slangledningens naturliga form. Både i trycklöst och även i trycksatt tillstånd eller vid böjning (t.ex. delaminering, blåsbildning, klämställen, vikställen).
- Otäta ställen.
- Skador eller deformation på slangarmaturen (försämrade tätningsfunktion). Ringa ytskador är ingen anledning till byte.
- Slangen kryper ut ur armaturen.
- Korrosion på armaturen som reducerar funktion och hållfasthet.
- Installationskrav har inte beaktats.
- Användningstiden på sex år har överskridits. Avgörande är tillverkningsdatum för hydraulslangledningarna på armaturen plus sex år. Är tillverkningsdatum som anges på armaturen "2014", slutar användningstiden i februari 2016.



Se avsnittet "Märkning av hydraulslangledningar".



Gamla slangar blir porösa och kan spricka! Olycksrisk!



Vid montering och demontering av hydraulslangedningar ska ovillkorligen följande anvisningar beaktas:

- Använd endast Dynapac hydraulslangar i original!
- Tänk alltid på renligheten!
- Hydraulslangedningar måste alltid installeras så att i alla driftstillstånd
 - ingen dragpåkänningen förekommer, undantaget egenvikt.
 - ingen stukbelastning förekommer vid korta längder.
 - yttre mekanisk påverkan undviks på hydraulslangarna.
 - nötningar av slangar mot komponenter eller sinsemellan förhindras genom ändamålsenlig placering och fastsättning.
Skarpkantiga komponenter ska täckas över vid montering av hydraulslangar.
 - inte tillåtna böjradier underskrids.
- Vid anslutning av hydraulslangar till rörliga delar måste slanglängderna vara dimensionerade, så att minsta tillåtna böjradie inte underskrids inom hela rörelseområdet och/eller att hydraulslangen inte dessutom utsätts för dragkraft.
- Fäst hydraulslangarna i definierade fästpunkter. Slangens naturliga rörelse och längdändring får inte hindras.
- Det är förbjudet att måla över hydraulslangar!

Märkning av hydraulslangedningar/ förvarings- och användningstid



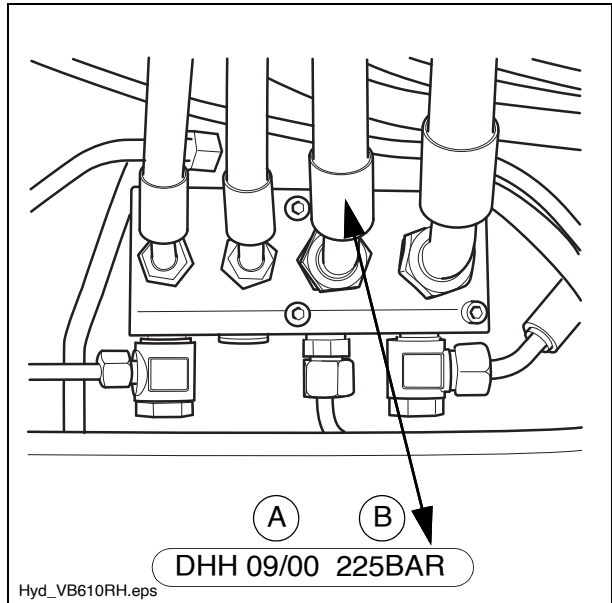
Ett instansat nummer vid skruvkopplingen informerar om slangens tillverkningsdatum (A) (månad/år) och max tillåtna tryck (B).



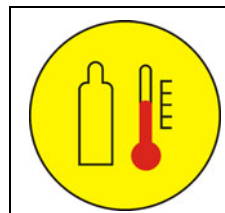
Installera aldrig slangar som förvarats för länge och iaktta max. tillåtet tryck.

Användningstiden kan i enstaka fall bestämmas efter erfarenhetsvärden som avviker från följande riktvärden:

- Vid tillverkning av slangledningen ska slangen (slangmetervara) inte vara äldre än fyra år.
- Användningstiden för en slangledning inklusive en eventuell förvaringstid för slangledningen ska inte överstiga sex år.
Förvaringstiden ska inte överstiga två år.

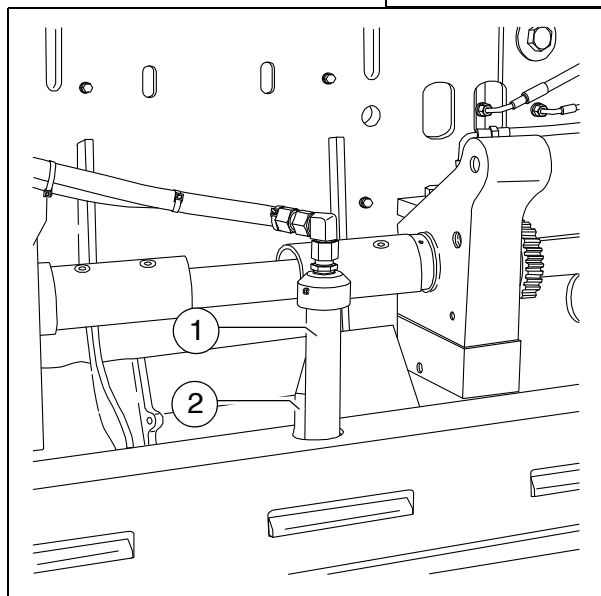


8 Gassystem



Gassystemet består av följande huvudkomponenter:

- Tändbrännare (1)
- Tändstift (2)



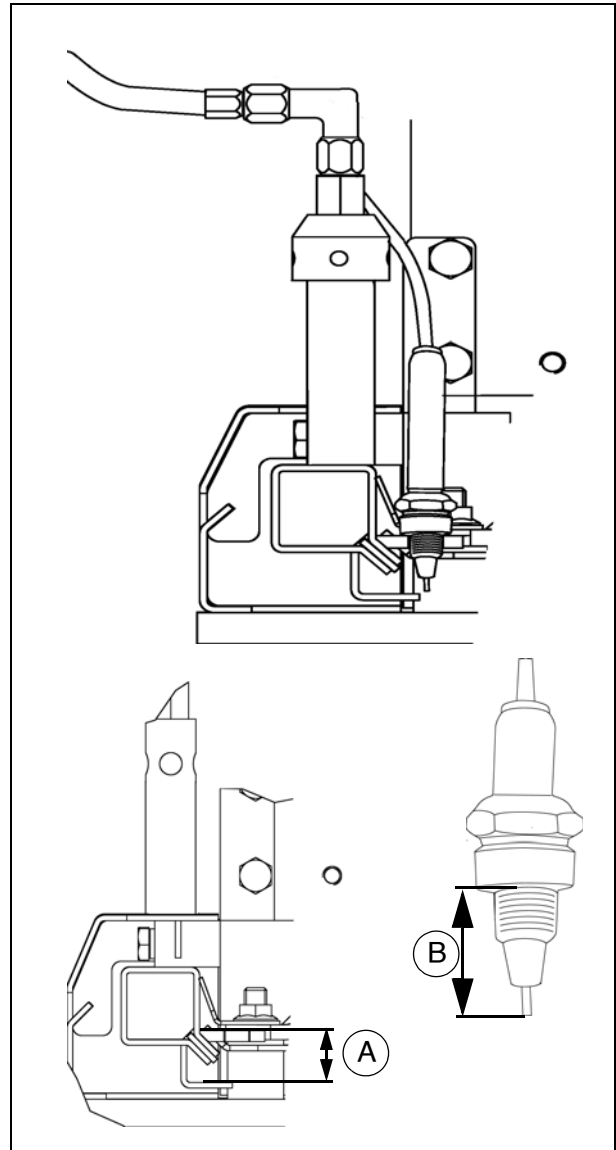
8.1 Tändstift

Gasvärmesystemets tändstift ska kontrolleras en gång i månaden.

- Dra av tändstiftskontakten.
- Ta ut tändstiftsinsatsen ur skridkroppen.
- Kontroll:
- Inga synliga skador på mittkontak-
tens isolator?

 Det med hjälp av måtten A och B beräk-
nade riktiga elektrodavståndet uppgår
till 4 mm!

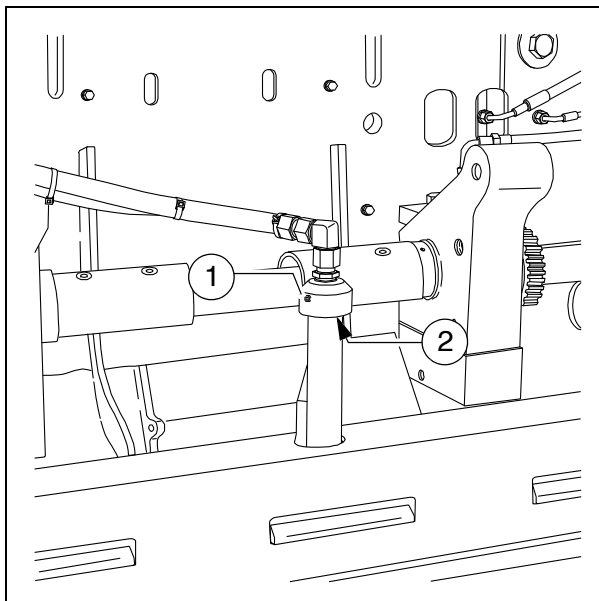
 Tändstiften ska bytas ut en gång om
halvåret för att alltid säkerställa ett felfritt
fungerande skridvärmesystem.



8.2 Inställning av tändbrännaren

För att säkerställa en felfri tändning är det nödvändigt att ställa in tändbrännarens ställring (1).

- Lossa ställringens låsskruvar.
- Ställringen (1) bör täcka ca 50% av lufthålen (2).
- Dra åt ställringens låsskruvar igen.



8.3 Gasvärmesystemets injektorer

Injektorerna för beredningen av gas-luftblandningen har inga skötselintervaller.

Genom föroreningar i gasolen kan det förekomma att filtret smutsas ner.

Skruva i så fall ut den utv. skruvkopplingen (3) och därefter gasmunstycket (4). Filtret är anslutet till gasmunstycket. Rengör försiktigt med luft.



Rengör aldrig gasmunstycket och filtret med ett spetsigt föremål, eftersom det skadar filtret resp. gasmunstyckets öppning.

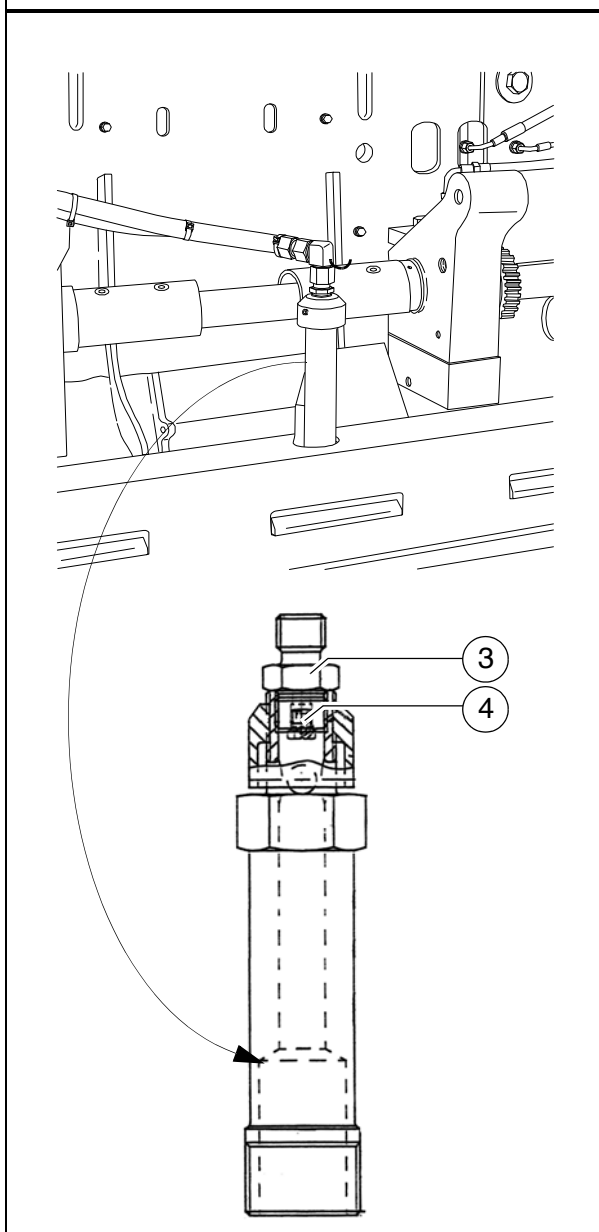


Utv. skruvkoppling (3) och gasmunstycket (4) har på fabriken limmats fast med "Loctite blå".

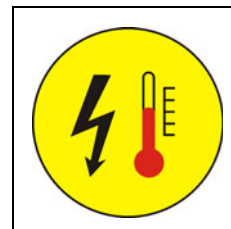
Limma och dra åt gasmunstycket (4) och utv. skruvkoppling (3) efter rengöringen.



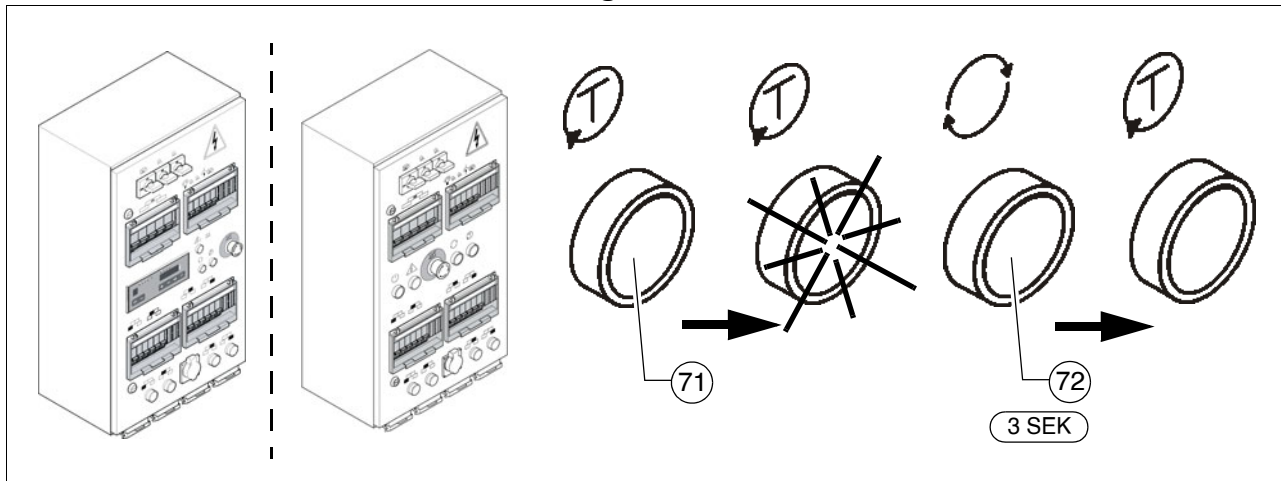
Se till att alla gasledningskopplingar är riktigt åtdragna. Vid otäthet explosionsfara.



9 Elvärmesystem



9.1 Kontroll av isolationsövervakningen



Varje dag måste en funktionskontroll av skyddsåtgärden isolationsövervakning genomföras innan arbetet påbörjas.



Vid den här testen kontrolleras endast isolationsvaktens funktion och inte om det föreligger ett isolationsfel på värmesektionerna eller förbrukarna.

- Starta utläggarens drivmotor.
- Tryck på testknappen (1).
- Den i testknappen inbyggda signallampan visar "isolationsfel"
- Tryck minst 3 sekunder på återställningsknappen (2), för att radera det simulerade felet.
- Signallampan slocknar



Om signallampan "Isolationsfel" indikerar ett fel redan innan testknappen trycks in, eller om inget fel indikeras vid simuleringen (signallampa FRÅN), krävs ingen avstängning till att börja med utan driften kan fortsätta. Orsaken till felet måste dock omgående identifieras och åtgärdas av behörig elektriker.



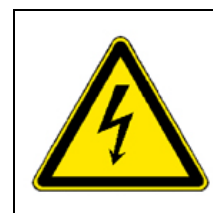
Farlig spänning



På grund av det elektriska skridvärmesystemet föreligger fara för elektriska stötar om säkerhetsåtgärder och säkerhetsföreskrifter inte följs.

Livsfara!

Underhålls- och reparationsarbeten på skridens elsystem får endast utföras av behörig elektriker.

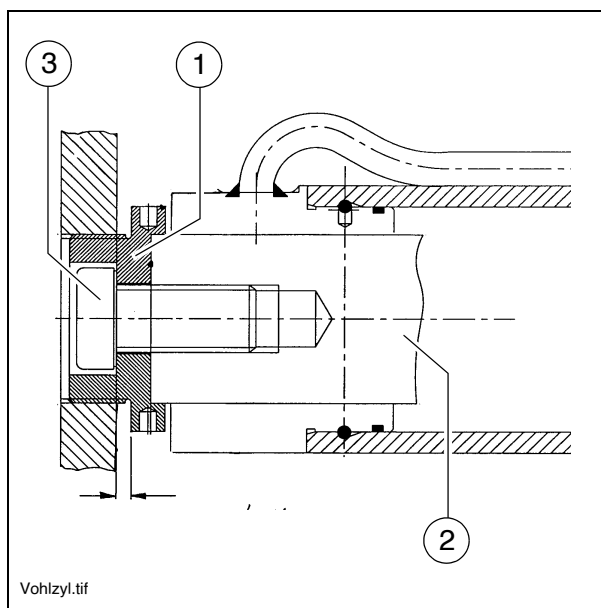


Inställning vid byte av skridens utskjutcylinder

För inställning ska skridens breddökningsdelar vara helt utkörda. Toleransen mellan skridkroppen och cylinderns slaglängd kan justeras med justermutter (1) på plattan.

Muttern ligger an direkt på kolvstången (2). Kolvstången monteras på muttern med cylinderskruven (3).

Använd lämpligt lim för att förhindra att muttern på plattan kan vridas.



10 Allmän visuell kontroll

Till de dagliga rutinerna hör att gå runt skriden och kontrollera följande:

- Skador på komponenter eller manöverorgan?
- Läckage på hydrauliska komponenter etc.?
- Alla fastsättningar OK?
- Är varningarna fullständiga och läsbara som är uppsatta på maskinen?
- Är halkhämmande ytor på stegar, gångbryggor osv. OK, inte utslitna eller smutsiga?



Fastställda fel måste omgående åtgärdas för att undvika skador, olyckor och miljöförstöring!

11 Kontrollera att skruvar och muttrar sitter fast ordentligt.

Skruvar och muttrar måste kontrolleras regelbundet att de sitter fast ordentligt och vid behov efterdras.



Särskilda åtdragningsmoment anges i reservdelskatalogen vid respektive del.



För erforderliga standardåtdragningsmoment, se avsnittet "Skruvar - åtdragningsmoment"



Självlåsande muttrar förstörs när du lossar dem och får inte användas en andra gång.

12 Provningar som ska utföras av en specialist



Skrid och alternativt använt gas- eller elsystem måste kontrolleras av en kvalificerad specialist

- vid behov (detta beror på arbetsvillkoren och de operativa förhållandena)
- dock minst en gång per år för att säkerställa att den är säker att köra

13 Smörjmedel

13.1 Smörjfett

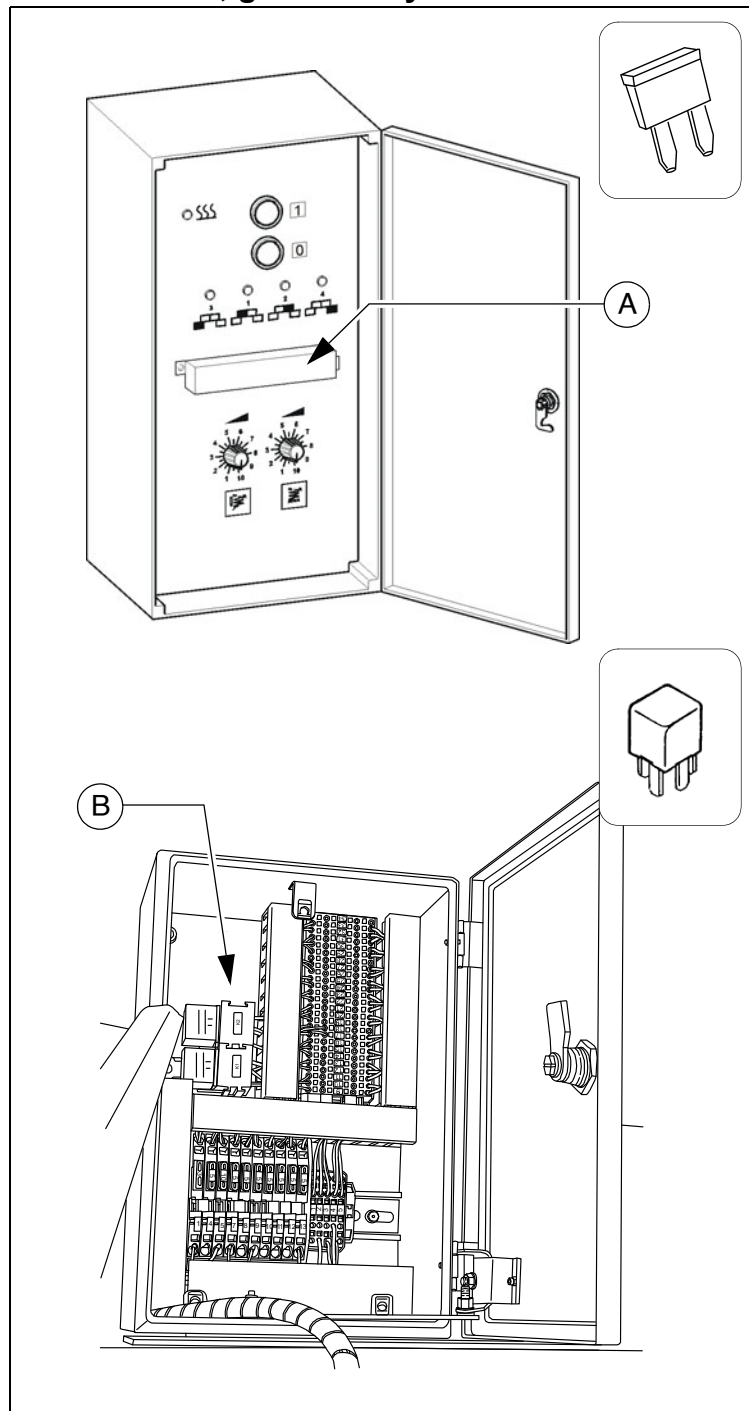
Dynapac	Aral	BP	Esso/Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	Chevron
Paver Grease (*)						-Gadus S5 T460 1.5	-High Temp Premium2



(*) = Rekommendation

14 Elektriska säkringar/Reläer

14.1 Konventionellt utförande, gasvärmesystem



Säkringar i skridvärmesystemets kopplingslåda

A	Säkringar
B	Reläer

Säkringar (A)

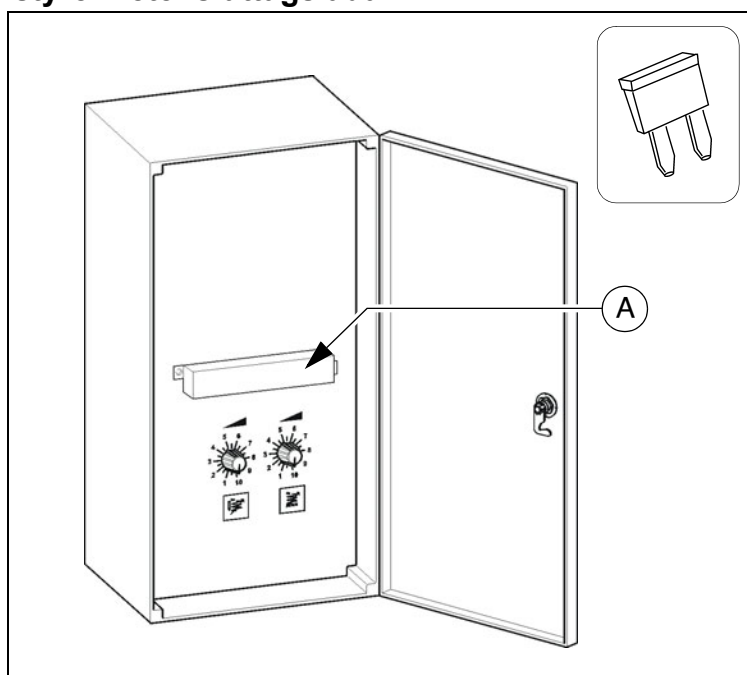
F	Funktion	A
F1	Värmesystem TILL/flamövervakning	3
F2	Tändsystem sidoplåt höger/vänster / relä tändbox	10
F3	Kopplingsbox - fjärrkontroll höger	5
F4	Kopplingsbox - fjärrkontroll vänster/skridbelysning	7,5
F5	Tändbox vänster mittdel	5
F6	Tändbox höger mittdel	5
F7	Tändbox vänster inställningsenhet	5
F8	Tändbox höger inställningsenhet	5

Relä (B)

K	Funktion
F1	Låsrelä
F2	Tändbox

14.2 Konventionellt utförande, E-värme

Säkringar i styrenhetens uttagslåda

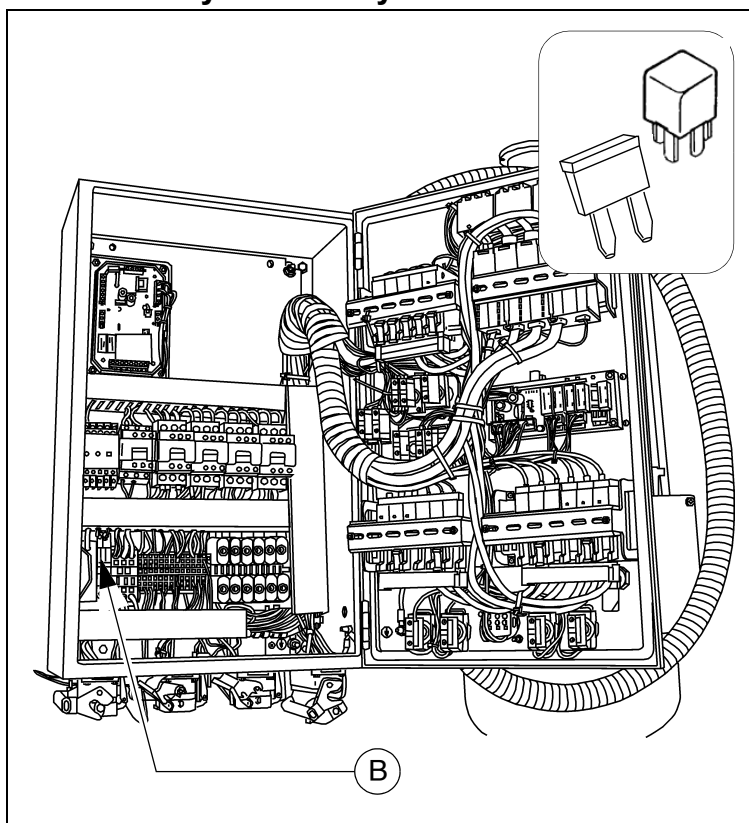


A	Säkringar
---	-----------

Säkringar (A) --->4812023953

F	Funktion	A
F1	Reserv	3
F2	Reserv	10
F3	Kopplingsbox - fjärrkontroll höger	5
F4	Kopplingsbox - fjärrkontroll vänster/skridbelysning	7,5

Säkringar i skridvärmesystemets styrdon

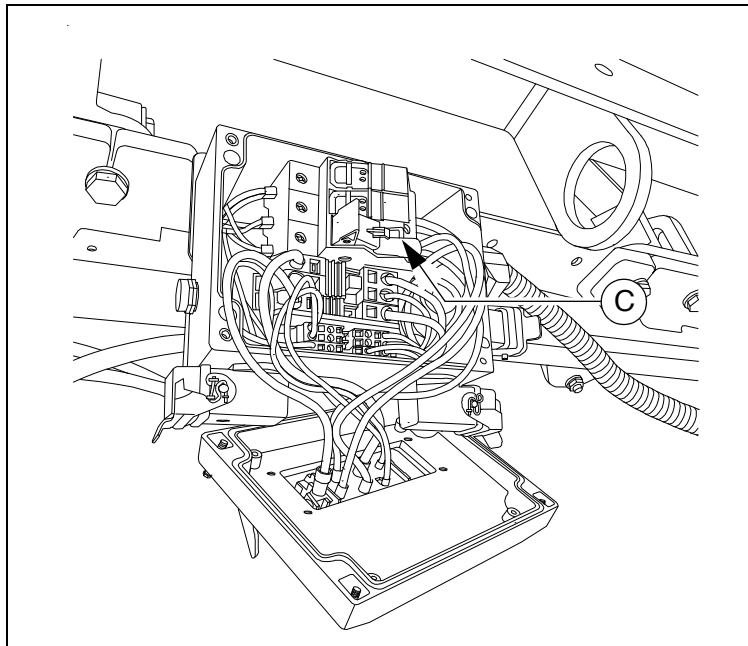


B	Säkringar
---	-----------

Säkringar (B)

F	Funktion	A
F10	Värmestyrning	1
F11	Värmesystem-Från	3
F15	Generatorvakt	2,5F

Säkringar i påbyggnadsdelar (C)



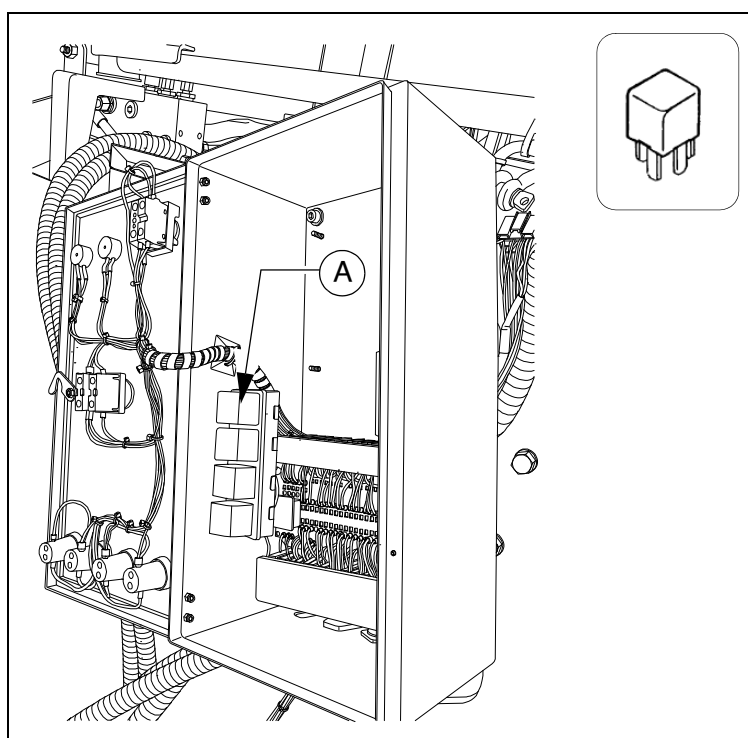
F	Funktion	A
F60	Värmesektion 3/påbyggnadsdel 750mm	16T
F70	Värmesektion 3/påbyggnadsdel 350mm	16T
F80	Värmesektion 4/påbyggnadsdel 750mm	16T
F90	Värmesektion 4/påbyggnadsdel 350mm	16T

14.1 PLC-utförande, gasvärmesystem

14.2 Säkringar

 Skridens alla säkringar sitter i asfaltutläggarens uttagslåda!
Se utläggarens instruktionsbok.

14.3 Reläer



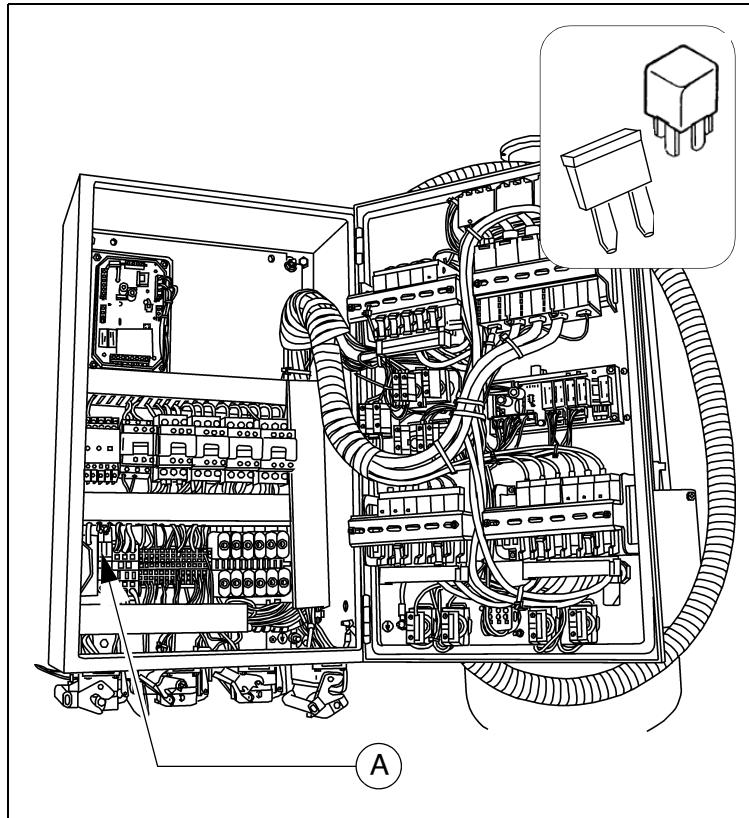
A	Reläer
---	--------

K	Funktion
10	Omkoppling värmesektion, grundskrid vänster
20	Omkoppling värmesektion, grundskrid höger
30	Omkoppling värmesektion, breddökning vänster
40	Omkoppling värmesektion, breddökning höger

14.1 PLC-utförande, E-värme

14.2 Säkringar

Säkringar i skridvärmesystemets styrdon



A	Säkringar
---	-----------

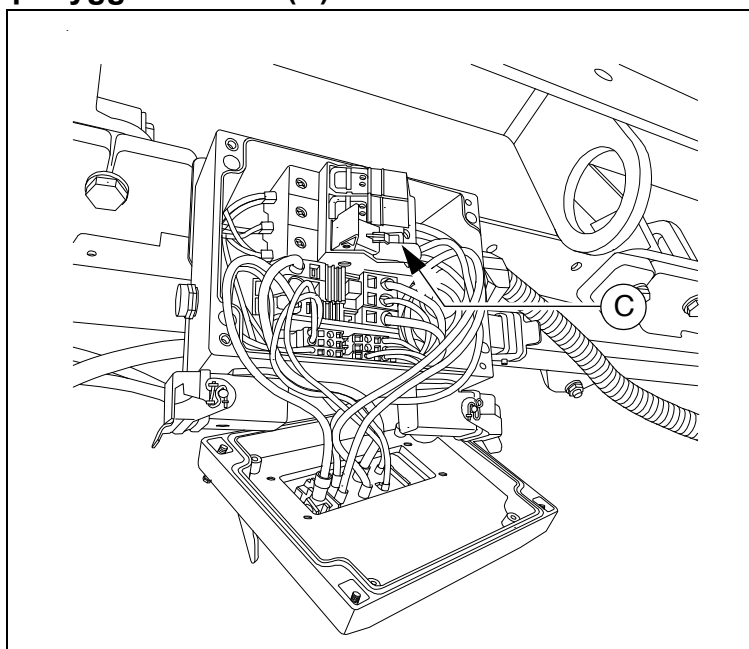
Säkringar (B)

F	Funktion	A
F10	Generatorvakt	2,5F



Ytterligare säkringar för skiden sitter i asfaltutläggarens uttagslåda!
Se utläggarens instruktionsbok.

Säkringar i påbyggnadsdelar (C)



F	Funktion	A
F60	Värmesektion 3/påbyggnadsdel 750mm	16T
F70	Värmesektion 3/påbyggnadsdel 350mm	16T
F80	Värmesektion 4/påbyggnadsdel 750mm	16T
F90	Värmesektion 4/påbyggnadsdel 350mm	16T

15 Skruvar - åtdragningsmoment

15.1 Metriska standardgångor - hållfasthetsklass 8.8/10.9/12.9

Behandling	torra/lätt oljade						Molykote ®					
	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)
Hållfasthets- klass	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3	1	0,3	1,5	0,4	1,7	0,4	1	0,3	1,4	0,4	1,7	0,4
M4	2,4	0,6	3,5	0,9	4	1	2,3	0,6	3,3	0,8	3,9	1
M5	5	1,2	7	1,7	8	2	4,6	1,1	6,4	1,6	7,7	1,9
M6	8	2,1	12	3	14	3	7,8	1,9	11	2,7	13	3,3
M8	20	5	28	7,1	34	8	19	4,7	26	6,6	31	7,9
M10	41	10	57	14	70	17	37	9	52	13	62	16
M12	73	18	97	24	120	30	63	16	89	22	107	27
M14	115	29	154	39	195	45	100	25	141	35	169	42
M16	185	46	243	61	315	75	156	39	219	55	263	66
M18	238	60	335	84	402	100	215	54	302	76	363	91
M20	335	84	474	119	600	150	304	76	427	107	513	128
M22	462	116	650	162	759	190	410	102	575	144	690	173
M24	600	150	817	204	1020	250	522	131	734	184	881	220
M27	858	214	1206	301	1410	352	760	190	1067	267	1281	320
M30	1200	300	1622	405	1948	487	1049	262	1475	369	1770	443
M33	1581	395	2224	556	2669	667	1400	350	1969	492	2362	590
M36	2000	500	2854	714	3383	846	1819	455	2528	632	3070	767

15.2 Metriska fingängor - hållfasthetsklass 8.8/10.9/12.9

Behandling	torra/lätt oljade						Molykote ®					
	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)	Åtdragnings- moment (Nm)	Tillåten avvikelse (+/- Nm)
Hållfasthets- klass	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3x0,35	1,2	0,3	1,7	0,4	2,1	0,5	1,1	0,3	1,5	0,4	1,8	0,5
M4x0,5	2,8	0,7	3,9	1	4,7	1,2	2,5	0,6	3,5	0,9	4,2	1
M5x0,5	5,7	1,4	8	2	9,6	2,4	5,1	1,3	7,1	1,8	8,5	2,1
M6x0,75	9,2	2,3	12,9	3,2	15,5	3,9	8,3	2,1	11,6	2,9	13,9	3,5
M8x1	21,7	5,4	30,6	7,6	36,7	9,2	19,5	4,9	27,4	6,8	32,8	8,2
M10x1,25	42,1	10,5	59,2	15	71	17,8	37,7	9,4	53	13	63,6	15,9
M12x1,25	75,7	18,9	106,2	26	127	31,9	67,2	16,8	94,5	24	113	28,3
M14x1,5	119	29,7	167	42	200	50,1	106	26	149	37	178	44,6
M16x1,5	183	45,6	257	64	308	77	162	40	227	57	273	68,2
M18x1,5	267	66,8	376	94	451	112,7	236	59	331	83	398	99,4
M20x1,5	373	93,2	524	131	629	157,3	328	82	461	115	553	138,3
M22x1,5	503	126	707	177	848	212,1	442	110	621	155	745	186,3
M24x2	630	158	886	221	1063	265,8	556	139	782	195	938	234,5
M27x2	918	229	1290	323	1548	387,1	807	202	1136	284	1363	340,7
M30x2	1281	320	1802	450	2162	540,6	1124	281	1581	395	1897	474,3
M33x2	1728	432	2430	607	2916	728,9	1514	378	2128	532	2554	638,5
M36x3	2126	532	2990	747	3588	897,1	1876	469	2638	659	3165	791,3

16 Konservering av skriden

16.1 Avställning upp till 6 månader

- Ställ upp maskinen så att den är skyddad från kraftig solinstrålning, vind, fukt och frost.
- Smörj alla smörjställen enligt föreskrift.
Låt vid behov centralsmörjningssystemet (tillval) (utläggare) vara igång.
- Skydda alla blanka metalledar, t.ex. hydraulcylindrarnas kolvstänger mot korrosion med ett lämpligt medel.
- Om maskinen inte kan ställas upp i en stängd hall eller på en övertäckt uppställningsyta, ska den täckas över med en lämplig presenning.

16.2 Omstart

- Alla åtgärder som beskrivets i avsnittet "Uppställning" ska undanröjas.

17 Avfallshantering



Avfallshantering av komponenter och drivmedel samt isärtagning av maskinen vid avfallshantering måste genomföras av ett godkänt företag.

17.1 Åtgärder vid avfallshantering

Vid byte av slitage- och reservdelar eller vid skrotning av maskinen, ska en sortren avfallshantering genomföras.

Järn, icke järnmetaller, plaster, elektroniskrot etc. måste separeras.

Delar belagda med olja eller fett (hydraulslangar, smörjledningar etc.) måste hanteras separat.

Drivmedel

Alla drivmedel ska avfallshanteras enligt tillhörande specifikation och samtidigt ska de lokala föreskrifterna beaktas.

