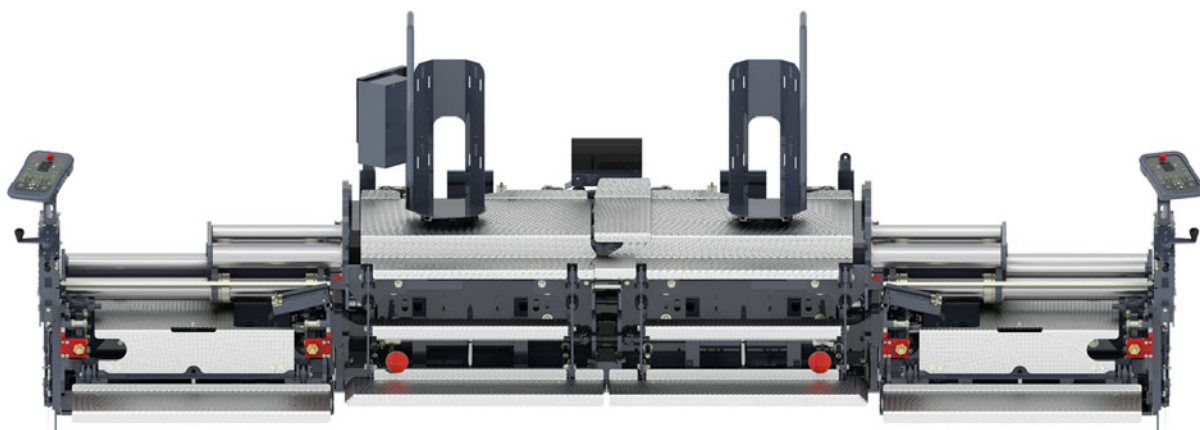


Instruksjonsbok

Skriddet

V5100TV-(E) / V6000TV-(E)

Type 616 / 617



(N) 05-0917
4812201517

Innholdsfortegnelse

V	Forord	1
1	Generelle sikkerhetsanvisninger	2
1.1	Lover, retningslinjer, gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter	2
1.2	Sikkerhetstegn, signalord	3
	"Fare" !	3
	"Advarsel" !	3
	"Forsiktig" !	3
	"Merk" !	3
1.3	Ytterligere, utfyllende informasjon	3
1.4	Advarsler	4
1.5	Forbudssymboler	6
1.6	Verneutstyr	7
1.7	Miljøvern	8
1.8	Brannvern	8
1.9	Ytterligere merknader	9
2	CE-merking og samsvarserklæring	10
3	Garantibetingelser	10
4	Restrisiko	11
5	Feilbruk som kan forutsis ved bruk av normal fornuft	12
A	Riktig bruk	1
B	Beskrivelse av skriddet	1
1	Beskrivelse av anleggsmaskinens arbeidsområder	1
2	Moduler	2
3	Sikkerhet	4
3.1	Restrisiko som utgår fra skriddet	4
4	Tekniske data	6
4.1	Mål	6
4.2	Vekter	6
4.3	Innstillings-/utstyrskjennetegn	7
4.4	Komprimeringssystem	7
4.5	Gassoppvarmingsanlegg V 5100	8
4.6	Gassoppvarmingsanlegg V 6000	8
4.7	Elektrooppvarming V 5100 (o)	9
4.8	Elektrooppvarming V 6000 (o)	9
5	Kjennetegn og typeskilt	10
5.1	Varselskilt	12
5.2	Påbudskilt, forbudsskilt, varselskilt	12
5.3	Andre advarsler og betjeningsanvisninger	13
5.4	Typeskilt for skridd (7)	14

C	Transport	1
1	Sikkerhetsbestemmelser ved transport av asfaltutleggeren	1
2	Laste opp det avmonterte skriddet	2
2.1	Laste med kran	3
2.2	Laste med gaffeltruck	3
D	Betjening	1
1	Sikkerhetsanvisninger	1
2	Betjene skriddet	5
2.1	Ut-/innkjøring av skriddet	5
	Hydrauliske avgrensningsplater (o)	6
2.2	Stille inn komprimeringselementene - konvensjonell variant	7
	Stille inn stamperen	7
	Stille inn vibrasjonen	7
2.3	Stille inn stamper - PLS variant	8
	Stille inn vibrasjonen	8
	Tilleggslykt Avgrensningsplate (o).	9
3	Betjening av gassoppvarmingsanlegget med flammeovervåkning	10
3.1	Gasskretsplan	10
3.2	Generelt vedrørende gassoppvarmingsanlegget	11
3.3	Tilkobling og lekkasjekontroll	12
3.4	Sett varmeanlegget i drift og kontroller det	13
3.5	Bytte av gassflasker	14
3.6	Koblingsboks for skriddivarmeanlegget - konvensjonell utførelse	15
3.7	Koblingsboks for skriddivarmeanlegget - PLS-utførelse	17
3.8	Tenningsprosedyre	19
3.9	Flammesensorens funksjon	20
3.10	Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn	22
3.11	Slå av oppvarmingen	23
3.12	Gassoppvarmings- avgrensningsplate (o)	24
4	Betjening av det elektriske varmeanlegget	25
4.1	Generelt vedrørende det elektriske varmeanlegget	25
4.2	Isolasjonsvakt	26
5	Betjening av det elektriske skriddivarmeanlegget - konvensjonell utførelse.....	27
5.1	Koblingsboks for oppvarming av skriddet	27
5.2	Betjening av styrings- og overvåkningsenheten	29
5.3	Sett varmeanlegget i drift og kontroller det	32
5.4	Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn	34
5.5	Temperaturinnstilling	34
5.6	Status- og feilmeldinger	35
	Nødprogram for feil ved føler	36
5.7	Slå av oppvarmingen	37
6	Betjening av det elektriske skriddivarmeanlegget - PLS-utførelse	38
6.1	Koblingsboks for oppvarming av skriddet	38
6.2	Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn	40
6.3	Slå av oppvarmingen	40
7	Feil	41

7.1	Problemer ved legging av asfalt eller lignende	41
7.2	Feil på skriddet	44
E	Innretning og omrustning	1
1	Sikkerhetsanvisninger	1
2	Montere skriddet på asfaltutleggeren	2
2.1	Montere avgrensningsplater	3
2.2	Monter avgrensningsplate, nedfellbar (o)	4
	Montering, hengsel	4
	Montering, arbeidsstilling	5
	Transportstilling	6
2.3	Avgrensningsplater - stille inn høyde og opplagsvinkel	8
2.4	Montere kantformere	8
2.5	Montere reduksjonssko	9
2.6	Montere høydeføler	9
2.7	Stille inn takprofil	10
2.8	Elektriske kontakter	11
2.9	Elektriske forbindelser sideplate - skridd	12
2.10	Tilkoling av elektrisk oppvarming (o)	14
3	Skriddbreddeøkning V5100	15
3.1	Breddeøkning - påbyggingsdeler	15
3.2	Monteringsdeler - påbyggingsdeler	16
3.1	Breddeøkning - materialføringsplater V5100	17
3.2	Monteringsdeler - materialføringsplater	18
4	Skriddbreddeøkning V6000	20
4.1	Breddeøkning - påbyggingsdeler	20
4.2	Monteringsdeler - påbyggingsdeler	21
4.3	Breddeøkning materialføringsplater V6000	22
4.4	Monteringsdeler - materialføringsplater	23
5	Stille inn påbyggingsdeler	25
5.1	Stille inn høyden av utkjøringsdelene	25
5.2	Stille inn vinkelen til utkjøringsdelene	26
6	Skriddbreddeøkning	27
6.1	Montere påbyggingsdeler	27
6.2	Gasstilkoblinger for skridtoppvarmingen	29
	Koble til gassoppvarmings-avgrensningsplate (o)	29
	Koble til hydrauliske avgrensningsplater (o)	30
6.3	Elektriske tilkoblinger for skridtoppvarmingen	31
6.4	Stille inn høyden av påbyggingsdelene	32
6.5	Montering av materialføringsplatene	33
6.6	Materialføringsplater - avstiving	34
6.7	Materialføringsplater - montere avstiving	35
6.8	Materialtunnel - stille inn trykkspenningen	35
7	Innstillinger	37
7.1	Stille inn stamperhøyden	37
7.2	Stille inn stamperføringsverneplaten	38
7.3	Stille inn glideplater	38
7.4	Grunninnstillinger	39
8	Nedrigging for transport/spesielle arbeidsforhold	41

8.1	Gangplanke avtakbar/oppklappbar	41
F	Vedlikehold	1
1	Sikkerhetsanvisninger ved vedlikeholdsarbeid	1
2	Vedlikeholdsintervaller - skridt generelt	4
3	Vedlikeholdsintervaller - gassanlegg	5
4	Vedlikeholdsintervaller - elektrisk varmeanlegg	6
5	Smørepunkter	7
5.1	Stamper- og vibrasjonslager	7
5.2	Føringsrør	8
5.3	Andre smøre- og vedlikeholdspunkter	10
6	Kontrollpunkter	11
6.1	Føring for utkjøringsdelene	11
	Klaringsinnstilling for føringsrørene	11
6.2	Rengjøring av skriddet	12
	Tømme stamperrommet	12
	Demontere stamperføringsverneplatene	13
6.3	Kontrollere/stille inn verneplaten for stamperføringen	14
6.4	Rengjøring av skriddet med høytrykksspylere	14
7	Hydraulikkslanger	15
	Merking av hydraulikkslangeledninger / lagrings - og bruksvarighet	17
8	Gassanlegget	18
8.1	Tennplugger	19
8.2	Innstilling av tenningsbrenneren	20
8.3	Injektorer i gassoppvarmings-anlegget	20
9	Elektrisk oppvarming	21
9.1	Kontrollere isolasjonsovervåkning	21
	Innstillingsprosedyre ved utskifting av skriddutføringssylinderne	22
10	Generell visuell kontroll	23
11	Kontroller om skruer og muttere sitter godt.	23
12	Kontroll ved sakkyndig	23
13	Smøremidler	24
13.1	Smørefett	24
14	Elektriske sikringer/releer	25
14.1	Konvensjonell variant, gassoppvarming	25
	Sikringer i koblingsboksen for skriddoppvarmingen	25
	Sikringer (A)	26
	Rele (A)	26
14.2	Konvensjonell variant, elektrisk oppvarming	27
	Sikringer i koblingsboksen for styreenheten	27
	Sikringer (A) --->4812023953	27
	Sikringer i styreenhet på skriddoppvarmingen	28
	Sikringer (B)	28
	Sikringer i påbyggingsdelene (C)	29
14.1	PLS variant, gassoppvarming	30
14.2	Sikringer	30
14.3	Relé	30
14.1	Variant SPS, elektrisk oppvarming	31
14.2	Sikringer	31

	Sikringer i styreenhet på skreddoppvarmingen	31
	Sikringer (B)	31
	Sikringer i påbyggingsdelene (C)	32
15	Skruer - tiltrekkingsmomenter	33
15.1	Metriske standardgjenger - fasthetsklasse 8.8 / 10.9 / 12.9	33
15.2	Metriske fingjenger - fasthetsklasse 8.8 / 10.9 / 12.9	34
16	Konservering av skriddet	35
16.1	Ute av drift i inntil 6 måneder	35
16.2	Igangsetting	35
17	Avfallsbehandling	36
17.1	Tiltak ved kassering	36
	Driftsstoffer	36

V Forord

Originalinstruksjonsboken

For å kunne benytte maskinen på en sikker måte trenger du den kunnskapen du finner i denne instruksjonsboken. Informasjonen i denne instruksjonsboken er kortfattet og oversiktlig. Kapitlene er ordnet alfabetisk. Hvert kapittel begynner med side 1. Sidenummereringen består av kapittelbokstaven og sidenummeret. Eksempel: Side B 2 er andre side i kapittel B.

I denne instruksjonsboken blir ulike utgaver av maskinen dokumentert. I forbindelse med betjening og vedlikehold er det spesielt viktig å være oppmerksom på hvilken type maskin det dreier seg om.

For å følge med i den teknologiske utviklingen forbeholder produsenten seg retten til å gjennomføre visse typer endringer på de omtalte maskintypene, uten samtidig å endre denne instruksjonsboken.

Dynapac GmbH
Wardenburg

Ammerländer Strasse 93
D-26203 Wardenburg / Germany
Telefon: +49 / (0)4407 / 972-0
Fax: +49 / (0)4407 / 972-228
www.dynapac.com

1 Generelle sikkerhetsanvisninger

1.1 Lover, retningslinjer, gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter

-  Lokale lover, retningslinjer og gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter må følges, selv om disse ikke nevnes uttrykkelig i dette dokumentet.
Brukeren er selv ansvarlig for å overholde bestemmelser og iverksette tiltak som følger av dette!
-  Følgende advarsler, forbudssymboler og påbudssymboler tyder på at personer, maskinen eller miljøet kan være utsatt for fare ved drift av maskinen.
-  Om man ikke innretter seg i overensstemmelse med disse advarslene, forbudene og påbudene, kan det medføre livsfarlige skader!
-  I tillegg må Dynapacs „Retningslinjer for riktig og reglementert bruk av asfaltutleggeren“ følges!

1.2 Sikkerhetstegn, signalord

I sikkerhetsanvisningene er signalordene "Fare", "Advarsel", "Forsiktig", "Merk" angitt i tittelfeltet, med en bakgrunnsfarge. De følger et bestemt hierarki og angir, sammen med varselsymbolet, hvor alvorlig faren er, eller hva slags informasjon det er snakk om.

"Fare" !



Fare for personskader.

Informasjon om en umiddelbar fare som vil medføre livsfare eller alvorlige skader, med mindre avhjelpende tiltak blir iverksatt.

"Advarsel" !



Informasjon om en mulig fare som vil medføre livsfare eller alvorlige skader, med mindre avhjelpende tiltak blir iverksatt.

"Forsiktig" !



Informasjon om en mulig fare som vil medføre middels alvorlige eller mindre skader, med mindre avhjelpende tiltak blir iverksatt.

"Merk" !



Informasjon om en ulempe, dvs. uønskede tilstander eller konsekvenser, som kan oppstå, med mindre avhjelpende tiltak blir iverksatt.

1.3 Ytterligere, utfyllende informasjon

Ytterligere informasjon og viktige anmerkninger er kjennetegnet ved følgende pikto-gram:



Står for sikkerhetsanvisninger som må etterfølges for å unngå personskader.



Står for anvisninger som må etterfølges for å unngå materielle skader.



Står for anvisninger og anmerkninger.

1.4 Advarsler

Advarsel om et farlig sted eller risiko!

Om man ikke innretter seg i overensstemmelse med advarslene, kan det medføre livsfarlige skader!



Advarsel: Fare for å bli dratt inn i maskinen!



På dette arbeidsområdet/på disse elementene er det fare for å bli dratt med av roterende eller transporterende elementer! må det ikke utføres noe arbeid uten at elementene er slått av!



Advarsel: Farlig elektrisk spenning!



Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skriddet må utføres av en elektriker!



Advarsel: Hengende last!



Det er forbudt å oppholde seg under hengende last!



Advarsel: Klemfare!



Ved bruk av visse deler, eller utførelse av visse funksjoner eller maskinbevegelser, er det fare for å komme i klem. Pass på at ingen personer oppholder seg i faresonene!



Advarsel: Fare for skader på hendene!



Advarsel: Varm overflate eller varm væske!



Advarsel: Fallfare!



Advarsel: Fare, batterier!



Advarsel: Helseskadelige eller irriterende stoffer!



Advarsel: Brannfarlige stoffer!



Advarsel: Gassflasker!



1.5 Forbudssymboler

Forbudt å åpne/gå inn/strekke hånden inn/utføre/rette inn under drift eller mens framdriftsmotoren går!



Motoren må ikke startes!

Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid må ikke utføres mens diesel-motoren går!



Forbudt å spyle med vann!



Forbudt å slokke med vann!



Vedlikehold forbudt uten hjelp fra kvalifisert personell!
Kun kvalifisert personell har lov til å utføre vedlikehold!



Rådfør deg med Dynapacs kundeservice

Ild, åpen flamme og røyking forbudt!



Ikke koble om!



1.6 Verneutstyr



Lokale bestemmelser krever kanskje bruk av ulike typer personlig verneutstyr. Ta hensyn til disse bestemmelsene!

Bruk vernebriller for å beskytte øynene dine!



Bruk egnet hjelm!



Bruk hørselvern for å beskytte hørselen din!



Bruk passende vernehansker for å beskytte hendene dine!



Bruk vernesko for å beskytte føttene dine!



Bruk alltid ettersittende arbeidsklær!

Bruk refleksvest for å bli sett i tide!



Bruk åndedrettsvern når luften er forurensset!



1.7 Miljøvern



Lokale lover, retningslinjer og bestemmelser om resirkulering av avfall og kassering av produkter må følges, selv om disse ikke nevnes uttrykkelig i dette dokumentet. I forbindelse med rengjørings-, vedlikeholds- og reparasjonsarbeid må stoffer som er farlige for vannmiljøet, som for eksempel:

- smøremidler (olje, fett)
- hydraulikkolje
- Diesel
- kjølemidler
- rengjøringsvæske

ikke slippes ut i jordsmonnet eller i kloakksystemet!

Stoffer må samles opp, lagres og transporteres i egnede beholdere og kasseres på en faglig forsvarlig måte!



Miljøfarlig stoff!



1.8 Brannvern



Av hensyn til lokale bestemmelser kan det være påkrevet å ha med egnet brannslukkingsutstyr! Ta hensyn til disse bestemmelsene!

Brannslukkingsapparat!
(ekstrautstyr)



1.9 Ytterligere merknader



Ta hensyn til produsentens dokumentasjon og tilleggsdokumentasjon!



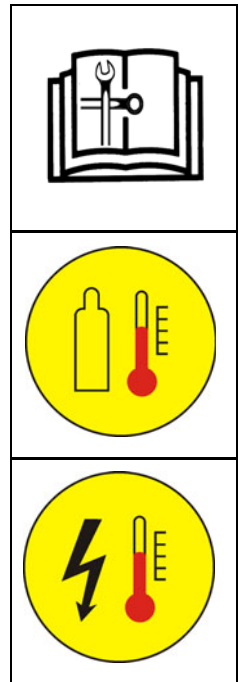
f.eks. motorprodusentens vedlikeholdsanvisning



Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med gassoppvarming!



Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med elektrisk oppvarming!



● Kjennetegner utstyr som leveres seriemessig.

○ Kjennetegner tilleggsutstyr.

2 CE-merking og samsvarserklæring

(Gjelder for maskiner som selges i EU/EØS)

Disse maskinene har CE-merking. Denne merkingen bekrefter at maskinen oppfyller de grunnleggende helse- og sikkerhetskrav i henhold til Maskindirektivet 2006/42/EU samt alle andre gjeldende forskrifter. Som del av maskinleveransen følger det med en samsvarserklæring der de gjeldende forskrifter og tillegg, samt harmoniserte standarder og andre gjeldende bestemmelser er spesifisert.

3 Garantibetingelser



Som del av maskinleveransen er garantibetingelsene vedlagt. De gjeldende betingelsene er der fullstendig spesifisert.

Garantikravene bortfaller dersom

- Skader ved funksjonsfeil som skyldes ikke forskriftsmessig bruk og feilaktig betjening.
- Reparasjon eller manipulasjon ved personer, som enten ikke er autorisert eller opplært.
- Det anvendes tilbehør eller reservedeler, som fører til skader, og som ikke er godkjent av Dynapac.

4 Restrisiko

Dette er faremomenter som fortsatt består, etter at alle mulige forholdsregler og sikkerhetstiltak er truffet, som kan bidra til å redusere risikoen så mye som mulig, eller til å redusere sannsynligheten for farlige hendelser, samt konsekvensen av dem, så mye at de nærmer seg null.

Restrisiko i form av

- livsfare eller fare for skader for personer på eller ved maskinen
- miljøfare ved maskinen
- materielle skader, samt effekt- og funksjonsbegrensninger knyttet til maskinen
- Materielle skader i maskinens driftsområde

oppstår som følge av

- feilaktig eller ikke forskriftsmessig bruk av maskinen
- defekte eller manglende beskyttelsesinnretninger
- bruk av maskinen ved personell uten opplæring og innføring i maskinen
- defekte eller skadde deler
- ikke forskriftsmessig transport av maskinen
- ikke forskriftsmessig vedlikehold eller reparasjon
- lekkasje av driftsstoffer
- støy og vibrasjon
- ikke-tillatte driftsstoffer

Restrisiko kan unngås om følgende tas hensyn til og følges:

- Advarsler ved maskinen
- Advarsler og anvisninger i sikkerhetshåndboken for asfaltutleggere og i instruksjonsboken for asfaltutleggeren
- Instruksjonsbøkene til maskineieren

5 Feilbruk som kan forutsis ved bruk av normal fornuft

Enhver feilbruk som kan forutsis ved bruk av normal fornuft, regnes som misbruk. Ved feilbruk annulleres produsentens garanti, og eieren bærer hele ansvaret.

Feilbruk som kan forutsis ved bruk av normal fornuft, er:

- Opphold i maskinens faresone
- Transport av personer
- Å forlate operatørplassen mens maskinen er i drift
- Fjerning av beskyttelses- eller sikkerhetsutstyr
- Idriftsettelse og bruk av maskinen fra et annet sted enn operatørplassen.
- Drift av maskinen med oppklappet skrid-gangbane
- Brudd på vedlikeholdsbestemmelsene
- Unnlatelse eller feilaktig utføring av vedlikeholds- eller reparasjonsarbeid
- Spyling av maskinen med høytrykksspylere

A Riktig bruk



Dynapacs “Retningslinjer for riktig og reglementert bruk av asfaltutleggere” er en del av leveransen til denne anleggsmaskinen. De inngår i denne instruksjonsboken og må følges. Nasjonale forskrifter gjelder uten unntak.

Den anleggsmaskinen som er beskrevet i denne instruksjonsboken er en asfaltutlegger, og skal kun benyttes til lagvis legging av asfalt, valsebetong, jernbanepukk, sand og steinmateriale.

Asfaltutleggeren må kun benyttes, vedlikeholdes og repareres slik det er beskrevet i denne instruksjonsboken. Annen bruk enn den som er beskrevet i denne instruksjonsboken skal ikke utføres uten tillatelse fra produsent.

Feil bruk kan føre til personskader eller skader på andre objekter. Enhver bruk utover det som er beskrevet i denne instruksjonsboken er strengt forbudt! Spesielt dersom asfaltutleggeren benyttes i hellinger eller i spesielt vanskelige områder (grustak, vannmagasiner etc.) er det påkrevet å innhente tillatelse fra produsenten.

Driftsansvarliges plikter: I henhold til denne instruksjonsboken er brukeren en naturlig eller juridisk person som selv benytter asfaltutleggeren eller som lar andre bruke asfaltutleggeren i sitt navn eller på oppdrag for seg. I spesielle tilfelle (f.eks. ved leasing eller utleie av asfaltutleggeren) er brukeren den personen som i henhold til kontraktsmessig avtale mellom eieren av asfaltutleggeren og leietaker skal ivareta driftspliktene knyttet til asfaltutleggeren.

Brukeren må forsikre seg om at asfaltutleggeren kun benyttes i henhold til “Retningslinjer for riktig og reglementert bruk av asfaltutleggeren” slik at man unngår fare for liv og helse eller skade på objekter. I tillegg må man passe på at gjeldende arbeids- og sikkerhetsforskrifter overholdes, det samme gjelder for retningslinjer for drift, vedlikehold og reparasjoner. Den driftsansvarlige må forsikre seg om at alle operatørene har lest og forstått denne instruksjonsboken.

Montering av tilleggsutstyr: Asfaltutleggeren må kun benyttes med de skridder som er tillatt brukt fra produsentens side. Montering eller demontering av tilleggsutstyr som virker inn på asfaltutleggerens funksjoner må kun skje etter skriftlig tillatelse fra produsenten og fra offentlige myndigheter.

Tillatelse fra offentlige myndigheter overstyrer ikke produsentens skriftlige tillatelse.

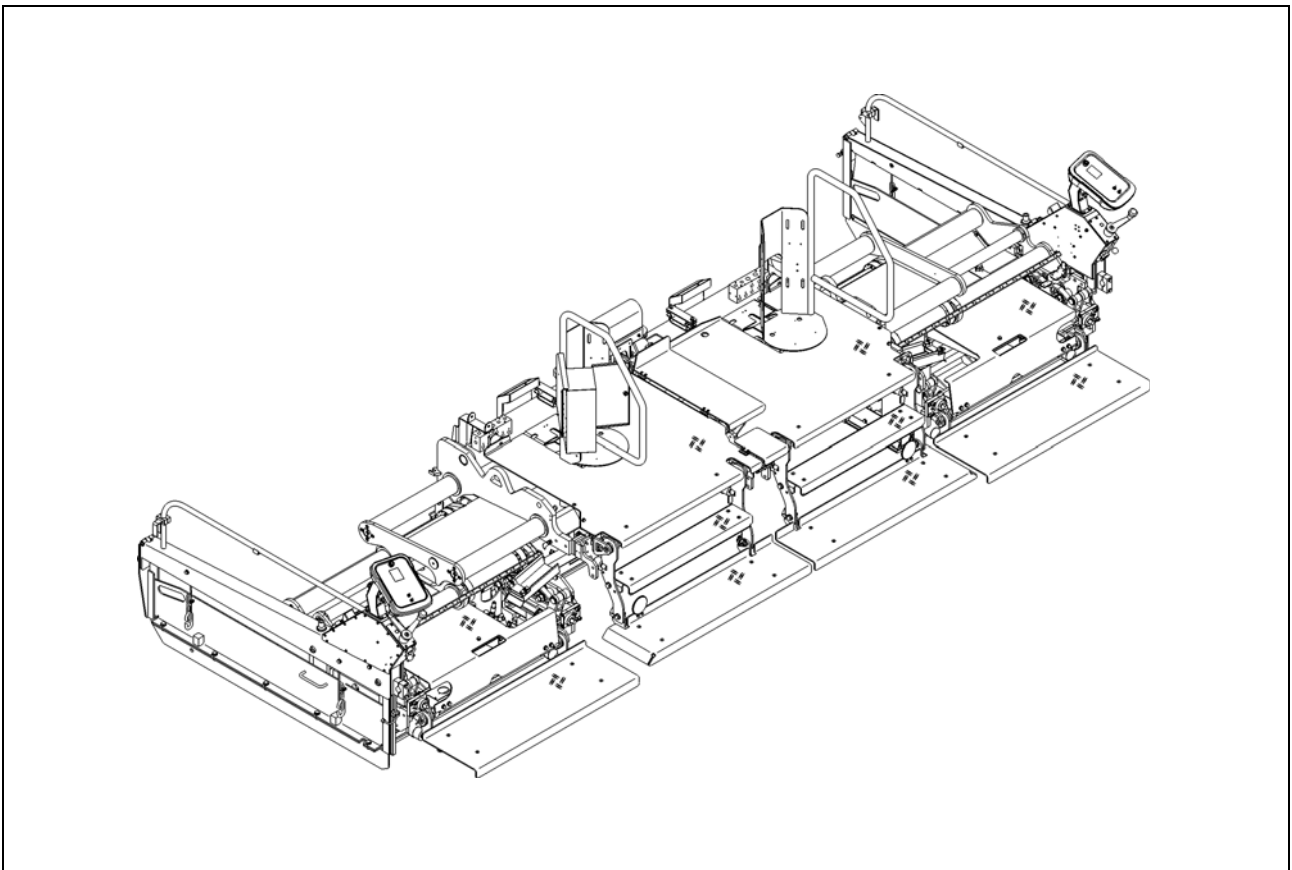
B Beskrivelse av skriddet

1 Beskrivelse av anleggsmaskinens arbeidsområder

Dynapac-skriddet V5100TV / V6000TV brukes i forbindelse med en asfaltutlegger:

Skriddet brukes til lagvis legging av:

- bituminøst materiale,
- valse- eller magerbetong
- jernbanepukk,
- sand og steinmateriale som underlag for legging



Skriddet kan kjøres ut hydraulisk og er beregnet på legging med variable arbeidsbredder.

Tekniske spesifikasjoner for skriddet finner du i avsnittet “Tekniske data”.

2 Moduler

Stampe- og vibrasjonselementer: Stamperknivene, som møtes og ligger tett inntil hverandre i midtsonen, forhindrer at det dannes en søm på midten.

Ved hjelp av tilleggsvibrasjonen (tilleggsutstyr) blir komprimering og struktur ytterligere forbedret.

Stamper og vibrasjon kan slås på uavhengig av hverandre, og turtallet kan stilles inn på den ene uten at det må gjøres på den andre.

En trinnløs turtallsregulering sørger for at komprimeringsresultatene alltid blir optimale, selv med svært ulike leggematerialer og -tykkelser.

Grunnskridd og utkjøringsdeler: De delene av skriddet som kan kjøres ut hydraulisk av den midterste delen („grunnskriddet“) gjør det mulig å utvide arbeidsbredden til skriddet med et tastetrykk.

Et omfattende føringssystem – to teleskoprør med mellomboks per side – sørger for at maskinen forblir stabil under denne operasjonen.

Utkjøringsdelene kan stilles inn raskt og enkelt, både i høyden og når det gjelder vinkelen til grunnskriddet.



Disse innstillingene, grunninnstillingene av skriddet i forhold til asfaltutleggeren og justeringen av takprofilen er beskrevet i kapittel E "Innretning og omrustning".

Påbyggingsdeler: Ved hjelp av et system av innbyrdes tilpassede påbyggingsdeler kan arbeidsbredden forstørres i flere trinn.

Avgrensningsplater: Avgrensningsplatene på siden skal forhindre at materiale flommer over og ned på utsiden.

Følgende komponenter står til rådighet som tilleggsutstyr:

- Oppvarmbare avgrensningsplater
- Nedfellbare avgrensningsplater
- Kantformer
- Reduksjonssko:

Gangbaner: De oppklappbare gangbanene henges opp på den holderen som er beregnet på dette.

Bare i spesielle tilfeller (f.eks. legging i nærheten av en mur), kan gangbanene tas av midlertidig.

Av hensyn til en optimalt redusert transportlengde kan gangbanene leveres i følgende versjoner:

- Avtagbar/oppklappbar versjon

Smøresystem: Alle viktige smørepunkter på grunnskriddet er konsentrert i sentrale fordelerblokker. Dette gjør smøringen lettere, og reduserer ventetiden. Smørepunktene på utkjøringsdelene forsynes med smørefett via enkeltsmørepunkter.

Som tilleggsgutstyr kan det leveres et automatisk sentralsmøresystem som gir enda bedre vedlikehold og smøresikkerhet

Skriddoppvarming: To forskjellige oppvarmingssystemer står til rådighet som tilleggsgutstyr:

Gassvarmeapparat: Fordelene ved propangass-flammebåndvarmeanlegget er at monteringen er velprøvd i praksis og at den er problemfri å betjene.

Elektronisk temperatur- og flammeovervåkning sørger for korte oppvarmingstider og jevne temperaturer.

Takket være mellomliggende isolering over bunnplatene og luftledningene til stamperknivene og sideplatene utnyttes varmen effektivt.

Elektrisk varmeapparat: Fordelene ved den elektriske skriddoppvarmingen er at monteringen er velprøvd i praksis, og at den er problemfri å betjene og meget servicevennlig, pga. vedlikeholdsfri drift.

I hver enkelt skriddseksjon er varmelister logisk plassert i bunnplatene og stamperknivene. Disse oppvarmingsseksjonene overvåkes og reguleres separat, noe som sikrer korte oppvarmingstider, jevne temperaturer og effektiv varmeutnyttelse.

Hvis det monteres påbyggingsdeler på skriddet, må det bare installeres en eneste (enkelt monterbar) pluggforbindelse til strøm- og styringskabelen til den nærmeste skriddelen.

Overvåkning og styring av oppvarmingen foregår i koblingsskapet.

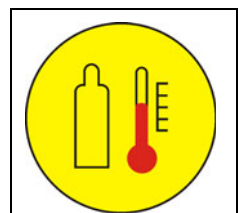
Som følge av den elektriske oppvarmingen av avgrensingsplatene (O) forhindres det at materialet kleber, og overflatestrukturen blir også bedre i dette området.



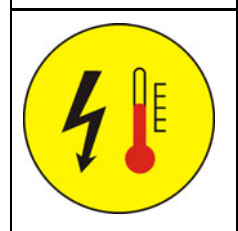
Begge oppvarmingstypene og betjeningen av dem beskrives i de etterfølgende kapitlene i denne instruksjonsboken.

De forskjellige beskrivelsene og bildene inngår i et symbolsystem:

- Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med gassoppvarming



- Beskrivelse/avbildning gjelder for versjon med elektrisk oppvarming



3 Sikkerhet



Sikkerhetsinnretningene for asfaltutlegger og skredd er beskrevet i kapittel B, avsnitt 3 i instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

3.1 Restrisiko som utgår fra skreddet

Klemfare!



Ved alle bevegelige deler av skreddet er det fare for klem- eller kutt-skader.

Hold avstand til disse delene!



Fare for å trekkes inn i maskinen!



Fare! Alle roterende eller sirkulerende deler av skreddet kan gripe, vikle inn eller trekke inn personer som kommer for nær.

Hold avstand til disse delene!



Fare for fall!



Ikke hopp opp på eller ned fra maskinen under kjøring! Bruk kun de dertil egnede gangbanene og stigtrinnene!



Brann- og eksplosjonsfare!

Ved arbeid på gassoppvarmingsanlegget er det brann- og eksplosjonsfare.

Ikke røyk! Ikke benytt åpen flamme!



Fare! Elektrisk spenning



På grunn av den elektriske skreddoppvarmingen (○) kan man få elektrisk støt om man ikke følger sikkerhetstiltakene og sikkerhetsreglene.

Dette er livsfarlig!

Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skreddet må utføres av en elektriker!



Fare for forbrenninger!



Det oppvarmede skriddet har varme overflater som kan være farlige, særlig på bunnplatene og avgrensningsplatene. Hold avstand til disse delene! Eller bruk vernehansker!



- Bruk alltid alt nødvendig personlig verneutstyr!
Hvis deler av det personlige verneutstyret ikke brukes, eller verneutstyret brukes på feil måte, kan det medføre helseskader.
- Påse at alt sikkerhetsutstyr og alle deksler er på plass og skikkelig sikret!
- Skader som oppdages skal umiddelbart rettes opp! Dersom det er registrert feil eller mangler på asfaltutleggeren, er det ikke tillatt å sette maskinen i drift!
- Under arbeid med asfaltutleggeren må man alltid passe på at ingen personer utsettes for fare!

4 Tekniske data

4.1 Mål

	V5100	V6000	
Standardbredde	2,55	3,00	m
Arbeidsbredde: minst med 2 reduksjonssko hydraulisk utkjørbar til	2,00 5,10	2,50 6,00	m
Bunnplatedybde: Grunnskridd Utkjøringsdeler	380 380	380 380	mm



Skriddbreddeøkning se kapittel „Innretning og omrustning“.

4.2 Vekter

	V5100	V6000	
Grunnskridd med utkjøringsdeler	3,36	3,80	t
dessuten: Avgrensningsplater per påbyggingsdel 350 mm per påbyggingsdel 750 mm	335 185 300	335 185 300	kg

4.3 Innstillings-/utstyrskjennetegn

Takprofil: - Innstillingsområde - Justeringsmekanikk	-2.0 %... +4,5 % med skralle over kjede med hydraulisk motor over kjede(○)
Høyde-/vinkeljustering av utkjøringsdelene	4-punkt-spindeljustering
Oppklappbar gangplanke	Serie
Smøresystem:	Enkeltsmørepunkter Sentralsmøring

4.4 Komprimeringssystem

Stampersystem	Vertikalstamper
Stamperslaglengde maks.	4,8 mm
Stampefrekvens (trinnløst innstillbar)	1560 1/min (26 Hz)
Vibrasjon (trinnløst innstillbar)	3480 1/min (58 Hz)
Oljemotorer: - for stampere (i grunnskrid/utkjøringsdel) - for vibrasjon (i grunnskrid/utkjøringsdel)	2/2 2/2

4.5 Gassoppvarmingsanlegg V 5100

Drivstoff (flytende)	propangass
Brennertype	Flammebåndbrenner
Oppvarmingsstyring (koblingsboks ved skriddet)	elektronisk tenning, Flammenovervåkning, Temperaturovervåkning (○)
Gassflasker (ved skriddet) - Påfyllingsmengde per flaske - Bruttovekt per flaske	2 stk 78 l 33 kg
Arbeidstrykk (bak trykkreduksjonsventilen)	ca. 1,5 bar
Varmeeffekt	57.4 kW
Gassforbruk grunnskridd og utkjøringsdeler Gassforbruk per påbyggingsdel 350 mm Gassforbruk per påbyggingsdel 750 mm Oppvarmbar avgrensningsplate	4,48 kg/h 0,34 kg/h 0,63 kg/h 0,16 kg/h

4.6 Gassoppvarmingsanlegg V 6000

Drivstoff (flytende)	propangass
Brennertype	Flammebåndbrenner
Oppvarmingsstyring (koblingsboks ved skriddet)	elektronisk tenning, Flammenovervåkning, Temperaturovervåkning (○)
Gassflasker (ved skriddet) - Påfyllingsmengde per flaske - Bruttovekt per flaske	2 stk 78 l 33 kg
Arbeidstrykk (bak trykkreduksjonsventilen)	ca. 1,5 bar
Varmeeffekt	72.6 kW
Gassforbruk grunnskridd og utkjøringsdeler Gassforbruk per påbyggingsdel 350 mm Gassforbruk per påbyggingsdel 750 mm Oppvarmbar avgrensningsplate	5,68 kg/h 0,34 kg/h 0,63 kg/h 0,16 kg/h

4.7 Elektrooppvarming V 5100 (○)

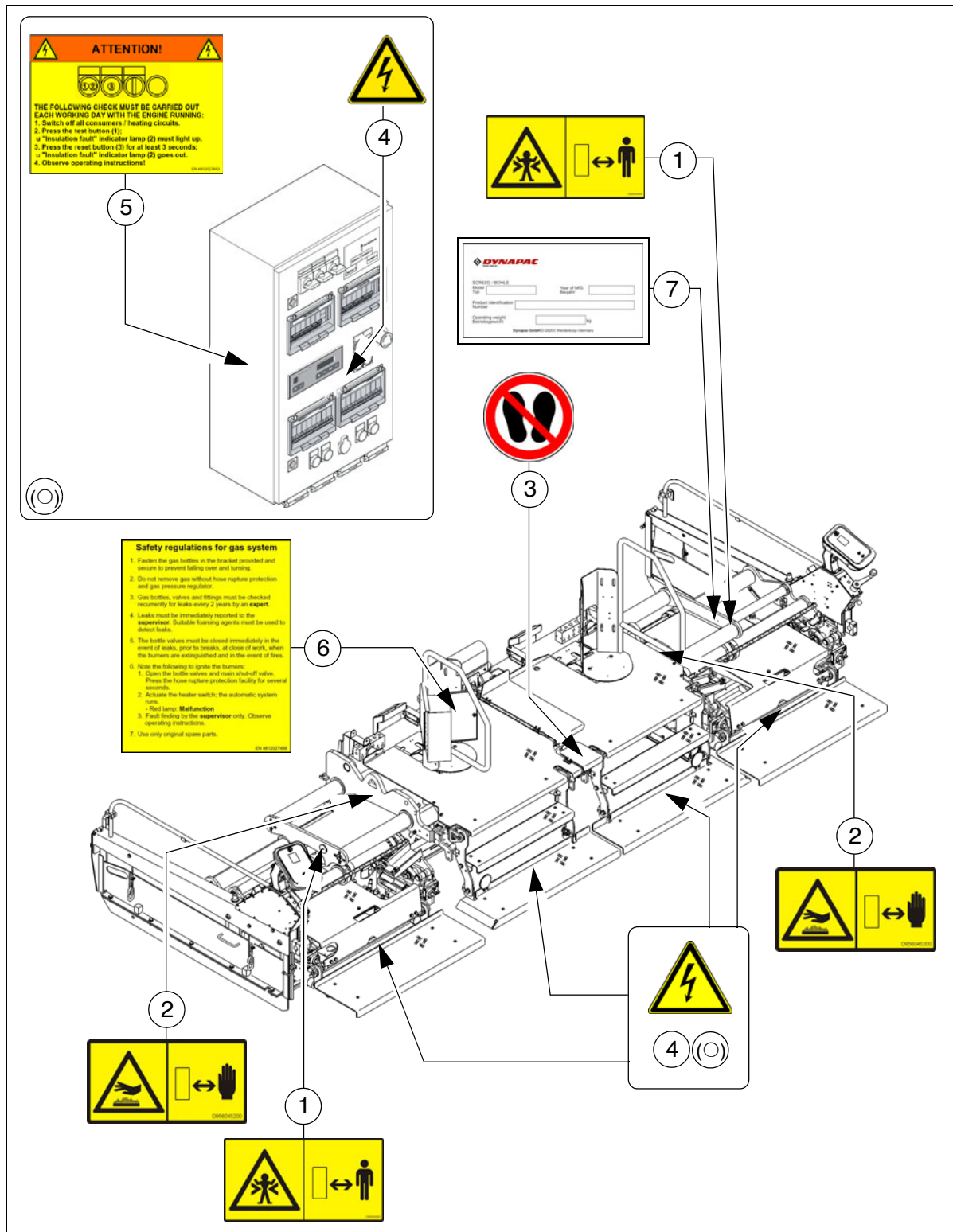
Oppvarmingstype	Elektrisk oppvarming med varmelister i bunnplatene og stamperknivene	
Antall varmelister		
- per bunnplate	2	stk.
- per stamperkniv	1	
- per avgrensningsplate (O)	1	
Total effekt for skridtoppvarmingen:		
- Grunnskridd + utkjøringsdeler	18000	watt
- Påbyggingsdel 350mm	1300	
- Påbyggingsdel 750 mm	2700	
- pluss avgrensningsplater (O)	1000	

4.8 Elektrooppvarming V 6000 (○)

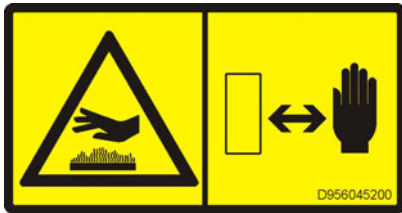
Oppvarmingstype	Elektrisk oppvarming med varmelister i bunnplatene og stamperknivene	
Antall varmelister		
- per bunnplate	2	stk.
- per stamperkniv	1	
- per avgrensningsplate (O)	1	
Total effekt for skridtoppvarmingen:		
- Grunnskridd + utkjøringsdeler	20800	watt
- Påbyggingsdel 350mm	1300	
- Påbyggingsdel 750 mm	2700	
- pluss avgrensningsplater (O)	1000	

5 Kjennetegn og typeskilt

	Fare pga. manglende eller misforstått skilting av maskinen
	Manglende eller misforstått skilting av maskinen kan føre til personskader! - Ikke fjern varsel- eller opplysningsskilt fra maskinen. - Skadde eller mistede varsel- eller opplysningsskilt må skiftes ut omgående. - Gjør deg kjent med betydningen og plasseringen av varsel- og opplysningsskiltene. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.



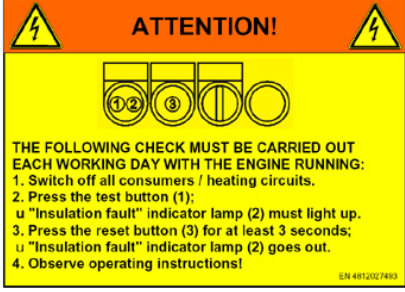
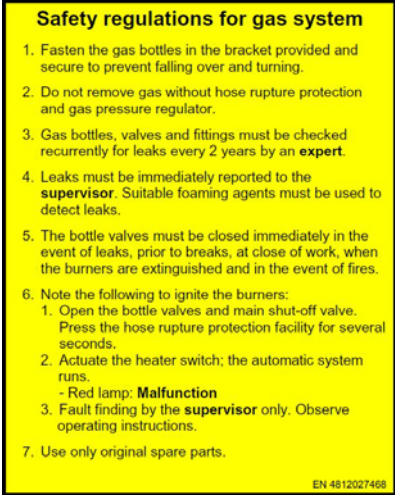
5.1 Varselskilt

Nr.	Piktogram	Betydning
1		- Advarsel - klemfare! Klemsteder kan føre til svært store personskader eller død! Hold sikker avstand til fareområder!
2		- Advarsel - varme overflater - Fare for forbrenninger! Varme overflater kan føre til svært store personskader! Hold hendene i sikker avstand fra fareområdene! Bruk vernetøy eller verneutstyr!

5.2 Påbudskilt, forbudsskilt, varselkilt

Nr.	Piktogram	Betydning
3		- Forbudt å gå på denne overflaten!
4 **		- Advarsel: Farlig elektrisk spenning! Komponenter som er merket med dette symbolet må kun åpnes, kontrolleres og skiftes av faglærte elektrikere!

5.3 Andre advarsler og betjeningsanvisninger

Nr.	Piktogram	Betydning
5 **		- Obs! Fare pga. elektrisk spenning. Hver dag før idriftsettelse må maskinpersonellet kontrollere isolasjonsovervåkingen. Hvis denne daglige rutinen ikke følges, kan det føre til svært store personskader eller død. Ta i denne sammenheng hensyn til instruksjonsboken
6 *		- Sikkerhetsanvisninger for gassanlegg! Fare ved ikke forskriftsmessig bruk. Maskinpersonellet skal ha lest og forstått sikkerhetsanvisningene før maskinen tas i bruk! Dersom sikkerhetsanvisningene ikke følges kan det føre til svært store personskader eller død.

* Bare når utstyret “gassoppvarming” er installert

** Bare når utstyret “elektrisk oppvarming” er installert

5.4 Typeskilt for skridd (7)

The diagram shows a rectangular label with the Dynapac logo at the top. Below the logo, there are several fields for identification. Callout 1 points to the 'Model Typ' field. Callout 2 points to the 'Operating weight Betriebsgewicht' field. Callout 3 points to the 'Product Identification Number' field. Callout 4 points to the 'Year of MfG Baujahr' field. Callout 5 points to the 'Dynapac GmbH D-26203 Wardenburg • Germany' text at the bottom of the label.

1. Model Typ

2. Operating weight Betriebsgewicht

3. Product Identification Number

4. Year of MfG Baujahr

5. Dynapac GmbH D-26203 Wardenburg • Germany

Pos.	Beskrivelse
1	Skriddtype
2	Maksimal driftsvekt for skriddet
3	Skriddnummer
4	Byggeår
5	Produsent

C Transport

1 Sikkerhetsbestemmelser ved transport av asfaltutleggeren



Dersom man forbereder asfaltutleggeren og skriddet for transport, eller transporterer asfaltutleggeren og skriddet på en uriktig måte er det en risiko for at det oppstår fare for materielle skader og for liv og helse!

Kjør skriddet inn til standardbredde, dvs. minstebredde, og avmonter alle påbyggingsdeler som måtte være montert.

Avmonter alle løse og utstikkende deler (avgrensningsplater, fjernkontroller osv.). Disse delene skal sikres dersom transporten krever spesiell tillatelse!

Sikre nedfellbare avgrensningsplater (O) i innsvinget posisjon!

Alle deler som ikke er fast forbundet med skriddet, stues bort i de dertil beregnede boksene.

Når transporten er avsluttet, må alt beskyttelsesutstyr settes på plass igjen.

2 Laste opp det avmonterte skriddet

 Når det gjelder lasting og transport av et skridd som er **montert** på asfaltutleggeren, se instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

Skriddbredden må være redusert til minstebredden. Utstikkende eller løse deler, samt gassflaskene til skridtoppvarmingen (○) (se kapittel E og D) må være avmontert, og hydrauliske og elektriske tilkoblinger fjernet.

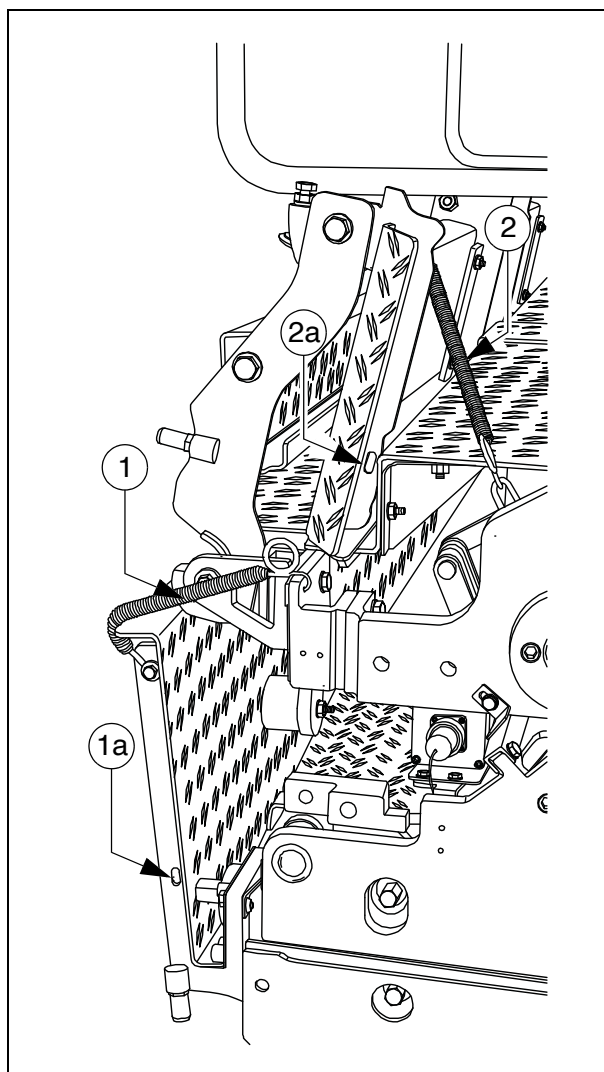


Ta hensyn til bæreevnen til gaffeltrucken eller kranen og kranens løfteutstyr (kjeder, wire, kroker osv.)!

 Vekter og mål for skriddet, se kapittel B, avsnitt „Tekniske data“.

 Oppklappede gangplanker festes med de tilhørende fjærene (1) / (2) ved den tiltenkte boringen/lasken.

 I nedre stilling for gangplankene må fjærene (1) / (2) hektes inn i den aktuelle boringen (1a) / (1b).



2.1 Laste med kran

 ADVARSEL	Fare! Hengende last
	Kran og/eller hevet maskin kan velte under løft, og forårsake alvorlige skader eller livsfare! - Maskinen må kun løftes i de merkede løftepunktene. - Ta hensyn til maskinens driftsvekt. - Ikke gå inn i faresonen. - Benytt kun løfteanordninger med tilstrekkelig løftekapasitet. - Ikke la last eller løse deler ligge på maskinen. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

- Fest kroken i de dertil beregnede holdepunktene (1, 2).
- På påmontert utstyr, bruk festepunktene (3) eller (4).



Hvis skriddet ikke henger vannrett, kan olje og fett renne ut.
 Miljøfare!

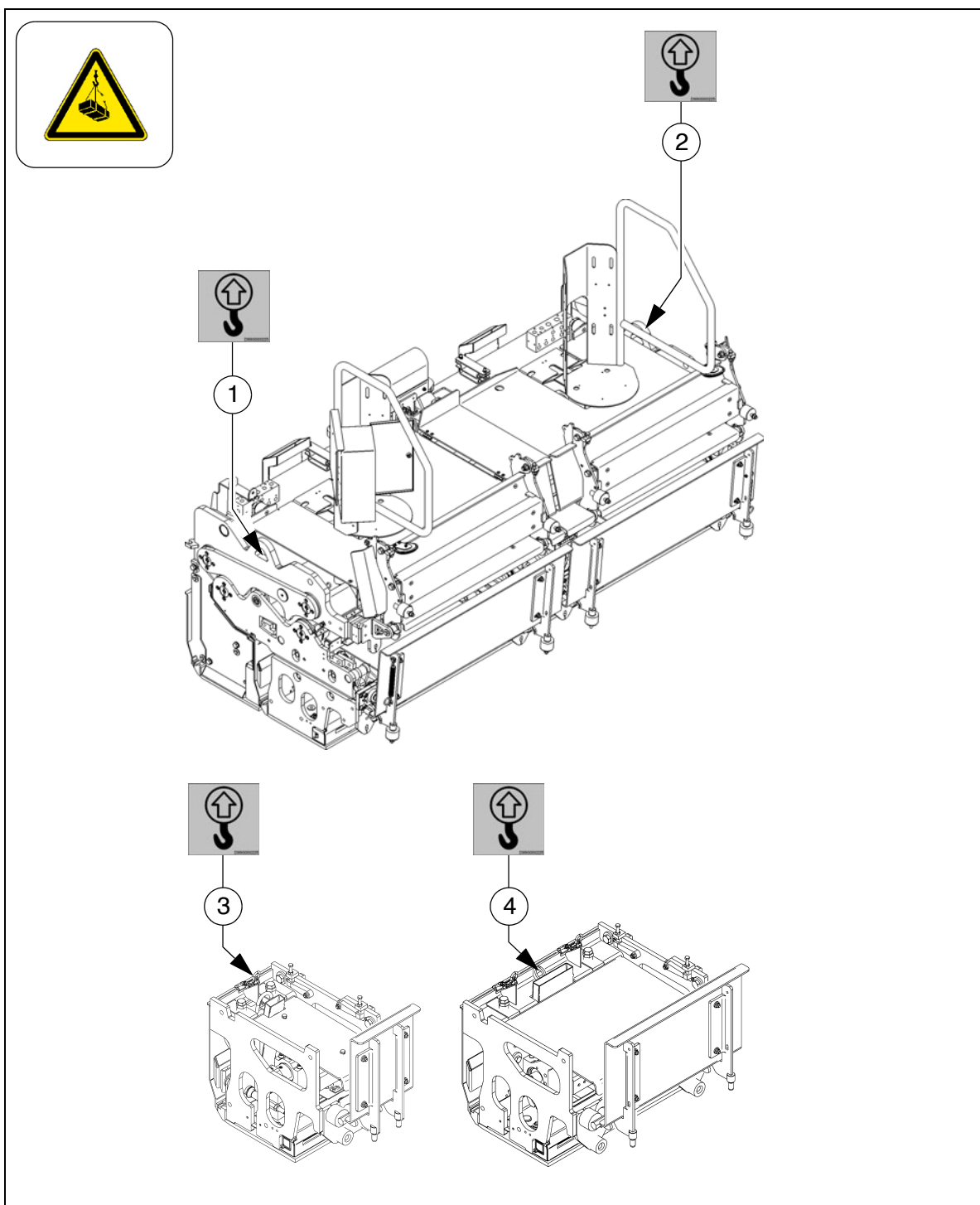
2.2 Laste med gaffeltruck



Ta alltid hensyn til at tyngdepunktet til skriddet eller tilbehørskassen **ikke nødvendigvis** er i sentrum.



Ved lasting med gaffeltruck er det fare for at lasten kan velte eller at deler kan falle ned. Ikke opphold deg i faresonen!



D Betjening

1 Sikkerhetsanvisninger



Hvis skriddet eller skridtoppvarmingen betjenes på feil måte, kan du selv eller andre personer settes i fare.

- Påse at alt sikkerhetsutstyr og alle deksler er på plass og skikkelig sikret!
- Skader som oppdages, skal umiddelbart rettes opp! Dersom det er registrert feil eller mangler, er det ikke tillatt å sette maskinen i drift!
- Under arbeid med asfaltutleggeren må man alltid passe på at ingen personer utsettes for fare!
- Ikke la noen få sitte på skriddet når det kjøres!

 FARE	Fare ved ikke forskriftsmessig bruk
	Ikke forskriftsmessig bruk av maskinen kan medføre alvorlige skader eller til og med livsfare! - Maskinen må kun brukes til det formålet den er beregnet på, og kun på forskriftsmessig måte. - Maskinen må kun betjenes av personale med relevant opplæring. - Maskinoperatørene må sette seg inn i innholdet av instruksjonsboken. - Unngå rykkvise bevegelser med maskinen. - Tillatte stignings- og hellingsvinkler må ikke overskrides. - Dekslar og kledninger må holdes lukket under drift. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.
	Fare for å bli dratt med av roterende eller transporterende maskindeler
	Roterende og transporterende maskindeler kan forårsake alvorlige personskader, og til og med være livsfarlige! - Ikke gå inn i faresonen. - Ikke stikk hånden inn i roterende eller transporterende deler. - Bruk bare tettsittende klær. - Ta hensyn til varsel- og informasjonsskilt på maskinen. - Ved service må motoren slås av og tenningsnøkkelen trekkes ut. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

 ADVARSEL	Maskindeler i bevegelse - klemfare!
	Bevegelige maskindeler kan forårsake alvorlige personskader, og til og med være livsfarlige! - Det er forbudt å oppholde seg i fareområdet under drift! - Ikke stikk hendene inn i faresonen. - Ta hensyn til varsel- og informasjonsskilt på maskinen. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.
 FORSIKTIG	Varme overflater!
	Overflater, også bak kledningsdeler, samt forbrenningsgasser fra motoren eller skriddvarmeren kan være meget varme, og forårsake skader! - Bruk personlig verneutstyr. - Ikke ta på varme maskindeler. - Service- og reparasjonstiltak må kun utføres når maskinen er avkjølt. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

 ADVARSEL	Fare - gassanlegg
	Feilaktig utført betjening og vedlikehold av gassanlegget kan forårsake alvorlige personskader, og til og med være livsfarlig! - Fulle og tomme gassflasker må kun transporteres med beskyttelseshette, for å beskytte flaskeventilene. - Gassflasker på asfaltleggeren må sikres med reimer mot å dreies, velte og falle ned. - Før varmeren tas i bruk må hele oppvarmingsområdet kontrolleres med henblikk på utette gassledninger. Skadde slanger må skiftes omgående. - Hvis gassanlegget ikke brukes, må hovedspærrekraner og flaskeventiler lukkes. - Ved transportkjøring må gassflaskene fra asfaltleggeren transporteres i et annet kjøretøy, under overholdelse av sikkerhetsbestemmelsene. - Gjennomfør en årlig kontroll ved en sakkyndig. - Kun fagarbeidere med nødvendige kvalifikasjoner må utføre arbeid på gassoppvarmingsanlegget! - Det må kun brukes original-reservedeler! - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

2 Betjene skriddet

 Hvis du vil vite mer om de generelle funksjonene til asfaltutleggeren og skriddet, som ikke gjelder **dette** skriddet spesielt, må du slå opp i instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

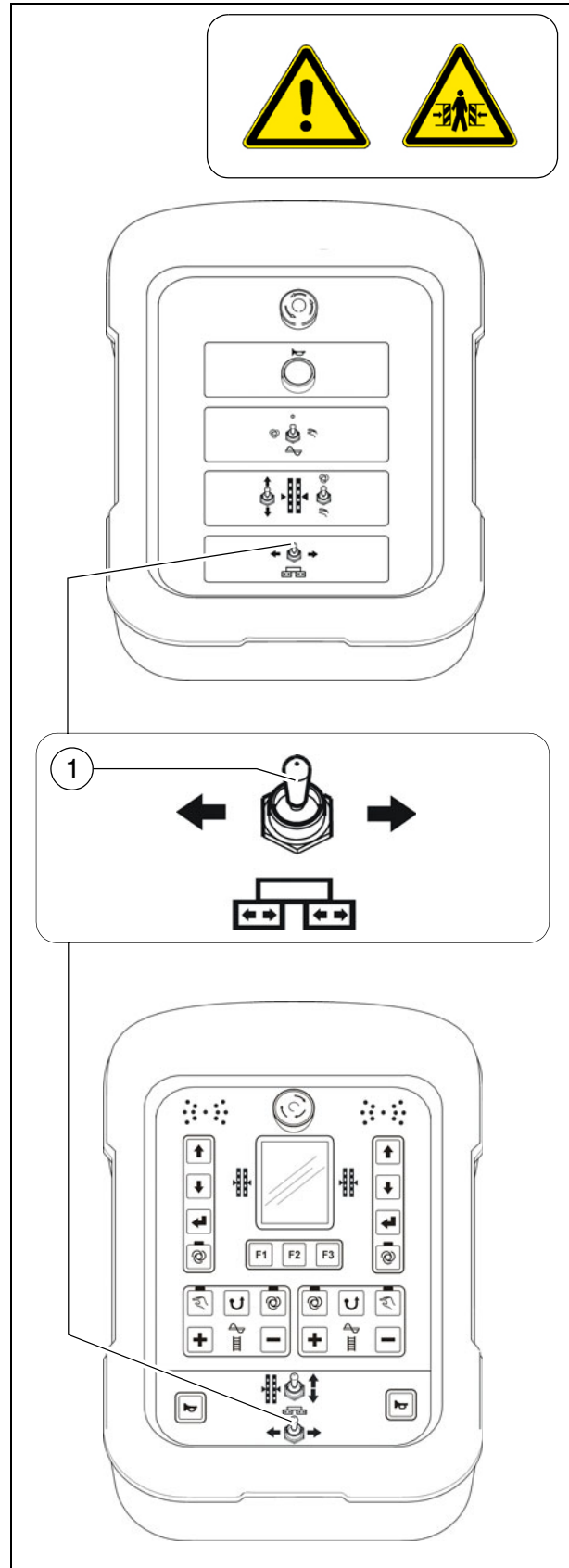
2.1 Ut-/innkjøring av skriddet

For å kjøre ut eller inn de hydraulisk justerbare utkjøringsdelene:

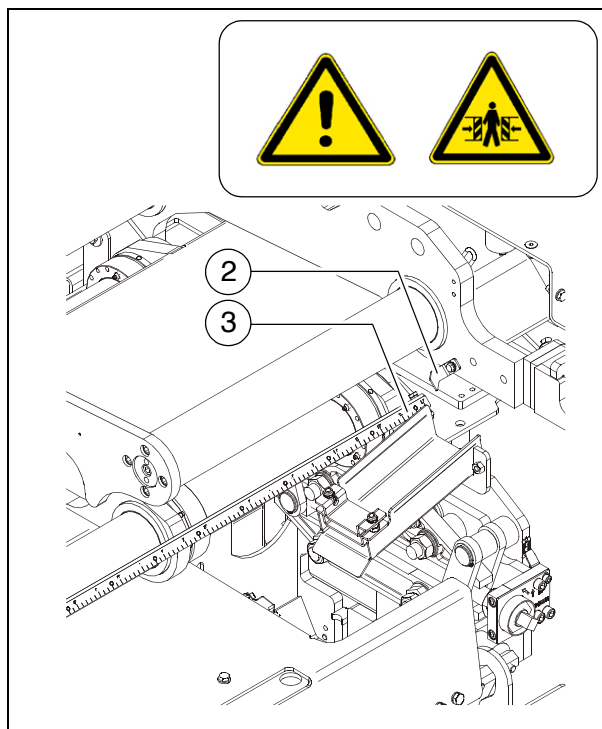
- Bruk bryter (1) på fjernkontroll til høyre eller venstre på skriddet. Skridnets varsleblinkanlegg (på asfaltutleggeren) blinker.

 Funksjonen for å kjøre skridd inn/ut kan også utføres fra betjeningspanelet på asfaltutleggeren.

 Ved ut- og innkjøring av utkjøringsdelene er det klemfare. Det er ikke tillatt for personer å oppholde seg i faresonen!



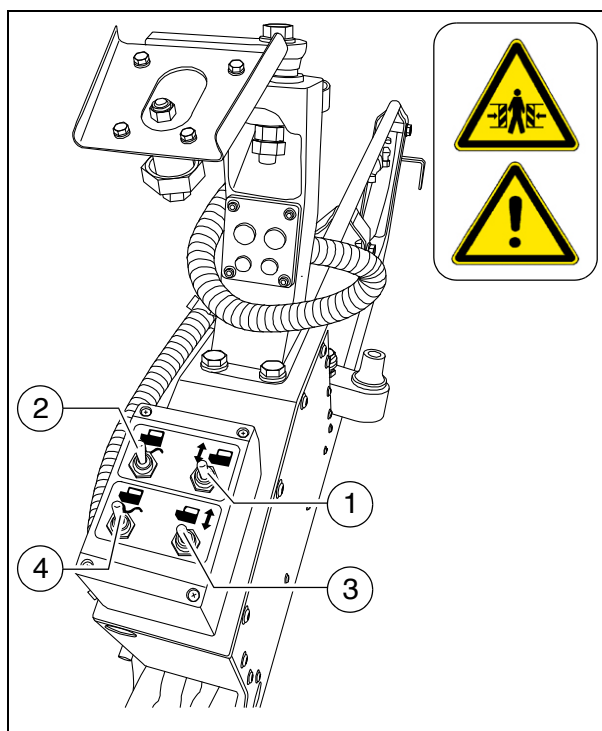
- På alle utkjøringsdelene befinner det seg en pil (2) og en skala (3), hvor utkjøringsbredden kan avleses.



Hydrauliske avgrensningsplater (○)

På begge avgrensningsplatene er det en betjeningsenhet for hydraulisk justering.

- Heve/senke foran (1)
- Flytestilling foran
PÅ/AV (2)
 - Bryterstilling oppe: PÅ
 - Bryterstilling nede: AV
- Heve/senke bak (3)
- Flytestilling bak
PÅ/AV (4)
 - Bryterstilling oppe: PÅ
 - Bryterstilling nede: AV



Ved tilgang til fareområdene, pass deg for bevegelige maskindeler!

2.2 Stille inn komprimeringselementene - konvensjonell variant

Stille inn stamperen



Stamperfunksjonen kobles ut og inn med bryter (4) på betjeningspanelet til asfaltutleggeren (se instruksjonsboken for asfaltutleggeren).

- Stamperfrekvensen (antall slag i minuttet) stilles inn med en dreieregulator (6).

Innstillingsområde:

1560 o/min =

26 slag i sekundet

Stille inn vibrasjonen



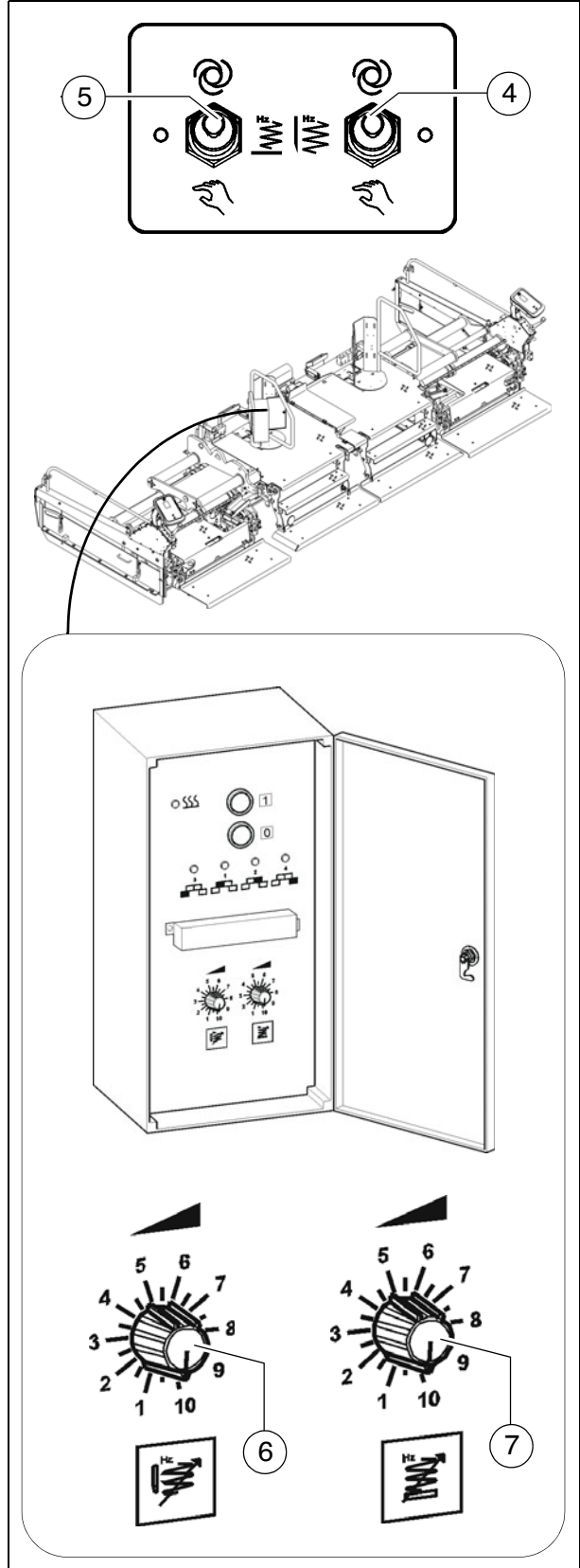
Vibrasjonsfunksjonen kobles ut og inn med bryter (5) på betjeningspanelet til asfaltutleggeren (se instruksjonsboken for asfaltutleggeren).

- Vibrasjonsfrekvensen (antall slag i minuttet) stilles inn med dreieregulator (7).

Innstillingsområde:

3480 o/min =

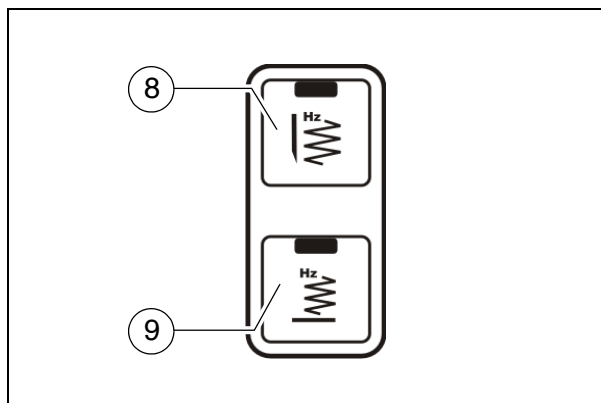
58 slag i sekundet



2.3 Stille inn stamper - PLS variant

 Stamperfunksjonen kobles ut og inn med bryter (8) på betjeningspanelet til asfaltutleggeren (se instruksjonsboken for asfaltutleggeren).

 Stamper-frekvens (antall slag pr. minutt) stilles inn og vises i innstillingsemnyen på asfaltutleggerstyringen/fjernkontroll (se bruksanvisning for asfaltutlegger).



Innstillingsområde:

1560 o/min =

26 slag i sekundet

Stille inn vibrasjonen

 Vibrasjonsfunksjonen kobles ut og inn med bryter (9) på betjeningspanelet til asfaltutleggeren (se instruksjonsboken for asfaltutleggeren).

 Vibrasjons-frekvens (antall slag pr. minutt) stilles inn og vises i innstillingsemnyen på asfaltutleggerstyringen/fjernkontroll (se instruksjonsboken for asfaltutlegger).

Innstillingsområde:

3480 o/min =

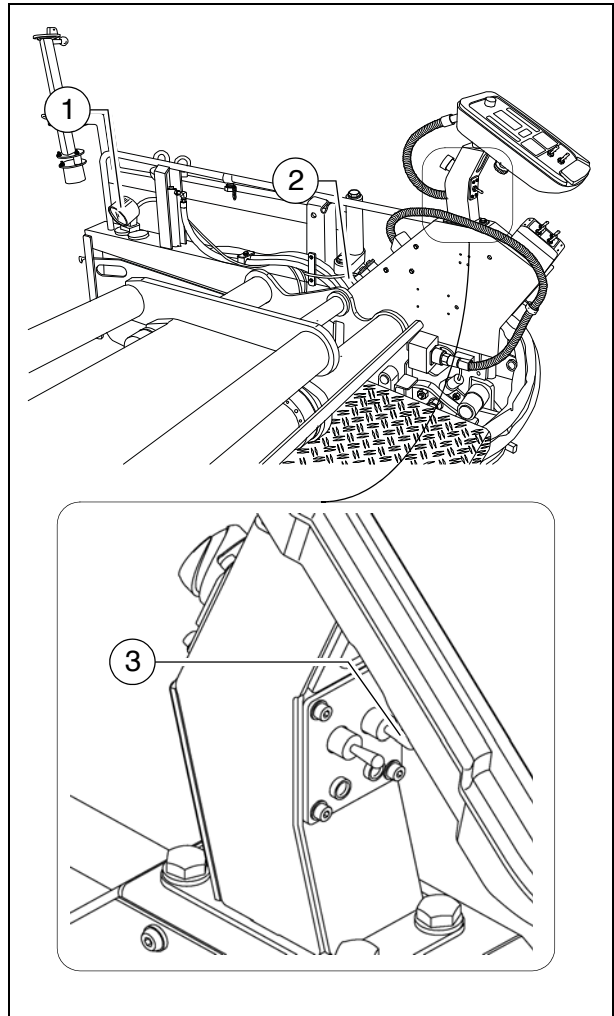
58 slag i sekundet

Tilleggslykt Avgrensningsplate (○).



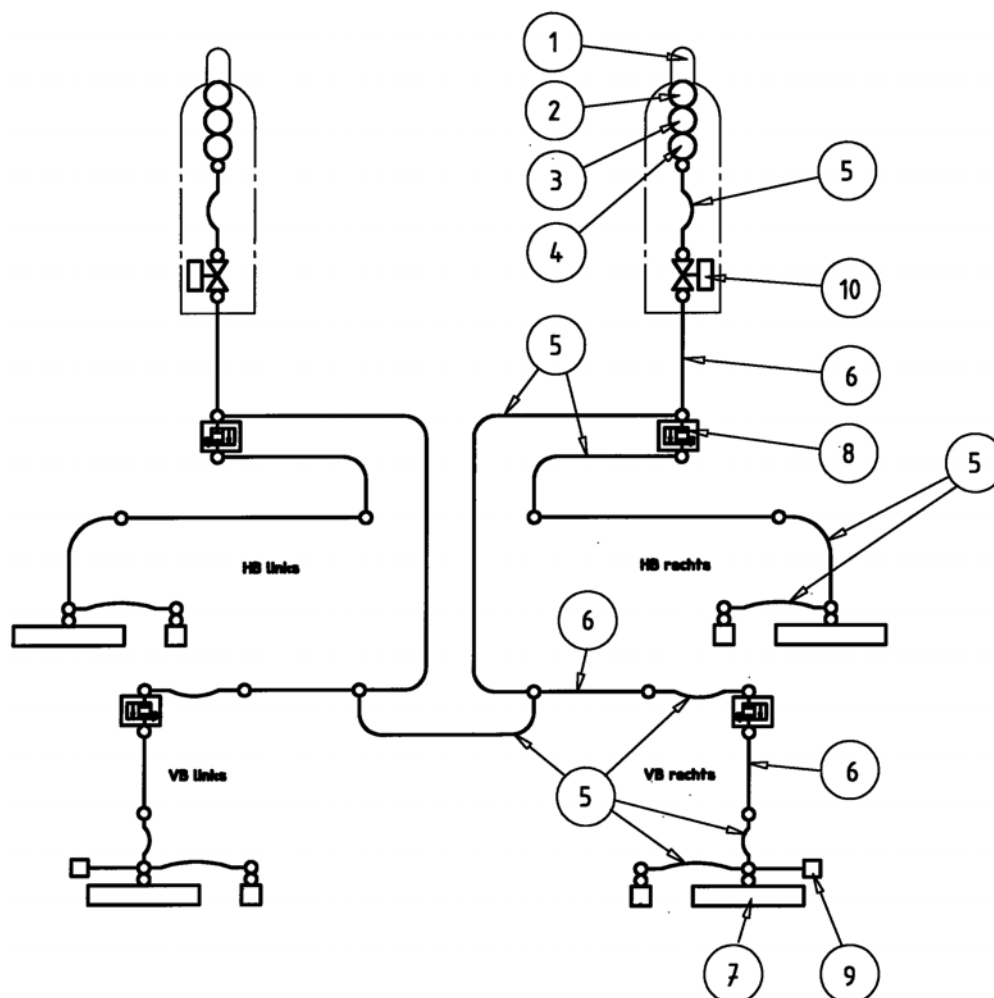
Sideplatene er klargjort for tilkobling til tilleggslyktene (1).

- Plasser magnetfoten til lykten på det ønskede stedet, og orienter den riktig.
- Legg den tilhørende kabelen på riktig måte, og koble sammen pluggen med de tilhørende stikkontaktene (2) til sideplaten.
- Inn- og utkobling foregår med bryteren (3).



3 Betjening av gassoppvarmingsanlegget med flammeovervåkning

3.1 Gasskretsplan



Pos.	Beskrivelse
1	Gassflasker
2	Flaskeventiler
3	Trykkreduksjonsventil med manometer
4	Rørbruddsikringer
5	Slangeforbindelser
6	Rørforbindelser
7	Flammebåndbrenner
8	Magnetventiler
9	Slangekupper for påbyggingsdeler
10	Hurtiglukkende ventiler

3.2 Generelt vedrørende gassoppvarmingsanlegget

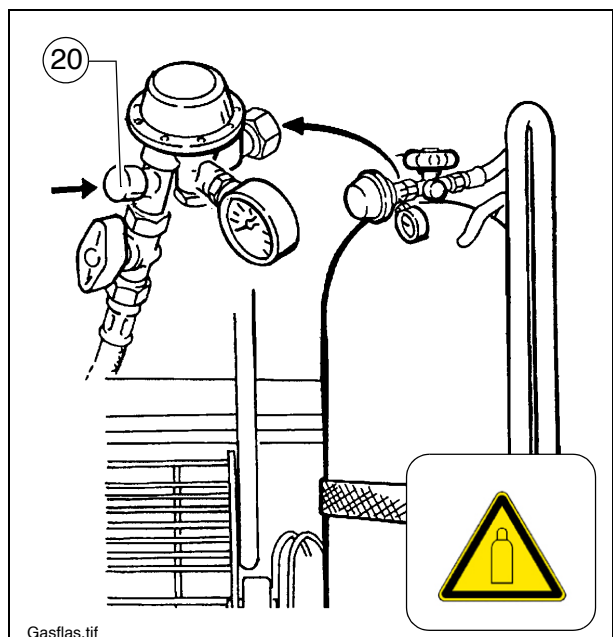
Oppvarmingsanlegget for skriddet drives med propangass (flytende gass). De to gassflaskene står på skriddet.

Varmeanlegget er utstyrt med en elektronisk flamme- og temperatursensor. Tennstiften på brenneren fungerer også som flammesensor. Koblingsboksen er montert på skriddet.

For temperaturovervåkingen er temperatursensoren festet på glideplaten, tenningsboksen befinner seg også på skriddet.

Før varmeanlegget tas i bruk må man passe på følgende punkter:

- Gassflaskene må være plassert stående på plassene sine på skriddet og de må sikres med reimene som følger med.
Flaskene skal festes slik at de ikke kan dreies om lengdeaksen, heller ikke om asfaltutleggeren er i drift.
- Gassoppvarmingsanlegget må ikke benyttes uten rørbruddsikringer (20). Det er også tvingende nødvendig å montere trykkreduksjonsventilen før hver gangs bruk.
- Gasstrykket må ikke falle under 1,0 bar. Eksplosjonsfare i brenneren!
- Samtlige gasslanger må kontrolleres med tanke på ytre skader før de tas i bruk. Ved synlige mangler må slangene omgående byttes ut med nye.



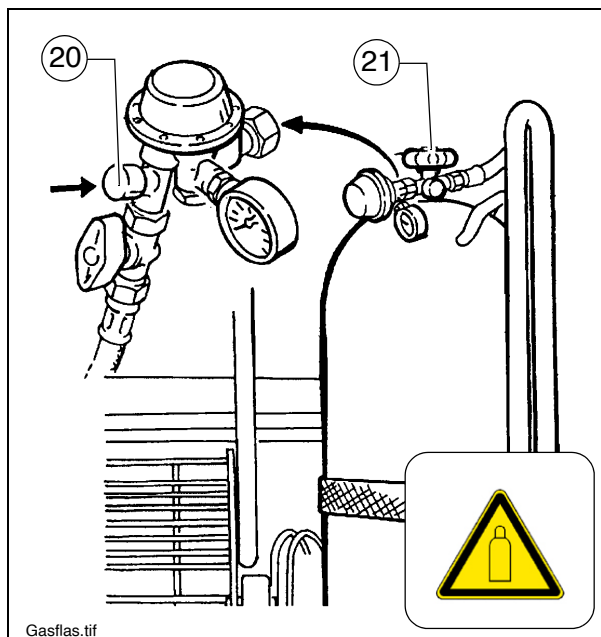
Det er alltid brann- og eksplosjonsfare når man håndterer gassflasker og når man arbeider med gassvarmeanlegget.

Ikke røyk! Ikke benytt åpen flamme!

3.3 Tilkobling og lekkasjekontroll

Gassledningssystemet fra grunnskridet og utkjøringsdelene er montert fast. Tilkobling av gassflaskene:

- Skru av beskyttelseshettene som sitter på flaskeventilene og skru dem på baksiden av flaskeholderne.
 - Kontroller om de hurtiglukkende ventilene er lukket.
 - Kontroller om flaskeventilene (21) er riktig trukket til.
- Monter gassledninger med trykkreduksjonsventiler og rørbruddsikringer (20) på flaskene



Merk:
Gasstilkoblinger har alltid venstregjenger!



Pass på at gassledningssystemet er tett.

3.4 Sett varmeanlegget i drift og kontroller det

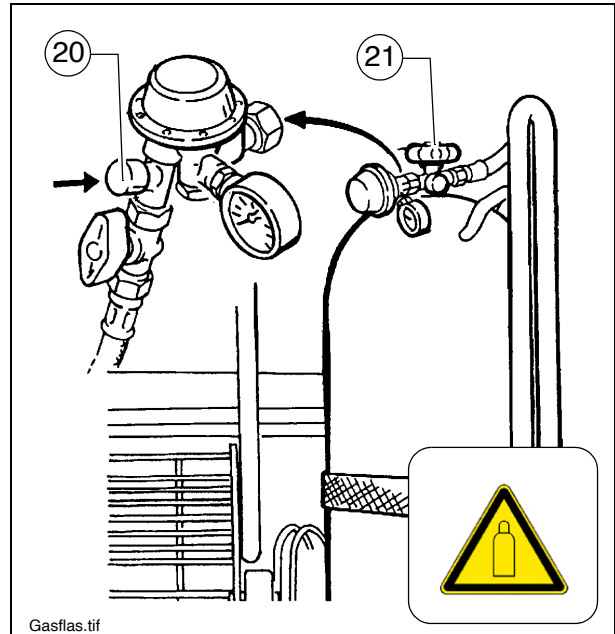
Gassoppvarmingsanlegget drives med to gassflasker.

- Kontroller om batteri-hovedbryteren er innkoblet.
- Åpne flaskeventilene (21).
Åpne opp sikkerhetsventilen ved å trykke ned rørbruddsikringen (20).
- Åpne de hurtiglukkende ventilene.



For at tennings- og oppvarmingsfasen skal foregå uten feil, må følgende rekkefølge overholdes:

- 1. Sett ned skriddet på bakken
- 2. Kjør nivelleringsylinderne til asfaltutleggeren helt inn
- 3. Tenn skriddet og la den bli begynne å bli varm i denne stillingen
- 4. Så snart termikken er god nok, kan skriddet heves litt.

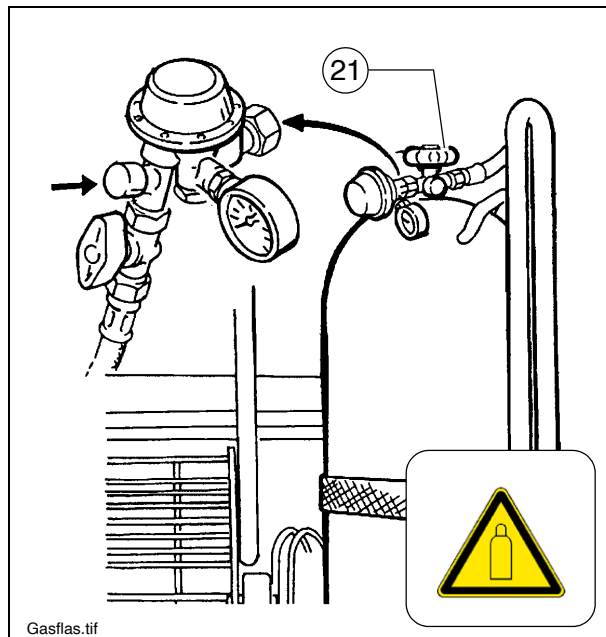


3.5 Bytte av gassflasker

- Kontroller om de hurtiglukkende ventilene og begge flaskeventilene (21) er lukket.
- Skru av gassledningene.
- Skru på flaskeventilenes beskyttelseshetter på gassflaskene.
- Skru på trykkreduksjonsventilene på den eksisterende holderen.

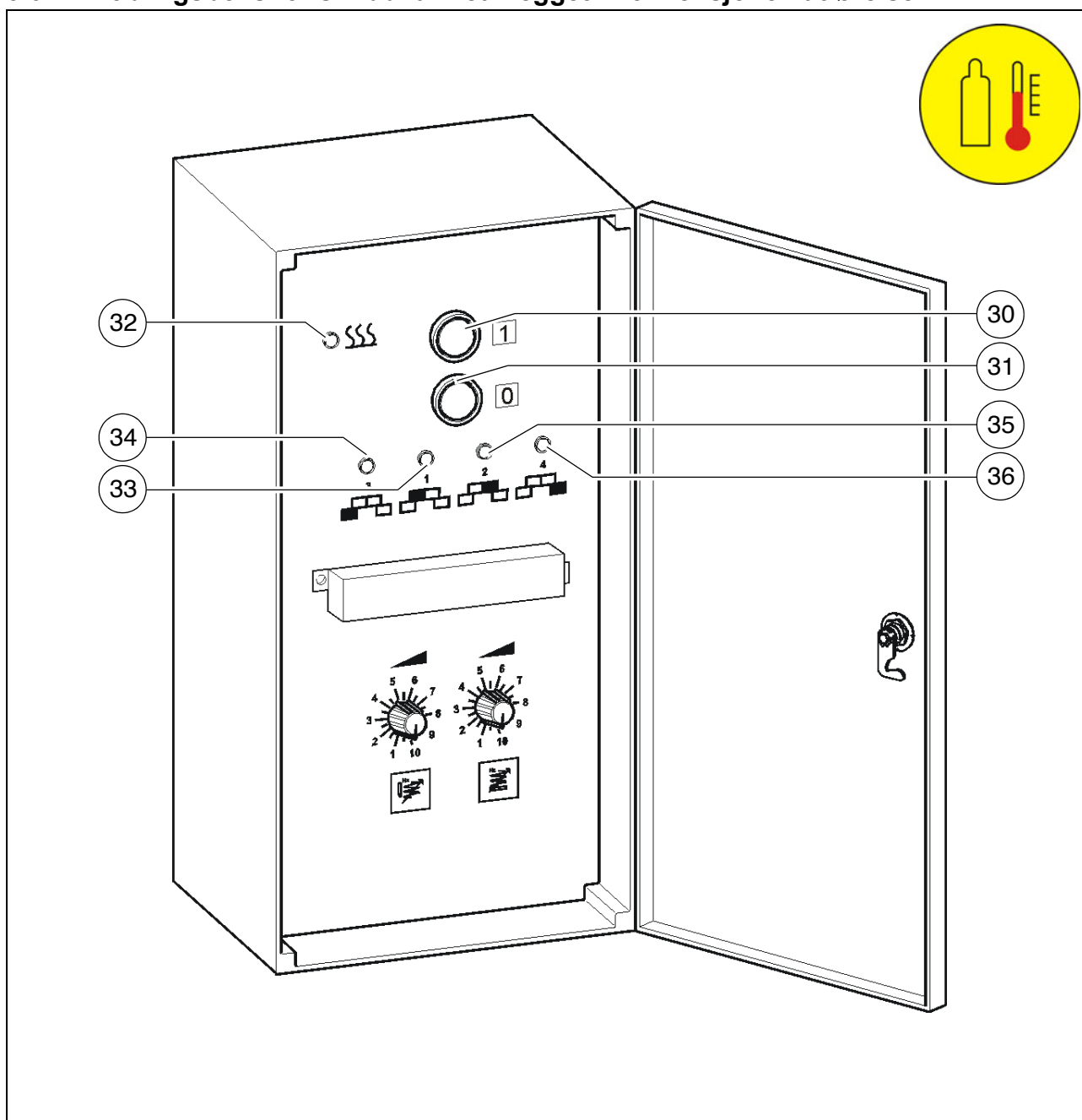


Fulle gassflasker eller flasker som ikke er helt tomme, står under trykk. Man må derfor passe på at gassflasker uten ventilbeskyttelseshette ikke utsettes for kraftige støt! (Spesielt i området rundt ventilene eller på selve ventilene.)



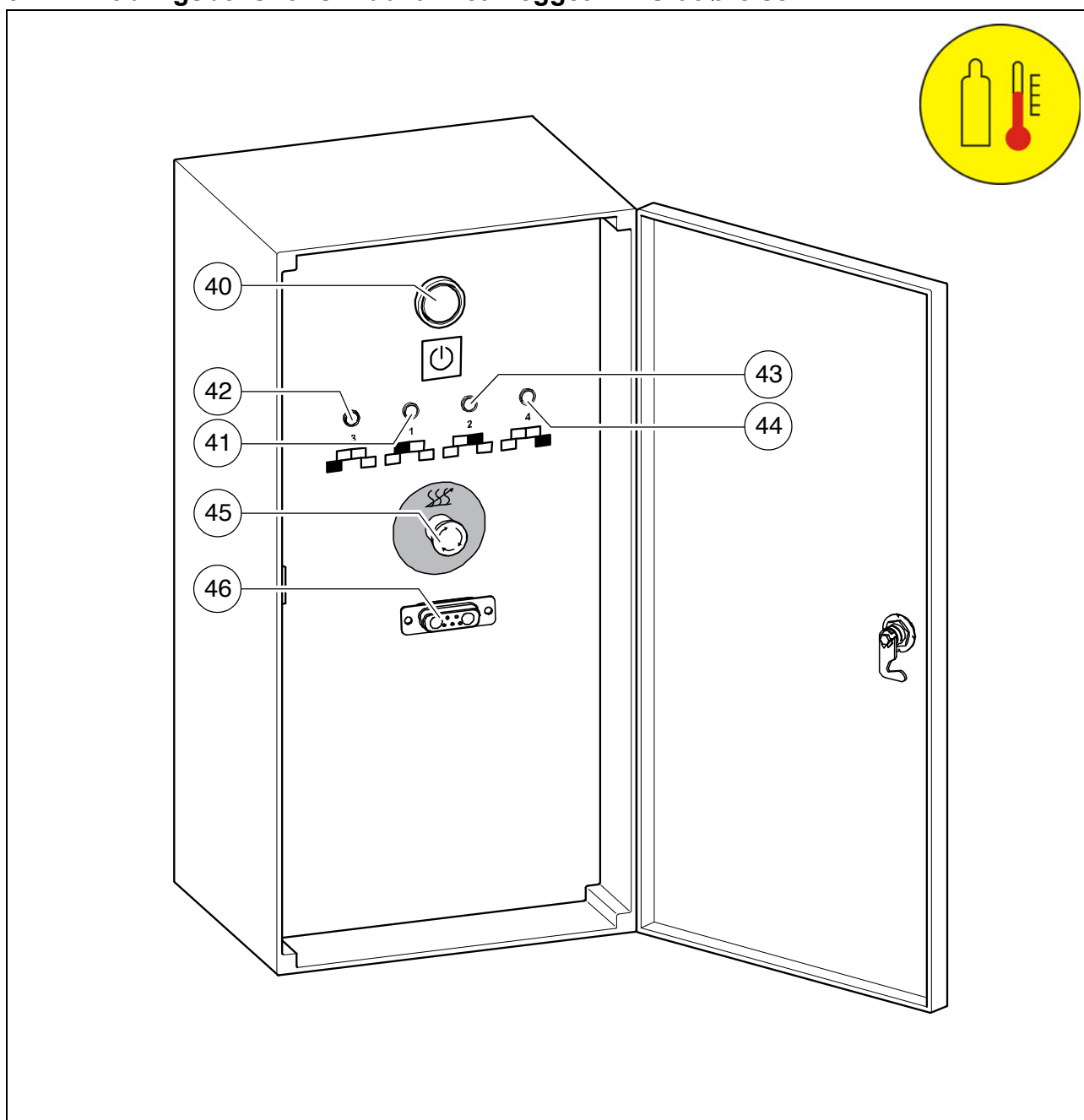
- Koble til nye gassflasker (se avsnitt "Tilkobling og lekkasjekontroll").

3.6 Koblingsboks for skriddivarmeanlegget - konvensjonell utførelse



Pos.	Beskrivelse
30	Oppvarming PÅ (tast) - Åpner stengekranen for gasstilførsel til brennerne og aktiverer det elektroniske tennersystemet samt flammeovervåkingen.
31	Oppvarming AV (tast) Stenger stengekranen for gasstilførsel til brennerne og kobler ut det elektroniske tennersystemet samt flammeovervåkingen.
32	Driftsindikator (grønn) - oppvarming PÅ
33	Feilindikator, midtre del, venstre, rød
34	Feilindikator, utkjøringsdel, venstre, rød
35	Feilindikator, midtre del, høyre, rød
36	Feilindikator, utkjøringsdel, høyre, rød

3.7 Koblingsboks for skriddivermeanlegget - PLS-utførelse



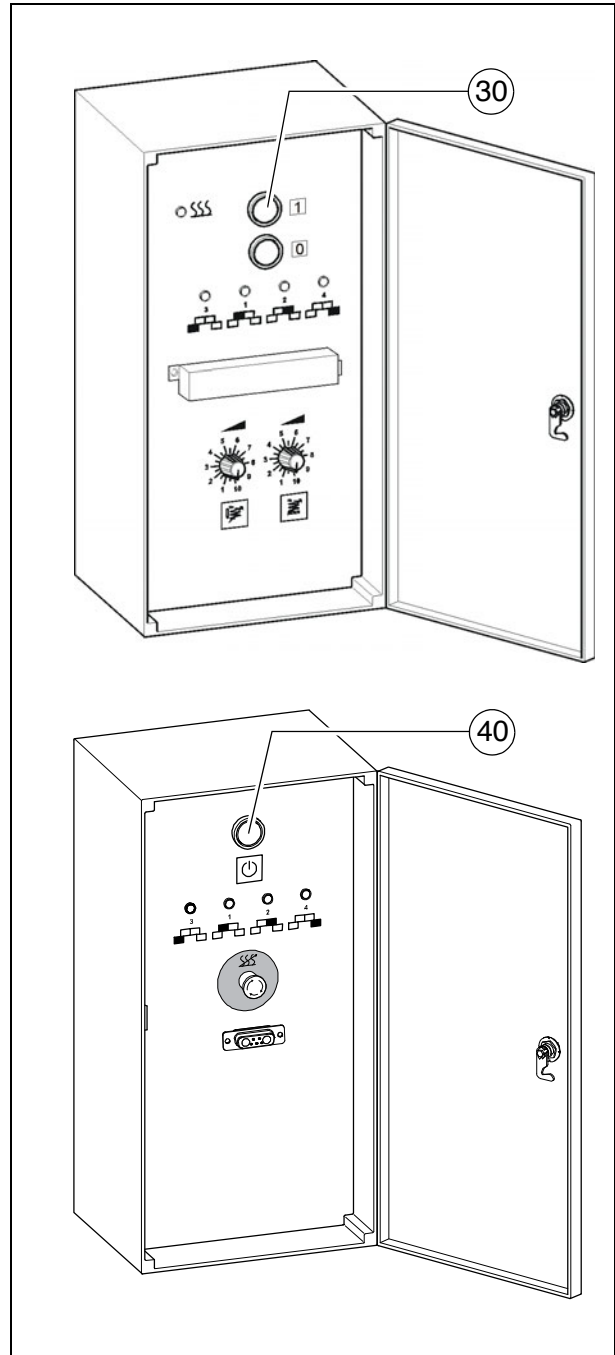
Pos.	Beskrivelse
40	Varmeanlegg PÅ / varmeanlegg AV (knapp) - Åpner stengekranen for gasstilførsel til brennerne og aktiverer det elektroniske tennersystemet samt flammeovervåkingen. (- Kontrollampe knapp PÅ) - Stenger stengekranen for gasstilførsel til brennerne og kobler ut det elektroniske tennersystemet samt flammeovervåkingen. (- Kontrollampe knapp AV)
41	Feilindikator, midtre del, venstre, rød
42	Feilindikator, utkjøringsdel, venstre, rød
43	Feilindikator, midtre del, høyre, rød
44	Feilindikator, utkjøringsdel, høyre, rød
45	AV-knapp varmeanlegg
46	Grensesnitt

3.8 Tenningsprosedyre

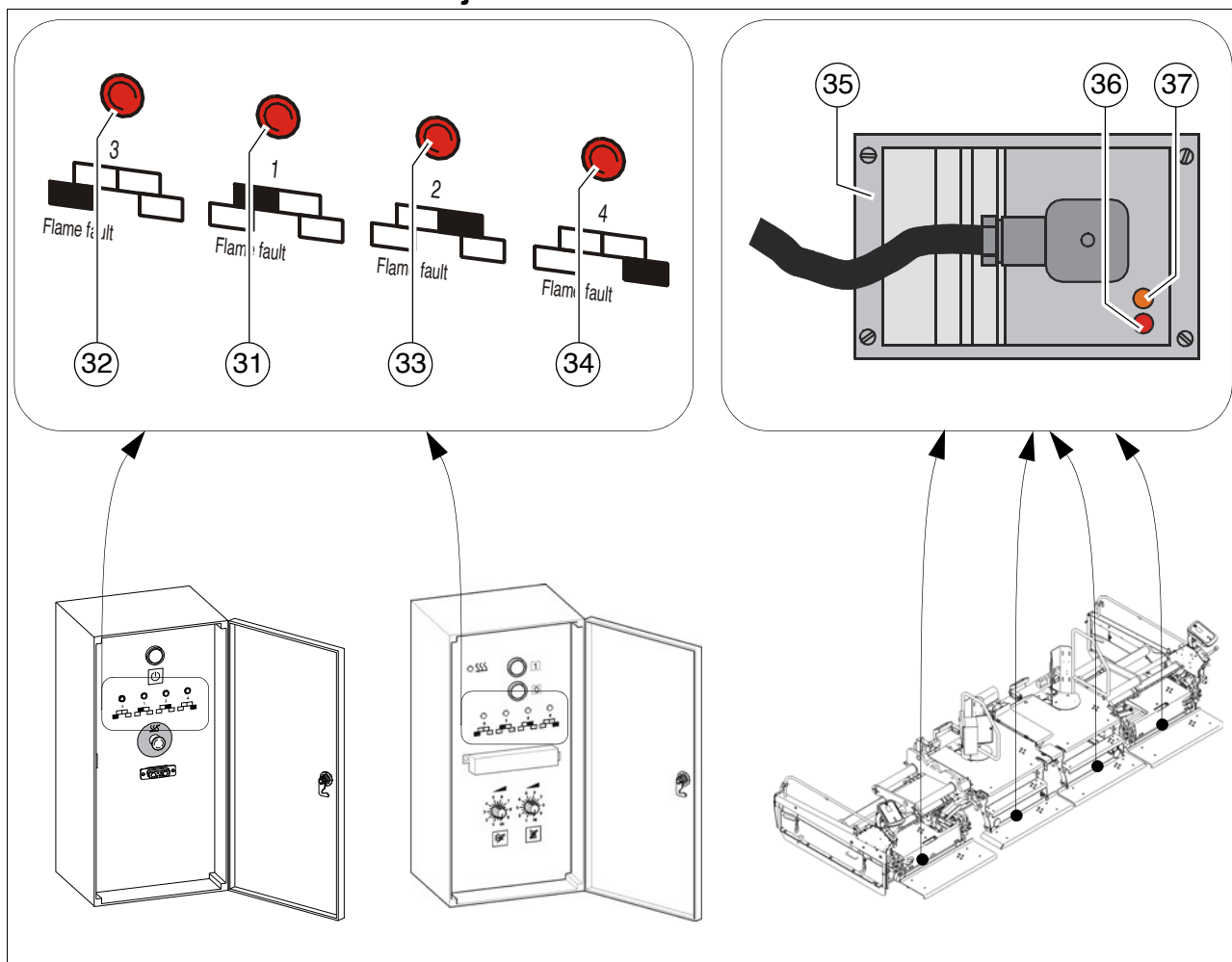
- Konvensjonell styring:
Betjen PÅ-bryteren i koblingsboksen (30):
- PLS-styring:
Betjen PÅ/AV-bryteren (40) i koblingsboksen:
 - de elektromagnetiske sperreventilene for gasstilførselen til brennerne åpnes;
 - det elektroniske tenningssystemet aktiveres og gassen antennes automatisk ved hjelp av tennpluggene og kontrolleres av flammesensoren.



Kontrollampen som er integrert i knappen, viser at oppvarmingen er PÅ.



3.9 Flammesensorens funksjon



Pos.	Beskrivelse
31	Feilindikator, midtre del, venstre, rød
32	Feilindikator, utkjøringsdel, venstre, rød
33	Feilindikator, midtre del, høyre, rød
34	Feilindikator, utkjøringsdel, høyre, rød
35	Tenningsbokser på de enkelte skriddelementene
36	Rød kontrollampe på tenningsboksen i det aktuelle skriddelementet
37	Gul kontrollampe på tenningsboksen i det aktuelle skriddelementet

Elektronikken overvåker temperatursensoren og flammesensoren overvåker driften av gassvarmeanlegget. Hvis flammen i tenningsbrenneren ikke er stabil i løpet av 7 sekunder etter at tenningen ble slått på, går elektronikken over i feilmodus. Gasstilførselen avbrytes og de røde kontrollampene på tenningsboksen og i koblingsskapet tennes.



Ved en feil i løpet av innkoblingsfasen kan startprosedyren gjentas inntil tre ganger. Hvis det fortsatt oppstår en feil etter tredje gangs start, må årsaken til feilen fjernes før det gjøres nye forsøk på å slå på tenningen.

Hvis flammen ser riktig ut, varmes skriddet opp helt til temperatursensorene i de enkelte skriddelementene avbryter oppvarmingen. Under oppvarmingsfasen signaliserer de gule kontrollampene på tennboksene (37) et feilfritt flammebilde på brennerne.

Hvis det oppstår en feil, signaliserer de røde kontrollampene (31, 32, 33, 34) i koblingsskapet og røde kontrollamper på tenningsboksene (36) at flammene i brennerne ikke er feilfrie.



Kontrollampene er viktige for at tenningsystemet skal fungere feilfritt. Defekte lamper skal derfor straks byttes ut!

3.10 Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn

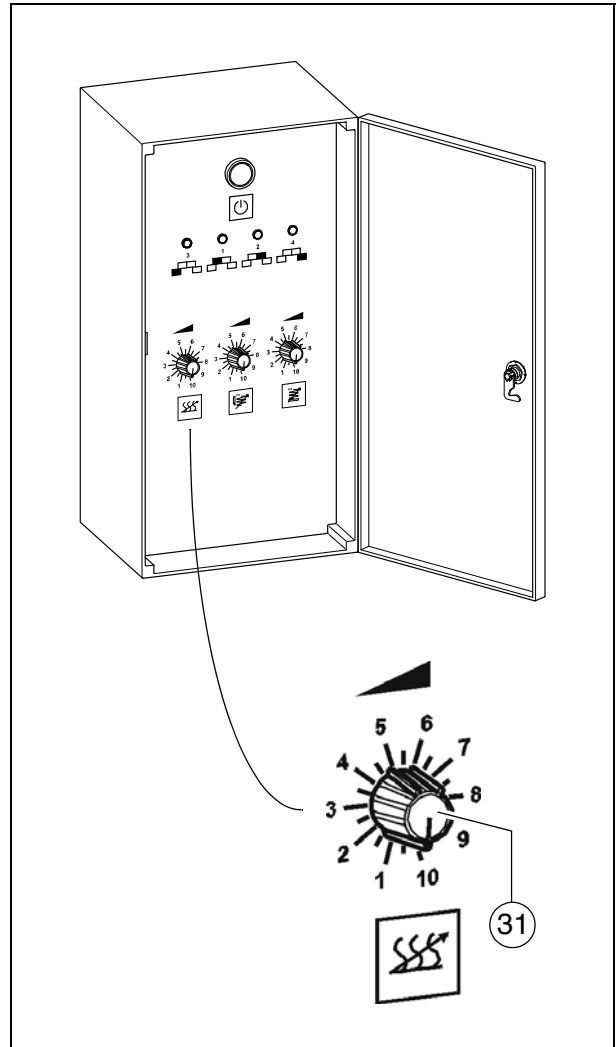
- PLS-styring:
Temperaturvisningen og innstillingen av temperatur for skreddoppvarmingen foregår på styreenheten til betjeningspanelet på asfaltutleggeren.

- Konvensjonell styring:
Still inn skreddtemperaturen med regulatoren (31).



Temperaturen må være tilpasset leggemateriale og leggesituasjon.

- Etterreguler eventuelt temperaturen under legging.



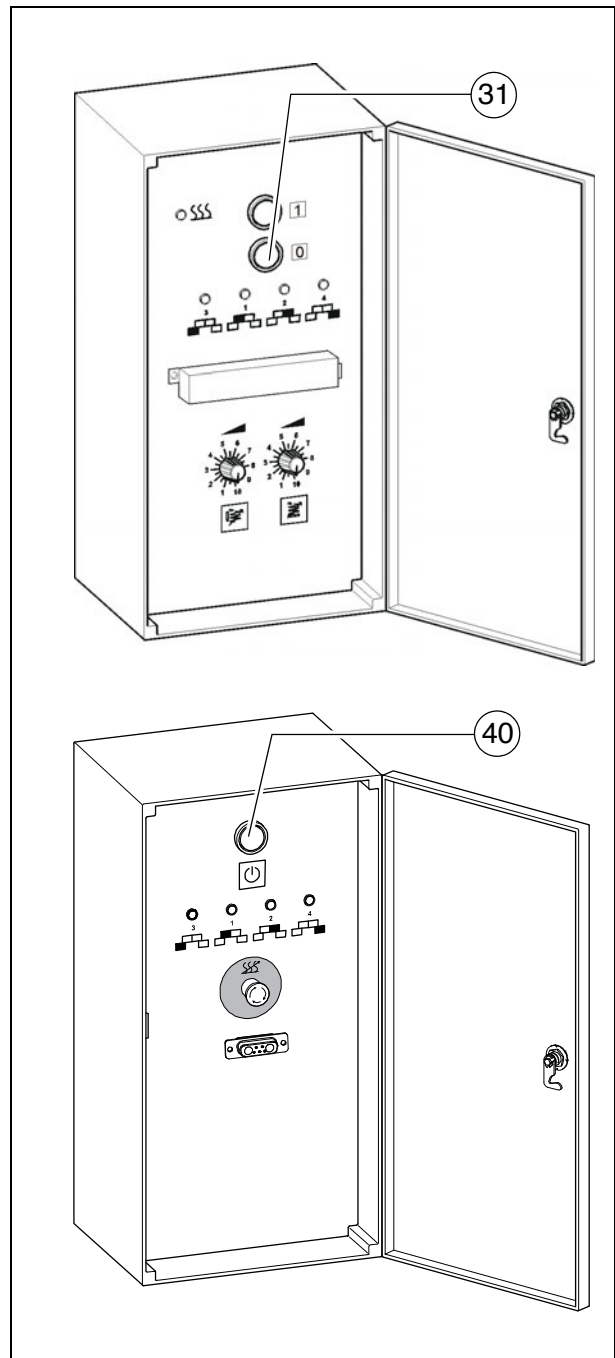
3.11 Slå av oppvarmingen

Etter at arbeidet er slutt eller når man ikke lenger trenger varmeanlegget:

- Konvensjonell styring:
Betjen AV-bryteren i koblingsboksen (31):
- PLS-styring:
Betjen PÅ/AV-bryteren (40) i koblingsboksen:
- Steng de hurtiglukkende ventilene og begge flaskeventilene.



Dersom disse ventilene ikke stenges, vil det oppstå brann og eksplosjonsfare dersom uforbrent gass lekker ut!
Steng ventilene ved arbeidspauser og etter arbeidsslutt!



3.12 Gassoppvarmings- avgrensningsplate (○)

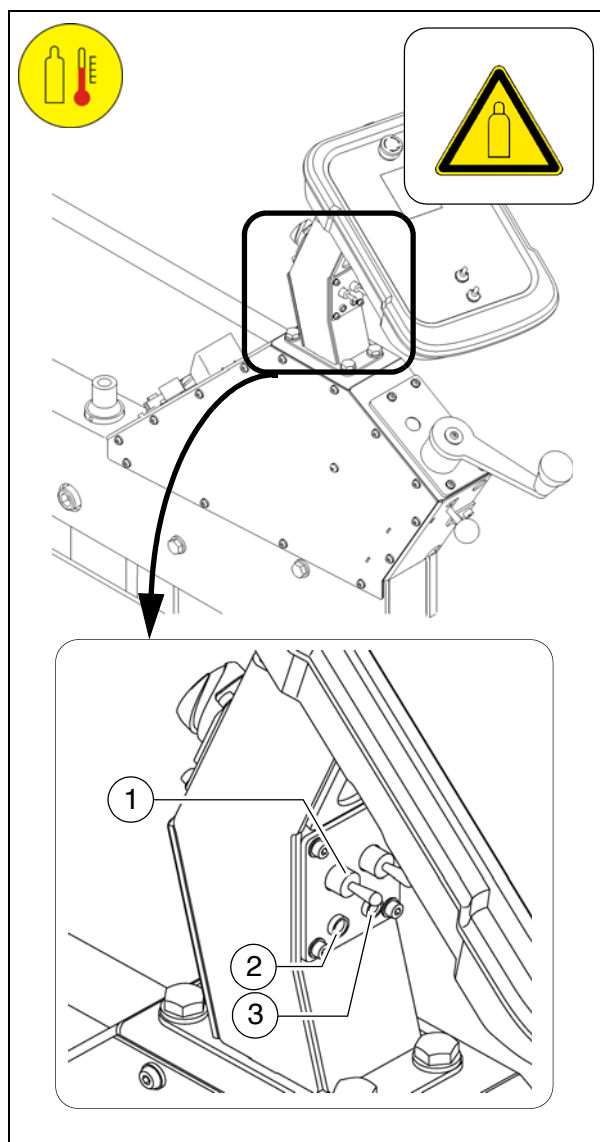
Avgrensningsplatene er utstyrt med en separat flammeovervåkning og på/av-kobling.

- Bruk på/av-bryteren (1) på koblingsboksen, da
 - åpnes de elektromagnetiske sperreven-tilene for gasstilførselen til brennerne;
 - blir det elektroniske tenningssystemet aktivert og gassen automatisk antent av tennpluggene og kontrollert av flammesensoren.



Kontrollampen (2) viser at oppvarmingen er PÅ.

Kontrollampen (3) viser en feil.



4 Betjening av det elektriske varmeanlegget

4.1 Generelt vedrørende det elektriske varmeanlegget

Det elektriske varmeanlegget forsynes med strøm via en dynamo på asfaltutleggeren, som reguleres helautomatisk, i henhold til behovet.

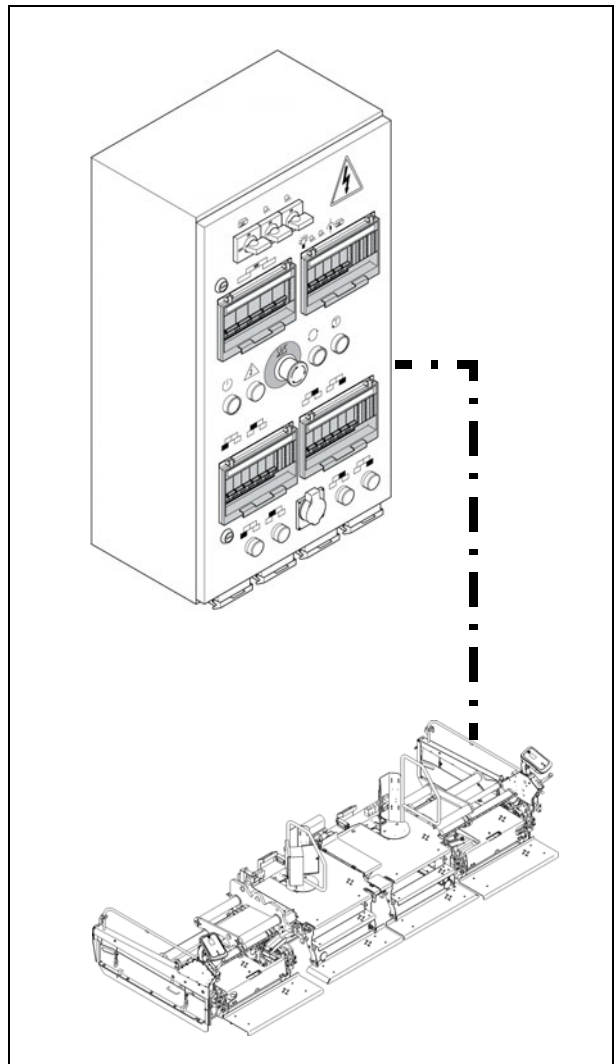
Varmemotstander i form av varmelister sørger for direkte temperaturovergang og jevn varmfordeling.

Hver enkelt skriddel varmes opp av tre varmelister. To befinner seg på bunnplaten, en på stamperkniven.

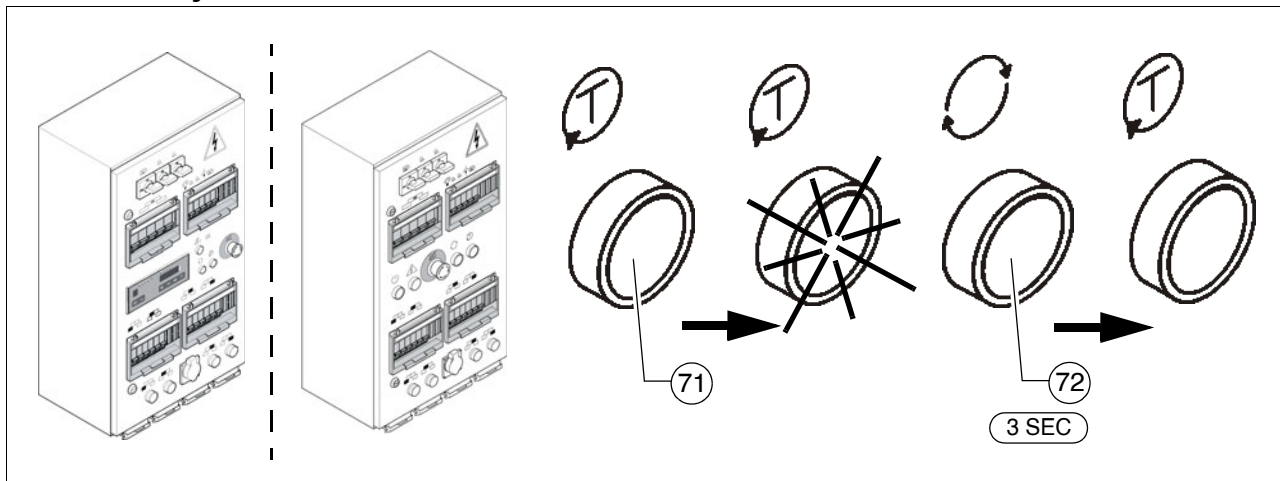
Temperaturreguleringen skjer samtidig for alle skriddseksjonene.

Varmeanlegget kobles til ytterligere monterte skriddeler ved hjelp av enkle pluggforbindelser.

Koblingsskapet er utstyrt med ekstra 230 volt-uttak for eksterne forbrukere (f.eks. tilleggsbelysning)!



4.2 Isolasjonsvakt



Beskyttelsesinnretningen isolasjonsovervåkning må kontrolleres med tanke på om den fungerer som den skal. Kontrollen må utføres hver dag før arbeidets begynnelse.



Ved denne kontrollen kontrolleres bare om isolasjonsvakten fungerer, ikke om det er isolasjonsfeil på varmeseksjonene eller forbrukerne.

- Start fremdriftsmotoren til asfaltutleggeren.
- Trykk på kontrollknappen (71).
- Den varsellampen som er integrert i kontrollknappen, signaliserer "isolasjonsfeil".
- Trykk på tilbakestillingsknappen (72) i minst 3 sekunder for å slette den simulerte feilen.
- Varsellampen slukkes.



Hvis indikatoren "Isolasjonsfeil" indikerer en feil allerede før testknappen er trykket, eller det ikke meldes om noen feil ved simuleringen (indikator AV), er det ikke nødvendig å slå av noen ting, og driften kan fortsettes.
En elektriker må imidlertid omgående finne årsaken til og utbedre feilen.



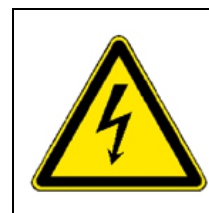
Fare pga. elektrisk spenning



På grunn av den elektriske skridtoppvarmingen kan man få elektriske støt om man ikke innretter seg i overensstemmelse med sikkerhetstiltakene og sikkerhetsreglene.

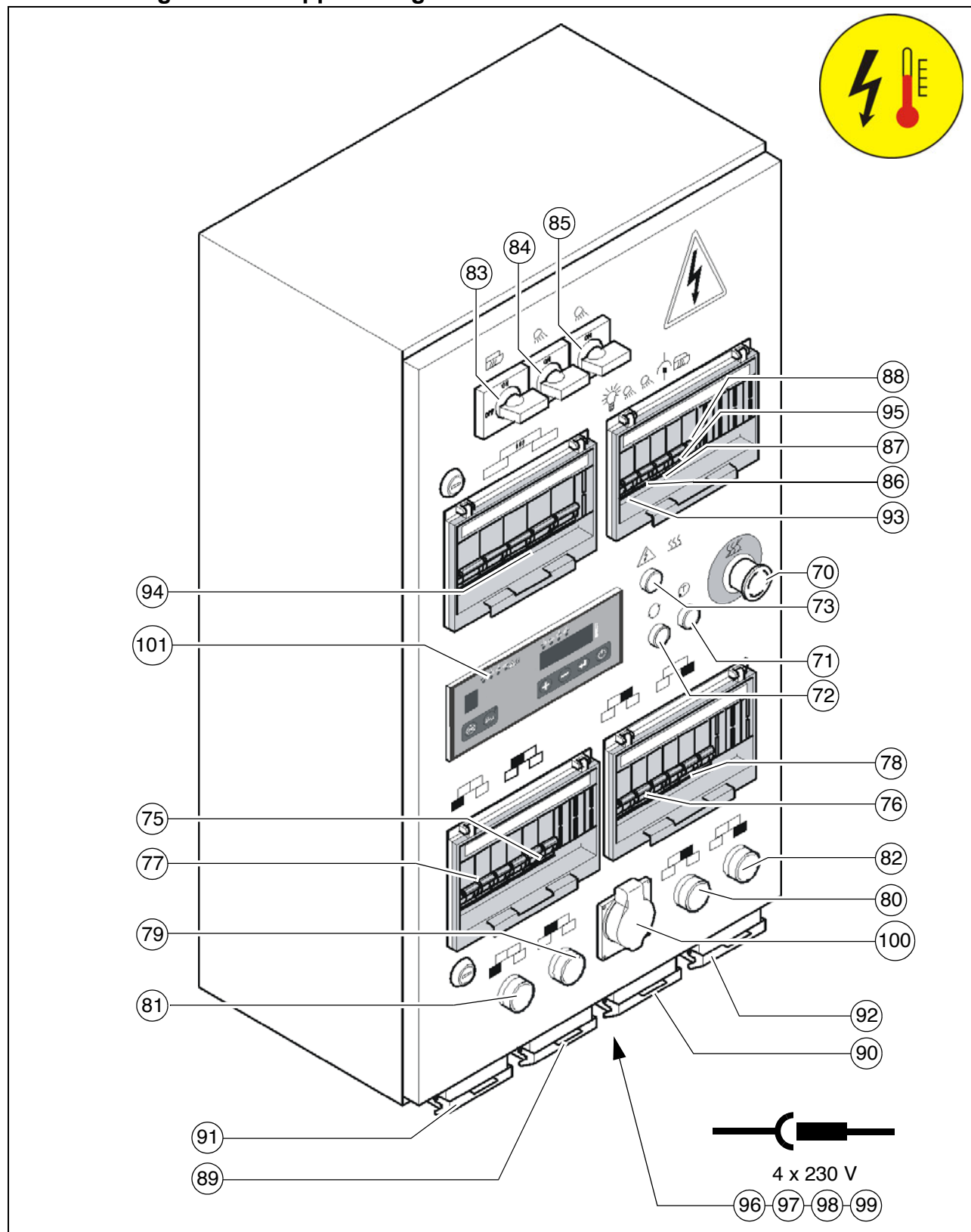
Dette er livsfarlig!

Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skriddet må utføres av en elektriker!



5 Betjening av det elektriske skridvarmeanlegget - konvensjonell utførelse

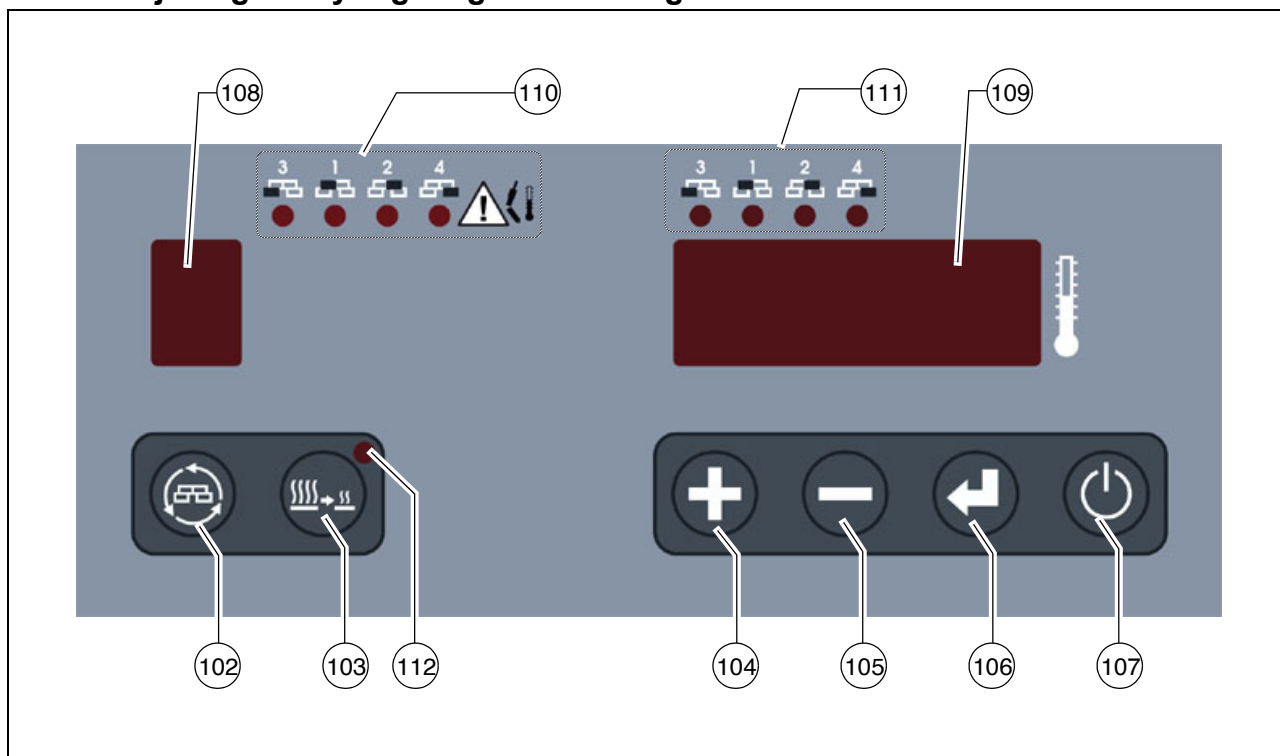
5.1 Koblingsboks for oppvarming av skriddet



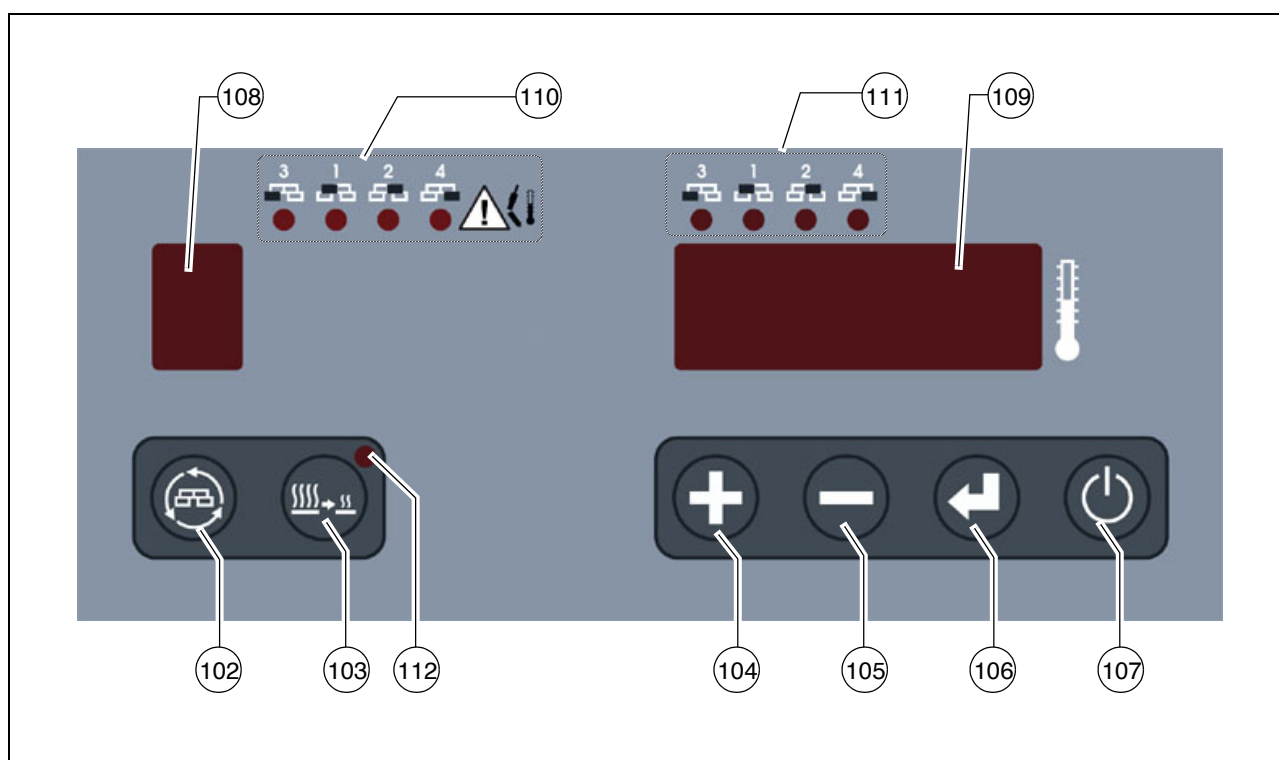
Plasseringen av de enkelte elementene kan variere noe!

Pos.	Beskrivelse
70	AV-knapp varmeanlegg
71	Kontrollknapp isolasjonsovervåkning og varsellampe isolasjonsfeil
72	Tilbakestillingsknapp isolasjonsovervåkning
73	Kontrolllampe dynamo
74	ikke i bruk
75	Automatsikring varmeseksjon 1
76	Automatsikring varmeseksjon 2
77	Automatsikring varmeseksjon 3
78	Automatsikring varmeseksjon 4
79	Kontrolllampe varmeseksjon 1
80	Kontrolllampe varmeseksjon 2
81	Kontrolllampe varmeseksjon 3
82	Kontrolllampe varmeseksjon 4
83	Elektrisk oppvarmbar avgrensningsplate på/av
84	Lyskastere på/av (stikkontakt 96+97)
85	Lyskastere på/av (stikkontakt 98+99)
86	Automatsikring uttak 97+98
87	Automatsikring uttak 97+98
88	Automatsikring elektrisk oppvarmbar avgrensningsplate
89	Uttak (varmeanlegg) grunnskrid, venstre
90	Uttak (varmeanlegg) grunnskrid, høyre
91	Uttak (varmeanlegg) utkjøringsdel, venstre
92	Uttak (varmeanlegg) utkjøringsdel, høyre
93	Automatsikring kontrolllampe dynamo
94	Hovedsikring og NØDSTOPP-utløser
95	Automatsikring 230 V Schuko-stikkontakt
96 -99	Uttak 230 volt for tilleggslyskastere
100	Schuko stikkontakt 230 V for eksterne forbrukere, maks. 16 A. (○) med frekvensregulering/uten frekvensregulering.  Før tilkobling av eksterne forbrukere må det kontrolleres om disse må drives med regulert frekvens.
101	Temperaturregulator for oppvarmingsanlegg. For innstilling av skal-temperaturen for alle skriddeksjoner.

5.2 Betjening av styrings- og overvåkningsenheten

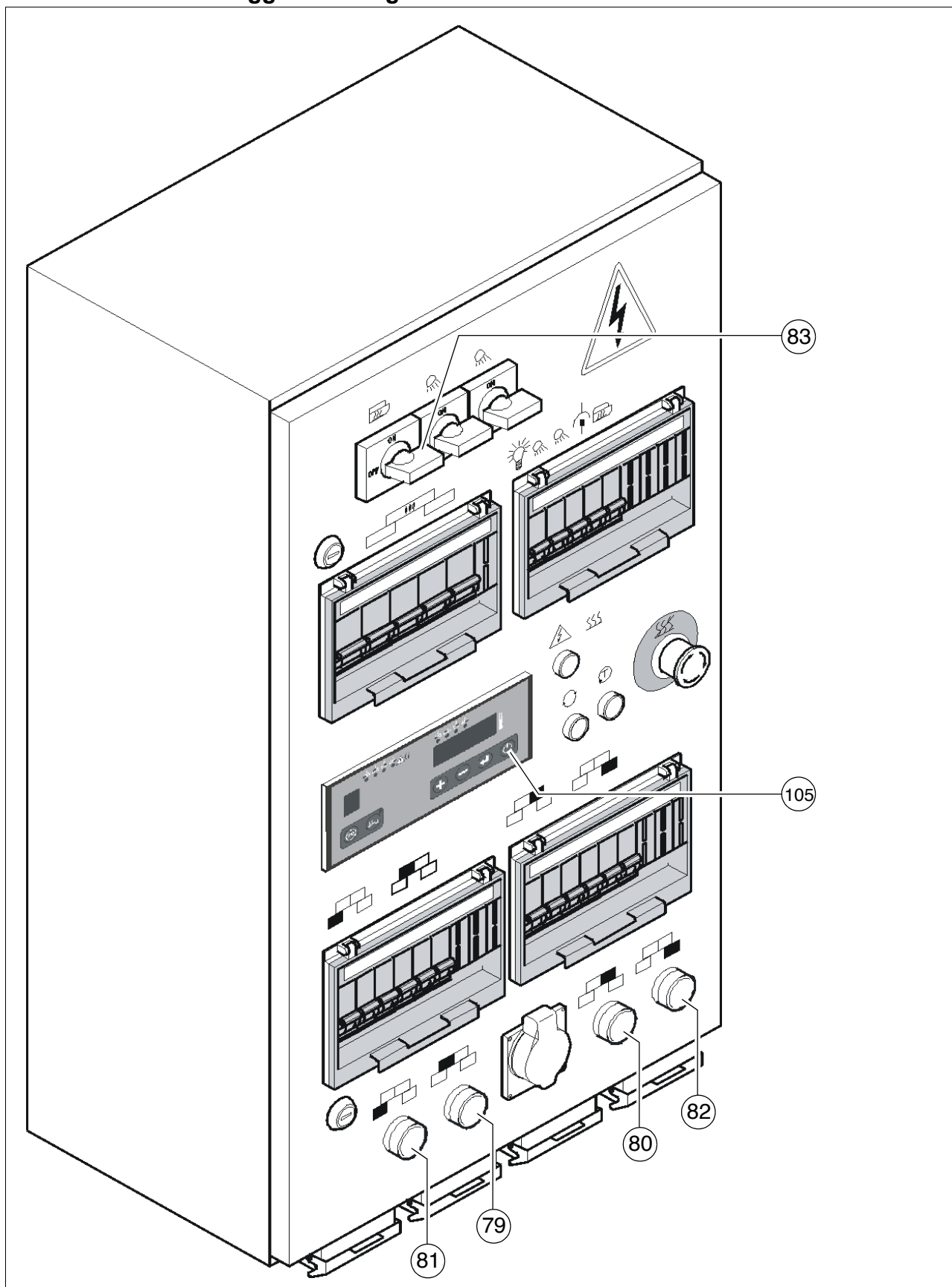


Pos.	Betegnelse/funksjon
102	- Valg av skriddeksjon  For valg av skriddeksjoner for temperaturindikasjon og -regulering.  Reguleringen av temperaturen skjer samtidig for alle seksjonene.
103	- Valg av "Energy Saving"  For reduksjon av varmeeffekt ved ikke tilstrekkelig generatoreffekt.  Etter innkobling settes tilstand (PÅ/AV) av "Energy-Saving" som ved tidligere drift.
104	- Pluss-tast  For temperaturregulering.
105	- Minus-tast  For temperaturregulering.
106	- Enter  For bekreftelse av innlegging/temperaturendring
107	- Standby  For omkobling Standby-av / Standby-på.
108	- Indikasjon skriddeksjon  Viser den valgte skriddeksjonen. I indikatoren (8) vises temperaturen for den valgte skriddeksjonen.  Dersom ingen tast er trykket på lenge, slås indikasjonen av og i indikatoren (8) vises temperatur gjennomsnittsverdi for alle skriddeksjonene. Tilbakestilling til basistilstand skjer etter 3 sekunder uten tastetrykk.
109	- Temperaturindikator  Viser temperatur på den valgte skriddeksjonen.  Dersom ingen skriddeksjon er valgt eller ingen tast er trykket på lenge, vises temperatur gjennomsnittsverdi for alle skriddeksjonene. Tilbakestilling til basistilstand skjer etter 3 sekunder uten tastetrykk.



Pos.	Betegnelse/funksjon
110	- Varsellamper "Følerfeil" - Varsellampene 1-4 for de enkelte skriddseksjonene lyser dersom den aktuelle føleren er defekt. - Kontroller føler. Regulatoren vil arbeide med et nødprogram.
111	- Statusindikator oppvarming - Kontrollampene 1-4 for de enkelte oppvarmingene av skriddseksjonene dersom den aktuelle varmekretsen er tilkoblet. - Lampene blinker dersom regulatordelen leverer en oppvarmingsforespørsel for den aktuelle seksjonen, som på grunn av forsinkelsestiden eller energisparemodus ikke kan oppfylles for øyeblikket.
112	- Kontrollampe "Energy Saving" - Lyser dersom redusert varmeeffekt er aktivert (Energy Saving).

5.3 Sett varmeanlegget i drift og kontroller det





For å oppnå den nødvendige temperaturen må du slå på varmeanlegget ca. 15 - 20 minutter før leggingen begynner.

- Slå på fremdriftsmotoren til asfaltutleggeren.
- Slå på PÅ/AV-bryteren (107) til styre- og overvåkningsenheten.
- Slå på PÅ/AV-bryteren (83) til de elektrisk oppvarmbare avgrensningsplatene (○).

Varmeanlegget aktiveres og oppvarmingen begynner.

Under oppvarmingen lyser kontrollampene (79-82) til varmeanleggene til de enkelte skridseksjonene.

Når den innstilte temperaturen er oppnådd for de ulike skriddelene, slukkes kontrollampene en og en.

Hvis alle skriddelene har nådd den ønskede temperaturen, kan leggingen begynne.

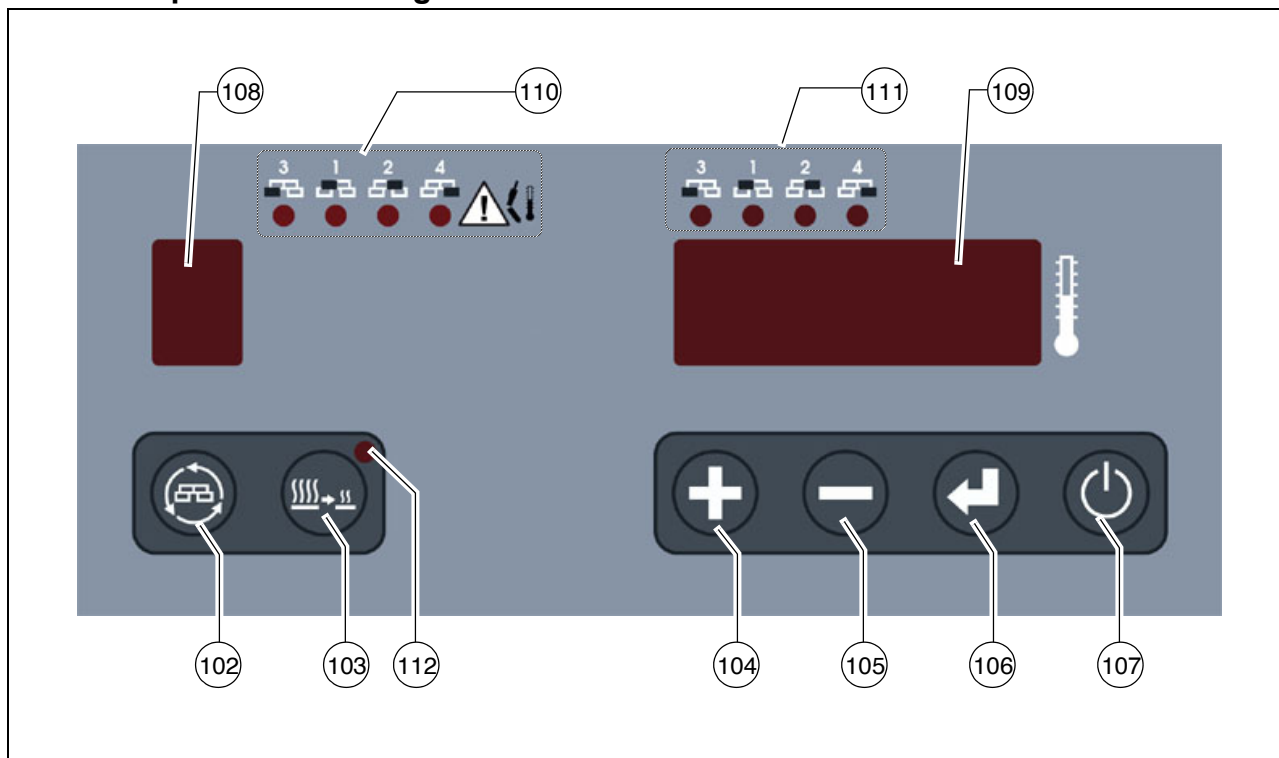


Hvis det ettervarmes under selve leggingen, vises dette ved kontrollampene (79-82).

5.4 Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn

Temperaturvisningen og innstillingen av temperaturtrinnet for skreddoppvarmingen foregår via styrings- og overvåkningsenheten i koblingsboksen til skreddvarmeanlegget.

5.5 Temperaturinnstilling



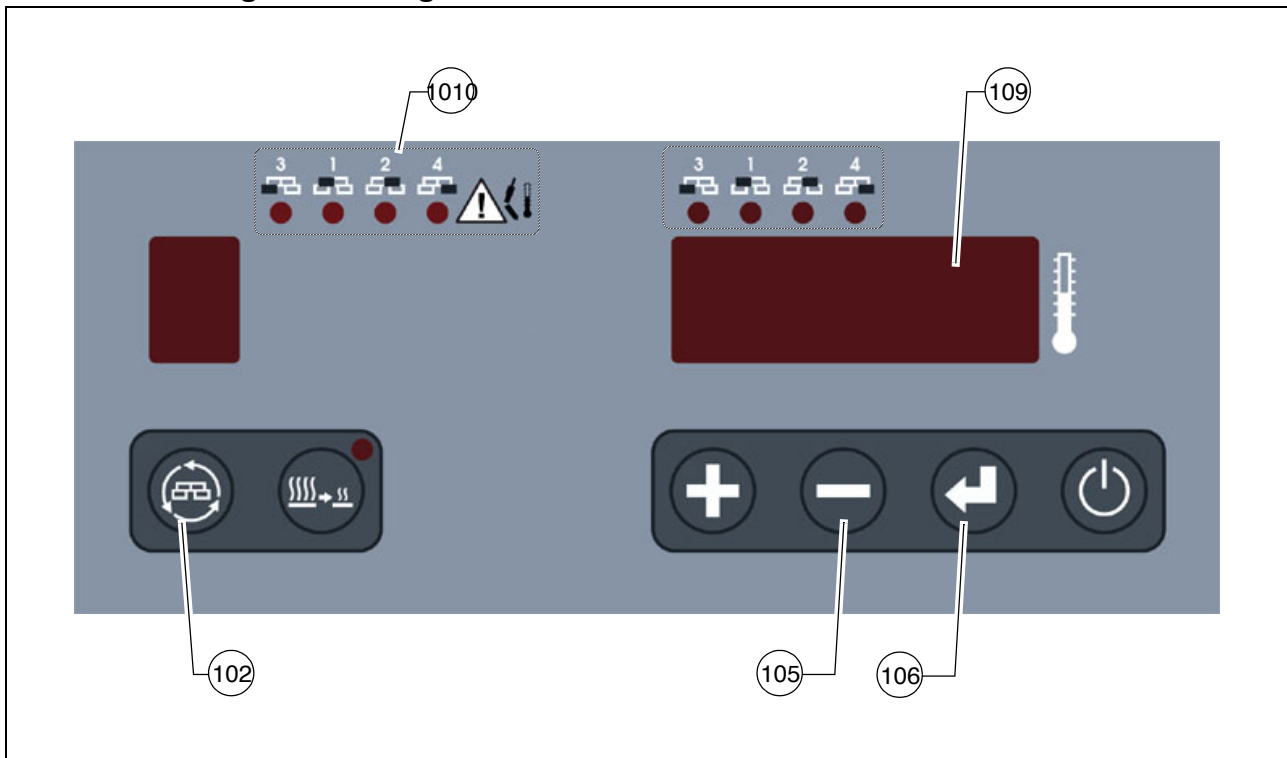
- Bruk tast (104) eller (105) for å vise den aktuelle skal-temperaturen i displayet (109).
- Bruk tast (104) eller (105) for å foreta den ønskede innstillingen av skal-temperaturen.

 Reguleringsen skjer i trinn på 5°C. Den maksimale skal-temperaturen er 180°C.

- Den nye innstilte skal-verdien bekreftes med Enter-tasten (106).
I displayet (109) vises den aktuelle er-temperaturen.

 Reguleringsen skjer samtidig for alle skreddseksjonene.

5.6 Status- og feilmeldinger



- 

Dersom det oppstår en feil, så lyser varsellampen (110) for den aktuelle skriddeksjonen og regulatoren vil bruke et nødprogram. I tillegg lyder et varselsignal. Varselsignalet kvitteres bort med minus-tasten (105). I displayet (109) vises det en feilkode etter bruk av Enter-tasten.
- 

Ved valg av en feilet varmeseksjon ved hjelp av tasten (102) kommer visningen ---°C. Dersom det inntreffer flere feil, kan du vise feilene rullende med Enter-tasten (106).

Feilkode	Feilårsak	Tiltak
Feilmeldinger uten tastebruk		
Varsellampe (1) lyser	- Føler F1 defekt	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
Varsellampe (2) lyser	- Føler F2 defekt	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
Varsellampe (3) lyser	- Føler F3 defekt	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
Varsellampe (4) lyser	- Føler F4 defekt	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
EP	- Datatap i parameterminnet	- Reparasjon av regulator
Feilmeldinger ved inntrykket Enter-tast		
F1L	- Følerfeil F1, kortslutning	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
F1H	- Følerfeil F1, følerbrudd	
F2L	- Følerfeil F2, kortslutning	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
F2H	- Følerfeil F2, følerbrudd	
F3L	- Følerfeil F3, kortslutning	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
F3H	- Følerfeil F3, følerbrudd	
F4L	- Følerfeil F4, kortslutning	- Kontroller føler, regulatoren vil arbeide med et nødprogram
F4H	- Følerfeil F4, følerbrudd	

Nødprogram for feil ved føler

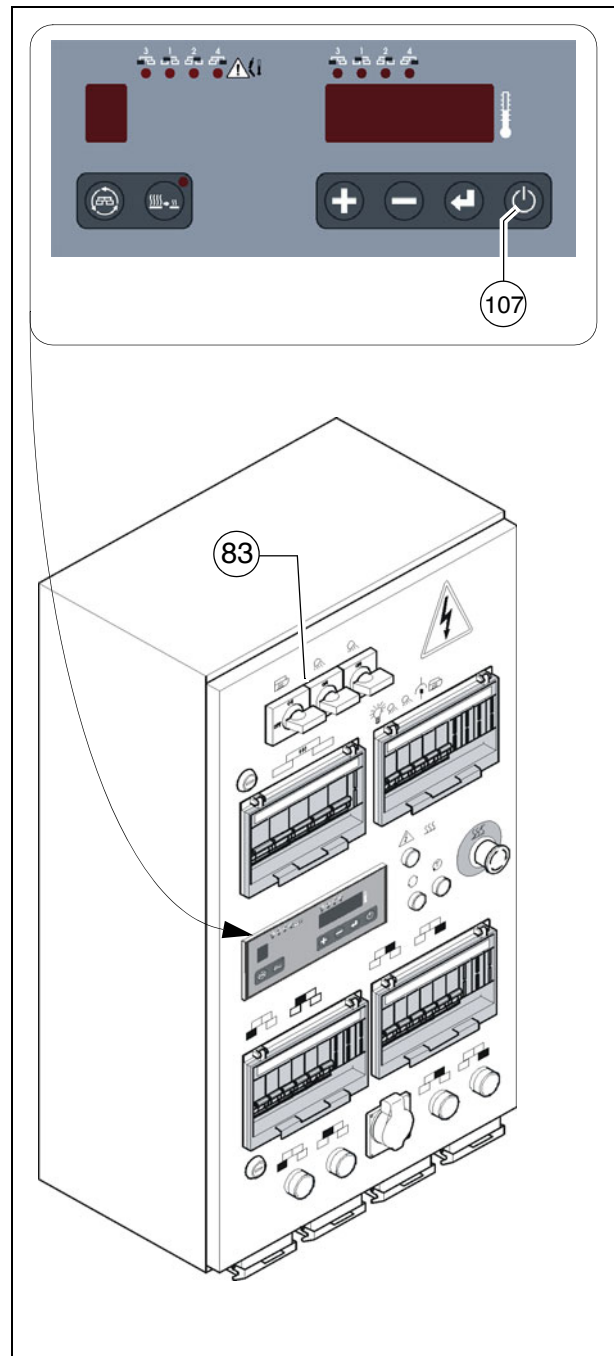
Ved følerfeil arbeider regulatoren med et nødprogram. Alle soner med intakte følere styres som normalt. Temperaturindikasjonen skjer med de intakte følerne.

Dersom mer enn 2 følere er defekte, vil regulatoren arbeide videre så lenge minst 1 sone er intakt. Sonene med defekte følere blir da behandlet som om temperaturen er nøyaktig gjennomsnittsverdien for de intakte sonene.

5.7 Slå av oppvarmingen

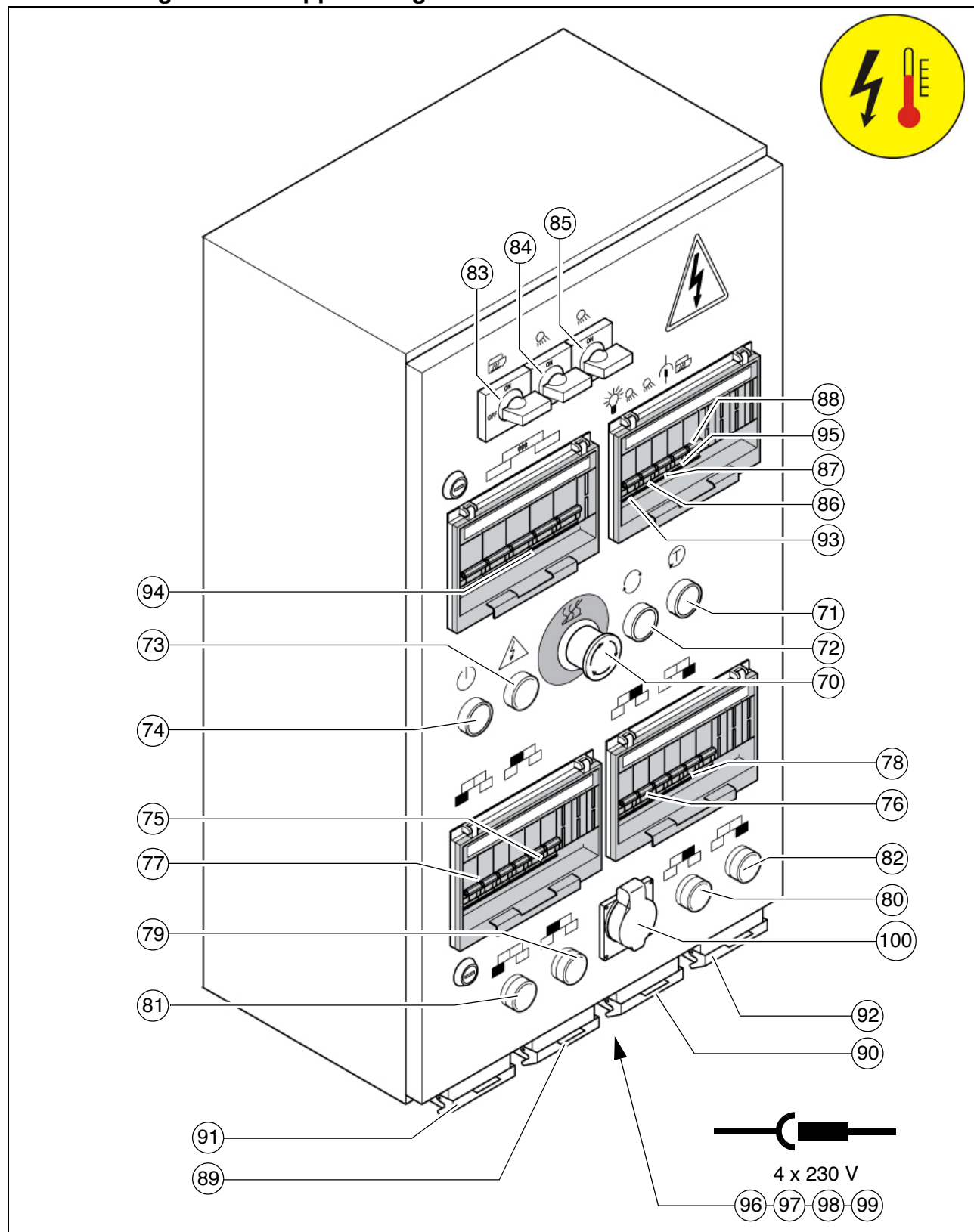
Etter at arbeidet er slutt eller når man ikke lenger trenger varmeanlegget:

- Slå av PÅ/AV-bryteren (83) til de elektrisk oppvarmbare avgrensingsplate-
ne (○).
- Slå på PÅ/AV-bryteren (107) til styre-
og overvåkningsenheten.



6 Betjening av det elektriske skriddivarmeanlegget - PLS-utførelse

6.1 Koblingsboks for oppvarming av skriddet



 Plasseringen av de enkelte elementene kan variere noe!

Pos.	Beskrivelse
70	AV-knapp varmeanlegg
71	Kontrollknapp isolasjonsovervåkning og varsellampe isolasjonsfeil
72	Tilbakestillingsknapp isolasjonsovervåkning
73	Kontrolllampe dynamo
74	Oppvarming PÅ/AV  Ved innkobling av varmeanlegget økes motorturtallet til 1200 o/min
75	Automatsikring varmeseksjon 1
76	Automatsikring varmeseksjon 2
77	Automatsikring varmeseksjon 3
78	Automatsikring varmeseksjon 4
79	Kontrolllampe varmeseksjon 1
80	Kontrolllampe varmeseksjon 2
81	Kontrolllampe varmeseksjon 3
82	Kontrolllampe varmeseksjon 4
83	Elektrisk oppvarmbar avgrensningsplate på/av
84	Lyskastere på/av (stikkontakt 96+97)
85	Lyskastere på/av (stikkontakt 98+99)
86	Automatsikring uttak 97+98
87	Automatsikring uttak 97+98
88	Automatsikring elektrisk oppvarmbar avgrensningsplate
89	Uttak (varmeanlegg) grunnskrid, venstre
90	Uttak (varmeanlegg) grunnskrid, høyre
91	Uttak (varmeanlegg) utkjøringsdel, venstre
92	Uttak (varmeanlegg) utkjøringsdel, høyre
93	Automatsikring kontrolllampe dynamo
94	Hovedsikring og NØDSTOPP-utløser
95	Automatsikring 230 V Schuko-stikkontakt
96 -99	Uttak 230 volt for tilleggslyskastere
100	Schuko stikkontakt 230 V for eksterne forbrukere, maks. 16 A. (○) med frekvensregulering/uten frekvensregulering.  Før tilkobling av eksterne forbrukere må det kontrolleres om disse må drives med regulert frekvens.

6.2 Temperaturindikator, stille inn temperaturtrinn

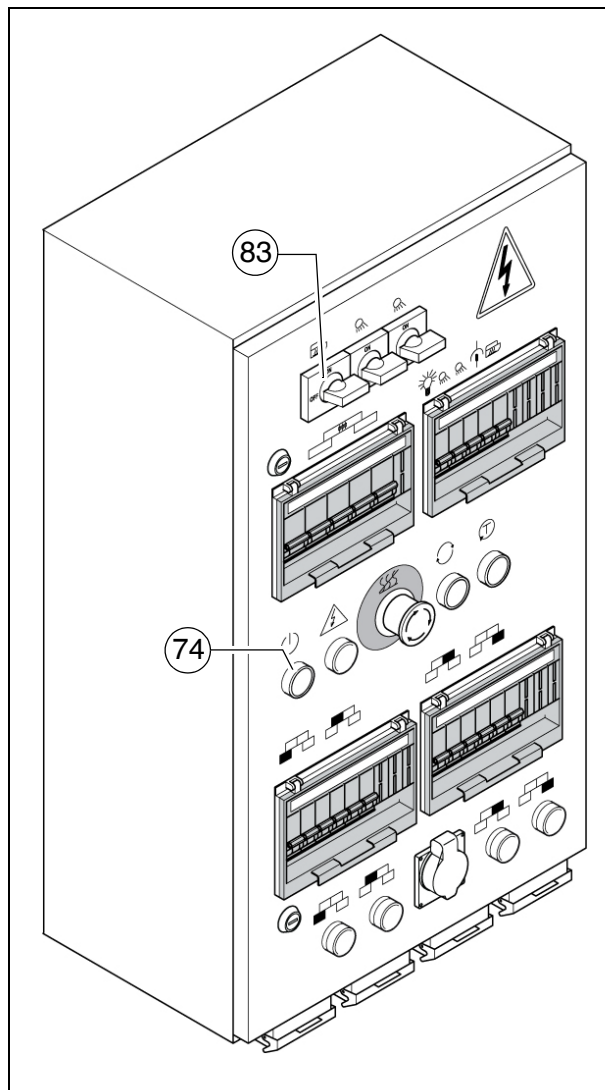


Temperaturvisningen og innstillingen av temperatur for skreddoppvarmingen foregår på styreenheten til betjeningspanelet på asfaltutleggeren.

6.3 Slå av oppvarmingen

Etter at arbeidet er slutt eller når man ikke lenger trenger varmeanlegget:

- Slå av PÅ/AV-bryteren (83) til de elektrisk oppvarmbare avgrensningsplatene (○).
- Slå av PÅ/AV-bryteren (74) til varmeanlegget.



7 Feil

7.1 Problemer ved legging av asfalt eller lignende

Problem	Årsak
Bølgete overflate ("korte bølger")	- Endring av materialtemperaturen, materialblandingen skiller seg - Gal materialblanding - Gal betjening av valsen - Ukorrekt forarbeide på underlaget - Lange ventetider mellom ladninger - Høydesensorens referanselinje er uegnet - Høydesensor støter på referanselinjen - Høydesensor veksler mellom opp og ned (for høy treghetsinnstilling) - Skridnets underlagsplate sitter ikke fast - Skridnets underlagsplate er slitt ujevnt eller deformert - Skridnet arbeider ikke i flytestilling - For stort spill i den mekaniske skridtforbindelsen / opphengingen - Asfaltutleggeren har for høy hastighet - Mateskruen er overbelastet - Vekslede materialtrykk mot skridnet
Bølgete overflate ("lange bølger")	- Endring av materialtemperaturen - Materialblandingen skiller seg - Stans av valsen på varmt materiale - For rask omdreining eller omkobling av valsen - Gal betjening av valsen - Ukorrekt forarbeide på underlaget - Lastebilen bremses for hardt - Lange ventetider mellom ladninger - Høydesensorens referanselinje er uegnet - Høydesensoren er montert galt - Endebryteren er ikke riktig innstilt - Skridnet er tomt - Skridnet er ikke koblet i flytestilling - For stort spill i den mekaniske skridtforbindelsen - For lavt innstilt mateskrue - Mateskruen er overbelastet - Vekslede materialtrykk mot skridnet

Problem	Årsak
Sprekker i belegget (full bredde)	- Materialtemperaturen er for lav - Endring av materialtemperaturen - Fuktighet på underlaget - Materialblandingen skiller seg - Gal materialblanding - Gal leggehøyde for maksimal kornstørrelse - Kaldt skrid - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - Asfaltutleggeren har for høy hastighet
Sprekker i belegget (midtstripe)	- Materialtemperatur - Kaldt skrid - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - Gal takprofil på skridet
Sprekker i belegget (ytter)	- Materialtemperatur - Feilmontering av påbyggingsdeler for skridet - Endebryteren er ikke riktig innstilt - Kaldt skrid - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - For høy kjørehastighet
Ulik beleggsam-mensetning	- Materialtemperatur - Endring av materialtemperaturen - Fuktighet på underlaget - Materialblandingen skiller seg - Gal materialblanding - Ukorrekt forarbeide på underlaget - Gal leggehøyde for maksimal kornstørrelse - Lange ventetider mellom ladninger - Vibrasjonen er for langsom - Feilmontering av påbyggingsdeler for skridet - Kaldt skrid - Underlagsplaten er utslitt eller deformert - Skridet arbeider ikke i flytestilling - Asfaltutleggeren har for høy hastighet - Mateskruen er overbelastet - Vekslede materialtrykk mot skridet
Avtrykk i underlaget	- Lastebilen støter for kraftig mot asfaltutleggeren ved tilkobling - For stort spill i den mekaniske skridforbindelsen / opphengingen - Lastebilen har koblet inn bremsen - For høy vibrasjon når asfaltutleggeren står stille

Problem	Årsak
Skriddet reagerer ikke som forventet på korrigerende tiltak	- Materialtemperatur - Endring av materialtemperaturen - Gal leggehøyde for maksimal kornstørrelse - Høydesensoren er montert galt - Vibrasjonen er for langsam - Skriddet arbeider ikke i flytestilling - For stort spill i den mekaniske skriddforbindelsen - Asfaltutleggeren har for høy hastighet

7.2 Feil på skriddet

Feil	Årsak	Hjelp
Stamperen eller vibrasjonen virker ikke	Stamperen er blokkert av bituminøst materiale	Varm opp skriddet
	For lite hydraulikkolje i tanken	Etterfyll olje
	Defekt trykkbegrensnings-ventil	Bytt ventil, eventuelt reparere og still inn
	Pumpens sugeledning er utett	Tett koblingene eller bytt disse
		Trekk til slangekoblingene, eller bytt dem ved behov
Skriddet lar seg ikke løfte	Oljefilteret er skittent	Kontroller filter, eventuelt bytt
	Oljetrykket er for lavt	Øk oljetrykket
	Utett mansjett	Skift mansjett
	Be- eller avlastning av skriddet er innkoblet	Bryteren må stå i midtstilling
	Brudd på strømtilførsel	Kontroller sikring og kabel, og bytt dem ut ved behov

E Innretning og omrustning

1 Sikkerhetsanvisninger



Hvis asfaltutleggeren startes ved et ulykkestilfelle, kan de personene som jobber med skriddet, utsettes for fare.

Dersom ikke annet er beskrevet må arbeid på maskinen kun utføres når utleggermotoren ikke er i gang!

Forviss deg om at asfaltutleggeren er sikret mot utilsiktet oppstart.



Det hevede skriddet kan senkes hvis den mekaniske skriddtransportsikringen ikke er innkoblet på asfaltutleggeren.

Arbeidene må kun utføres når skriddet er sikret mekanisk!



Ved tilkobling eller frakobling av hydraulikkslanger og ved arbeid på hydraulikkanlegget kan det sprute ut glovarm hydraulikkvæske under høyt trykk.

Stans motoren og gjør hydraulikkanlegget trykkløst! Beskytt øynene!

Påbyggs- og ombyggingsdeler må kun monteres på faglig korrekt måte. Konsulter produsenten dersom det er tvil om deler er frigitt eller hvordan de skal monteres!

Før maskinen settes i gang igjen må alt beskyttelsesutstyr bringes i orden igjen.

Uansett arbeidsbredde må gangplanken rekke over hele skridnets bredde.

Den oppklappbare gangplanken må kun klappes opp under følgende omstendigheter:

- Ved legging av belegg tett inntil en mur eller lignende hindringer.
- Ved transport på svanehenger.

 FARE	Fare som følge av forandringer på maskinen
	Konstruksjonsmessige forandringer på maskinen fører til at typegodkjenningen oppheves, og kan medføre alvorlige skader og til og med livsfare! - Bruk kun originale reservedeler og godkjent tilbehør. - Etter vedlikeholds- og reparasjonsarbeid må ev. demonterte verne- og sikkerhetsanordninger monteres i sin helhet igjen. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

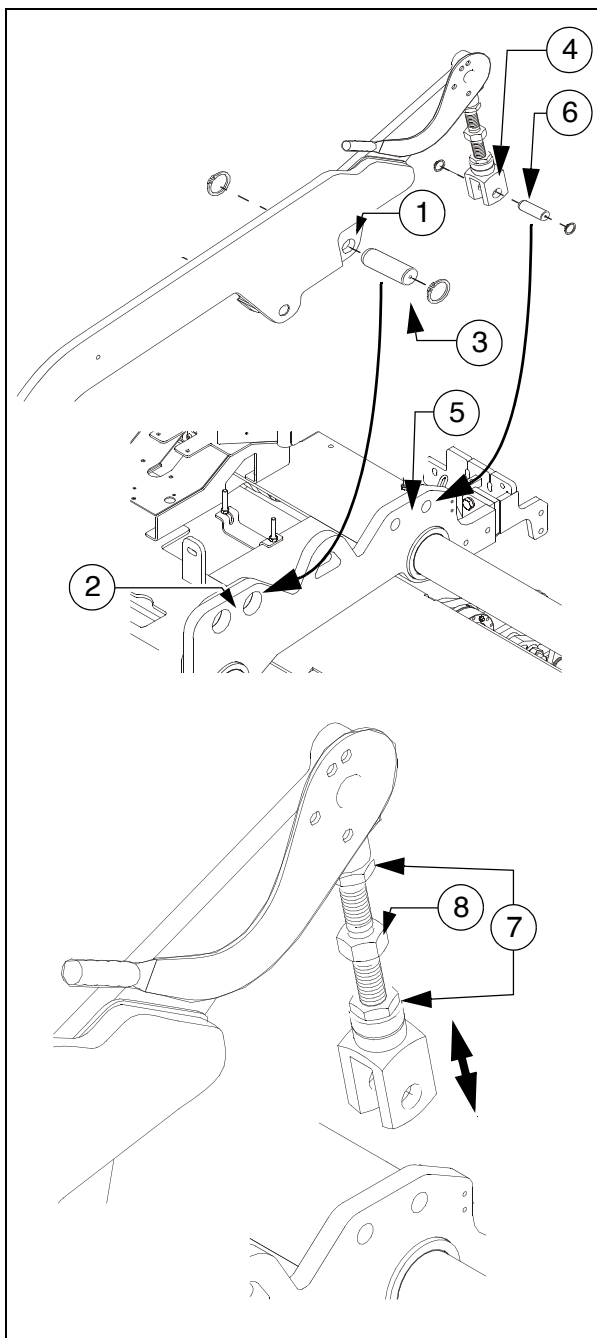
2 Montere skriddet på asfaltutleggeren

- Sett skriddet på et passende underlag (planker osv.), og rygg asfaltutleggeren inn foran skriddet.
- Ta av transportarm og posisjoner slik at laskene (1) er plassert over de benyttede festepunktene (2) på skriddet.
- Sett inn boltene (3) og fest med de tilhørende sikringsringene.
- Før gaffelhodene (4) over de benyttede festepunktene (5) på skriddet.
- Sett inn boltene (6) og fest med de tilhørende sikringsringene.

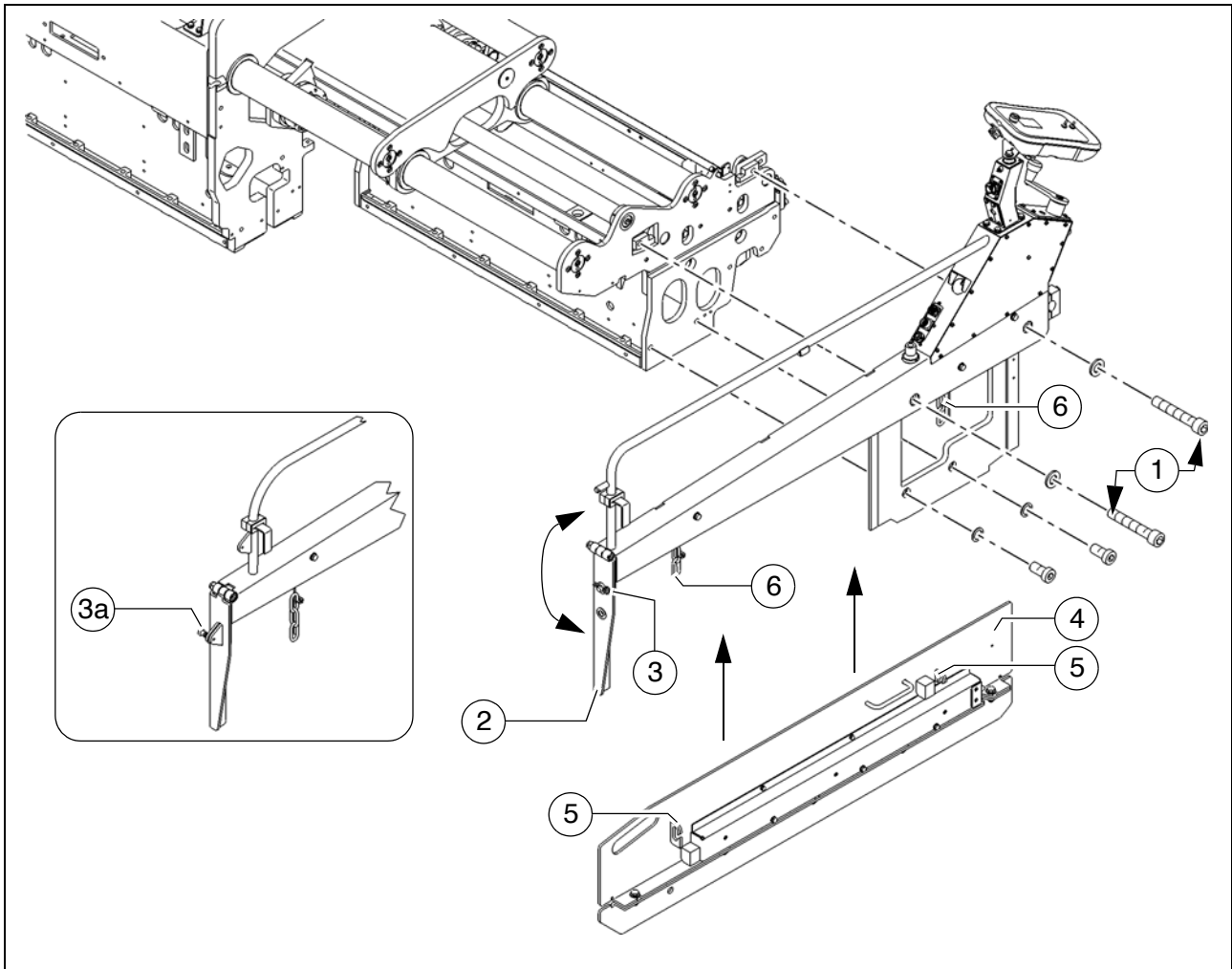


Om nødvendig må spindlene forlenges eller forkortes.

- Løsne kontramutter (7) ved å skru på sekskanten (8) i nødvendig lengde for å kunne sette inn de tilhørende monteringsdelene.
- Trekk til kontramutterne (7) korrekt igjen.



2.1 Montere avgrensningsplater



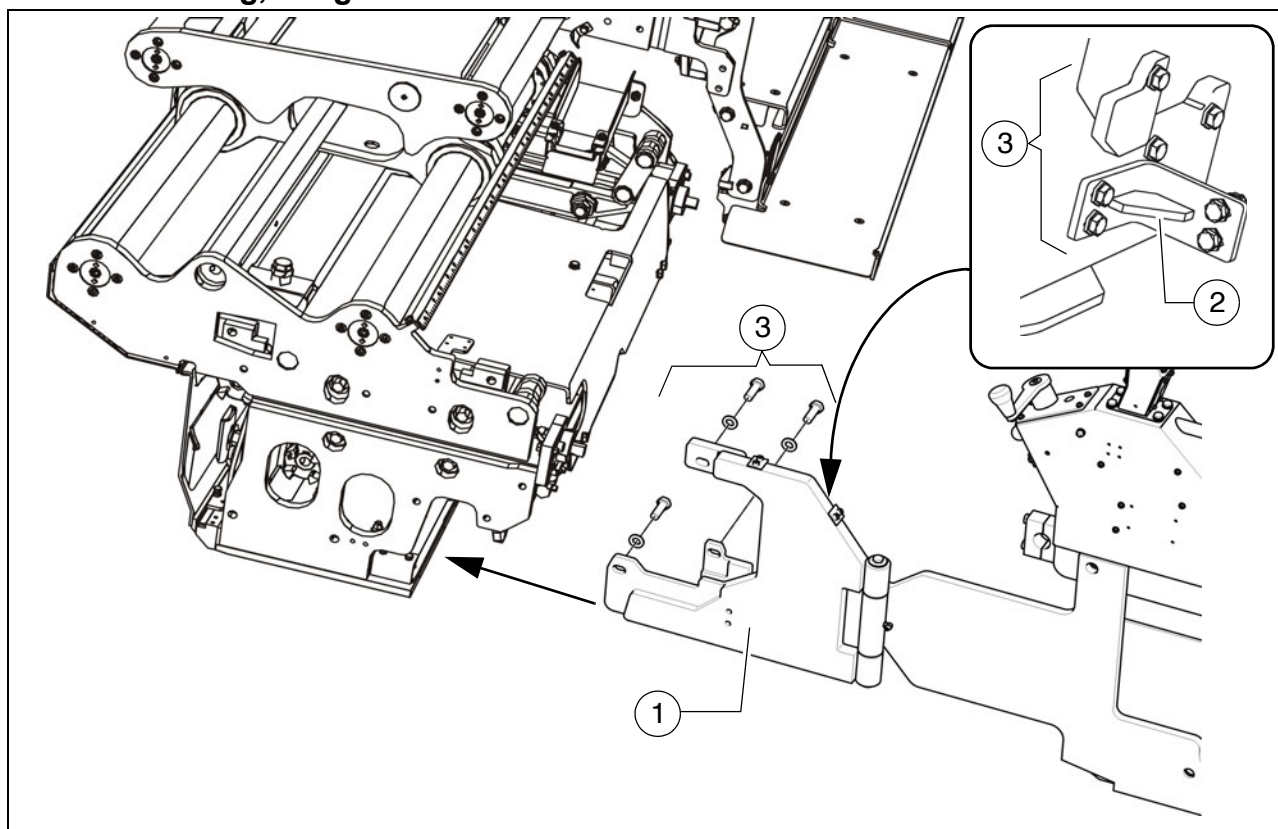
 Avgrensningsplatene monteres først når alle andre påbygg og justeringer på skriddet er avsluttet.

- Avgrensningsplatene festes på skriddet med angitte monteringsdelene (1).
- Sikre fremre holder (2) i øvre stilling med splint (3).
- Heng fast underdelen av avgrensningsplaten (4) ved hjelp av kroken dens (5) i kjedene (6) til overdelen.
- Sikre fremre holder (2) i nedre stilling med splint (3).

 Den fremre braketten kan også være låst med en låsebolt (3a).

2.2 Monter avgrensningsplate, nedfellbar (○)

Montering, hengsel

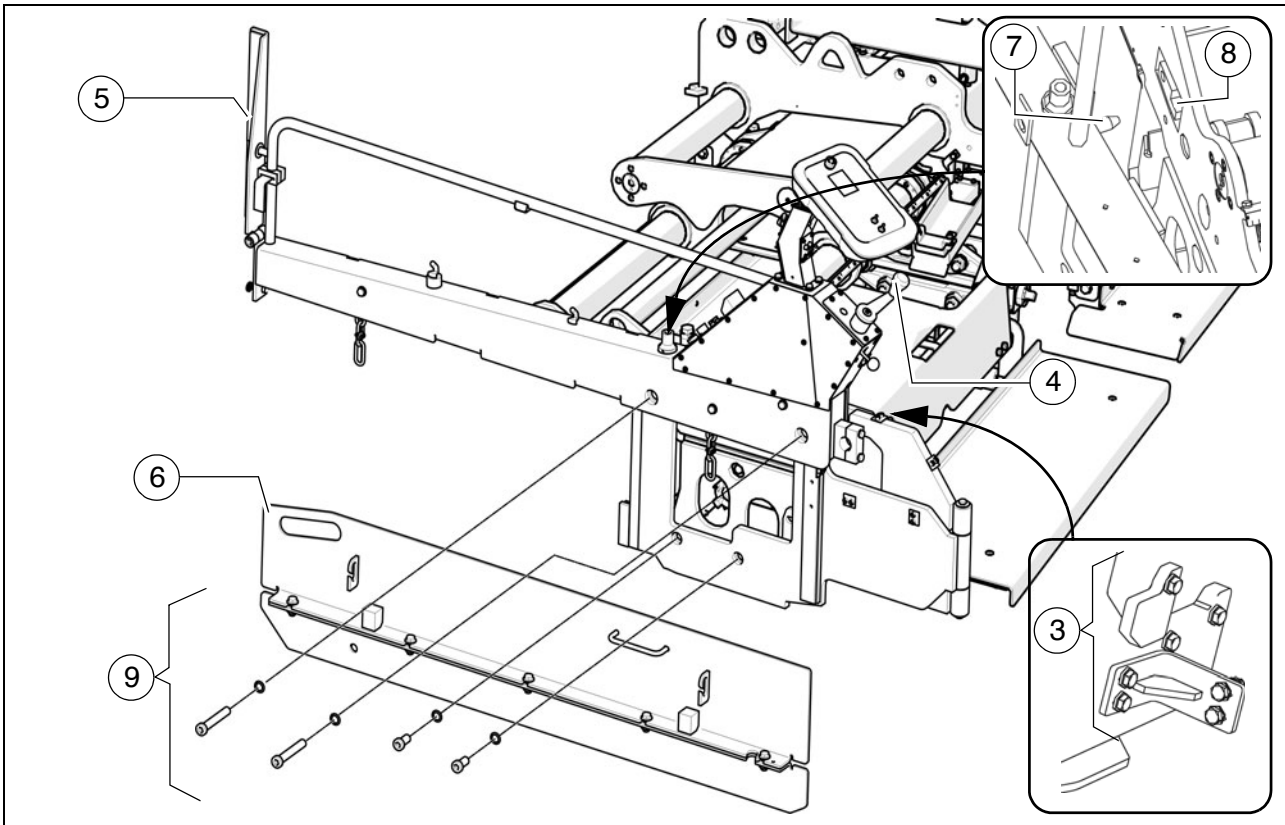


- Hold hengselet (1) med den forhåndsmonterte vinkelholderen (2) mot innsiden av utkjøringsdelen, og fest den til skriddet med passende monteringsdelene (3).



Monteringsdelene til hengselet og vinkelholderen (3) skal ikke trekkes helt til før de sammenleggbare avgrensningsplatene er montert og innstilt i arbeidsstilling.

Montering, arbeidsstilling



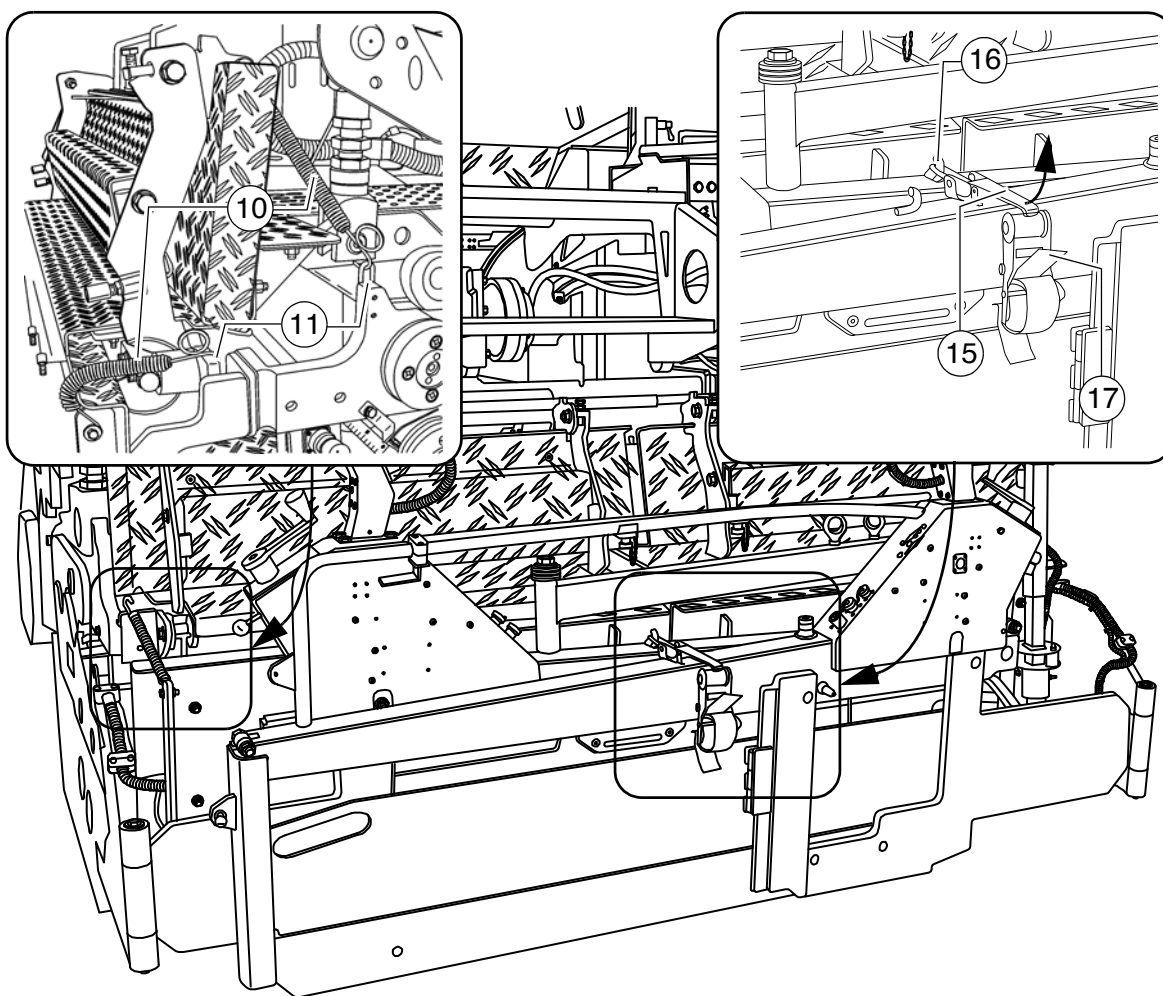
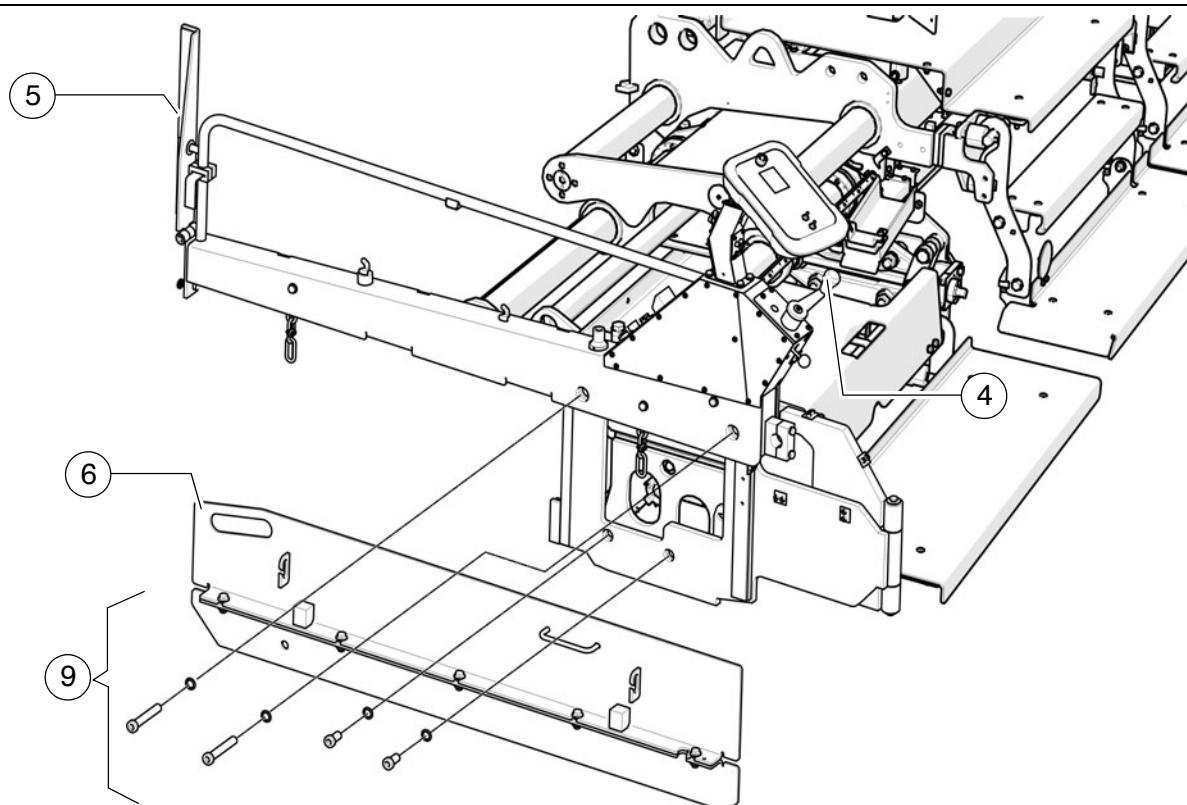
- Demonter underdelen av avgrensningsplaten:
 - Senk avgrensningsplaten ved hjelp av sveiv (4).
 - Sikre fremre holder (5) i øvre stilling med splint.
 - Hekt av underdelen av avgrensningsplaten (6) fra kjedene til overdelen.



Når avgrensningsplatene svinges inn, griper en tapp (7) i en mottaksflate (8) på utkjøringsdelen av skriddet, og forenkler monteringen.

- Skriddet og overdelen av avgrensningsplaten skrus fast i hverandre: Trekk til monteringsdeler (9) på riktig måte.
- Kun hvis hengselet er montert først: Trekk til monteringsdelene for hengselet og vinkelholderen på riktig måte (3).
- Monter underdelen av avgrensningsplaten (6) på riktig måte igjen.

Transportstilling



For å kunne felle ned avgrensningsplatene foran de oppsvingte gangplankene, må følgende arbeidstrinn utføres:

- Demonter underdelen av avgrensningsplaten:
 - Senk avgrensningsplaten ved hjelp av sveiv (4).
 - Sikre fremre holder (5) i øvre stilling med splint.
 - Hekt av underdelen av avgrensningsplaten (6) fra kjedene til overdelen.
- Skriddet og overdelen av avgrensningsplaten løsnes fra hverandre: Demonter skruen (9).
- Monter underdelen av avgrensningsplaten (6) på riktig måte igjen.
- Gangbane til venstre og høyre svinges opp i øvre posisjon og sikres ved hjelp av fjærer (10) i øye/boring (11).



Løsne tilkoblingskablene (12) til sideplaten fra stikkontakten (13) på begge sider, og sett inn brokoblings-stikkere (14).

- Først svinges den venstre og deretter den høyre avgrensningsplaten i transportstilling foran gangbanene, hvor de sikres:
 - Still inn forriglingen (15) med slåen (16).

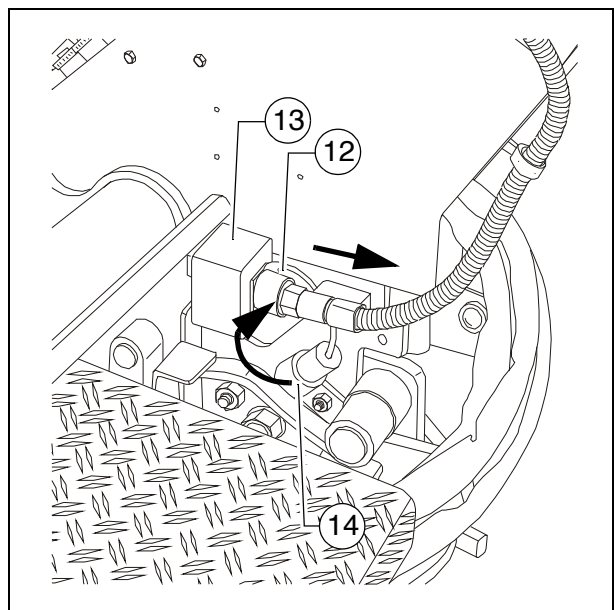


Korrekt sikring oppnås ved at de to avgrensningsplatene surres sammen i den viste posisjonen. Den tilhørende surrestroppen (17) inngår i maskinleveransen.



Fare for materielle skader!

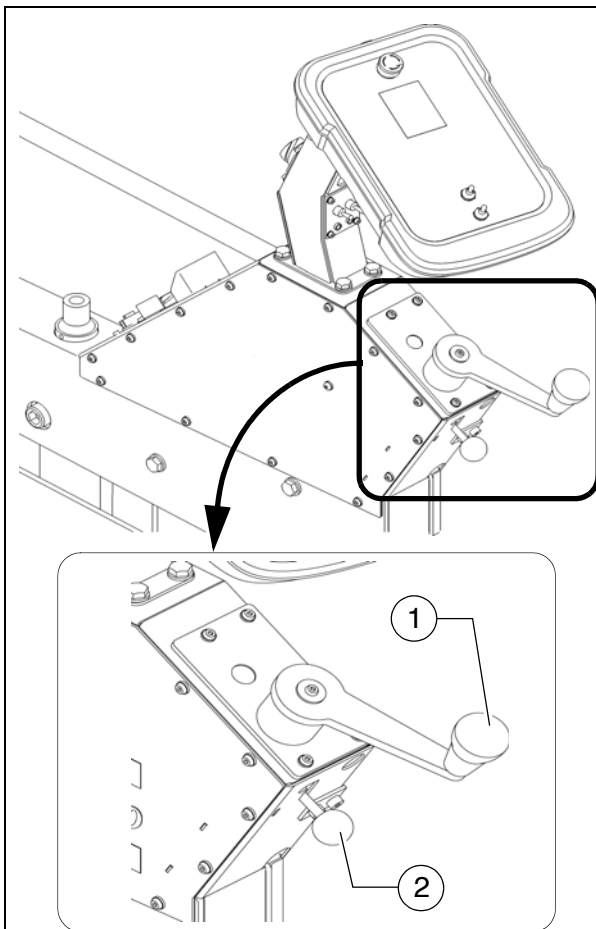
Når avgrensningsplatene er låst, må ikke skriddet kjøres ut!



2.3 Avgrensningsplater - stille inn høyde og opplagsvinkel

Ved hjelp av sveiven (1) kan høyden og opplagsvinkelen til avgrensningsplaten stilles inn.

- Knapp (2) i øvre stilling: Justering av opplagsvinkelen.
- Knapp (2) i nedre stilling: Justering av høyden.

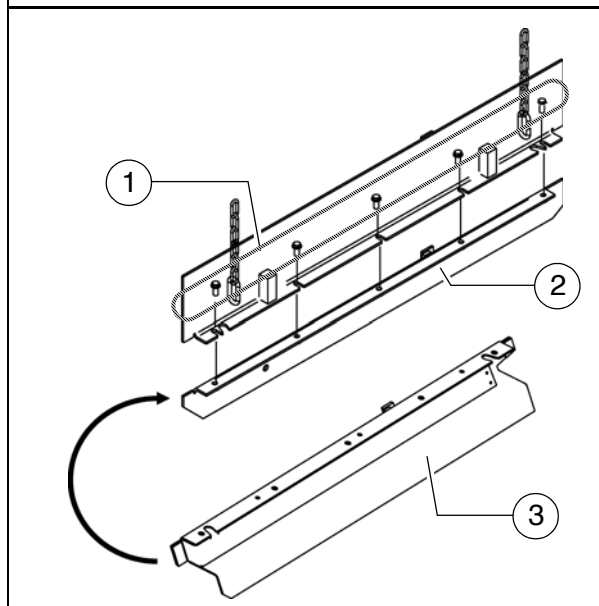


2.4 Montere kantformere

Avgrensningsplatene er delt, så man i stedet for den nedre, normale loddrette kanten (1) ved behov også kan montere ulike vinkel-kantformere.

Skifte kantform:

- Løsne festeskrue (1), demonter kantformen (2).
- Monter den ønskede kantformen (3) på korrekt måte med festeskrue (1).



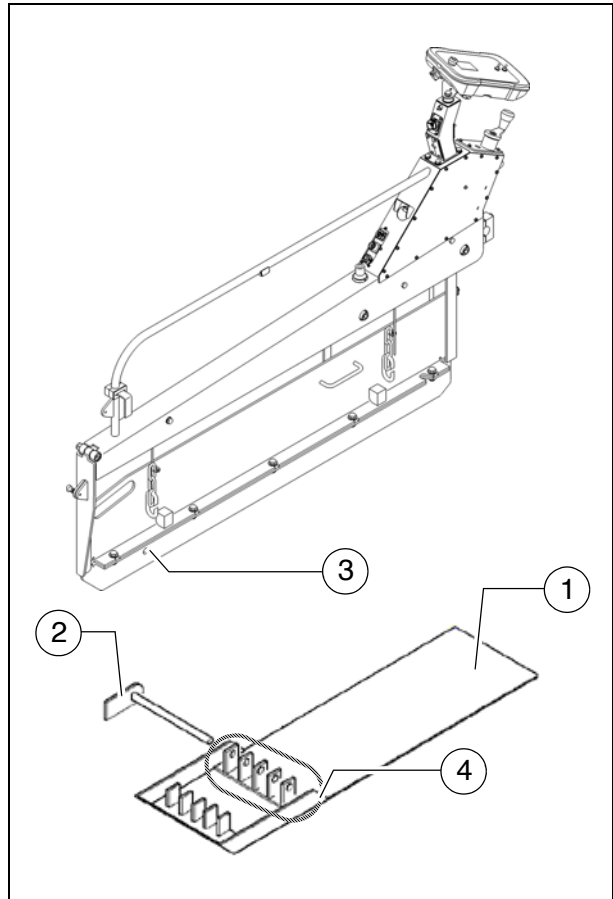
2.5 Montere reduksjonssko

Reduksjonssko for arbeidsbredder som er mindre enn minstebredden kan festes på underdelene av avgrensningsplatene.

- Senk avgrensningsplaten ned på reduksjonsskoen (1).
- Bruk holdestangen (2) til å forbinde reduksjonssko og avgrensningsplate med hverandre (boring (3)).



Ved hjelp av de ulike festemulighetene (4) kan du stille inn forskjellige reduksjonsbredder.



2.6 Montere høydeføler

Monter følerarm på ønsket maskinside.

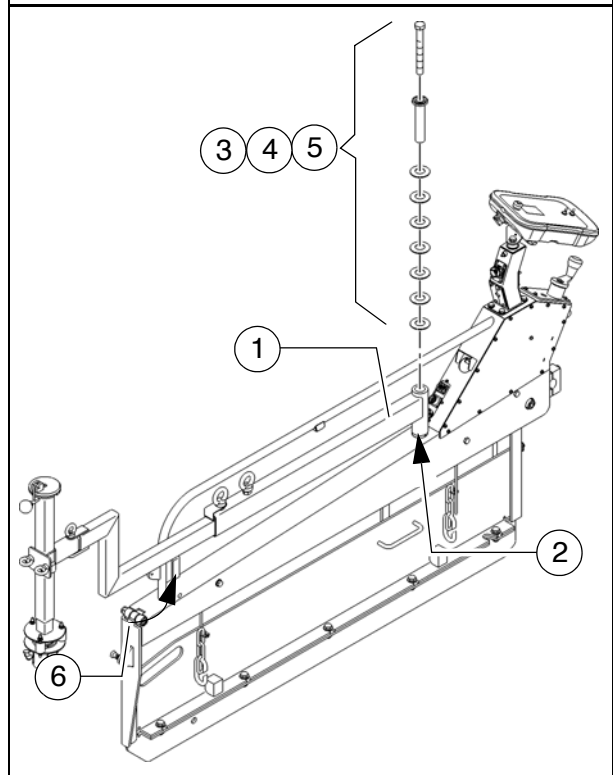
- Holder (1) settes på tilhørende tapp (2) på avgrensningsplate, og festes med bolt (3), hylse (4) og tallerkenfjær (5).
- Trekk til boltene (3) så mye at følerarmen bare kan beveges tungt.



Monter tallerkenfjærer (5) motstående.



Følerarmen kan festes med låsen (6) på sideplaten.



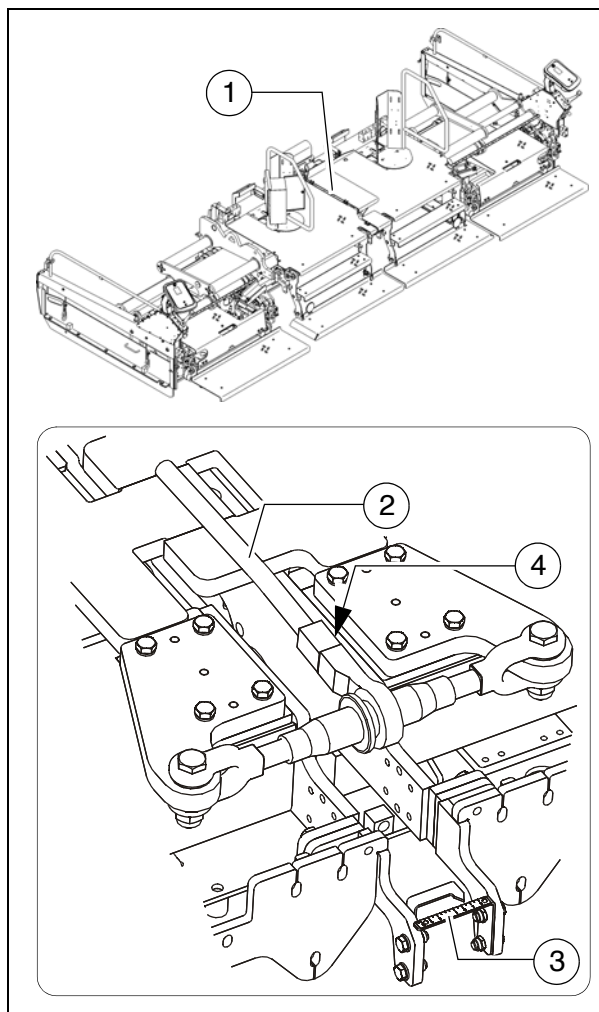
2.7 Stille inn takprofil

Skriddet er utstyrt med en spindel som kan brukes til å stille inn den ønskede takprofilen.

- Åpne det midterste dekselet (1) på skriddet.
- Betjen skrallespaken (2) til den ønskede takprofilen er stilt inn.
- Kontroller den innstilte vinkelen ved hjelp av skalaen (3).
- Eventuelt må du snu justeringsretningen ved hjelp av medbringerstiften (4).



Som tilleggsutstyr finnes en hydraulisk takprofiljustering. Reguleringen foretas og vises i innstillingsmenyen på fjernkontrollen (se bruksanvisning for asfaltutlegger).

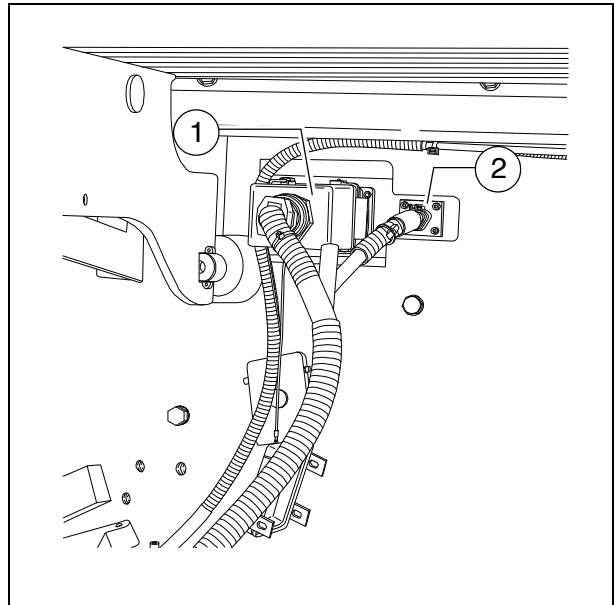


 ADVARSEL	Klemfare pga. bevegelige deler
	Maskindeler i bevegelse kan føre til alvorlige personskader! - Spjeld og deksler må kun åpnes for innstillingsarbeider! - Ikke stikk hendene inn i faresonen. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

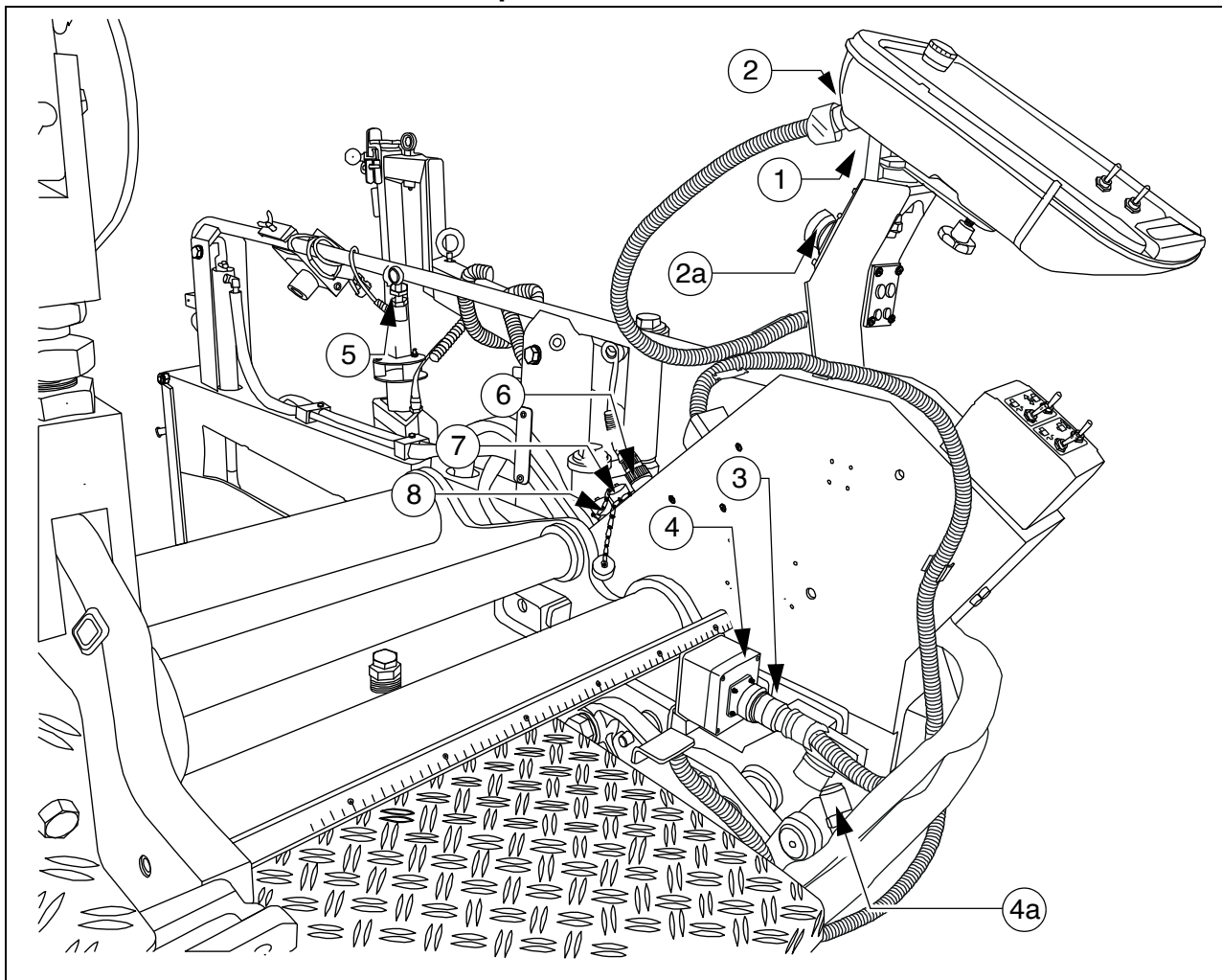
2.8 Elektriske kontakter

På bakveggen på asfaltutleggeren:

- Pluggforbindelsen (1) for elektrisk utstyr på skriddet, elektrisk forbruksutstyr og koblingsboks for skriddoppvarming.
- Sikre den påsatte koblingen ved hjelp av sikringsklemmene på stikkontakten.
- Ved PLS elektrisk utrustning: Koble til den ekstra pluggforbindelsen (2).



2.9 Elektriske forbindelser sideplate - skridd



Etter montering og innstilling av de mekaniske byggegruppene skal følgende tilkoblinger forberedes eller opprettes:

- Sett fjernkontrollen på holder (1).
- Koble pluggen (2) til fjernkontrollen.



Hvis fjernkontrollen ikke er satt på, må pluggen (2) settes på bro-uttaket (2a).

- Koble sammen strømkabelen (3) til sideplaten med uttaket (4) til skriddet.



For legging må dekselet til utkjøringsdelen tas av.
Utfør leggingen slik at kabelen ikke kan bli skadet.



Hvis sideplaten ikke er tilkoblet, må uttaket (4) forbindes med bro-pluggen (4a).

Flere tilkoblingsmuligheter:

- Mateskrue-endebyter (5)
- Høydesensor (6)
- Ekstern nivelleringsautomatikk (7)
- 24 volt-forbrukere, f.eks. tilleggsbelysning (8).



Ved bruk av ekstern nivelleringsautomatikk skal den registreres i menyen på fjernkontrollen.

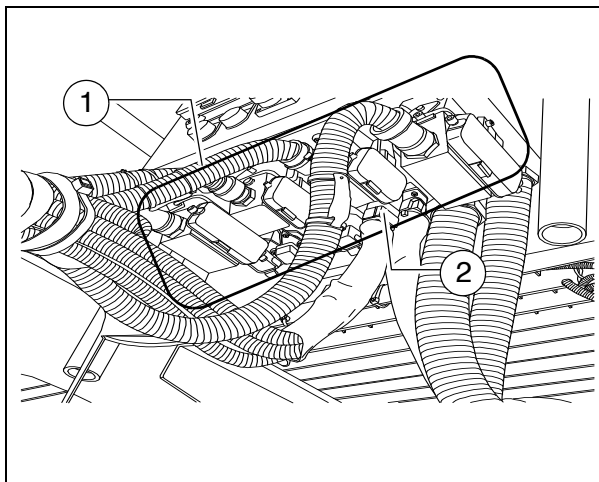


Ikke benyttede uttak eller plugger skal alltid lukkes med tilhørende beskyttelseshette!

2.10 Tilkoling av elektrisk oppvarming (○)

På undersiden av koblingsskapet:

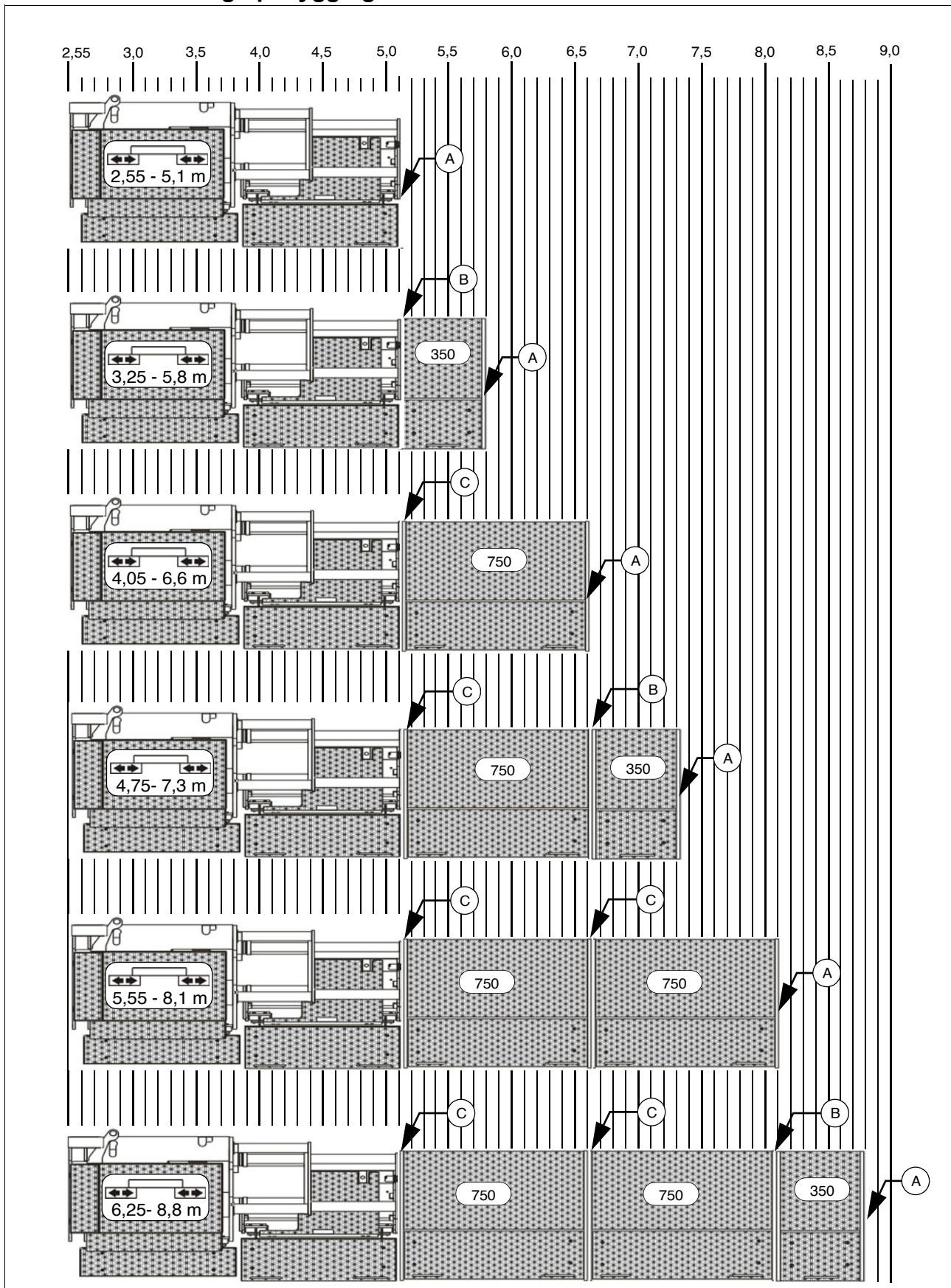
- Sett støpslene for de enkelte varmekretsene (1) i de tilhørende stikkontaktene.
- Sikre den påsatte koblingen ved hjelp av sikringsklemmene på stikkontakten.
- Sett på kontaktene (2) for temperatursensorene.



Ikke benyttede støpsler og stikkontakter lukkes med tilhørende beskyttelseshetter.

3 Skriddbreddeøkning V5100

3.1 Breddeøkning - påbyggingsdeler



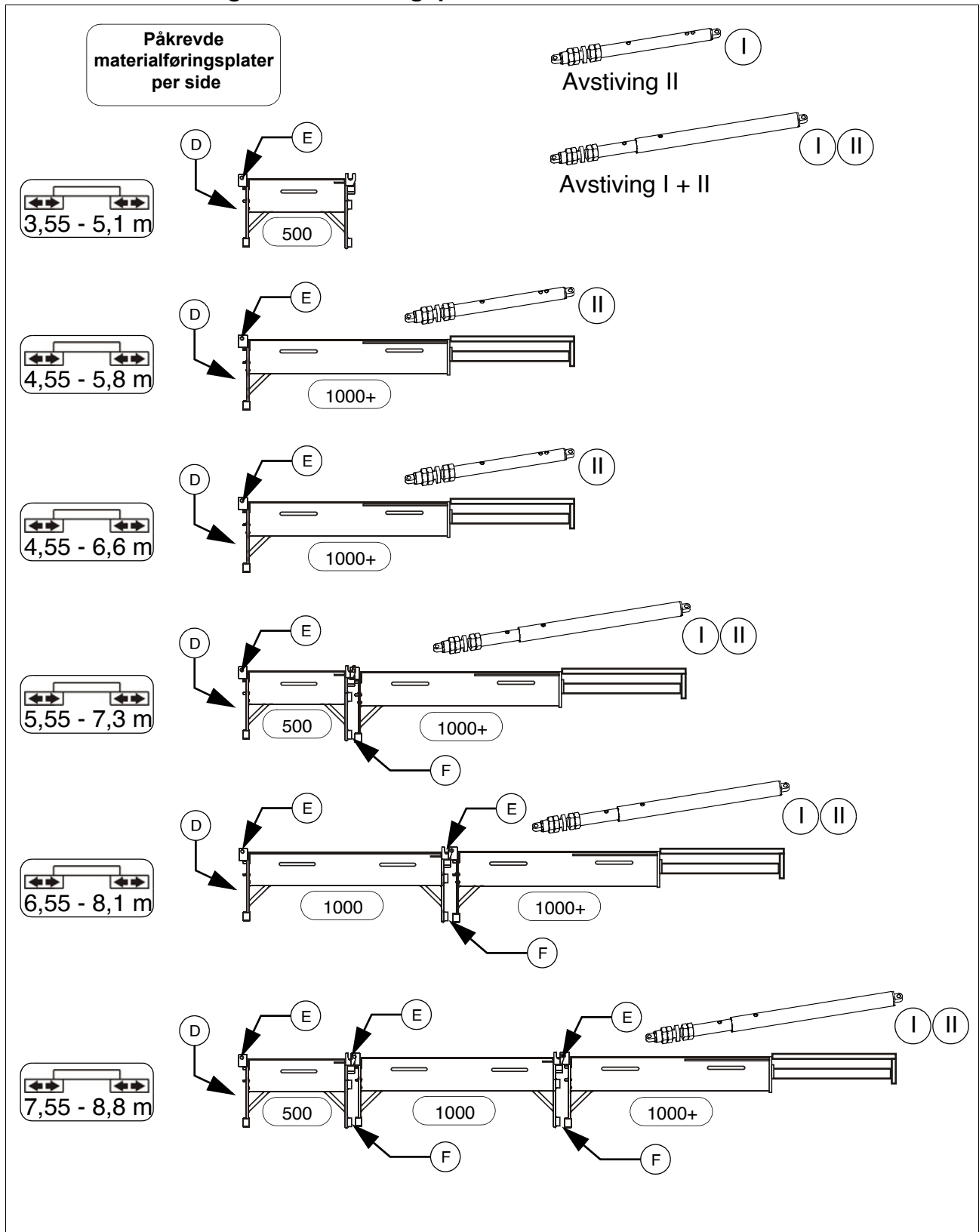
3.2 Monteringsdeler - påbyggingsdeler

Kobling skridd - påbyggingsdel / påbyggingsdel - påbyggingsdel		A	B	C
Forbindelsesaksler Vibrasjon (1a)	Artikkelnr.: 4812035437		2	
Forbindelsesaksler Stamper (1b)	Artikkelnr.: 4720004332		2	
Forbindelsesaksler Vibrasjon (2a)	Artikkelnr.: 614217500			2
Forbindelsesaksler Stamper (2b)	Artikkelnr.: 614217600			2
Koblingstannkrans (3)	Artikkelnr.: 4812045000		8	8
Monteringsdeler påbyggingsdel/grunnskridd// påbyggingsdel/påbyggingsdel (4) - 4 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147155103 (4a) - 2 x skive, Artikkelnr.: D614210303 (4b) - 2 x skive, Artikkelnr.: 4730013152 (4c)			2	2
Monteringsdeler sideplate/grunnskridd// sideplate/påbyggingsdel (5) - 2 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0211196064 (5a) - 2 x skive, Artikkelnr.: 0211196064 (5b) - 2 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0215001074 (5c) - 2 x skive, Artikkelnr.: 0333310044 (5d)		2		



Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

3.1 Breddøkning - materialføøringsplater V5100



 Så snart en justerbar materialføøringsplate tas i bruk, må en avstiving påmonteres.

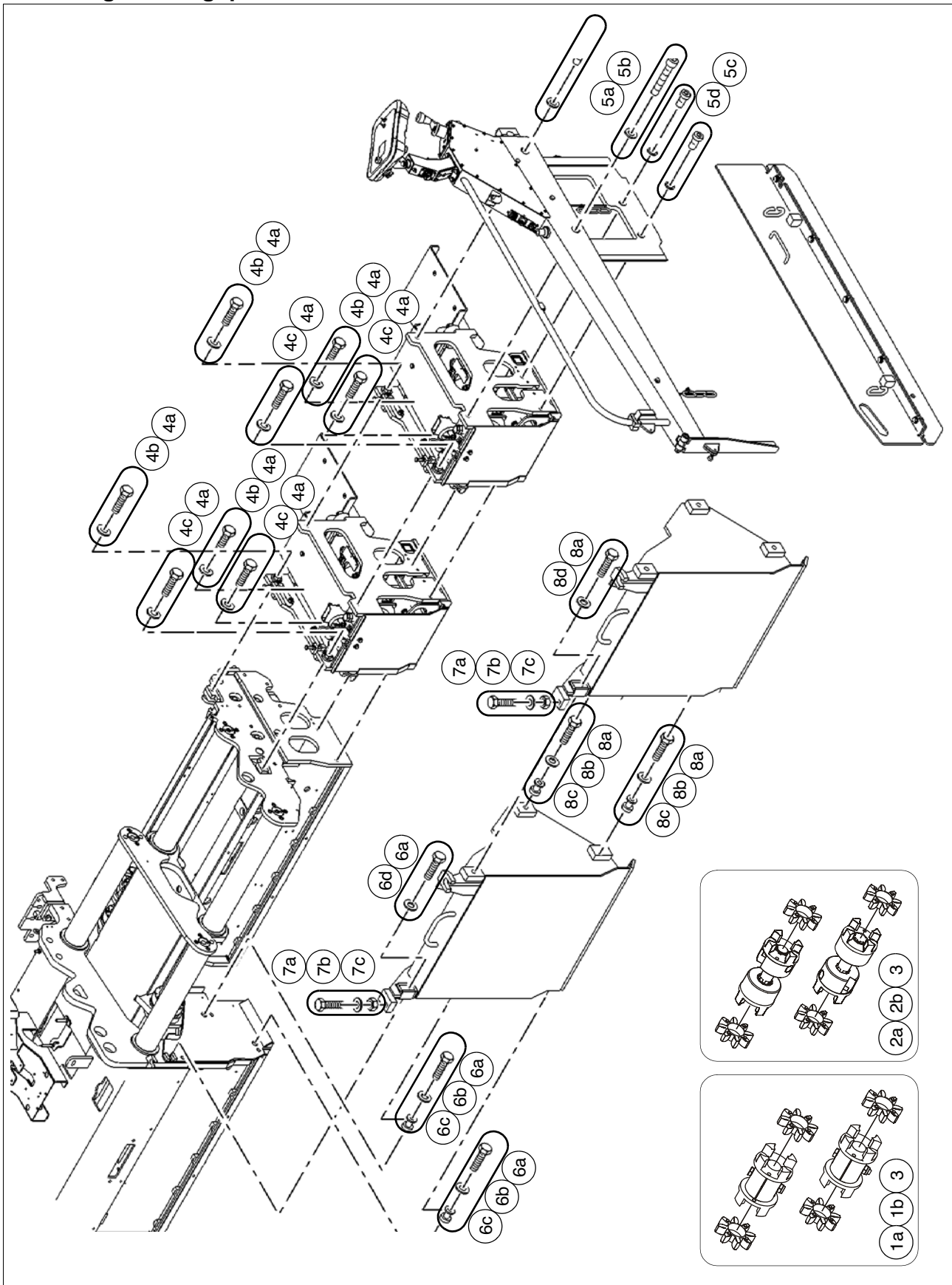
3.2 Monteringsdeler - materialføringsplater

Kobling	D	E	F
Monteringsdeler skriddd/materialføringsplate (6) - 3 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147148503 (6a) - 2 x skruesikring, Artikkelnr.: 4749901809 (6b) - 2 x bøssing, Artikkelnr.: 4730010815 (6c) - 1 x skive, Artikkelnr.: 0301237800 (6d)	2		
Høydeinnstilling materialføringsplate (7) - 1 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147148512 (7a) - 1 x skive, Artikkelnr.: 0301237800 (7b) - 1 x sekskantmutter, Artikkelnr.: 0266211400 (7c)		2	
Monteringsdeler materialføringsplate/materialføringsplate (8) - 3 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147148203 (8a) - 2 x skruesikring, Artikkelnr.: 0333310049 (8b) - 2 x bøssing, Artikkelnr.: 4730009179 (8c) - 1 x skive, Artikkelnr.: 0301237800 (8d)			2



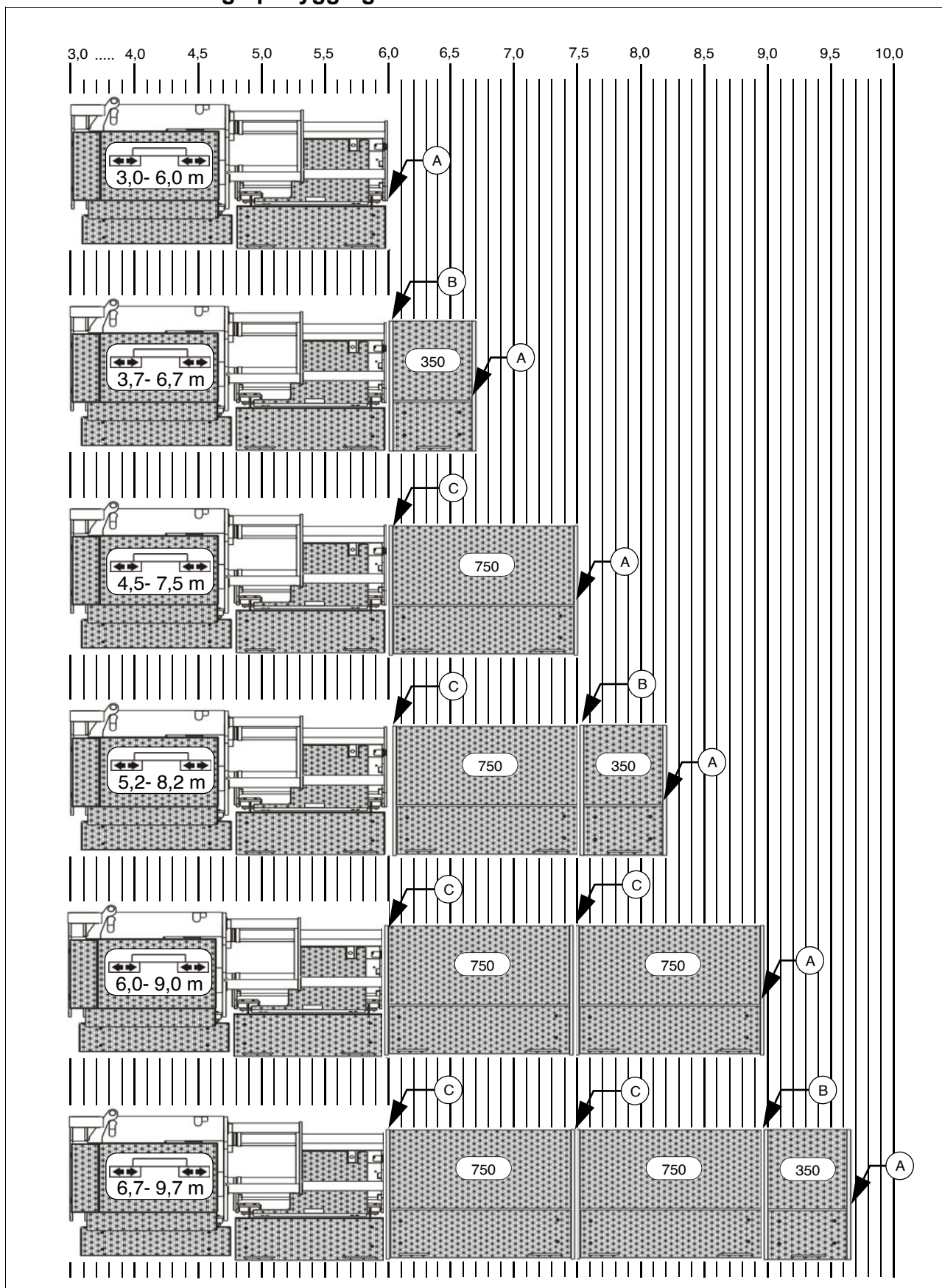
Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

Monteringsbeskrivelse - påbyggingsdeler, materialføringsplater, avgrensingsplater



4 Skriddbreddeøkning V6000

4.1 Breddeøkning - påbyggingsdeler



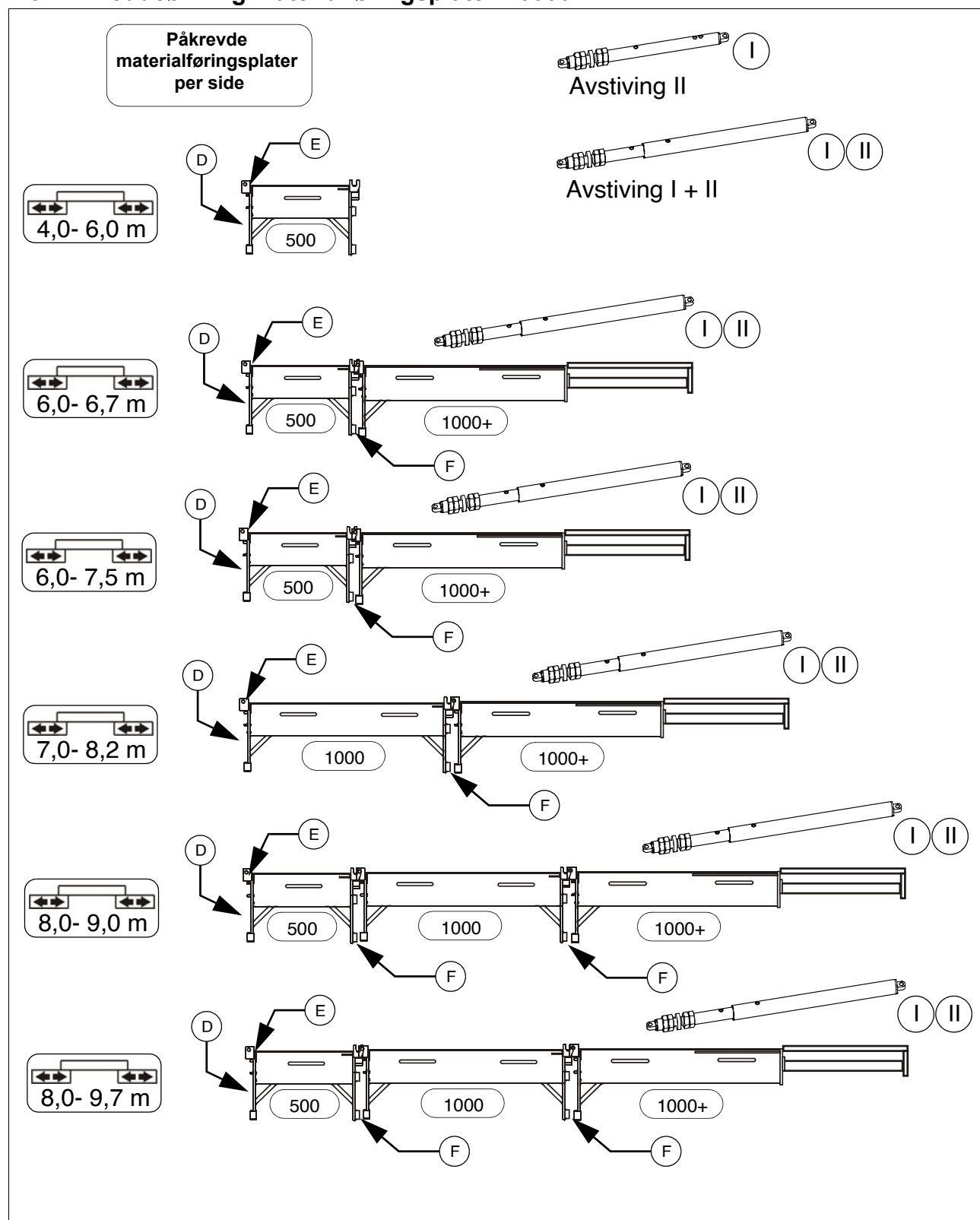
4.2 Monteringsdeler - påbyggingsdeler

Kobling skridd - påbyggingsdel / påbyggingsdel - påbyggingsdel		A	B	C
Forbindelsesaksler Vibrasjon (1a)	Artikkelnr.: 4812035437		2	
Forbindelsesaksler Stamper (1b)	Artikkelnr.: 4720004332		2	
Forbindelsesaksler Vibrasjon (2a)	Artikkelnr.: 614217500			2
Forbindelsesaksler Stamper (2b)	Artikkelnr.: 614217600			2
Koblingstannkrans (3)	Artikkelnr.: 4812045000		8	8
Monteringsdeler påbyggingsdel/grunnskridd// påbyggingsdel/påbyggingsdel (4) - 4 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147155103 (4a) - 2 x skive, Artikkelnr.: D614210303 (4b) - 2 x skive, Artikkelnr.: 4730013152 (4c)			2	2
Monteringsdeler sideplate/grunnskridd// sideplate/påbyggingsdel (5) - 2 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0211196064 (5a) - 2 x skive, Artikkelnr.: 0211196064 (5b) - 2 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0215001074 (5c) - 2 x skive, Artikkelnr.: 0333310044 (5d)		2		



Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

4.3 Breddøkning materialføøringsplater V6000



Så snart en justerbar materialføøringsplate tas i bruk, må en avstiving påmonteres.

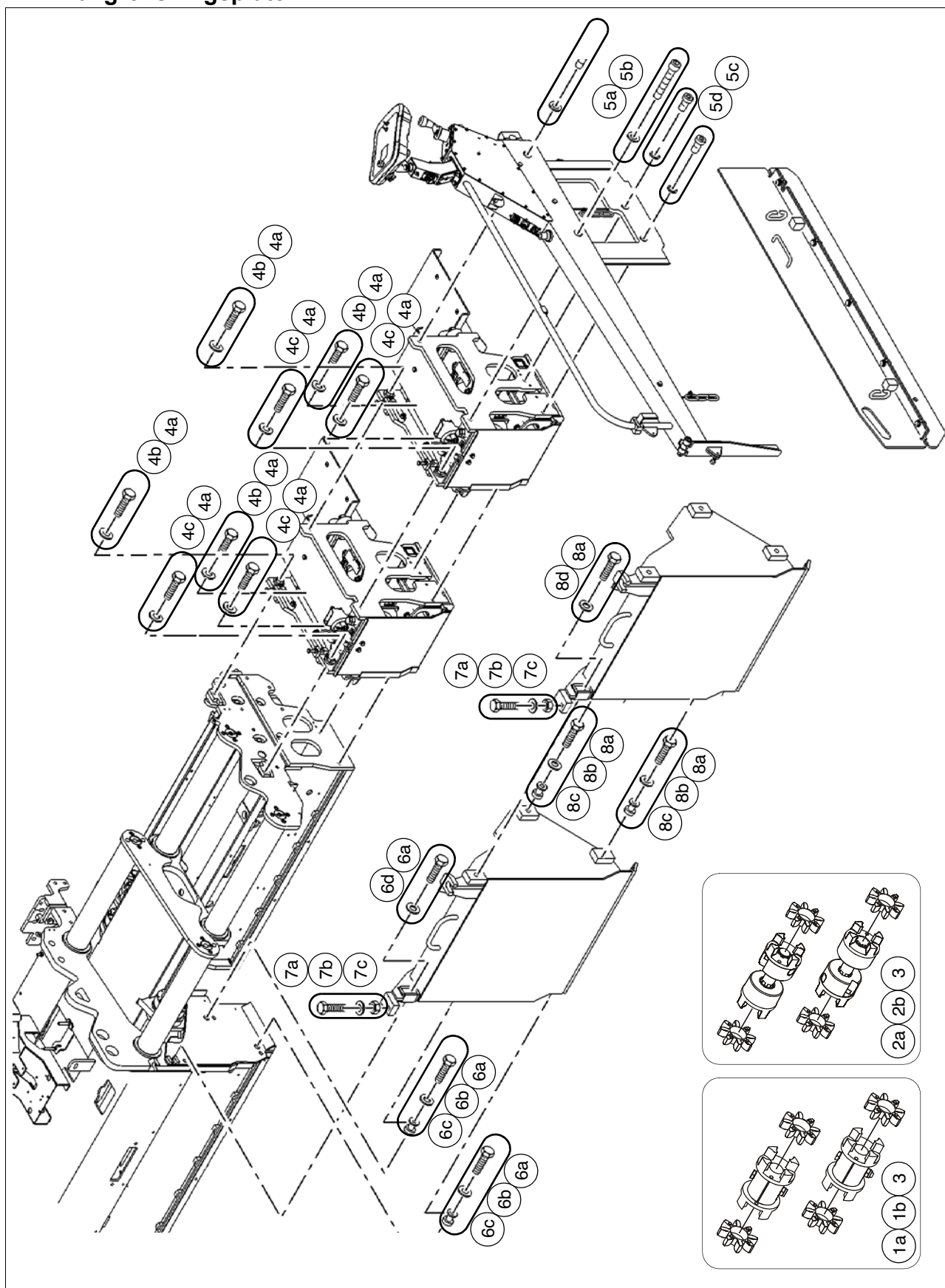
4.4 Monteringsdeler - materialføringsplater

Kobling	D	E	F
Monteringsdeler skridd/materialføringsplate (6) - 3 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147148503 (6a) - 2 x skruesikring, Artikkelnr.: 4749901809 (6b) - 2 x bøssing, Artikkelnr.: 4730010815 (6c) - 1 x skive, Artikkelnr.: 0301237800 (6d)	2		
Høydeinnstilling materialføringsplate (7) - 1 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147148512 (7a) - 1 x skive, Artikkelnr.: 0301237800 (7b) - 1 x sekskantmutter, Artikkelnr.: 0266211400 (7c)		2	
Monteringsdeler materialføringsplate/materialføringsplate (8) - 3 x sekskantskrue, Artikkelnr.: 0147148203 (8a) - 2 x skruesikring, Artikkelnr.: 0333310049 (8b) - 2 x bøssing, Artikkelnr.: 4730009179 (8c) - 1 x skive, Artikkelnr.: 0301237800 (8d)			2



Antallet delesett gjelder for utvidelsen på begge sider av skriddet!

Monteringsbeskrivelse - påbyggingsdeler, materialføringsplater, avgrensingsplater



5 Stille inn påbyggingsdeler

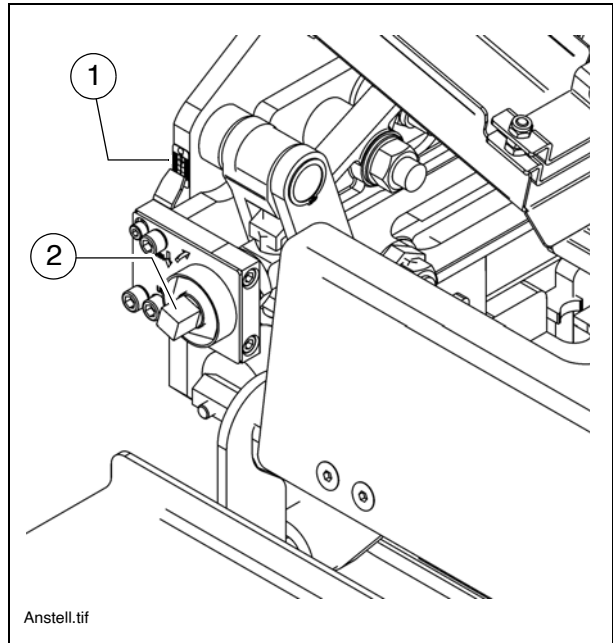
For at skriddet skal legge materialet uten striper, og for at utkjøringsdelene også i løpet av arbeidet skal kunne stilles inn på de forskjellige arbeidsforholdene, kan utkjøringsdelene stilles inn i høyden.



Vinkelen til utkjøringsdelene er forhåndsinnstilt i fabrikk.

På hver av utkjøringsdelene befinner det seg to spindler som, ved hjelp av en skraller, kan brukes til å justere utkjøringsdelenes vinkel til grunnskriddet.

Fra fabrikkens side stilles utkjøringsdelene inn slik at de står 3 mm høyere enn grunnskriddet på inn- og utsiden. Skalaene (1) står ved denne innstillingen på "0".



5.1 Stille inn høyden av utkjøringsdelene

Hvis skriddutkjøringsdelene ikke legger materialet uten striper, kan du korrigere dette under leggingen.

Drei spindelen (2) mot venstre med skrallen, slik at skriddutkjøringsdelene heves. Dreining mot høyre senker skriddutkjøringsdelene.

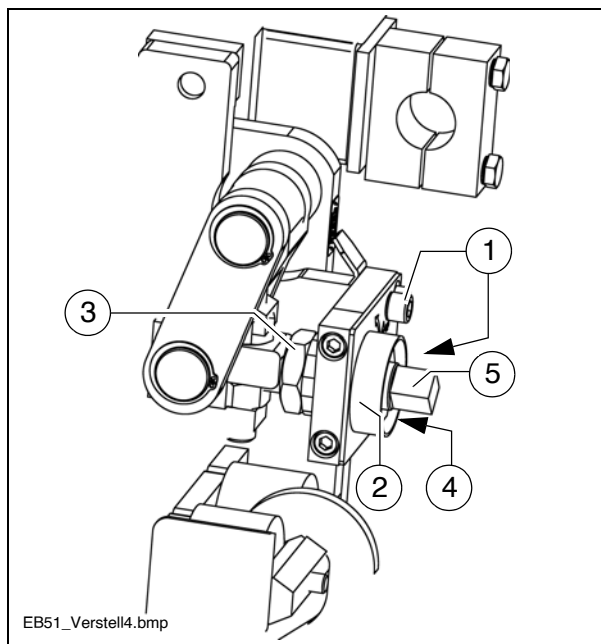
5.2 Stille inn vinkelen til utkjøringsdelene



Fra fabrikkens side stilles de midtre delene og skriddutkjøringsdelene parallelt med hverandre.

Skriddutkjøringsdelenes vinkel til de midterste delene kan forandres ved behov:

- Løsne sylinderskruene (1) og fjern låseplaten (2).
- Løsne kontramutteren (3). Drei stillmutteren (4) med en fastnøkkel. Spindel (5) må ikke dreie med.
- Dreiling mot høyre = øke vinkelen
- Dreiling mot venstre = redusere vinkelen

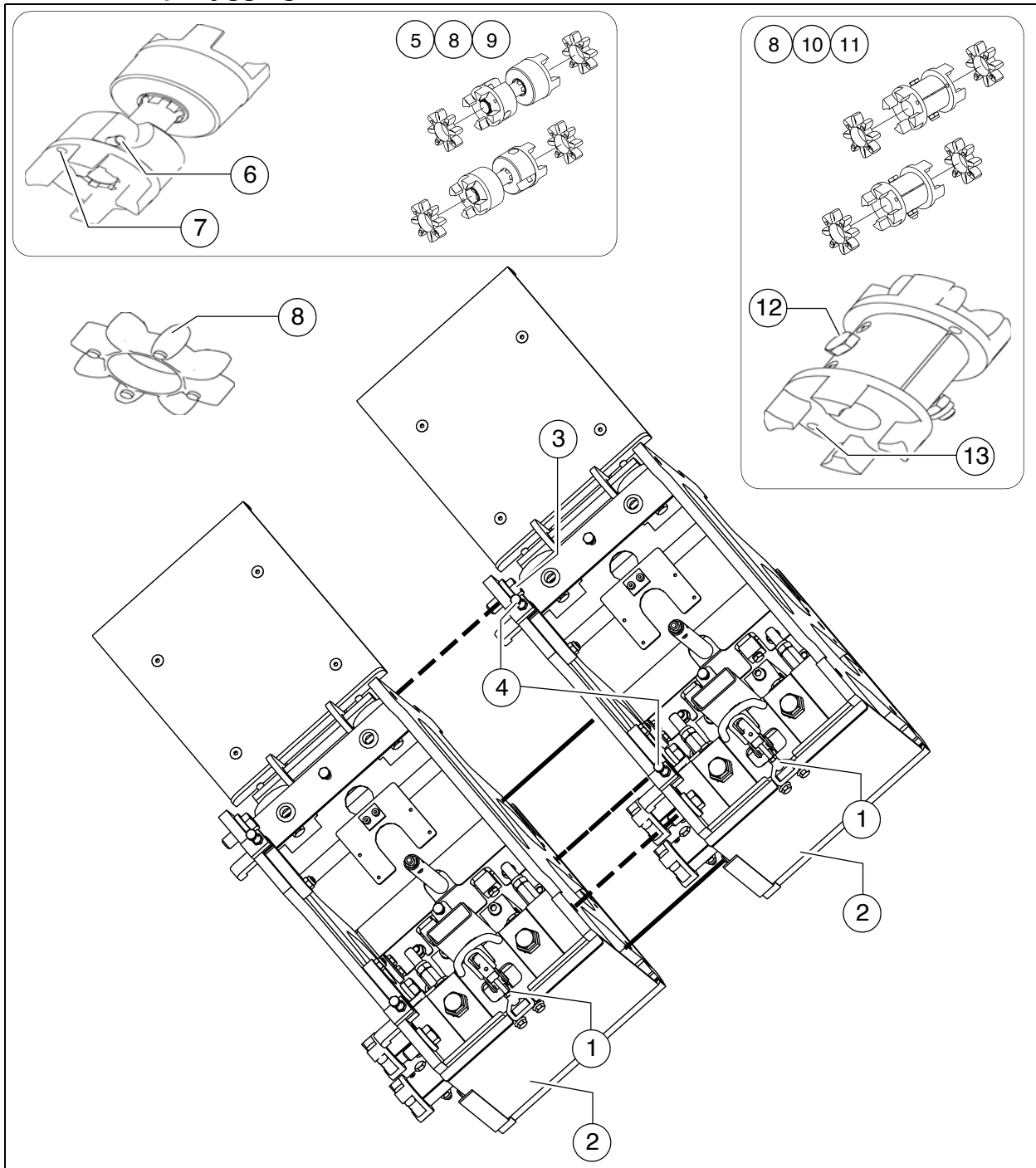


Juster begge stillmutterne (4) på hver av forskyvningsdelene avvekslende og jevnt.

- Trekk til kontramutteren (3) igjen.
- Monter låseplaten (2) med sylinderskruene (1) igjen.

6 Skriddbreddeøkning

6.1 Montere påbyggingsdeler



Ved rigging av utleggeren må følgende arbeidsoppgaver utføres:

1. Sett påbyggingsdelene på planker ved siden av skriddet.
2. Fjern maling og smuss fra berøringsflatene påbyggingsdel-skriddutkjøringsdel; heng på påbyggingsdelen.

3. Løft skriddet og kjør det ut;
4. Løsne hurtigkoblingene (1); trykk stamperføringsverneplaten (2) ned og ut av den nedre holderen.
5. Sett inn festeskruene (4 stk.-(3)) for påbyggingsdelen, og trekk dem til for hånd;
6. Posisjoner påbyggingsdelen med stillskruene (4) på en slik måte at den stemmer perfekt overens med utkjøringsdelen eller påbyggingsdelen. Ved legging av fin-kornede belegg vises selv ganske små variasjoner i leggemønsteret.
7. Bruk justeringsskruene til å stille inn en avstand tilsvarende "sparkelspadetykkelse" oppe mellom påbyggingsdelen og skriddutkjøringsdelen;
Gjennom dette tiltaket vil forskjellig varmeutvidelse for skriddet i det nedre og det øvre området utjevnes ved oppvarming.
8. Trekk til festeskruene (3) til påbyggingsdelen.
9. Monter drivakselen til vibrasjonsenheten (5). Når du skal gjøre dette, må du forskyve koplingshalvdelen ved å trykke på stoppestiften (6) på akselen. Ved montering må du la koplingshalvdelen gå i inngrep i den påkrevde posisjonen. Sørg for at posisjoneringsstiften til drivakselen i skriddelementet griper inn i låse-boringen (7) til forbindelsesakselen.



Før montering må du sørge for at en tannkrans (8) er satt inn i koplingshalvdelen.

10. Stamperdriften av påbyggingsdelene foregår her, som for vibrasjonen, via 1 aksel med hurtigkobling for hver del (9). Stamperrammene fra skriddutkjøringsdel og påbyggingsdel skrues ikke sammen med hverandre. Hvis det ikke allerede er sikret ved hjelp av "stifter", må du, ved montering av stamperdrivakselen, passe på at stamperne går 180° forskjøvet i forhold til skriddutkjøringsdel og påbyggingsdel, dvs. at når den ene er på det øvre vendepunktet, må den andre være på det nedre. Hvis ytterligere påbyggingsdeler settes på, må du sørge for at stamperne også går 180° forskjøvet i forhold til den påbyggingsdelen som ble montert før dem.



Ved 350mm påbyggningsdeler skal det ved forbindelsen til stamper- og vibrasjons-drev brukes den tilhørende koblingen (10) / (11)! På disse akslene må skrueforbindelsen (12) løsnes, akselen skyves ut til den påkrevde lengden, og skrueforbindelsen monteres igjen.

Sørg for at posisjoneringsstiften til drivakselen i skriddelementet griper inn i låse-boringen (13) til forbindelsesakselen.

11. Koble til varmeanleggene til påbyggingsdelene til de tilgrensende skriddelene.



Se avsnittet "Gasstilkoblinger for skridtoppvarmingen"/elektriske tilkoblinger for skridtoppvarmingen.

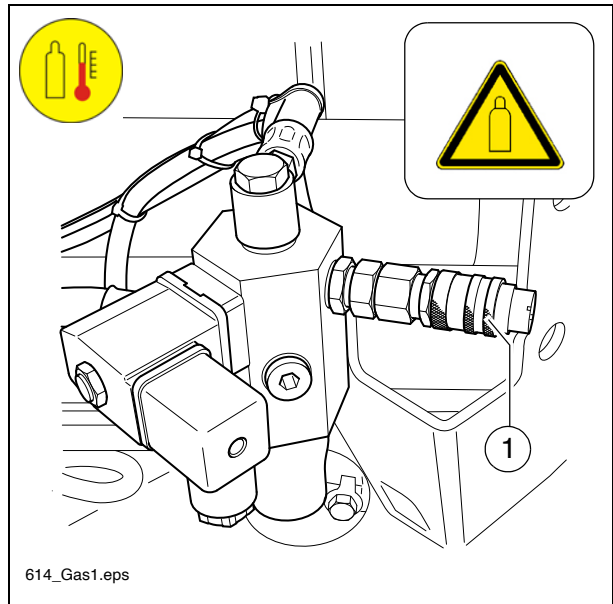
6.2 Gasstilkoblinger for skridtopvarmingen

Etter montering av påbyggingsdeler må de tilsvarende forbindelsesslangene for brennerne til påbyggingsdelene forbindes med ledningssystemet til skriddet.

- Samtlige slanger må kontrolleres med tanke på ytre skader før de tas i bruk. Ved synlige mangler må slangene omgående byttes ut med nye.
- Tilkoblingen foregår enkelt med hurtigkoblinger (1).



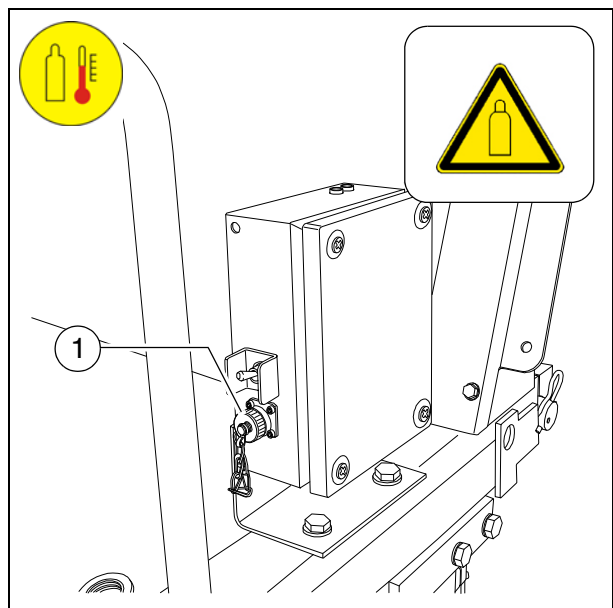
Brann- og eksplosjonsfare!
Ved arbeid på oppvarmingsanlegget er det brann- og eksplosjonsfare.
Ikke røyk! Ikke benytt åpen flamme!



- Etter demontering av påbyggingsdelene forblir slangene på den påbyggingsdelen de er skrudd sammen med.

Koble til gassoppvarmings- avgrensingsplate (○)

- Opprett slangeforbindelse (hurtigkobling) til gassanlegget.
- Opprett strømtilførsel (1) til tilhørende stikkontakt i grunnskriddet / neste påbyggsdel.



Koble til hydrauliske avgrensingsplater (○)

- Koble sammen hydraulikkledninger (1) og de tilhørende tilkoblingene (1a) til utleggeren (hurtigkobling).



Ta hensyn til fargemarkeringene!



Slangene må legges som vist, så de ikke skades.

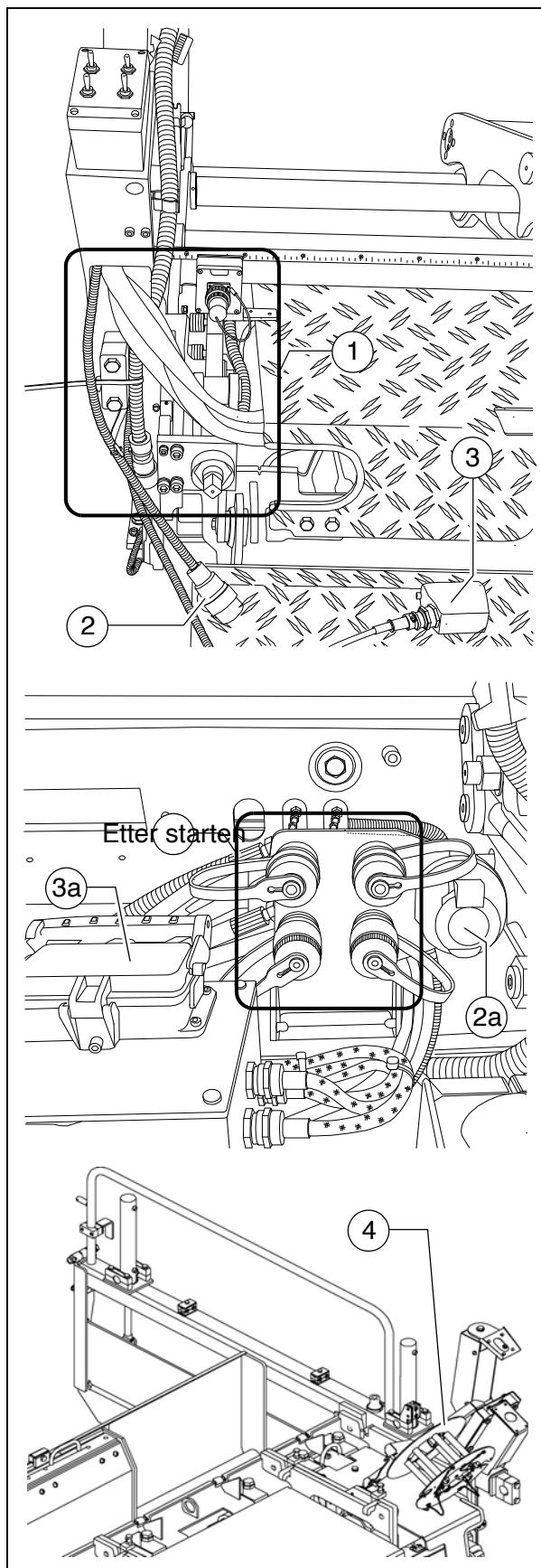
- Koble sammen styrekabelen (2) med den tilhørende stikkontakten (2a) til grunnskriddet.
- Koble sammen pluggen (3) (○) fra varmeapparatet med den tilhørende stikkontakten (3a) til grunnskriddet / nærmeste påbyggsdel.



Ved bruk av skridd-påbyggsdeler for større arbeidsbredder skal de tilhørende forlengesslangene og -kablene brukes. Den tilhørende slangeopprulleren må monteres på avgrensingsplatene.



Overflødige slange- og kabellengder rulles opp på slangeopprulleren (4).

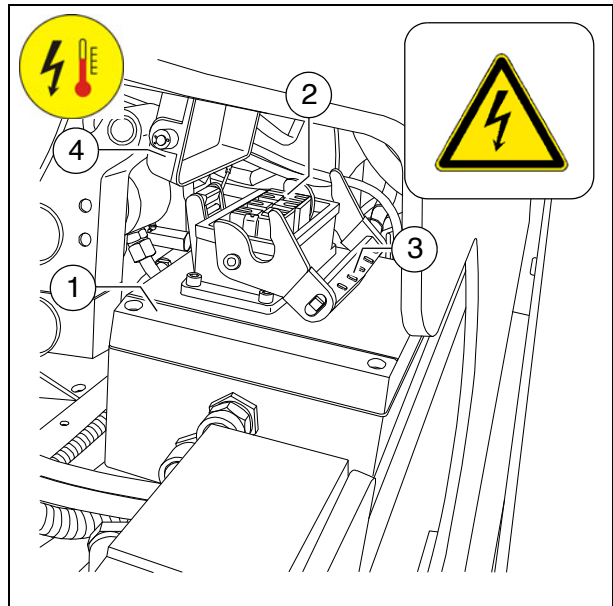


6.3 Elektriske tilkoblinger for skriddoppvarmingen

Etter montering av påbyggingsdeler må de tilsvarende elektriske tilkoblingene til skriddvarmeanlegget forbindes med hverandre.

I hver skriddel finnes en fordelerboks (1) med intern kabling av elektrisk oppvarming.

- På oversiden av fordelerboksen finner du kontakten (2) til strøm- og styringskabelen til den tilgrensende skriddelen.
- Åpne låsetungen (3) og beskyttelsesdekselet (4), sett inn kabelen mellom påbyggingsdelen og den tilgrensende skriddelen og fest den med låsetungen.



Samtlige kabler må kontrolleres med tanke på ytre skader før de tas i bruk. Ved synlige mangler må kablene omgående byttes ut med nye.



Ikke benyttede koblinger lukkes ordentlig med beskyttelsesdekselet (4) og låsetungen (3).

6.4 Stille inn høyden av påbyggingsdelene

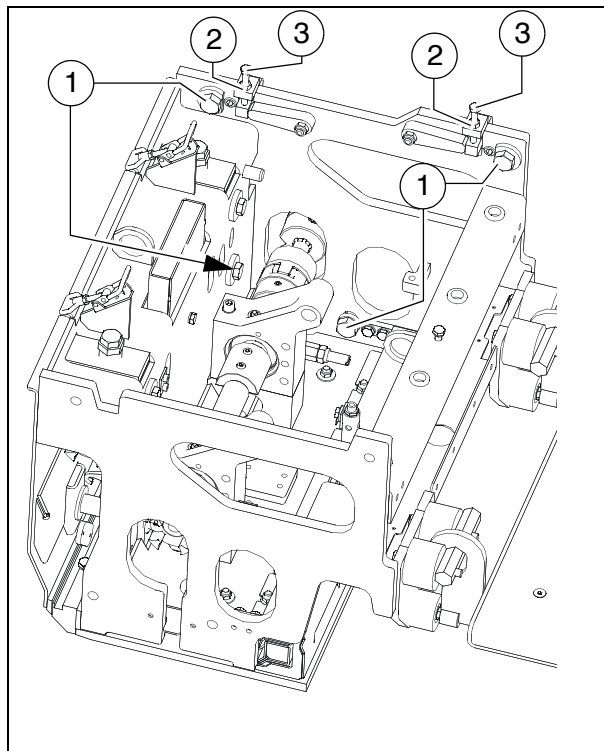
For at skriddet skal legge materialet uten striper, og for at påbyggingsdelene også i løpet av arbeidet skal kunne stilles inn på de forskjellige arbeidsforholdene, kan påbyggingsdelene stilles inn i høyden:

- Løsne monteringskruene (1)
- Løsne kontramutterne (2)
- Bruk justeringsskruene (3) til å stille inn den ønskede høyden
 - Dreining mot høyre = heve påbyggingsdel
 - Dreining mot venstre = senke påbyggingsdel

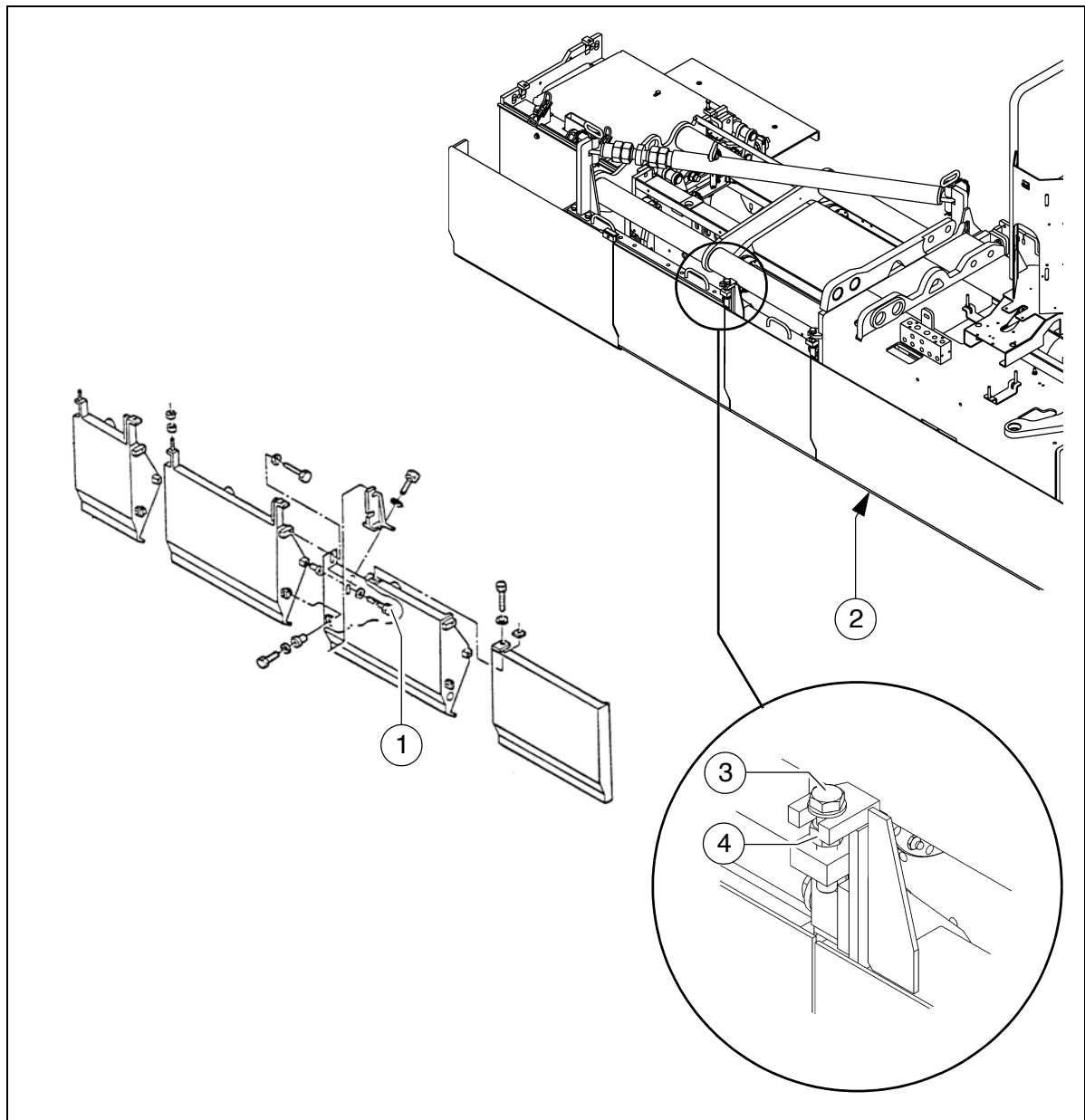


Juster begge justeringsskruene (3) vekselvis og jevnt.

- Trekk til kontramutteren (2) igjen.
- Trekk til monteringskruene (1) igjen.

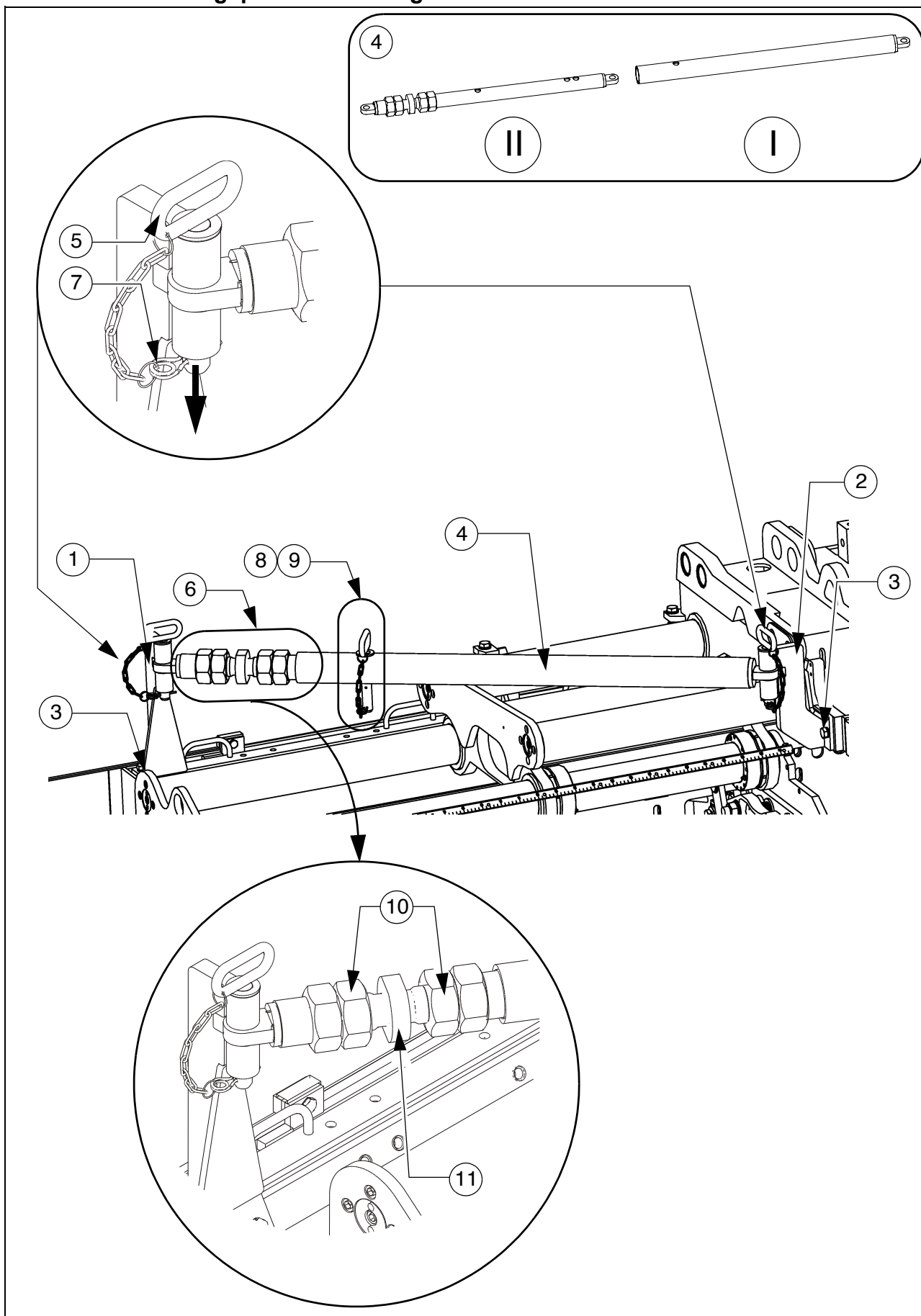


6.5 Montering av materialføringsplatene



- Formonter materialføringsplatene ved hjelp av skruene (1), ikke trekk til skruene.
- Still inn materialføringsplatene ca. 1 cm høyere enn glideplatene (2):
 - Still inn høyden med justeringsskruen (3), og kontre deretter med mutteren (4).
- Trekk til festeskruene (1).

6.6 Materialføringsplater - avstiving



6.7 Materialføringsplater - montere avstiving



Avhengig av arbeidsbredden stives materialtunnelen av med avstivingsrør II eller med avstivingsrør I + II.

Avstivingsrør II kan føres inn i avstivingsrør I for å danne et lengre rør.

- Monter holderen foran (1) og holderen bak (2) med de tilhørende monteringsdelene (3) på den justerbare 1000 mm-materialtunnelen eller på rammen til grunnskriddet.



Holderen foran (1) kan monteres i fire forskjellige posisjoner på materialføringsplaten. Posisjonen må velges slik at den passer til avstivingen og til arbeidsbredden!

- Legg avstivingen (4) inn i holderen bak (2), og sikre den med låsebolten (5).



Den justerbare delen (6) av avstivingen må peke mot ytterkant av maskinen!

- Sikre låsebolten (5) med fjærstikker (7).
- Fest avstiving II på holderen foran (1) med låsebolt (5) og fjærstikker (7).
- Når avstiving I og avstiving II brukes sammen:
 - Demonter låsebolt (8) og fjærstikker (9), og trekk ut avstiving II (10) så langt at denne kan festes til holderen foran.
 - Fest avstiving II til en fluktende festeboring med låsebolt (8) og fjærstikker (9) i avstiving I.



Hvis avstiving II ikke kan festes til holderen foran (1), må lengden først endres med justeringsdelen (6):

- Løsne kontramutterne (10) til justeringsdelen.
- Still inn lengdeendringen til justeringsdelen med den tilhørende nøkkelen på sekskant (11).
- Trekk til kontramutterne (10) igjen.

6.8 Materialtunnel - stille inn trykkspenningen

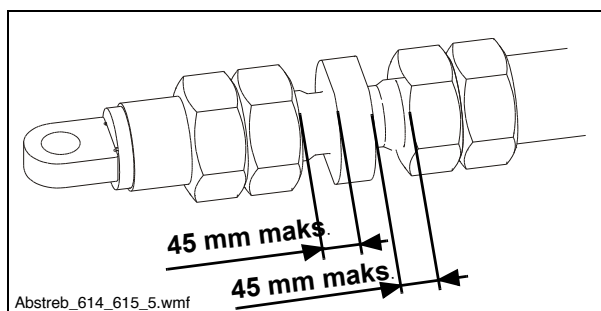


Etter montering av avstivingsrørene må trykkspenningen mellom materialtunnel og avstiving stilles inn. Den trykkspenningen som skal stilles inn, avhenger av materialet foran materialtunnelen og av arbeidsbredden.

- Løsne kontramutterne (10) til justeringsdelen.
- Still inn trykkspenningen ved å endre lengden av justeringsdelen med den tilhørende nøkkelen på sekskant (11).
- Trekk til kontramutterne (10) igjen.



Når avstivingsrøret stilles inn på trykkspenning, skal spindelen på begge sider ikke skrus ut mer enn 45 mm!



7 Innstillinger

7.1 Stille inn stamperhøyden

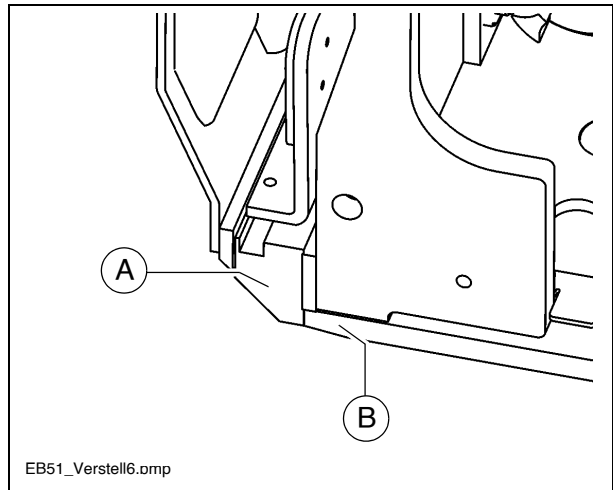
Før hver enkelt innmontering må du kontrollere innstillingen til stamperen.

Stamperknivene (A) må flukte med skråkanten til glideplatene (B) i det nedre dødpunktet.

Hvis noe må korrigeres her, må du gå frem på følgende måte:

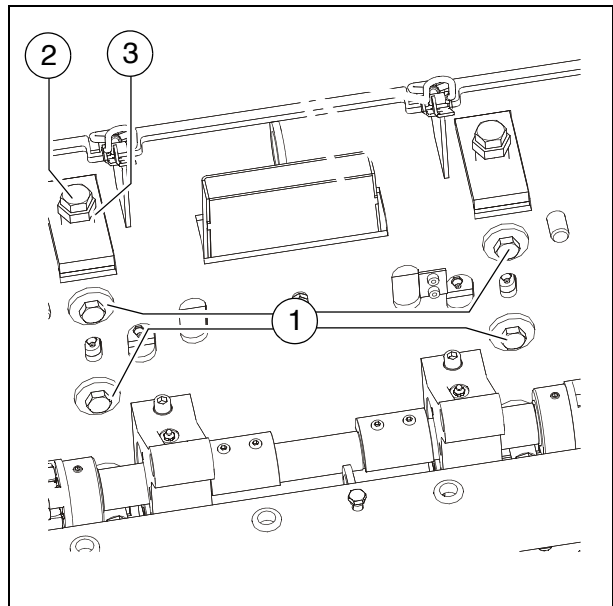


To innstillingspunkter per skriddel!



Justere stamperen lavere:

- Løsne festeskruene (1) til stamperlagerbukkene
- Løsne skruen (2)
- Drei skruen (3) mot høyre, til den ønskede innstillingen er nådd
- Etter at innstillingen er foretatt, MÅ du skru fast skruen (2) igjen.
- Trekk til festeskruene (1) til stamperlagerbukkene.



Justere stamperen høyere:

- Løsne festeskruene (1) til stamperlagerbukkene
- Løsne skruen (2)
- Drei skruen (3) mot venstre, til innstillingen stemmer.
- Etter at innstillingen er foretatt, MÅ du skru fast skruen (2) igjen.
- Trekk til festeskruene (1) til stamperlagerbukkene.

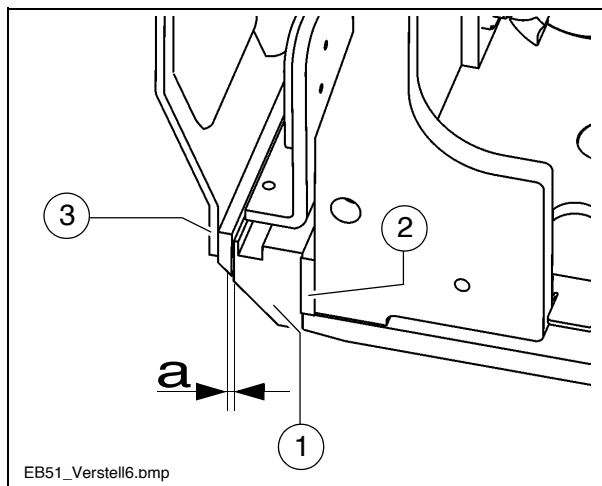
7.2 Stille inn stamperførsverneplaten

Før hver enkelt innmontering må du kontrollere innstillingen til stamperen.

Stamperkniven (1) bør ligge an mot knivskinnen ((2), på skriddelementet).

Mellom stamperførsverneplaten (3) og stamperkniven (1) bør det være en klaring (a) på 0,5 mm over hele bredden.

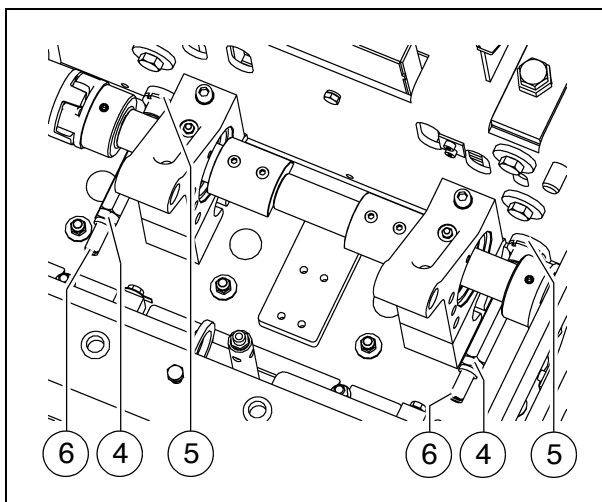
Hvis noe må korrigeres her, må du gå frem på følgende måte:



To innstillingspunkter per skriddel!

Stille inn stamperførsverneplaten:

- Skulle det bli nødvendig med en ny innstilling, må du løsne mutteren (4) og kronemutteren (5).
- Still inn klaringen ved å dreie støtterøret (6):
 - Dreie innover: Øke avstanden
 - Dreie utover: Redusere avstanden
- Trekk mutterne (4) godt til.
- Kontroller klaringen og still den inn på nytt ved behov.
- Trekk deretter kronemutteren (5) godt til i motsatt retning.

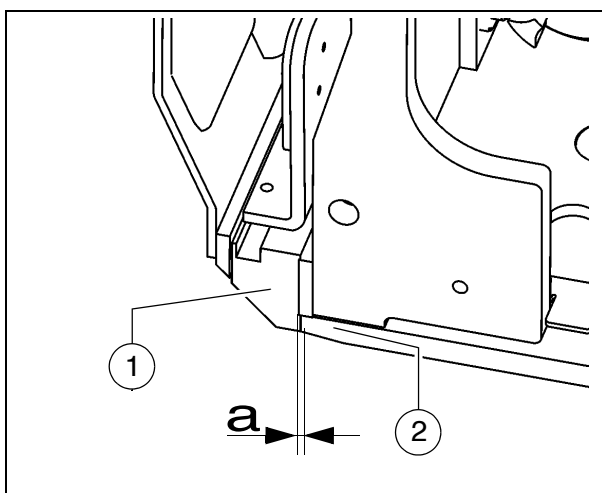


7.3 Stille inn glideplater



Innstillingen er kun nødvendig når glideplatene er skiftet.

Mellom stamperkniven (1) og glideplaten (2) må det ved en nyinstallasjon være en klaring (a) på 2,0 - 2,5 mm over hele bredden.



7.4 Grunninnstillinger

Før grunninnstillingen må utkjøringsdelene stilles inn som beskrevet i kapittel 5.

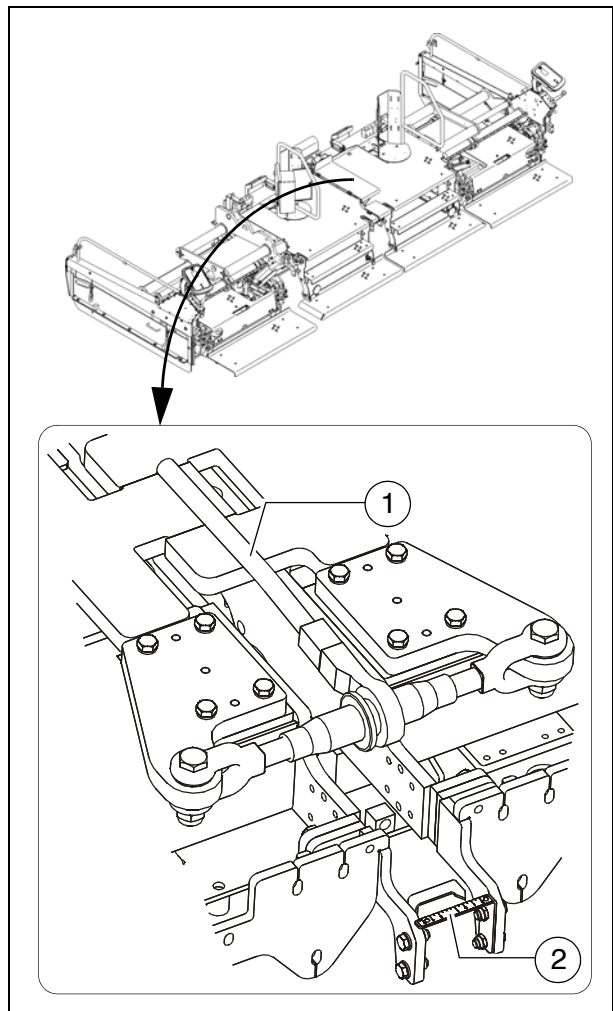
Ved grunninnstillingen må du gå frem som følger:

1. På asfaltutleggere må dekktrykket stilles inn riktig.
2. Kjør asfaltutleggeren til et jevnt underlag. Størrelsen på underlaget må tilsvare hele asfaltutleggerens grunnflate. Motoren holdes i gang.
3. Senk skriddet hydraulisk.
4. Koble inn skridnets flytestilling. (Se bruksanvisningen for asfaltutleggeren)
5. Still inn takprofilinnstillingen på null med skralen (1).
Den aktuelle innstillingen kan leses av på skalaen (2).

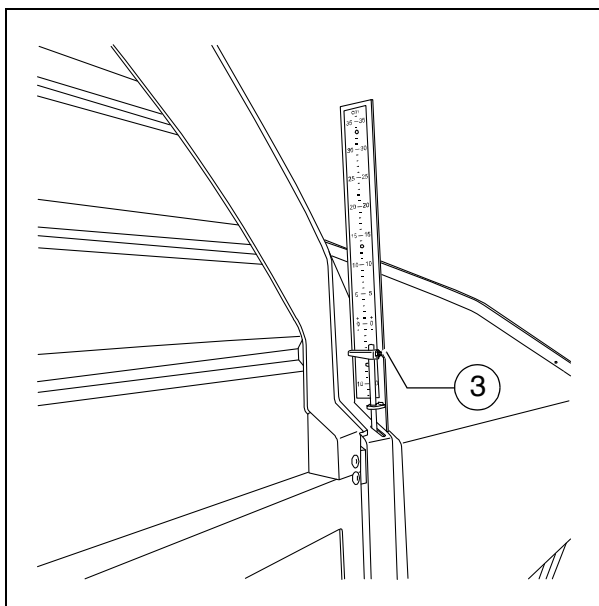


Som tilleggsutstyr finnes en hydraulisk takprofiljustering. Reguleringen foretas og vises i innstillingsmenyen på fjernkontrollen (se bruksanvisning for asfaltutlegger)

6. Kjør ut begge nivelleringsylinderne til anslag.



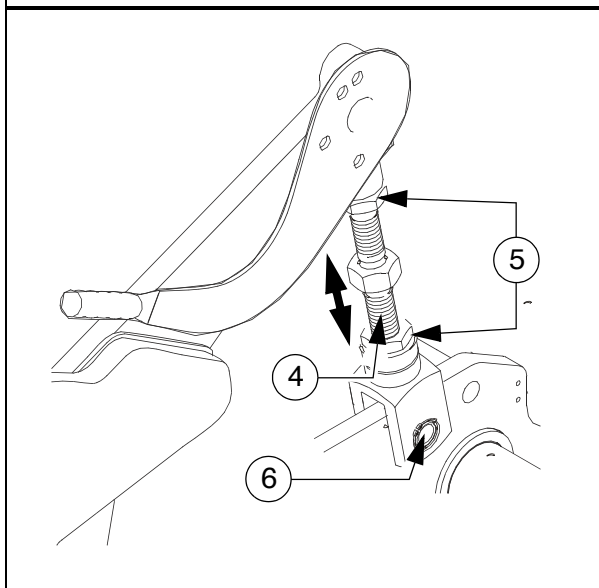
7. Trekk til viserne (3) på skalaen foran på asfaltutleggeren i den nederste stillingen.
8. Kjør inn nivelleringsylinderne til begge viserne står ca. 1 cm under nullmerket.



9. Løsne kontramutterne (5) på begge spindlene (4), og dreii spindlene slik at boltene (6) er spenningsfri, dvs. at de lett kan trekkes ut og skyves inn igjen.

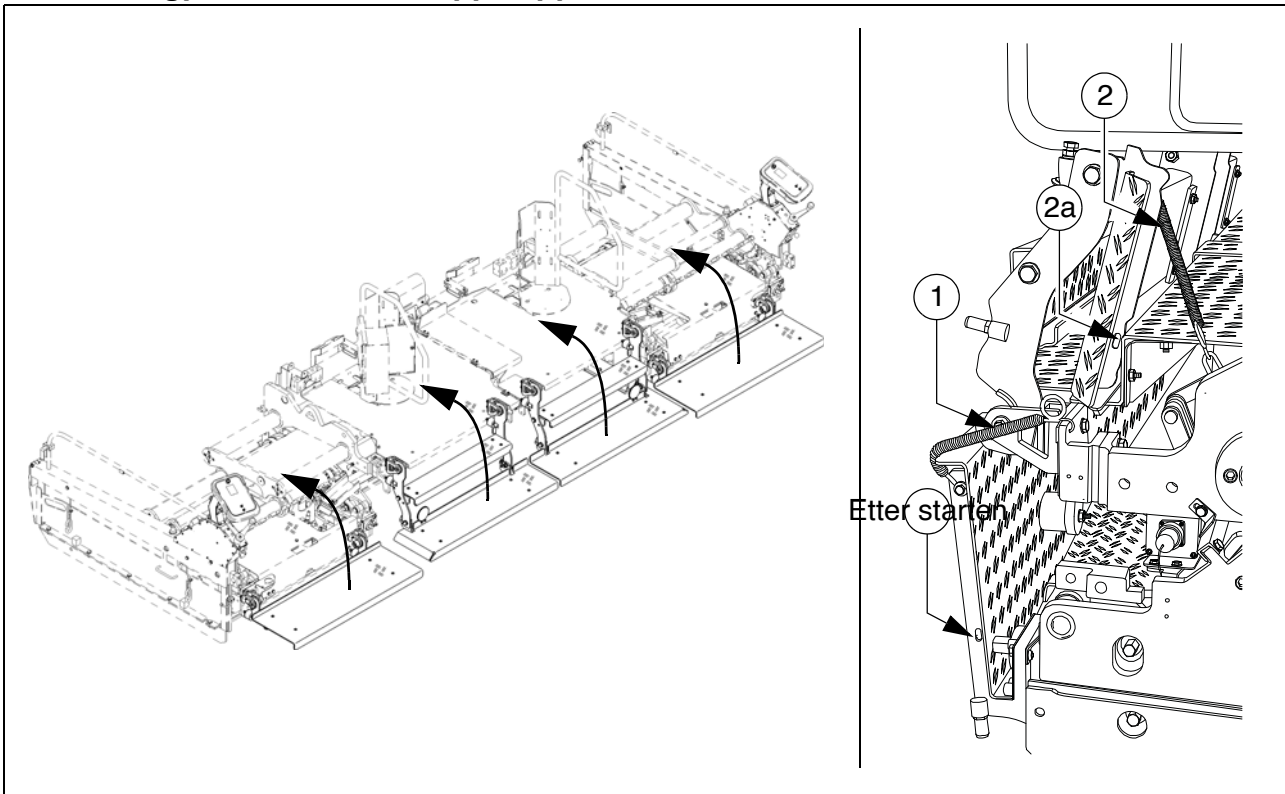


Fest strekkfiskene i denne grunninnstillingen ved hjelp av kontramutterne (5).



8 Nedrigging for transport/spesielle arbeidsforhold

8.1 Gangplanke avtakbar/oppklappbar



- Gangplanke avtakbar/oppklappbar: De enkelte gangplankene kan trekkes ut av den låste posisjonen de oppbevares i og legges på oppleggspunktene sine i oppklappet stilling.

Den oppklappbare gangplanken bør bare klappes opp under følgende driftsforhold:

- Når maskinen kjøres inntil en mur eller en liknende hindring.
- Ved transport av asfaltutleggeren på en svanehenger, ved behov.



I alle andre tilfeller skal gangplanken slås ned og festes!



Oppklappede gangplanker festes med de tilhørende fjærene (1) / (2) ved den tiltenkte boringen/lasken.



I nedre stilling for gangplankene må fjærene (1) / (2) hektes inn i den aktuelle boringen (1a) / (1b).

F Vedlikehold

1 Sikkerhetsanvisninger ved vedlikeholdsarbeid

 FARE	Fare ved feil vedlikehold av maskinen
	Feilaktig utført vedlikeholds- og reparasjonsarbeid kan forårsake alvorlige personskader, og til og med være livsfarlig! - Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid må kun utføres av fagpersonale med relevant utdanning. - Alle vedlikeholds-, reparasjons- og rengjøringsarbeider må utføres mens motoren er av. Trekk ut tenningsnøkkel og hovedbryteren. - Sett et skilt med teksten "Må ikke startes" på maskinen. - Foreta en visuell kontroll og en funksjonskontroll hver dag. - Utfør alle servicer i henhold til serviceplanen. - Gjennomfør en årlig kontroll ved en sakkyndig. - Fjern alle feil omgående. - Ikke sett maskinen i drift før alle feil er utbedret. - Hvis de pålagte kontroll- og vedlikeholds- og servicetiltakene ikke iverksettes, vil typegodkjenningen oppheves! - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

 FARE	Fare som følge av forandringer på maskinen
	Konstruksjonsmessige forandringer på maskinen fører til at typegodkjenningen oppheves, og kan medføre alvorlige skader og til og med livsfare! - Bruk kun originale reservedeler og godkjent tilbehør. - Etter vedlikeholds- og reparasjonsarbeid må ev. demonterte verne- og sikkerhetsanordninger monteres i sin helhet igjen. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

⚠ FORSIKTIG	Varme overflater!
	Overflater, også bak kledningsdeler, samt forbrenningsgasser fra motoren eller skreddvarmeren kan være meget varme, og forårsake skader! - Bruk personlig verneutstyr. - Ikke ta på varme maskindeler. - Service- og reparasjonstiltak må kun utføres når maskinen er avkjølt. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.
⚠ FORSIKTIG	Fare for elektrisk støt
	Direkte eller indirekte berøring av spenningsførende deler kan forårsake skader! - Ikke fjern beskyttende deksler. - Elektriske eller elektroniske deler må aldri utsettes for vannsprut. - Reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget må kun utføres av fagpersonale med relevant utdanning. - Ved bruk av elektrisk skreddvarmer må isolasjonsovervåkingen kontrolleres daglig i henhold til anvisningene. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.
⚠ ADVARSEL	Fare - hydraulikkolje
	Hydraulikkolje som spruter ut under høyt trykk, kan forårsake alvorlige skader eller livsfare! - Arbeid på hydraulikkanlegget må kun utføres av fagkyndig personale. - Hydraulikkslanger må skiftes ut omgående hvis de har fått sprekker eller er gjennomfuktet. - Gjør hydraulikkanlegget trykkløst. - Senk skriddet og åpne troen. - Før service må motoren slås av og tenningsnøkkelen trekkes ut. - Sikre maskinen mot å bli slått på igjen. - Ved personskade må lege oppsøkes omgående. - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

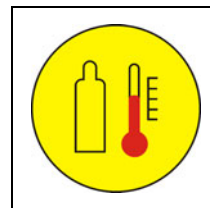
 ADVARSEL	Fare - gassanlegg
	Feilaktig utført betjening og vedlikehold av gassanlegget kan forårsake alvorlige personskader, og til og med være livsfarlig! - Fulle og tomme gassflasker må kun transporteres med beskyttelseshette, for å beskytte flaskeventilene. - Gassflasker på asfaltleggeren må sikres med reimer mot å dreies, velte og falle ned. - Før varmeren tas i bruk må hele oppvarmingsområdet kontrolleres med henblikk på utette gassledninger. Skadde slanger må skiftes omgående. - Hvis gassanlegget ikke brukes, må hovedsperrekraner og flaskeventiler lukkes. - Ved transportkjøring må gassflaskene fra asfaltleggeren transporteres i et annet kjøretøy, under overholdelse av sikkerhetsbestemmelsene. - Gjennomfør en årlig kontroll ved en sakkyndig. - Kun fagarbeidere med nødvendige kvalifikasjoner må utføre arbeid på gassoppvarmingsanlegget! - Det må kun brukes original-reservedeler! - Ta hensyn til alle ytterligere anvisninger i denne instruksjonsboken og i sikkerhetshåndboken.

2 Vedlikeholdsintervaller - skridt generelt

	Intervall							Vedlikeholdspunkt	Merk
	10 / daglig	50	100	250	500	1000 / årlig	2000 / hvert 2. år ved behov		
1		■						- Smøre stamperlager/ vibrasjonslager	
2		■						- Smøre stamperlager for påbyggingsdelene	
3		■						- Smøre vibrasjonslager for påbyggingsdelene	
4		■						- Smøre lageret til føringsrørene	
5	■							- Rengjøre/olje føringsrørene	Etter arbeidsslutt
6						■		- Smøre takprofiljustering	
7							■ ■	- Føringsrør - stille inn klaring	
8	■							- Tømme stamperrommet	
	■							- Stamperføringsverneplate - kontrollere klaring	
							■	- Stamperføringsverneplate - stille inn klaring	
9					■			- Hydraulikkslanger - Visuell kontroll	
							■ ■	- Hydraulikkslanger - Skifte slanger	
10	■							- Generell visuell kontroll	
11	regelmessig							- Kontroller om skruer og muttere sitter godt.	
12						■		- La en sakkyndig kontrollere skriddet	

Vedlikehold	■
Vedlikehold i innkjøringsperioden	▼

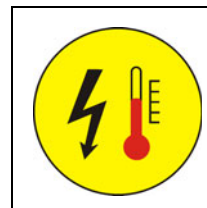
3 Vedlikeholdsintervaller - gassanlegg



Pos.	Intervall							Vedlikeholdspunkt	Merk
	10	50	100	250	500	1000 / årlig	2000 / hvert 2. år		
1				■				- Kontrollere tennpluggen	
2					■			- Skifte tennpluggen	
3								- Stille inn tenningsbrenneren	
4						■		- La en sakkyndig kontrollere gassanlegget	

Vedlikehold	■
Vedlikehold i innkjøringsperioden	▼

4 Vedlikeholdsintervaller - elektrisk varmeanlegg



Pos.	Intervall							Vedlikeholdspunkt	Merk
	10	50	100	250	500	1000 / årlig	2000 / hvert 2. år		
1	■							- Kontrollere isolasjonsovervåkning	Før arbeidsstart
2	☞	Ta hensyn til nasjonale bestemmelser om kontroll og kontrollintervaller!						- Kontroll av det elektriske anlegget ved en elektriker	

Vedlikehold	■
Vedlikehold i innkjøringsperioden	▼

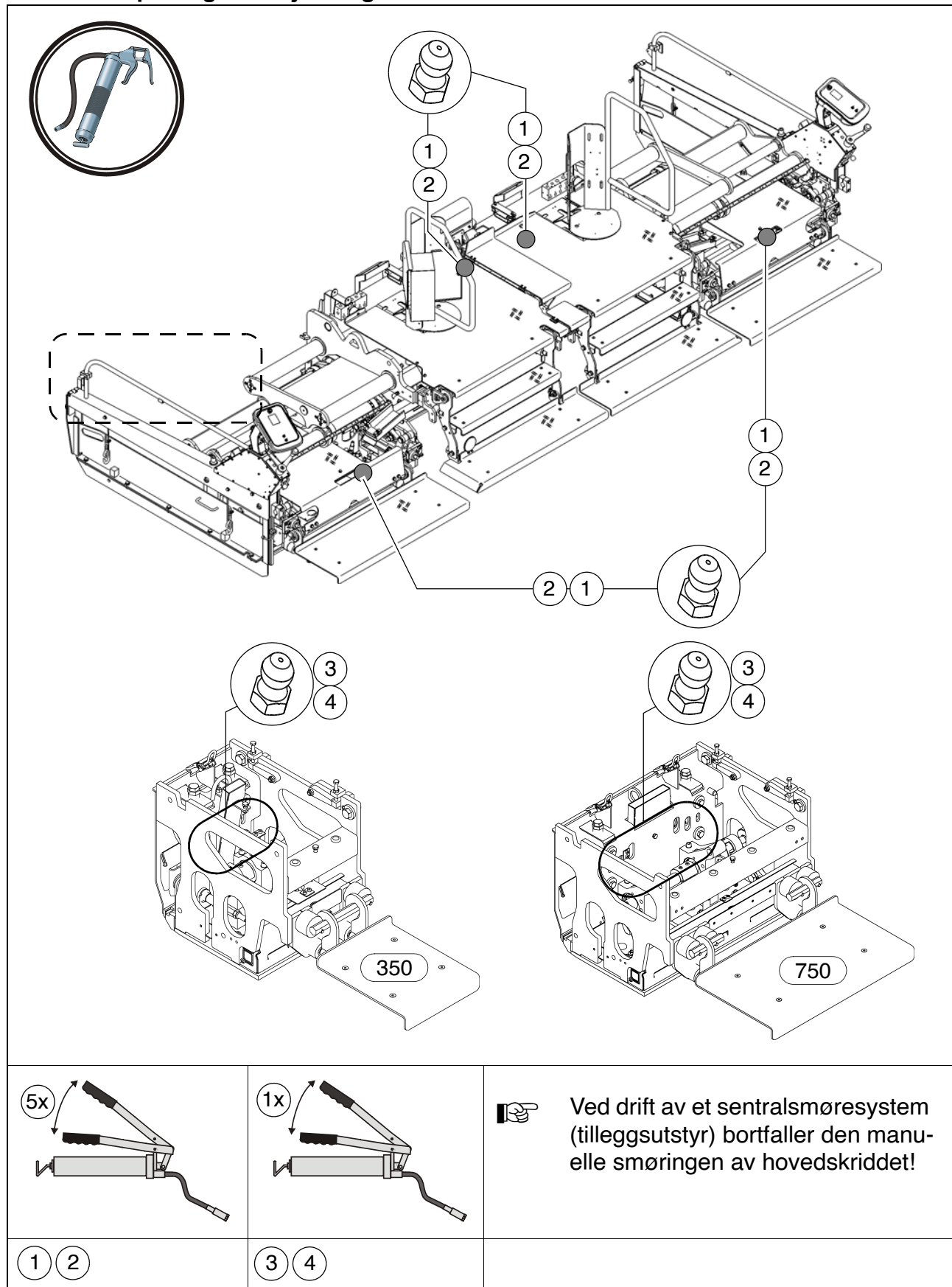


Alle tidsangivelser er **maksimalt tillatte** tidsrom mellom vedlikehold. Under vanskeligere bruksforhold gjelder **kortere** tidsrom!

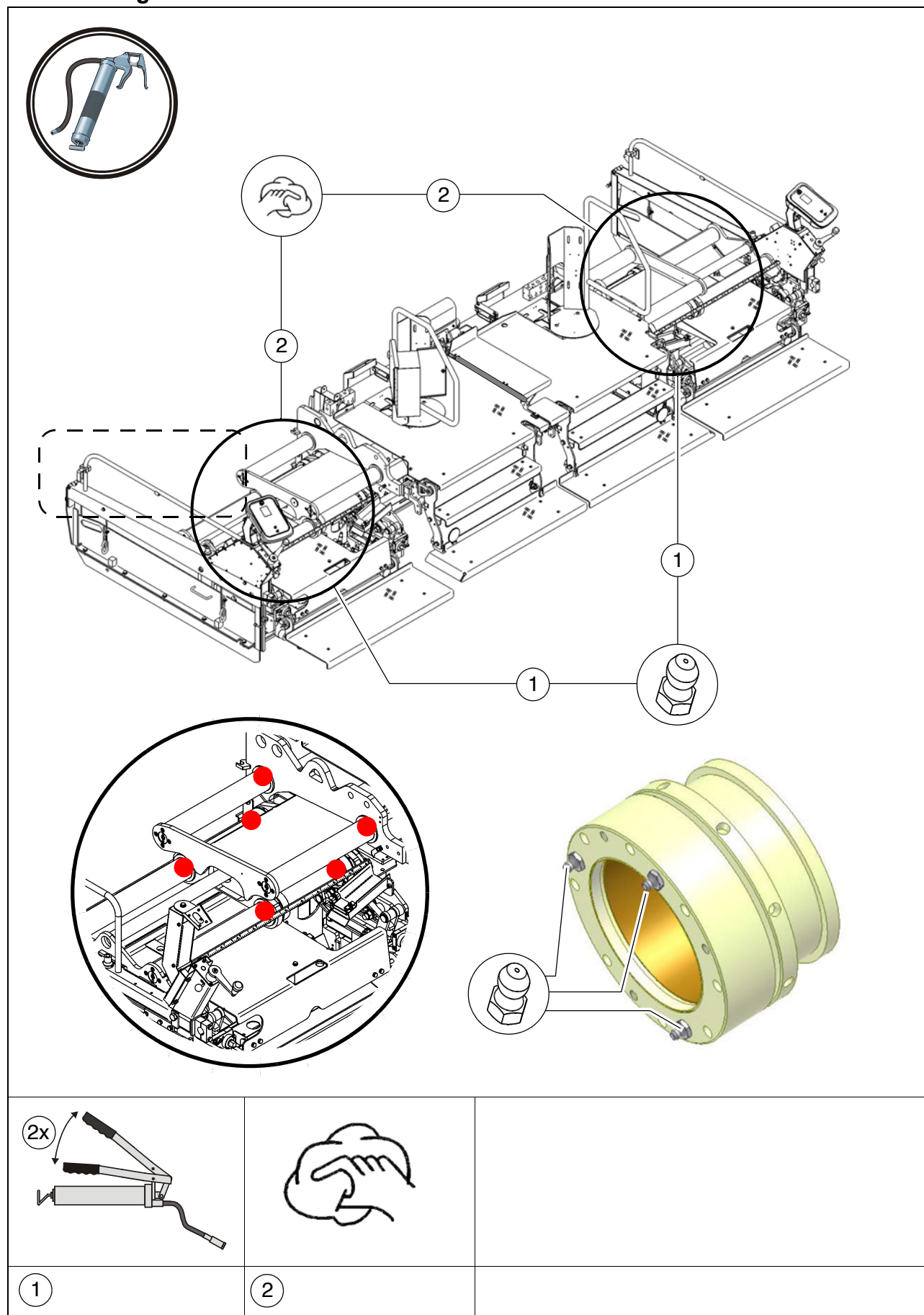
Nærmere informasjon om vedlikeholdsintervaller og vedlikeholdsarbeider på asfaltutleggeren, se instruksjonsboken for asfaltutleggeren.

5 Smørepunkter

5.1 Stamper- og vibrasjonslager



5.2 Føringsrør



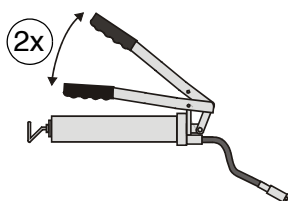
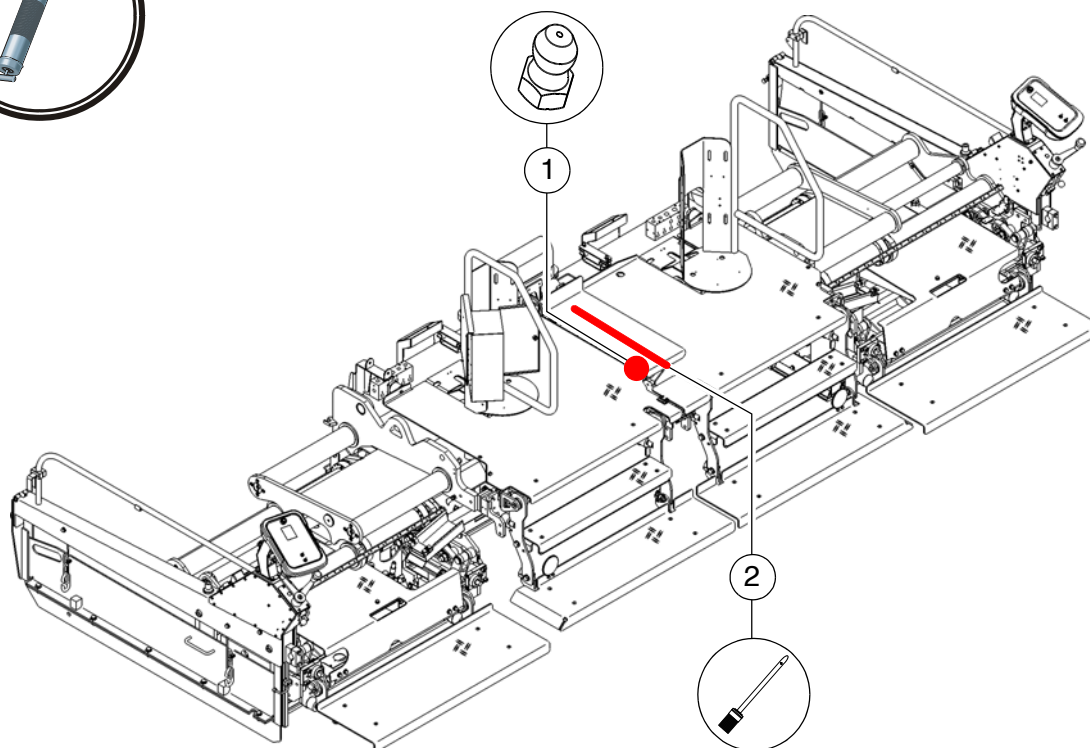
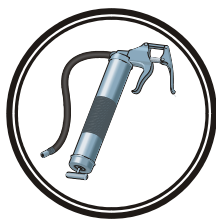


For å holde slitasjen og dermed klaringen i føringene så liten som mulig, må eventuell tilsmussing av føringselementene fjernes.

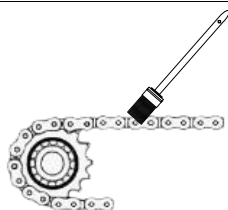
Rørene må alltid holdes fri for tilsmussing:

- Rørene skal rengjøres med en pussefille etter det daglige arbeidet, og
- settes inn lett med olje.

5.3 Andre smøre- og vedlikeholdspunkter



1



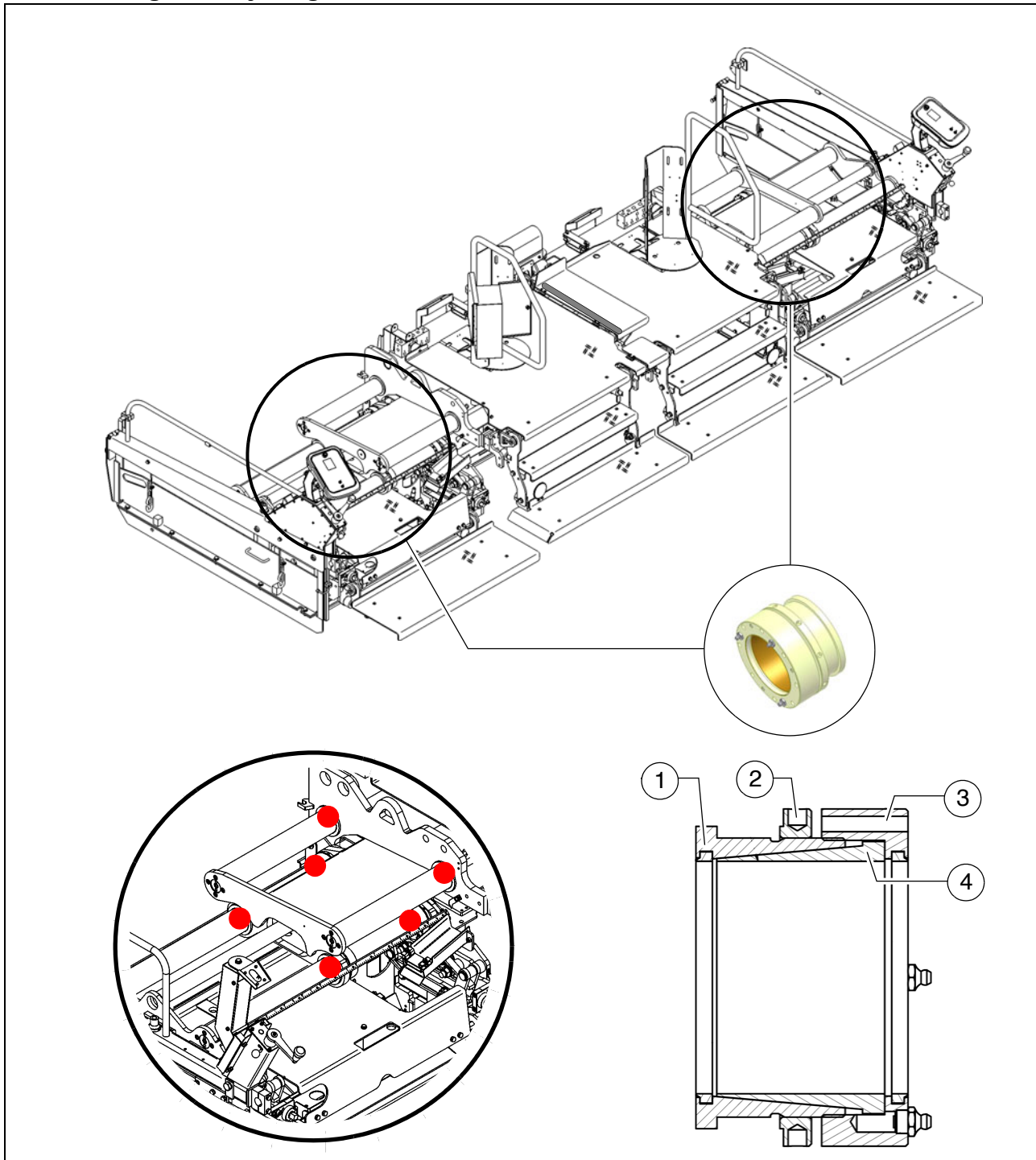
2



Sett inn kjedene til takprofiljusteringen med en pensel eller sprayfett.

6 Kontrollpunkter

6.1 Føring for utkjøringsdelene



Klaringsinnstilling for føringsrørene

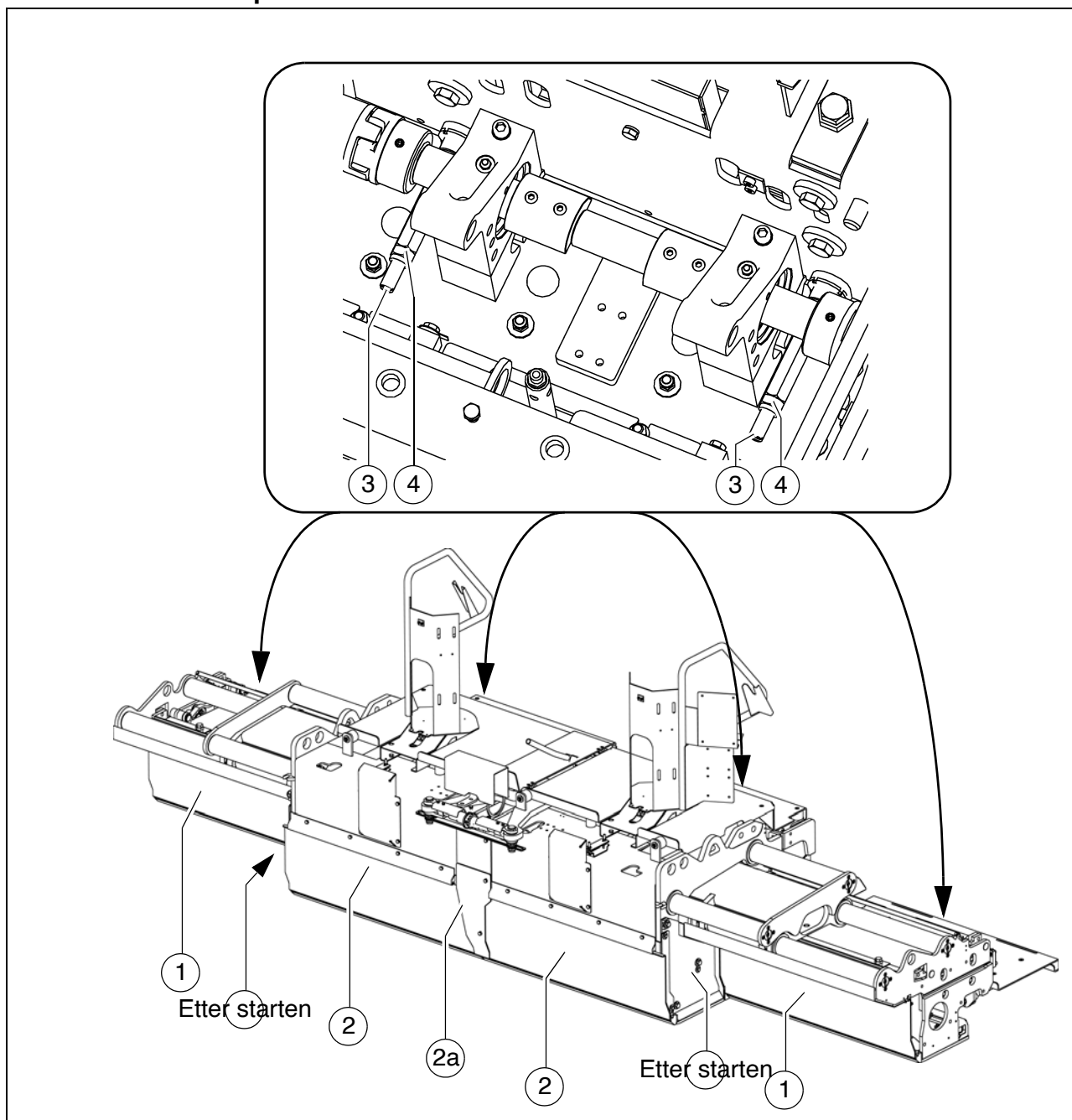
- Bøssingen (1) er festet med mutter (2) til skriddelementet. Konusbøssingen (4) stilles inn med stillmutteren (3). Den går uten klaring ved ca. 90 Nm.



Verktøyet som skal brukes er en spesial-hakenøkkel fra verktøytilbehøret.

6.2 Rengjøring av skriddet

Tømme stamperommet





Under leggingen vil bitumen og finmateriale etter hvert finne veien inn i stamperrammen. De holdes plastiske av oppvarmingen og fungerer også som smøring for stamperkniven.

Ved avkjøling av skriddet stivner denne massen. Før neste oppstart av stamperen må disse da først gjøres flytende ved oppvarming.

- På slutten av arbeidsdagen er det vanligvis nok å la stamperen gå langsomt i ca. 15 minutter og å sprøyte litt skillemiddel inn i stamperrommet.
- Før lengre tids stillstand bør stamperrommet tømmes mens materialet fortsatt er flytende. Eventuelt må du la varmeanlegget gå!

For å tømme stamperrommet kan det være nyttig å løsne stamperverneplatene (1), (2) på skriddelene:

- Løsne mutteren (3).
- Løsne låseskruen (4) noen omdreininger med sporet.



Pass på at sporet i låseskruen står i vannrett stilling.

- La stamperen gå noen minutter med lavt turtall.
- Trekk til låseskruen (4) igjen
- Trekk til mutteren (3).
- Kontroller spaltemålet mellom stamperen og stamperføringsverneplaten (0,5 mm).
- Still eventuelt inn spaltemålet: Se kapittel E



Gjennomfør prosessen også for alle påmonterte deler!

Demontere stamperføringsverneplatene

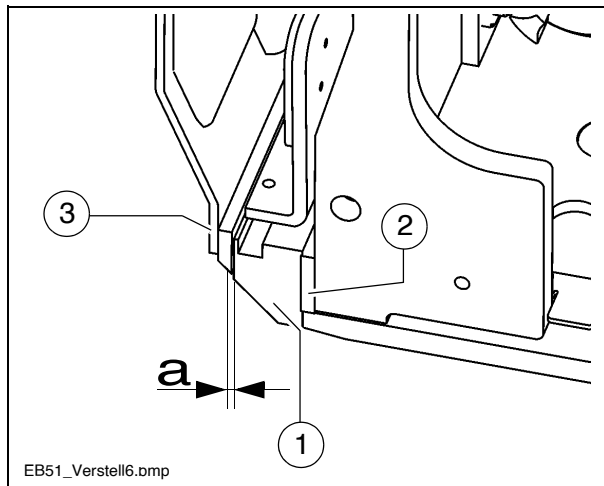
- Løsne mutteren (3).
- Løsne låseskruen (4) 90° med sporet.
- Demonter sideplatene (1a)
- Demonter midtplatene (2a)
- Sving stamperføringsverneplaten litt forover (ut av låseskruen) og skyv føringsplaten ut av holderen og til siden.
- Monter stamperføringsverneplatene (1), (2) og sideplatene (1a) og midtplatene (2a) igjen i omvendt rekkefølge og stram dem med låseskruene.
- Kontroller spaltemålet mellom stamperen og stamperføringsverneplaten (0,5 mm).
- Still eventuelt inn spaltemålet: Se kapittel E

6.3 Kontrollere/stille inn verneplaten for stamperføringen

Før hver enkelt innmontering må du kontrollere innstillingen til stamperen.

Stamperkniven (1) bør ligge an mot knivskinnen ((2), på skriddelementet).

Mellom stamperfølingsverneplaten (3) og stamperkniven (1) bør det være en klaring (a) på 0,5 mm over hele bredden.



Hvis det skulle være nødvendig å korrigere noe: Se kapittel E

6.4 Rengjøring av skriddet med høytrykksspylere

MERK	Forsiktig! Deler kan bli skadet!
	Ved rengjøring med en høytrykksspyler kan vannstrålen ødelegge deler: - Ikke rett strålen mot lagersteder. Smør iht. anvisningene etter rengjøring. - Dekk til elektriske eller elektroniske deler, ikke rett vannstrålen mot dem. - Ikke rett vannstrålen mot delene til gassoppvarmingen (○), men dekk dem til først. Tørk ev. gassanleggets dyser og filtre, still inn lufttilførselen på nytt.

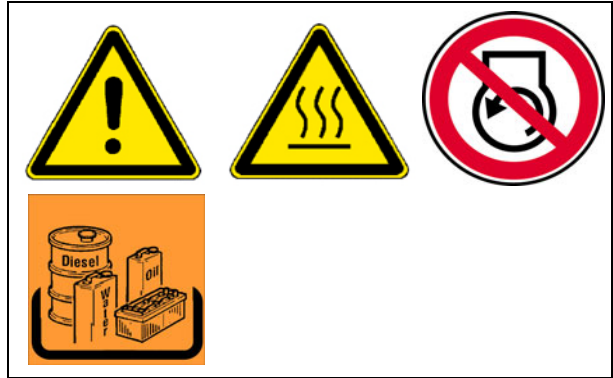
7 Hydraulikkslanger

- Kontroller tilstanden til hydraulikkslangene spesielt.
- Skift defekte slanger omgående.



Skift ut hydraulikkslangene dersom du ved inspeksjon finner følgende kriterier:

- Skader av utvendig belegg helt til innerlag (f.eks. slitte steder, snitt, sprekker).
- Sprøhet på utvendig belegg (sprekkdannelser på slangemateriale).
- Deformering som avviker fra naturlig form på slange eller slangeledning. Både i trykløs og i trykkelastet tilstand, eller ved bøying (f.eks. delaminering, bobledannelse, klemsteder, knekksteder).
- Utette steder.
- Skader eller deformering av slangearmatur (påvirker tettefunksjon), mindre overflateskader er ikke grunn til å skifte ut.
- Utvandring av slangen av armaturen.
- Korrosjon på armatur som reduserer funksjon og fasthet.
- Krav for montering ikke fulgt.
- Bruksvarighet på 6 år er overskredet. Avgjørende er produksjonsdato for hydraulikkslangeledningen på armaturen pluss 6 år. Dersom armaturen har produksjonsdato "2014", slutter brukstiden i februar 2016.



Se avsnitt "Merking av hydraulikkslangeledninger".



For gamle slanger blir porøse og kan sprekke! Fare for at det oppstår skader!



Ved montering og demontering av hydraulikkslangeledninger skal alltid følgende anvisninger følges:

- Bruk kun originale Dynapac hydraulikkslanger!
- Pass alltid på renhet!
- Hydraulikkslangeledninger må alltid monteres slik at det ved alle driftstilstander
 - ikke er trekkbelastninger, unntatt fra egenvekten.
 - stukbelastning bortfaller ved korte lengder.
 - ytre mekaniske påvirkninger på hydraulikkslangene unngås.
 - ved hensiktsmessig plassering og festing, forhindre friksjon av slangene mot komponenter eller mot hverandre.Komponenter med skarpe kanter skal tildekkes ved montering av hydraulikkslanger.
- tillatte bøyeradier skal ikke underskrides.
- Ved tilkobling av hydraulikkslanger til bevegelige deler skal slangelengdene tilpasses slik at de i hele bevegelsesområdet ikke underskrider minste tillatte bøyeradius og/eller hydraulikkslangene ikke utsettes for strekk.
- Fest hydraulikkslangene på de foreskrevne festepunktene. Den naturlige bevegelsen og lengdeendringen av slangen skal ikke forhindres.
- Det er ikke tillatt å male over hydraulikkslanger!

Merking av hydraulikkslangeledninger / lagrings - og bruksvarighet



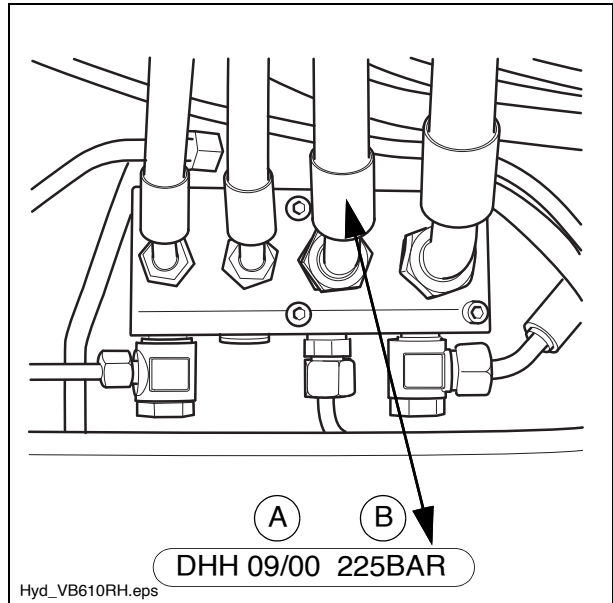
Et innstanset nummer på skrunippelen gir informasjon om produksjonsdatoen (A) (måned / år) og de maksimalt tillatte trykket (B) for denne slangen.



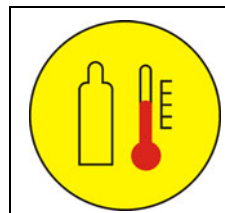
Slanger som har ligget for lenge må aldri innmonteres. Pass på det tillatte trykket.

Bruksvarighet kan det i enkelttilfeller avvikes fra de følgende retningsgivende verdiene, basert på erfaringsverdier:

- Ved produksjon av slangeledninger skal slangen (slangemetervare) ikke være eldre enn fire år.
- Bruksvarighet av en slangeledning, inkludert eventuell lagringstid av slangeledningen, ikke være over seks år.
Lagringsvarighet skal da ikke overstige 2 år.

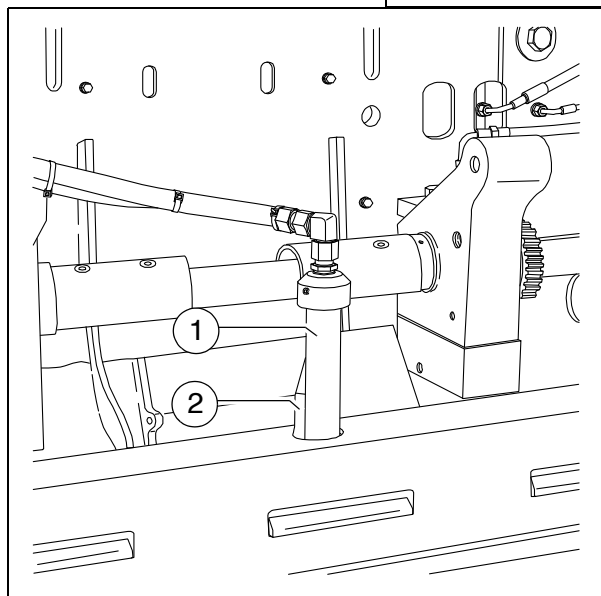


8 Gassanlegget



Gassanlegget består av følgende hovedkomponenter:

- Tenningsbrenner (1)
- Tennplugg (2)



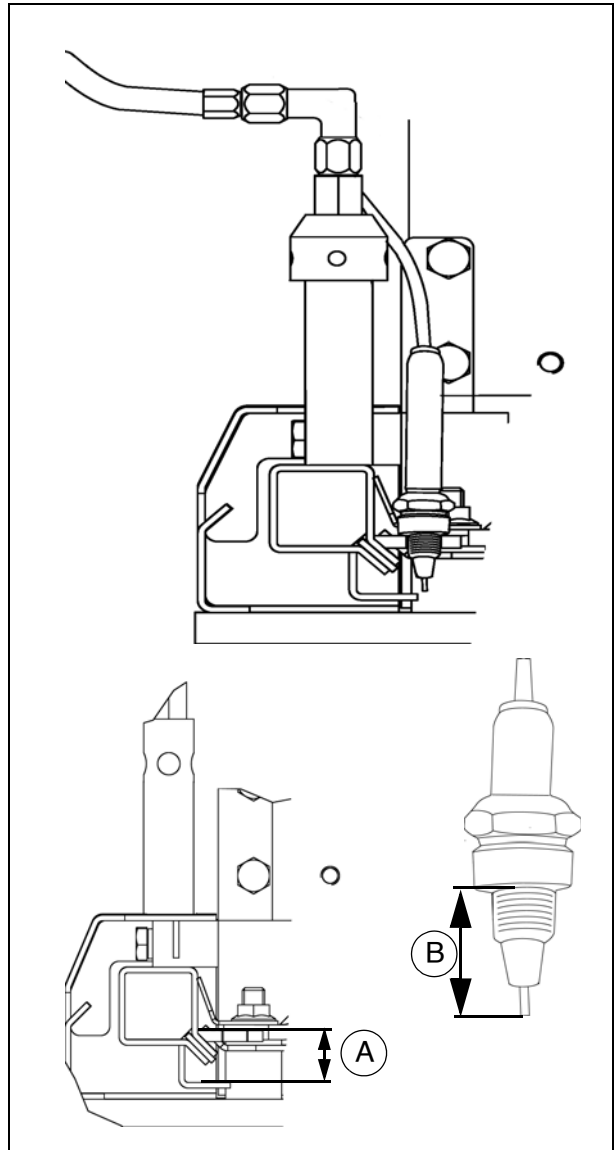
8.1 Tennplugger

En gang i måneden bør tennpluggene til gassvarmeanlegget kontrolleres:

- Trekk av tennpluggstøpselet.
- Ta ut tennplugginnsatsen av skriddelementet.
- Kontroller:
- At det ikke er noen synlige skader på isolatoren til midtkontakten?

☞ At den elektrodeavstanden som beregnes på grunnlag av målene A og B er på 4 mm!

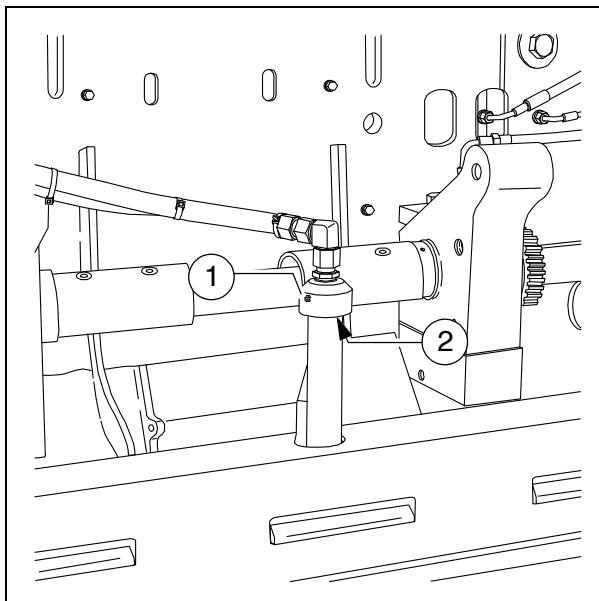
☞ Tennpluggene bør skiftes hvert halvår, for å sikre at skiddoppvarmingen alltid fungerer uten feil.



8.2 Innstilling av tenningsbrenneren

For at tenningen skal fungere uten feil, må stillringen (1) til tenningsbrenneren stilles inn.

- Løsne festeskruene til stillringen.
- Stillringen (1) bør dekke ca. 50 % av lufthullene (2).
- Trekk til festeskruene til stillringen igjen.



8.3 Injektorer i gassoppvarmingsanlegget

Injektorene for klargjøring av gass-luft-blandingen er ikke underlagt noen vedlikeholdsintervaller.

Forurensninger i propangassen kan i blant føre til at filteret blir skittent. I så fall må skrustussen (3) og deretter gasdysen (4) skrus ut. Filteret er forbundet med gasdysen. Rengjør forsiktig med luft.



Gasdysen og filteret må aldri rengjøres med en spiss gjenstand, da dette kan føre til skader på filteret eller boringen til gasdysen.

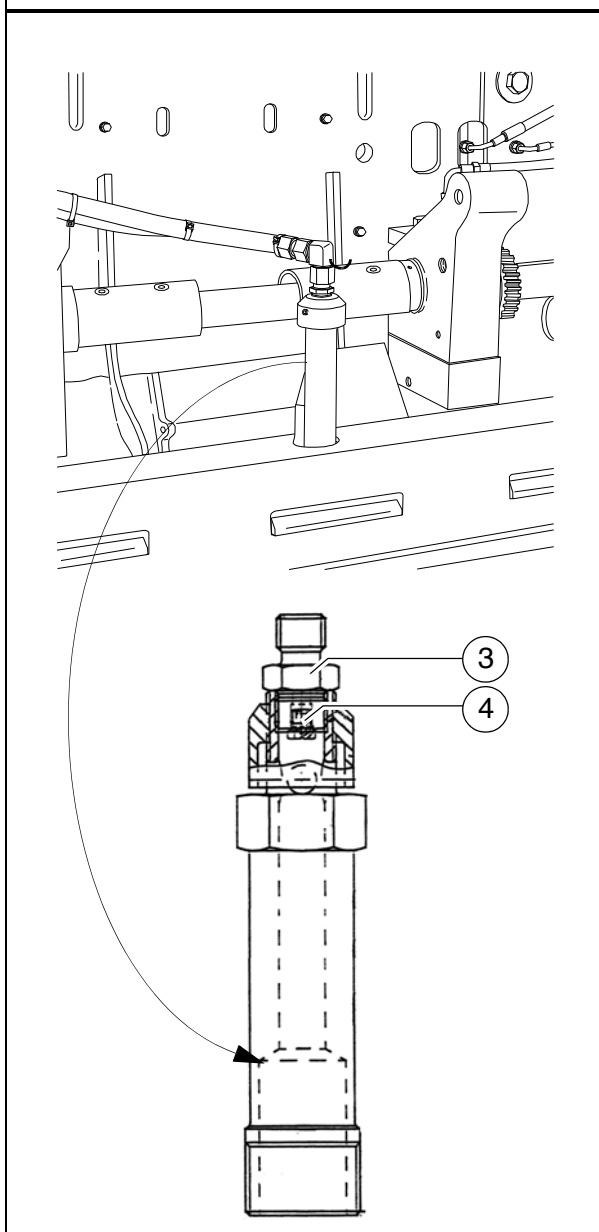


Skrustussen (3) og gasdysen (4) er limt inn med "Loctite blå" fra fabrikkens side.

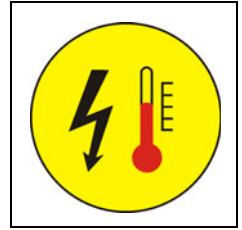
Etter rengjøring må gasdysen (4) og skrustussen (3) limes inn og skrus fast.



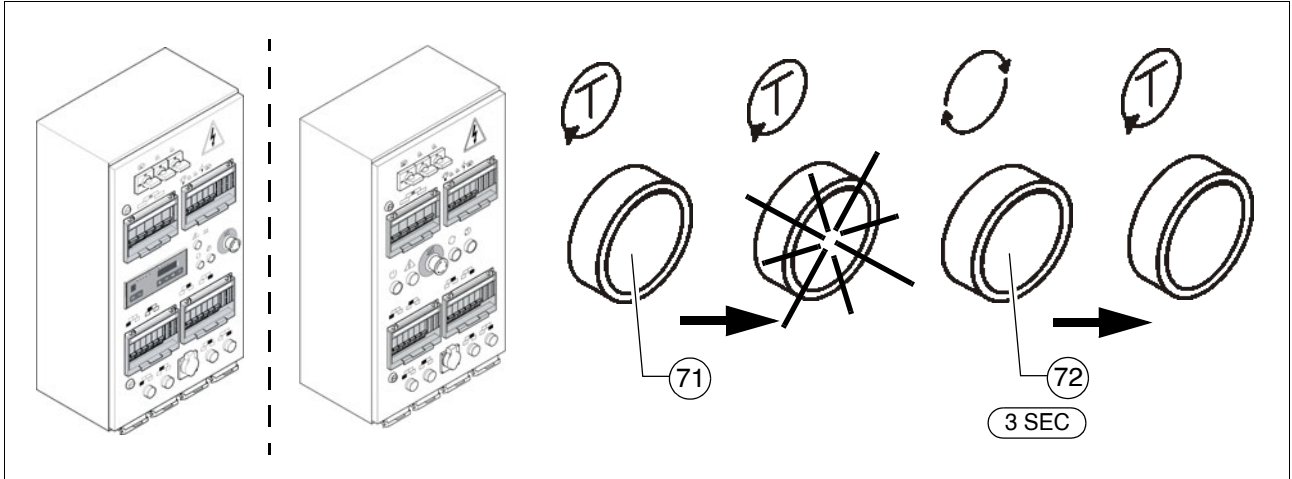
Forviss deg om at alle gassledningsforbindelser er godt skrudd til. Utettheter medfører eksplosjonsfare.



9 Elektrisk oppvarming



9.1 Kontrollere isolasjonsovervåkning



Beskyttelsesinnretningen isolasjonsovervåkning må kontrolleres med tanke på om den fungerer som den skal. Kontrollen må utføres hver dag før arbeidets begynnelse.



Ved denne kontrollen kontrolleres bare om isolasjonsvakten fungerer, ikke om det er isolasjonsfeil på varmeseksjonene eller forbrukerne.

- Start fremdriftsmotoren til asfaltutleggeren.
- Trykk på kontrollknappen (1).
- Den varsellampen som er integrert i kontrollknappen, signaliserer "isolasjonsfeil".
- Trykk på tilbakestillingsknappen (2) i minst 3 sekunder for å slette den simulerte feilen.
- Varsellampen slukkes.



Hvis indikatoren "Isolasjonsfeil" indikerer en feil allerede før testknappen er trykket, eller det ikke meldes om noen feil ved simuleringen (indikator AV), er det ikke nødvendig å slå av noen ting, og driften kan fortsettes.

En elektriker må imidlertid omgående finne årsaken til og utbedre feilen.



Fare pga. elektrisk spenning



På grunn av den elektriske skridtoppvarmingen kan man få elektriske støt om man ikke innretter seg i overensstemmelse med sikkerhetstiltakene og sikkerhetsreglene.

Dette er livsfarlig!

Vedlikeholds- og reparasjonsarbeid på det elektriske anlegget til skriddet må utføres av en elektriker!

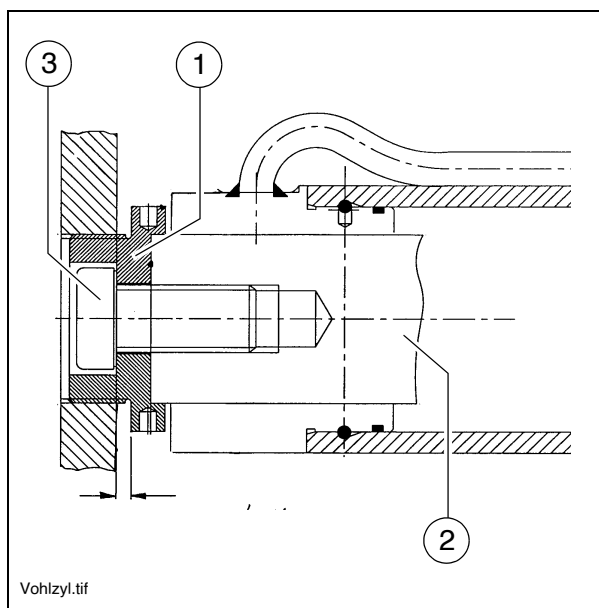


Innstillingsprosedyre ved utskifting av skriddutføringssylindrene

I forbindelse med innstillingen må skriddutføringssdelene kjøres helt ut. Toleransene mellom skriddelement og sylinderslag utliknes av stillmutteren (1) i skiltet.

Mutteren ligger direkte an mot stempelstangen (2). Sylinderskruen (3) brukes til å feste stempelstangen til mutteren.

Mutteren i skiltet sikres mot å rotere for mye med et passende lim.



10 Generell visuell kontroll

Den daglige rutinen omfatter en inspeksjon rundt maskinen med følgende kontroller:

- Er det skader på deler eller betjeningslementer?
- Er det lekkasjer på hydraulikkomponenter osv.?
- Er alle innfestingspunkter i orden?
- Er advarslene som er plassert på maskinen, fulltallige og lesbare?
- Er antisklibelegget på stiger, trinn osv. i orden, ikke slitt og ikke skitne?



For å unngå skader, sikkerhetsrisiko og miljøforurensing må feil som er konstatert rettes opp umiddelbart!

11 Kontroller om skruer og muttere sitter godt.

Kontroller jevnlig om skruer og muttere sitter godt. Etterstram ved behov.



Spesielle tiltrekkingsmomenter er angitt i reservedelskatalogen ved de aktuelle delene.



For nødvendige standard-tiltrekkingsmomenter, se avsnittet "Skruer - tiltrekkingsmomenter"



Selvlåsende muttere ødelegges når de løsnes, og må ikke brukes om igjen.

12 Kontroll ved sakkyndig



Skridd og alternativt drevet gass- eller elektroanlegg må kontrolleres av en kvalifisert sakkyndig

- etter behov (etter bruks- og driftsforhold),
- men minst en gang i året, med tanke på maskinens driftssikkerhet.

13 Smøremidler

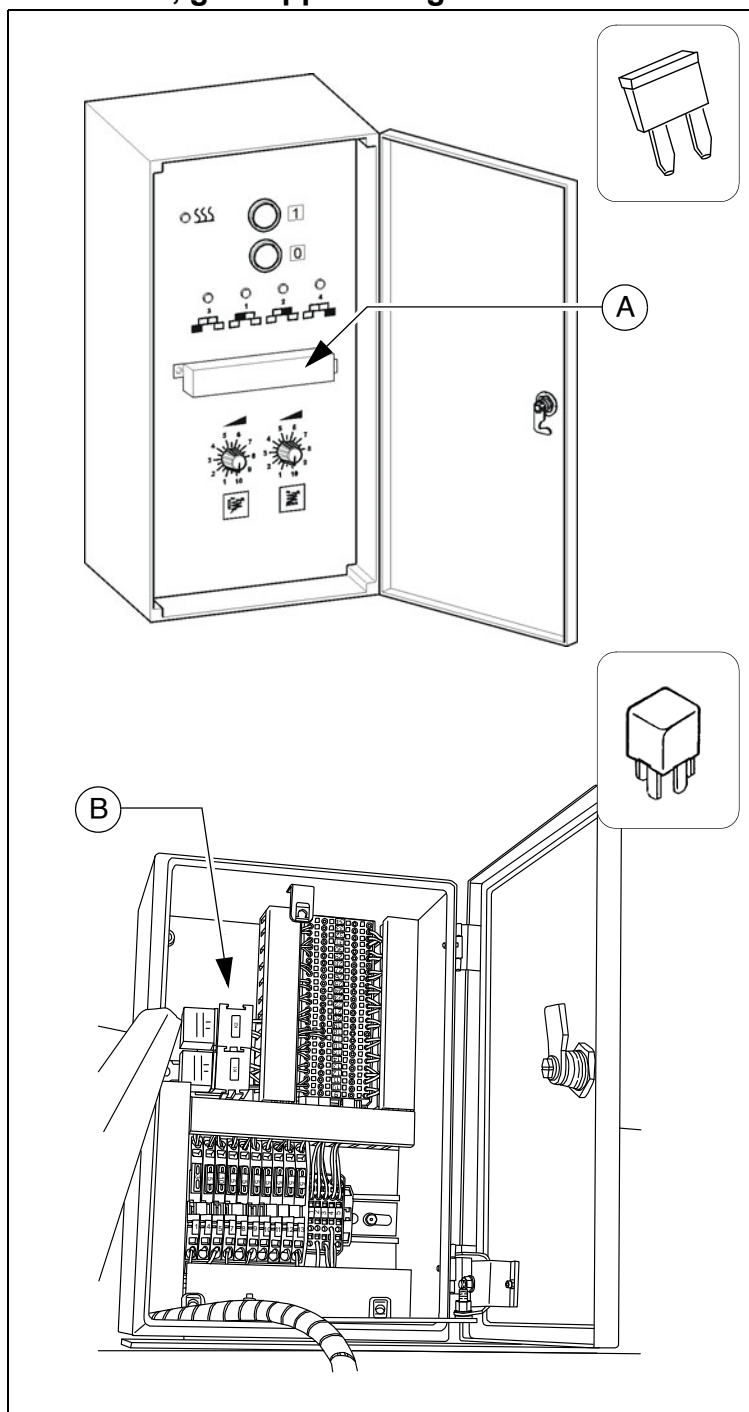
13.1 Smørefett

Dynapac	Aral	BP	Esso / Exxon	Fuchs	Mobil	Shell	Chevron
Paver Grease (*)						-Gadus S5 T460 1.5	-High Temp Premium2

 (*) = Anbefaling

14 Elektriske sikringer/releer

14.1 Konvensjonell variant, gassoppvarming



Sikringer i koblingsboksen for skriddoppvarmingen

A	Sikringer
B	Relé

Sikringer (A)

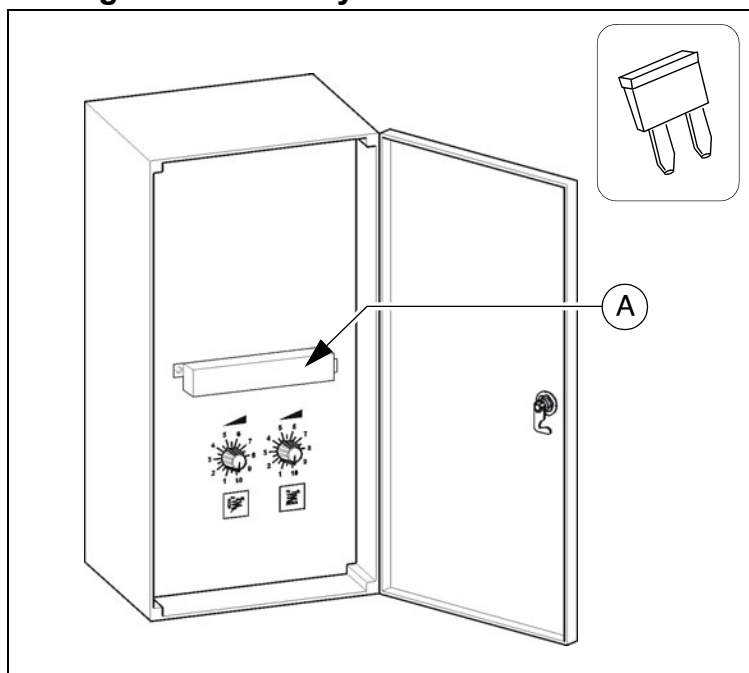
F	Funksjon	A
F1	Varmeanlegg PÅ / flammeovervåkning	3
F2	Tenningsanlegg sideplate høyre/venstre / relé tenningsboks	10
F3	Koblingsboks - fjernkontroll på høyre side	5
F4	Koblingsboks - fjernkontroll på venstre side / skriddebelysning	7,5
F5	Tenningsboks midtre del, venstre	5
F6	Tenningsboks midtre del høyre	5
F7	Tenningsboks reguleringsdel venstre	5
F8	Tenningsdel reguleringsdel høyre	5

Rele (A)

K	Funksjon
F1	Selvholder
F2	Tenningsboks

14.2 Konvensjonell variant, elektrisk oppvarming

Sikringer i koblingsboksen for styreenheten

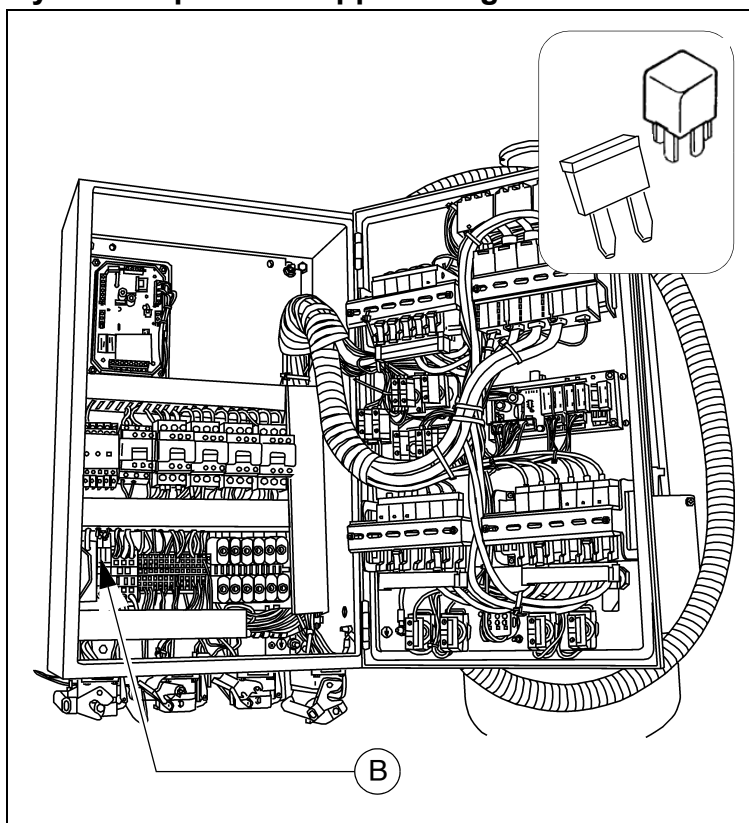


A	Sikringer
---	-----------

Sikringer (A) --->4812023953

F	Funksjon	A
F1	Reserve	3
F2	Reserve	10
F3	Koblingsboks - fjernkontroll på høyre side	5
F4	Koblingsboks - fjernkontroll på venstre side / skriddebelysning	7,5

Sikringer i styreenhet på skridtoppvarmingen

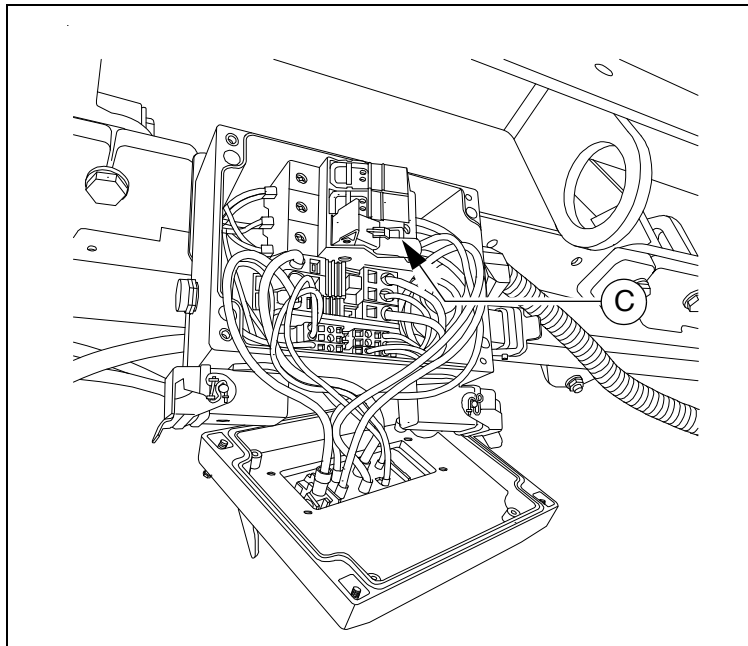


B	Sikringer
---	-----------

Sikringer (B)

F	Funksjon	A
F10	Oppvarmingsstyring	1
F11	Varmeelement-AV	3
F15	Generatorvakt	2,5F

Sikringer i påbyggingsdelene (C)



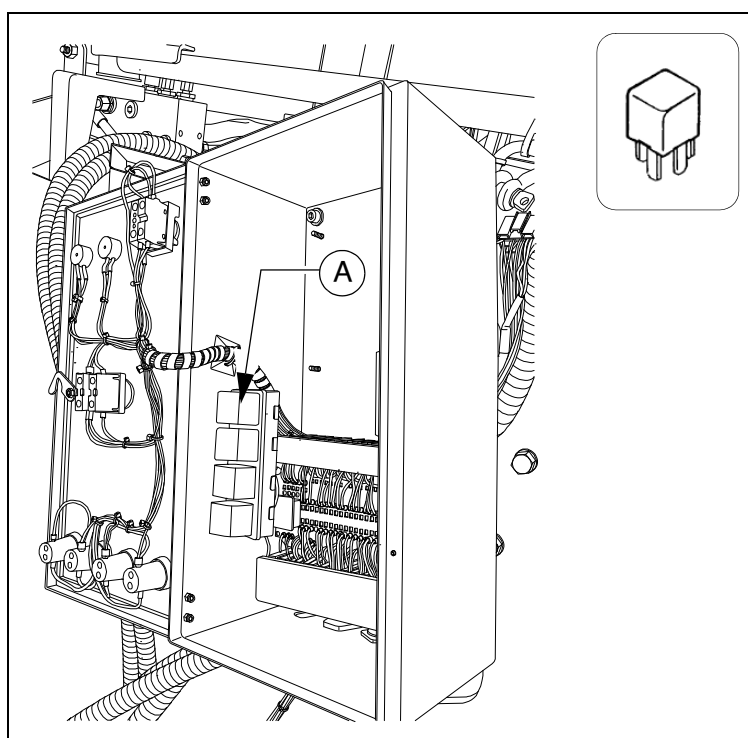
F	Funksjon	A
F60	Varmeseksjon 3 / påbyggingsdel 750 mm	16T
F70	Varmeseksjon 3 / påbyggingsdel 350mm	16T
F80	Varmeseksjon 4 / påbyggingsdel 750 mm	16T
F90	Varmeseksjon 4 / påbyggingsdel 350mm	16T

14.1 PLS variant, gassoppvarming

14.2 Sikringer

 Alle sikringene til skriddet befinner seg i koblingsboksen til asfaltutleggeren!
Se asfaltutleggerens instruksjonsbok.

14.3 Relé



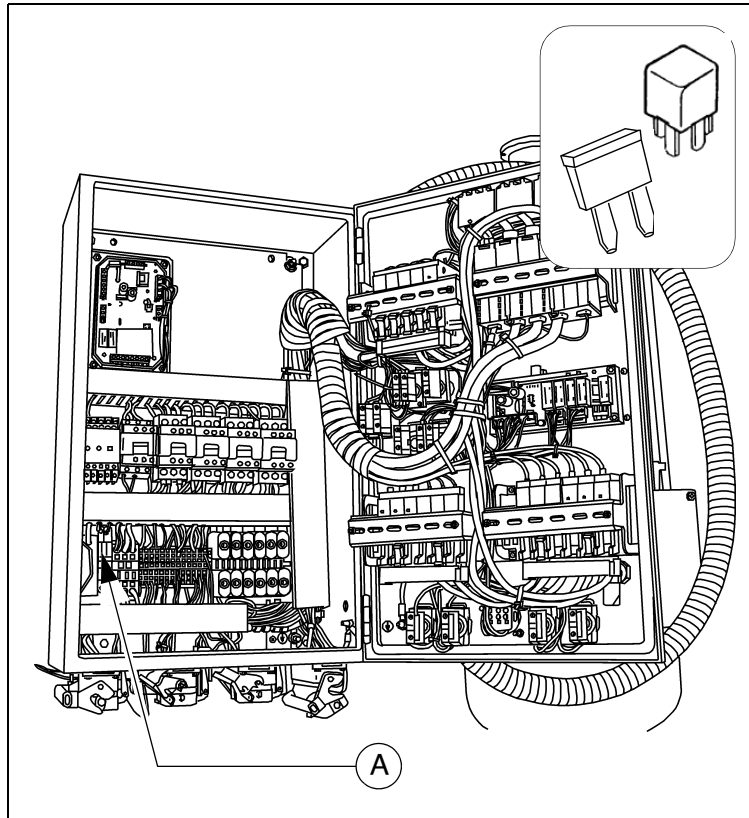
A	Relé
---	------

K	Funksjon
10	Kobling varmeseksjon, grunnskridd venstre
20	Kobling varmeseksjon, grunnskridd høyre
30	Kobling varmeseksjon, utkjøringsdel venstre
40	Kobling varmeseksjon, utkjøringsdel høyre

14.1 Variant SPS, elektrisk oppvarming

14.2 Sikringer

Sikringer i styreenhet på skridtoppvarmingen



A	Sikringer
---	-----------

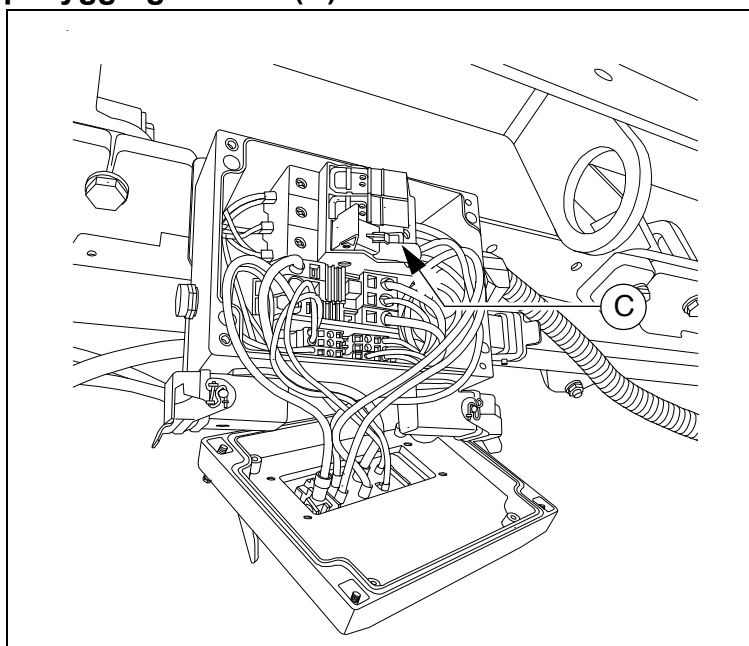
Sikringer (B)

F	Funksjon	A
F10	Generatorvakt	2,5F



Ytterligere sikringer til skriddet befinner seg i koblingsboksen til asfaltutleggeren!
 Se asfaltutleggerens instruksjonsbok.

Sikringer i påbyggingsdelene (C)



F	Funksjon	A
F60	Varmeseksjon 3 / påbyggingsdel 750 mm	16T
F70	Varmeseksjon 3 / påbyggingsdel 350mm	16T
F80	Varmeseksjon 4 / påbyggingsdel 750 mm	16T
F90	Varmeseksjon 4 / påbyggingsdel 350mm	16T

15 Skruer - tiltrekkingsmomenter

15.1 Metriske standardgjenger - fasthetsklasse 8.8 / 10.9 / 12.9

Behandling	tørr/lett oljet						Molykote ®					
	Tiltrekkingsmoment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkingsmoment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkingsmoment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkingsmoment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkingsmoment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkingsmoment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)
Fasthetsklasse	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3	1	0,3	1,5	0,4	1,7	0,4	1	0,3	1,4	0,4	1,7	0,4
M4	2,4	0,6	3,5	0,9	4	1	2,3	0,6	3,3	0,8	3,9	1
M5	5	1,2	7	1,7	8	2	4,6	1,1	6,4	1,6	7,7	1,9
M6	8	2,1	12	3	14	3	7,8	1,9	11	2,7	13	3,3
M8	20	5	28	7,1	34	8	19	4,7	26	6,6	31	7,9
M10	41	10	57	14	70	17	37	9	52	13	62	16
M12	73	18	97	24	120	30	63	16	89	22	107	27
M14	115	29	154	39	195	45	100	25	141	35	169	42
M16	185	46	243	61	315	75	156	39	219	55	263	66
M18	238	60	335	84	402	100	215	54	302	76	363	91
M20	335	84	474	119	600	150	304	76	427	107	513	128
M22	462	116	650	162	759	190	410	102	575	144	690	173
M24	600	150	817	204	1020	250	522	131	734	184	881	220
M27	858	214	1206	301	1410	352	760	190	1067	267	1281	320
M30	1200	300	1622	405	1948	487	1049	262	1475	369	1770	443
M33	1581	395	2224	556	2669	667	1400	350	1969	492	2362	590
M36	2000	500	2854	714	3383	846	1819	455	2528	632	3070	767

15.2 Metriske fingjenger - fasthetsklasse 8.8 / 10.9 / 12.9

Behandling	tørr/lett oljet						Molykote ®					
	Tiltrekkings- moment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkings- moment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkings- moment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkings- moment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkings- moment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)	Tiltrekkings- moment (Nm)	Tillatt avvik (+/- Nm)
Fasthets- klasse	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9	8.8	8.8	10.9	10.9	12.9	12.9
M3x0,35	1,2	0,3	1,7	0,4	2,1	0,5	1,1	0,3	1,5	0,4	1,8	0,5
M4x0,5	2,8	0,7	3,9	1	4,7	1,2	2,5	0,6	3,5	0,9	4,2	1
M5x0,5	5,7	1,4	8	2	9,6	2,4	5,1	1,3	7,1	1,8	8,5	2,1
M6x0,75	9,2	2,3	12,9	3,2	15,5	3,9	8,3	2,1	11,6	2,9	13,9	3,5
M8x1	21,7	5,4	30,6	7,6	36,7	9,2	19,5	4,9	27,4	6,8	32,8	8,2
M10x1,25	42,1	10,5	59,2	15	71	17,8	37,7	9,4	53	13	63,6	15,9
M12x1,25	75,7	18,9	106,2	26	127	31,9	67,2	16,8	94,5	24	113	28,3
M14x1,5	119	29,7	167	42	200	50,1	106	26	149	37	178	44,6
M16x1,5	183	45,6	257	64	308	77	162	40	227	57	273	68,2
M18x1,5	267	66,8	376	94	451	112,7	236	59	331	83	398	99,4
M20x1,5	373	93,2	524	131	629	157,3	328	82	461	115	553	138,3
M22x1,5	503	126	707	177	848	212,1	442	110	621	155	745	186,3
M24x2	630	158	886	221	1063	265,8	556	139	782	195	938	234,5
M27x2	918	229	1290	323	1548	387,1	807	202	1136	284	1363	340,7
M30x2	1281	320	1802	450	2162	540,6	1124	281	1581	395	1897	474,3
M33x2	1728	432	2430	607	2916	728,9	1514	378	2128	532	2554	638,5
M36x3	2126	532	2990	747	3588	897,1	1876	469	2638	659	3165	791,3

16 Konservering av skriddet

16.1 Ute av drift i inntil 6 måneder

- Parker maskinen slik at den er beskyttet mot direkte solstråler, vind, fuktighet og frost.
- Smør alle smørepunkter i henhold til reglene.
La eventuelt tilleggsutstyret sentralsmøreenhet (asfaltutleggeren) gå.
- Alle blanke metalleder, f.eks. stempelstengene til hydraulikksylindrene, må beskyttes mot korrosjon med et passende middel.
- Hvis maskinen ikke kan parkeres i en lukket hall eller under tak, bør den dekkes til med en egnet presenning.

16.2 Igangsetting

- Oppheve alle tiltakene som ble iverksatt under avsnittene "Ute av drift".

17 Avfallsbehandling



Kassering av komponenter og driftsstoffer, og demontering av maskinen hvis den skal kasseres, må utføres av godkjent bedrift.

17.1 Tiltak ved kassering

Etter skifte av slite- og reservedeler eller ved kasting av maskinen (skroting), skal det foretas en sortert avfallsbehandling.

Det skal skilles mellom jern, ikke jernholdige metaller, plast, elektroniskrot osv.

Deler som inneholder med olje eller fett (hydraulikkslanger, smøreledninger etc.) skal behandles særskilt.

Driftsstoffer

Alle driftsstoffer skal kasseres i henhold til spesifikasjonen deres og i henhold til gjeldende miljøvernbestemmelser.

